

2013/2014

CLASSIC

LAB EQUIPMENT

**AMANNGIRRBACH** **artex**[®] **giroform**[®] **smartbox X2** **smartmix X2** **splitex**[®] **alpenrock**

Cercate semplicità e precisione a un prezzo contenuto? Lo sappiamo!



LAB EQUIPMENT CLASSIC

I VANTAGGI

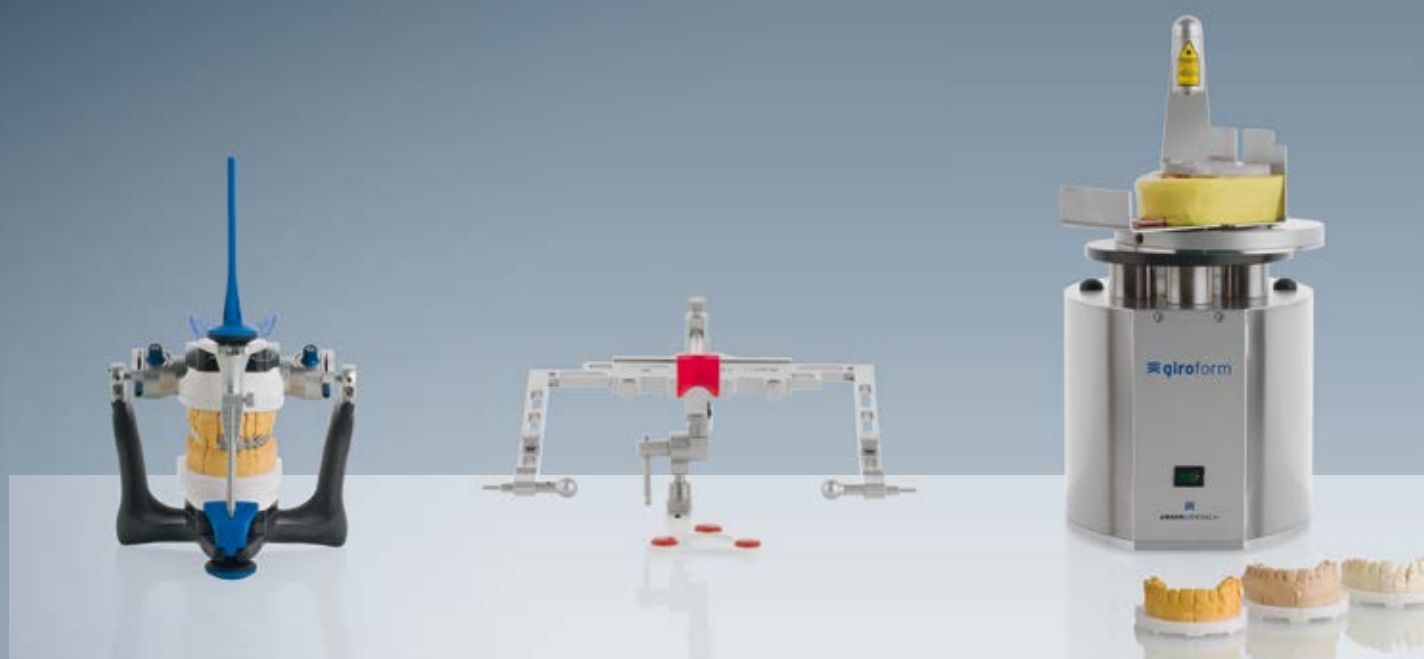
- _ Modelli di precisione economici per ogni laboratorio
- _ Precisione dalla A alla Z per la perfetta preparazione del lavoro
- _ Semplicità e facilità d'uso



Precisione fino alla fine

ARTICOLAZIONE

SVILUPPO DEI MODELLI



artex®

artex® arco facciale

giroform®

Articolatore Model Management e simulatore dei movimenti masticatori per lo Studio e il Laboratorio

- _offre tutte le funzioni per analizzare gli spazi liberi e i movimenti campione
- _funzione sideshift in continuo per spazio trasversale, regolabile da 0 a 1,5 mm (per lato)

Fissaggio anatomicamente corretto della relazione cranio-assiale in soli due minuti

- _Il posizionamento nell'articolatore orientato sugli assi del cranio riduce il tempo di fresatura correttiva
- _Snodo tridimensionale veloce e sicuro
- _Riproduzione affidabile delle posizioni arbitrarie degli assi

Preciso, economico e veloce per modelli di precisione dal costo ottimale

- _annulla l'espansione del gesso grazie alla separazione in segmenti dell'arcata dentale
- _Tempo di realizzazione dell'arcata: soltanto 6 minuti

DOSARE | MISCELARE | PULIRE



smartbox X2

Impossibile miscelare il gesso in modo più omogeneo

- _ Risparmio dal 20 al 25% di tempo, materiale e gesso
- _ Rapporto di miscelazione riproducibile e preciso al grammo premendo semplicemente un pulsante
- _ Tasto multifunzionale premi/gira per un uso semplice e veloce



smartmix X2

Perfetti risultati di miscelazione grazie alla geometria brevettata della spatola e all'uso semplicissimo

- _ Miscela con parametri ottimali, riproducibili in modo sempre uguale
- _ Accesso veloce a tutti i parametri necessari
- _ Risponde ai requisiti dei moderni gessi ad alte prestazioni e dei rivestimenti



ceramill multi-x

Il campione per le indicazioni in ossido di zirconio

- _ Prezzo contenuto, vasto campo di impiego
- _ Flusso di lavoro ottimale grazie alle calotte sferiche
- _ Metodo di lavoro odontotecnico abituale, facile da apprendere

FRESAGGIO | FUSIONE



ceramil therm

Forno ad alto rendimento completamente automatico per la sinterizzazione finale di strutture senza deformazioni

- _ Programma di sinterizzazione ottimale e completamente automatico
- _ Alta sicurezza del procedimento attraverso il controllo costante e la distribuzione uniforme della temperatura
- _ 4 spazi di programma di sinterizzazione, di cui 1 impostabile individualmente dall'utilizzatore



noflame[®]plus

Il Bunsen "elettrico" sostituisce la fiamma

- _ Mobile, subito pronto all'uso, non richiede l'allacciamento al gas
- _ Nessuna emissione di calore verso l'esterno, nessun consumo di ossigeno
- _ Pulito, nessuna contaminazione da fuliggine degli strumenti e del materiale



af350

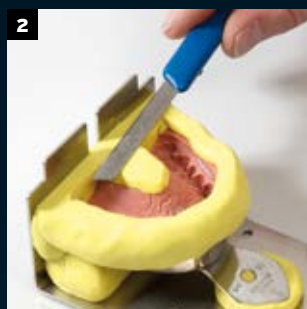
Universale grazie alla costruzione modulare

- _ Fresatore estremamente preciso, che, grazie alla sua struttura modulare, può essere opzionalmente utilizzato anche per misurazione e block-out

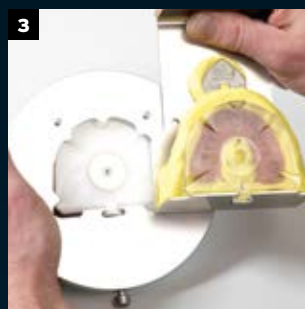
Dall'impronta all'elevata precisione del modello Giroform® finito e alla messa nell'articolatore Artex®



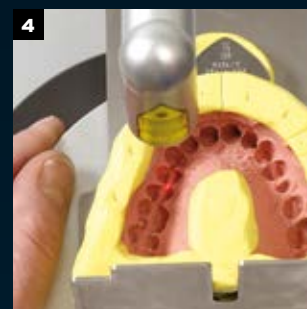
1 Rettifica dell'impronta (modello di lavoro).



2 L'impronta viene appoggiata e orientata sul portaimpronta con Putty Giroform e ne viene tagliato il bordo.



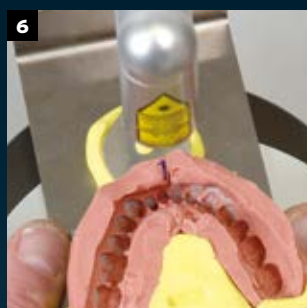
3 La piastra zoccolo Giroform è inserita. Il portaimpronta viene appoggiato sul portapietra.



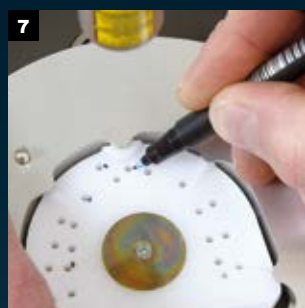
4 Determinare la posizione dei fori aiutandosi con il punto laser e iniziare la procedura di foratura.



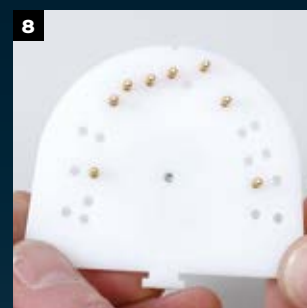
5 „I perni Giroform® sono inseriti nei fori, la piastra zoccolo viene parcheggiata (importante se si producono più modelli contemporaneamente).“



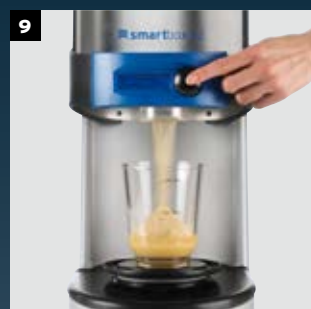
6 Impronta rettificata dell'arcata opposta sul portaimpronta durante l'esecuzione dei fori degli 8 perni per l'arcata opposta.



7 Nel caso di piastra zoccolo usata, segnare il foro selezionato (impiego ripetuto).



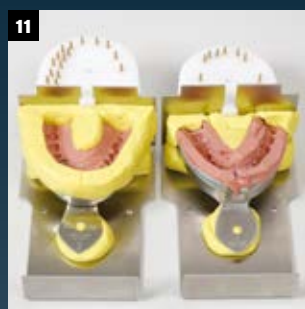
8 Piastra usata forata e dotata di perni per l'arcata opposta.



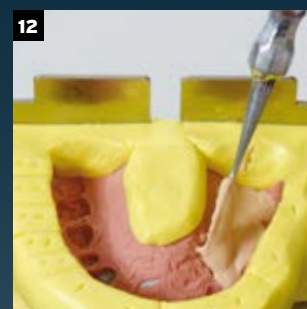
9 Smartbox - dosaggio di acqua e gesso in polvere premendo un pulsante.



10 Inserimento del bicchiere e inizio della procedura di miscelazione, l'arcata.



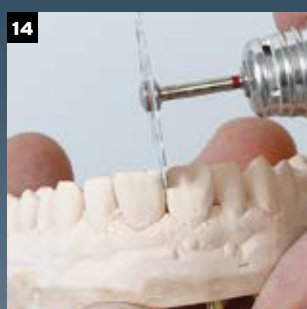
11 Arcata superiore e inferiore prima della colata con la relativa piastra zoccolo dotata di perni.



12 Versare il gesso Alpenrock senza bolle nell'impronta per il modello di lavoro, solo fino al margine superiore del bordo in Putty.



13 Arcata staccata dalla piastra zoccolo dopo 30 minuti.



14 Dividere in segmenti/segare l'arcata (suggerimento: per non danneggiare l'arcata, eseguire prima una separazione al centro).

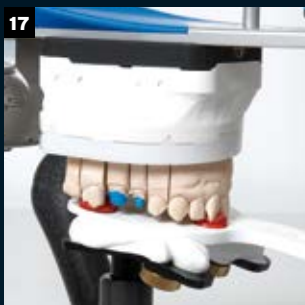


15 Coppia di modelli Giroform®.



16 Inserire il tavolo di trasferimento nell'articolatore o gessatore nel laboratorio odontotecnico.

*Metodo utilizzabile per lavori per pazienti senza problemi nella funzione occlusale



17 Artex® CR con modello dell'arcata superiore inserito.



18 I modelli Giroform® sono stati messi in articolatore con la registrazione dell'arco facciale in occlusione centrica.



19 Segnare matita le faccette di usura sull'occlusione.



20 Riduzione del modello maestro per l'analisi dell'altezza. Togliere dal modello tutti i segmenti tranne i denti vicini.



21 Svitare la vite di regolazione sideshift per aprire l'ISS. Il perno di guida dei denti frontali non deve più essere a contatto.



22 Per determinare l'altezza gli antagonisti vengono portati nella posizione più bassa fra loro. La centrica dell'articolatore è aperta.



23 Riposizionamento degli altri segmenti e rimozione dei segmenti che determinano l'altezza. Marcatura ed asportazione dei precontatti con carta di controllo dell'occlusione, con centrica chiusa dell'articolatore



24 „Esame della dinamica del movimento - movimento laterale. Verifica se ora le faccette di usura dei denti vicini al restauro guidano“

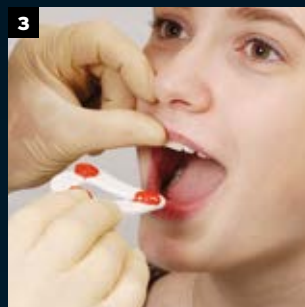
Arco facciale Artex per il fissaggio anatomicamente corretto della relazione cranio-assiale



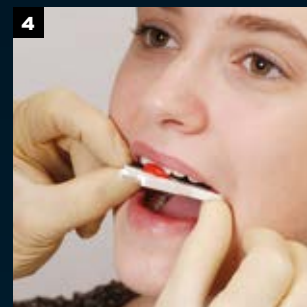
1 Preparazione dell'arco facciale. Nasion bloccato in posizione arretrata. Snodo inserito e fissato longitudinalmente con traversino.



2 Preparazione della forchetta nel bagno d'acqua.



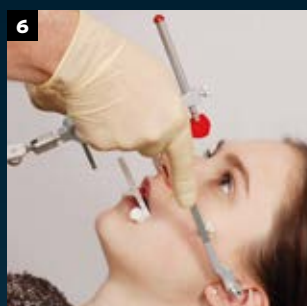
3 Applicazione della forchetta nella bocca del paziente.



4 Posizionamento della forchetta sull'arcata superiore.



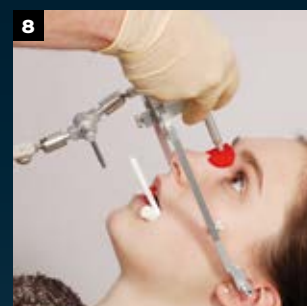
5 Avvicinamento dell'arco facciale Artex al paziente.



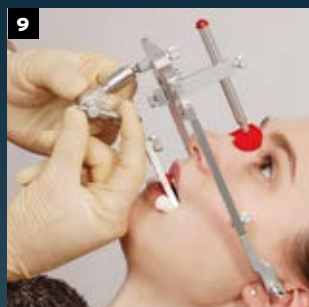
6 Introdurre gli auricolari nel canale uditivo esterno, far avanzare in parallelo e frontalmente l'arco facciale e fissarlo con una vite di fissaggio.



7 Applicare con una leggera pressione del pollice l'adattatore per il nasion alla glabella del paziente disteso fino alla marcatura rossa del nasion.



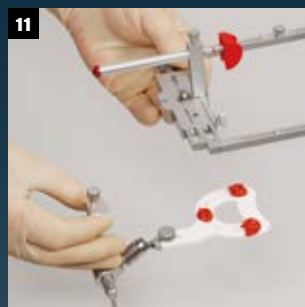
8 Con la mano libera fissare il nasion con l'apposita vite.



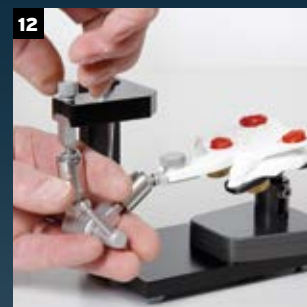
9 Inserire lo snodo della forchetta e registrare la posizione dell'arcata superiore fissando il traversino.



10 Arco facciale applicato al paziente in 2 min.



11 Rimuovere l'arco facciale. Togliere lo snodo con l'impronta della forchetta dall'arco facciale.



12 Fissare sul tavolo di trasferimento l'impronta della forchetta nel calco gessato per trasportare in sicurezza il tavolo con la registrazione della posizione dell'arcata superiore nel laboratorio odontotecnico.

Sincronizzazione Sidestep Splitex®



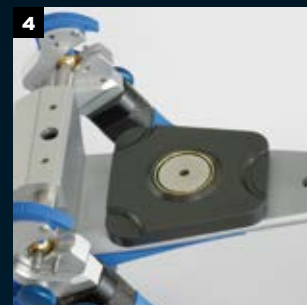
1 Estrarre la piastra modello, magnete e piattello magnetico dalle branche superiore ed inferiore dell' articolatore Artex.



2 Fissare con le viti la piastra di montaggio nelle branche superiore ed inferiore dell' articolatore al posto del piattello magnetico.



3 Fissare con viti la piastra Splitex TOP nella branca superiore.



4 Applicare il piattello magnetico Splitex e il magnete nella piastra TOP.



5 Isolare la superficie in carbonio nella zona della piastra adesiva con un sottile strato di vaselina.



6 Fissare con viti la piastra adesiva nella branca inferiore dell' articolatore.



7 Capovolgere l'articolatore Artex e montare la chiave Splitex.



8 Montare la piastra Splitex inferiore sulla chiave.



9 Applicare due strisce di colla al centro della piastra Splitex.



10 Chiudere l'articolatore Artex e lasciar asciugare la colla.








11 Sincronizzare metricamente gli altri articolatori Artex con la chiave Splitex.



12 I modelli possono essere trasferiti da un articolatore Artex sincronizzato al successivo, ogni odontotecnico e ogni dentista hanno il proprio articolatore.

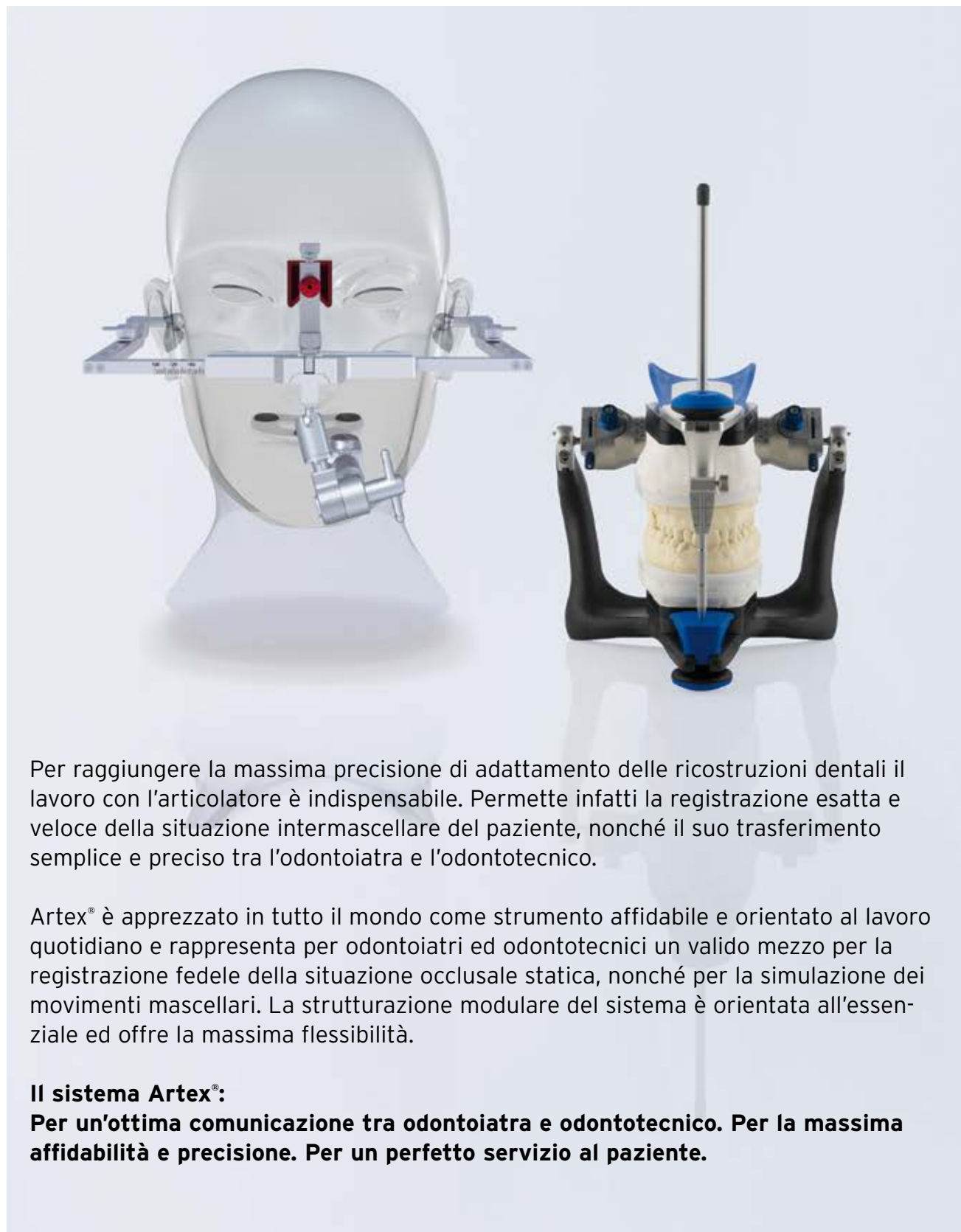


LAZIONE ARTICOLE

 artex [®]	C 12
 ceramill artex [®]	C 19
 splitex [®]	C 20
 artex [®] frontzahnführung	C 21
 artex [®] gesichtsbogen	C 22

artex® system

Il sistema Artex®: la comunicazione funzionante tra odontoiatra, odontotecnico e paziente



Per raggiungere la massima precisione di adattamento delle ricostruzioni dentali il lavoro con l'articolatore è indispensabile. Permette infatti la registrazione esatta e veloce della situazione intermascellare del paziente, nonché il suo trasferimento semplice e preciso tra l'odontoiatra e l'odontotecnico.

Artex® è apprezzato in tutto il mondo come strumento affidabile e orientato al lavoro quotidiano e rappresenta per odontoiatri ed odontotecnici un valido mezzo per la registrazione fedele della situazione oclusale statica, nonché per la simulazione dei movimenti mascellari. La strutturazione modulare del sistema è orientata all'essenziale ed offre la massima flessibilità.

Il sistema Artex®:

Per un'ottima comunicazione tra odontoiatra e odontotecnico. Per la massima affidabilità e precisione. Per un perfetto servizio al paziente.

artex® system

Archi facciali ed articolatori Artex® per combinare statica e dinamica nella protesi dentaria



Rapidi, sicuri, efficienti, facili ed economici: la rilevazione e la comunicazione dei dati dei pazienti con Artex®

L'arco facciale, il banco di trasferimento e l'articolatore Artex® costituiscono un'unità di comunicazione. Il dentista rileva mediante l'arco facciale Artex® la posizione dell'arcata superiore in riferimento alla relazione cranio-assiale. Questa importante grandezza anatomica viene registrata in modo rapido, preciso ed efficiente e fissata con sicurezza sul banco di trasferimento. Essa può essere così trasportata senza rischi dallo studio al laboratorio dove i modelli vengono inseriti nell'articolatore Artex® in modo analogo a quanto avviene sul paziente.



Questo trasferimento, semplice ed estremamente efficiente, dell'impronta dell'arco facciale permette di lavorare con l'articolatore Artex® come se si trattasse del paziente e riduce notevolmente i tempi di fresatura sul paziente stesso.



Articolatori Artex® - i simulatori di movimento efficaci, esatti, stabili e sensibili.

Quello che l'odontotecnico prepara nell'articolatore deve funzionare sul paziente. L'articolatore offre l'eccezionale possibilità di capire i movimenti del paziente, e ne è quindi un comodo sostituto insensibile al dolore. In questo modo è possibile lavorare meno sul paziente, aumentandone così il benessere.

La riproducibilità della centrica garantisce un punto di partenza e di arrivo sicuri di ogni movimento. Con l'articolatore Artex® è possibile rilevare anomalie inferiori a 20 μ m, controllarle ed eliminarle.



Leggero, stabile, ergonomico ed estremamente preciso - l'articolatore Artex® semplifica ed accelera il lavoro sul modello. Pratico, affidabile e conveniente. Artex® è conosciuto in tutto il mondo per questi motivi ed è diventato uno degli articolatori più usati. Il programma Artex® ha una struttura modulare ed orientata alle varie necessità.

artex® sistema

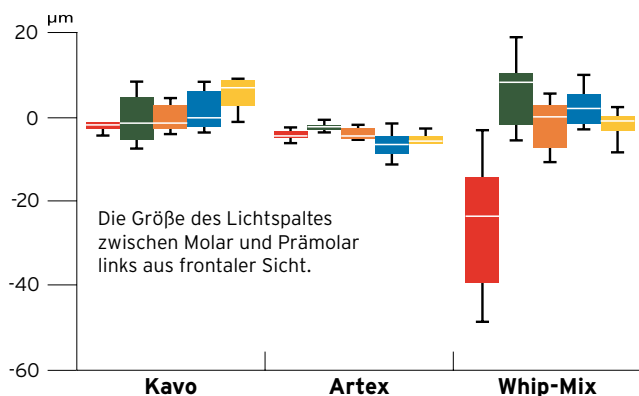
Sistema Splitex - sincronizzazione precisa degli articolatori Artex®



Sincronizzazione precisa degli articolatori Artex® con Splitex

La sincronizzazione degli articolatori facilita il trasferimento dei modelli dallo studio al laboratorio. Quello che viene costruito in laboratorio e il cui funzionamento viene controllato sull'articolatore funziona con la massima precisione anche sul paziente.

L'odontotecnico e l'odontoiatra dispongono entrambi di un „proprio“ articolatore sincronizzato. In questo modo si risparmiano le spese di spedizione, l'usura degli articolatori diminuisce e quindi aumenta la redditività.



La massima precisione di Artex (classic) è stata inoltre confermata in modo spettacolare da uno studio scientifico condotto dalla Tuft's University di Boston (USA).

Precisione scientificamente accertata:

tutti e cinque gli articolatori Artex® (Versione Classic) presentano differenze di misurazione inferiori rispetto ai loro concorrenti

Riferimento bibliografico: „Determining the accuracy of articulator interchangeability and hinge axis reproducibility“, Panayiota Hatzl (DDS, MS), Philip Millstein (DMD, MS), Alvaro Maya (DMD, MSD) - School of Dental Medicine, Tufts University, Boston, Mass.
Publishing: J Prosthet Dent 2001, 85:236-45

artex® sistema

Il sistema flessibile, efficace, trasferibile e di alta precisione per la simulazione dei movimenti mascellari

Arco facciale Artex®



Articolatori Artex®



Supporto di trasferimento Artex®



Sincronizzazione Splitex®



Tavolo di trasferimento Artex®



COMPONENTI DEL SISTEMA



I VORSTI VANTAGGI

+ Completezza

- _ Catena di trasferimento dall'arco facciale all'articolatore
- _ Trasmissione veloce e sicura dei dati del paziente tra studio e laboratorio

+ Compatibilità

- _ Tipologie varie ben studiate
- _ Sistema adattabile ai profili delle esigenze individuali

+ Modularità

- _ Struttura intelligente e modulare dell'intero sistema Artex®
- _ Utilizzabile per qualsiasi indicazione

+ Precisione

- _ Realizzazione di alta precisione in materiali resistenti per fornire la massima precisione e la stabilità necessaria per l'uso quotidiano

+ Affidabilità

- _ Sistema affermatosi centinaia di migliaia di volte
- _ Il risultato di 25 anni di esperienza nella costruzione di articolatori

artex® artikulatoren

Sistema di base di tutti gli articolatori Artex®



- _ Sistema di piastre modello magnetiche incorporate
- _ Struttura stabile per la massima precisione
- _ Nei modelli CN, CT, CP e CR la branca inferiore dell'articolatore è in carbonio:
 - leggera, stabile, ergonomica e facile da usare
 - 3 posizioni non ribaltabili
- _ Altezza di lavoro di 126 mm - ampio spazio per lavorare, offre molto spazio per il montaggio dei modelli
- _ Sicura riproducibilità della centrica come punto di partenza e di arrivo di ogni movimento, posizione di controllo della statica
- _ Triangolo di Bonwill con lunghezza di lato di 110 mm - formato dalla distanza intercondilare e dal punto incisale
- _ Marcatura a valori medi del piano oclusale
- _ Perno della guida dei denti frontali regolabile con scala (da -5 mm a +10 mm)
- _ Perno di appoggio per la branca superiore aperta dell'articolatore Artex®
- _ Sincronizzazione con Splitex

Tutti gli articolatori Artex® in sintesi

Dati tecnici	Modello Non Arcon			Modello Arcon	
	Artex® BN	Artex® CN	Artex® CT	Artex® CP	Artex® CR
SKN (inclinazione sagittale condilare)	35°	35°	-15° to +60°	-20° to +60°	-20° to +60°
Angolo di Bennett	15°	0° to +20°	0° to +20°	-5° to +30°	-5° to +30°
Protrusione	-	-	-	-	0 to 6 mm
Retrusione	-	-	-	-	0 to 2 mm
ISS (Bennett immediato)	-	-	-	-	0 to 1,5 mm (per lato)
Distrazione	-	-	-	0 to 3 mm	0 to 3 mm
Versione di centrica	centrica clic	centrica clic	centrica clic	leva di centrica per semiassi	leva di centrica per semiassi
Evita la separazione della parte superiore ed inferiore	dischetto di centrica	dischetto di centrica	dischetto di centrica	Arcon clip	Arcon clip
Perni arbitrari per trasferimento diretto con arco facciale Artex®	no	no	si	si	si

artex® artikulatoren

Tipo non arcon

- _ Impiego facile e sicuro grazie a sfere condilari a guida forzata
- _ L'anatomia è „capovolta“. Le sfere condilari sono sull'arcata superiore dell'articolatore, le superfici di guida condilari su quella inferiore
- _ L'arcata superiore e quella inferiore dell'articolatore non arcon costituiscono un apparecchio unitario anche a centrica aperta

artex® bn



Modello base Artex® - prezzo contenuto per entrare nel mondo degli articolatori Artex®

- _ Articolatore a valori medi di tipo non arcon
- _ Medesimo sistema di base di tutti gli articolatori Artex®
- _ Elementi funzionali precisi in alluminio ed acciaio inossidabile
- _ Condili fissi con raggio di curvatura di 19 mm
- _ Inclinazione fissa della traiettoria condilare media di 35°
- _ Angolo di Bennett fisso di 15°
- _ Aggiornabile e compatibile con gli articolatori Artex superiori

artex® cn



Il modello di base Carbon non arcon - l'Artex® Carbon più venduto - per entrare nel mondo di Artex® Carbon

- _ Artex® Carbon - leggero, stabile, ergonomico ed estremamente preciso
- _ Impiego facile e piacevole
- _ Possibilità di lavorare in 3 posizioni non ribaltabili
- _ „Clic“ - chiusura rapida della centrica
- _ Inclinazione fissa della traiettoria condilare media di 35°
- _ Angolo di Bennett regolabile da 0 a 20°

artex® ct



Il modello avanzato non arcon - l'articolatore per protesi

- _ Articolatore non arcon parzialmente regolabile
- _ Artex® Carbon - leggero, stabile e perfetto da usare
- _ Inclinazione della traiettoria condilare regolabile da -15 a 60°
- _ Angolo di Bennett regolabile da 0 a 20°
- _ „Clic“ - chiusura rapida della centrica
- _ Perni arbitrari per l'adattamento dell'arco facciale

artex® artikulatoren

Tipo arcon

- _ Segue l'anatomia: le sfere condilari sono sull'arcata inferiore dell'articolatore, le superfici di guida condilari su quella superiore
- _ Possibilità di regolare gli elementi di guida condilari con impronte di posizione individuali

artex® cp



Il modello di base arcon

- _ Articolatore arcon parzialmente regolabile con guida della traiettoria condilare estremamente scorrevole
- _ Artex® Carbon - leggero, stabile e perfetto da usare
- _ Possibilità di lavorare in 3 posizioni non ribaltabili
- _ Chiusura rapida della centrica estremamente precisa e stabile tramite semiassi a guida meccanica
- _ Perna arbitrari per trasferimento diretto con arco facciale Artex
- _ Inclinazione della traiettoria condilare regolabile da -20° a +60°
- _ Distrazione per l'alleggerimento del carico di articolazioni temporomandibolari compresse da 0 a 3 mm
- _ L'Arcon-Clip evita la separazione della branca superiore ed inferiore dell'articolatore a centrica aperta
- _ Angolo di Bennett regolabile da -5° a +30°

artex® cr



Articolatore per il Model Management, universale per diagnosi e terapia

- _ Offre tutte le possibilità di impostazione per raggiungere ogni spazio e modello di movimento dei pazienti
- _ Vero simulatore di masticazione per studio e laboratorio
- _ Articolatore Artex® Carbon completamente regolabile con le seguenti funzioni aggiuntive
- _ Funzione sideshift in continuo per spazio trasversale, regolabile da 0 a 1,5 mm (per lato)
- _ Protrusione in continuo regolabile da 0 a 6 mm
- _ Retrusione in continuo regolabile da 0 a 2 mm
- _ Distrazione per l'alleggerimento del carico di articolazioni temporomandibolari compresse da 0 a 3 mm
- _ Ideale per analisi dei modelli, realizzazione e correzione di docce
- _ Artex® Carbon - leggero, stabile e perfetto da usare - riunisce anche tutti i vantaggi dell' Artex® CP
- _ Inclinazione della traiettoria condilare regolabile da -20° a +60°
- _ Angolo di Bennett regolabile da -5° a +30°



Artex® CR virtuale come upgrade di Ceramill Map300 e Ceramill Mind. L'interfaccia funzionale tra odontotecnica manuale e digitale

Per la produzione manuale di protesi dentarie, il lavoro nell'articolatore è una procedura ormai standard per i laboratori dentali. Per ottenere la stessa qualità dei lavori anche con un processo virtuale è quindi solo una conseguenza logica poterlo fare anche quando si impiegano sistemi CAD/CAM. L'articolatore virtuale „Ceramill Artex“ realizza questo legame tra tecnica manuale e digitale.

Mediante il Ceramill Transferkit, la coppia di modelli messa nell'articolatore Artex® viene trasferita nello scanner Map300 mantenendo la sincronizzazione di Artex® e viene poi scansionata nella sua relazione spaziale. Le possibilità di movimento di Artex® CR sono quindi sincronizzate in modo digitale e manuale. Le strutture di disturbo possono essere subito eliminate, riducendo così al minimo i tempi di fresatura sul paziente.



- _ Artex® CR visualizzato, basato su software, per un veloce approccio nel mondo digitale
- _ Stessa gamma di funzioni dell'Artex® CR reale (possibilità di impostazione dell'inclinazione della traiettoria condilare orizzontale; angolo di Bennett; retrusione; movimento laterale immediato ISS)
- _ Il trasferimento dei modelli tramite Artex® Transferkit garantisce la precisione dell'interfaccia funzionale tra tecnica manuale e digitale
- _ Il calcolo della progettazione completamente anatomica avviene in modo dinamico e statico considerando gli antagonisti e i valori impostati dell'articolatore.
- _ Lo spazio per la ceramica di rivestimento viene previsto automaticamente nella progettazione - in questo modo si ottiene una base ottimale della struttura per un rivestimento che presenti un'elevata stabilità e uno spessore uniforme degli strati

INFO

Tutte le informazioni sull'articolatore virtuale sono disponibili nel nostro catalogo "Digital Lab Equipment"



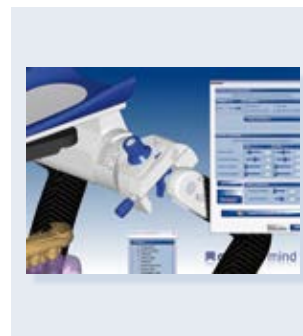
QR-Code



Modelli nell'Artex® CR reale



Modelli nel fissatore Ceramill come interfaccia di trasferimento nel Ceramill Map400



Possibilità di impostazione dell'Artex® CR virtuale

splitex® sincronizzazione

Per la sincronizzazione degli articolatori Artex®, offre una precisione scientificamente accertata $< 10 \mu\text{m}$

Con la chiave Splitex® ed il set di piastre Splitex® si effettua la sincronizzazione di tutti gli articolatori Artex®. La sincronizzazione metrica degli articolatori permette il trasferimento di altissima precisione, con una differenza inferiore a $10 \mu\text{m}$. I modelli possono quindi essere trasferiti in qualsiasi articolatore Artex® tarato, senza differenza rilevante. Inoltre la sincronizzazione degli articolatori Artex® facilita il trasferimento dei modelli tra studio e laboratorio. Se l'odontoiatra e l'odontotecnico dispongono entrambi di un articolatore sincronizzato, basta l'invio dei modelli, non è più necessario inviare l'intero articolatore. Questo protegge l'articolatore e riduce i costi di trasporto.



- _ Per la sincronizzazione degli articolatori Artex®, offre una precisione scientificamente accertata $< 10 \mu\text{m}$
- _ Diminuisce l'usura degli articolatori aumentandone la redditività
- _ Ogni odontotecnico e ogni dentista ha il „suo“ articolatore
- _ Semplifica la spedizione (solo il modello) e aumenta lo scambio di informazioni
- _ Grazie alle contropiastre Splitex® si evitano le imprecisioni dovute all'espansione del gesso e si ottiene un veloce e preciso adattamento alle piastre metalliche Splitex®



Chiave Splitex®



Contropiastre Splitex® nere o bianche (vedi)



Set di piastre Splitex® per la versione Carbon

artex® guida incisale

Protegge i denti posteriori e garantisce la funzione dei denti anteriori

Per evitare che la ricostruzione dentale non sovraccarichi i denti anteriori e non trasmetta dei carichi errati ai denti posteriori, è necessario riprodurre la guida dei denti canini.

La guida incisale individuale viene utilizzata per la realizzazione di ricostruzioni dei denti anteriori con una corretta funzione, poiché questa è la premessa per una ricostruzione dei denti posteriori durevole nel tempo e per il mantenimento dei restanti denti posteriori.

Con i modelli di studio della situazione del paziente, la guida incisale può essere stabilita prima della limatura dei denti, ottenendo così i valori necessari per la registrazione della guida incisale individuale del paziente.

La guida incisale individuale nell'articolatore Artex® viene usata sia nella tecnica manuale che nella tecnica digitale.

La guida incisale individuale è anche parte integrante nell'articolatore virtuale Ceramill Artex®.



- _Riproduce la guida incisale del paziente
- _Permette di copiare o modificare una guida incisale reale
- _Una corretta guida incisale protegge da sovraccarichi una ricostruzione dei denti posteriori
- _Evita fratture della ceramica dovute a sovraccarichi
- _Da usare anche nelle ricostruzioni delle guide nei restauri dei denti posteriori
- _Riduce la molatura con frese
- _Parte integrante dell'articolatore virtuale Ceramill Artex®



Regolazione con i modelli di studio della guida individuale dei denti canini - i denti posteriori discludono.



Denti anteriori limati, con guida individuale dei denti anteriori e canini inserita.



Piatto della guida incisale individuale nel Ceramill Artex®. L'uso in maniera analogica e virtuale è identico.

artex® arco facciale

Fissaggio anatomicamente corretto della relazione cranio-assiale in soli due minuti

L'arco facciale Artex® non convince solo per la sua facilità di utilizzo, ma anche perché consente un lavoro molto veloce e razionale: in soli due minuti si effettua il fissaggio anatomicamente corretto della relazione cranio-assiale.

Nella diagnostica funzionale e nella terapia rappresenta uno strumento indispensabile che riduce notevolmente i tempi di molaggio nello studio.



Supporto di trasferimento Splitex®

- _ Fissaggio anatomicamente corretto della relazione cranio-assiale in soli due minuti
- _ Snodo tridimensionale veloce e sicuro
- _ Il trasferimento del modello superiore in articolatore con riferimento cranio-assiale assicura la riproduzione fedele della situazione orale riducendo notevolmente i tempi di molaggio nello studio
- _ Riproducibilità affidabile della posizione assiale arbitraria grazie al supporto glabella di lipsia



Inserimento della forchetta






Arco facciale applicato al paziente



Togliere lo snodo con l'impronta della forchetta dall'arco facciale.

SWI-TUPPO DEL TJEDOM DEL M S

 giroform® system	C 24
 giroform® pinbohrgerät	C 28
 giroform® sockelplatten	C 29

giroform® system

Il sistema Giroform® neutralizza l'espansione del gesso ed è semplice, veloce e preciso



La precisione di adattamento delle ricostruzioni dentali dipende in modo decisivo dalla precisione del modello. Ed è proprio qui che si incontra la più grande fonte di errore: l'espansione del gesso. Gli effetti dell'espansione del gesso nel paziente si manifestano con problemi di adattamento della protesi, ad es. tensioni. Giroform® è il sistema per modelli che neutralizza l'espansione del gesso dell'arcata dentaria permettendo la riproduzione analoga alla situazione orale del paziente.

Con il Giroform® il mercato dentale ha a disposizione un sistema completo e precisissimo per la realizzazione dei modelli. Grazie alle fasi di lavoro ottimizzate e standardizzate, Giroform® assicura risultati di qualità durature e riproducibili.

In meno tempo, con meno materiale. Con una lavorazione semplice e di massima precisione.

giroform® system

Preciso, semplice
e veloce

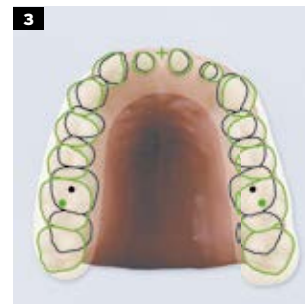
Espansione indesiderata del gesso nella realizzazione di modelli



1 La situazione originale della bocca del paziente.



2 La corona dentale dopo l'espansione del gesso.



3 Con la sovrapposizione dell'originale e della corona dentale espansa diviene evidente la differenza.

Come riesce Giroform® a risolvere questo problema?

Eludere l'espansione con Giroform® = eliminare le tensioni dalle protesi



4 Partendo dall'impronta vengono scelte le posizioni dei perni. Eseguendo i fori dei perni, questi vengono trasferiti sulla piastra Giroform® indeformabile in maniera fissa e corrispondente alla situazione del paziente.

Mediante i fori dei perni vengono così memorizzate le informazioni di posizionamento. La piastra zoccolo Giroform® funge da memory stick.



5 Il modello in gesso dell'arcata dentale colata viene rimosso dalla piastra zoccolo dopo 30 minuti - e quindi prima che inizi l'espansione del gesso.

In questo modo la corona dentale può espandersi liberamente e di conseguenza non corrisponde più alle informazioni originali.



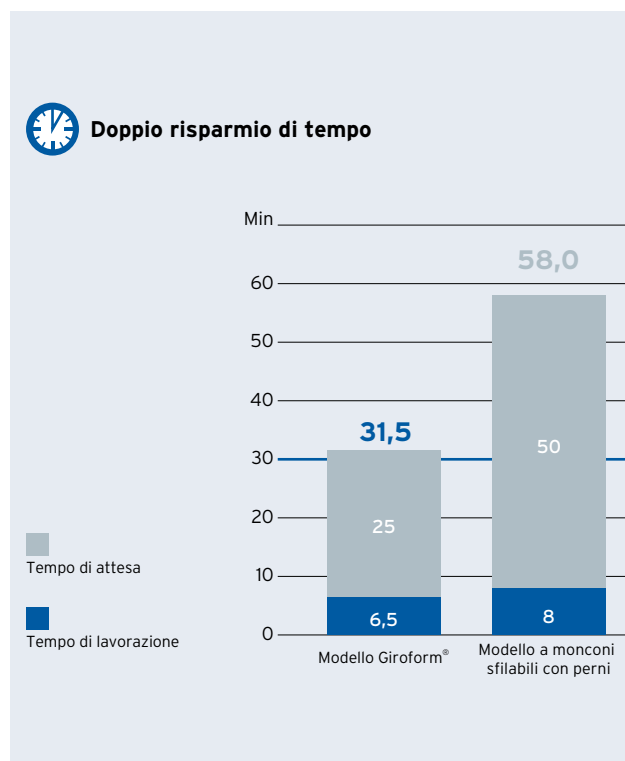
6 Dopo aver segato o separato i monconi della corona dentale i perni corrispondono nuovamente ai fori.

Il taglio con la sega funge da fuga di espansione che si limita solo ai singoli segmenti e non causa quindi alcuna deformazione dell'arco dentale.

Il modello segmentato costituisce perciò un fondamento preciso per un lavoro che calzi alla perfezione.

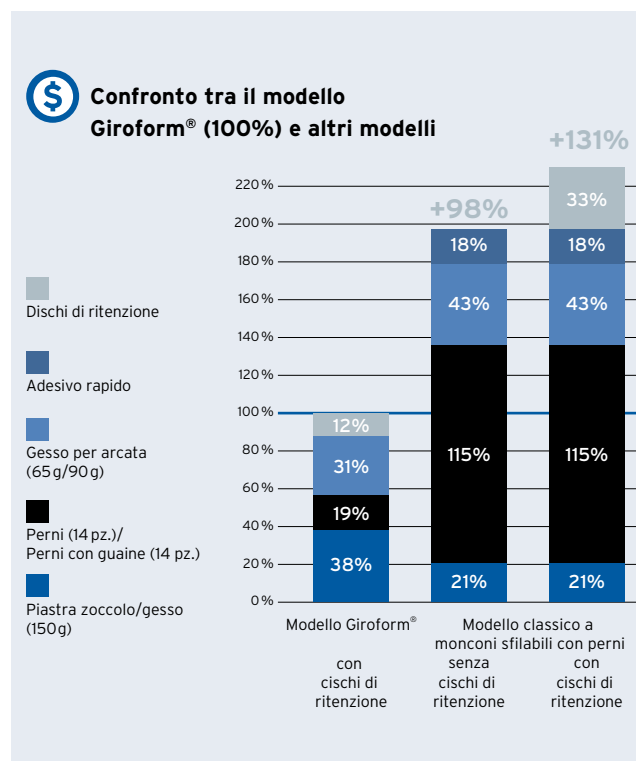
giroform® sistema

Giroform® - il sistema che offre un doppio risparmio di tempo



- _La realizzazione del modello richiede solamente 6 - 7 minuti
- _Lo zoccolo è già pronto
- _Dopo 40 minuti il modello è pronto per i lavori successivi

Giroform® - il sistema che offre un risparmio di tempo e di materiale



- _Riduzione della quantità di gesso per arcata grazie al block-out
- _Sulla piastra zoccolo Premium la piastrina metallica è già avvitata
- _Possibilità di riutilizzare le piastre zoccolo e secondarie e le piastrine metalliche
- _Non è richiesto l'uso di un gesso per zoccolo
- _La piastra zoccolo è più economica del gesso per zoccolo
- _Non è richiesto l'uso di adesivi e guaine di guida



giroform® sistema

Preciso, economico, veloce



COMPONENTI DEL SISTEMA



VANTAGGI IN UN COLPO D'OCCHIO

+ Precisione

- _ Superamento dell'espansione del gesso grazie alla piastra zoccolo con foratura individuale e alla separazione dell'arcata
- _ Riposizionamento dei segmenti nella posizione correttamente forata senza espansione

+ Velocità

- _ Tempo di realizzazione dell'arcata: soltanto 6 minuti
- _ Grazie alla piastra zoccolo, lo zoccolo dell'arcata è già pronto

+ Convenienza

- _ Minore consumo di gesso per l'arcata, nessun gesso per lo zoccolo
- _ La piastra zoccolo completa è più economica rispetto alla quantità di gesso richiesto per lo zoccolo
- _ Le piastre zoccolo, le piastre secondarie e le piastrine metalliche sono utilizzabili più volte

+ Utilizzo universale

- _ Per modelli a monconi sfilabili, antagonisti, combinati, di situazione, per diagnosi e per mezze impronte

+ Semplice

- _ Fasi di lavoro semplici
- _ Utilizzo semplice e design ergonomico dell'intero sistema

giroform® foragessi

Lavorazione perfetta, design estetico, prestazione insuperabile

Con il foragessi si trova in modo esatto, rapido e sicuro la posizione di foratura desiderata.

La foratura viene avviata premendo un tasto. Durante l'esecuzione il disco portapiastre viene fissato magneticamente e la posizione di foratura è pertanto assicurata in maniera fissa.

Per assicurare la frizione dei perni nella piastra zoccolo Giroform vengono eseguiti fori identici, regolari e dalle pareti lisce. La guida precisa del sistema meccanico di foratura garantisce la medesima profondità dei fori. Queste speciali caratteristiche di funzionamento del foragessi Giroform® assicurano una realizzazione dei modelli Giroform precisa, rapida e conveniente.



- _ Esecuzione veloce, utilizzo facile
- _ Raggio laser per una facile individuazione della posizione di foratura
- _ Lavoro sicuro e comodo con posizionamento libero del portapiastre
- _ Fissaggio magnetico automatico del portapiastre all'avvio della foratura
- _ Foratura semiautomatica premendo un pulsante (0,5 secondi per foro)
- _ L'avanzamento automatico della foratura garantisce fori identici nelle piastre
- _ Apparecchio robusto e affidabile



Robusto, pratico ed estetico,
costruito in acciaio inox



Raggio laser per una facile individuazione della posizione di foratura



Fissaggio magnetico automatico del portapiastre all'avvio della foratura

giroform® piastre zoccolo

Meno lavoro, gesso per zoccolo, monconi sfilabili, guaine e quindi risparmio anche in termini economici

Con la piastra zoccolo Giroform è già pronto metà modello. La piastra zoccolo, resistente all'espansione, risparmia un'operazione ed impedisce l'aumento di volume del gesso.

Il foro del perno viene eseguito nella piastra prima che venga utilizzato il gesso, registrando così la posizione dei singoli segmenti.

Il materiale della piastra, estremamente omogeneo e preciso, garantisce che i fori siano lisci ed assicura un regolare inserimento dei perni. Grazie alla superficie piana della piastra zoccolo è possibile controllare con facilità la posizione dei segmenti per mezzo di una fessura facilmente riconoscibile. Il riutilizzo della piastra zoccolo e del disco di ritenzione aumenta ulteriormente la redditività.

**risparmio di lavoro, gesso per zoccolo e guaine
piastra zoccolo pronta, disponibile in 3 misure**

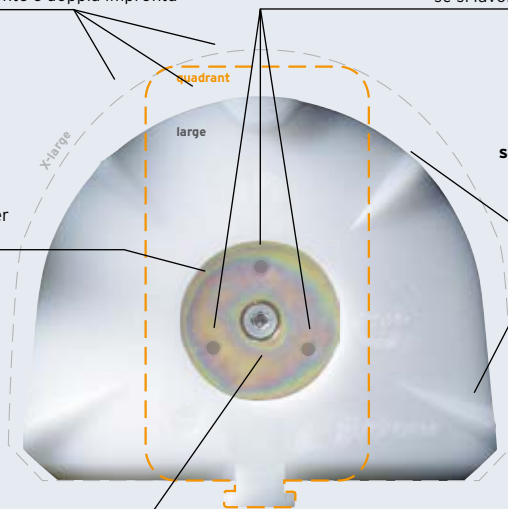
- L per tutti i casi standard
- XL per tutte le arcate di dimensione straordinaria
- quadrante per mezze impronte e doppia impronta

**è possibile il riutilizzo delle piastre premium
per antagonisti nonché per piastre Classic**
3 fori per il fissaggio con perni
se si lavora senza piastrina metallica

riduzione dei costi
piastrine metalliche
economiche e riutilizzabili per
piastre zoccolo Classic

**controllo splitcast
secondo geometria
scientificamente accertata**
splitcast preciso con
sporgenze splitcast
assottigliate verso
il centro

**permette il risparmio di
tempo perché non è
richiesto l'avvitamento**
piastre zoccolo premium
con piastrine metalliche



- _ Con la piastra zoccolo è già pronto metà modello.
- _ Piastra zoccolo di forma stabile anziché espansione secondaria del gesso dello zoccolo
- _ Il materiale e lo spessore della piastra garantiscono un inserimento sicuro dei perni
- _ È necessaria una quantità minima di gesso per l'arcata
- _ Piastrina metallica e vite riutilizzabili - anziché costose viti speciali M8
- _ La superficie piana della piastra zoccolo consente un controllo immediato dei singoli segmenti
- _ La smussatura facilita l'introduzione nel disco portapiastre e l'estrazione del modello dall'articolatore
- _ Possibile riutilizzo della piastra zoccolo usata per l'arcata opposta



Controllo immediato dei singoli segmenti. Superficie piana della piastra zoccolo.



Riutilizzo delle piastre zoccolo usate, forate per modelli di antagonisti e delle piastrine metalliche come disco di ritenzione per modelli di situazione. Le piastre zoccolo e le piastrine metalliche sono riutilizzabili.



La smussatura facilita l'inserimento nel disco portapiastre e l'estrazione dall'articolatore. Retro della piastra con superficie smussata.



Per precisione, redditività e velocità

- _ La combinazione di componenti abbinati gli uni agli altri assicura il successo del prodotto finale
- _ Risparmiare tempo e gesso e contemporaneamente garantire la precisione - i seguenti componenti forniscono un importante contributo

giroform® piastra secondaria



Stabilità e comfort

- _ Il preciso adattamento passivo (senza magneti) alla piastra zoccolo permette il controllo splitcast
- _ La forza controllata del magnete e l'elevata resistenza del materiale evitano deformazioni
- _ Le ritenzioni di forma ottimizzata sul retro assicurano l'ottimo comportamento del gesso per articolatore durante la messa in articolatore nonché la sua facile rimozione dopo l'uso



giroform® piastra per quadranti



Semplice e flessibile

- _ La misura unica della piastra è perfettamente abbinata alle mezze impronte - sia per il lato destro sia per quello sinistro. Non è più richiesta la squadratura
- _ Il posizionamento individuale dei fori per perni facilita l'inserimento ed il fissaggio nonché l'estrazione dall'articolatore
- _ L'adattatore speciale permette l'utilizzo diretto con l'articolatore Vertex



giroform® perni



Precisi ed economici

- _ Perno di ottone conico e preciso
- _ Con superficie piana della zona conica per un inserimento nel foro della piastra zoccolo
- _ Con zona ritentiva attiva per una stabilità perfetta nel gesso dell'arcata
- _ Economici



giroform® putty



Risparmiare e riutilizzare

- _ Massa siliconica impastabile sempre morbida per posizionare e fissare l'impronta sul portaimpronta
- _ Notevole riduzione dei tempi grazie al fissaggio rapido
- _ Risparmia gesso aumentando pertanto la redditività
- _ Consente di eliminare la rettifica e la successiva levigazione
- _ Può essere riutilizzato più volte



giroform® muffola per duplicazione



Versatile e resistente

- _ Utilizzo universale per segmenti singoli, per più segmenti o per l'arcata intera
- _ L'utilizzo di perni in ceramica refrattaria permette la realizzazione di modelli di duplicazione con rivestimento per monconi
- _ Risparmio di rivestimento e di silicone per duplicazione grazie alla riduzione della zona da duplicare
- _ Grazie all'ampliamento della zona labiale è possibile anche la duplicazione di frontali sporgenti



giroform® manicotto per zoccolo



Intelligente e funzionale

- _ Grazie all'ampliamento vestibolare, per protesi parziali e totali è possibile includere la piega mandibolare e le parti di tessuto molle
- _ Per la realizzazione di modelli master è possibile il riutilizzo di piastre zoccolo Giroform® usate e già forate





DISCIPLINE DOSA RRE E

≡ smartbox X2	C 34
≡ smartmix X2	C 35
≡ alpenrock	C 36
≡ artifix [®]	C 37
≡ Gipse	C 38
≡ steamer X3	C 39

smartbox X2

Impossibile miscelare il gesso in modo più omogeneo

La pesatura e le miscele manuali di gesso ed acqua sono troppo complesse ed imprecise per i requisiti del laboratorio dentale. Lo Smartbox garantisce una notevole qualità dei risultati di dosaggio, facile da usare, si ammortizza in pochi mesi.

Con la nuova tecnologia di dosaggio il gesso viene versato molto fine nel bicchiere di miscelazione, migliorando così notevolmente l'omogeneità della preparazione.



- _Risparmio di tempo, di materiale e di gesso dal 20% al 25%
- _Versa il gesso in modo estremamente fine grazie al nuovo sistema brevettato di dosaggio del gesso
- _Manopola/pulsante multifunzionale per una selezione del programma ed una programmazione semplice e veloce
- _Facile da usare - preparazione del materiale alla portata di tutti
- _Il modo più preciso di dosare il rapporto gesso/acqua
- _Rapporto di miscelazione riproducibile e preciso al grammo premendo semplicemente un pulsante
- _Bilancia integrata per la misura automatica della quantità di dosaggio come anche per la pesatura manuale
- _Lavoro pulito e senza sviluppo di polvere



Facile riempimento del contenitore all'apparecchio



Un solo elemento di comando - manopola/pulsante multifunzionale



Emissione del gesso estremamente fine - nuova tecnologia di dosaggio

smartmix X2

Perfetti risultati di miscelazione grazie alla geometria brevettata della spatola e all'uso semplicissimo

Il miscelatore sottovuoto universale d'avanguardia e facilissimo da usare.

Quando si tratta di preparare velocemente gessi omogenei, rivestimenti, silicani e materiali per impronte, il miscelatore sottovuoto Smartmix si rivela un aiuto efficiente e irrinunciabile.



- _Manopola/pulsante multifunzionale per una selezione del programma ed una programmazione semplice e veloce
- _Qualità della preparazione omogenea e costante
- _Miscela con parametri ottimali, riproducibili in modo sempre uguale
- _Accesso rapido a tutti i parametri di miscelazione: tempo di miscelazione, velocità, direzione, intervalli, premiscelazione, prevuoto, postvuoto e nome del programma
- _Ingombro ridotto
- _Risponde ai requisiti dei moderni gessi ad alte prestazioni e dei rivestimenti
- _Meno lavoro di adeguamento grazie ai risultati di miscelazione costanti
- _Il miscelatore sottovuoto universale d'avanguardia

Bicchieri Smartmix

La geometria brevettata della spatola del bicchiere Smartmix consente risultati di miscelazione ottimali in tutti i settori di applicazione. Grazie alla miscelazione sia in senso orizzontale che verticale della massa si ottiene una perfetta omogeneità della preparazione.



Fondo del bicchiere arrotondato per facilitare la pulizia



Geometria della spatola brevettata, velocità di miscelazione fino a 550 giri/min



Funzione di postvuoto



La nuova generazione di gessi extraduri con ottimali caratteristiche di lavorazione

La nuova generazione di gessi extraduri di IV classe per la realizzazione di arcate, monconi singoli e modelli di controllo. Le caratteristiche di lavorazione ed espansione sono perfettamente adatte alla realizzazione di modelli Giroform®.



pastello



zafferano



oro

- _ L'espansione è perfettamente adatta alla realizzazione dei modelli Giroform® (espansione di presa di solo 0,08%)
- _ L'elevata resistenza alla flessione-trazione evita danni durante la lavorazione del modello
- _ Facile realizzazione della colata con effetto livellante
- _ Stabile senza effetto livellante (tissotropico)
- _ Semplice da lavorare grazie allo snap-set
- _ Tempo di lavorazione estremamente lungo di 7 minuti
- _ Fine di presa rapida dopo 12 minuti
- _ Durezza finale veloce dopo 35 minuti
- _ Su può scansionare; per es. con uno scanner a luce strutturata come il Ceramill Map



Tre colori: pastello, zafferano, oro (vedi figura in alto)



La consistenza cremosa non oppone resistenza all'inserimento nell'articolatore. Inserimento nell'articolatore senza tensioni



Solidifica velocemente





Gesso sintetico bianco per articolatore di eccezionale consistenza

Gesso sintetico bianco per articolatore con espansione minima. È adatto alla miscelazione sia manuale che automatica e può essere utilizzato per un ampio spettro di indicazioni: messa in articolatore di modelli di lavoro, ribasatura di modelli di ortodonzia, fissaggio dello zoccolo di fresaggio, la registrazione del morso e per mascherine.



- _Umettamento rapido, nessuna formazione di grumi, consistenza cremosa
- _Presatura rapida
- _Espansione di presa minima: 0,03 %!



Per fissare la forchetta sul supporto di trasferimento



La consistenza cremosa non oppone resistenza all'inserimento nell'articolatore. Inserimento nell'articolatore senza tensioni



Solidifica velocemente

Gesso

Tutti i gessi

Dati fisico-tecnici:



Campi di applicazione	Gesso per monconi e modelli maestro	Gesso per basette solido	Gesso per basette liquido	Gesso per monconi e modelli maestro	Gesso superduro	Gesso per messa in articolatore	Gesso per protesi totale
Nome del prodotto	Alpenrock Gesso extraduro 	Girobase Gesso per zoccolo	Girobase Gesso per zoccolo	Girostone® Gesso americano naturale superduro	Girodur Gesso sintetico extraduro	Artifix® Gesso sintetico	Giroplast Gesso sintetico extraduro
Class	4	4	4	4	4	3	3
Colore	oro pastello zafferano	bianco	blu	rosa pastello giallo	bianco	bianco	verde blu bianco
Rapporto di miscelazione (polvere : acqua)	100 : 20	100 : 25	100 : 23-25	100 : 22	100 : 23	100 : 30	100 : 30
Tempo versamento polvere (s)	15	15	15	15	15	15	15
Tempo di assorbimento (s)	30	30	30	30	30	30	30
Tempo di miscelazione sotto vuoto (s)	30	30	30	40	30	30	30
Tempo di lavorazione (min)	7	2	5	4	5	3	4
La presa termina (min)	12	4-6	10	7	10	4	10
Rimozione dall'impronta (min)	35	30-45	45	45	25	-	30-45
Espansione lineare 2 h 24 h	0,08	0,05 0,07	0,06 0,08	0,11	0,10	0,03	< 0,20
Resistenza alla compressione EN 26873 (MPa)	59	< 30	< 50	60	< 50	20	30
Durezza (MPa)	262	120	150	180	< 150	50	80
Resistenza alla flessione (MPa)	12			12	7	5	
Contenuto (kg)	20 (5x4)	20	20	20	20	20	20
Codice	711110 711120 711130	711240	711250	711021 711022 711023	711105	711217	711040 711050 711060

steamer X3

Tecnologia robusta e aspetto professionale - con la vaporiera Steamer X3 avete a disposizione un apparecchio da laboratorio funzionale e efficace

Lo Steamer X3 dispone solo di quelle funzioni che effettivamente agevolano il lavoro quotidiano in laboratorio, garantendo massima affidabilità e durata.



- _ Ampio volume del serbatoio - 3,7 litri
- _ Affidabilità e produttività grazie all'uso di componenti di qualità
- _ Controllo chiaro delle funzioni, per es. del livello minimo dell'acqua
- _ Durata utile prolungata grazie al serbatoio in acciaio inossidabile
- _ Superfici lisce ed arrotondate per una facile pulizia
- _ Il rubinetto di scarico posto nel punto più basso consente di eliminare completamente i depositi di calcare dal serbatoio
- _ Utilizzabile come apparecchio fisso o a parete



Lo Steamer X3 può essere riempito senza l'ausilio di imbuto



Il manopolo ergonomico è sempre in posizione a portata di mano



Coperchio senza delicata valvola di sovrappressione



FRESA AGGIUNTE

≡ ceramill multi-x	C 42
≡ ceramill therm	C 43
≡ ceramill zi	C 44
≡ ceramill zolid	C 45
≡ Legierungen	C 51
≡ noflame ® plus	C 56
≡ smart wax duo	C 57
≡ af 350	C 58
≡ ap 100	C 59

ceramill multi-x

Il campione delle indicazioni in ossido di zirconio

Fresatura verticale con pantografo e spazio illimitato per il movimento delle calotte sferiche fanno di Ceramill Multi-x il campione per le indicazioni in ossido di zirconio.

In questo modo si possono ricavare indicazioni completamente nuove, e finora realizzabili solo in metallo.



Facile lavorazione dei sottosquadri ribaltando il piano delle calotte sferiche



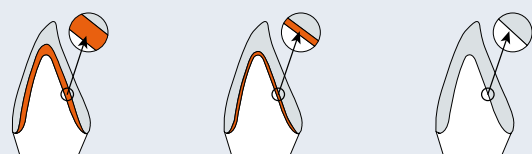
Regolazione facile ed estremamente precisa del fattore di ingrandimento tramite la vite micrometrica



- _ Pantografo verticale - una superficie uniforme e liscia anche per piani verticali
- _ Trovare la direzione di inserimento è un gioco da ragazzi e richiede pochissimo tempo grazie alla mobilità delle calotte sferiche
- _ Lo spostamento delle calotte sferiche e quindi il fissaggio della posizione di fresatura avvengono tramite un interruttore a pedale e per mezzo del vuoto
- _ Massima efficienza
- _ Fattore di ingrandimento variabile ed impostabile con precisione per mezzo della vite micrometrica
- _ Dispositivo di fissaggio brevettato per collocare i grezzi in pochi secondi
- _ Lavorazione pulita del grezzo in zirconio grazie al dispositivo di soffiaggio ed aspirazione integrato

Effetti del fattore di ingrandimento

Corona = matrice | Moncone = patrice

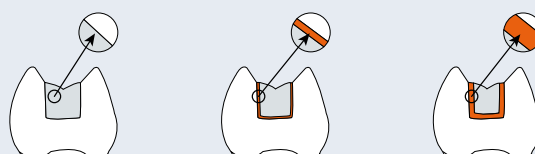


Riduzione del fattore
= adattamento
più largo

Fattore originale
= adattamento
ottimale

Aumento del fattore
= adattamento
più stretto

Inlay = patrice | Moncone = matrice



Riduzione del fattore
= adattamento
più stretto

Fattore originale
= adattamento
ottimale

Aumento del fattore
= adattamento
più largo



Forno di sinterizzazione automatico ad alto rendimento per la sinterizzazione finale di ponti che non si deformano

Con Ceramill Therm l'utilizzatore ha a disposizione un forno ad alta temperatura con funzioni ampliate.

Le strutture fresate in ossido di zirconio Ceramill vengono sinterizzate nel Ceramill Therm. In questo modo raggiungono la densità ottimale dalla quale derivano le eccezionali caratteristiche del materiale. Per la sinterizzazione, gli oggetti vengono posti su perline di sinterizzazione che garantiscono un processo privo di attrito e quindi delle strutture che non si deformano. Il Ceramill Therm offre la massima sicurezza del processo di sinterizzazione grazie all'alimentazione costante della temperatura, alla distribuzione omogenea della temperatura nella camera di combustione e un'indicazione di interruzione del programma di sinterizzazione dovuta per es. a una caduta di tensione. In questo modo l'utilizzatore può controllare ed accertarsi che le strutture abbiano raggiunto la loro densità finale e quindi anche la loro consistenza.

Sono disponibili 4 programmi di sinterizzazione, di cui 1 impostabile individualmente.



- _ Massima sicurezza del processo grazie all'alimentazione costante della temperatura, la sua distribuzione omogenea nella camera di combustione e l'indicazione di interruzione del programma di sinterizzazione
- _ Massima sicurezza del processo grazie al programma automatico di sinterizzazione impostato in modo ottimale per le differenti dimensioni dei restauri
- _ 4 spazi di programma di sinterizzazione, di cui 1 impostabile individualmente dall'utilizzatore
- _ 2 piatti di sinterizzazione sovrapponibili per il massimo sfruttamento del forno
- _ Minimo ingombro e veloce installazione (non necessita di corrente industriale)



Per lo sfruttamento ottimale del forno, Ceramill Therm possiede una camera di combustione di grande volume in cui si possono sovrapporre due piatti di sinterizzazione l'uno sull'altro, consentendo così di sinterizzare il doppio delle strutture in un ciclo. Servendosi della pinza di sinterizzazione, i piatti di sinterizzazione vengono infilati ed estratti nel forno in modo semplice e sicuro.



Grezzi in ossido di zirconio YTZP presinterizzati per la lavorazione di bordi stabili e senza schegge

I grezzi Ceramill Zi sono sottoposti a stretti controlli, secondo parametri prefissati, già durante il processo di fabbricazione nei nostri impianti di produzione. In questo modo AmannGirrbach assicura la costante alta qualità della propria produzione.

I grezzi presinterizzati si possono lavorare senza difficoltà - non si scheggiano ed offrono bordi eccezionalmente stabili. Per ogni lotto di produzione tutti i grezzi riportano un'indicazione codificata del fattore di ingrandimento individuale, che verrà poi regolato sul fresatore Ceramill Multi-x.



TOSOH Powder

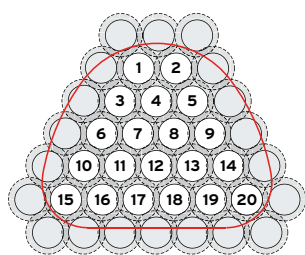
All Biaxial Pressed

1,300 MPa Strength

FDA & Health Canada Approved

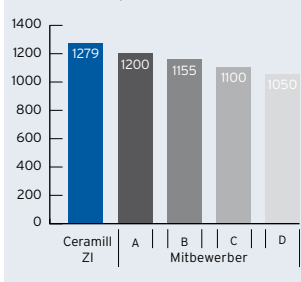
IdentCERAM Stickers

- _Materia prima certificata d'alta qualità
- _Stabilità dei bordi e fresabilità ottimali
- _Elevatissima resistenza alla flessione una volta densamente sinterizzato
- _Sfruttamento efficiente del grezzo grazie alla riutilizzabilità delle zone non lavorate
- _Le diverse dimensioni dei grezzi offrono un ampio spettro di indicazioni
- _Adeguamento ottimale grazie all'indicazione codificata del fattore di ingrandimento sui grezzi
- _Colorazione individuale grazie alle 5 gradazioni delle soluzioni coloranti di Ceramill Liquid
- _Utilizzabile con tutte le comuni ceramiche per l'ossido di zirconio



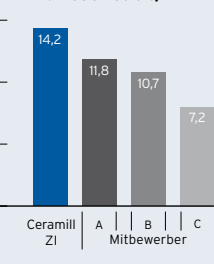
Quantità di elementi possibili per ogni grezzo Ceramill Motion

Resistenza alla flessione a 4 punti (63,21%) [MPa]



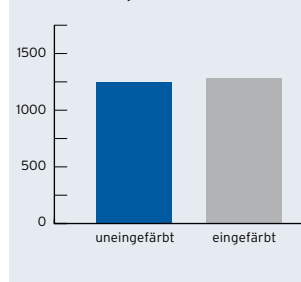
Nel confronto diretto con i concorrenti Ceramill Zi è nel gruppo di testa con una resistenza alla flessione di ca. 1.300 MPa.

Modulo di Weibull m (Uniklinik München, Dr. Beuer et al.)



Ceramill Zi presenta un modulo di Weibull eccezionale di 14,2 e quindi un'elevata sicurezza nell'applicazione.

Resistenza alla flessione a 4 punti [MPa]



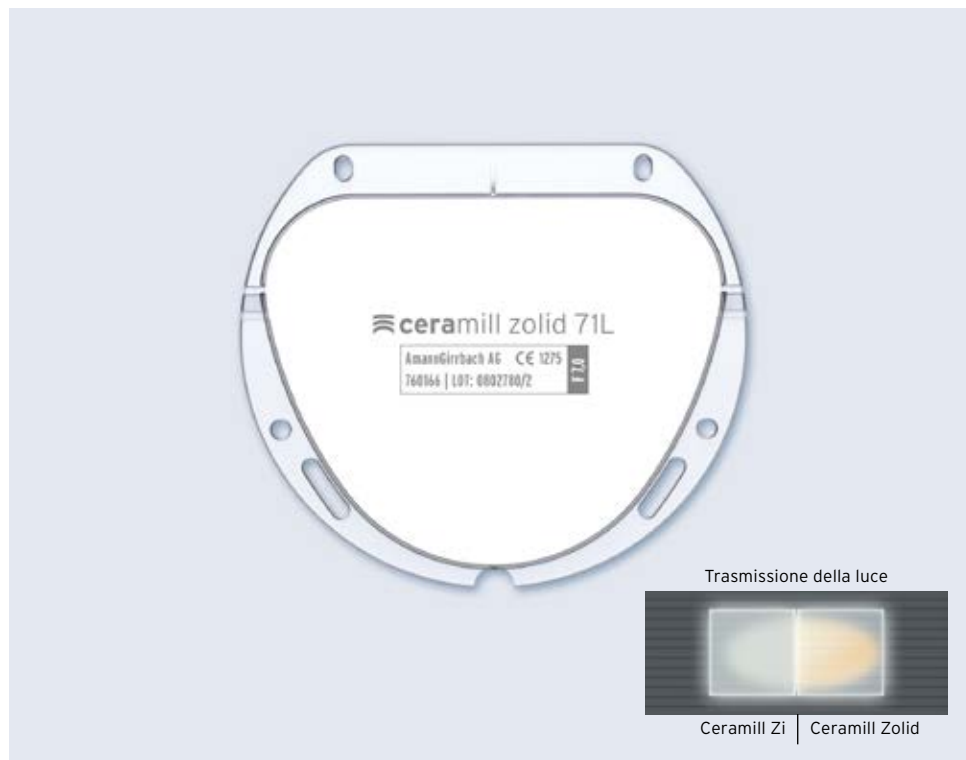
Resistenza alla flessione di Ceramill Zi non colorato e colorato con il Ceramill Liquid; AmannGirrbach, 2009



ceramill zolid

Estetica e sicurezza senza compromessi. LA soluzione digitale per protesi.

Stabilità di lunga durata, senza ricopertura estetica e con una eccellente estetica, ideale per ponti e corone di zirconio integrale. In questo semplice modo può essere descritto il nuovo ossido di zirconio traslucido, e dalle proprietà ottimizzate, di AmannGirrbach. Questo ossido di zirconio di nuova concezione permette di raggiungere la traslucenza desiderata attraverso una temperatura di sinterizzazione specifica per il materiale, che non influisce negativamente sulle proprietà dello stesso. Attraverso il mantenimento della corretta temperatura di sinterizzazione di 1450 °C, viene impedita una eccessiva crescita della struttura cristallina, il che garantisce una stabilità di lunga durata del lavoro finito.



TOSOH Powder

All Biaxial Pressed

1,200 MPa Strength

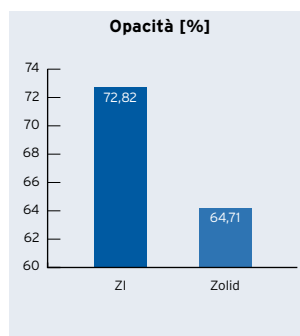
FDA Approved

IdentCERAM Stickers

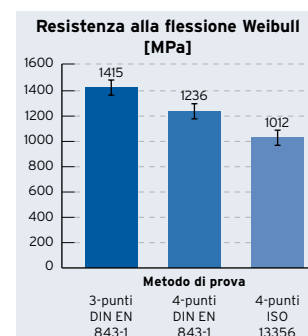
- _ Ossido di zirconio traslucido, di nuova concezione, con struttura cristallina ottimizzata.
- _ Sinterizzazione a 1450 °C non danneggia il materiale - stabilità di lunga durata.
- _ Ricostruzione completamente anatomica di ossido di zirconio ad alta efficienza, realizzata nel proprio laboratorio
- _ Senza ricopertura estetica, senza rischio di chipping e facile da realizzare
- _ Non necessita di molature correttive grazie alla realizzazione dell'occlusione dinamica
- _ Elevata traslucenza
- _ Resistenza alla flessione simile a Ceramill Zi
- _ Temperatura di sinterizzazione analoga a Ceramill Zi



I supercolori e la glasatura Ceramill Stain & Glaze sono concepiti per poter essere applicati in una sola fase di lavorazione.



Paragone tra Ceramill Zolid e Ceramill Zi (Fonte: ricerche interne)



Resistenza alla flessione Ceramill Zolid fino a 1500 MPa (Fonte: ricerche interne)

ceramill zi - für Multi-x

Sfruttamento ottimale della superficie a confronto

Nei grezzi Ceramill ZI 31 e 51L di Amann Girrbach, la superficie reale dei grezzi corrisponde alla superficie utile perché, grazie al telaio di supporto speciale e brevettato, il grezzo può essere utilizzato fino al bordo esterno della struttura. Il percorso di fresatura può trovarsi su tutti i lati all'esterno del grezzo, ovvero nel telaio in plastica.

Blank	Piastre d'appoggio	Sfruttamento	Punti a favore
-------	--------------------	--------------	----------------

ceramill zi preforms

			<ul style="list-style-type: none"> _ Il grezzo ideale per cappette singole e pilastri _ Disponibile in 2 diverse altezze _ I particolari possono essere realizzati dimezzando i tempi
--	--	--	--

ceramill zi 31

			<ul style="list-style-type: none"> _ Il grezzo ideale per cappette di maggiori dimensioni e piccoli ponti
--	--	--	--

ceramill zi 51L

			<ul style="list-style-type: none"> _ Il grezzo ideale per ponti medi ed alti
--	--	--	---

ceramill zi / zolid 71L

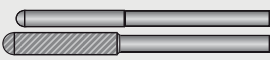
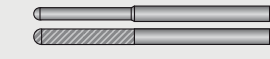


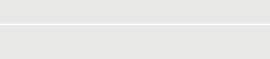






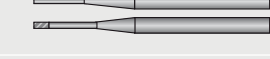
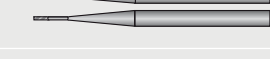
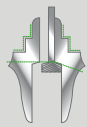


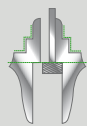
			<ul style="list-style-type: none"> _ Perfettamente adeguato al profilo dell'arcata dentale _ Il grezzo ideale per ponti estesi _ Per realizzare fino al 90% dei lavori più impegnativi in laboratorio senza spreco di materiale
--	--	--	--

ceramill zi 77 L/XL

			<ul style="list-style-type: none"> _ Per tutti i ponti estesi per i quali lo ZI 71 non è adatto a causa della loro profondità o altezza
--	--	--	--

Utensili di fresatura e modellatura di alta precisione e lunga durata per la lavorazione economica dei grezzi Ceramill

- _ Lavorazione economica ed efficiente dei grezzi Ceramill grazie alla lunga durata e alla geometria di fresatura ottimale
- _ La geometria dell'utensile, adatta al materiale, gestisce in modo ideale la rimozione del materiale e della polvere
- _ Ampio assortimento di frese per la lavorazione delle diverse indicazioni

N. art.	Designazione	Disegno schematico	Campo di applicazione	
760801 760701	T4 F4		Utensili a punta semisferica per la rimozione veloce e grossolana del materiale („sgrossatura“).	
760831 760731	T3 F3		Utensili standard (a punta semisferica) per rimuovere il materiale fino alla forma di ancoraggio e la lavorazione del contorno di massima.	
760821 760721	T2 F2		Utensili standard (a punta semisferica) per il trattamento di settori per cui il diametro degli utensili T/F3 è troppo elevato e quello degli utensili T/F1 è troppo ridotto, per es. corone frontali profonde.	
760811 760711	T1.2 F1.2		Utensili standard (a punta semisferica) per la lavorazione di particolari, per esempio nei settori incisali e occlusali e sui bordi delle corone. La maggior parte dei lavori di corone e ponti può essere ultimata con questi utensili.	
760809 760709	T0.9 F0.9		Utensile con punta semisferica per geometrie minute, per es. nei settori incisali in caso di lunghe corone frontali. Può essere usato anche in combinazione con gli utensili da 1,2 o 0,6 come utensile per soprasquadro o sottosquadro.	
760851 760751	T0.6 F0.6		Utensile sottile con punta semisferica per forme particolarmente filigrane, per es. nei settori incisali in caso di lunghe corone frontali, inlay, ponti adesivi, faccette ecc.	
760840 760740	CT2 CF2		Utensile a punta conica di 2° per la lavorazione di superfici coniche, per es. corone coniche o altri elementi conici dell'attacco.	
760891 760791	KT2.5 KF2.5		Utensili a punta sferica per l'effettuazione di tagli posteriori senza bisogno di ruotare/inclinare il lavoro.	
760892 760792	KT1.8 KF1.8		Utensile sottile a punta sferica per la lavorazione di tubuli o di tagli posteriori senza bisogno di ruotare/inclinare il lavoro.	
760861 760761	ST2 SF2		Utensili privi di punta semisferica (a candela) che trovano impiego in situazioni specifiche, come per es. nell'implantoprotesi, nella realizzazione di travate ecc.	
760871 760771	ST1.2 SF1.2		Utensili a candela di diametro medio per la fresatura di forme speciali per es. nell'implantoprotesi.	
760881 760781	ST0.6 SF0.6		Utensile a candela sottile per forme particolarmente filigrane.	
760830 760730	UT3 UF3		Utensili con punta a cono rovescio con un diametro di 3 mm per la lavorazione di sottosquadri a spigoli vivi o di spigoli vivi nei fori.	
760820 760720	UT2 UF2		Utensili con punta a cono rovescio con un diametro di 3 mm per la lavorazione di sottosquadri a spigoli vivi o di spigoli vivi nei fori.	
760819 760719	TT2 TF2		Utensili a forma T con un diametro di 2 mm per la lavorazione di sottosquadri a spigoli vivi ad angolo retto o di spigoli vivi in fori stretti.	

ceramill kit telescopiche

Superfici precise di frizione in stato presinterizzato

Con il Teleskopkit Ceramill i telescopi possono finalmente essere realizzati con la stessa precisione che si ottiene col metallo. Tramite la fresatura invertita del telescopio nel fresatore Ceramill i collegamenti non vengono più applicati sulle superfici fresate bensì occlusalmente sul telescopio.

In questo modo è possibile realizzare superfici di frizione lisce e precise già a livello del grezzo presinterizzato, riducendo così notevolmente il lavoro di rifinitura con la turbina raffreddata ad acqua e la formazione di microcrepe.

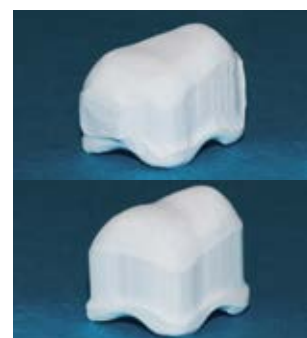
Unito ai piccoli grezzi cilindrici per le unità singole si tratta di un sistema che risparmia materiale e consente un notevole aumento nella precisione. Il Teleskopkit è stato sviluppato in collaborazione con ZTM V. Schmidt. Da un tecnico - per tecnici.



- _Già sul grezzo presinterizzato si possono realizzare superfici fresate lisce e precise con il grado di inclinazione desiderato
- _Nessun collegamento sulla superficie di frizione, con conseguente riduzione del lavoro di rifinitura con la turbina raffreddata ad acqua nello stato sinterizzato e la formazione di microcrepe
- _Si aumenta la durata del lavoro protesico
- _Grazie alla forma cilindrica dei grezzi si riduce il lavoro di sgrossatura
- _I telescopi possono essere provati sul paziente già in resina, minimizzando così faticosi lavori di adeguamento
- _Colorazione omogenea degli elementi
- _Miglioramento della sensazione estetica del paziente
- _Si può utilizzare col Ceramill Base e col Ceramill Multi-x



Impiego del Kit Telescopiche col Ceramill Multi-x



Corone telescopiche, in alto: realizzazione tradizionale, in basso: realizzazione con Teleskopkit

ceramill gel



Resine fotoindurenti per modellazione, per corone ed elementi intermedi

- _ Modellazione delle cappette: Dosaggio e applicazione semplici grazie alla consistenza liquida di Ceramill Gel (verde)
- _ Elementi intermedi di ponte: Realizzazione rapida e individuale grazie alla consistenza modellabile di Ceramill Pontic (blu)
- _ Alta precisione e lavorazione veloce grazie alla contrazione ridotta

ceramill uv



La lampada per la polimerizzazione, comandata da un sensore di movimento, assicura l'indurimento rapido e sicuro delle resine di modellazione

- _ Lavorazione comoda e senza fastidiosi riflessi grazie all'inserimento e disinserimento senza contatto
- _ Polimerizzazione sicura grazie alla lunghezza d'onde calibrata in modo ottimale alla resina
- _ Polimerizzazione riproducibile con segnale acustico al termine della durata di polimerizzazione impostata

ceramill aqua



Fresatore maneggevole ad alta precisione per ceramiche ad alto rendimento

- _ Fresatore speciale per la finitura di superfici ceramiche indurite, con braccio articolato brevettato
- _ Collegabile ad ogni comue turbina di laboratorio
- _ Lavoro efficiente in condizioni pulite grazie al paraschizzi rimovibile

giroinvest super

Rivestimento universale ad espansione perfettamente regolabile da 1,2 al 4,0 % vol.

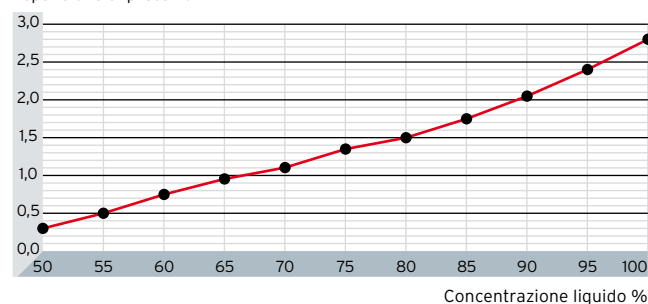
Giroinvest Super è un rivestimento con un ampio spettro di applicazioni. Può essere utilizzato nell'intero spettro della tecnologia per corone e ponti, per leghe di metalli preziosi, semipreziosi o vili. Con l'utilizzo del rivestimento, il lavoro diventa molto più facile ed efficiente ed anche il mantenimento delle scorte è assai semplificato.

Con la modifica del rapporto di miscelazione di acqua a liquido si può regolare in continuo l'espansione da 1,2 a 4 % vol. La precisione nella regolabilità, sia nell'area superiore che in quella inferiore di espansione, lo rende il rivestimento ideale per l'utilizzo con pressoceramica e leghe vili.



- _ Per leghe nobili, leghe vili e pressoceramica
- _ Per corone, ponti ed inlays
- _ Per il preriscaldamento rapido e convenzionale
- _ Utilizzabile anche senza cilindro
- _ Ambito di espansione particolarmente ampio
- _ Superfici pulite e lisce
- _ Utilizzo flessibile e conveniente
- _ Risultati di fusione riproducibili
- _ La grande confezione di 4 kg è adatta alla capacità dello Smartbox Invest e riduce quindi la necessità di scorte

Espansione di presa %



Legierungen

Tutte le leghe in sintesi

	Leghe di CrCo	Leghe di NiCrMo	Leghe di CrCo	Leghe al titanio
	Leghe per corone e ponti		Leghe per scheletrati	
Nome del prodotto	Girobond NBS	Girobond CBS	Girocrom FH	Girotan L
Descrizione	La lega per ceramica sicura con proprietà meccaniche ottimizzate.	La lega da cottura NiCrMo sicura per la modellazione di corone e ponti	La lega al CrCo ideale per gli scheletrati.	Moderna lega al Ti6Al7Nb con caratteristiche chimiche e fisiche uniche nel loro genere.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> _ Ben saldabile a laser, senza rischio di formazione di crepe perché priva di carbonio _ Elevata omogeneità e riproducibilità dei lotti grazie al processo di produzione ottimizzato _ Colata semplice con qualsiasi metodo _ Superficie compatta, facilmente lucidabile a specchio 	<ul style="list-style-type: none"> _ Bassa durezza (185 HV10) _ Elevata resistenza _ Buon comportamento di fusione e colata _ Senza carbonio e pertanto perfettamente saldabile a laser 	<ul style="list-style-type: none"> _ Elastico, ganci a prova di rottura _ Possibilità di strutturazione fine _ Facile da lavorare e da lucidare (struttura a grana fine) _ Privo di carbonio e pertanto saldabile perfettamente a laser 	<ul style="list-style-type: none"> _ Spettro di indicazioni più ampio che per il titanio puro _ Per tecnica di corone e ponti _ Anche per protesi con ganci e sovrastrutture _ Lavorazione e saldatura facili _ Massima biocompatibilità _ Bassa termoconduttività e densità
Caratteristiche meccaniche				
Limite di snervamento Rp 0,2 % [MPa]	620	400	700	750
Resistenza alla trazione Rm [MPa]	850	650	880	850
Modulo di elasticità E [GPa]	210	180	220	110
Allungamento alla rottura A [%]	14	45	5	> 8
Durezza Vickers HV10	330	185	350	325
Temperatura di fusione [°C]	1510	1410	ca. 1450	
Solidus [°C]	1350	1270	1346	1650
Liquidus [°C]	1422	1356	1388	
Densità [g/cm ³]	8,6	8,4	8,2	4,52
CDT 25-500 °C [x 10 ⁻⁴ K ⁻¹]	14,1	13,8		10,1
CDT 25-600 °C [x 10 ⁻⁴ K ⁻¹]	14,3	14		
Composizione chimica in % di massa				
	Co 62,4	Ni 63,5	Co 59	Ti 87
	Cr 25,5	Cr 24	Cr 32	Al 6
	Mo 5,1	Mo 10	Mo 6	Nb 7
	W 5,2		Si 1,3	
	Si 1,1	Si 1,5		
altro < 1 %	Nb, Fe, N	Nb, Mn	Mn, N, Nb, W	C, N, Fe, H, O, Ta
Tutte le leghe AmannGirbach sono certificate CE e prive di nichel, berillio, gallio e carbonio.				
Numero articolo				
50g Confezione di prova	781611	781691	721251	764321 (50 x 20g Ingots)
1000g Confezione ecologica	781610	781690	721250	764341 (25 x 40g Ingots)



La lega per ceramica con eccellenti proprietà meccaniche

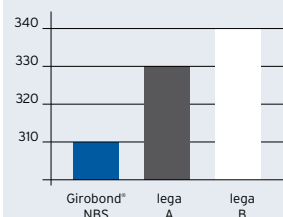
Girobond®NBS è una lega per ceramica per ponti e corone. Le caratteristiche ottimali di questa lega CrCoMo, contenente niobio e priva di carbonio, assicurano risultati eccezionali.



Girobond® NBS struttura in metallo rivestita con ceramica
Laboratorio Odontotecnico Müsle, Pforzheim

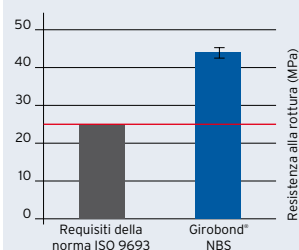
Durezza Vickers (HV 10)

Confronto di durezza tra Girobond®NBS e leghe vili per ceramica convenzionali



Confronto della resistenza al distacco di metallo-ceramica

Requisiti della norma ISO 9693

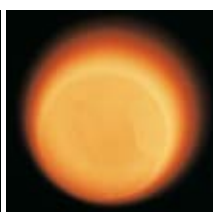


- _ Lega CrCoMo per ponti e corone, priva di nichel e berillio
- _ Ben saldabile a laser, senza rischio di formazione di crepe in quanto priva di carbonio
- _ Adatta anche come lega universale per scheletrati con ganci, lavori di telescopica e sovrastrutture sottili
- _ Elevata omogeneità e riproducibilità dei lotti grazie al processo di produzione ottimizzato
- _ Colata semplice con qualsiasi metodo
- _ Processi di fusione e colata ben controllabili
- _ Lavorazione facile (310 HV10)
- _ Superficie compatta, facilmente lucidabile a specchio
- _ Rivestimento facile e sicuro con metallo-ceramiche convenzionali, adatte al coefficiente di dilatazione termica della lega $14,1 \times 10^{-6} K^{-1}$ (25-250°C)

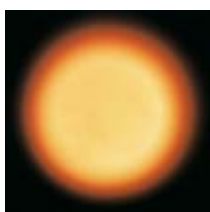


Comportamento di fusione di Girobond®NBS

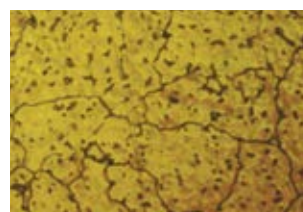
Inizio della fusione, i lingotti si fondono insieme



Le ombre sono ancora ben visibili



La superficie del metallo fuso inizia a spaccarsi; la colata deve avvenire immediatamente



Struttura a grana fine di Girobond NBS, lega CrCoMo per ceramica con niobio (V=100:1)



Struttura a grana grossa di una convenzionale lega CrCoMo per ceramica (V=100:1)



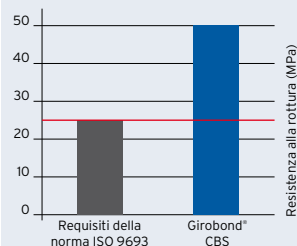


La lega da cottura NiCrMo sicura per la modellazione di corone e ponti

Girobond CBS è una lega di NiCrMo per ceramica, di tipo 3 secondo ISO 16744, ISO 9693, per la realizzazione di ponti e corone. Grazie al contenuto di niobio è omogenea e ben lucidabile. Biocompatibile grazie all'elevato contenuto di molibdeno. I relativi certificati sono disponibili sul sito.

Confronto adesione metallo-ceramica

Requisiti della norma ISO 9693



Struttura in Girobond®CBS rivestita con ceramica
Laboratorio odontotecnico Müsle, Pforzheim/Germania

- _ Lega per cottura al NiCrMo priva di carbonio, adatta per la tecnica di ponti e corone (tipo 3)
- _ Biocompatibile e affidabile come NBS ma più morbida (HV10 185) e pertanto facile da lavorare
- _ Materiale sicuro, facile da lavorare, economico
- _ Il processo di produzione ottimizzato garantisce un'elevata omogeneità
- _ Facile da colare con ogni metodo
- _ Priva di carbonio e quindi ben saldabile a laser senza pericolo di formazione di cricche
- _ Grazie al valore del coefficiente di dilatazione termica pari a $13,8 \times 10^{-6} K^{-1}(25-500^\circ C)$, la cottura dei rivestimenti in ceramica è sicura e non comporta problemi
- _ La resistenza alla corrosione è stata certificata dalla Clinica universitaria odontoiatrica di Tubinga (Germania)
- _ Grazie alla fusione a „occhio di bue“ la colata non si surriscalda

Comportamento di fusione di Girobond® CBS



Inizio fusione: i cubetti si fondono



Le ombre sono ancora ben visibili



La superficie del metallo fuso inizia a spaccarsi; la colata deve avvenire immediatamente



La lega per scheletrati per l'intera gamma della protesi rimovibile

Elastica, saldabile a laser e facile da lavorare - sono le proprietà richieste ad una lega per scheletrati di qualità superiore. Con Girocrom® FH questi requisiti vengono rispettati - una lega priva di carbonio con caratteristiche meccaniche ideali.

La saldatura a laser offre all'odontotecnico i vantaggi della più moderna tecnica di assemblaggio e al paziente la massima biocompatibilità. Il carbonio contenuto nelle leghe comuni reagisce alla saldatura a laser con la separazione del carburo, che diminuisce la qualità dei cordoni di saldatura e causa la formazione di crepe e rotture. Grazie a Girocrom®FH ciò appartiene al passato: la mancanza di carbonio garantisce anche in questo caso risultati sicuri

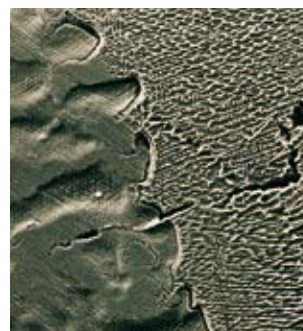
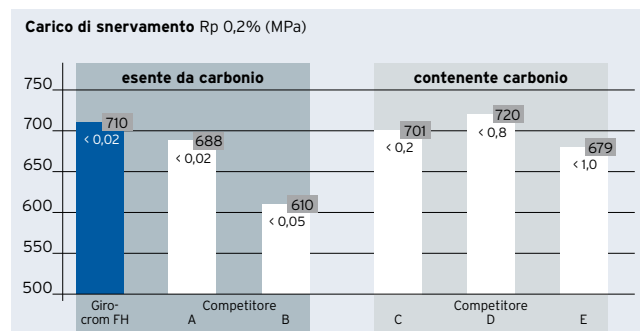


Scheletrato inf. con gancio
Odt. Müsse, Pforzheim/
Germania



**CrCo Giro solder, 3,6g
in bacchette**
Consigliato per la
saldatura di leghe CrCo

- _ Lega per scheletrati duttile
- _ Valori di rigidità migliorati
- _ Utilizzo universale per protesi mobile: basi per scheletrati, lavori combinati e conici, attacchi, protesi con ganci
- _ Minimizzazione del rischio di rottura grazie alla facilità di attivazione dei ganci per le protesi per scheletrati
- _ Priva di carbonio, perciò perfettamente saldabile a laser
- _ Relativamente facile da lavorare e da lucidare grazie alla durezza Vickers HV10 dal valore veramente basso di 350
- _ Biocompatibile senza limitazioni e resistente alla corrosione



Crepe dovute al carburo in una lega CrCoMo per scheletrati contenente carbonio



Cordone di saldatura a laser senza crepe in una lega CrCoMo per scheletrati priva di carbonio



giroinvest speed

Il rivestimento ideale per Girocrom®

Giroinvest Speed è un rivestimento di precisione fosfatico per scheletrati.



- _Rivestimento fosfatico di precisione per scheletrati
- _Può essere riscaldato velocemente o con soste
- _30 minuti di tempo di presa nel processo veloce prima che la muffola vada messa nel forno preriscaldato al massimo a 1.050 °C, pronto per la colata dopo 60 min
- _Possibilità di colata senza cilindro
- _Superfici di colata lisce e adeguamento eccellente grazie al processo veloce
- _Il controllo dell'espansione avviene tramite la concentrazione di liquido



noflame® plus

Il “Bunsen elettrico”, nella veste di un apparecchio di riscaldamento ad induzione compatto, sostituisce la fiamma aperta

Lo strumento di modellazione inserito nell'apertura dell'unità di riscaldamento si riscalda immediatamente con un consumo minimo di corrente. Utilizzabile ovunque ci sia una presa di corrente.



- _ Mobile, subito pronto all'uso, non richiede l'allacciamento al gas
- _ Utilizzo come di consueto
- _ Escluso il rischio di bruciature
- _ Nessuna emissione di calore verso l'esterno, nessun consumo di ossigeno
- _ Pulito, nessuna contaminazione da fuliggine degli strumenti e del materiale
- _ Risparmio di energia del 75%, ecologico
- _ Ideale anche per lo studio



Riscaldamento dello strumento di modellazione in frazioni di secondo.



I cappucci di protezione in plastica evitano che l'apertura della bobina si sporchi.

smartwax duo

Stazione di modellazione ad alte prestazioni per lavorare con due manipoli

L'apparecchio può essere usato per tutte le operazioni di modellazione e ceratura e proprio in tal caso rivela le sue qualità innovative se usato in combinazione con Waxjet. Per ogni manipolo possono essere programmate in modo individuale tre temperature nel range da 50° a 200°C che possono poi essere altrettanto facilmente modificate. Ciò consente di lavorare i diversi tipi di cera in modo delicato e soprattutto senza tensioni.

L'eccellente termoconduttività della lega utilizzata per le sonde ricopre un ruolo molto importante (superiore di 20 volte all'acciaio inox).



- _ Opzione Duo, cioè si possono mettere in esercizio due punte contemporaneamente
- _ 3 temperature programmabili singolarmente per ciascun manipolo
- _ Cambio degli strumenti più semplice, più facile e più sicuro durante l'utilizzo
- _ Strumenti con riscaldamento veloce, subito pronti all'uso.
- _ Cavi resistenti e antitorsione
- _ Waxjet per ceratura rapida delle protesi totali



Cambio delle sonde senza pericolo di ustioni



Semplicissima programmazione delle singole temperature



Waxjet è disponibile come accessorio opzionale

af350

Universale grazie alla costruzione modulare: misurazione, block-out, fresaggio

Fresatore di precisione stabile su massiccia colonna verticale con filettatura a sfera e doppio braccio articolato scorrevole, senza gioco. Testa di fresaggio con vite micrometrica per la regolazione esatta della foratura verticale. Comando integrato per il micromotore, tavolo magnetico con struttura modulare e attacchi lampade. Il micromotore può essere sostituito con la punta per disegnare con funzione di misurazione e con il set di block-out opzionali.



- _Può essere attrezzato opzionalmente come apparecchio di block-out e di misurazione
- _Fissaggio facile e veloce del doppio braccio articolato con una sola operazione
- _Ritiro automatico del braccio articolato con la funzione Memory
- _Fissaggio magnetico del portamodelli sullo zoccolo del fresatore premendo un pulsante
- _Portamodelli T3 bloccabile in ogni inclinazione, premendo un solo pulsante, grazie al meccanismo di bloccaggio brevettato
- _Regolazione a molla del braccio per l'adeguamento del movimento verticale
- _Illuminazione senza ombre grazie alla doppia lampada LED

Kit di upgrade Blockout AF350 regolabile per block-out e misurazione

Comprende:
Set di blockout
Punta per disegnare
Cavo di collegamento regolabile



Set di blockout



Punta per disegnare



Cavo di collegamento regolabile



Parallelometro dall'utilizzo universale

Grazie alla sua struttura modulare può essere sempre trasformato in un fresatore con tutte le opzioni e in un apparecchio di block-out. È dotato di una piastra di base magnetica per il fissaggio del portamodelli, di un braccio articolato e di una punta per disegnare. Sullo zoccolo si trova il sistema elettronico per l'apparecchio, per l'illuminazione e per la regolazione in continuo del riscaldamento elettrico del set di block-out.

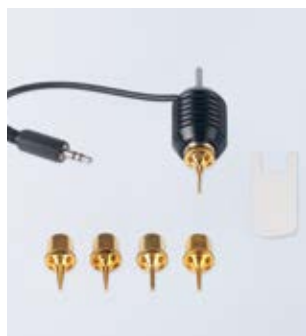


- _Attrezzabile come apparecchio di block-out e fresatore
- _Fissaggio facile e veloce del doppio braccio articolato con una sola operazione
- _Guida tridimensionale scorrevole e senza gioco
- _Ritiro automatico del braccio articolato con la funzione Memory
- _Regolatore di temperatura per il set di block-out
- _Fissaggio magnetico automatico premendo un pulsante del portamodelli nella sua posizione

Testa della fresa per attrezzare l'AP100 come fresatore. La testa della fresa viene inserita nel braccio articolato e collegata tramite un adattatore ad un manipolo già presente.



Testa della fresa



Il set di block-out opzionale può essere fissato con estrema facilità alla punta per disegnare.



Regolatore in continuo della temperatura del set di block-out



INFORMAZIONE PER L'ORDINE



Artex® Typ CN



Artex® Typ CT



Artex® Typ CP



Artex® Typ CR



Artex® Typ BN

Artex® Articolatori

217360	Artex BN	F M 21
217310	Artex CN	F M 21
217320	Artex CT	F M 21
218750	Artex CP	F M 22
218760	Artex CR	F M 22

218730	Artex Arcon-Clip
217330	Piastra modello, blu (paio)
217331	Piastra modello, conf. da 50 pz
215250	Dischi di ritenzione, conf. da 100 pz
299991	Incisione individuale su Artex
217333	Perno di appoggio C avvitabile



Set per odontoiatra

Da scegliere liberamente fra Artex Articolatore, Set di piastre Splitex, Arco facciale, Banco di trasferimento.

217310, 217320, 218750, 218760	Artex (CN CT CP CR)
216100C	Set di piastre Splitex
218600	Arco facciale Artex
216240	Banco di trasferimento con profilo Splitex, con supporto di trasferimento



Mini Set per odontoiatra

Arco facciale, Banco di trasferimento Splitex.

218600	Arco facciale Artex
216240	Banco di trasferimento con profilo Splitex, con supporto di trasferimento



Set per odontotecnico

Da scegliere liberamente fra Artex Articolatore, Set di piastre Splitex, Contro piastre, In acciaio inox, Chiave Splitex.

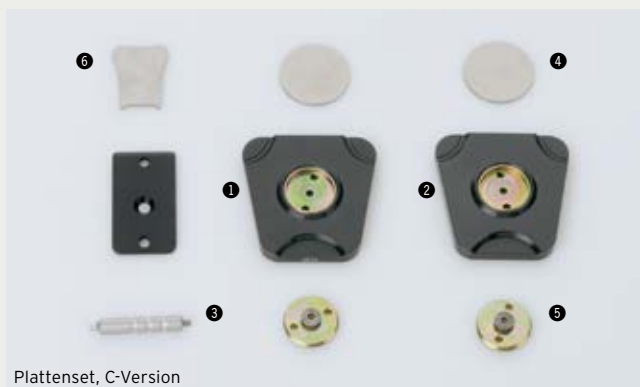
217310, 217320, 218750, 218760	Artex (CN CT CP CR)
216100C	Set di piastre Splitex
216235	Classic nera
216150	Dischi di ritenzione
216010C	Chiave Splitex per Artex, altezza 126mm, versione C





Splitex® - La chiave della comunicazione

216010C	Chiave Splitex per Artex, altezza 126 mm, versione C
216010	Chiave Splitex per Artex, altezza 116 mm
216011	Distanziatore Splitex +10 mm (richiesto per la nuova linea 126 mm)



Plattenset, C-Version



Montageschlüssel

Set di piastre Splitex®

216100C	① - ⑥ Set di piastre, versione C
216100	Set di piastre (senza immagine)
216110C	① Piastra zoccolo(TOP) superiore senza magneti
216120C	② Piastra di taratura inferiore senza magneti
216160	③ Alzamagnete, conf. da 2 pz
216150	④ Dischi di ritenzione, conf. da 100 pz (Set: conf. da 2 pz)
216111C	⑤ Magneti Splitex (Set: conf. da 2 pz)
216112C	⑥ Chiave di montaggio
216170	Set di viti, conf. da 2 pz sup./inf.
216140	Magneti, conf. da 6 pz
216113C	⑦ Chiave di montaggio per piattello magnetico



Contropiastra Splitex®

Sostituisce la contropiastra in gesso realizzata con la piastra madre (v. sopra.) In plastica resistente agli urti. Per un adattamento affidabile alla piastra zoccolo Splitex. Entrambe le piastre possono essere utilizzate più volte. La qualità Premium (bianca) è ancora più precisa (< 10µm!).

- _ Veloce e preciso adattamento alla piastra zoccolo
- _ Esclude il rischio di imprecisioni dovute all'espansione del gesso
- _ Fissaggio stretto ed uniforme del modello, riposizionamento sicuro

216230	Premium bianca, conf. da 10 pz
216235	Classic nera, conf. da 100 pz
216150	In acciaio inox Ø 36,5 x 1,5 per Splitex, conf. da 100 pz



Splitex® Set Esordiente

216050C	①-⑦ Set esordiente, versione C
216010C	① Chiave Splitex per Artex, altezza 126 mm, versione C
216100C	② Set di piastre Splitex
216150	③ Dischi di ritenzione, conf. da 100 pz (Set: conf. da 2 pz)
216020C	④ 1 Gessatore Splitex
216230	⑤ Premium bianca, conf. da 10 pz
216200	⑥ Master platform
743040	⑦ Artex Separating spray
216050	①-⑦ Starter-Kit



Dati tecnici
Dimensioni: 160 x 160 x 160
Peso: 700g
Alluminio anodizzato

Gessatore Artex®/Splitex®

Non un articolatore, ma un suo sostituto che lo protegge: grazie alla sincronizzazione degli articolatori, i modelli sono liberamente trasferibili. Per questo motivo non devono necessariamente essere trasferiti nell'articolatore, ma possono essere trasferiti in un gessatore sincronizzato.

- _Protegge gli articolatori da acqua e contaminazioni di gesso
- _Adattamento di tutti gli archi facciali e sistemi di trasferimento
- _Centrica e altezza verticale fissata grazie a cerniere fisse e perno incisale non regolabile
- _Il magnete sfilabile nella parte superiore facilita il prelevamento del modello

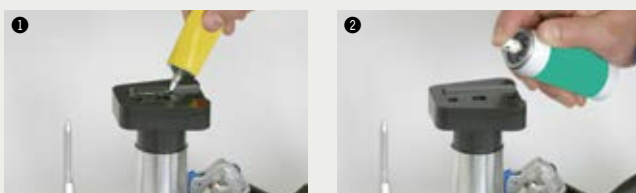
216020	Gessatore Splitex
216020C	Gessatore Splitex, 126 mm per la linea Carbon
216021	Anello di guarnizione
216031C	Un set di accessori gessatore per Carbon
216030C	Perno di guida dei denti frontali 126 mm, versione C



Set di piastre master Splitex®

Da scegliere liberamente fra Artex Articolatore, Set di piastre Splitex, Contro piastre, In acciaio inox, Chiave Splitex.

216200	1 Set a tre parti
216150	2 Dischi di ritenzione, conf. da 100 pz (Set: conf. da 2 pz)
216211	3 Piastre master
216220	4 Zoccolo di gomma, confezione da tre
216205	2 - 4 Set
216141	1 Magnete
216221	Zoccolo di gomma, basso



Colla per taratura Splitex®

Per il fissaggio controllato della piastra di taratura inferiore in articolatore. Spazio minimo, senza contrazione, fissaggio affidabile.

- _Economica, semplice da usare, facilmente staccabile per una nuova taratura

513110	1 50 ml di colla, 40 ml di spray attivatore
513120	2 150 ml di detergente



Artex®-Spray isolante

Spray isolante al silicone per metallo: gesso.

743040	300 ml
--------	--------



Artex®-Piastra Modello

Inserimento veloce e sicuro con magnete integrato, da utilizzare come piastra modello standard nella versione Artex® Carbon. Utilizzabile più volte.

217330	Piastra modello, blu (paio)
217331	Piastra modello, blu (paio), 50 pezzi
215250	Dischi di ritenzione (100 pezzi)





Clinometro secondo Dr. Behrend

Lastra in plexiglas regolabile, con numerose linee verticali ed orizzontali per i trasferimenti dei parametri fisionomici estetici. Con l'apposita manopola la lastra adattata all'arco facciale Artex® può essere regolata finché le linee orizzontali corrispondono esattamente alla posizione degli occhi e degli incisivi. Il grado di inclinazione rilevato viene trasferito allo strumento analogo in laboratorio, che viene applicato all'articolatore.

- _rileva e armonizza le asimmetrie
- _fornisce all'odontotecnico importanti informazioni estetiche
- _evita modifiche, migliora la funzione e l'estetica

219960C ① Clinometro per laboratorio

219950 ② Clinometro per studio

218110C Portaperno

217131 Perno angolato Artex



①



②



Centrofix® secondo Dr. Lüth

Apparecchio intraorale per la registrazione centrica con sfera di scrittura regolabile: corregge la distanza verticale durante il rilevamento e fissa, senza bisogno di gesso, la posizione accertata con morsetto di orientamento.

- _Sistema ben sperimentato con perno di sostegno - risultati funzionali sicuri
- _Tutte le informazioni importanti in una seduta: presa dell'impronta, relazione intermascellare/distanza verticale, relazione assiale, sagoma estetica
- _Registrazioni ed informazioni per il laboratorio sicure ed affidabili

242700 ① - ⑪

242710 ① Piastra di scrittura larga

242720 ② Piastra di scrittura stretta

242740 ③ Portaperno

242750 ④ Sfera di scrittura lunga

242751 ⑤ Sfera di scrittura corta

242760 ⑥ Morsetto di orientamento

242780 ⑦ Mirino a croce

242790 ⑧ Chiave combinata

242810 ⑨ Piastrine di scrittura in rame

242820 ⑩ Livella

242830 ⑪ Distanziatore (tubo in plastica)





Artex® Chiave di fissaggio superiore

Orientamento a valori medi del modello superiore edentulo secondo le specifiche caratteristiche anatomiche. La regolazione verticale della forchetta di sostegno frontale e della guida reciproca permette un ulteriore adattamento individuale della posizione.

- _ Posizionamento semi-individuale nell'articolatore senza arco facciale
- _ Versione base con filettatura, piastra addizionale per l'adattamento Splitex

216255C	Con filettatura (versione avvitabile) per la linea Carbon
216180	Piastra addizionale per Splitex



Artex® Chiave di fissaggio inferiore

Bilancia per l'orientamento a valori medi del modello inferiore edentulo secondo il punto sinfisi e trigoni.

217700	1 con spira
217700C	2 126 mm per la linea Carbon
216250	Adattore Splitex
216250C	Con piastra di adattamento Splitex, 126mm per la linea Carbon



Artex® Calotte di montaggio

Un aiuto utile per il montaggio di protesi totali basandosi sulla curva di occlusione (Spee/Wilson). Portacalotte regolabile sul piano orizzontale, verticale e nell'inclinazione, con marcatura del piano occlusale, per il fissaggio delle varie calotte.

- _ Piastra piana per posizionare i modelli secondo i valori medi
- _ 4 raggi per l'adattamento a vari sistemi di montaggio
- _ Versione a vite e a magnete, disponibile singolarmente e nel set



217730	Portacalotte „spira“
217730C	2 Portacalotte, 126mm per la linea Carbon
217740	Piastra di gessaggio piana
217741	Calotte R 100
217742	Calotte R 125
217744	Calotte R 140
217746	Calotte R 160
217749	Set di calotte di montaggio, 6 pz
217749C	1 Set di calotte di montaggio, 6 pz, 126mm per la linea Carbon
217731	Portacalotte basso Bitex I/II
216260	Portacalotte con piastra con profilo Splitex
216260C	3 Portacalotte con piastra con profilo Splitex, 126mm per la linea Carbon
216269	Portacalotte con piastra con profilo Splitex con set di calotte, 5 pz (217740-746)
216269C	come sopra, con set di calotte, 5 pz, 126mm per la linea Carbon
217702C	Distanziatore avvitabile per accessorio (10mm)
216252C	Distanziatore per accessorio Splitex (10mm)

Ord.-No.	Raggio calotta	Cuspide	Tipo di dente	Produttore dente
217746	160mm	30-35°		
			Creapearl	Creation®
217744	140mm	25-28°	Poly-Star Lux HK Biodent, Articron Orthognat	Merz Dental De Trey Lindauer Zähne Ivoclar, Weithaas Vita
217742	125mm	15-16°	n, t, k, Odilux	
217741	100mm	0°	Orthocal	Lindauer Zähne



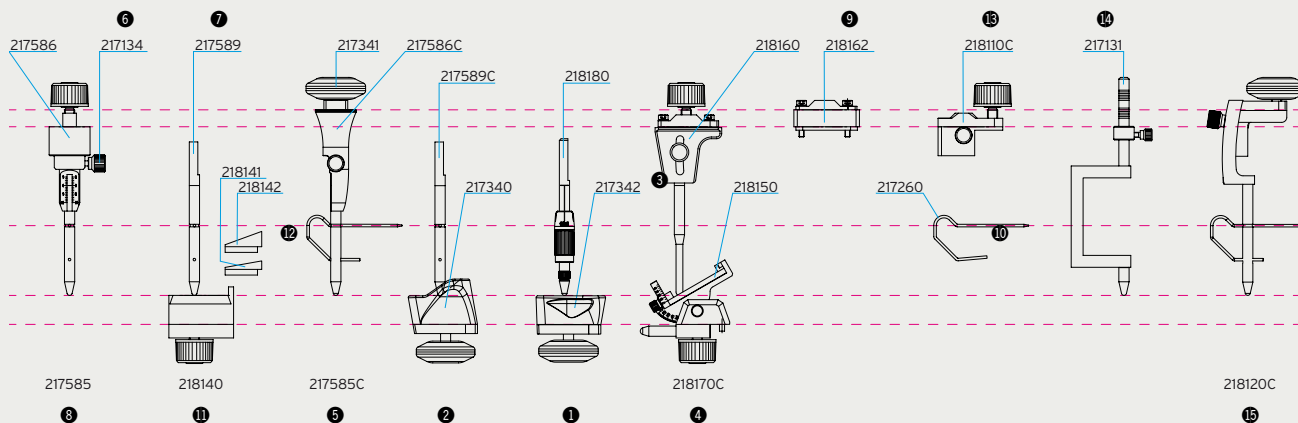


Artex® Guida incisale

Accessori speciali per l'individualizzazione/programmazione meccanica della zona frontale, adatti per tutti gli articolatori Artex:

- _ **Perno micrometrico** per il sollevamento/abbassamento in modo esatto in passi da 1/10 mm.
- _ **Guida incisale individuale:** perno a guida radiale con tavolo a regolazione continua, protrusione 0-40°, laterotrusione 0-70° (destra/sinistra)
- _ **Perno angolato** per una visuale ed un accesso libero durante il montaggio degli incisivi.

217586	6	Portaperno
217586C		Portaperno, versione Carbon
217589	7	Perno con ago incisale
217589C		Perno con ago incisale, versione C
217585	8	Perno standard
217585C		Perno standard per la linea Carbon
218170C	4	Perno individuale, protrusione 0 - 70°, laterotrusione 0 - 40°, perno, piatto, vite di regolazione per la linea Carbon
218162	9	Spessore per perno radiale 10 mm
218120C	15	Perno radiale, versione C
217260	10	Ago incisale
218140	11	Piastra incisale Artex incl. 218141, 218142
218141	12	Adattatore piatto 10°
218142	13	Adattatore piatto 20°
217340	2	Piatto anatomico versione C (40° protrusivo; 30-40° laterotrusivo)
217342	1	Piastra incisale standard 0° per versione Carbon
218110C	16	Portaperno
217131	14	Perno angolato
218180	3	Perno micrometrico





Arco facciale Artex® C€

- 218600 ❶ - ❹
- 218620 ❶ Snodo tridimensionale
- 218680 ❷ Supporto glabella di Lipsia
- 218607 ❸ Pomelli del meato acustico standard
- 217650 ❹ Artex Quickbite, conf. da 10 pz
- 217928 ❺ Manico per cucchiaio

Accessori speciali:

- 218609 Pomelli del meato acustico lunghi
- 218610 Indicatore dell'asse con vite di fissaggio
- 218635 Supporto per adattamento CC
- 218690 Nasion ad altezza regolabile
- 217650 ❹ Artex Quickbite, 10 pcs.
- 217928 ❻ Forchetta parziale, 5/pkg.
- 217611 ❻ Forchetta parziale, 2 pezzi



Impression Compound C€

Materiale termoplastico per le registrazioni dell'arco facciale e impronta della masticazione centrica.

- _Stato morbido al di sotto di 55°C
- _Riproduzione netta, precisa e senza deformazioni
- _Passaggio veloce ad una consistenza dura

463450 Impression Compound conf. da 115 g/15 barre



Bite Tabs C€

Pellet termoplastici su foglio autoadesivo da applicare sulla forchetta in metallo nella registrazione dell'arco facciale.

642150 180 Tabs



Supporto di trasferimento Artex®

Per il trasporto sicuro ed affidabile della posizione registrata, la forchetta con lo snodo tridimensionale viene staccata dall'arco facciale e con il gesso viene fissata sul supporto di trasferimento. Grazie al tavolo di trasferimento staccabile, l'informazione registrata potrà essere trasportata in laboratorio in modo assolutamente sicuro.

- 218670C ❶ Per versione Carbon, con tavolo di trasferimento
- 216240 ❷ Per Artex con profilo Splitex, con tavolo di trasferimento





1



2

Tavolo di trasferimento Artex®

Elemento staccabile dal supporto di trasferimento, con collegamento a vite o con piastra magnetica Splitex. In caso di intervalli di registrazione brevi saranno necessari più pezzi (ma basta un unico arco facciale ed un supporto di trasferimento).

- _Risparmia l'acquisto di più archi facciali
- _Riduce il lavoro con il gesso nello studio, garantisce un trasporto sicuro in laboratorio

217671C 1 Versione Carbon

216270 2 Versione Splitex



Slitta di trasferimento Artex®

Un'alternativa al supporto di trasferimento o al trasferimento diretto con l'arco facciale. La slitta con la forchetta e lo snodo tridimensionale viene fissata sulla parte inferiore dell'Artex® e mantiene la corretta relazione assiale della posizione registrata.

- _Posizionamento immediato e sicuro del modello senza fase intermedia
- _Soluzione pratica e razionale - risparmia un "ciclo di gesso"

218631



Supporto portaforchetta/Supporti telescopici Artex®

Supporto portaforchetta a regolazione continua. Lo zoccolo magnetico è adatto a tutti gli articolatori di uso comune.

- _Adatto a tutti i tipi di articolatori, fissaggio a vite o magnetico
- _Regolazione dell'altezza grazie alla filettatura, regolazione fine telescopica

I supporti telescopici avvitati portano l'arco facciale in posizione anteriore durante il trasferimento diretto in articolatore. La livella serve per il posizionamento orizzontale dell'arco rispetto al piano del tavolo.

217685 Supporto portaforchetta

217624 1 2 supporti telescopici, 2 + 1 livella



Valigetta Artex®

217991 Valigetta Artex con inserti in gommapiuma (senza contenuto)



Artex® iTero

La coppia di adattatori Artex per modelli iTero permette il trasferimento nell'articolatore Artex Carbon di una coppia di modelli realizzati con i dati di scansione iTero

216310 Artex i-Tero Adattatori per modelli (coppia)



Dati tecnici
Dimensioni: 67 x 35 x 46
Peso: 157 g

Artex® Noplast

Artex® Tipo NF per il rapido fissaggio meccanico del modello senza gesso. La piastra modello liberamente mobile fissa i modelli grazie al collaudato metodo del tavolo portamodelli. I puntelli/dischi articolati con l'ausilio di viti esagonali bloccano la relazione in modo stabile, senza tensioni e distorsioni.

- _ Rapida soluzione provvisoria per l'analisi del modello
- _ Per la realizzazione di cucchiari individuali e lavori di ortodonzia
- _ Per il controllo funzionale dello scheletrato sul modello in rivestimento
- _ Tiene liberi gli articolatori (non può e non deve però sostituire il gesso per lavori definitivi!)

217460 Set di retrofitting per Artex Noplast supporto arcata superiore/inferiore)

217480C Noplast per: Artex® Carbon



Spray di marcatura

Spray verde di occlusione a base di coloranti alimentari. Nebulizzazione contenuta. Completamente solubile in acqua.

- _ Distribuzione di spruzzo omogenea
- _ Dosabile nei punti desiderati
- _ Grande nitidità di separazione

541390 Spray di marcatura verde, 75 ml



1

Dati tecnici
Dimensioni: 120 x 90 x 110
Peso: 480 g
Materiale: alluminio anodizzato

4

Artigator

Per l'uso del razionale metodo di doppia impronta in laboratorio: l'impronta viene direttamente messa nello stabile articolatore Artigator, indipendentemente dalla relazione cranio-assiale.

- _ Apparecchio stabile con centrica sicura e chiusura in centrica "clac"
- _ Effettua movimenti a valori medi e sideshift (ISS)
- _ I perni angolati consentono il libero posizionamento dell'impronta dal lato frontale
- _ Modello a monconi sfilabili su placche magnetiche con perni
- _ Permette di effettuare 4 operazioni in una, consumo di gesso dimezzato
- _ Ammortamento rapido grazie all'enorme risparmio di tempo e materiale

218950 1 Artigator incl. 2 Base Plates blue

Accessori:

218941 2 Piastra portamodelli, blu, conf. da 50 pz

218933 3 Manicotto in gomma

218934 Artigator ago incisale

218935 Perno di appoggio angolato

218940 Chiave di centrica

218949 4 Isolante 1 l

218931 5 Piastra con perni, inferiore

218932 5 Piastra con perni, inferiore



2



3



5



Dati tecnici

Dimensioni: 250 x 183 x 370
 Peso: 9,6 kg
 Allacciamento:
 230(100/115)V/0,32 W
 Velocità motore: 2.800min-1
 classe laser: 3A < 5mW

Foragessi Giroform®

176700 Foragessi Giroform completo

Comprende: foragessi con fresa in tungsteno 176710, disco portapiastre L 176712, portaimpronte 176733, chiave a tubo 176702, spina di fissaggio 176703, cacciavite per regolazione 176004

176710 Fresa in tungsteno Giroform

176712 Disco portapiastre, L

176733 Portaimpronte

Accessori:

176712 Disco portapiastre L

176722 Disco portapiastre XL

176711 Disco porta piastre per mezza zoccolo



Kit introduttivo Giroform®

576702 Kit introduttivo Giroform comprensivo di

176710 ❶ Fresa per perni Giroform

176733 ❷ Portaimpronte 2x

321070 ❸ Taglierino

359010 ❹ Martelletto con manico in alluminio

576450 ❺ Perni Giroform, conf. da 1.000 pz

576461 ❻ Putty Giroform, 1 kg

576710 ❼ Piastra zoccolo Giroform Premium +, conf. da 100 pz

5767501 ❽ Piastre secondarie Giroform 5x

576765 ❾ Piastra di posizionamento trasparenti, conf. da 2 pz

576950 ❿ Manicotto per zoccolo Giroform, combi

576805 ⓫ Foglio distanziatore Giroform, conf. da 50 pz

815300 ⓬ Portacilindro, 2,35 mm

815330 ⓭ Cilindri abrasivi, grana 120, conf. da 50 pz

990252 ⓮ Cronometro

576702INT Giroform Starter Kit International

= Starter Kit 576702 + Classic Plate 576720 (10 pcs.),
 Magneti 512511 (10 pcs.), basette 512512 (10 pcs.),
 576716 Piastre magnetiche incl. vite (10 pcs.)



Giroform® Piastre base, 100 pz

576710 ❶ Giroform Premium+ L, 100 pz

576745 Giroform Premium+ XL, 100 pz

576720 ❷ Giroform Classic L, 100 pz

576740 Giroform Classic XL, 100 pcs

576726 ❸ Giroform Classic L blue, 100 pz

576765 ❹ Giroform piastra di taratura L, 2 pz

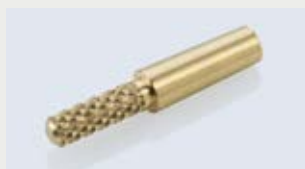
576766 Giroform piastra di taratura XL, 2 pz



Piastre secondarie Giroform®

576750 L Piastra zoccolo Giroform con magnete, conf. da 50 pz

576751 XL Piastra zoccolo Giroform con magnete, conf. da 50 pz



Perno Giroform®

576450 1.000 pz

576451 10.000 pz



Mezza piastra zoccolo Giroform®

Piastra zoccolo stabile per mezze impronte.

576770 Mezza piastra zoccolo Giroform, 100 pz

576771 Mezza piastra di posizionamento Giroform, 2 pz



Adattatore Giroform® per Vertex®

Questo adattatore rapido e versatile rende possibile l'utilizzo di piastre zoccolo Giroform con gli articolatori monouso Vertex.

576790 Adattatori Giroform per articolatori Vertex, 100 pz

Vertex® è un marchio registrato di Dentsply Ceramco



Giroform Starter Kit Quadrant:

576702Q Giroform Starter Kit Quadrant comprensivo di

176711 Disco porta piastre per mezza zoccolo

576770 Mezza piastra zoccolo Giroform, 100 pz

576771 Mezza piastra di posizionamento Giroform, 2 pz

576790 Adattatori Giroform per articolatori Vertex, 100 pz

Vertex® è un marchio registrato di Dentsply Ceramco



Fresa Giroform®

Fresa conica in metallo duro, geometria di taglio perfettamente abbinata al materiale delle piastre zoccolo Giroform.

_ Trucioli corti, parete perfettamente liscia

176710



Putty Giroform®

Massa siliconica impastabile per posizionare e fissare l'impronta sul portaimpronta. Consente di risparmiare gesso e la successiva rettifica e levigazione. Piacevole profumo di limone.

_ Riduzione notevole dei tempi grazie fissaggio rapido

_ Riutilizzabile più volte

576461 Confezione da 1kg

576465 Confezione da 5kg



Magneti e bussole Giroform®

Magnete Ø 31,9 x 6mm con bussola e piastrina metallica per il riposizionamento preciso del modello in articolatore, sistema utilizzabile indipendentemente.

512500 Magneti, bussole e piastrine, conf. da 10 pz

512511 Magneti, conf. da 100 pz

512512 Bussole, conf. da 100 pz



Piastrine magnetiche Giroform®

- ❶ Piegate, Ø 31,9 x 1,5mm per uso universale,
- ❷ In acciaio, piatte, Ø 36,5 x 1,5mm per contropiastre Splitex,
- ❸ Ø 25 x 1,0 con foro di centraggio e vite svasata M3 per piastre zoccolo Giroform Classic

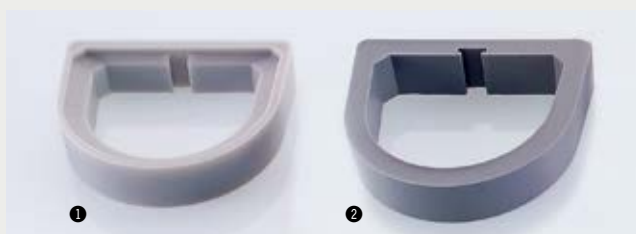
215660	❶ Piastrine di ritenzione piegate Ø 31,9 x 1,5, conf. da 100 pz
216150	❷ Piastrine di ritenzione piegate Ø 36,5 x 1,5 per Splitex, conf. da 100 pz
576716	❸ Piastrine di ritenzione per Giroform Classic Ø 25 x 1,0, conf. da 100 pz., viti comprese
576717	Cacciavite per piastrine di ritenzione



Foglio distanziatore Giroform®

Crea lo spazio necessario per perni e magneti quando non viene utilizzata la piastra secondaria.

576805 Conf. da 50 pz



Manicotto Giroform®

IM 35

Grazie all'ampliamento vestibolare, per protesi parziali e totali è possibile includere la piega mandibolare e le parti di tessuto molle.

576950 ❶ Manicotto per zoccolo, combi

576961 ❷ Manicotto per zoccolo, XL



Muffola per duplicazione Giroform®

IM 35

Per la duplicazione di monconi singoli o di un'arcata intera, utilizzabile con la piastra zoccolo Giroform® L.

576670



Perno in ceramica Giroform®

Perno conico refrattario in ceramica per monconi duplicati in massa di rivestimento.

576480 Conf. da 25 pz



Etichette Giroform®

909032 Conf. da 1.000 pz



Dati tecnici

Dimensioni: 335 x 240 x 590
 Peso: 16,5 kg
 Allacciamento:
 100/115/230 V, 50/60Hz
 Potenza: 95W
 Contenitore polvere: ca. 8kg
 Tempo di dosaggio 20ml : 100g ca. 30s

Smartbox X2

116170 Smartbox X2
 230 V (115 V = 116170V115)

Comprende: apparecchio base con contenitore per gesso integrato da 8 kg, serbatoio dell'acqua da 3l, cavo

116101 Cuffia protettiva

117201 Zoccolo di bicchiere (2 pz.)



Dati tecnici

Dimensioni: 250 x 160 x 350
 (senza stativo)
 Peso apparecchio: 8,5 kg
 Peso stativo: 7,9 kg
 Allacciamento:
 100/115/230 V, 50/60Hz
 Potenza: 210 W
 Portata: 15,8 l/min
 Vuoto: -800 mbar

Smartmix X2

115700 Smartmix X2 fissaggio a muro

Comprende: apparecchio base per montaggio alla parete, bicchiere con spatola 500 ml, sagoma di foratura, 4 viti e tasselli, 1 filtro di ricambio, cavo

115730 Smartmix X2 stativo (per versione da banco)

115620 Bicchiere con spatola 100 ml

115630 Bicchiere con spatola 250 ml

115640 Bicchiere con spatola 500 ml

115650 Bicchiere con spatola 750 ml

115660 Bicchiere con spatola 1000 ml

115631 Bicchiere 250 ml

115641 Bicchiere 500 ml

115651 Bicchiere 750 ml

115661 Bicchiere 1000 ml

115701 Filtro di ricambio, conf. da 5 pz





Alpenrock

La nuova generazione di gessi extraduri di IV classe per la realizzazione di arcate, monconi singoli e modelli di controllo. Le caratteristiche di lavorazione ed espansione sono perfettamente adatte alla realizzazione di modelli Giroform®.

711110	oro	cartone da 20 kg (5 sacchetti da 4 kg)
711111	oro	1 sacchetto da 4 kg
711120	pastello	cartone da 20 kg (5 sacchetti da 4 kg)
711121	pastello	1 sacchetto da 4 kg
711130	zafferano	cartone da 20 kg (5 sacchetti da 4 kg)
711131	zafferano	1 sacchetto da 4 kg



Artifix®

Gesso sintetico bianco per articolatore con espansione minima. È adatto alla miscelazione sia manuale che automatica e può essere utilizzato per un ampio spettro di indicazioni: messa in articolatore di modelli di lavoro, ribasatura di modelli di ortodonzia, fissaggio dello zoccolo di fresaggio, la registrazione del morso e per mascherine.

_ Benetzt rasch, klumpt nicht, sahnige Konsistenz, bindet rasch ab
_ Geringe Abbindeexpansion: 0,03%!

711217	Cartone da 20 kg
--------	------------------



Girostone®

Gesso americano naturale superduro di IV classe. Utilizzo universale per tutti i settori della protetica, soprattutto per monconi e modelli maestro, ma, vista la grande resistenza, anche per modelli di lavoro per protesi complete.

_ Buon gesso naturale superduro universale, di prezzo contenuto, in tre tonalità

711021	rosa	cartone da 20 kg
711022	pastello	cartone da 20 kg
711023	giallo	cartone da 20 kg



Girodur®

Gesso sintetico extraduro di IV classe per modelli monconi e modelli maestro.

_ Alternativa di prezzo contenuto per tutti i tipi di modelli di precisione

711105	bianco	cartone da 20 kg
--------	--------	------------------



Girobase

Gesso per basette di IV classe, per modelli segati di precisione, di consistenza solida (bianco) o liquida (blu).

_ Caratteristiche ottimali di colata, 2/5 min (bianco/blu) tempo di lavorazione

_ Poca espansione, superficie liscia, elevata durezza finale

711240	bianco (solido)	cartone da 20 kg
711250	blu (liquido)	cartone da 20 kg



Giroplast

Gesso sintetico estremamente stabile per le protesi totali, in particolare per la tecnica di stampaggio ad iniezione di materie plastiche (per es. polyan). L'elevata pressione di lavoro al momento dell'iniezione della plastica nello stampo richiede una notevole resistenza per evitare la deformazione.

_ Elevata resistenza per la tecnica di stampaggio ad iniezione di materie plastiche

_ Valori di espansione adatte alle protesi totali

711040	verde	cartone da 20 kg
711050	blu	cartone da 20 kg
711060	bianco	cartone da 20 kg



Giroform® Die Link

Giroform® Die Link è un sistema di smalti essiccati che contengono, per la prima volta, innovativi composti chimici a nanoparticelle. In questo modo, Giroform® Die Link aderisce perfettamente al gesso e dona una brillantezza superficiale ottimale e antigraffio per la tecnica dentale. La consistenza di Giroform® Die Link è altamente tixotropica ed è dunque possibile applicare il prodotto in modo uniforme, con strati omogenei.

Smalto per monconi Giroform® Die Link

- _Giroform® Die Link è disponibile in 5 colori con 5 diversi spessori dello strato (da 0 µm (indurente) a 20 µm).
- _Perfetta adesione al moncone grazie alla tecnologia di nanoparticelle.
- _Nessun distacco con il vapore.
- _La superficie liscia ed uniforme consente di sollevare con facilità i modelli in cera.
- _L'elevata resistenza ai graffi protegge la superficie da eventuali danni.
- _Giroform® Die Link è altamente tixotropico e garantisce perciò un'applicazione uniforme su ciascun punto del moncone.
- _Non sono necessarie diverse applicazioni sugli spigoli.
- _Non si formano gocce.

Indurente Giroform® Die Link (0 µm) con indicatore cromatico

- _Sicurezza e controllo durante l'applicazione dell'indurente, grazie all'indicatore cromatico.
- _Non sono necessarie più applicazioni.

Colour	blu	grigio	oro	argento	rosso
Layer thickness	20 µm	20 µm	15 µm	13 µm	8 µm

782110	Indurente (0 µm)	(0 µm) 15 ml
782111	Die Link Hardener, duro	(0 µm) 15 ml
782120	Lacca per monconi blu	(20 µm) 15 ml
782130	Lacca per monconi grigia	(20 µm) 15 ml
782140	Lacca per monconi oro	(15 µm) 15 ml
782150	Lacca per monconi argento	(13 µm) 15 ml
782160	Lacca per monconi rossa	(8 µm) 15 ml
782170	Diluyente	



Isolante Giroform® Die Link Lube

Isola il modello in gesso dalla cera ed è particolarmente adatto agli smalti per monconi Die Link.

- _Effetto isolante anche con uno strato sottile
- _Privo di alcol e solventi
- _Solubile in acqua
- _Non reagisce con il rivestimento

782180	Giroform Die Link Lube, isolante	15 ml
--------	----------------------------------	-------



Giroform® Die Link Starter-Set

- 782100 Giroform Die Link Starter-Set
- Comprende:** 1x Giroform Die Link Hardener, 1x Giroform Die Link blu, 1x Giroform Die Link grigio, 1x Giroform Die Link diluyente, 1x Giroform Die Link Tray



Cilindro abrasivo/portacilindro

Per la rettifica preliminare dei monconi e per la rettifica delle arcate.
 _Asportazione rapida, veloce e senza vibrazioni.

815300	Portacilindro		
815310	Grana 80	conf. da 50 pz.	ISO 070, lunghezza 11 mm
815330	Grana 120	conf. da 50 pz.	ISO 070, lunghezza 11 mm
815340	Grana 240	conf. da 50 pz.	ISO 070, lunghezza 11 mm



Box/valigetta modelli

Box trasparente imbottito per il trasporto sicuro dei modelli, con chiusura autobloccante e 2 spessori in gommapiuma.

_ Grandezze e altezze diverse, anche per basette in plastica
 _ Conveniente confezione da 30 pz. (unità da 10x3)

511430	Piccolo	(78 x 70 x 45)
511450	Grande	(90 x 80 x 60)
511460	Extra alto	(90 x 80 x 80)
511470	Extra grande	(100 x 90 x 90)
511540	1 Valigetta per modelli	



Giosolve Pro

Solvente rapido per tutti i tipi di gesso e per rivestimenti gessosi. Scioglie e rimuove residui di gesso da protesi, cucchiai per impronte, ciotole di miscelazione e fusioni.

_ efficacia superiore del 20%, controllo dell'azione grazie alle bollicine
 _ non contiene acidi, pH neutro, adatto a tutti i materiali
 _ efficacia moltiplicata nell'apparecchiatura ad ultrasuoni
 _ il solvente consumato può essere smaltito attraverso la fognatura

714050	Giosolve Pro, 2l
--------	------------------



Ceramill Airstream

_ Aspirazione per Ceramill Motion, Multi-x e Smartbox Invest
 _ Impiegabile anche per altri apparecchi con l'adattatore accluso

178600	Ceramill Airstream 230V	(100-120V = 178600V100-V120)
178610	Airstream Sacchetto filtrante (5 pz.)	
178611	Airstream Microfiltro (1 pz.)	

Dati tecnici

Dimensioni: 406 x 280 x 423
 Peso: 16 kg
 Valori colleg. elettr. (V/A/Hz):
 230/3,6/50-60, 115/7,0/50
 Potenza: 1000W
 Capacità di aspirazione: 56,6 l/sec.
 Emissioni acustiche: max. 52 dbA
 Capacità sacchetto filtrante: 10 litri
 Diametro tubo flessibile: 38 mm
 Lunghezza tubo flessibile: 1,8 m
 Diametro adattatore: conico, 37-38 mm
 Microfiltro HEPA (97,97%),
 classe di filtro H12, classe di polveri M

Sacchetti filtro di carta AS400 micro

114953	Sacchetto, 10 pezzi
--------	---------------------





Steamer X3

116910 Steamer X3 230 V

Comprende: Dima per foratura, Istruzioni per l'uso, Strisce indicatrici per la misura della durezza dell'acqua, 1 flacone da 250 ml di decalcificante Kalk-X, Cavo di alimentazione, Set guarnizioni per coperchio (Guarnizione in teflon bianca e guarnizione in silicone)

Accessori speciali:

116811	Kalk-X Liquid (4 x 250 ml)
516330	Clean Steamer
516340	StymoNet
116911	Coperchio compl.
116912	Set guarnizioni per coperchi

Dati tecnici:

P/L/H: 275 x 265 x 455 mm
 Peso: 12,5 kg
 Allacciamento: 230 V/50 Hz
 Potenza: 1600 W
 Sicurezza elettrica: T10A
 Capacità caldaia: 3,7 l
 Pressione vapore: 4,0 bar
 Tempo di riscaldamento: ca. 25 min



CleanSteamer

Cilindro cavo con coperchio e filtro nell'apertura per inserire piccoli elementi da pulire (denti, corone ecc.). Il getto di vapore saturo entra nel contenitore attraverso l'apertura del coperchio. È possibile aggiungere un detergente per piatti nel serbatoio.

516330	CleanSteamer
516338	Adattatore Steamer X3

Ricambi:

516332	Guarnizione del coperchio impugnatura
516333	Guarnizione di entrata vapore
516334	Guarnizione del coperchio



StymoNet

Pinzetta autobloccante con rete in materiale plastico antiruggine a maglie fitte per fissare oggetti minuti, come per es. denti in ceramica, inlay ecc. durante la pulizia con vapore saturo.

516340	StymoNet
--------	----------



Ceramik Multi-x

178500 Ceramik Multit-x apparecchio completo

Completa di: Tastatore/fresatore (Pantografo verticale su guida radiale), Mensola (a supporti sferici), Elementi di compensazione supporti sferici, Interruttore a pedale per bloccaggio tavolo di lavoro (sotto vuoto), Unità motore incl. pinza di serraggio 3mm, LED - Doppia illuminazione, Adattatore per aspirazione, Possibilità di collegamento per aspirazione centrale o individuale, Copertura protezione antipolvere (1 pezzo), Piastra modellazioni e grezzi 31/51, Posizionatore 31/51, Piastre di calibratura per modellato e grezzo, Livella a bolla d'aria per la regolazione del banco incl. perni di registrazione

Accessori:

178600	Ceramik Airstream 230V (100-120V = 178600V100-V120)
178518	Copertura antipolvere Ceramik Multi-x da 2 pz.
178127	Cuffia protettiva antipolvere confezione da 2 pz.
178139	Braccio fresa di bilanciamento, 1 pz.
178519	Vite zigrinata per Multi-x

Dati tecnici:

P/L/A: 498 x 398 x 450 mm

Mobilità necessaria:

560 x 480 x 450 mm

Peso: 31,5 kg

Valori di allacciamento elettrico:

230/115/100 V 50/60

Fusibile: T1A Potenza: 125 W

Allacciamento all'aria compressa:

6bar max. 50l/min

Numero di giri regolabile del

fresatore: 1.000 - 35.000 min-1

Coppia: 7,5 Ncm

Tensione di allacciamento

lampada: 12 V

Potenza di allacciamento

lampada: 20 W

Pinze di serraggio: \varnothing 3mm

Livello sonoro: max. 65 dba

Mensola con supporti sferici: ca. 19°



Ceramik Material-Starterkit

760011 Dotazione di fornitura vedasi ★



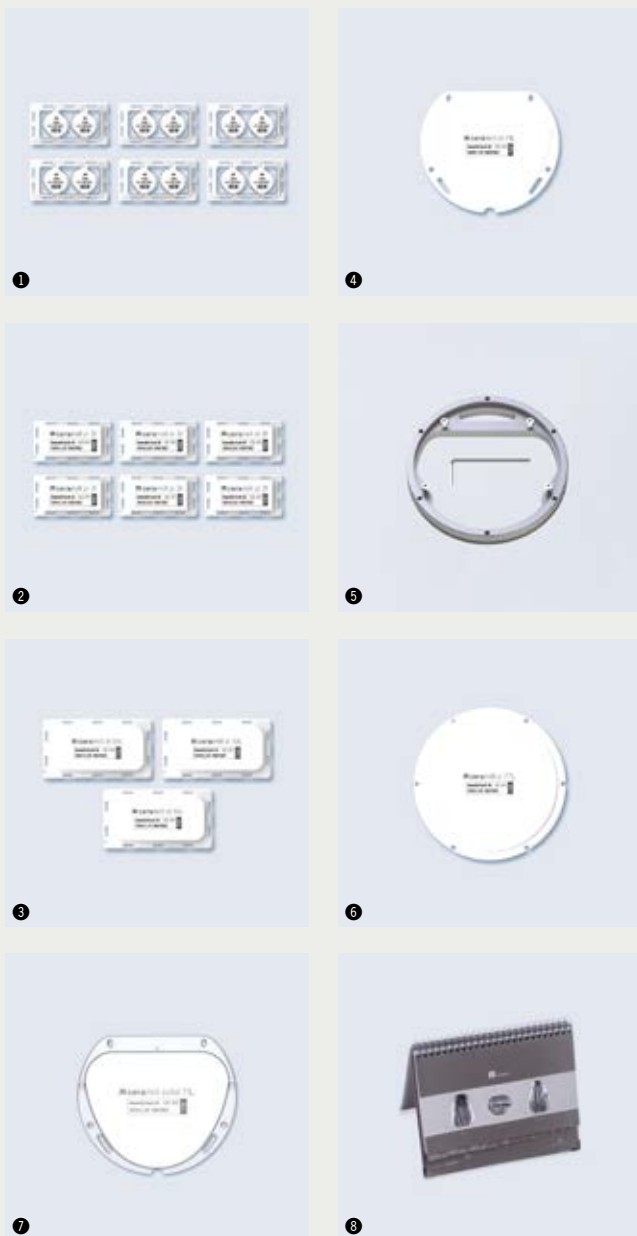
Ceramik Set iniziale del kit telescopico

760500 Set iniziale

Completa di: Ceramik ZI TC L (12 grezzi), Kit telescopico, Piastra di appoggio abbozzo (1 pzas.), Kit telescopico, Piastra di appoggio modello (1 pzas.), Kit telescopico, Perno di appoggio modello (1 pzas.), Ceramik Roto TCT0, Ceramik Roto TCF0, Ceramik Roto TCT1, Ceramik Roto TCF1, Ceramik Roto TCT2, Ceramik Roto TCF2

Accessori:

760110	Ceramik ZI TC L (12 grezzi)
760501	Kit telescopico Piastra di appoggio abbozzo (2 pz.)
760502	Kit telescopico Piastra di appoggio modello (1 pz.)
760503	Kit telescopico Perno di appoggio modello (5 pz.)
760504	Ceramik Roto TCT0
760505	Ceramik Roto TCF0
760506	Ceramik Roto TCT1
760507	Ceramik Roto TCF1
760508	Ceramik Roto TCT2
760509	Ceramik Roto TCF2



Ceramill ZI - Y-TZP

Per Ceramill Base e Multi-x

760101	1 Ceramill ZI Preforms 12 grezzo, alto = 16 mm	★ 1x
760102	1 Ceramill ZI Preforms L 12 grezzo, alto = 20 mm	
760116	2 Ceramill ZI 31 grezzi in ossido di zirconio, 40 x 20 x 16mm, confezione da 6 unità	★ 1x
760143	3 Ceramill ZI 51L grezzi in ossido di zirconio, 65 x 30 x 20mm, confezione da 3 unità	★ 2x
760184	4 Ceramill ZI 71L grezzo in ossido di zirconio Forma dell'arcata dentale, h = 20mm, confezione da 1 unità	
760175	4 Ceramill ZI 71XL grezzo in ossido di zirconio Forma dell'arcata dentale, h = 25mm, confezione da 1 unità	

Grezzi e telaio per Ceramill Base

760185	5 Telaio per grezzo ZI 71 (uso multiplo), confezione da 1 unità
760181	6 Ceramill ZI 77L grezzo in ossido di zirconio, 98 x 20mm, confezione da 1 unità
760183	6 Ceramill ZI 77XL grezzo in ossido di zirconio, 98 x 25mm, confezione da 1 unità

Grezzi e telaio per Ceramill Multi-x

760188	5 Telaio per grezzo ZI 71 (uso multiplo), confezione da 1 unità
760186	6 Ceramill ZI 77L grezzo in ossido di zirconio, 98 x 20mm, confezione da 1 unità
760187	6 Ceramill ZI 77XL grezzo in ossido di zirconio, 98 x 25mm, confezione da 1 unità

Ceramill Zolid

Per Multi-x e Base

760166	7 Ceramill Zolid 71 L, h = 20 mm, 1 Stk.
760167	Ceramill Zolid 71 XL, h = 25 mm, 1 Stk.

Accessori:

760998	Video didattico Zolid (Dico video MP4)
920150	8 Libro da tavolo forme dei denti di Knut Miller

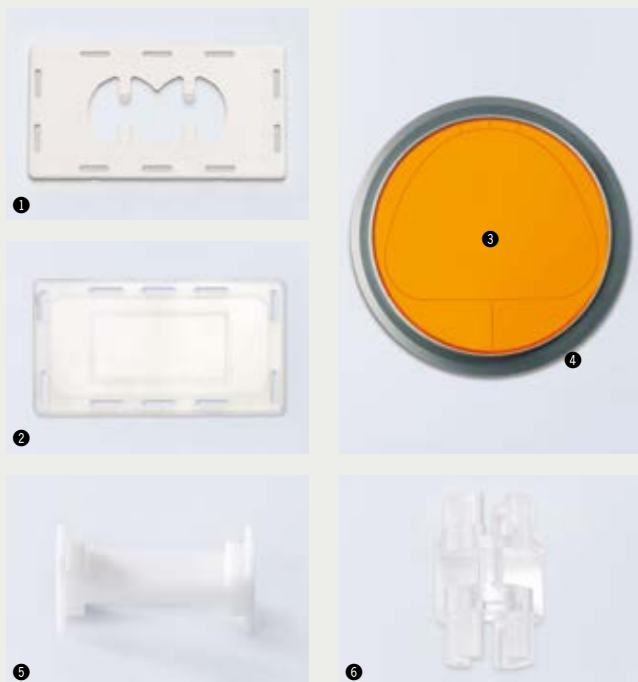


Ceramill Stain & Glaze Kit (Set di colori)

Colori e glasatura per la personalizzazione di ossido di zirconio

760350	Ceramill Stain & Glaze Kit, 12 pz.	■ 1x
Contenuto:		
760351	Ceramill Stain yellow colore giallo 4g	
760352	Ceramill Stain orange colore arancione 4g	
760353	Ceramill Stain blue colore blu 4g	
760354	Ceramill Stain grey colore grigio 4g	
760355	Ceramill Stain white colore bianco 4g	
760356	Ceramill Stain A colore A 4g	
760357	Ceramill Stain B colore B 4g	
760358	Ceramill Stain C colore C 4g	
760359	Ceramill Stain D colore D 4g	
760360	Ceramill Glaze Glasatura 4g	
760361	Ceramill Stain & Glaze Working Liquid Liquido per la miscelazione dei colori e della glasatura 25 ml	
760362	Ceramill Stain & Glaze Reflow Liquid Liquido per ripristinare la consistenza iniziale	





Piastre d'appoggio

Le piastre d'appoggio per fissare rapidamente la modellazione in resina garantiscono un posizionamento sicuro nel fresatore.

Per Ceramill Base e Ceramill Multi-x

760910	1 Telaio in resina Preforms confezione da 50 unità	★
760919	2 Telaio in resina 31/51 - supporto per modellazioni in resina (adatto per Ceramill ZI 31/51), confezione da 50 unità	★
760941	3 Telaio in resina 71/77 - supporto per modellazioni in resina (per Ceramill Base e Multi-x, adatto per Ceramill ZI 71/77) confezione da 5 pz.	★

Telaio e piastra d'appoggio per Ceramill Base

760942	4 Supporto multiuso per modellato ZI 71/77 con guida di posizionamento integrata per il telaio in resina confezione da 1 pz.
--------	--

Telaio e piastra d'appoggio per Multi-x

760943	4 Supporto multiuso per modellato Multi-x per ZI 71/77 con guida di posizionamento integrata per il telaio in resina confezione da 1 pz.
--------	--

Dima di posizionamento:

760971	5 Dima di posizionamento 31/51 (tra gli elementi forniti con 178500)	
760972	6 Dima di posizionamento Preforms	★



Ceramill Sep
Applicazione sottile e sicura, al profumo di agrumi

Ceramill Sep

Isola le resine di modellazione Ceramill Gel/Pontic da gesso e lacca per monconi (in particolare Giroform Die Link).

760561	Ceramill Sep	★
--------	--------------	---



Ceramill Marker
Aderisce in modo ottimale durante la lavorazione con una turbina da laboratorio raffreddata ad acqua. Evidenzia i punti di frizione senza aumentarne lo spessore.

Ceramill Marker

Pasta azzurra a base di olio per il controllo delle tolleranze nell'adattamento di corone in ossido di zirconio (per es. Ceramill ZI)

760021	Ceramill Marker	★
583150	Pennellino	



Soluzioni coloranti da 100ml:

760476 Ceramill Liquid CL OR ■ 1x

760477 Ceramill Liquid CL GR ■ 1x

Accessori:

760450 Ceramill Liquid flaconcini per colore(10 pezzi) ■ 1x

760478 Ceramill Liquid Brush, Size 1 (4 pezzi)

760450 Ceramill Liquid Brush, Size 3 (4 pezzi)

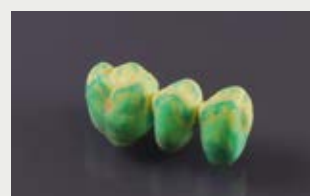
Ceramill Liquid

Quattro soluzioni coloranti diluibili, a base acquosa, per una sicurezza d'uso e la colorazione individuale di lavori di Ceramill ZI e Ceramill ZOLID prima della sinterizzazione.

760470	Ceramill Liquid set completo	☒ 1x
4 soluzioni coloranti da 100 ml + flaconcini + pinzette + Ceramill Liquid Brush (pennello misura 1+3, 1 pezzo ciascuno)		

Soluzioni coloranti set completo:

760471	Ceramill Liquid CL1	760473	Ceramill Liquid CL3
760472	Ceramill Liquid CL2	760474	Ceramill Liquid CL4



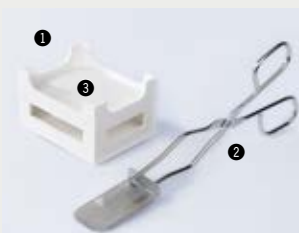
Ceramill Liquid Eye

Colori di riconoscimento per Ceramill Liquid

760480	Ceramill Liquid Eye set completo, 4 x 25 ml	■ 1x
--------	---	------

Colori di riconoscimento set completo:

760481	Ceramill Liquid Eye red	760483	Ceramill Liquid Eye blue
760482	Ceramill Liquid Eye green	760484	Ceramill Liquid Eye yellow



Dati tecnici:
 Dimensioni: 535 x 435 x 655 mm
 Volume camera di combustione: 1 l
 Corrente elettrica: 230 V 50/60 Hz
 Potenza assorbita max.: 3,2 kW

Ceramill Therm

178350 Ceramill Therm

Volume di fornitura: Forno di sinterizzazione Ceramill Therm, Piatto per sinterizzazione 100 x 80 x 15 mm, Perline per sinterizzazione 200 g, Ø 1 mm

Accessori:

- 178360 ❶ Piatto per sinterizzazione, sovrapponibile, 1 pz.
- 178370 ZOLID vaschetta modulare per sinterizzazione, 1 pz. ■ 1x
178360 und 178370: stapelbar nur für Ceramill Therm (178350) anwendbar
- 178361 ❷ Pinza per piatti per sinterizzazione sovrapponibili
- 178311 ❸ Perle per sinterizzazione 200 g, Ø 1 mm per Ceramill ZI e Ceramill ZOLID ■ 1x



Dati tecnici:
 Dimensioni: 300 x 320 x 450 mm
 Peso: 8,8 kg

Ceramill Aqua

177500 Ceramill Aqua

Volume di fornitura: Apparecchio base con tavolo di modellazione MT3, piatto di raccolta

Zubehör:

- 177520 Worklight
- 177511 Adapter NSK Presto Aqua
- 132350 NSK Presto Aqua II



Dati tecnici:
 LED per polimerizzazione 600 mW,
 450-470 nm
 Dimensioni: 145 x 300 x 30 mm
 + collo di cigno (ca. 800 mm),
 peso: 2,6 kg

Ceramill UV

La lampada per la polimerizzazione comandata da un sensore di movimento assicura l'indurimento rapido e sicuro delle resine di modellazione.

...Lavorazione comoda e senza riflessi fastidiosi grazie all'inserimento e disinserimento senza contatto

...Polimerizzazione sicura grazie alla lunghezza d'onde calibrata in modo ottimale alla resina

...Polimerizzazione riproducibile con segnale acustico al termine della durata di polimerizzazione impostata

178200 Ceramill UV

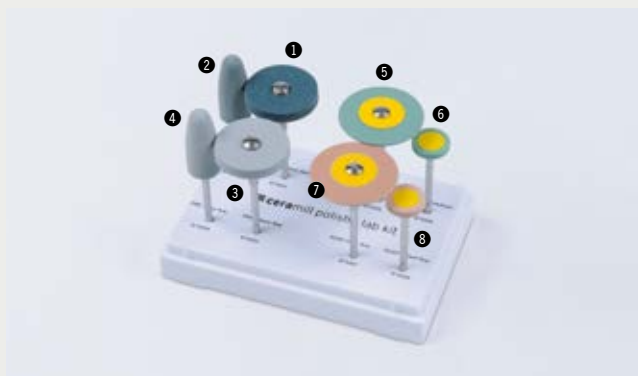


Ceramill Gel/Pontic

Resine fotoindurenti per modellazione, per corone ed elementi intermedi.

- 760514 ❶ Ceramill Gel - Resina di modellazione fotoindurente per corone, verde - Confezione da 2 x 3 g ★ 4x
- 760522 ❷ Ceramill Pontic - Resina di modellazione fotoindurente per intermedi, blu - Confezione da 2 x 3 g ★ 2x





Ceramill Polish - Lab Kit

Set di lucidatura per ossido di zirconio per odontotecnico

875500	Ceramill Polish - Lab Kit Corredo: come mostrato nella foto	■ 1x
875501	① PRE-Wheel medium (senza mandrino) ruota, granulometria: media, prima della sinterizzazione	10 Pz.
875502	② PRE-Cone medium cono, granulometria: media, prima della sinterizzazione	10 Pz.
875503	③ PRE-Wheel fine (senza mandrino) ruota, granulometria: fina, prima della sinterizzazione	10 Pz.
875504	④ PRE-Cone fine cono, granulometria: fina, prima della sinterizzazione	10 Pz.
875505	⑤ POST-Disc medium disco, granulometria: media, dopo la sinterizzazione	2 Pz.
875506	⑥ POST-Wheel medium ruota, granulometria: media, dopo la sinterizzazione	4 Pz.
875507	⑦ POST-Disc fine disco, granulometria: fina, dopo la sinterizzazione	2 Pz.
875508	⑧ POST-Wheel fine ruota, granulometria: fina, dopo la sinterizzazione	4 Pz.



Ceramill Polish - Dent Kit

Set di lucidatura per ossido di zirconio per odontoiatra

875509	Ceramill Polish - Dent Kit Corredo: come mostrato nella foto	■ 1x
875510	① Cup medium, calice, granulometria: media	4 Pz.
875511	② Disc medium, disco, granulometria: media	4 Pz.
875512	③ Cup fine, calice, granulometria: fina	4 Pz.
875513	④ Disc fine, disco, granulometria: fina	4 Pz.



Giroinvest Speed

724070	Giroinvest Speed polvere, cartone da 20kg
724072	Giroinvest Speed polvere, 100 buste da 200g = 20kg
724081	Giroinvest liquido 1l



Giroinvest Super

781670	Giroinvest Super polvere, 40 buste da 150g = 6kg
781680	Giroinvest Super polvere, 50 buste da 100g = 5kg
781685	Giroinvest Super polvere, 2 x 4kg
724090	Giroinvest Super liquido 1l
781679	Misurino 100ml

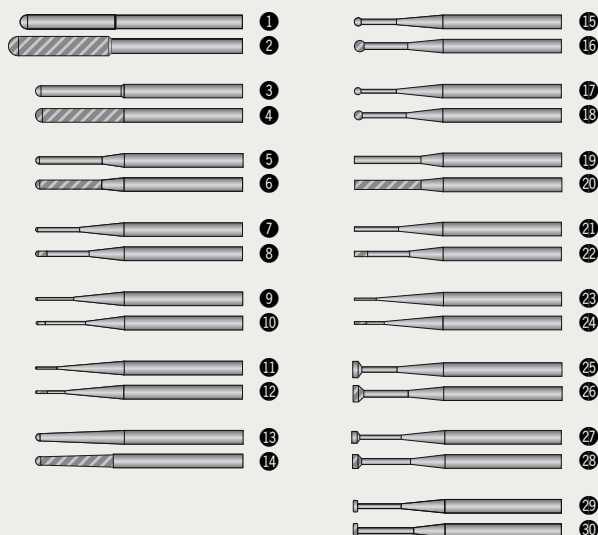
Expander - inserto ceramico per cilindro muffola senza amianto, bobine da 25 m

521410	Larghezza nastro 50 mm x 1mm
--------	------------------------------



Dati fisico-tecnici

Rapporto di miscelazione: 100 : 25
 Tempo di miscelazione totale: 105 sec
 Tempo di lavorazione: 5 min
 Inizio di presa: 9-11 min
 Tempo di indurimento: 25 min
 Resistenza alla compressione dopo 2 h:
 4-8 MPa
 Temperatura "Speed": 850° C
 Temperatura di preriscaldamento: max.
 1050° C
 Espansione totale: max. 4 % vol.



Ceramill Roto

760801	① T 4mm		760791	⑮ KF 2,5mm
760701	② F 4mm		760892	⑰ KT 1,8mm
760831	③ T 3mm	★	760792	⑯ KF 1,8mm
760731	④ F 3mm	★2x	760861	⑱ ST 2mm
760821	⑤ T 2mm	★	760761	⑳ SF 2mm
760721	⑥ F 2mm	★2x	760871	㉑ ST 1,2mm
760811	⑦ T 1,2mm	★	760771	㉒ SF 1,2mm
760711	⑧ F 1,2mm	★	760881	㉓ ST 0,6mm
760809	⑨ T 0,9mm		760781	㉔ SF 0,6mm
760709	⑩ F 0,9mm		760830	㉕ UT 3mm
760851	⑪ T 0,6mm		760730	㉖ UF 3mm
760751	⑫ F 0,6mm		760820	㉗ UT 2mm
760840	⑬ CT 2mm		760720	㉘ UF 2mm
760740	⑭ CF 2mm		760819	㉙ TT 2mm
760891	⑰ KT 2,5mm		760719	㉚ TF 2mm



Girobond® NBS

Abpackung

781610	Girobond NBS	1.000 g
781611	Girobond NBS	50 g



Girobond® CBS

781690	Girobond CBS	1.000 g
781691	Girobond CBS	50 g



Girosolder

781630	Girosolder, 3,6g in bacchette	
781560	Fondente	18g tin



Girocrom® FH

721250	Girocrom FH, 1.000g - Confezione ecologica
721251	Girocrom FH, 50g - Confezione di prova





Girotan® L

La lega di titanio (Ti6Al7Nb) è un materiale chimicamente inerte che da oltre 20 anni viene utilizzato per la realizzazione di impianti. Questa lega è biocompatibile, leggera, di bassa conduzione termica come il titanio puro ed è tre volte più resistente.

- _lavorazione facile, lucidabile come l'oro
- _un unico materiale per qualsiasi indicazione, ultraleggero, di massima resistenza
- _traslucente ai raggi x, chimicamente neutro, conduzione termica minima
- _prezzo minimo, vantaggio massimo

Girotan L (Ti6Al7Nb-Legierung):

764321	Ø 26 x 8,4 mm, 50 lingotti da 20 g
764331	Ø 26 x 12,6 mm, 34 lingotti da 30 g
764341	Ø 29 x 13,5 mm, 25 lingotti da 40 g
721141	Filo per saldatura a laser Girotan 0,35 x 2 m
721120	Filo per saldatura a laser in Titanio 0,5 x 2 m



Leggera, stabile, a bassa conduttività termica, adatta alla saldatura laser: sono queste le caratteristiche di rilievo della lega Girotan L.



Il legame tra Girotan L/Digitan e la ceramica di rivestimento nel test di Schwickerath dimostra di essere pari ad un legame di metallo nobile, sia fuso che fresato.



L'immagine al microscopio a scansione (ingrand.650x) mostra una zona marginale priva di alfa-case (Clinica universitaria odontoiatrica di Tubinga, Prof. Jürgen Geis-Gerstorfer/ Prof. Wolfgang Lindemann).

Dati fisico-tecnici:

Il titanio e le leghe di titanio si possono fondere solo con il processo di fusione ad arco voltaico, sottovuoto e sotto protezione di gas argon (Ticast/Symbiocast).

	Girotan L
Intervallo di fusione	1.650°C
Resistenza alla trazione Rm [MPa]	850
Limite di snervamento Rp 0,2 % [MPa]	750
Modulo di elasticità E [GPa]	110
Allungamento alla rottura A [%]	> 8
Durezza Vickers HV 10	325
Densità [g/cm3]	4,52
Coefficiente di dilatazione termica [25-500° C]	10,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Colore della lega	argento
Colore dell'ossido	grigio



Giroinvest T

Rivestimento al magnesio-zirconio per la fusione del titanio. La combinazione MgO-ZrO2 impedisce possibili reazioni tra il titanio liquido ed il rivestimento, evita la formazione di alfa-case, assicura un'espansione affidabile per risultati di precisione.

- _controllo dell'espansione per ponti e corone/scheletrati
- _miscelazione uniforme con acqua distillata
- _risultati precisi senza rifinitura
- _superfici compatte, facilmente lucidabili con la fusione a freddo

764050	Giroinvest TC polvere, 25 buste da 200 g
764060	Giroinvest TM polvere, 20 buste da 180 g
764070	Giroinvest TD polvere, 10 buste da 700 g



Noflame® Plus

116250 Noflame Plus

Comprende: apparecchio con cavo elettrico, 2 coperchi protettivi, istruzioni d'uso

116210 Noflame Plus Coperchi protettivi, conf. da 10 pz

Dati tecnici

Dimensioni: 195 x 85 x 83

Peso: 600 g

Allacciamento: 230V/50Hz/130W



Smartwax Duo

116270 Set Smartwax Duo

Elementi forniti: Unità di comando con alimentatore a spina (116271), 1 Manipolo con cavo (116280), Sonda piccola, incl. impugnatura (116281), Supporto per rulli di cotone, (116280) Manipolo con cavo

116280 Manipolo con cavo

Dati tecnici

Dimensioni: 130 x 150 x 50

Lunghezza cavo manipolo: 1,8 m

Allacciamento alimentatore: 110 - 230V 50/60 H z

Tensione di uscita: 6 V, Potenza: 12 W

Range di regolazione: 50 - 220 °C / 122 - 428 °F - commutabile



Accessori:

116281 ❶ Sonda piccola, incl. impugnatura

116282 ❷ Sonda grande, incl. impugnatura

116283 ❸ Ago, incl. impugnatura

116284 ❹ Coda di castoreo, incl. impugnatura

116285 ❺ Coltello, incl. impugnatura

116286 ❻ Cucchiaino, incl. impugnatura

116229 Rulli di cotone, 100 pz.



Waxjet (pat. pend. ZTM Jonas)

La soluzione intelligente per il trasporto di grandi quantità di cera. Grazie al meccanismo a rulli di nuova concezione, la stecca di cera viene convogliata nella vaschetta di fusione riscaldata di Waxjet. Da lì, la cera fluisce lungo la sonda cava esattamente nel punto desiderato. La quantità di cera necessaria viene individualmente stabilita dal tecnico - a seconda della velocità con cui la stecca di cera viene spinta in avanti con l'ausilio del rullo.

_ fino al 50% di tempo risparmiato

_ nessuna raccolta inutile di cera

_ trasporto mirato di grandi quantità di cera

116287 Waxjet incl. manico

116289 Waxjet + manipolo con cavo

641060 Waxjet filo rosa / 6,0 / 280g



Waxjet in azione - ad es. per riempire le pieghe. Subito pronto per l'uso - basta un manico.





Fresatore AF350

177605 Fresatore AF350

Comprende: apparecchio base con corsa verticale, braccio di fressaggio con motore W&H, portamodelli MT3, doppia lampada (LED), cuffia protettiva

Accessori/optional

177998 Upgrade Kit per Blockout AF350, regolabile, 3 pz.
(per la versione attuale (vedi figura))

Elementi forniti: set per Blockout 177990, punta per disegnare 177800, cavo di collegamento AF350 regolabile 177994

177995 Kit di integrazione per block-out AF350 4 pezzi
(per la versione precedente)

Elementi forniti: set per Blockout 177990, cavo di collegamento 177993, punta per disegnare 177800, cavo di collegamento per punta per disegnare AF350 177806

177800 Punta per disegnare

177661 Pinza di serraggio W&H 3mm

Dati tecnici

Dimensioni: 340 x 250 x 450

Peso: 15 kg

Allacciamento: 100/115/230 V, 50/60 Hz

Velocità motore: 1.000 - 40.000 min⁻¹

Coppia: max. 7,5 N/cm



Parallelometro per block-out AP100

177700 (senza portamodelli)

Comprende: apparecchio base con braccio articolato P (177131) e punta per disegnare (177800)

Accessori/optional

177360 Portamodelli MT2

177350 Portamodelli MT3

216291 Portamodelli MT3 „Splitex“

177960 Set per block-out

177991 Cavo di collegamento AP100/Diacut (per block-out)

177450 Lampada alogena III

Dati tecnici

Dimensioni: 210 x 180 x 400 mm

Peso: 6,2 kg

Range pinza portautensili: 1 - 3 mm

Allacc. elettr.: 115 V/230 V - 50 H z

Potenza: 22 W



Blockout

Punte riscaldabili 0°-6° per block-out con contatto ad innesto. Vengono inserite nella pinza della punta per disegnare (Ø 3 mm). Allacciamento a qualsiasi fonte regolabile da 24 V (ad es. 171161).

177990 Manipolo con 5 punte 0° - 6°

Accessori/Optional

177991 Cavo di collegamento AP100/Diacut/Blockout

177993 Cavo di collegamento AF350/APF450

177806 Cavo di collegamento per utensile di disegno AF350

177994 Cavo di collegamento AF350 regolabile

177980 Punta 0° Ø 1,3 mm

177981 Punta 0° Ø 2 mm

177982 Punta 2° conica

177983 Punta 4° conica

177984 Punta 6° conica

177960 Set per block-out con cavo di collegamento AP100/AF200



Kit introduttivo Tecnica di fresaggio

Contiene tutti gli strumenti di misurazione, raschiatura, posizionamento, trasferimento e fresaggio, l'olio, nonché il materiale di esercizio (disponibile singolarmente).

873001 Starter Kit fresaggio

Comprensivo di

177653 Cilindro prova per fresaggio (Tipo 1)

177654 Cilindro prova per fresaggio (Tipo 2)

177655 Basetta portacilindro

177810 Supporto di trasferimento-Ø 2,35 mm

177820 Supporto di trasferimento-Ø 3,0 mm

177870 Mine blu, conf. da 12, incl. portamine

177880 Mine rosse, conf. da 12, incl. portamine

177656 Olio per fresaggio 5 x 50 ml

177830 Misuratore di sottosquadri 0,25 mm, gambaletto Ø 3 mm

177840 Misuratore di sottosquadri 0,50 mm, gambaletto Ø 3 mm

177850 Misuratore di sottosquadri 0,75 mm, gambaletto Ø 3 mm

171930 Piattello di gesso

anche:

873002 Kit di fresaggio 12 pezzi



Portamodelli MT2/MT3/Splitex

MT2: tavolo inclinabile 0° - 90°, entrambe le posizioni finali a guida fissa. Fissaggio manuale con leva di arresto. Piastra zoccolo magnetizzabile.

MT3: inclinabile 0° - 14°, bloccaggio manuale/elettromagnetico dei gradi, bloccaggio di 0/2/ 4/6° anche meccanico (manicotto/anello), posizione elettromagnetica.

Splitex: come il MT3, ma con piastra magnetica Splitex per il posizionamento del modello.

177360 ❶ Portamodelli MT2 / 0° - 90°

177350 ❷ Portamodelli MT3 / 0° - 14°

216291 ❸ Portamodelli/Splitex



KNOW-HOW COURSE

Ceramill Helpdesk: un aiuto preciso e prezioso per gli utilizzatori CAD/CAM

L'help desk di Ceramill fornisce informazioni e supporto dalla messa in esercizio alla soluzione di problemi specifici. Un team altamente qualificato di odontotecnici è a vostra disposizione con indicazioni specifiche e nozioni tecniche. Per telefono o via internet con la condivisione del desktop ci troviamo proprio nel vostro laboratorio e vi offriamo quindi un'elevata quota di soluzioni immediate per rendervi rapidamente produttivi.

Ceramill Forum

Il Ceramill Forum è un mezzo di scambio di informazioni per tutti gli utilizzatori Ceramill. Accessibile 24 ore al giorno e pieno di contenuti importanti, il Forum è moderato dai relatori AG, in modo che un interlocutore competente sia sempre disponibile.



- _ Contatto semplice grazie ad un sistema di ticketing - la chiamata viene effettuata direttamente da specialisti
- _ Supporto pratico durante la messa in esercizio
- _ Soluzione di problemi specifici
- _ Risposta alle domande per E-mail e per telefono
- _ Supporto online mediante la condivisione del desktop - vi mostriamo live sul vostro schermo le fasi di lavoro successive
- _ Informazioni esaustive in internet (www.ceramill-m-center.com)

CAD-CAM FORUM

Scambio di idee tra gli utilizzatori Ceramill e preziosi consigli dei relatori CAD/CAM:

www.ceramill-m-center.com/de/service/cad-cam-forum/



Istruzioni e video al sito
www.ceramill-m-center.com



Esperti in tecnologia dentale altamente qualificati dell'help desk di Ceramill



Supporto live sul vostro PC



Conoscere la tecnica - essere padroni delle capacità manuali

Tecnologie State-of-the-art, pazienti sempre più esigenti e non per ultima la concorrenza mondiale, accelerano sempre di più l'attività del nostro settore. Per coloro che desiderano far fronte in modo duraturo alle richieste del mercato, è essenziale essere flessibili e rimanere sempre aggiornati con le più recenti tecnologie.

L'ingresso nell'era digitale è stata accompagnata anche da vasti cambiamenti riguardo le esigenze dei corsi di aggiornamento, ai quali noi abbiamo risposto in maniera adeguata.

"Webinar" è la parola chiave per un efficiente metodo di apprendimento riguardo i corsi CAD-CAM, che non solo facilitano enormemente l'apprendimento, ma che si tengono nel medium usato per le procedure di lavorazione. Una combinazione di dimostrazioni, video didattici, live streaming e consultazioni individuali permettono di essere in grado di usare il sistema già dopo 2 - 3 ore.

Il nostro personale addetto è a disposizione in caso di domande e per chi desidera registrarsi, assicurando un facile svolgimento della procedura di iscrizione, in modo che possiate concentrarvi esclusivamente sui corsi nelle nostre sedi in Germania e Austria o nel "AG training center Middle East" a Beirut (Libano).



Martina Weber
Intern. course organization



Silja Vielsack
Intern. course organization



Université Antonine

INFO

**AG Training Center
Germania / Austria**

Fon. +49 7231 957-221 Martina Weber

Fon. +49 7231 957-224 Silja Vielsack

Fax: +49 7231 957-249

Email: trainings@amanngirrbach.com

For information on courses held by our dealers worldwide please contact them directly.

INFO

**AG Training Center
Middle East, Beirut (Lebanon)**

Université Antonine
Institute of Dental Laboratory
BP 40016 - Hadath, Baabda |
Lebanon

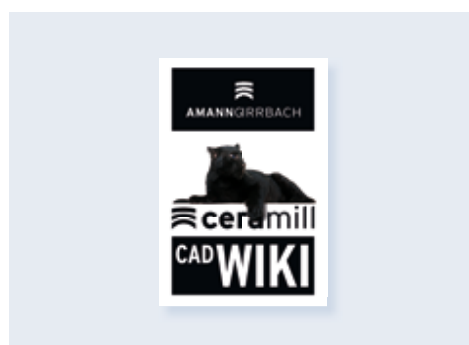
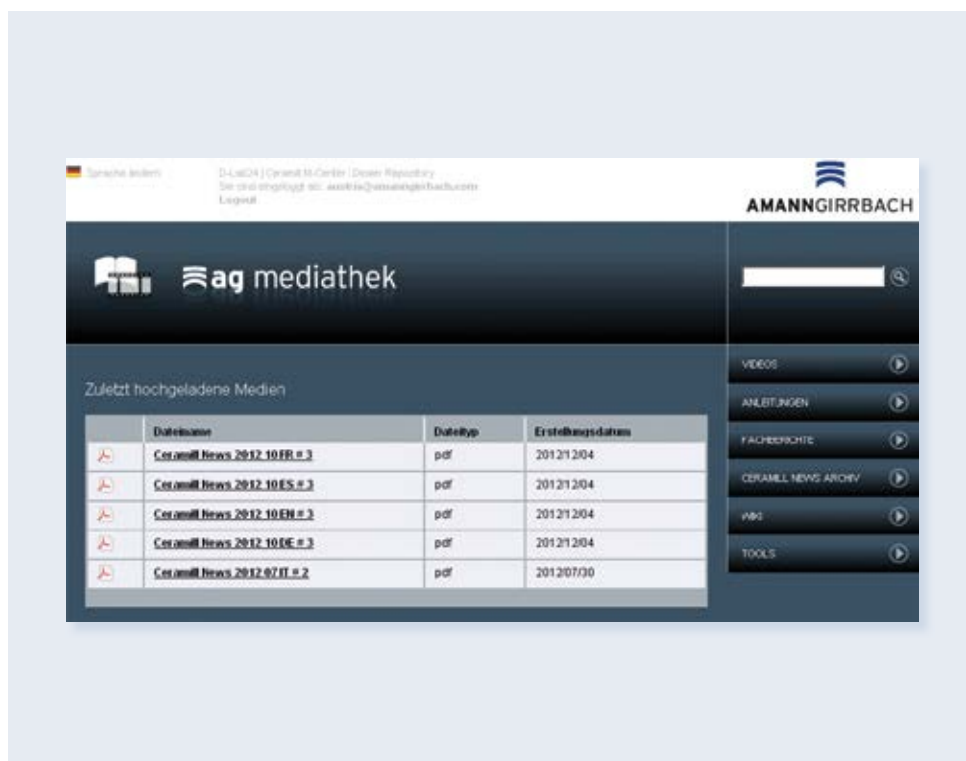
Fon +961 1877079
Mobile +961 3133911

abdo.salem@amanngirrbach.com

La fonte virtuale del sapere di Amann Girrbach.

Dai contenuti del vecchio sito web del Ceramill M-Center Website, del D-Lab24 e dell'area Download della Homepage di AG, la mediateca AG si presenta come archivio digitale carico di know-how dentale.

Tutte le preziose conoscenze in materia collezionate negli anni sono riunite in maniera ordinata e chiara e possono essere visualizzate in modo semplice in qualunque momento, istruzioni del Software o Hardware, da stampare o su video, pubblicazioni su riviste specializzate, studi, Wiki, casi reali di utilizzo, ecc.



... il Ceramill CAD Wiki e molto di più



...articoli specializzati, studi...



La Mediateca AG è a disposizione 24 ore al giorno, con istruzioni e video didattici...

SERVIZIO LABORATORIO PREMIUM

I prodotti Amann Girrbach possono essere acquistati fuori dalla Germania e dall'Austria solo presso i nostri rivenditori autorizzati

Potete trovare un rivenditore specializzato nella vostra zona attraverso la nostra rete mondiale di rivenditori Amann Girrbach.

Se non siete in possesso di un collegamento internet o se non potete trovare un rivenditore nella vostra zona, vi preghiamo di contattare il nostro ufficio Export presso la sede Amann Girrbach a Knoblach in Austria:

INFOLINE

Elenco rivenditori:

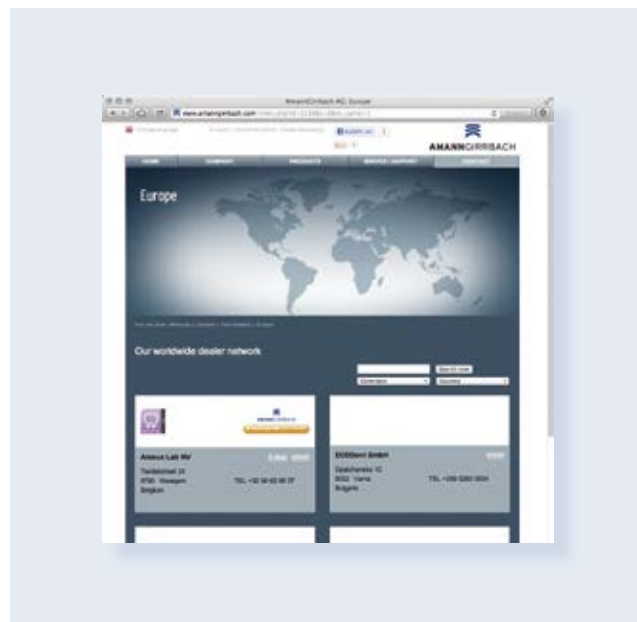
www.amanngirrbach.com/en/contact/find-dealers/

Amann Girrbach Headquarter:

Amann Girrbach AG

Fon: +43 5523 62333-0 | Fax: +43 5523 55990

E-mail: austria@amanngirrbach.com



Servizio assistenza autorizzata Amann Girrbach nella vostra zona

Le compagnie di assistenza autorizzata Amann Girrbach offrono il loro servizio usando macchine e pezzi di ricambio originali Amann Girrbach, con personale qualificato che è in possesso delle necessarie informazioni tecniche per la riparazione corretta e professionale delle vostre apparecchiature.

Se non potete trovare una compagnia di assistenza, vi preghiamo di contattare il nostro servizio tecnico inhouse:

INFOLINE

Assistenza tecnica:

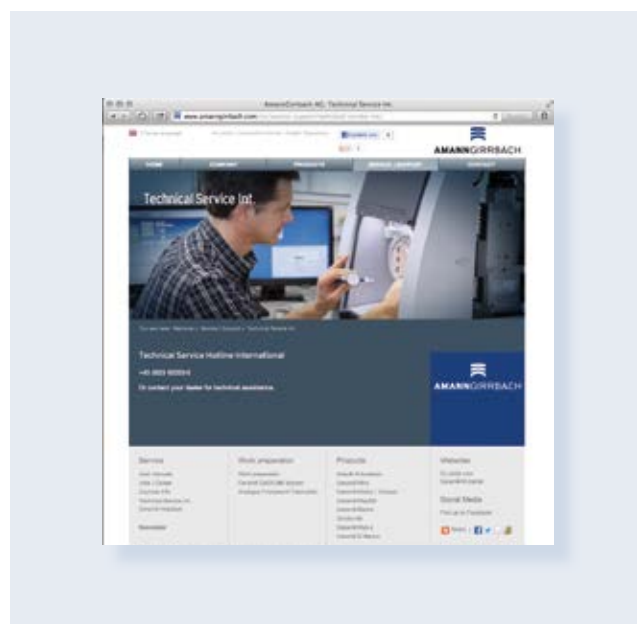
Hr. Jürgen Nachbaur

Fon: +43 5523 62333-207

juergen.nachbaur@amanngirrbach.com

or

www.amanngirrbach.com/en/contact/technical-service-int/



Provate l'uso pratico degli apparecchi, dei materiali e dei sistemi, in un laboratorio a voi vicino



Giornate informative hanno luogo in tutto il mondo in laboratori certificati, leaders nella loro zona in termini di dimensioni, apparecchiature e capacità innovativa.

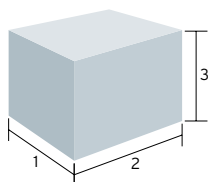
Scambio di esperienze tra colleghi, così si descrive il servizio offerto dai nuovi Amann Girrbach Live Labs.

Le date attuali e informazioni per la registrazione sono disponibili presso i nostri rivenditori oppure vedere la lista aggiornata di tutti gli AG Live Labs su www.amanngirrbach.com

INFORMAZIONI GENERALI

In questo catalogo sono riportate le informazioni essenziali sui nostri prodotti.

Informazioni e spiegazioni dettagliate si trovano nelle apposite brochure.

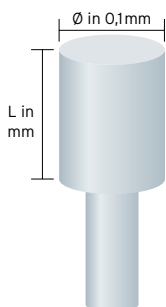


Dati tecnici

Le dimensioni sono sempre indicate in millimetri (mm) per profondità/lunghezza x larghezza x altezza:

1. profondità
2. larghezza
3. altezza

I dati differenti da questo ordine sono appositamente indicati (ad es. diametro = \emptyset , foro, spessore ecc).



Contenuti

Il contenuto di confezioni introduttive di sistemi (set, kit ecc.) o di apparecchi con accessori di prima dotazione viene descritto in modo chiaro ed univoco. In questo modo, grazie ai codici indicati, gli articoli contenuti nei set possono essere ordinati anche singolarmente.

Ricambi

In questo catalogo i ricambi sono riportati solo nei casi in cui, secondo la nostra esperienza, esiste una notevole richiesta. Tutti i ricambi e codici sono elencati nelle relative istruzioni d'uso.

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche per una maggiore funzionalità, prestazione e durata. Non rispondiamo per errori di stampa o di ortografia.



AMANNGIRRBACH

Headquarter
Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach, Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119

Amann Girrbach Asia PTE.LTD.
80 Anson Road
#25-06 Fuji Xerox Towers
Singapore 079907 | Asia
Fon: +65 6592 5190
Fax: +65 6225 0822

austria@amanngirrbach.com
singapore@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com