

2013/2014

CLASSIC

LAB EQUIPMENT

**AMANNGIRRBACH** **artex**[®] **giroform**[®] **smartbox X2** **smartmix X2** **splitex**[®] **alpenrock**

Poszukujesz prostych rozwiązań, precyzji i przystępności? Rozumiemy Twoje potrzeby!



LAB EQUIPMENT CLASSIC

Ewidentne korzyści dla Ciebie

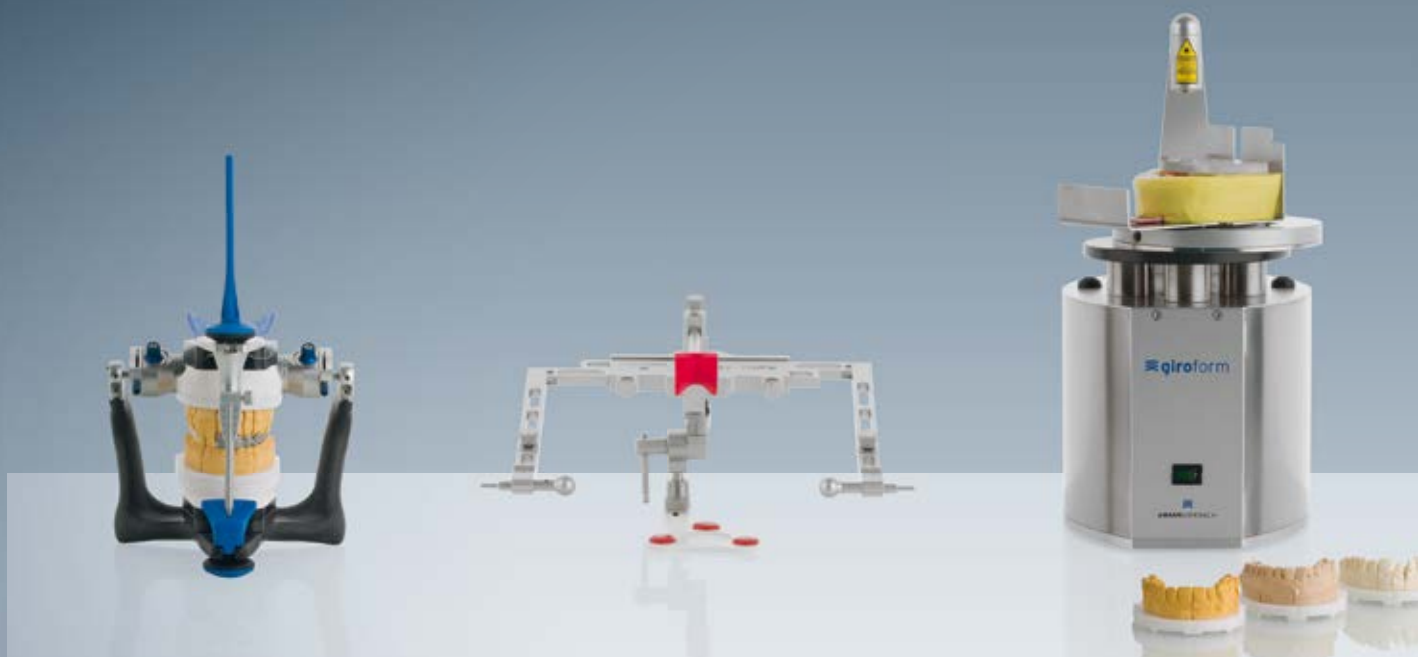
- _ Precyzyjne, ekonomiczne modele dla każdego laboratorium
- _ Precyzja od A do Z w doskonałym przygotowaniu pracy
- _ Proste i przyjazne użytkownikowi czynności



Precyzja od początku do końca.

ARTYKULACJA

WYKONYWANIE MODELI



artex®

Zastosowanie model management'u w artykulacji i symulacji obciążeń okluzyjnych w gabinecie stomatologicznym i laboratorium

- _Dostarcza wszystkich informacji niezbędnych do analizy punktów kontaktowych i ruchów bocznych
- _Do analizy natychmiastowego przesunięcia bocznego

artex® łuk twarzowy

Łuk twarzowy Artex® ustawia w dwie minuty dokładną, anatomiczną relację czaszkowo - osiową

- _Przenoszenie modeli do artykulatora na podstawie relacji czaszkowo-osiowej redukuje czas konieczny do szlifowania przedwczesnych kontaktów
- _Szybkie i pewne działanie suportu stawowego
- _Niezawodna powtarzalność pozycji dowolnej osi

giroform®

Dokładność, ekonomia i szybkość dla optymalizacji kosztów wykonawstwa modeli precyzyjnych

- _Rozwiązanie problemu ekspansji gipsu poprzez właściwe wyznaczenie pozycji segmentów na modelach
- _Wykonanie modelu w czasie niespełna 6 minut
- _Perfekcyjna podstawa (dokładny model) do skanowania

DOZOWANIE | MIESZANIE | CZYSZCZENIE



smartbox X2

Najbardziej dokładne dozowanie gipsu.

- _Oszczędność od 20% do 25% czasu pracy, materiału oraz gipsu
- _Powtarzalne proporcje mieszania za naciśnięciem przycisku, z dokładnością do grama
- _Wielofunkcyjny przełącznik obrotowy / guzik dla łatwej, szybkiej obsługi



smartmix X2

Perfekcyjne wyniki mieszania dzięki opatentowanej geometrii płaszczyzny mieszalnika i najprostszej koncepcji obsługi

- _Stać, powtarzalna mieszanka o optymalnych parametrach
- _Łatwy dostęp do wszystkich, potrzebnych ustawień mieszania
- _Zaspokojenie wymagań najlepszych, nowoczesnych, gipsów oraz mas osłaniających



ceramill multi-x

Mistrz we wskazaniach z tlenku cyrkonu

- _Rozsądna cena, szeroki zakres użycia
- _Optymalna wydajność pracy dzięki sferycznym miseczkom
- _Powszechna metoda stosowana w laboratoriach, łatwa do nauki

FREZOWANIE | ODLEW



ceramil therm

Automatyczny, wysokowydajny piec przeznaczony do synteryzacji uzupełnień z tlenku cyrkonu

- _ Optymalnie skoordynowany, w pełni automatyczny program synteryzacji
- _ Wysoka niezawodność procesu dzięki kontroli stałej wysokości temperatury oraz jej równomiernej dystrybucji
- _ 4 programy synteryzacji. Pierwszy może być indywidualnie zaprogramowany przez użytkownika



noflame[®]plus

„Elektryczny“ palnik Bunsena zastępuje płomień gazowy

- _ Przenośny, natychmiast gotowy do użycia, nie wymaga gazu
- _ Brak emisji ciepła do środowiska; nie zużywa tlenu
- _ Czystość pracy np. eliminacja śladów sadzy na narzędziach i/lub materiałach



af350

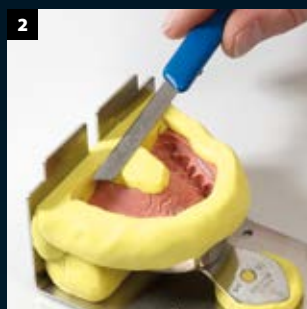
Uniwersalna i precyzyjna frezarka o budowie modułowej

- _ Bardzo precyzyjna frezarka. Dzięki modułowej konstrukcji może być stosowana do analizy lub blokowania podcieni

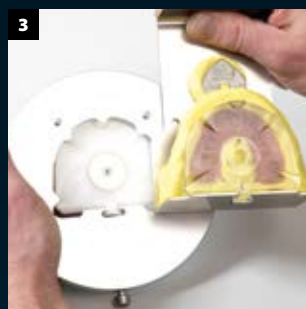
Od wycisku do wysokiej jakości modelu Giroform® zamontowanego w artykulatorze Artex®*:



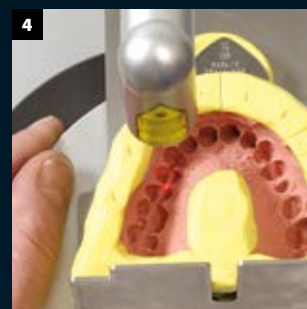
1 Odpowiednie docięcie wycisków (model roboczy)



2 Równoległe docięcie formy wykonanej z modyliny „Giroform” putty w stosunku do górnej krawędzi nośnika wycisków



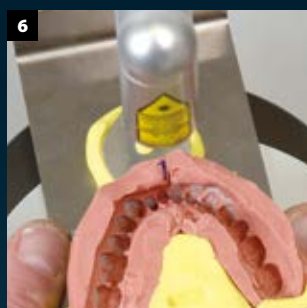
3 Nośnik wycisków umieszczony na adapterze do płytek Giroform®



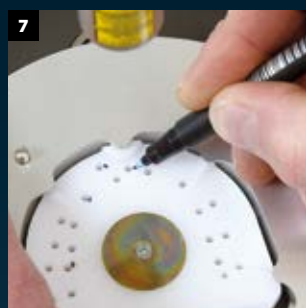
4 Wyznaczenie pozycji nawiertu przy pomocy lasera punktowego i wykonanie nawiertu



5 Po wprowadzeniu do płytki pinów Giroform® płytkę odstawiamy i przygotowujemy się do następnego etapu. (ważne w przypadku wielu równoległe wykonanych modeli)



6 W przypadku przeciwzgrzyzu, umieszczamy wycisk z płytką i nawiercamy 8 otworów na piny w płytce nowej lub używamy innej już nawierconej



7 Określenie pozycji nawiertu w przypadku wielokrotnie używanych podstaw do modeli



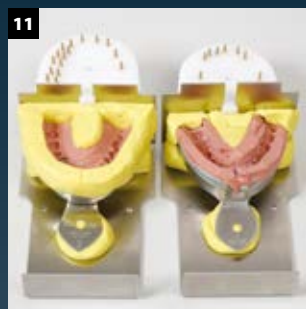
8 Nawiercona podstawa do modeli, która była już wcześniej używana



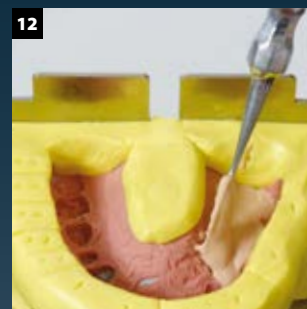
9 Smartbox – dozowanie wody i gipsu po wciśnięciu guzika



10 Smartmix – mieszanie gipsu na wylewkę



11 Wyciski szczęki i żuchwy przed odlaniem. Podstawy do modeli posiadają piny



12 Gipsem Alpenrock wypełniamy wycisk unikając pęcherzy. Gips sięga do granicy wyznaczonej przez górny brzeg formy silikonowej Putty



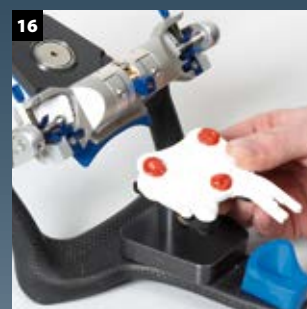
13 Gotowy wianuszek gipsowy uwolniony po 30 minutach z wycisku



14 Dzielenie wianuszka na segmenty (wskazówka: aby wykluczyć uszkodzenie wianuszka dzielimy go separatorem w środku)

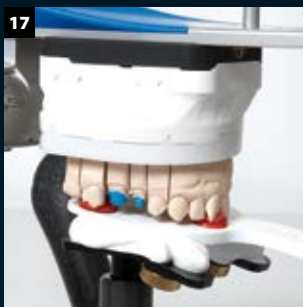


15 Para modeli Giroform®



16 W laboratorium montujemy stolik transferowy do artykulatora lub do specjalnego artykulatora lub do gipsowni i montowania rejestracji w gipsowni

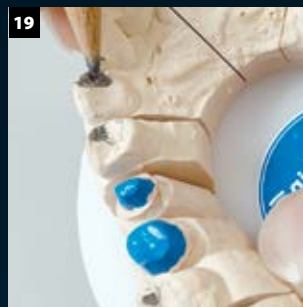
*Metoda może być stosowana u pacjentów z optymalnymi warunkami okluzyjnymi.



17 Artex CR z zamontowanym modelem szczęki



18 Modele Giroform® zostały umieszczone w artykulatorze przy pomocy rejestracji łukiem twarzowym w zwarcie centralnym



19 Zaznaczenie tarczek wytarcia na powierzchni okluzyjnej za pomocą ołówka kopiowego



20 Redukcja modelu mistrzowskiego dla analizy wysokości. Usunięcie wszystkich segmentów graniczących z zębami sąsiadującymi



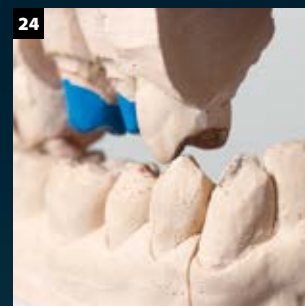
21 Otwarcie śruby Immediate Sideshift ISS – początkowy ruch Bennetta. Szyftt prowadzenia siekaczy nie dotyka talerzyka



22 Aby określić wysokość należy sprowadzić zęby antagonistyczne do najniższego położenia. Zwarcie centralne artykulatora jest otwarte



23 Wprowadzamy pozostałe segmenty i usuwamy na nich miejsca, zaznaczone folią okluzyjną jako wczesne kontakty – centryka artykulatora jest zamknięta



24 Ponowna kontrola dynamiki ruchów – ruchy boczne. Kontrola ruchu tarczek wytarcia w uzupełnieniu protetycznym

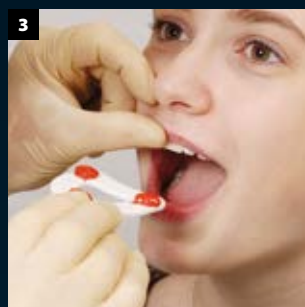
Łuk twarzowy Artex® - najprostszy sposób na zarejestrowanie indywidualnej relacji szczękowo-czaszkowej i szczękowo - stawowej pacjenta



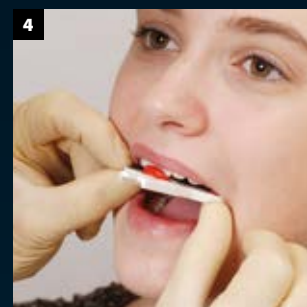
1 Przygotowanie łuku twarzowego: Zamontowanie wspornika nosowego w środkowej pozycji. Zamontowanie transferu do widelca transferu do widelca we właściwym miejscu i zablokowanie go śrubą fiksacyjną



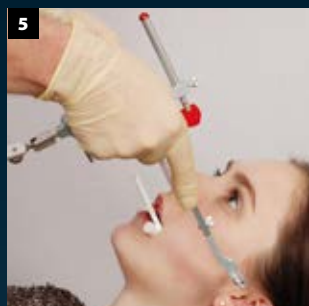
2 Przygotowanie widelca zgryzowego przez uplastycznienie pastylek w ciepłej wodzie



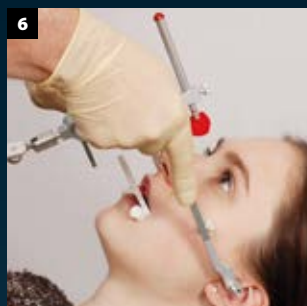
3 Wprowadzenie widelca zgryzowego do ust pacjenta



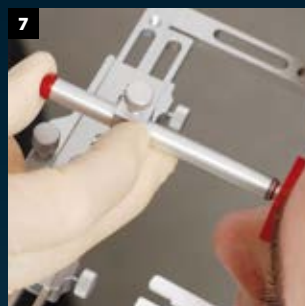
4 Zarejestrowanie widelcem zgryzowym powierzchni zębów szczęki



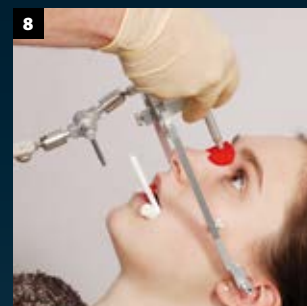
5 Zakładanie łuku twarzowego Artex na czaszkę pacjenta



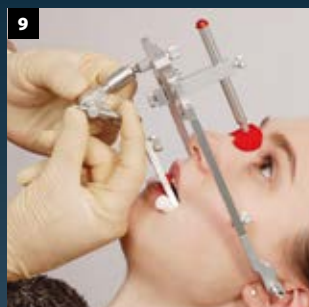
6 Wprowadzenie do otworów słuchowych oliwek usznych łuku twarzowego i zablokowanie łuku poprzez złożenie ramion łuku do środka i dokręcenie jednej ze śrub blokujących



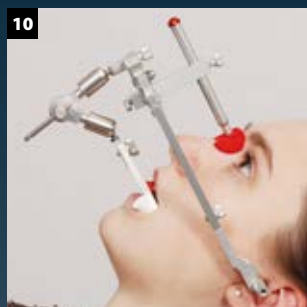
7 Ułożenie wspornika nosowego u nasady nosa pacjenta i dociśnięcie go do zaznaczonej linii na wsporniku. Pacjent znajduje się w pozycji leżącej



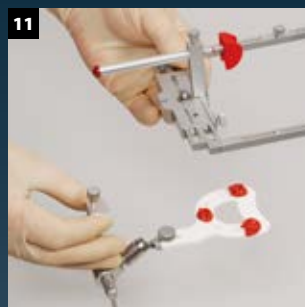
8 Zablokowanie śruby na wsporniku nosowym wolną ręką



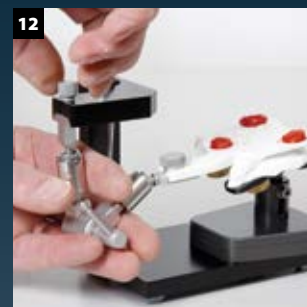
9 Zamontowanie transferu do widelca zgryzowego i zablokowanie jego pozycji śrubą fiksacyjną, rejestrując tym samym relację szczękową



10 Zamontowanie łuku twarzowego zajmuje tylko 2 minuty



11 Zdjęcie łuku twarzowego i wykręcenie z niego transferu z zamontowanym widelcem zgryzowym



12 Przełożenie rejestracji z łuku twarzowego do stolika transferowego i zabezpieczenie pozycji widelca zgryzowego w gipsie celem dokładnego przełożenia relacji szczękowej do laboratorium

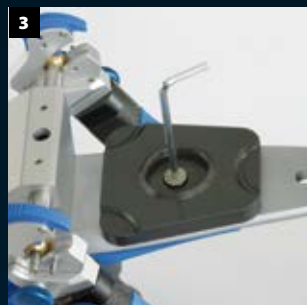
Kalibracja zestawu Splitex®



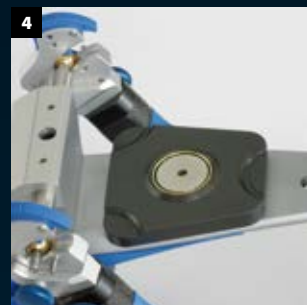
1 Usunięcie płytek z modelami, magnesów oraz ich zaczepów zarówno z górnej, jak i z dolnej części artykulatora Artex



2 Zainstalowanie zaczepów pod magnesy za pomocą płytek montażowych, zabezpieczenie ich śrubami w górnej i dolnej części artykulatora Artex



3 Przykręcenie śruby mocującej płytę do górnej części artykulatora



4 Zainstalowanie magnesów we wcześniej zamontowanych płytkach



5 Zaizolowanie powierzchni karbonowej w okolicach płytki łączącej poprzez nałożenie cienkiej warstwy izolatora



6 Przykręcenie śruby adhezyjnej płyty do dolnej części artykulatora



7 Ustawienie artykulatora częścią górną do dołu i założenie klucza Splitex



8 Założenie płytki dolnej na górną część klucza Splitex



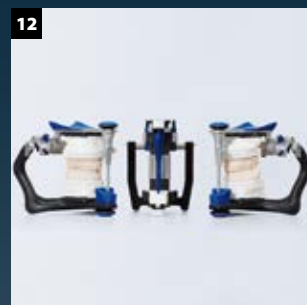
9 W centralnej części płytki Splitex należy nałożyć dwie linie kleju



10 Zamknięcie artykulatora do momentu wyschnięcia kleju








11 Kalibracja wszystkich artykulatorów kluczem Splitex gwarantuje dokładność metryczną



12 Modele mogą być transferowane z jednego do drugiego skalibrowanego artykulatora w zależności od potrzeb i wymagań stomatologów i techników dentystycznych



ARTYKUŁY I LACJA

 artex [®]	C 12
 ceramill artex [®]	C 19
 splitex [®]	C 20
 artex prowadzenie sieczne	C 21
 artex łuk twarzowy	C 22

artex® system

Artex® System – umożliwia pełną współpracę między stomatologiem, technikiem dentystycznym i pacjentem



Maksymalne dopasowanie uzupełnienia protetycznego jest możliwe wyłącznie przy zastosowaniu artykulatora. Szczególnym wyzwaniem jest szybkie i precyzyjne przeniesienie sytuacji z jamy ustnej pacjenta oraz łatwość komunikacji między stomatologiem i technikiem dentystycznym dotycząca ww. zagadnienia.

Artex jako system jest bardzo efektywną pomocą dla stomatologa i protetyka. Zezwala na symulację ruchów żuchwy oraz statyczne zarejestrowanie sytuacji w jamie ustnej pacjenta 1:1. System bazuje na budowie modułowej i dzięki temu można go wszechstronnie zastosować.

Artex® System:

Umożliwia znakomitą współpracę między stomatologiem a technikiem. Zapewnia wysoką precyzję i jakość wykonywanych uzupełnień. Gwarantuje wysoki komfort pacjentom.

artex® system

Łuk twarzowy oraz artykulatory Artex jako najlepszy sposób rejestracji prawidłowej okluzji, zarówno statycznej jak i dynamicznej



Szybka, bezpieczna, wydajna, łatwa i mało kosztowna rejestracja: pobrana i przekazana dalej informacja o danych pacjenta za pomocą systemu Artex®.

Łuk twarzowy Artex®, stół transferowy i artykulator tworzą kompletny system komunikacji. Dentysta używa łuku twarzowego do pobrania od pacjenta danych o relacji szczękowo-czaszkowej i stawowej. Ta bardzo ważna informacja anatomiczna pobierana jest szybko i precyzyjnie. Potem po bezpiecznym przeniesieniu na stół transferowy zostaje przesłana z gabinetu do laboratorium. Tam modele pacjenta montowane są w artykulatorze tworząc wirtualnego pacjenta.

Ten łatwy i bardzo wydajny system transferu danych z łuku twarzowego do artykulatora eliminuje potrzebę wykonywania korekt uzupełnienia pod kątem warunków okluzyjnych bezpośrednio w jamie ustnej.



Artex® Artykulator – efektywny, dokładny, stabilny i czuły symulator ruchów.

Szczególnym wyzwaniem jest szybkie i precyzyjne przeniesienie sytuacji z jamy ustnej pacjenta oraz łatwość komunikacji między stomatologiem i technikiem dentystycznym dotycząca ww. zagadnienia. To co zostaje wykonane przez technika w artykulatorze musi funkcjonować w jamie ustnej pacjenta.

Reprodukcja zwarcia centralnego gwarantuje pewną pozycję wyjściową i końcową. Zakłócenia poniżej 20 µm mogą być rozpoznane, skontrolowane i wyeliminowane za pomocą artykulatora Artex®.

Lekki, stabilny, ergonomiczny i bardzo dokładny - artykulator Artex® ułatwia i przyspiesza pracę z modelami. Jest bardzo praktyczny, wydajny i w konkurencyjnej cenie. Dlatego też marka Artex cieszy się dobrą reputacją a artykulatory należą do najpopularniejszych na świecie. Linia produktów Artex jest modułowo zaprojektowana oraz ukierunkowana na zwiększenie wydajności.



artex® system

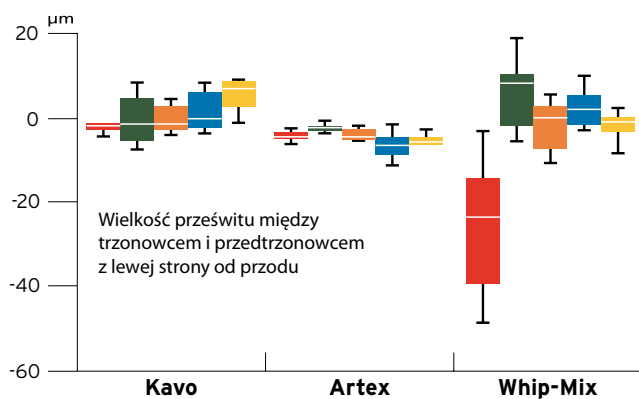
System Splitex® - dokładna kalibracja artykulatorów Artex®



Dokładna kalibracja artykulatorów Artex® za pomocą systemu Splitex®.

Skalibrowane artykulatory umożliwiają transport modeli z gabinetu do laboratorium: praca wykonana i sprawdzona od strony funkcji w laboratorium będzie pracowała w jamie ustnej pacjenta tak, jak jego własne zęby.

Każdy technik i lekarz może mieć swój własny, skalibrowany artykulator. Zredukuje to koszty przesyłek i wyeliminuje ryzyko uszkodzenia artykulatora podczas transportu.



Precyzja systemu Artex® równa receptorom została potwierdzona znakomitymi badaniami naukowymi na Uniwersytecie Tuft w Bostonie (USA).

Naukowo potwierdzona precyzja:

Wszystkie 4 artykulatory Artex posiadają nieznaczne różnice w budowie w stosunku do konkurencji.

Tekst Dródlowy: „Determining the accuracy of articulator interchangeability and hinge axis reproducibility”, Panayiota Hatzl (DDS, MS), Philip Millstein (DMD, MS), Alvaro Maya (DMD, MSD) - School of Dental Medicine, Tufts University, Boston, Mass.
Publishing: J Prosthet Dent 2001, 85:236-45

artex[®] system

Efektywny, wydajny system z możliwością dokładnego przenoszenia symulacji ruchów.

Artex[®] łuk twarzowy



Artex[®] artykulatory



Artex[®] podstawa do przenoszenia rejestracji



Splitex - klucz



Artex[®] stolik do przenoszenia



KOMPONENTY SYSTEMU



WSZYSTKIE PLUSY NA PIERWSZY RZUT OKA

+ Zestaw

- _ Łańcuch przenoszenia z łuku twarzowego do artykulatora
- _ Szybka i pewna konfrontacja danych pacjenta między gabinetem i laboratorium

+ Kompatybilność systemu

- _ Odpowiednia klasyfikacja modeli artykulatorów
- _ Konsekwentne włączenie do systemu wg. danego profilu

+ System modułowy

- _ Inteligentna budowa modułowa całego Artex
- _ Do zastosowania we wszystkich przypadkach

+ Precyzyjny

- _ Dokładnie wykonany z bardzo odpornych materiałów
- _ Gwarantuje wysoką jakość wykonywanych uzupełnień

+ Trwałość

- _ System potwierdził się 100.000 razy
- _ 25-letnie doświadczenie w budowie artykulatorów pozwoliło na produkcję znakomitych urządzeń

artex® artykulatory

Podstawowe zalety artykulatorów Artex®



- _Zintegrowany system magnetycznych płytek pod modele
- _Pełne nastawianie umożliwia dokładną analizę
- _Dolna część artykulatorów CN, CT, CT i CR wykonana jest z włókna węglowego:
 - Lekka i wytrzymała konstrukcja ułatwia pracę z artykulatorami
 - Łatwość obsługi w 3 pozycjach
- _Duży obszar pracy: 126 mm wysokości wewnętrznej artykulatora pozwala na otrzymanie wystarczającej ilości miejsca do instalowania modeli
- _Reprodukcja zwarcia centralnego gwarantuje pewną pozycję wyjściową i końcową w każdym momencie pracy
- _Trójkąt Bonwilla o długości ramienia 110 mm pomiędzy głowami zuchwy artykulatora i szczytem szpilki w sztyfcie artykulatora
- _Średnie wyznaczanie płaszczyzny okluzyjnej
- _Regulowany sztyft artykulatora (-5 mm do +10 mm)
- _Łatwo montowalny wspornik górnej części artykulatora
- _Możliwość kalibracji za pomocą systemu Splitex

Artykulatory Artex® w ujęciu całościowym

Dane techniczne	Non Arcon			Arcon	
	Artex® BN	Artex® CN	Artex® CT	Artex® CP	Artex® CR
Nachylenia toru stawowego w płaszczyźnie strzałkowej	35°	35°	-15° do +60°	-20° do +60°	-20° do +60°
Kąt Bennetta	15°	0° do +20°	0° do +20°	-5° do +30°	-5° do +30°
Protruzja	-	-	-	-	0 do 6 mm
Retruzja	-	-	-	-	0 do 2 mm
ISS (Immediate Sideshift)	-	-	-	-	0 do 1,5 mm (na stronę)
Dystrakcja	-	-	-	0 do 3 mm	0 do 3 mm
Ze zwarcie centralnym	z kliknięciem	z kliknięciem	z kliknięciem	dźwignia zwarcia centralnego dla półosi	dźwignia zwarcia centralnego dla półosi
Rozłączenie się części górnej i dolnej artykulatora w czasie otwartego zwarcia centralnego zostaje uniemożliwione przez:	płytkę zwarcia centralnego	płytkę zwarcia centralnego	płytkę zwarcia centralnego	Arcon-Clip	Arcon-Clip
Boczne sztyfty do bezpośredniego przenoszenia za pomocą łuku twarzowego Artex	nie	nie	tak	tak	tak

artex® artykulatory

Wersja Non-Arcon

- _Bezpieczny i łatwy w obsłudze dzięki swobodnym ruchom głów stawowych artykulatora
- _Odwrótnie anatomiczny. Głowy stawowe są w górnej części a puszka stawowa umocowana jest w dolnej części artykulatora
- _Górna i dolna część artykulatora jest w całości połączona mimo, że centryka została otwarta

artex® bn



Podstawowy model Artex® = ekonomiczne wejście do świata artykulatorów Artex®

- _Wersja Non-Arcon z zamykaną centryką
- _Te same podstawowe założenia, jak w pozostałych artykulatorach Artex®
- _Precyzyjne elementy funkcyjne wykonane ze stali nierdzewnej i aluminium
- _Blokowane głowy stawowe o średnicy 19mm
- _Tor nachylenia drogi stawowej 35°
- _Kąt Bennetta ustawiony na 15°
- _Możliwość uaktualniania i kompatybilność z artykulatorami wyższymi oraz z modelami Artex

artex® cn



Podstawowa wersja karbonowa non-Arcon - najczęściej kupowany Artex® karbonowy- wejście do karbonowego świata Artex®

- _Artex® Karbonowy - lekki, wytrzymały, ergonomiczny i bardzo precyzyjny
- _Łatwy i wygodny w obsłudze
- _Trzy pozycje ustawienia, bardzo stabilny
- _„Click” szybka blokada centryki
- _Tor nachylenia drogi stawowej ustawiony na średnią wartość 35°
- _Regulowany Kąt Bennetta w przedziale od 0° do 20°

artex® ct



Non-Arcon roboczy artykulator do protetyki

- _Częściowo nastawialny artykulator non Arcon
- _Artex® karbonowy - lekki, stabilny daje pewność łatwej obsługi
- _Ustawiany Kąt nachylenia drogi stawowej w przedziale od -15° do 60°
- _Kąt Bennetta ustawiany w przedziale od 0° do 20°
- _„Click” - szybka blokada centryki
- _Osioły pin ułatwiający montaż łuku twarzowego

artex® artykulatory

Wersja Arcon

- _ Odtwarza anatomię: głowy stawowe są w dolnej części, puszki stawowe umieszczone są anatomicznie w górnej części artykulatora
- _ Ustawianie puszek stawowych możliwe jest za pomocą indywidualnych rejestratów stawowych pacjenta

artex® cp



Podstawowe urządzenie Arcon

- _ Częściowo nastawialny artykulator Arcon z wyjątkowo gładkim prowadzeniem stawowym
- _ Artex karbonowy - lekki, stabilny, gwarantujący łatwą obsługę
- _ Trzy pozycje ustawienia, bardzo stabilny
- _ Wysoka precyzja, stabilność oraz szybka blokada centryki poprzez mechaniczne pólisie
- _ Pin osiowy do szybkiego, bezpośredniego montażu łuku twarzowego
- _ Ustawiany kąt nachylenia drogi stawowej w przedziale od -20° do $+60^{\circ}$
- _ Możliwość ustawienia dystrakcji głów żuchwy od 0 do 3 mm
- _ Uchwyty Arcon clip zabezpieczają rozłożenie górnej i dolnej części artykulatora przy otwartej centryce
- _ Kąt Bennetta ustawiany w przedziale od -5° do $+30^{\circ}$

artex® cr



Artykulator w systemie Model Management to urządzenia do uniwersalnej diagnostyki i indywidualnej terapii

- _ Umożliwiają zastosowanie indywidualnych rejestratów pacjenta do zaprojektowania prawidłowo funkcjonującej dynamiki w ustach pacjenta
- _ Prawdziwy symulator układu stomatognatycznego w gabinecie i laboratorium
- _ W pełni nastawialny artykulator karbonowy posiada następujące, dodatkowe funkcje:
 - Bezpośrednie przesunięcie boczne ustawiane w przedziale od 0 do 1,5 mm (z każdej strony)
 - Regulowana protruzja w przedziale od 0 do 6 mm
 - Regulowana retruzja w przedziale od 0 do 2 mm
 - Możliwość ustawienia dystrakcji głowy żuchwy w przedziale od 0 do 3 mm
- _ Idealny do analizy modeli, wykonywania szyn i korekt zwarcia
- _ Artex® karbonowy - lekki, stabilny gwarantujący łatwą obsługę, zawierający wszystkie funkcje zawarte w artykulatorze Artex® CP
- _ Ustawiany kąt nachylenia drogi stawowej w przedziale od -20° do $+60^{\circ}$
- _ Kąt Bennetta ustawiany w przedziale od -5° do $+30^{\circ}$



Virtual Artex® CR jako uaktualnienie dla Ceramill Map400 i Ceramill Mind. Funkcjonalna płaszczyzna pomiędzy manualną a cyfrową protetyką stomatologiczną

Stosowanie artykulatorów jest standardem podczas manualnego wykonywania uzupełnień protetycznych w laboratorium. Z logicznego punktu widzenia, aby wirtualnie osiągnąć taką samą jakość prac protetycznych należy zastosować system CAD-CAM. Wirtualny artykulator „Ceramill Artex” stanowi pomost pomiędzy manualnymi i cyfrowymi technikami:

Para modeli w artykulatorze Artex jest skanowana przez skaner Map400 tak samo, czyli w oparciu o użycie Ceramill transferkit; skanowanie odbywa się z zachowaniem odpowiednich proporcji.

Następnie opcje ruchów w Artex® CR są cyfrowo i manualnie synchronizowane. Wszelkie przeszkody mogą być natychmiast usunięte, redukując tym samym do minimum, czasochłonne czynności dopasowywania pracy w gabinecie stomatologicznym.



- _ W pełni zwizualizowany Artex® CR to szybkie wprowadzenie w cyfrowy świat
- _ Wirtualny artykulator oferuje ten sam zakres funkcjonalny co realny model Artex® CR -tryby regulacji nachylenia toru stawowego w płaszczyźnie horyzontalnej (Kąt Bennetta; Protruzja, Retruzja; Natychmiastowe Przesunięcie Boczne)
- _ Przeniesienie modeli za pomocą Ceramill® Fixator gwarantuje najwyższą precyzję na funkcjonalnej płaszczyźnie pomiędzy technikami manualnymi a cyfrowymi
- _ Kalkulacja w pełni anatomicznego uzupełnienia jest procesem dynamicznym i statycznym, wynikającym z uwzględnienia pozycji antagonistów oraz nastawialnych parametrów artykulatora
- _ Przestrzeń do licowania porcelaną jest automatycznie określana podczas planowania rekonstrukcji- w ten sposób powstaje optymalna podbudowa gotowa do licowania cechująca się wysoką stabilnością oraz stałą grubością warstwy licowej

INFO

Wszystkie informacje na temat wirtualnego artykulatora są dostępne w naszym „Digital Lab Equipment”.



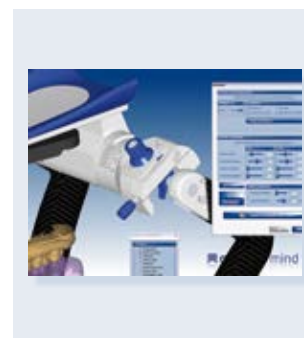
QR-Code



Modele w realnym artykulatorze Artex® CR



Modele w Ceramill Fixator stanowiącym płaszczyznę transferową dla Ceramill Map400



Tryby regulacji w wirtualnym artykulatorze Artex® CR

splitex® jednoczesne działanie

Naukowo udowodniono, że artykulatory Artex mogą być kalibrowane w standardach tolerancji do $< 10 \mu\text{m}$

Za pomocą klucza Splitex® i kompletu płytek Splitex® wszystkie artykulatory Artex® zostają tak samo ustawione. Za pomocą systemu płytek magnetycznych umożliwiono metryczne przyporządkowanie i ustawienie artykulatorów. Precyzja jednoczesnego ustawienia jest tak wysoka, że odchylenie wynosi poniżej $20 \mu\text{m}$. W ten sposób, modele w każdym ustawionym artykulatorze Artex® są bardzo dokładnie przeniesione i ustawione.

Odpowiednie ustawienie artykulatorów Artex® umożliwia łatwy transfer modeli między gabinetem i laboratorium. Jeżeli technik i stomatolog posiadają „swoją artykulator” to wówczas przesyłamy tylko modele. W ten sposób oszczędzamy artykulatory oraz koszty przesyłki.



- _ Naukowo potwierdzono: artykulatory Artex można jednakowo justować z tolerancją $< 10 \mu\text{m}$
- _ Oszczędza artykulatory, poprawia ergonomię
- _ Każdy technik i każdy stomatolog ma „swoją artykulator”
- _ Ułatwiona przesyłka – tylko modele zostają wysłane – znakomita komunikacja
- _ Płytki przeciwstawne Splitex przeciwdziałają ekspansji gipsu, która wywołuje wadliwe przyleganie. Gwarantują szybką i precyzyjną adaptację modeli na płytkach metalowych Splitex



Klucz – Splitex



Splitex – płytki przeciwstawne czarne lub białe



Splitex komplet płytek dla wersji karbonowej

artex® prowadzenie sieczne

Chroni zęby boczne i warunkuje prawidłowe funkcjonowanie zębów przednich

Odtworzenie prowadzenia sieczno-klówego jest konieczne, aby uzupełnienia zębów przednich nie wywoływały węzłów urazowych oraz nieprawidłowych obciążeń okluzyjnych w rejonie zębów bocznych.

Indywidualne prowadzenie sieczne jest stosowane podczas wykonywania funkcjonalnych uzupełnień protetycznych odtwarzających zęby przednie. Prawidłowa funkcja zębów przednich zapewnia trwałość uzupełnień w obszarze zębów bocznych oraz zachowanie pozostałych zębów bocznych.

Prowadzenie sieczno-klowe może być ustalone na modelach diagnostycznych przed preparacją zębów i przeniesione do ustawień indywidualnego stołka prowadzenia siecznego.

Indywidualne prowadzenie sieczne w artykulatorze Artex® jest wykorzystywane tak samo, zarówno w technice manualnej, jak i cyfrowej. Indywidualne prowadzenie sieczne stanowi także element wirtualnego artykulatora Ceramill Artex®.



- _ Odtwarza prowadzenie sieczne pacjenta
- _ Wykorzystywany do kopiowania lub regulowania istniejącego prowadzenia siecznego
- _ Prawidłowa funkcja zęba przedniego chroni uzupełnienia w rejonie zębów bocznych przed przeciążeniem
- _ Zapobiega pęknięciom ceramiki pod wpływem przeciążeń okluzyjnych
- _ Praktyczny w ustalaniu prowadzenia dla uzupełnień w zębach bocznych
- _ Minimalizuje nadmierne szlifowanie podczas korekty
- _ Element składowy wirtualnego artykulatora Ceramill Artex®



Ustalanie indywidualnego prowadzenia sieczno-klówego na modelach diagnostycznych- zęby boczne bez kontaktów



Zęby przednie po preparacji ustawione zgodnie z indywidualnym prowadzeniem sieczno-klowym



Stolik indywidualnego prowadzenia siecznego w Ceramill Artex®. Technika wirtualna i analogowa są identyczne

artex® łuk twarzowy

Łuk twarzowy Artex® ustanawia w dwie minuty anatomiczną i dokładną relację czaszkowo - osiową

Łuk twarzowy Artex nie tylko przekonuje swoją łatwą obsługą, lecz umożliwia również szybką i racjonalną pracę – już w dwie minuty można prawidłowo ustalić relację osi czaszki.

W diagnostyce funkcji i terapii jest nieodzownym przyrządem, który warunkuje w znacznym stopniu redukcję szlifowania w jamie ustnej pacjenta.



Artex łuk twarzowy

- _ Określa w dwie minuty anatomiczną i dokładną relację czaszkowo-osiową
- _ Szybkie i pewne działanie suportu stawowego
- _ Model szczęki w stosunku do czaszki jest osiowo przenoszony do artykulatora. Sytuacja z jamy ustnej pacjenta zostaje dokładnie przeniesiona, co w znacznym stopniu redukuje szlifowanie przedwczesnych kontaktów.
- _ Dokładna reprodukcja pozycji szczęki następuje za pomocą wspornika nosowego tzw. „podpórki lipskiej”



Wprowadzenie widelca zgryzowego






Zamontowanie łuku na czaszce pacjenta



Wysunięcie transferu z łuku twarzowego wraz z widelcem zgryzowym

WYKONANYWANE MODELLE

 giroform® system	C 24
 giroform® pinarka	C 28
 giroform® podstawy do modeli	C 29

giroform® system

System Giroform® rozwiązuje problem ekspansji gipsu,
jest łatwy, szybki i precyzyjny



Jakość dopasowania uzupełnienia protetycznego jest związana przede wszystkim z precyzyjnym wykonaniem modeli. I właśnie tu mamy do czynienia z naturalną ekspansją gipsu, która jest głównym źródłem popełnianych błędów. Negatywne następstwa ekspansji gipsu objawiają się najczęściej niedokładnym dopasowaniem uzupełnienia w jamie ustnej pacjenta. Takim problemem są na przykład naprężenia w nowym uzupełnieniu.

Giroform® „przechytrza” w wianuszku ekspansję gipsu i oddaje w ten sposób analogicznie sytuację w jamie ustnej pacjenta. Tak więc dzięki systemowi Giroform® technika dentystyczna ma na rynku do dyspozycji kompletny i wysokoprecyzyjny system wykonywania modeli. Przez znormalizowane i zoptymalizowane etapy pracy Giroform® gwarantuje trwałą i powtarzalną jakość.

Oszczędności czasu i materiału. Łatwość pracy i maksymalna precyzja.

giroform® system

Szybkość, precyzja,
prostota systemu

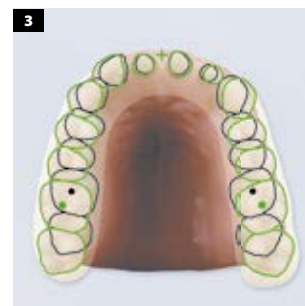
Oryginalna ekspansja gipsu
w czasie wykonywania modeli



1 Sytuacja jamie ustnej pacjenta.



2 Wianuszek po ekspansji gipsu.



3 Nałożenie oryginału i wianuszka wykazuje bardzo dokładnie odchylenia.

Jak system Giroform®
rozwiązuje te problemy?

Zjawisko ekspansji gipsu rozwiązane za pomocą Giroform® = eliminacja niekorzystnych naprężeń w uzupełnieniach protetycznych



Na przykładzie wycisku zostają wyznaczone pozycje pinów. Poprzez nawiercenie dziur dla pinów określono ich pozycję w stabilnej płycie Giroform. Pozycja pinów jest nieodwracalna. Poprzez nawierty wszystkie informacje dotyczące pacjenta zostały zakodowane. Płytkę podstawy Giroform® działa jak pendrive.



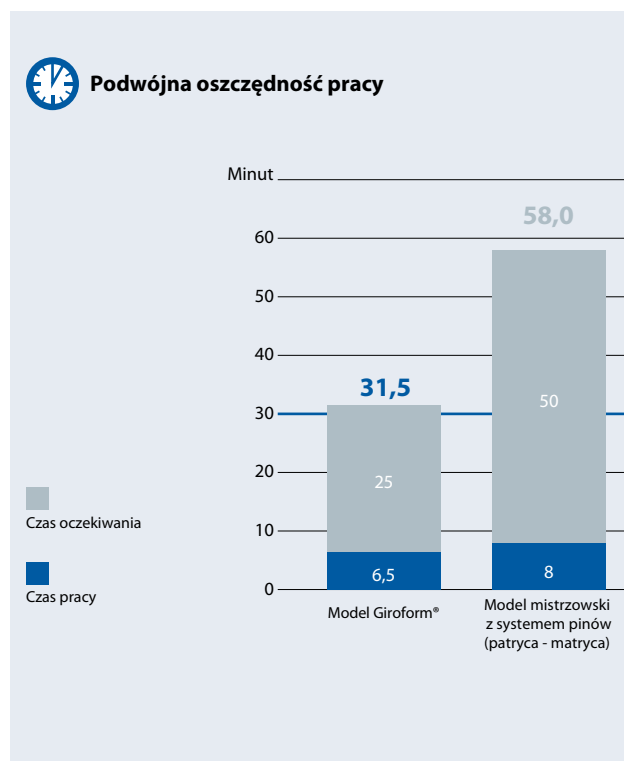
Odlany wianuszek zostaje po 30 minutach zdjęty z płyty podstawy – a więc przed rozpoczęciem ekspansji gipsu. W ten sposób wianuszek może poddać się bez przeszkód ekspansji. Po upływie tego czasu nie będzie więcej pasował do wykonanych nawiertów na płycie Giroform.



Po przecięciu wianuszka piny ponownie pasują do wykonanych nawiertów. Przecięcie funkcjonuje jako fuga rozprężająca dla ekspansji, która ogranicza się wyłącznie do pojedynczych segmentów i nie prowadzi do jakichkolwiek zniekształceń łuku zębowego. Model podzielony na segmenty jest więc precyzyjną podstawą dla wykonywania dokładnego uzupełnienia protetycznego.

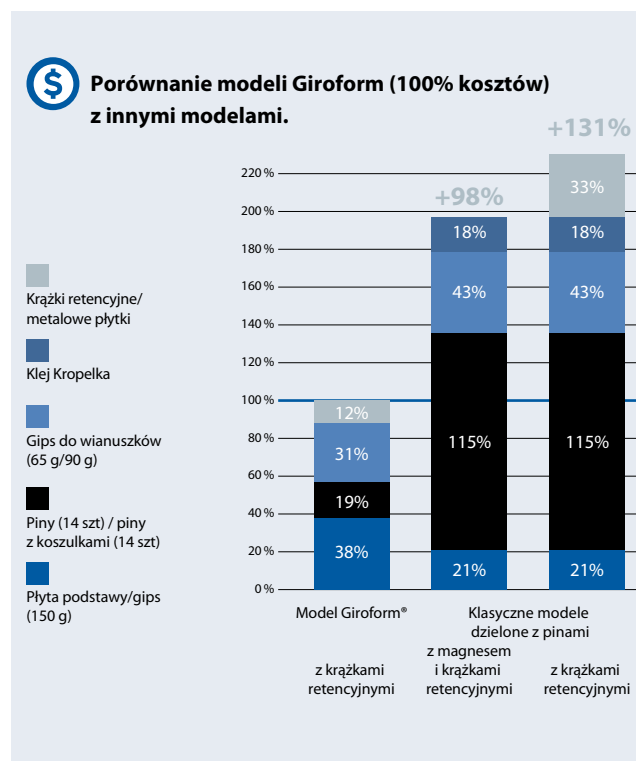
giroform® system

Szybkość - system
o podwójnej redukcji czasu pracy



- _Czas przeznaczony na wykonanie modelu wynosi tylko od 6 do 7 minut
- _Podstawa jest już gotowa
- _Na modelu można wykonywać pracę już po 40 minutach

Ergonomia - system, który
oszczędza czas pracy i materiał



- _Redukcja ilości gipsu przeznaczonego na wianuszek poprzez zastosowanie kołnierza silikonowego
- _W przypadku zastosowania płytki podstawy Premium metalowa płytka magnetyczna jest już wkręcona
- _Wielokrotne użytkowanie płytek podstaw, płytek wtórnych oraz metalowych płytek magnetycznych
- _Zastosowanie gipsu do podstaw zostało wyeliminowane
- _Nie używa się żadnych klejów, matryc lub foremek plastikowych

giroform® system

Precyzyjnie, szybko i tanio



ELEMENTY SKŁADOWE SYSTEMU



WSZYSTKIE PLUSY NA PIERWSZY RZUT OKA

+ Precyzja

- _ Eliminuje ekspansję gipsu poprzez indywidualnie wywiercone płytki do podstaw.
- _ Odpowiednie dzielenie wianuszka na segmenty
- _ Osadzenie segmentów do odpowiednio wywierconej pozycji (eliminacja ekspansji gipsu)

+ Szybkość

- _ Wykonanie wianuszka wynosi tylko 6 minut
- _ Z płytką podstawy podstawy, wianuszka jest już gotowa

+ Ergonomia

- _ Małe zużycie gipsu na wianuszek, podstawa nie jest wykonywana z gipsu
- _ Cała płytka podstawy jest tańsza od gipsu przeznaczonego od produkcji tradycyjnej podstawy
- _ Płytki podstaw, płytki wtórne i płytki metalowe przeznaczone są do wielokrotnego zastosowania

+ Uniwersalne

- _ Przeznaczone do wykonywania modeli mistrzowskich, przeciwstawnych, modeli sytuacyjnych, modeli diagnostycznych, modeli do prac kombinowanych oraz do wycisków częściowych

+ Łatwe w zastosowaniu

- _ Łatwe etapy pracy
- _ Łatwe użytkowanie i ergonomiczna koncepcja całego systemu

giroform® pinarka

Perfekcyjnie wykonana, atrakcyjnie wyglądająca, znakomita w pracy

Pewna, komfortowa i równomierna praca przy dokładnym określeniu pozycji nawiertu.

Nawiert odbywa się poprzez naciśnięcie przycisku. Płyta mocowana na magnesie zabezpiecza dokładną pozycję nawiertu.

Łatwa w obsłudze. Precyzyjne i identyczne otwory nawiercane są dzięki automatycznemu posuwowi wiertła. Możliwa jest również regulacja głębokości nawiertu. Ta specyficzna charakterystyka systemu Giroform® gwarantuje precyzję, szybkość pracy, a także ograniczenie kosztów związanych z użytkowaniem modeli.



- _ Szybki i prosty w użyciu
- _ Łatwe ustalenie pozycji nawiertu dzięki punktowej emisji promieni laserowych
- _ Dokładny montaż płytek umożliwia bezpieczną i szybką pracę
- _ Automatyczne i magnetyczne umiejscowienie nośnika płytek oraz łatwe uruchomienie mechanizmu wierzącego
- _ Jeden nawiert trwa zaledwie 0,5 sekundy i wywołany jest poprzez przyciśnięcie guzika
- _ Gwarancja identycznych otworów dzięki automatycznemu posuwowi wiertła
- _ Stabilne urządzenie zapewnia wieloletnie użytkowanie



Praktyczna, estetyczna i wytrzymała – obudowa wykonana ze stali szlachetnej



Punktowa emisja promieni laserowych pozwala na dokładne ustalenie pozycji nawiertu



Automatyczne i magnetyczne umiejscowienie nośnika płytek oraz łatwe uruchomienie mechanizmu wierzącego

giroform® podstawy do modeli

Oszczędza pracę, eliminuje podstawy gipsowe, koszulki pinów i osłony, minimalizując koszty

Użycie podstawy do modeli Giroform® oznacza, że model jest w połowie gotowy. Podstawa do modeli jest odporna na ekspansję, oszczędza jeden etap pracy i zapobiega rozszerzaniu się gipsu.

Przed zastosowaniem gipsu zostają nawiercone dziury dla pinów w podstawie płyty. Nawierty odzwierciedlają pozycję indywidualnego segmentu.

Materiał z którego są wykonane płytki podstaw cechuje się wysoką jakością oraz homogennością. Dzięki temu nawiercanie przebiega gładko i gwarantuje precyzyjne wprowadzenie pinów. Płaska powierzchnia podstawy do modeli umożliwia szybką kontrolę pozycji segmentu poprzez łatwe wykrycie najmniejszych szczelin. Redukcja kosztów materiałowych wzrasta dzięki możliwości ponownego wykorzystania podstawy do modeli oraz metalowych, retencyjnych płytek.

Oszczędza pracę, gips, matryce (koszulki) i powłoki.
Gotowa podstawa do modeli posiada 3 wielkości

- L do przypadków standardowych
- XL do dużych szczęk i żuchw
- kwadrat do wycisków częściowych

W przypadku wielokrotnego zastosowania podstaw Premium możliwość użycia do modeli przeciwstawnych oraz płytek Cllasic

3 nawierty dla ustabilizowania pinu w przypadku niezastosowania płytki metalowej

Zredukowane koszty

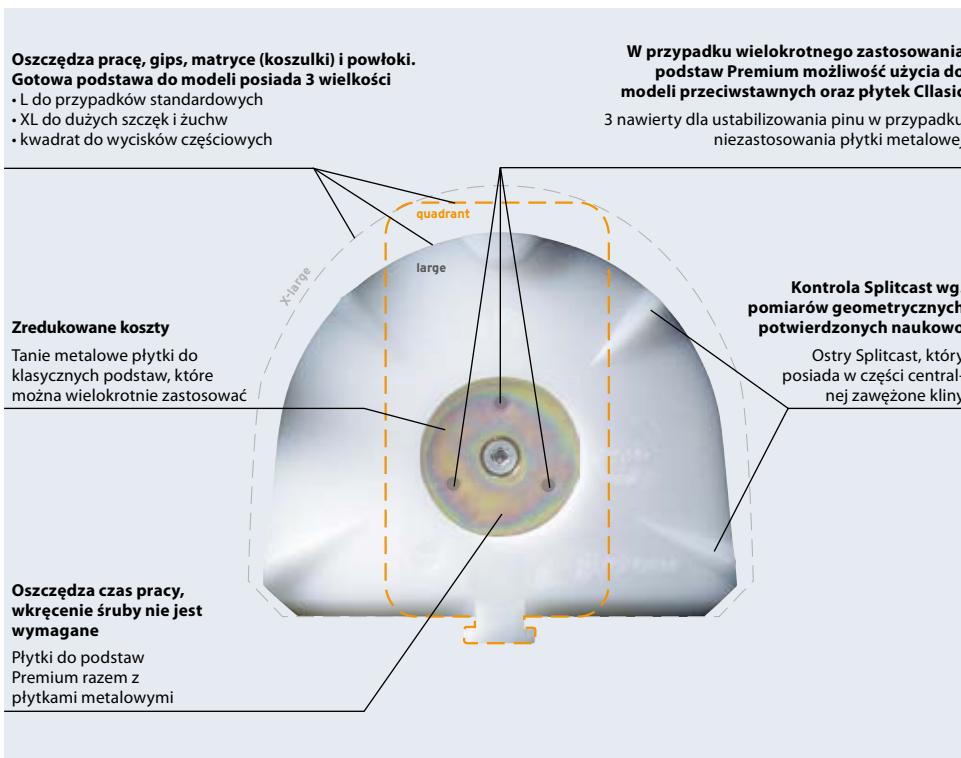
Tanie metalowe płytki do klasycznych podstaw, które można wielokrotnie zastosować

Oszczędza czas pracy, wkręcenie śruby nie jest wymagane

Płytki do podstaw Premium razem z płytkami metalowymi

Kontrola Splitcast wg. pomiarów geometrycznych potwierdzonych naukowo

Ostry Splitcast, który posiada w części centralnej zawężone kliny



- _ Użycie podstawy do modeli Giroform® oznacza, że model jest w połowie gotowy
- _ Odpowiednio stabilna płytka do modeli zastępuje gipsową podstawę obciążoną ryzykiem wtórnej ekspansji gipsu
- _ Materiał płytki oraz jej wytrzymałość zapewniają precyzyjne wprowadzanie pinów
- _ Wymagana jest tylko minimalna ilość gipsu na łuk zębowy
- _ Metalowe płytki i śruby są wielokrotnego użytku w przeciwieństwie do drogich śrub M8
- _ Płaska powierzchnia podstawy płytki warunkuje szybkie monitorowanie indywidualnych segmentów
- _ Ukośna forma powierzchni na odwrotnej stronie ułatwia założenie płytki w uchwyt oraz wyjmowanie modeli z artykulatora
- _ Płytki podstawy mogą być powtórnie użyte do modeli przeciwstawnych



Kontrola pojedynczych segmentów. Równa powierzchnia całej płytki podstawy



Wielokrotne zastosowanie użytych i nawierconych płyt do podstaw dla modeli przeciwstawnych, jak również wykreconych płytek metalowych stosowanych jako płytki retencyjne w modelach sytuacyjnych. Płyta podstawy, jak i płytka metalowa mogą być powtórnie użyte



Ukośna forma ułatwia założenie płytki, jak i usunięcie z artykulatora. Ukośna forma powierzchni na odwrotnej stronie płytki



Precyzja, ograniczenie kosztów oraz szybkość pracy

- _Kombinacja odpowiednio dobranych dodatków do sytemu gwarantuje sukces finalnego produktu
- _Przedstawiany system wraz z dodatkowymi komponentami jest bardzo ważnym aspektem w oszczędności czasu oraz gipsu, gwarantując tym samym wysoką dokładność

giroform[®] płyta wtórna



Stabilność i komfort

- _Pasywna adaptacja poprzez magnes, precyzyjne dopasowanie do płyty podstawy warunkuje kontrolę Splitcast
- _Odpowiednio dobrana siła magnesu, jak również wysoka wytrzymałość materiału uniemożliwiają zgięcie materiału
- _Optymalna retencja na zewnętrznej płycie zapewnia znakomitą przyczepność gipsu w czasie artykulacji. Po użyciu gips można łatwo usunąć

giroform[®] częściowa płytka podstawy



Łatwo i uniwersalnie

- _Stabilna płytka plastikowa przeznaczona do wycisków częściowych strony prawej i lewej. Obcinanie i szlifowanie zostało wyeliminowane.
- _Poprzez możliwość dowolnego usytuowania nawiertu dla pinów nasadowych ułatwiono gipsowanie, wkładanie i wyjmowanie z artykulatora
- _Za pomocą adaptora Vertex możemy bezpośrednio stosować w artykulatorach Vertex

giroform[®] piny



Precyzja i niska cena

- _Precyzyjne piny stożkowe z mosiądzu
- _Gładka powierzchnia obrębu stożka posiada zdefiniowaną pozycję w nawiercie płytki podstawy
- _Aktywny obszar retencyjny gwarantuje odpowiednie utrzymanie w wianuszkach gipsowym
- _Niska cena

giroform® putty



Ekonomia i możliwość powtórnego użycia

- _ Szeroko stosowany miękki silikon typu putty do umiejscawiania, jak i wyblokowywania podcieni w łyżkach wyciskowych
- _ Duża oszczędność czasu, szybkie ugniatanie i formowanie
- _ Oszczędza gips i tym samym redukuje potencjalne koszty
- _ Nie wymaga specjalnej obróbki ani wycinania
- _ Do wielokrotnego użytku

giroform® puszka do powielania



Odporna i stosowana w wielu zakresach

- _ Uniwersalne zastosowanie dla pojedynczych segmentów, wielu segmentów lub całego wianuszka
- _ Poprzez zastosowanie ognioodpornych pinów ceramicznych możemy powielać model z masy osłaniającej
- _ Poprzez redukcję obszaru dublowania oszczędza masę osłaniającą i silikon do dublowania
- _ Poprzez przedłużenie obszaru wargowego możemy zdublować wyeksponowane zęby przednie

giroform® foremka do podstaw




Inteligentna i funkcjonalna

- _ Poprzez przedłużenie obszaru przedsionkowego można dołączyć części miękkie (śluzówka) w przypadku wykonywania protez częściowych i całkowitych
- _ Do wykonywania modeli mistrzowskich możemy zastosować już nawiercone płyty podstaw Giroform



DOZOWANIE DŁIEJSZE CZYSZCZENIE

 smartbox X2	C 34
 smartmix X2	C 35
 alpenrock	C 36
 artifix®	C 37
 Gipsy	C 38
 steamer X3	C 39

smartbox X2

Najbardziej dokładne dozowanie gipsu.

Ręczne odważanie i mieszanie gipsu i wody w laboratorium protetycznym jest zbyt niedokładne i skomplikowane. Urządzenie Smartbox zapewnia nie tylko niezmienną wysoką jakość wyniku dozowania, lecz jest także proste w obsłudze i amortyzuje się już po kilku miesiącach.

Przy pomocy nowej technologii dozowania gips wsypywany jest do kubka do mieszania w bardzo drobnej postaci, co w odczuwalny sposób poprawia homogenność materiału poddawanego mieszaniu.



- _ Oszczędność materiału i gipsu od 20% do 25%
- _ Gips w postaci homogennej dozowany jest według nowej technologii
- _ Wielofunkcyjny przełącznik obrotowy / przycisk do prostego i szybkiego programowania oraz wyboru programów
- _ Łatwa obsługa: wolny od błędów, nadający się do pracy dla każdego
- _ Dokładne dozowanie mieszanki w gramach za jednym przyciśnięciem guzika
- _ Automatyczne obliczanie bądź też manualne dozowanie mieszanki gipsu i wody
- _ Czysta i wolna od pyłu praca



Szybka wymiana i napełnianie zbiornika gipsowego



Jeden przycisk do wszystkiego - multifunkcyjny przełącznik obrotowy



Gips w postaci homogennej dozowany jest w nowej technologii

smartmix X2

Perfekcyjne wyniki mieszania dzięki opatentowanej geometrii płaszczyzny mieszalnika i najprostszej koncepcji obsługi

Uniwersalne i przyszłościowe mieszadło próżniowe, genialnie łatwe w obsłudze.

Jeśli chodzi o szybkie mieszanie jednorodnego gipsu, mas osłaniających lub pastowatych silikonów i materiałów wyciskowych, to mieszalnik próżniowy Smartmix okazuje się nieodzownym oraz wydajnym urządzeniem pomocniczym.



- _ Wielofunkcyjny przełącznik/przycisk do szybkiego i łatwego wyboru programów oraz programowania
- _ Homogenna, stała jakość mieszania
- _ Powtarzalne mieszanki wysokiej jakości o optymalnych parametrach
- _ Szybki dostęp do wszystkich ustawień mieszania: czas mieszania, prędkość, kierunek obrotów, przedział czasowy, mieszanie wstępne, natychmiastowa ewakuacja, końcowa ewakuacja oraz nazwa programu
- _ Urządzenie zajmuje niewielką przestrzeń
- _ Spełnia wymogi związane z użyciem wysokiej jakości gipsów oraz mas osłaniających
- _ Oszczędność pracy dzięki stałym результатам mieszania
- _ Uniwersalne, przyszłościowe mieszadło próżniowe
- _ Zawiera naczynie z mieszalnikiem o pojemności 500 ml

Smartmix naczynie z mieszalnikiem

Opatentowana geometria płaszczyzny mieszalnika wyklucza tworzenie się pęcherzy w całej masie. Mieszanie następuje w płaszczyźnie pionowej i poziomej co gwarantuje perfekcyjną homogenność mieszanki.



Zaokrąglony kształt pojemnika ułatwia jego czyszczenie



Opatentowana geometria płaszczyzn mieszalnika, maksymalna prędkość mieszania do 550 U/min



Prosta obsługa mieszalnika próżniowego



Nowa generacja super twardego gipsu posiadająca znakomite i optymalne właściwości obróbki

Nowa generacja super twardego gipsu klasy 4 doskonale nadaje się do wykonywania wianuszków, pojedynczych kikutów oraz modeli kontrolnych. Stopień ekspansji jest idealnie dopasowany do systemu wykonywania modeli Giroform®.



złoty



pastelowy



szafranowy

- _ Stopień ekspansji dobrany do systemu Giroform® (ekspansja gipsu wynosi tylko 0,08%)
- _ Bezwiórowa obróbka i wysoki stopień wytrzymałości na rozciąganie przy zginaniu
- _ Łatwość odlewania dzięki efektowi wstrząsania
- _ Odporność bez efektu wstrząsania (właściwości tiksotropowe)
- _ Łatwy do obróbki dzięki zjawisku „snap set”
- _ Bardzo długi czas pracy podczas wiązania - wynosi do 7 minut
- _ Ukończenie czasu wiązania po 12 minutach
- _ Osiągnięcie twardości końcowej po 35 minutach
- _ Możliwość skanowania wykonanych modeli przy użyciu światła w takich skanerach jak Ceramill Map



W trzech kolorach: pastelowy, szafranowy, złoty



Ekonomiczna pojemność opakowań 4 kg



Łatwy w użyciu





Syntetyczny gips artykulacyjny o znakomitej konsystencji

Syntetyczny biały gips artykulacyjny o minimalnej ekspansji dostosowany do mieszania ręcznego i mechanicznego. Znajduje zastosowanie w artykulacji modeli roboczych w artykulatorze, podścielaniu, modelach ortodontycznych, mocowaniu cokołów w technice frezowania, w rejestracji zgryzów i w wykonywaniu przedlewów.



- _ Wchłania łatwo wodę, nie tworzy grud, posiada konsystencję śmietany
- _ Szybko wiąże
- _ Niska ekspansja w czasie wiązania: 0,03 %!



Szybkie mocowanie widelca zgryzowego do stolika



Kremowa konsystencja gipsu ułatwia jego wygładzanie. Łatwy montaż modeli



Krótki czas wiązania

Gipsy

Wszystkie gipsy w jednym ujęciu

Dane techniczno-fizyczne:



Zastosowanie	Do łuków zębowych precyzyjnych modeli dzielonych	Gęsty gips do podstaw modeli	Gęsty gips do podstaw modeli	Model przeciwstawny w modelach sytuacyjnych	Model przeciwstawny w modelach sytuacyjnych	Gips artikulacyjny	Gips do napraw w protezach całkowitych
Nazwa produktu	Alpenrock Super twardy gips 	Girobase Gips do podstaw modeli	Girobase Gips do podstaw modeli	Girostone Naturalny super twardy gips	Girodur Super twardy gips syntetyczny	Artifix Gips syntetyczny	Giroplast Super twardy gips syntetyczny
Klasa	4	4	4	4	4	3	3
Kolor	złoty, pastelowy, szafranowy	biały	niebieski	różowy, pastelowy, żółty	biały	biały	zielony, niebieski biały
Dawkowanie (proszek:woda)	100 : 20	100 : 25	100 : 23-25	100 : 22	100 : 23	100 : 30	100 : 30
Faza sypania (s)	15	15	15	15	15	15	15
Faza wchłaniania (s)	30	30	30	30	30	30	30
Czas mieszania w próżni (s)	30	30	30	40	30	30	30
Czas obróbki (min)	7	2	5	4	5	3	4
Czas wiązania (min)	12	4-6	10	7	10	4	10
Uwolnienie z formy (min)	35	30-45	45	45	25	-	30-45
Liniowa ekspansja w czasie wiązania po 2 h po 24 h	0,08	0,05 0,07	0,06 0,08	0,11	0,10	0,03	< 0,20
Wytrzymałość na ściskanie wg EN26873 (MPa)	59	< 30	< 50	60	< 50	20	30
Twardość (MPa)	262	120	150	180	< 150	50	80
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (MPa)	12			12	7	5	
Pojemność opakowania (kg)	20 (5x4)	20	20	20	20	20	20
Numer produktu	711110 711120 711130	711240	711250	711021 711022 711023	711105	711217	711040 711050 711060

steamer X3

Solidna technika i profesjonalna obudowa. Urządzenie Steamer X3 to funkcjonalne oraz produktywne urządzenie nieodzowne w Twoim laboratorium

Steamer X3 posiada tylko jedną funkcję, która w codziennej pracy jest tak naprawdę potrzebna. Tym samym, gwarantuje maksymalną niezawodność oraz solidność, która przyczynia się do wysokiej produktywności.



- _ Duża pojemność – 3,7 litra
- _ Niezawodne komponenty oferują maksymalną solidność i produktywność
- _ Kontrola minimalnego poziomu wody dzięki wbudowanemu wskaźnikowi
- _ Nierdzewny zbiornik i obudowa. Brak zużycia, wysoka trwałość urządzenia
- _ Gładka, zaokrąglona powierzchnia obudowy umożliwia łatwe czyszczenie
- _ Kurek spustowy znajdujący się w najniższym miejscu zbiornika zapewnia całkowite usunięcie resztek wapiennego osadu
- _ Możliwość zawieszenia na ścianie lub ustawienia na stole



Napełnianie urządzenia Steamer X3 odbywa się bez lejka



Ergonomiczny i łatwo dostępny uchwyt wytwornicy pary



Zakrętka nie posiada, łatwo psującego się, zaworu nadciśnieniowego



FRIZO WYKONANIE

≡ ceramill multi-x	C 42
≡ ceramill therm	C 43
≡ ceramill zi	C 44
≡ ceramill zolid	C 45
≡ Stopów	C 51
≡ noflame® plus	C 56
≡ smartwax duo	C 57
≡ af350	C 58
≡ ap100	C 59

Mistrz we wskazaniach z tlenku cyrkonu

Kompletnie nowe rozwiązania technologiczne dotychczas były dostępne jedynie we frezowaniu metalu. Dzięki manualnemu urządzeniu Ceramill Multi-x stało się to również możliwe we frezowaniu tlenku cyrkonu.



Łatwość wycinania podcieni dzięki ruchomym stolikom sferycznym



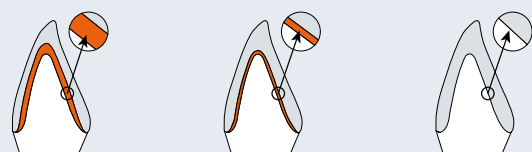
Łatwy i bardzo dokładny poziom regulacji kurczliwości materiału ustawiany za pomocą śrub mikrometrycznych



- _ Pionowy pantograf - wygładzanie i wyrównywanie powierzchni wykonalne jest także w pionowym położeniu
- _ Możliwość łatwego ustawiania kątów nachylenia frezowania dzięki ruchomym, sferycznym stolikom
- _ Podciśnieniowo blokowane sferyczne stoliki mogą być łatwo uwalniane przez naciśnięcie pedału nożnego
- _ Maksymalna płynność pracy
- _ Precyzyjne ustalanie współczynnika rozszerzalności zachodzi poprzez regulację śruby mikrometrycznej
- _ Szybkie i łatwe montowanie bloczków
- _ Czysty proces pracy dzięki zintegrowanemu systemowi wydmuchiwania pyłu i jego zasysania przez wyciąg

Możliwości jakie daje regulacja współczynnika kurczliwości

korona = matryca | kikut = patryca

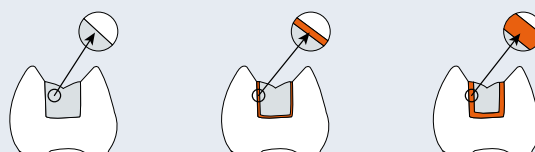


współczynnik zmniejszenia = obszerniejsze dopasowanie

oryginalny współczynnik = optymalne dopasowanie

powiększenie współczynnika = dokładniejsze dopasowanie

inlay = patryca | kikut = matryca



współczynnik zmniejszenia = obszerniejsze dopasowanie

oryginalny współczynnik = optymalne dopasowanie

powiększenie współczynnika = dokładniejsze dopasowanie



ceramill therm

Automatyczny, wysokowydajny piec przeznaczony do synteryzacji uzupełnień z tlenku cyrkonu

Za pomocą nowego pieca Ceramill Therm użytkownik nie tylko ma do dyspozycji urządzenie o pięknej formie, lecz również piec wysokotemperaturowy z wieloma udoskonaleniami.

Wyfrezowane uzupełnienia Ceramill z tlenku cyrkonu podlegają procesowi synteryzacji w piecu Ceramill Therm. W ten sposób uzyskują gęstość końcową i zarazem znakomite właściwości materiałowe. Obiekty zostają umieszczone na kuleczkach synteryzacyjnych, a następnie zostaje przeprowadzony proces synteryzacji, który gwarantuje wysoką jakość synteryzacji struktur (niekształcenia zostały wyeliminowane). Ceramill Therm gwarantuje wysoką jakość synteryzacji dzięki stałej temperaturze, równomiernemu rozdziałowi temperatury w komorze napalania oraz sygnałowi, który alarmuje nas o przerwaniu w programie synteryzacji (wyłączenie prądu). W ten sposób użytkownik posiada gwarancję oraz pełną kontrolę nad procesem synteryzacji oraz końcową gęstością i wytrzymałością uzupełnienia.

Użytkownik ma do swojej dyspozycji 4 programy synteryzacji; jeden z nich może być indywidualnie programowany.



_ Wysoka jakość synteryzacji dzięki stałej temperaturze, równomiernemu rozdziałowi temperatury w komorze napalania

_ Pełna gwarancja sukcesu oraz kontrola nad procesem synteryzacji oraz końcową gęstością i wytrzymałością uzupełnienia.

_ 4 programy synteryzacji. Pierwszy może być indywidualnie zaprogramowany przez użytkownika

_ 2 miseczki do synteryzacji, które można nałożyć na siebie - maksymalne wykorzystanie pieca

_ Mała powierzchnia użytkowa oraz łatwość zainstalowania (nie jest potrzebna „siła“)



Dla uzyskania maksymalnej wydajności do komory wygrzewania w piecu Ceramill Therm możemy włożyć dwa pojemniki na obiekty do synteryzacji. Tym samym podwajamy ilość uzupełnień jaka może być synteryzowana podczas jednego cyklu. Za pomocą dodatkowego chwytaka w łatwy i szybki sposób możemy wyjmować i wkładać pojemniki do komory pieca.



Przed synteryzacją bloczki z tlenku cyrkonu YTZP wyróżniają się ostrymi krawędziami

Podczas procesu produkcyjnego, bloczki cyrkonowe są poddawane rygorystycznym procedurom testowym według stałych parametrów. W ten sposób firma Amann Girrbach zapewnia stałe, najwyższe standardy jakości wytwarzanym produktom.

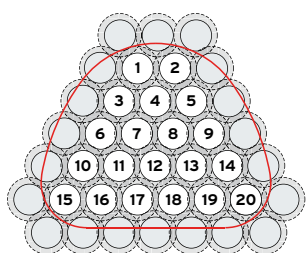
Wstępnie synteryzowane bloczki mogą być dokładnie obrabiane - nie posiadają uszkodzeń powierzchniowych oraz oferują stabilną ostrość krawędzi. Wszystkie bloczki posiadają numery seryjne wraz z określeniem wielkości indywidualnego współczynnika rozszerzalności, który jest następnie wprowadzany do maszyny frezującej Ceramill.

Zabezpieczeniem dla bloczków są plastikowe ramki, które ułatwiają umieszczanie ich we właściwej pozycji na stoliku roboczym. Dlatego docelowa praca może zostać rozpoczęta bez wstępnych przygotowań.

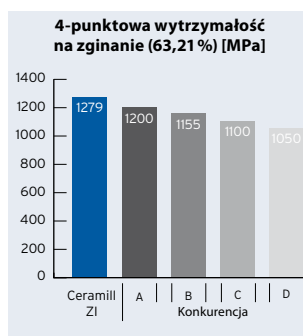


TOSOH Powder
All Biaxial Pressed
1,300 MPa Strength
FDA & Health Canada Approved
IdentCERAM Stickers

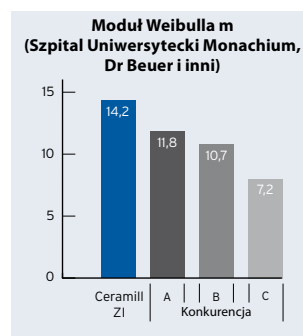
- _ Wysokiej jakości, certyfikowany surowiec
- _ Bardzo wysoka wytrzymałość na zginanie, optymalna stabilność ostrości krawędzi i obróbki mechanicznej
- _ Nieobrabiane fragmenty bloczków mogą być efektywnie wykorzystane w następnym procesie
- _ Niezwykle szeroki zakres wskazań klinicznych uwarunkowany różnymi rozmiarami bloczków
- _ Optymalne dopasowanie dzięki kodowanej informacji o wielkości współczynnika rozszerzalności dla danego bloczka
- _ Indywidualna kolorystyka dzięki 4 różnym stopniom jasności jasności roztworu barwiącego Ceramill Liquid
- _ Może być stosowany ze wszystkimi ceramikami przeznaczonymi do licowania tlenku cyrkonu



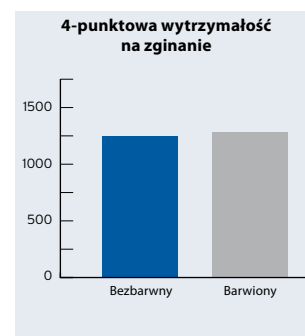
Możliwe rozmieszczenie pojedynczych elementów w bloczku Ceramill Motion



Dla wytrzymałości na zginanie ok. 1300 MPa, Ceramill ZI okazał się najlepszy w porównaniu do wiodących produktów konkurencyjnych



Ceramill ZI wykazał doskonałą wartość modułu Weibulla 14,2 i dlatego gwarantuje wysoki stopień niezawodności podczas użycia

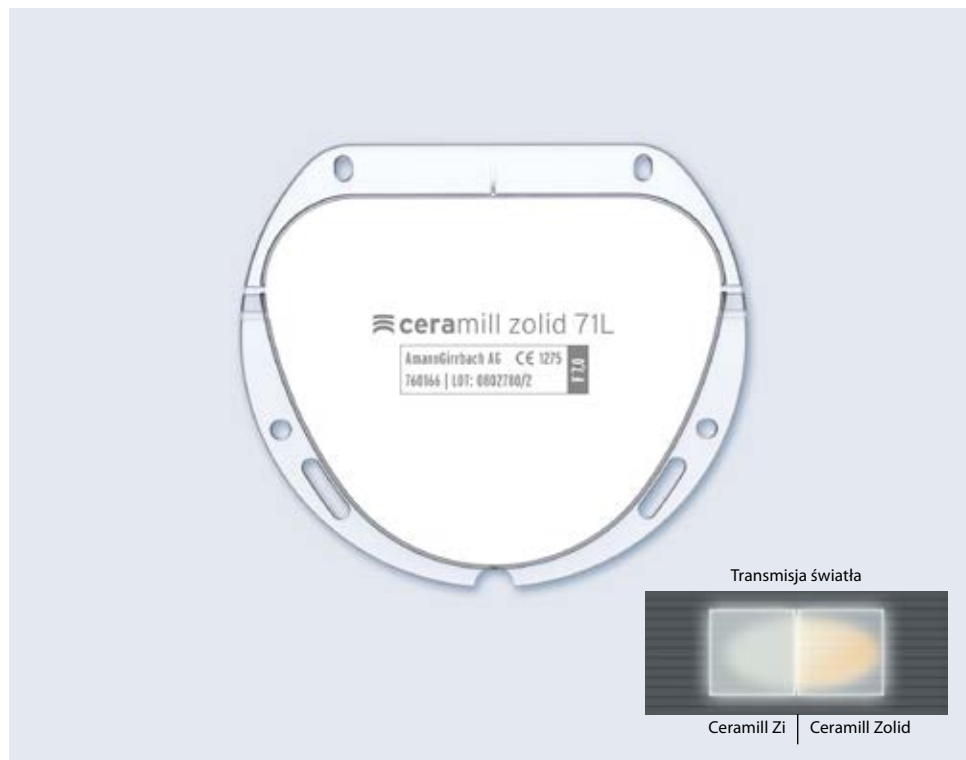


Wytrzymałość na zginanie Ceramill ZI bezbarwnego i barwionego roztworem Ceramill Liquid; Amann Girrbach, 2009



Bezkompromisowa estetyka i niezawodność. Cyfrowe rozwiązanie systemowe monolitycznych uzupełnień z tlenku cyrkonu.

Nowy, przezroczysty tlenek cyrkonu firmy Amann Girrbach to wyjątkowo trwały oraz estetyczny materiał. Doskonale sprawdza się podczas wykonywania koron oraz mostów. Ten najnowszy tlenek cyrkonu, po raz pierwszy, umożliwia osiągnięcie odpowiedniej przezierności bez konieczności podwyższania temperatury syntezy, co zawsze wpływa niekorzystnie na właściwości materiału. Poprzez zachowanie, specyficznej dla tego materiału standardowej temperatury syntezy (1,450°C), zapobiega się nadmiernemu wzrostowi ziaren, a to z kolei gwarantuje trwałą stabilność ostatecznego uzupełnienia.



- _Efektywne wytwarzanie anatomicznych uzupełnień z tlenku cyrkonu w Twoim laboratorium
- _Uzupełnienia nielicowane, bez ryzyka odprysków oraz wytwarzane w prosty sposób
- _Optymalna przezierność i refrakcja światła
- _Temperatura syntezy analogiczna do Ceramill Zi
- _Wytrzymałość na zginanie podobna do Ceramill Zi

TOSOH Powder

All Biaxial Pressed

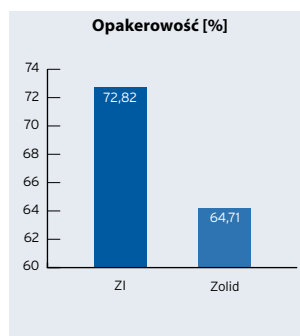
1,200 MPa Strength

FDA Approved

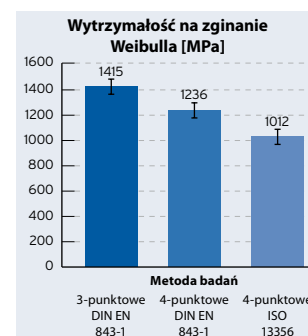
IdentCERAM Stickers



Materiały Ceramill Stain & Glaze są opracowane w taki sposób, aby barwienie oraz glazurowanie mogły być wykonywane podczas jednego etapu pracy



Porównanie Ceramill Zolid z Ceramill Zi (Źródło: Amann Girrbach R&D)



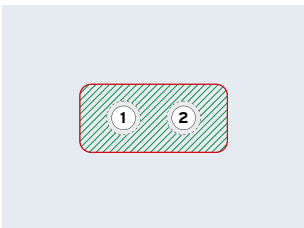


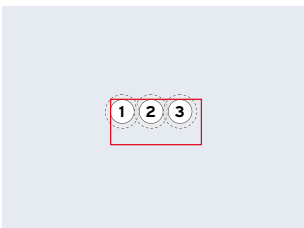


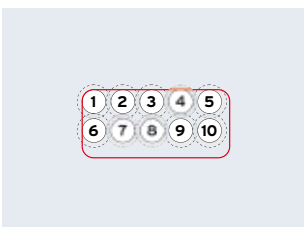


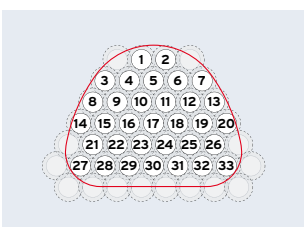


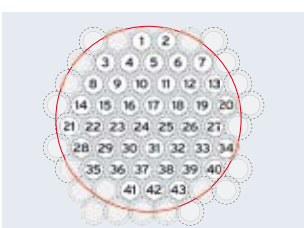


Wytrzymałość na zginanie Ceramill Zolid aż do 1500 MPa (Źródło: Amann Girrbach R&D)

ceramill zi - for Multi-x


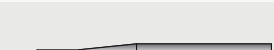


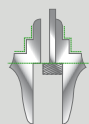
Porównanie optymalnego wykorzystania powierzchni

W bloczkach Ceramill ZI Preforms, 31, 51, 71 i 77 firmy Amann Girrbach rzeczywista powierzchnia bloczka to zarazem powierzchnia użytkowa, Dzięki opatentowanej ramce podtrzymującej każdy bloczek zostaje wykorzystany aż do samej krawędzi. Droga frezowania może ze wszystkich stron znajdować się poza bloczkiem, tzn. w ramce z tworzywa sztucznego.

Bloczek	Płytką przytrzymująca	Wykorzystanie	Korzyści
			<ul style="list-style-type: none"> _ idealny bloczek do pojedynczych czapeczek i filarów protetycznych _ dostępny w dwóch różnych wysokościach _ poszczególne jednostki możliwe do zrealizowania w połowie czasu
			<ul style="list-style-type: none"> _ idealny bloczek na duże czapeczki i małe mosty
			<ul style="list-style-type: none"> _ idealny bloczek na średnio duże i wysokie mosty
			<ul style="list-style-type: none"> _ zoptymalizowane pod kątem kształtu łuku zębowego _ idealny bloczek dla rozległych mostów _ pokrywa do 90% dużych prac laboratoryjnych, bez strat materiałowych
			<ul style="list-style-type: none"> _ dla wszystkich rozległych mostów, które ze względu na szerokość lub wysokość nie pasują do ZI 71

Precyzyjny i trwały osprzęt do pomiaru, frezowania oraz ergonomicznej obróbki materiału Ceramill

- _ Wydajne, ekonomicznie opłacalne przetwarzanie bloczków Ceramill, z długą żywotność i optymalną geometrią frezowania
- _ Bloczki dostępne w rozmiarach 1,2 mm, 2 mm i 3 mm oraz dodatkowych, specjalnych wzorach
- _ Skuteczna kontrola usuwania materiału i kurzu dzięki odpowiedniej geometrii narzędzia
- _ Pełen asortyment frezów przeznaczonych do szerokiego zakresu wskazań klinicznych

nr	oznaczenie	szkic geometrii	zakres zastosowania	
760801 760701	T4 F4		Narzędzie z promieniem czołowym do szybkiego i zgrubnego usuwania materiału.	
760831 760731	T3 F3		Narzędzie standardowe (promień czołowy) do usuwania materiału, aż do uzyskania formy podbudowy oraz opracowania zgrubnego konturów.	
760821 760721	T2 F2		Narzędzie standardowe do opracowania obszarów dla których przekrój narzędzia T/F3 jest za duży i dla których narzędzia T/F1,2 są za małe – np. głębokie korony zębów przednich.	
760811 760711	T1.2 F1.2		Narzędzie standardowe (promień czołowy) do obróbki detali, np. obszarów brzegów siecznych i powierzchni zużywających oraz brzegów koron. Większość koron i mostów może być obrabiana właśnie tym narzędziem.	
760809 760709	T0.9 F0.9		Narzędzie z promieniem czołowym dla opracowywania delikatnej geometrii jak np. obszary sieczne w dłuższych koronach zębów przednich. Może być zastosowane w kombinacji z narzędziami 1,2 lub 0,6 i stosowane do obrabiania naddatków (np. otworów).	
760851 760751	T0.6 F0.6		Cienkie narzędzie z promieniem czołowym do opracowywania delikatnej geometrii jak np. obszary brzegów siecznych w dłuższych koronach zębów przednich, wkładach koronowych, mostów adhezyjnych, licówek, itp.	
760840 760740	CT2 CF2		Narzędzie stożkowe 2° do obróbki powierzchni stożkowych, np. koron stożkowych oraz innych elementów w zasuwach o profilu stożkowym.	
760891 760791	KT2.5 KF2.5		Narzędzie kulkowe do obróbki przekrojów czołowych (przekrojów prostopadłych), bez wymuszonego obracania lub przechylenia pracy.	
760892 760792	KT1.8 KF1.8		Delikatne narzędzie kulkowe do obróbki otworów lub przekrojów czołowych, bez wymuszonego obracania lub przechylenia pracy.	
760861 760761	ST2 SF2		Narzędzie bez promienia czołowego (narzędzie trzpieniowe) znajduje zastosowanie w wyjątkowych sytuacjach jak np. w implantach, konstrukcjach belkowych, itp.	
760871 760771	ST1.2 SF1.2		Narzędzie trzpieniowe o średnim przekroju do frezowania specjalnych geometrii jak np. w implantach.	
760881 760781	ST0.6 SF0.6		Cienkie narzędzie trzpieniowe dla wyjątkowo filigranowej geometrii	
760830 760730	UT3 UF3		Narzędzie stożkowe o przekroju 3 mm do obróbki podcięć o ostrych kątach i nawiertów o ostrych kątach.	
760820 760720	UT2 UF2		Narzędzie stożkowe o przekroju 2 mm do obróbki podcięć o ostrych kątach i delikatnych nawiertów o ostrych kątach.	
760819 760719	TT2 TF2		Narzędzia z końcówką teową o przekroju 2 mm do obróbki podcięć o ostrych i prostokątnych krawędziach oraz do delikatnych nawiertów o ostrych krawędziach	

ceramill teleskopkit

Precyzyjne powierzchnie cierne w stanie presynteryzacji

Dzięki zestawowi Ceramill Teleskopkit możliwe jest frezowanie teleskopów z taką samą precyzją i dokładnością jak było to dotychczas możliwe tylko w metalu. W technikach frezowania urządzeniem Ceramill korony teleskopowe nie posiadają łączników na płaszczyznach frezowania, ale na płaszczyznach okluzyjnych. Powierzchnie nośne koron teleskopowych są zdecydowanie bardziej gładkie i precyzyjne przed synteryzacją co redukuje obróbkę przy użyciu turbiny wodnej, i zmniejsza ryzyko mikropęknięć w opracowywanym metalu. Dzięki małym, cylindrycznym bloczkom przeznaczonym do frezowania pojedynczych koron, zaoszczędzamy bardzo dużą ilość zużytego materiału. Zestaw Ceramill Teleskopkit został opracowany przy współpracy z mistrzem techniki dentystycznej Mr. V. Schmidt.



- _ Teraz w stanie presynteryzacji możliwe jest zrobienie gładkich i dokładnych powierzchni frezowania pod żądanym kątem
- _ Bez łącznika na powierzchni ciernej, co redukuje obróbkę końcową w stanie zsinteryzowanym za pomocą turbiny chłodzonej wodą, a tym samym zapobiega powstaniu mikrorys
- _ Wydłuża się żywotność uzupełnienia protetycznego
- _ Dzięki cylindrycznej formie bloczków redukuje się obróbkę zgrubną
- _ Teleskopy można dopasować w tworzywie sztucznym w jamie ustnej pacjenta, a tym samym zminimalizować dodatkową, czasochłonną obróbkę
- _ Równomierne zabarwienie obiektów
- _ Lepsze odczucia estetyczne pacjenta
- _ Nadaje się do zastosowania w Ceramill Base i Ceramill Multi-x



Zainstalowanie zestawu Teleskopkit w urządzeniu Ceramill Multi-x



Korony teleskopowe: U góry korona wyprodukowana starymi metodami. U dołu korona wyfrezowana przy pomocy zestawu Teleskopkit

ceramill gel



Światłoutwardzalny kompozyt do modelowania koron i przęseł w mostach

- _ Modelacja czapeczki: łatwe dozowanie i nakładanie dzięki rzadkiej konsystencji Ceramill Gel (zielony)
- _ Przęsła w mostach: szybkie i indywidualne modelowanie dzięki gęstej konsystencji (znakomita plastyczność) Ceramill Pontic (niebieski)
- _ Znakomita precyzja i przyspieszona obróbka dzięki niskiemu skurczowi polimeryzacyjnemu

ceramill uv



Lampa polimeryzacyjna sterowana sensorem ruchowym do szybkiego utwardzenia kompozytu

- _ Wygodna, nieoślępiająca praca dzięki bezdotykowemu włączaniu i wyłączeniu
- _ Efektywny proces polimeryzacji dzięki długości fal świetlnych skorelowanej z zakresem absorpcji fotoinicjatora kompozytu
- _ Sygnał tonowy kończy każdy określony czas polimeryzacji

ceramill aqua



Precyzyjna frezarka równoległa przeznaczona do opracowywania ceramiki

- _ Opatentowane, przegubowe ramię ze stali nierdzewnej do opracowywania ceramiki spiekanej
- _ Dzięki adaptorowi łatwy i szybki montaż turbin laboratoryjnych znajdujących się w handlu
- _ Wodoodporna obudowa umożliwia czystą i wydajną pracę

giroinvest super

Drobnziarnista, uniwersalna masa osłaniająca o szerokim zakresie ekspansji (objętość % od 1,2 do 4,0)

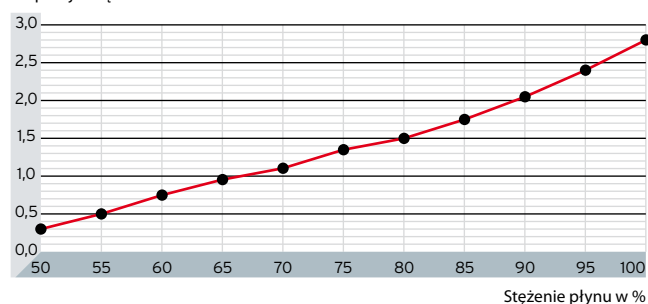
Masa osłaniająca Giroinvest Super wyróżnia się szerokim zakresem wskazań. Jest przeznaczona do odlewania koron, mostów, w stopach szlachetnych, półszlachetnych oraz nieszlachetnych.

Poprzez zmianę stosunku mieszanki wody i płynu istnieje możliwość regulacji dopasowania ekspansji od 1,2 do 4,0 objętości %. Precyzyjna regulacja górnego i dolnego zakresu ekspansji predestynuje tę masę osłaniającą do zastosowania w technice tłoczenia ceramiki, jak również odlewaniu stopów nieszlachetnych.



- _ Do metali szlachetnych
- _ Do metali nieszlachetnych
- _ Do ceramiki tłoczonej
- _ Do wkładów, koron i mostów
- _ Możemy stosować w procesie podgrzewania Speed, jak również w procesie stopniowego podgrzewania
- _ Bezpieścieniowa możliwość zastosowania masy
- _ Znakomita regulacja zakresu ekspansji
- _ Czyste i gładkie powierzchnie odlewów
- _ Znakomite wyniki w odlewaniu obiektów

Ekspansja wiązania w %



Stopy

Wszystkie stopy metali w jednym ujęciu

	Stop CoCr	Stop NiCrMo	Stop CoCr	Stop tytanowy
	Stopy do napalania ceramiki		Stopy do szkieletów	
Nazwa produktu	Girobond NBS	Girobond CBS	Girocrom FH	Girotan L
Opis	Sprawdzony, klasyczny stop metali nieszlachetnych: bezwęglowy, stop adhezyjny CoCrMo	Nowoczesny, adhezyjny stop NiCrMo do koron i mostów	Idealny stop CoCr do wykonywania protez szkieletowych.	Nowoczesny stop Ti6Al7Nb o wyjątkowych właściwościach chemicznych i fizycznych.
Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> _ Nadaje się znakomicie do spawania laserem, wyeliminowano ryzyko pęknięć, nie zawiera węgla _ Wysoki stopień homogenności swojej klasy oraz powtarzalność dzięki optymalizacji procesu produkcji _ Odlewany standardowymi metodami _ Spoistość powierzchni, dobre polerowanie, wysoki połysk 	<ul style="list-style-type: none"> _ Niski stopień twardości (185HV10) _ Wysoki stopień wytrzymałości _ Łatwy w topieniu i odlewaniu _ Wolny od węgla, dzięki temu łatwy w spawaniu laserem 	<ul style="list-style-type: none"> _ Wysoki stopień sprężystości, żadnych złamań klamer _ Możliwość delikatnej modelacji _ Łatwy w obróbce i polerowaniu (struktura drobnocząsteczkowa) _ Wolny od węgla, dzięki temu łatwy w spawaniu laserem 	<ul style="list-style-type: none"> _ Większy zakres zastosowania niż czysty tytan _ Do koron i mostów _ Jak również w protezach klamrowych oraz suprakonstrukcjach _ Łatwy w obróbce i spawaniu _ Wysoki stopień biokompatybilności _ Niski stopień przewodnictwa cieplnego i gęstości
Właściwości mechaniczne				
Fizyczna granica plastyczności Rp 0,2% [MPa]	620	400	700	750
Wytrzymałość na rozciąganie Rm [MPa]	850	650	880	850
Moduł elastyczności E [GPa]	210	180	220	110
Wydłużenie przy zerwaniu A [%]	14	45	5	> 8
Skala twardości wg Vickers'a	330	185	350	325
Temperatura odlewu [°C]	1510	1410	około 1450	
Temperatura solidusu [°C]	1350	1270	1346	1650
Temperatura likwidusu [°C]	1422	1356	1388	
Gęstość [g/cm ³]	8,6	8,4	8,2	4,52
WRC 25-500 °C [x 10 ⁻⁴ K]	14,1	13,8		10,1
WRC 25-600 °C [x 10 ⁻⁴ K]	14,3	14		
Skład %				
	Co 62,4	Ni 63,5	Co 59	Ti 87
	Cr 25,5	Cr 24	Cr 32	Al 6
	Mo 5,1	Mo 10	Mo 6	Nb 7
	W 5,2		Si 1,3	
	Si 1,1	Si 1,5		
Inne < 1 %	Nb, Fe, N	Nb, Mn	Mn, N, Nb, W	C, N, Fe, H, O, Ta
	Posiada certyfikat CE, nie zawiera niklu, berylu, galu, oraz węgla		Posiada certyfikat CE, nie zawiera niklu, berylu, galu, oraz węgla	Posiada certyfikat CE, nie zawiera niklu, berylu, galu, oraz węgla
Nr produktu				
50 g Opakowanie próbne	781611	781691	721251	764321 (50 x 20 g Ingots)
1000 g Opakowanie laboratoryjne	781610	781690	721250	764341 (25 x 40 g Ingots)

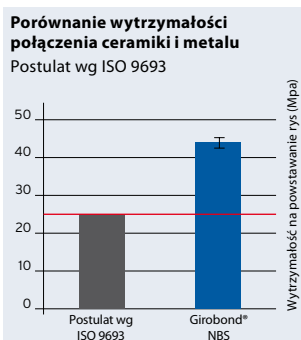
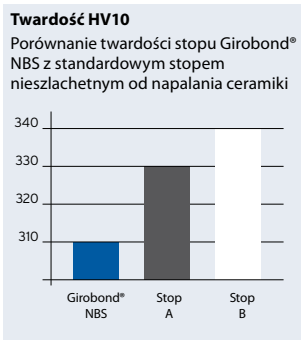


Nowoczesny, adhezyjny stop NiCrMo do koron i mostów

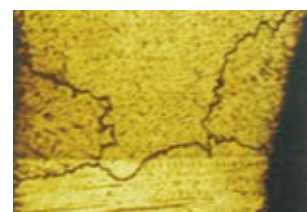
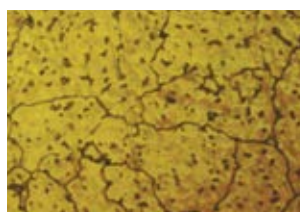
Girobond® NBS – stop przeznaczony do napalania ceramiki dla koron i mostów. Skład stopu CoCrMo wolnego od węgla umożliwia osiągnięcie znakomych rezultatów w wykonawstwie laboratoryjnym.



Girobond® NBS – metalowa podbudowa licowana ceramiką
Laboratorium Müsle, Pforzheim / Niemcy



- _ Adhezyjny stop CrMo do wykonywania koron i mostów, nie zawierający niklu oraz berylu
- _ Nadaje się znakomicie do spawania laserem, wykluczone powstawanie rys - brak węgla
- _ Uniwersalny stop do wykonywania protez szkieletowych, dużych prac teleskopowych i delikatnych suprakonstrukcji
- _ Wysoki stopień suprakonstrukcji w swojej klasie, jak również znakomite wyniki dzięki optymalnemu procesowi produkcji
- _ Łatwy, dostosowany do odlewania standardowymi metodami
- _ Za każdym razem łatwy do odlania
- _ Łatwy do frezowania (310 HV10)
- _ Gęsta, homogenna powierzchnia, łatwy w polerowaniu, wysoki połysk
- _ Całkowicie bezproblemowy i bezpieczny w połączeniu z konwencjonalnymi ceramikami do licowania, które odpowiadają współczynnikowi rozszerzalności termicznej $14.1 \times 10^{-6}K^{-1}$ (25-500°C)



Zachowanie stopu Girobond® NBS

Początek topienia, kostki metalu stapiają się razem (łączą)

Stopiony metal zaczyna się rozrywać – można jeszcze rozpoznać kontury

Powierzchnia topionego metalu zaczyna się rozrywać. Natychmiast należy odlać metal

Drobnocząsteczkowa struktura kostek NBS stopu CoCrMo – Girobond NBS (V=100:1) do napalania ceramiki

Wielkocząsteczkowa struktura standardowego stopu CoCrMo (V=100:1) do napalania ceramiki



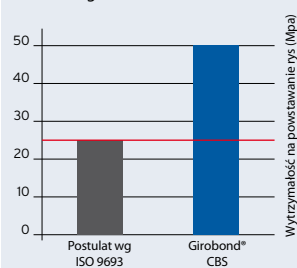


Nowoczesny, adhezyjny stop NiCrMo do koron i mostów

Adhezyjny, pozbawiony węgla stop NiCrMo typ 3 do koron i mostów. Dzięki rozproszeniu cząsteczek niobu, Girobond® CBS łatwo poddaje się polerowaniu. Jest biokompatybilny dzięki dużej zawartości molibdenu. Odpowiednie certyfikaty są dostępne na życzenie.

Porównanie wytrzymałości połączenia ceramiki i metalu

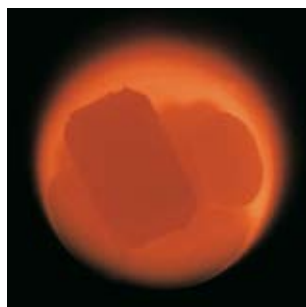
Postulat wg ISO 9693



Girobond® CBS – metalowa podbudowa licowana ceramiką
Laboratorium Müsle, Pforzheim/
Niemcy

- _ Stop NiCrMo (typ 3) – wolny od węgla – przeznaczony do napalania ceramiki dla koron i mostów
- _ Dobry, skuteczny, biokompatybilny niezawodny jak NBS, jednak bardziej miękki (HV10 185). Dzięki tej właściwości łatwy w obróbce
- _ Tani materiał, pewny i łatwy w obróbce
- _ Optymalny proces produkcji gwarantuje wysoki stopień homogenności
- _ Za każdym razem łatwy do odlewania
- _ Dzięki eliminacji węgla wykluczono możliwość powstawania rys – łatwe spawanie laserowe
- _ Dzięki wartości WRC $13,8 \times 10^{-4} K^{-1}$ (25- 500°C) napalanie ceramiki nie przysparza żadnych problemów
- _ Odporny na korozję, badania potwierdzone w Zentrum für Zahn-, Mund- und Kieferheilkunde, Universität Tübingen (Niemcy)
- _ Dzięki odbiciu topionego metalu wykluczono przegrzanie stopu

Zachowanie stopu Girobond® NBS/CBS



Początek topienia, kostki metalu stapiają się razem (łączą)



Stopiony metal zaczyna się rozrywać – można jeszcze rozpoznać kontury



Powierzchnia topionego metalu zaczyna się rozrywać. Natychmiast należy odlać metal



Idealny stop przeznaczony do wykonywania protez szkieletowych oraz wszystkich ruchomych uzupełnień protetycznych

Sprężysty i twardy, z możliwością spawania za pomocą lasera, łatwy do obróbki – to są atrybuty, które cechują dobry stop przeznaczony do wykonywania protez szkieletowych. Za pomocą stopu Girocrom® FH możemy wykonywać wszystkie ruchome uzupełnienia protetyczne. Brak węgla w stopie gwarantuje znakomite właściwości mechaniczne.

Spawanie laserowe umożliwia technikowi zastosowanie najnowszych osiągnięć w dziedzinie spawania komponentów.

Czynnik ten oznacza dla pacjenta najwyższy stopień biokompatybilności. Standardowe stopy poprzez zawartość węgla reagują w czasie spawania laserem wydzieleniem węgla wapnia. Ma to negatywny wpływ na pawy i przyczynia się do powstawania rys oraz złamań.



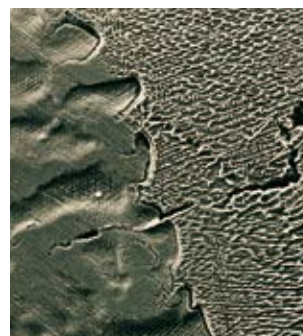
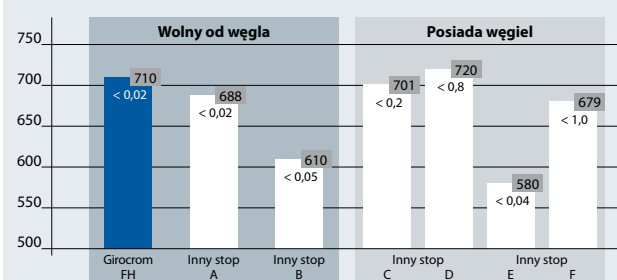
Dolna proteza szkieletowa z klamrami, Laboratorium Müsle, Pforzheim / Niemcy



Giosolde lut CoCr, w laseczkach po 3,6 g
Przeznaczony do lutowania stopów CoCr

- _ Sprężysty i twardy stop (typ) do protez szkieletowych
- _ Zoptymalizowana wartość czynnika sztywności
- _ Uniwersalne zastosowanie w przypadku uzupełnień ruchomych i protez szkieletowych
- _ Zminimalizowane niebezpieczeństwo złamania poprzez możliwość łatwego uaktywnienia klamer w protezach szkieletowych
- _ Wolny od węgla i dlatego łatwy w spawaniu laserem
- _ Poprzez niski stopień 350 w skali twardości Vickers'a łatwy w obróbce i łatwy w polerowaniu
- _ Odporny na korozję i biokompatybilny

Wytrzymałość na rozciąganie Rp 0,2% (MPa) – różne stopy CoCr do protez szkieletowych



Rysy spowodowane wydzieleniem węgla wapnia w stopie CoCrMo przeznaczonym do wykonywania protez szkieletowych i zawierającym węgiel



Spaw laserowy w stopie CoCrMo nie zawierającym węgla



giroinvest speed

Idealna masa osłaniająca do zastosowania ze stopem Girocrom®

Masa osłaniająca Giroinvest Speed spajana fosforanami przeznaczona jest do odlewania protez szkieletowych.



- _ Precyzyjna masa osłaniająca spajana fosforanami do protez szkieletowych
- _ Może być podgrzewana bezpośrednio do temperatury końcowej lub podgrzewana stopniowo
- _ Po 30 minutach czasu wiązania i wg. obróbki Speed przed włożeniem formy do pieca przy maksymalnej temperaturze 1.050°C; odlewanie formy po 60 min.
- _ Możliwość odlewania bez pierścienia
- _ Gładka powierzchnia odlewu i doskonałe dopasowanie dzięki obróbce Speed
- _ Sterowanie ekspansją poprzez odpowiednie dobranie stężenia płynu
- _ Duże 4 kg opakowania idealnie pasują do zbiorników jakie zostały zamontowane w urządzeniu Smartbox Invest, a także ułatwiają pracę w laboratorium



noflame[®] plus

“Elektryczny palnik Bunsena” w formie grzałki indukcyjnej, skutecznie zastępuje płomień palnika

Instrument do modelowania wosku umieszczamy w otworze, który podgrzewa instrument w bardzo krótkim czasie. Do zastosowania wszędzie tam gdzie znajduje się gniazdko elektryczne.



- _ Urządzenie mobilne, nie wymaga podłączenia do instalacji gazowej, łatwa obsługa
- _ Poparzenia i możliwość pożaru zostały wykluczone
- _ Nie oddaje ciepła na zewnątrz, nie zużywa tlenu
- _ Wyeliminowano tworzenie się sadzy na instrumentach i materiałach
- _ Oszczędza 75% kosztów energii
- _ Nie wpływa negatywnie na otaczające nas środowisko
- _ Idealnie nadaje się do zastosowania w gabinecie stomatologicznym



Podgrzanie instrumentu do modelowania w bardzo krótkim czasie



Wiekło plastikowe chroni otwór grzewczy przed zanieczyszczeniami

smartwax duo

Wysoko wydajna stacja do modelowania posiadająca 2 instrumenty przeznaczone do jednoczesnego używania.

Urządzenie nadaje się świetnie do modelowania i wykonywania wszystkich prac w wosku. W korelacji z Waxjet jest rewolucyjnym przyrządem w technice obróbki wosku. Dla każdego instrumentu możemy zastosować 3 temperatury od 50 do 220°, które indywidualnie programujemy i łatwo zmieniamy. Czynnikiem ten umożliwia dokładną i wolną od naprężeń obróbkę różnych rodzajów wosku.

Ważną rolę odgrywa znakomita właściwość przewodnictwa ciepłego stopów zastosowanych w instrumentach (20 razy lepsze przewodnictwo ciepła niż w stali szlachetnej).



- _ Opcja Duo tzn. dwie różne końcówki mogą działać równocześnie
- _ 3 indywidualne temperatury z możliwością zapisania w pamięci dla jednego instrumentu
- _ Prosta, łatwa i pewna wymiana końcówek w czasie działania urządzenia
- _ Po włączeniu urządzenia bardzo szybko podgrzanie instrumentów
- _ Wytrzymały i nieskręcający się kabel
- _ Poślaczana powierzchnia sond i nożyków powoduje lepsze przewodzenie ciepła



Wymiana sond w instrumentach bez ryzyka poparzenia



Łatwe zapisywanie w pamięci indywidualnych temperatur



Możliwość podpięcia urządzenia Waxjet

af350

Uniwersalna i precyzyjna frezarka o budowie modułowej: pomiar, likwidacja podcieni, frezowanie

Proste w budowie i precyzyjne urządzenie frezujące, wyposażone jest w pionową kolumnę z podwójnym ramieniem. Frezująca prostnica jest wyposażona w śrubę mikrometryczną, którą można regulować wysokość pionowego frezowania. Zintegrowany mikrosilnik, magnetyczny stolik, modułowa budowa oraz dwupunktowe oświetlenie kierunkowe. Mikrosilnik może zostać zdemontowany w celu montażu ramienia służącego do blokowania podcieni.



- _ Możliwość wymiany mikrosilnika na ramię służące do blokowania podcieni
- _ Szybkie i łatwe ustalanie pozycji poprzez dwuprzegubowe ramię
- _ Automatyczny powrót ustawienia stolika dzięki funkcji pamięci
- _ Stolik wraz z modelem może być zamontowany na stałe poprzez naciśnięcie jednego przycisku uruchamiającego elektromagnes
- _ Możliwym jest zamontowanie stolika MT3 za pomocą naciśnięcia jednego przycisku, w każdej pożądanej płaszczyźnie
- _ Sprężynowe ramię likwiduje opór
- _ Brak efektu cieni poprzez dwupunktowe oświetlenie kierunkowe

Blockout Upgrade Kit AF350 Zestaw do blokowania podcieni i przewodzenia ekspertyzy.

Zawartość zestawu:
Końcówka do kreślenia
Zestaw
Regulowany adaptor z kablem



Końcówka do kreślenia



Zestaw



Regulowany adaptor z kablem



Urządzenie do przeprowadzania analizy paralometrycznej

Modułowa konstrukcja urządzenia paralometrycznego może być rozbudowana o frezarkę, jak i urządzenie do blokowania podcieni. Posiada elektromagnes, który przy przyciśnięciu jednego przycisku blokuje stolik w żądanej pozycji. Wyposażone jest również w przegubowe ramię. Urządzenie można podłączyć do prądu, co w przyszłości daje możliwość podpięcia zestawu do blokowania podcieni.



- _ Możliwość wymiany końcówki ramienia na urządzenie służące do blokowania podcieni
- _ Szybkie i łatwe ustalanie pozycji poprzez dwuprzegubowe ramię
- _ Łatwe prowadzenie w trzech wymiarach
- _ Automatyka pamięci ostatniego ułożenia ramienia
- _ Kontrola temperatury poprzez wbudowany potencjometr - ustalanie temperatury podczas korzystania z zestawu do blokowania podcieni
- _ Stolik mocowany jest poprzez wbudowany elektromagnes poprzez naciśnięcie jednego przycisku

Głowica frezująca w którą wyposażone jest urządzenie AP100 może być przerobiona na urządzenie frezujące. Głowica frezująca umieszczona na przegubowym ramieniu połączona jest jednocześnie z wbudowaną prostnicą.



Głowica do frezowania



Opcjonalny zestaw do wyblokowania podcieni



Regulator temperatury do końcówek wyblokujących podcienie





Artex® Typ CN



Artex® Typ CT



Artex® Typ CP



Artex® Typ CR



Artex® Typ BN

Artex® – artykulatory

217360	Artex typ BN
217310	Artex typ CN
217320	Artex type CT
218750	Artex typ CP
218760	Artex typ CR

218730	Artex Arcon-Clip
217330	Płytki do modeli – niebieska (para)
217331	Płytki do modeli – niebieska, opakowanie 50 sztuk
215250	Krażki retencyjne, opakowanie 100 sztuk
299991	Indywidualny grawer na Artex'ie
217333	Sztyft wysokości C – możliwość zakręcania



Zestaw dla stomatologa

Dowolny wybór artykulatora typu Artex, komplet płytek Splitex, łuk twarzowy, podstawa do przenoszenia rejestracji – Splitex.

217310, 217320, 218750, 218760	Artykulatory Artex (CN CT CP CR)
216100C	Zestaw płytek Splitex
218600	Łuk twarzowy Artex
216240	Podstawa do przenoszenia rejestracji o profilu Splitex, włącznie ze stolikiem do przenoszenia



Zestaw mini dla stomatologa

Łuk twarzowy, podstawa do przenoszenia rejestracji o profilu Splitex

218600	Łuk twarzowy Artex
216240	Podstawa do przenoszenia rejestracji o profilu Splitex, włącznie ze stolikiem do przenoszenia



Zestaw dla technika dentystycznego

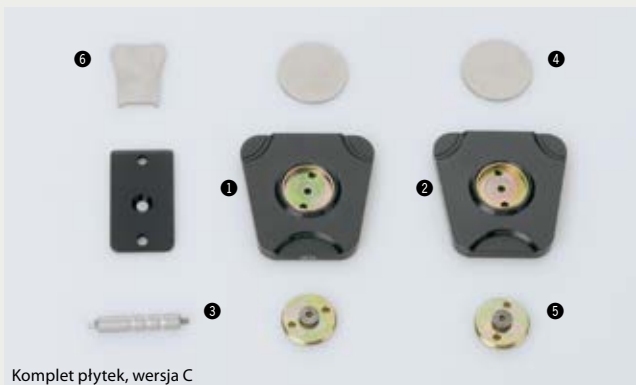
Dowolny wybór artykulatorów Artex, komplet płytek Splitex, płytki przeciwstawne, płytki retencyjne i klucz Splitex

217310, 217320, 218750, 218760	Artykulatory Artex (CN CT CP CR)
216100C	Zestaw płytek Splitex
216235	Płytki przeciwstawne Classic czarne, opakowanie 100 sztuk
216150	Płytki retencyjne
216010C	Klucz Splitex



Splitex® – klucz

216010	Wysokość klucza 116 mm
216010C	Wysokość klucza 126 mm, wersja C
216011	Płytki dystansująca + 10 mm (wymagana w nowej serii karbonowej 126mm)



Komplet płytek, wersja C



Klucz montażowy

Splitex® – komplet płytek

216100C	1 – 6 Komplet płytek, wersja C
216100	Komplet płytek (patrz zdjęcie)
216110C	1 Płytki do podstawy (TOP) – szczęka
216120C	2 Płytki do justowania – żuchwa
216160	3 1 instrument do podnoszenia magnesów, 2 sztuki w opakowaniu
216150	4 Płytki retencyjne, 100 szt. (zestaw zawiera 2 szt.)
216111C	5 2 płytki montażowe ze śrubami
216112C	6 Klucz do montowania
216170	1 zestaw śrub, 2 sztuki w opakowaniu – szczęka, żuchwa
216140	Magnesy, 6 sztuk
216113C	7 Klucz montażowy do magnesów

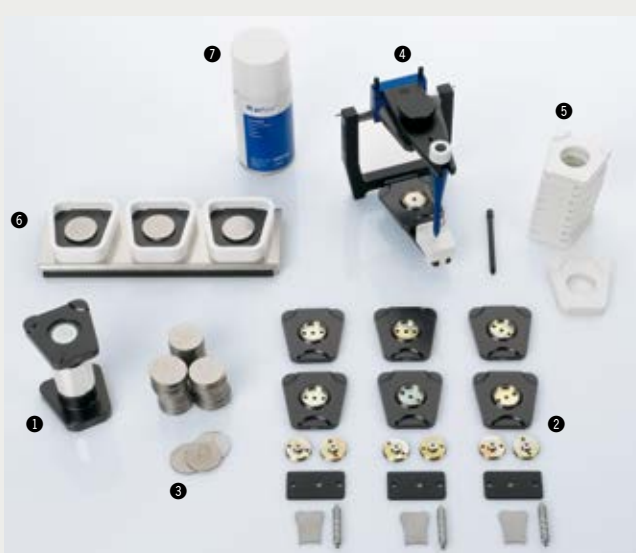


Splitex® płytka przeciwstawna (kontra)

Zastępuje przeciwstawną z gipsu pobraną z macierzystej płytki (patrz zdjęcie). Plastik odporny na obciążenia znakomicie i dokładnie adaptuje płytkę podstawy Splitex. Jakość Premium (biała) jest dokładniejsza (< 10 μm).

- _ Szybka i precyzyjna adaptacja przez płytkę podstawy
- _ Eliminuje ryzyko ekspansji gipsu i wadliwe przyleganie
- _ Dokładne i jednolite mocowanie modeli umożliwia łatwe zdejmowanie i zakładanie

216230	Premium białe, opakowanie zawiera 10 sztuk
216235	Classic czarne, opakowanie zawiera 100 sztuk
216150	Krażki retencyjne ze stali szlachetnej \varnothing 36,5 x 1,5 dla Splitex'u, opakowanie zawiera 100 sztuk



Splitex® Starter Kit

216050C	1–7 Starter-Kit wersja C
216010C	1 1 klucz
216100C	2 3 zestawy płytek
216150	3 Zestaw retencyjny, opakowanie 100 sztuk
216020C	4 1 Splitex – artkulator do gipsowni
216230	5 Płytki przeciwstawne, opakowanie 10 sztuk
216200	6 1 płytka macierzysta
743040	7 1 puszka izolatora Artex
216050	1–7 Starter-Kit



Dane techniczne
 Wymiary: 160 x 160 x 160
 Ciężar: 700 g
 Materiał: eloksowane aluminium

Artex® / Splitex® – artykulator do gipsowni

Urządzenia nie używamy jako artykulatora, lecz zezwala ono na oszczędzanie precyzyjnych urządzeń jakimi są artykulatory. Modele możemy zaartykułować w ww. urządzeniu bez utraty precyzji, ponieważ urządzenie posiada te same parametry i budowę, która zezwala na odpowiednie ustawienie modeli.

- _Chroni artykulatory przed działaniem wody i zanieczyszczeniem powstałym z gipsu
- _Adaptuje wszystkie typy łuków twarzowych i system przenoszenia
- _Fiksuje zgryz centralny i wysokość poprzez stały system zawiasowy lub stały sztyft wysokości
- _Poprzez ruchomy magnes w części górnej zostało ułatwione zdejmowanie modeli

216020	Artykulator Splitex do gipsowni
216020C	Artykulator Splitex do gipsowni wersja karbonowa 126 mm
216021	Pierścień dla uchwytu radełkowego
216031C	Komplet do przekształcenia urządzenia do zagipsowania modeli na wersję C
216030C	Stolik prowadzenia siecznego do wersji 126 mm C



Splitex® – płytki macierzyste – 3-częściowy komplet

Do wykonywania płytek przeciwstawnych w systemie Splitex z twardego gipsu (pozostałości gipsu z odlewanych wianków). Tworzy retencję magnetyczną w stosunku do płyty podstawy.

216200	1 Komplet 3-częściowy
216150	2 1 krążek retencyjny, opakowanie zawiera 100 sztuk
216211	3 Płytki macierzyste
216220	4 1 szablon gumowy do płyty podstawy, opakowanie zawiera 3 sztuki
216205	2 – 4 Komplet 1-częściowy
216141	1 magnes (jest wbudowany)
216221	Szablon gumowy do płyty podstawy, niski



Splitex® – klej do kalibracji

Przeznaczony do kontrolowanego ustawienia magnetycznej płytki górnej w artykulatorze przy wykluczeniu szczelin i dla pewnego utrzymania.

- _Oszczędny, prosty w zastosowaniu, łatwy w usuwaniu przy ponownym justowaniu

513110	1 50 ml klej do mocowania / Loctite
513120	2 Środek czyszczący 150 ml



Artex® – izolator

Izolator w sprayu na bazie silikonu – izoluje metal / gips, umożliwia utrzymanie artykulatora i talerzyków modeli w czystości.

743040	300 ml
--------	--------



Artex® – płytki do modeli

Szybkie współdziałanie magnesów w artykulatorach Artex w wersji karbonowej ze standardowymi płytkami do modeli (patrz zdjęcie). Przeznaczone do wielokrotnego zastosowania.

217330	Płytki do modeli – niebieska (para)
217331	Płytki do modeli, opakowanie 50 sztuk
215250	Krążek retencyjny, opakowanie 100 sztuk





Klinometr wg dr Behrend'a

Płytkę pleksyglasową (możliwość justowania) posiadającą wiele linii pionowych i poprzecznych przeznaczoną do parametrów fizjologiczno-estetycznych. Po zamocowaniu w łuku twarzowym, możemy za pomocą przycisku obrotowego nałożyć linie poprzeczne na oczy oraz zęby przednie. Określone w ten sposób ustawienie zębów zostaje przedstawione pod kątem za pomocą analogu laboratoryjnego oraz zostaje przeniesione do artykulatora i służy do przedstawienia pozycji zębów przednich.

- _ Ukazuje asymetrię i harmonizuje ją z wykonywanym uzupełnieniem protetycznym
- _ Informuje technika dentystycznego o ważnych szczegółach estetycznych
- _ Wyklucza zmiany w ustawieniu zębów, poprawia funkcję, podnosi estetykę



1



2

- | | | |
|---------|---|---------------------------|
| 219960C | 1 | Klinometr laboratoryjny |
| 219950 | 2 | Klinometr stomatologiczny |
| 218110C | | Nośnik pisaka |
| 217131 | | Szyft kontowy Artex |



Centrofix® wg dr Lüth'a C€

Wewnątrzustny rejestrator zgryzu centralnego z ruchomą kulką piszącą (ruch pionowy): koryguje dystans pionowy w czasie rejestracji, rygluje ustaloną pozycję centralną za pomocą zacisku ryglującego. Patent niemiecki 4014975, USA-patent 5.188.529

- _ doskonała i potwierdzona naukowo metoda rejestracji wewnątrzustnej położenia żuchwy gwarantuje dokładne wyniki
- _ wszystkie ważne informacje dotyczące sytuacji w jamie ustnej pacjenta na jednej wizycie: wycisk, relacja szczęki i żuchwy/ wysokość zgryzu, relacja osi, estetyczne wały zwarciowe
- _ stabilne i niezawodne rejestracje wewnątrzustne oraz niezbędne informacje dla laboratorium



- | | | |
|--------|--------|--|
| 242700 | 1 – 11 | |
| 242710 | 1 | szeroka płytkę do kreślenia rejestracji |
| 242720 | 2 | wąska płytkę do kreślenia rejestracji |
| 242740 | 3 | nośnik szyftu |
| 242750 | 4 | długi pisak w postaci kulki |
| 242751 | 5 | krótki pisak w postaci kulki |
| 242760 | 6 | zacisk ryglujący |
| 242780 | 7 | celownik |
| 242790 | 8 | klucz |
| 242810 | 9 | folia miedziana przeznaczona do zapisu rejestracji |
| 242820 | 10 | poziomnica |
| 242830 | 11 | plastikowy wąż uzyskujący odpowiednio dużo miejsca |



Artex® klucz ustalający położenie

Umożliwia ustawienie średnich wartości w przypadku bezzębnej szczęki orientując się na fałdzie skrzydłowo-żuchwowym. Dzięki podpórcie w kształcie widelca, która jest ruchoma w kierunku pionowym oraz dzięki odwrotnej szynie możemy uzyskać odwrotną, przedłużoną i indywidualną pozycję.

- _w połowie indywidualne wyznaczenie pozycji w artykulatorze bez użycia łuku twarzowego
- _w wersji podstawowej jako mechanizm śrubowy. Dodatkowa płytką posiada adaptor do splitexu

216255C Mechanizm śrubowy + wersja C

216180 Splitex – płytką dodatkową



Artex® klucz nastawczy dla żuchwy

Waga fundamentowa do wyznaczenia średnich wartości na modelu bezzębnej szczęki na spojeniu i pozatrzonowym punkcie guzka.

217700 ❶ z gwintem

217700C ❷ z gwintem do wersji karbonowej 126 mm

216250 Splitex posiadający płytkę adaptacyjną

216250C Splitex posiadający płytkę adaptacyjną do wersji karbonowej, 126 mm



Artex® kaloty

Pomoce orientacyjne przeznaczone do ustawiania protez całkowitych wg linii okluzji (linie Spee/Wilson). Ruchomy nośnik zezwala na zamontowanie różnych kalot.

_płaska płytką do określenia położenia modelu posiadającego zęby wg średnich wartości

_4 szablonu do wyokrąglenia stosowane w różnych typach zębów i ustawek

_wersja śrubowa i magnetyczna do zakupu pojedynczego lub w komplecie



217730 nośnik do kalot z gwintem

217730C ❷ nośnik do kalot z gwintem do wersji karbonowej 126 mm

217740 płaska płytką przeznaczona do określania pozycji modelu

217741 kaloty R 100

217742 kaloty R 125

217744 kaloty R 140

217746 kaloty R 160

217749 komplet kalot do ustawiania protez, 6 sztuk

217749C ❶ jw. do wersji karbonowej 126 mm

217731 nośnik do kalot, niski system Bitex I/II

216260 nośnik do kalot, system Splitex

216260C ❸ jw. do wersji karbonowej 126 mm

216269 dito, komplet kalot do ustawiania protez, 5 sztuk (217740-746)

216269C jw. do wersji karbonowej 126 mm

217702C Płytką dystansowa, przykręcana (10 mm)

216252C Płytką dystansowa, Splitex (10 mm)

numer produktu	promień w kalocie	guzki zębów	typ zęba	producent zębów
217746	160mm	30-35°		
			Creapearl	Creation
217744	140mm	25-28°	Poly-Star Lux HK Biodent, Articron	Merz Dental De Trey Lindauer Zähne Ivoclar, Weithaas Vita
			Orthognat	
217742	125mm	15-16°	n, t, k, Odilux	
217741	100mm	0°	Orthocal	Lindauer Zähne





Artex® prowadzenie siekaczy

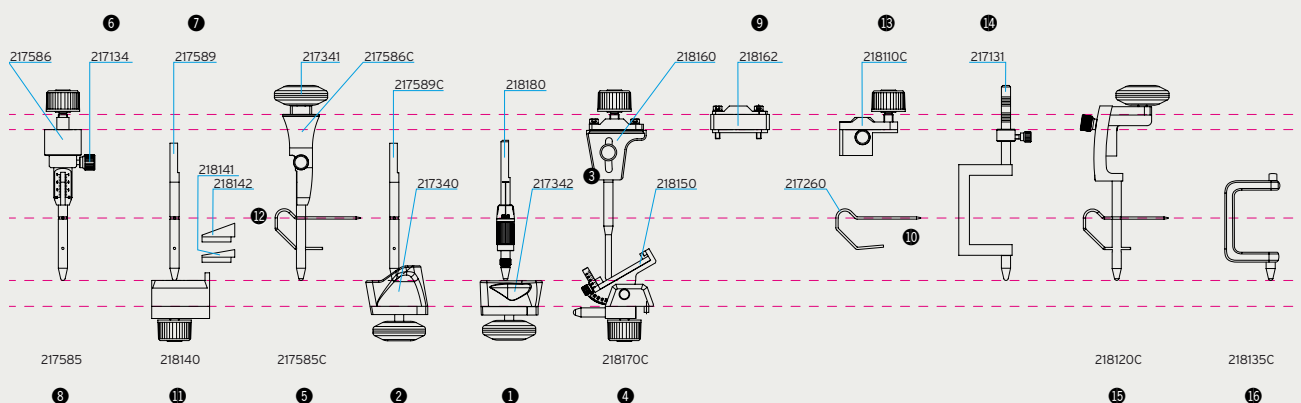
Dodatkowy osprzęt dla wszystkich typów artykulatorów Artex, jak również instrument do mechanicznej indywidualizacji lub programowania obszaru zębów przednich.

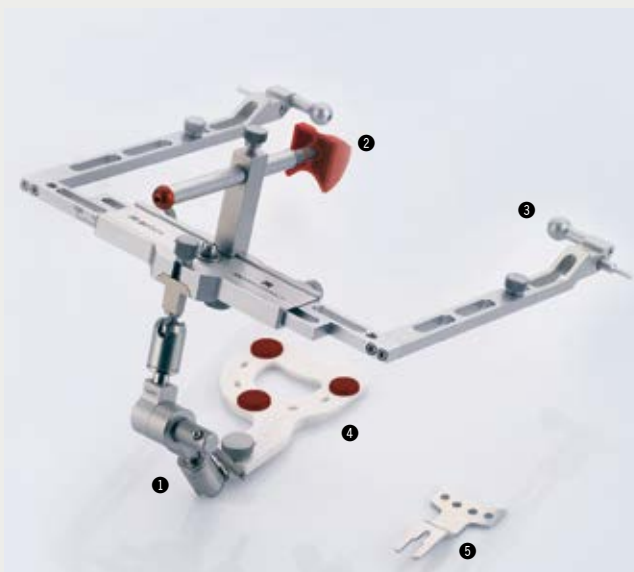
_szyft mikrometryczny przeznaczony do dokładnego podnoszenia lub opuszczania po 1/10 mm

_indywidualne prowadzenie siekaczy poprzez promieniowo prowadzony szyft wraz z bezstopniowo nastawnym stolikiem (protruzyjnie 0-40°, laterotruzyjnie 0-70° lewej i prawej strony)

_szyft kontowy umożliwi w przypadku ustawiania zębów przednich bezproblemowy dostęp do pracy

- 217586 ⑥ stabilizator szyftu
- 217586C jw. do wersji karbonowej 126 mm
- 217589 ⑦ szyft z igłą sieczną
- 217589C jw. do wersji karbonowej 126 mm
- 217585 ⑧ szyft standardowy
- 217585C ⑤ jw. do wersji karbonowej 126 mm
- 218170C ④ szyft indywidualny, protruzyjny 0-70°, szyft laterotruzyjny 0-40°, talerzyk, bolce justujące
- 218162 ⑨ podniesienie 10mm dla szyftu promieniowego
- 218120C szyft promieniowy, wersja C
- 218135C ⑩ szpilka sieczna
- 217260 ⑩ igła sieczna
- 218140 ⑪ standardowy talerzyk włącznie z 218141, 218142
- 218141 ⑫ nakładka do talerzyka 10°
- 218142 ⑬ nakładka do talerzyka 20°
- 217340 ② talerzyk anatomiczny, wersja C (40° protruzyjny; 30-40° laterotruzyjny)
- 217342 ① standardowa płytką sieczną 0° dla wersji karbonowej
- 218110C ⑮ nośnik szyftu
- 217131 ⑭ szyft kontowy
- 218180 ③ szyft mikrometryczny Artex





Artex – łuk twarzowy €€

218600	❶ – ❹ Zestaw łuku twarzowego
218620	❶ Transfer łuku twarzowego 3D
218680	❷ Wspornik nosowy - system lipski – system lipski
218607	❸ oliwki słuchowe „Standard”, para
217650	❹ Artex Quickbite, opakowania 10 sztuk
217928	❺ Uchwyt do łyżki indywidualnej

Wyposażenie uzupełniające:

218609	długie oliwki słuchowe, para
218610	wskaźnik płaszczyzny osi ze śrubą fiksującą
218635	nośnik do adaptacji Cadiax Compact, para
218690	Wspornik nosowy regulowany wertykalnie
217650	❹ Artex-Quickbite, opakowanie 10 sztuk
217928	❺ uchwyt łyżki, opakowanie 5 sztuk
217611	❻ widelec zgryzowy wielokrotnego użytku, 2 sztuk



Impression Compound €€

Materiał termoplastyczny przeznaczony do rejestracji zwarcia centralnego łukiem twarzowym.

- _Plastyczny stan materiału poniżej 55 °C
- _Charakteryzuje się ostrymi zarysami, bardzo precyzyjny, nie deformuje się
- _Szybkie przejście do twardej konsystencji

463450	Impression Compound opakowanie 115 g / 15 lasek
--------	---



Bite Tabs €€

Termoplastyczne krążki na folii samoprzylepnej nakładane na widelec zgryzowy i przeznaczone do rejestracji łukiem twarzowym.

642150	180 krążków
--------	-------------



Artex® – podstawa do przenoszenia rejestracji

Zabezpieczenie transportu rejestracji łuku twarzowego: suport stawowy zostaje wyjęty z łuku, ruchomy widelec stawowy zostaje ufiksowany gipsem w podstawie do przenoszenia rejestracji. Zdejmowana podstawa do przenoszenia rejestracji jest bazą „zakodowanych” informacji, które zostają natychmiast wysłana do laboratorium.

218670C	❶ Montowana wersja karbonowa włącznie ze stolikiem do przenoszenia
216240	❷ Dla Artex'a z profilem Splitex włącznie ze stolikiem do przenoszenia



Artex® – stół do przenoszenia

Ruchoma część podstawy do przenoszenia rejestracji, łączenie śrubami lub płytkami magnetycznymi Splitex. Jest nieodzowny przy częstym rejestrowaniu (jednak tylko jeden łuk i jedna podstawa do przenoszenia rejestracji).

- _ Zakup dodatkowych łuków jest zbędny
- _ Redukuje pracę w gabinecie, gwarantuje bezpieczny transport do laboratorium

217671C ❶ Montowana wersja karbonowa

216270 ❷ Wersja Splitex



Artex® – transfer do przenoszenia rejestracji

Alternatywa dla podstawy do przenoszenia rejestracji lub do bezpośredniego przenoszenia łukiem twarzowym. Transfer adaptuje suport stawowy wraz z widelcem zgryzowym i utrzymuje poprzez ufixowanie na cokole artykulatora Artex rejestrację w relacji osiowej.

- _ Natychmiastowe i pewne przyporządkowanie modelu
- _ Racjonalne i praktyczne rozwiązanie – wyklucza „cykl gipsu”

218631



Artex® – podpora do widelca / nóżki teleskopowe

Bezstopniowe nastawianie podpory widelca zgryzowego. Cokół magnetyczny pasuje do wszystkich współczesnych artykulatorów.

- _ Pasuje do wszystkich artykulatorów, skręcany i magnetyczny
- _ Dopasowanie wysokości poprzez gwint

Wkręcane nóżki teleskopowe utrzymują łuk twarzowy od przodu, w bezpośrednim przeniesieniu do artykulatora. Poziomica służy do wypoziomowania łuku twarzowego w stosunku do blatu stołu.

217685 Podpora do widelca

217624 ❶ 2 nóżki teleskopowe z ❷ poziomicą



Artex® – walizka

217991 Walizka wyłożona tworzywem piankowym (bez zawartości)



Artex® iTero

Zestaw adapterów do modeli Artex iTero umożliwia bezpośrednie przeniesienie modeli, wykonanych na podstawie danych ze skanów iTero do artykulatora Artex Carbon.

216310 Artex i-Tero adapter do modeli (zestaw)



Dane techniczne
Wymiary: 67 x 35 x 46
Ciężar: 157 g

Artex® Noplast

Artex® Noplast umożliwia szybkie ufixowanie modeli bez udziału gipsu. Ruchoma płyta do modeli utrzymuje modele na całości płaszczyzny stolika. Zastrzały i płytki blokują wspólnie z gwintowanymi śrubami typu imbus wybraną relacją w sposób stały i pewny.

- _ Tymczasowe rozwiązanie stosujemy w przypadku analizy modeli i omawiania danych prac
- _ Do wykonywania łyżek indywidualnych, wałów zwarciovych oraz w ortodoncji
- _ Kontrola protez szkieletowych na modelach z masy osłaniającej
- _ W przypadku uzupełnień tymczasowych (oszczędność pracy i materiału) – nie może jednak zastąpić gipsu w przypadku wykonywania stałych uzupełnień protetycznych

- 217460 Artex Noplast – dodatkowy oprzet (nośniki dla szczęki i żuchwy)
- 217480C Noplast dla Artex Carbon



Spraymarker

Zielony spray okluzyjny wyprodukowany ze związków organicznych. W czasie użytkowania wydzielana jest niewielka ilość pyłu. Całkowicie rozpuszczalny w wodzie.

- _ Homogeny obraz napyłonego obiektu
- _ Dokładne dozowanie
- _ Bardzo dokładny (wyrziste kontury)

- 541390 Spraymarker zielony, 75 ml



1

Dane techniczne
Wymiary: 120 x 90 x 110
Ciężar: 480 g
Wykonany z eloksolanego aluminium

4

Artigator

Służy do odpowiedniego opracowania wycisków podwójnych. Wycisk zostaje wprowadzony do artykulatora pomocniczego – Artigatora, bez uzgadniania relacji osiowej szczęki względem podstawy czaszki.

- _ Stabilne urządzenie zezwala na pewne ustawienie zwarcia centralnego poprzez zamek kulkowy Artex
- _ Ruchy wg średnich wartości oraz początkowy ruch Bennetta (ISS)
- _ Szyfty kontowe zezwalają na czołowe ustawienie wycisków
- _ Segmentowy model bezpośredni utrzymywany jest w magnetycznej płytce z pinami
- _ Redukuje etapy postępowania laboratoryjnego, zmniejszone zużycie gipsu
- _ Szybka amortyzacja przez oszczędność czasu i materiału

- 218950 1 Artigator wraz z 2 płytami podstawy (niebieskie)

Osprzet:

- 218941 2 Artigator – płyta podstawy (niebieska), 50 sztuk
- 218933 3 Artigator – foremka
- 218934 Artigator – szyft przysieczny
- 218935 Artigator – szyft wyznaczający wysokość (wygięty)
- 218940 Artigator – klucz do centrowania
- 218949 4 Artigator – izolator w sprayu / 1 litr
- 218931 5 Artigator – płyta z pinami, szczęka
- 218932 6 Artigator – płyta z pinami, żuchwa



2



3



5



Dane techniczne

Wymiary: 250 x 183 x 370
 Ciężar: 9,6kg
 Podłączenie do sieci:
 230(100/115)V/0,32W
 Ilość obrotów: 2.800 min⁻¹
 Klasa lasera: 3A < 5mW

Giroform®-pinarka

176700 Pinarka Giroform® – komplet

Zakres dostawy: urządzenie i wiertło z twardego metalu 176710, adaptor do płyt L176712, nośnik wycisków 176733, klucz nasadowy sześciokątny dwustronny 176702, sztyft justujący 176703, śrubokręt justujący 176004

- 176710 Pinarka Giroform
- 176712 Adaptor do płyt L
- 176733 Nośnik wycisków

Osprzęt:

- 176712 Adaptor do płyt L
- 176722 Adaptor do płyt XL
- 176711 Adaptor do kwadrantu płyty



Giroform® Starterkit

- 576702 Giroform-Starterkit
- 176710 ❶ Wiertło Giroform
- 176733 ❷ Nośnik wycisków x 2
- 321070 ❸ NT-Cutter
- 359010 ❹ Młotek z trzonkiem aluminiowym
- 576450 ❺ Piny Giroform, opakowanie zawiera 1000 sztuk
- 576461 ❻ Moldyna (plastyczny silikon) Putty, 1 kg
- 576710 ❼ Podstawy do modeli (płytki Premium +), opakowanie zawiera 100 sztuk
- 5767501 ❽ Płyty wtórne Giroform® x 5
- 576765 ❾ Przejrzyste płyty określające pozycję pinów, opakowanie zawiera 2 sztuki
- 576950 ❿ Foremka do Giroform, kombi
- 576805 ⓫ Folia dystansująca Giroform® do uzyskiwania dodatkowego miejsca, opakowanie zawiera 50 sztuk
- 815300 ⓬ Trzymadło do taśmy ścierniej, 2,35 mm
- 815330 ⓭ Taśma ścierna 120, opakowanie zawiera 50 sztuk
- 990252 ⓮ Stoper

576702INT Giroform® Starter Kit International

= Starter Kit 576702, + Giroform® Classic L 576720 (10 sztuk), magnesy Giroform® 512511 (10 sztuk.), pochewki Giroform® 512512 (10 sztuk.), 576716 płytka magnetyczna włącznie z śrubą do Giroform® Classic (10 sztuk)



Giroform® – podstawy do modeli (płytki), opakowanie zawiera 100 sztuk

- 576710 ❶ Premium + L (włącznie z płytką metalową)
- 576745 Premium + XL (włącznie z płytką metalową)
- 576720 ❷ Classic L
- 576740 Classic XL
- 576726 ❸ Classic L niebieski
- 576765 ❹ Płytki określające pozycję pinów L przezroczyste, opakowanie zawiera 2 sztuki
- 576766 Płytki określające pozycję pinów XL przezroczyste, opakowanie zawiera 2 sztuki



Giroform® – płytki wtórne

- 576750 L płyta wtórna z magnesem, opakowanie zawiera 50 sztuk
- 576751 XL płyta wtórna z magnesem, opakowanie zawiera 50 sztuk



Giroform® – piny

- 576450 Opakowanie 1000 sztuk
- 576451 Opakowanie 10000 sztuk



Giroform® – częściowa płyta podstawy

Stabilna płyta plastikowa przeznaczona do wycisków częściowych

576770	Giroform® - częściowa płyta podstawy, 100 sztuk
576771	Giroform® - nośnik do wyznaczania pozycji częściowych płyt podstawy, 2 sztuki



Giroform® Adaptor dla artykulatora Vertex®

Adapter do zastosowania płytek montażowych Giroform® z jednorazowymi uchwytami Vertex.

576790	Adaptor Giroform® dla artykulatorów Vertex, 100 sztuk
--------	---

Vertex® posiada znak firmowy producenta Dentsply Ceramco



Giroform® Starter Kit Quadrant

576702Q	Giroform® Starter Kit Quadrant zawiera:
176711	Giroform- łącznik do płytek Quadrant
576770	Giroform® Quadrant płytki bazowe, 100 szt.
576771	Giroform® Quadrant płytka montażowa, 2 szt.
576790	Giroform® adapter do artykulatora Vertex, 100 szt.

Vertex® posiada znak firmowy producenta Dentsply Ceramco



Giroform® – wiertło do pinów

Stożkowe wiertło z twardego metalu, geometria skrawania jest znakomicie skorelowana z materiałem z którego zostały wykonane płyty podstaw.

_krótkie wióry, gładka ściana wywierconego otworu dla wprowadzonego pinu

176710



Giroform® Putty

Silikonowa masa do ugniatania do odpowiedniego usytuowania wycisków, usunięcia podcieni, umocowania na nośnikach wycisków. Oszczędza gips, likwiduje dodatkowe obcinanie oraz szlifowanie. Przyjemny zapach cytryny.

_duża oszczędność czasu, szybkie ugniatanie i formowanie

576461	1 kg - puszka
576465	5 kg - wiaderko



Giroform® – magnesy, foremki, krążki metalowe

Magnesy z foremką i krążkiem magnetycznym, do składania. Podział model: artykulator, zezwala na zastosowanie niezależnie od systemu.

512500	Magnesy, foremki i krążki, opakowanie 10 sztuk
512511	Magnesy, opakowanie 100 sztuk Ø 20 x 6 mm
512512	Foremki, opakowanie 100 sztuk Ø 25 x 7,5 mm



Giroform® – krążki magnetyczne

- ❶ Posiadające retencje, Ø 31,9 x 1,5 mm do uniwersalnego zastosowania
- ❷ Ze stali szlachetnej, płaskie Ø 36,5 x 1,5 mm do płytek przeciwstawnych Splitex
- ❸ Ø 25 x 1,0 mm z centralnym otworem z śrubą M3 (śruba z łebkiem wpuszczanym) dla płytek do podstaw Giroform® Classic

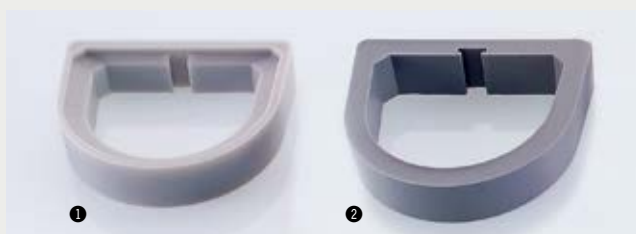
215660	❶ Krążki retencyjne Ø 31,9 x 1,5, opakowanie 100 sztuk
216150	❷ Krążki retencyjne ze stali szlachetnej Ø 36,5 x 1,5, dla Splitex, opakowanie 100 sztuk
576716	❸ M3 krążki retencyjne dla Giroform® Classic Ø 25 x 1,0, opakowanie 100 sztuk
576717	Śrubokręt do krążków retencyjnych



Giroform® – folia dystansująca

Stwarza odpowiednio dużo miejsca dla pinów i magnesów w przypadku kiedy płyta wtórna nie będzie zastosowana. Stabilizuje płytę podstawy w obszarze profilu Splitcast, przeciwdziała artefaktom i eliminuje efekt kołysania wywołany przez gips artykulacyjny.

576805	Opakowanie 50 sztuk
--------	---------------------



Giroform® – foremki do podstaw

Do wykonywania podstaw modeli mistrzowskich oraz do wielokrotnego wykorzystania już używanych podkładek do podstaw.

576950	❶ Foremka do podstaw L – Kombi
576961	❷ Foremka do podstaw XL



Giroform® – puszka do powielania

Do powielania modeli od pojedynczych kikutów do całych łuków zębowych, kompatybilna do płyt podstawy Giroform® L.

576670	
--------	--



Giroform® – piny ceramiczne

Żaroodporne piny stożkowe z ceramiki do wykonywania kikutów z masy osłaniającej (duplikaty).

576480	Opakowanie 25 sztuk
--------	---------------------



Giroform® – etykiety

909032	Opakowanie 1000 sztuk
--------	-----------------------



Dane techniczne
 Wymiary: 335 x 240 x 590
 Waga: 16,5 kg
 Zasilanie:
 100/115/230 V, 50/60 Hz
 Moc urządzenia: 95W
 Pojemność zbiornika proszku: ok. 8 kg
 Czas dozowania 20ml: 100g ok. 30s

Smartbox X2

116170 Smartbox X2
 230V (115 V = 116170V115)

Skład zestawu: Urządzenie bazowe ze zintegrowanym pojemnikiem 8 kg na gips i 3 l pojemnikiem na wodę, kabel zasilający

116101 Osłona

117201 Podkładka pod miskę (2 szt)



Dane techniczne
 Wymiary: 250 x 160 x 350
 (bez podstawy)
 Waga urządzenia: 8,5 kg
 Waga podstawy: 7,9 kg
 Zasilanie:
 100/115/230V, 50/60 Hz
 Moc urządzenia: 210W
 Wydajność: 15,8l/min
 Moc próżni: -800 mbar

Smartmix X2

115700 Smartmix montowany na ścianie 230 V
 (110/115 V = 115600V100/V115)

Skład zestawu: Urządzenie bazowe z pojemnikiem, płytką do montażu ściennego, 4 śruby z nakrętkami, 1 wymienny filtr

115730 Podstawa do Smartmix X2

115620 Naczynie z mieszalnikiem 100ml

115630 Naczynie z mieszalnikiem 250ml

115640 Naczynie z mieszalnikiem 500ml

115650 Naczynie z mieszalnikiem 750ml

115660 Naczynie z mieszalnikiem 1000ml

115631 Naczynie 250ml

115641 Naczynie 500ml

115651 Naczynie 750ml

115661 Naczynie 1000ml

115701 Filtr wymienny do Smartmix X2, 5 szt.





Alpenrock

Nowa generacja gipsów super twardych klasy IV do odlewania łuków zębowych, pojedynczych kikutów i modeli kontrolnych. Ekspansja jest idealnie dopasowana do wykonywania modeli Giroform.

711110	Złoty	20kg karton (5 x 4 kg worek)
711111	Złoty	1 x 4 kg - worek
711120	Pastelowy	20kg karton (5 x 4 kg worek)
711121	Pastelowy	1 x 4 kg worek
711130	Żółcień szafranowy	20kg karton (5 x 4 kg worek)
711131	Żółcień szafranowy	1 x 4 kg worek



Artifix®

Syntetyczny gips artykulacyjny o minimalnej ekspansji, dostosowany do mieszania ręcznego i mechanicznego. Zastosowanie: artykulacja modeli roboczych w artykulatorze, podścielanie modeli ortodontycznych, mocowanie cokołów w technice frezowania. Wykorzystywany również w rejestracji zgryzów i wykonywaniu przedlewów.

- _ Łatwo wsiąka, nie tworzy grudek, posiada konsystencję śmietany
- _ Najniższa ekspansja w czasie wiązania: 0,03%!

711211	7,5kg puszka
711217	20kg karton



Girostone®

Amerykański naturalny gips twardy (klasa 4). Uniwersalne zastosowanie. Stosowany przede wszystkim do wykonywania modeli sytuacyjnych, jak również do modeli mistrzowskich. Ze względu na bardzo niski stopień kruchości nadaje się do wykonywania modeli roboczych pod protezy całkowite.

- _ Tani, dobry, uniwersalny gips naturalny klasy 4 w trzech kolorach

711021	różowy	20 kg Karton
711022	pastelowy	20 kg Karton
711023	żółty	20 kg Karton



Girodur®

Syntetyczny gips twardy klasy 4 przeznaczony do odlewania kikutów oraz modeli mistrzowskich.

- _ Tania alternatywa w stosunku do wszystkich gipsów precyzyjnych

711105	biały	20 kg-Karton
--------	-------	--------------



Girobase

Gips do podstaw klasy 4. Przeznaczony do wykonywania podstaw w modelach mistrzowskich – rzadka konsystencja (niebieski) lub bardziej gęsta (biały).

- _ Optymalna płynność 2/5min (biały/niebieski) czas obróbki
- _ Niska ekspansja, gładka powierzchnia, wysoki stopień twardości końcowej

711240	biały (gęsty)	20 kg-Karton
711250	niebieski (rzadki)	20 kg-Karton



Giroplast

Syntetyczny gips o wysokiej stabilności, używany w wykonywaniu protez całkowitych, szczególnie w technice wtryskowej, (np. system Polyan). Wysoki stopień nacisku, który ma miejsce w czasie prasowania puszek wraz z akrylem wymaga dużej wytrzymałości na zgniatanie (ściskanie) oraz wytrzymuje deformację.

- _ Wysoki stopień wytrzymałości w przypadku zastosowania techniki wtryskowej
- _ Odpowiednie wartości ekspansji gipsu do wykonywania protez całkowitych

711040	zielony	20 kg karton
711050	niebieski	20 kg karton
711060	biały	20 kg karton



Giroform® Die Link

Giroform® Die Link to system lakierów dystansujących, schnących na wolnym powietrzu. Lakierzy posiadają nowatorskie składniki chemiczne, jak również nanocząsteczki. Dzięki tym czynnikom lakierzy Giroform® Die Link świetnie przylegają do kikutów gipsowych – tworzą gładką i odporną na zdrapania powierzchnię. Konsystencja tiksotropowa, zezwala na jednorodne nałożenie warstwy lakieru, który tworzy homogenną powierzchnię.

Giroform® Die Link – lakier do kikutów:

- _ Warstwy w 5 grubościach: 0 µm (Hardener) do 20 µm – można rozpoznać po kolorze
- _ Wysoki stopień przyczepności do kikutu dzięki technologii pierwotnej
- _ Nie można go usunąć za pomocą wytwornicy pary
- _ Gładka, jednorodna powierzchnia, łatwe zdejmowanie modelu woskowego bez niebezpieczeństwa uszkodzenia
- _ Odporny na zdrapania, wykluczone tworzenie się rys, trwale chroni powierzchnię kikutów
- _ Doskonałe właściwości tiksotropowe, dlatego jednorodna grubość na całej powierzchni kikutu
- _ Wielokrotne nakładanie lakieru na kantach kikutu zostało wykluczone
- _ Tworzenie się kropli zostało również wykluczone

Giroform® Die Link Hardener (0µm) ze wskaźnikiem koloru

- _ Pewna kontrola w czasie nakładania Hardener'a poprzez wskaźnik koloru
- _ Wielokrotne nakładanie warstw zostało wykluczone

Koloru	niebieski	szary	złoty	srebrny	czerwony
Grubościach	20µm	20µm	15µm	13µm	8µm

782110	Giroform® Die Link Hardener	(0 µm) 15 ml
782111	Giroform® Die Link Hardener przezroczysty	(0 µm) 15 ml
782120	Giroform® Die Link niebieski	(20 µm) 15 ml
782130	Giroform® Die Link szary	(20 µm) 15 ml
782140	Giroform® Die Link złoty	(15 µm) 15 ml
782150	Giroform® Die Link srebrny	(13 µm) 15 ml
782160	Giroform® Die Link czerwony	(8 µm) 15 ml
782170	Giroform® Die Link rozcieńczalnik	



Giroform® Die Link Lube izolator

Izoluje modele gipsowe przed woskiem i został dostosowany do współdziałania z lakierami do kikutów.

- _ Izoluje również w przypadku oszczędnego nakładania
- _ Nie posiada w swym składzie alkoholu i rozpuszczalnika
- _ Rozpuszczalny w wodzie
- _ Nie reaguje z masą osłaniającą

782180	Giroform® Die Link Lube, izolator	15 ml
--------	-----------------------------------	-------



Giroform® Die Link Starter-komplet

782100	Giroform® Die Link Starter-Set	
--------	--------------------------------	--

Zawartość: 1 x Giroform® Die Link utwardzacz, 1 x Giroform® Die Link niebieski, 1 x Giroform® Die Link szary, 1 x Giroform® Die Link rozcieńczalnik, 1 x Giroform® Die Link łyżka



Taśmy ścierne / trzymadełka

Przeznaczone do obróbki kikutów, jak również odlanych wianuszków gipsowych.

_Szybkie, łatwe i wolne od wibracji szlifowanie

815300	Cylindryczne trzymadełko	
815310	Powierzchnia ścierna 80 opakowanie 50 sztuk	długość 11 mm
815330	Powierzchnia ścierna 120 opakowanie 50 sztuk	długość 11 mm
815340	Powierzchnia ścierna 240 opakowanie 50 sztuk	długość 11 mm



Pudełka na modele/walizka na modele

Tłoczone pudełka przezroczyste do właściwego transportu prac i modeli protetycznych – w pudełkach znajdują się samoprzylepne wkładki z gąbki.

_Różne wielkości i wysokości, również dla modeli z plastiku
_Tanie opakowanie zawiera 30 sztuk (10x3 wiązki)

511430	małe	(78 x 70 x 45)
511450	duże	(90 x 80 x 60)
511460	x-wysokie	(90 x 80 x 80)
511470	x-duże	(100 x 90 x 90)
511540	📌 walizka na modele	



Girosolve Pro

Rozpuszczalnik do gipsu o wysokim stopniu rozpuszczania dla wszystkich rodzajów gipsu oraz mas osłaniających na bazie gipsu. Rozpuszcza resztki gipsu na protezach, łyżkach wyciskowych, na odlewach, jak również z naczyń do mieszania gipsu.

_O 20% wyższy stopień skuteczności, kontrola aktywności pęcherzy
_Brak kwasu, neutralny wykładnik pH
_Zwielokrotnione działanie w przypadku zastosowania myjki ultradźwiękowej
_Zużyty roztwór możemy wylać do kanalizacji wodnej

714050	Girosolve Pro, butelka 2 litry
--------	--------------------------------



Dane techniczne

Wymiary: 406 x 280 x 423
Waga: 16 kg
Wartości elektrycznych podłączeń (V/A/Hz):
230/3,6/50-60, 115/7,0/50
Wydajność: 1000 W
Głośność: max. 52 dbA
Pojemność filtra: 10 litrów
Średnica węża: 38 mm
Długość węża: 1,8 m
Średnica adaptera: stożkowa, 37-38 mm
Mikrofiltr HEPA (97,97%),
klasa filtra H12, klasa pyłu M

Ceramill Airstream

_ Wyciąg do Ceramill Motion, Multi-x
_Może być wykorzystywany do innych urządzeń za pomocą dołączonego adaptera

178600	Ceramill Airstream 230 V (100-120V = 178600V100-V120)
178610	Airstream Worek do wyciągu (5 szt.)
178611	Airstream Mikrofiltr (1 szt.)



Steamer X3

116910 Steamer X3 230 V

Zakres dostawy: urządzenie podstawowe z szablonem do nawiertu (typ do zawieszenia na ścianie), środek X do usuwania kamienia, uszczelka do pokrywy zamykającej

Osprzęt:

116811	Środek X do usuwania kamienia (4 x 250 ml)
516330	Clean Steamer
516340	Stymo Net
116911	Pokrywa zamykająca
116912	Uszczelka do pokrywy zamykającej

Dane techniczne

Głębokość/szerokość/wysokość: 275 x 265 x 455
 Ciężar: 12,5 kg
 Podłączenie do sieci elekt.: 230V/50 Hz /115V/60 Hz
 Moc: 1600W / 1000W
 Bezpieczniki E: T10A
 Objętość zbiornika: 3,7 l
 Ciśnienie pary: 4,0 bar
 Czas podgrzewania: około 25 min.



Clean Steamer

Cylinder z pokrywką i otworem zamykanym przez sitko – do czyszczenia małych obiektów (zęby, korony, itd.). Poprzez otwór w klapce zostaje wpuszczona para pod ciśnieniem. Dodatkowo można dodać płyn do mycia naczyń.

516330	Clean Steamer
516338	Steamer X3 – adaptor

Części zamienne:

516332	Uszczelka do wieka w ręczce
516333	Uszczelka do wpustu pary
516334	Uszczelka do pokrywy zamykającej



StymoNet

Samo zamykająca się pęseta. W swojej konstrukcji zawiera siatkę nierdzewną i uchwyt. Poprzez zastosowanie wytwornicy pary oczyszczamy: zęby konfekcyjne z ceramiki i małe obiekty.

516340	StymoNet
--------	----------



Ceramik Multi-x

178500 Ceramik Multi-x (kompletne urządzenie)

Zakres dostawy: Jednostka frezująca/skanująca (pantograf pionowy na prowadnicy promieniowej), jednostka stołowa (stół szalkowy), przeciwcieżary dla panewek kulistych, przełącznik nożny do zablokowania pozycji stołu (wakuum), jednostka silnikowa włącznie z tuleją zaciskową 3mm, podwójne oświetlenie LED, końcówka do odsysacza, możliwość podłączenia odsysania centralnego lub pojedynczego, osłona przeciwpływowa (1 sztuka), płytki przytrzymujące do modelacji i bloczki 31/51, pomoc do wyznaczania pozycji 31/51, płytki kalibracyjne do modelacji i bloczek, poziomicą do ustawiania stołu

Osprzęt:

178600	Ceramik Airstream 230V (100-120V = 178600V100-V120)
178518	Osłona przeciwpływowa Multi-x, 2 szt.
178127	Osłona przeciwpływowa Base, 2 szt.
178139	Wyważnik ramienia frezu, 1 szt.
178519	Śruba radełkowa Multi-x (dla ramienia do skanowania)

Dane techniczne

Wymiary: 498 x 398 x 450mm

Wymagana swobodna przestrzeń ruchu:

560 x 480 x 450mm

Ciężar: 31,5kg

Wartość podłączeniowa elektrycznej:

230/115/100 V 50/60

Bezpiecznik HzE: T1A

Wydajność: 125 W

Podłączenie do kompresora:

6 bar max. 50 l/min

Zróżnicowane zakresy obrotów silnika:

1.000 - 35.000 min⁻¹

Moment obrotowy: 7,5 Ncm

Napięcie podłączenia lamp: 12 V

Moc podłączenia lamp: 20 W

Tuleja zaciskowa: ø 3mm

Głośność: maks. 65 db

Kąt nachylenia stołu szalkowego:

ca. 19°



Ceramik Material-Starterkit

760011 Zakres dostawy wg oznaczenia ★



Ceramik Teleskopkit zestaw startowy

760500 Zestaw startowy

Zakres dostawy: Ceramik ZI TC L (12 bloczków), Teleskop-Kit płyta bloczkowa, 1 szt., Teleskopkit płytką do modeli, 1 szt., Teleskopkit sztyft justujący do modelacji, 5 ksz., Ceramik Roto TCT0, Ceramik Roto TCF0, Ceramik Roto TCT1, Ceramik Roto TCF1, Ceramik Roto TCT2, Ceramik Roto TCF2

Osprzęt:

760110	Ceramik ZI TC L (12 bloczków)
760501	Teleskop-Kit płyta bloczkowa, 2 szt.
760502	Teleskopkit płytką do modeli, 1 szt.
760503	Teleskopkit sztyft justujący do modelacji, 5 szt.
760504	Ceramik Roto TCT0
760505	Ceramik Roto TCF0
760506	Ceramik Roto TCT1
760507	Ceramik Roto TCF1
760508	Ceramik Roto TCT2
760509	Ceramik Roto TCF2



1



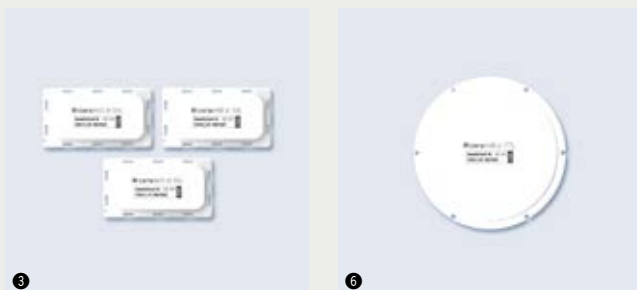
4



2



5



3



6



7



8

Ceramill ZI – Y-TZP

Dla systemów Ceramill base i Multi-x

760101	1 Ceramill ZI Preforms 12 bloczki h = 16 mm	★ 1x
760102	1 Ceramill ZI Preforms L 12 bloczki h = 20 mm	
760116	2 Ceramill ZI 31 bloczki cyrkonowe, 40 x 20 x 16 mm, opak. po 6 szt.	★ 1x
760143	3 Ceramill ZI 51L bloczki cyrkonowe, 65 x 30 x 20 mm, opak. po 3 szt.	★ 2x
760184	4 Ceramill ZI 71L bloczki cyrkonowe Kształt łuku zębowego, h = 20 mm, opak. po 1 szt.	
760175	4 Ceramill ZI 71XL bloczki cyrkonowe Kształt łuku zębowego, h = 25 mm, opak. po 1 szt.	

Bloczki i ramki dla systemu Ceramill Base

760185	5 Ramka dla bloczków ZI 71 (wielokrotne zastosowanie), opak. po 1 szt.
760181	6 Ceramill ZI 77L bloczki cyrkonowe 98 x 20mm, opak. po 1 szt.
760183	6 Ceramill ZI 77XL bloczki cyrkonowe 98 x 25mm, opak. po 1 szt.

Bloczki i ramki dla systemu Ceramill Multi-x

760188	5 Ramka dla bloczków ZI 71 (wielokrotne zastosowanie), opak. po 1 szt.
760186	6 Ceramill ZI 77L bloczki cyrkonowe 98 x 20 mm, opak. po 1 szt.
760187	6 Ceramill ZI 77XL bloczki cyrkonowe, 98 x 25 mm, opak. po 1 szt.

Ceramill Zolid

Do użycia z Multi-x oraz Base

760166	7 Ceramill Zolid 71 L, h = 20 mm, 1 szt.
760167	Ceramill Zolid 71 XL, h = 25 mm, 1 szt.

Aksesoria:

760998	Zolid poradnik z instrukcjami (MP4 video)
920150	8 Atlas anatomiczny, rozkładany atlas anatomii zębów „by Knut Miller”

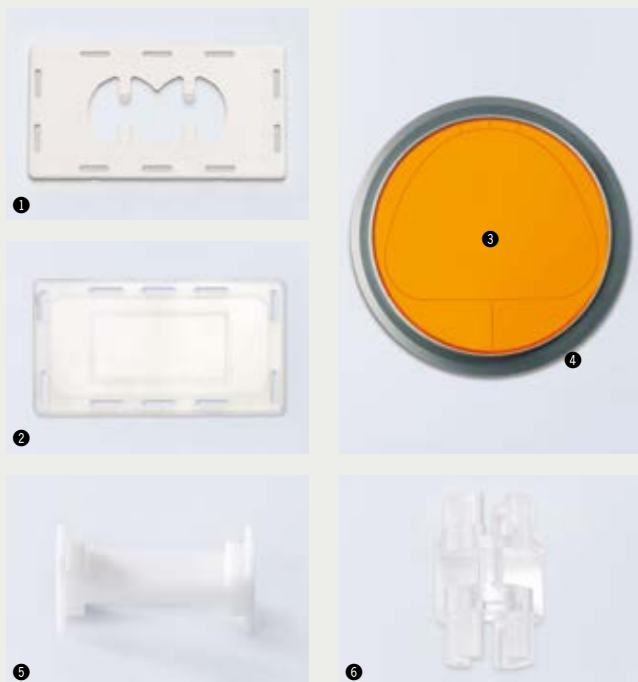


Ceramill Stain & Glaze Kit (zestaw podbarwiaczy)

Podbarwiacze oraz proszki do glazurowania niezbędne podczas charakterystyki tlenku cyrkonu.

760350	Ceramill Stain & Glaze Kit, 12 szt.	□ 1x
Zawartość:		
760351	Ceramill Stain yellow barwnik żółty 4g	
760352	Ceramill Stain orange barwnik pomarańczowy 4g	
760353	Ceramill Stain blue barwnik niebieski 4g	
760354	Ceramill Stain grey barwnik szary 4g	
760355	Ceramill Stain white barwnik biały 4g	
760356	Ceramill Stain A barwnik A 4g	
760357	Ceramill Stain B barwnik B 4g	
760358	Ceramill Stain C barwnik C 4g	
760359	Ceramill Stain D barwnik D 4g	
760360	Ceramill Glaze, proszek do glazury 4g	
760361	Ceramill Stain & Glaze Working Liquid Płyn do mieszania barwników oraz proszków do glazury 25 ml	
760362	Ceramill Stain & Glaze Reflow Liquid Płyn rozcieńczający	





Płyty przytrzymujące

Płytki z tworzywa sztucznego do szybkiego mocowania modelacji kompozytowej i pewnego wyznaczenia pozycji w jednostce frezującej.

Dla systemów Ceramill base i Ceramill Multi-x

760910	1	Płyty przytrzymujące Preforms opak. po 50 szt.	★
760919	2	Płyty przytrzymujące 31/51 do modelacji kompozytowej (pasuje do Ceramill ZI 31/51) opak. po 50 szt.	★
760941	3	Płyty przytrzymujące 71/77 do modelacji kompozytowej (dla systemów Ceramill base i Multi-x, (pasuje do Ceramill ZI 71/77) opak. po 5 szt.	★

Ramki do płytek przytrzymujących dla systemu Ceramill Base

760942	4	Ramka (wielokrotne zastosowanie) ze zintegrowaną pomocą do wyznaczenia pozycji płytki przytrzymującej 71/77 opak. po 1 szt.
--------	---	---

Ramki do płytek przytrzymujących dla systemu Multi-x

760943	4	Ramka (wielokrotne zastosowanie) ze zintegrowaną pomocą do wyznaczenia pozycji płytki przytrzymującej 71/77 opak. po 1 szt.
--------	---	---

Pomoce do wyznaczenia pozycji:

760971	5	Pomoc do wyznaczenia pozycji 31/51 (objęte zakresem dostawy w 178500)	
760972	6	Pomoc do wyznaczenia pozycji Preforms	★



Ceramill Sep – cienkie i pewne nałożenie warstwy, zapach cytrusów

Ceramill Sep

Izolator do kompozytów Ceramill Gel/Pontic przeciw gipsowi i lakierowi dystansującemu (przede wszystkim Giroform® Die Link)

760561	Ceramill Sep	★
--------	--------------	---



Ceramill Marker – dokładnie przylega do kikuta w czasie opracowywania turbiną ze sprayem, dokładnie zaznacza przedwczesne kontakty przeznaczone do korektury.

Ceramill Marker

Niebieska pasta na bazie oleju do ustalenia przedwczesnych kontaktów w koronach cyrkonowych (np. Ceramill ZI).

760021	Ceramill Marker	★
583150	Pędzelek do pasty	



Inne roztwory barwiące x 100 ml:

760476	Ceramill Liquid CL OR
760477	Ceramill Liquid CL GR
Akcesoria:	
760450	Ceramill Liquid słoik (10 szt.)
760478	Ceramill Liquid Brush, rozmiar 1 (10 szt.)
760450	Ceramill Liquid Brush, rozmiar 3 (10 szt.)

Ceramill Liquid

Cztery rozpuszczalne, na bazie wody, roztwory barwiące do charakteryzacji uzupełnień z Ceramill ZI lub Ceramill ZOLID przed synteryzacją.

760470	Ceramill Liquid complete set	★ 1x
4 roztwory barwiące po 100 ml + słoiki + kleszce + Ceramill Liquid Brush (rozmiar 1 + 3, 1x z każdego)		

Pełny zestaw roztworów barwiących:

760471	Ceramill Liquid CL1	760473	Ceramill Liquid CL3
760472	Ceramill Liquid CL2	760474	Ceramill Liquid CL4



Ceramill Liquid Eye

Kod kolorów dla Ceramill Liquid

760480	Ceramill Liquid Eye complete set, 4 x 25 ml	□ 1x
--------	---	------

Pełny zestaw kodów kolorów:

760481	Ceramill Liquid Eye red	760483	Ceramill Liquid Eye blue
760482	Ceramill Liquid Eye green	760484	Ceramill Liquid Eye yellow



Dane techniczne
 Wymiary: 654 x 382 x 525 mm
 Ciężar: 35 kg
 Objętość komory napalania: 1,1l
 Maks. pobór mocy: 2 kW
 Maks. temperatura: 1530°C

Ceramill Therm

178350 Ceramik Therm

Zakres dostawy: piec do syntezy Ceramik Therm, miseczki do syntezy z możliwością nakładania jedna na drugą, kulki syntezy 200 g, Ø 1 mm

Osprzęt:

178360	❶ miseczka do syntezy, 1 sztuka	
178370	Ceramill ZOLID puszka syntezy z możliwością nakładania jednej na drugą, 1 szt.	□ 1x
178360 i 178370: nakładane jedna na drugą tylko w Ceramik Therm (178350)		
178361	❷ szczypce do miseczek	
178311	❸ kulki do syntezy 200 g, Ø 1 mm dla Ceramik ZI oraz Ceramik ZOLID	□ 1x



Dane techniczne
 Wymiary:
 300 x 320 x 450 mm
 Ciężar: 8,8 kg

Ceramill Aqua

177500 Ceramik Aqua

Zakres dostawy: urządzenie podstawowe ze stolikiem do modeli MT3, osłona przeciwbryzgowa, bez turbiny

Osprzęt:

177520	Oświetlenie	
177511	Adapter NSK Presto Aqua	
132300	NSK Presto Aqua II	



Dane techniczne
 Lampa polimeryzacyjna LED 600 mW,
 450-470 nm
 Wymiary: 145 x 300 x 30 mm
 + giętka statyw (ok. 800 mm)
 Ciężar: 2,6 kg

Ceramill UV

Lampa polimeryzacyjna sterowana sensorem ruchu do szybkiego i pewnego utwardzenia kompozytu

- _Bezdotykowe włączanie i wyłączanie
- _Dokładna polimeryzacja dzięki odpowiednio dobranej długości fal absorbowanych przez fotoinicjator kompozytu
- _Wysoki stopień konwersji kompozytu

178200 Ceramik UV

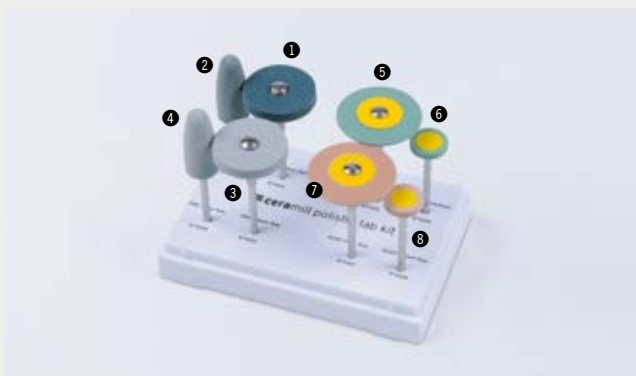


Ceramill Gel/Pontic

Światłoutwardzalny kompozyt do modelowania dla koron i pręseł

760514	❶ światłoutwardzalny kompozyt do modelowania dla koron, zielony, opakowanie 4 x 3 g	★ 4x
760522	❷ światłoutwardzalny kompozyt do modelowania dla pręseł, niebieski, opakowanie 2 x 3 g	★ 2x





Ceramill Polish – Lab Kit

Zestaw do polerowania tlenku cyrkonu dla techników dentystycznych

875500	Ceramill Polish – Lab Kit Zestaw zawiera: jak pokazano na zdjęciu	
875501	1 PRE-Wheel medium (bez mandreli) krążek, nasyp: średni, przed synteryzacją	10 szt.
875502	2 PRE-Cone medium stożek, nasyp: średni, przed synteryzacją	10 szt.
875503	3 PRE-Wheel fine (bez mandreli) krążek, nasyp: drobny, przed synteryzacją	10 szt.
875504	4 PRE-Cone fine stożek, nasyp: drobny, przed synteryzacją	10 szt.
875505	5 POST-Disc medium dysk, nasyp: średni, po synteryzacji	2 szt.
875506	6 POST-Wheel medium tarcza, nasyp: średni, po synteryzacji	4 szt.
875507	7 POST-Disc fine dysk, nasyp: drobny, po synteryzacji	2 szt.
875508	8 POST-Wheel fine krążek, nasyp: drobny, po synteryzacji	4 szt.



Ceramill Polish – Dent Kit

Zestaw do polerowania tlenku cyrkonu dla dentystów

875509	Ceramill Polish – Dent Kit Zestaw zawiera: jak pokazano na zdjęciu	
875510	1 Cup medium, kielich, nasyp: średni	4 szt.
875511	2 Disc medium, dysk, nasyp: średni	4 szt.
875512	3 Cup fine, kielich, nasyp: drobny	4 szt.
875513	4 Disc fine, dysk, nasyp: drobny	4 szt.



Giroinvest Speed

724070	Giroinvest Speed proszek 5 x 4 kg worek = 20 kg
724072	Giroinvest Speed proszek 100 x 200 g worek = 20 kg
724081	Giroinvest płyn 1 l



Giroinvest Super

781670	Giroinvest Super Pulver 40 x 150 g – worek = 6 kg
781680	Giroinvest Super Pulver 50 x 100 g – worek = 5 kg
781685	Giroinvest Super, 2 x 4 kg
724090	Giroinvest Super płyn 1 l
781679	Miarka 100 ml

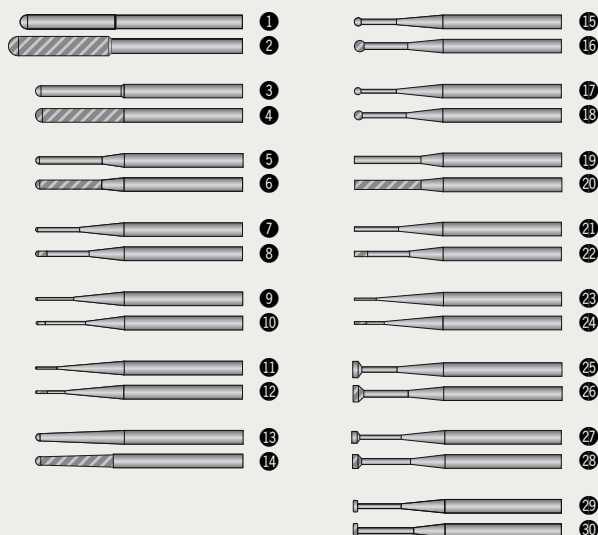
Expander – ceramiczna taśma do pierścieni wolna od azbestu, rolka 25 metrów

521410	Szerokość taśmy 50 mm x 1 mm
--------	------------------------------



Dane techniczno-fizyczne

Stosunek mieszanki: 100 : 25
 Czas mieszania: 105 s
 Czas obróbki: 5 min
 Czas wiązania: 9-11 min
 Czas całkowitego utwardzenia: 30-35 min
 Wytrzymałość na ściskanie: po 2 h: 4-8 MPa
 Temperatura „Speed”: maks.: 850°C
 Temperatura podgrzewania: maks. 1050°C
 Ekspansja całkowita: maks. objętość 4 %



Ceramill Roto

760801	1 T4mm		760791	15 KF2,5mm
760701	2 F4mm		760892	17 KT 1,8mm
760831	3 T3mm	★	760792	18 KF 1,8mm
760731	4 F3mm	★2x	760861	19 ST2mm
760821	5 T2mm	★	760761	20 SF2mm
760721	6 F2mm	★2x	760871	21 ST 1,2mm
760811	7 T1,2mm	★	760771	22 SF 1,2mm
760711	8 F1,2mm	★	760881	23 ST0,6mm
760809	9 T0,9mm		760781	24 SF0,6mm
760709	10 F0,9mm		760830	25 UT3mm
760851	11 T0,6mm		760730	26 UF3mm
760751	12 F0,6mm		760820	27 UT2mm
760840	13 CT2mm		760720	28 UF2mm
760740	14 CF2mm		760819	29 TT2mm
760891	16 KT2,5mm		760719	30 TF2mm



Girobond NBS

Opakowania:

781610	Girobond NBS	1.000g
781611	Girobond NBS	50g



Girobond CBS

781690	Girobond CBS	1.000g
781691	Girobond CBS	50g



Girosolder

781630	Girosolder, Lut w łaseczkach, 3,6g
781560	Topnik 18g



Girocrom FH

721250	Girocrom FH, 1.000g - opakowanie laboratoryjne
721251	Girocrom FH, 50g - opakowanie próbne





Girotan® L

Stop tytanowy (Ti6Al7Nb) to chemicznie obojętny materiał, od 20 lat stosowany jako materiał pod implanty, znalazł zastosowanie w medycynie. Obojętny dla organizmu, lekki, o nieznanym przewodnictwie ciepła jak czysty tytan. Posiada lepszy stopień wytrzymałości – współczynnik 3.

- _ Łatwy w obróbce, można polerować jak złoto
- _ Materiał dla każdego zakresu zastosowania: lekki i bardzo stabilny
- _ Przezierny dla promieni rentgena, chemicznie neutralny, o nieznanym przewodnictwie ciepła
- _ Niska cena i maksymalne wykorzystanie właściwości

Girotan L (Ti6Al7Nb-stop):

764321	Krażki Ø 26 x 8,4mm, 50 x 20 g
764331	Krażki Ø 26 x 12,6 mm, 34 x 30 g
764341	Krażki Ø 29 x 13,5 mm, 25 x 40 g
721141	Girotan – drut do spawania laserowego 0,35 x 2 m
721120	Tytanowy drut do spawania laserowego 0,5 x 2 m
721121	Tytanowy drut do spawania laserowego 0,25 x 2 m matowy



Lekki, stabilny, nie przewodzi ciepła, znakomite możliwości spawania laserem – to cechy charakterystyczne dla Girotan L.



Spojenie i przyczepność między Girotan L/ Digitan i ceramiką licującą wykazują w czasie testu Schwickerath'a te same właściwości co metal szlachetny: odlany jak i wyfrezowany. Astetyka Creation like.



Mikroskop skaningowy (V = 650:1) ukazuje wolny obszar graniczny α-case (badania Uni-Zahnklinik Tübingen Prof. Jürgen Geis-Gerstorfer / Prof. Wolfgang Lindemann).

Dane techniczno-fizyczne:

Stop tytanowy można topić tylko za pomocą łuku w wysokiej próżni pod ochroną argonową (urządzenia Ticast/Symbiocast).

	Girotan L
Temperatura topnienia	1.650 °C
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	850
Fizyczna granica plastyczności Rp 0,2% [MPa]	750
Moduł elastyczności E [GPa]	110
Wydłużenie przy zerwaniu A [%]	> 8
Skala twardości wg Vickers'a HV10	325
Gęstość [g/cm ³]	4,52
WRC [25-500°C]	10,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Kolor stopu	srebrny
Kolor po utlenieniu (oksydacji)	szary



Giroinvest T

Magnezowo-cyrkonowa masa osłaniająca do odlewów tytanowych. Kombinacja MgO-ZrO₂ zapobiega reakcji między stopionym metalem i masą osłaniającą. Przeciwdziała powstawaniu α-case Steruje dokładnie i bezpiecznie ekspansją dla czynnika odpowiedniego dopasowania.

- _ Odpowiednio dobrana i sterowana ekspansja dla koron i mostów / szkieletów
- _ Jednolity stosunek mieszanki z wodą destylowaną
- _ Znakomite dopasowanie bez dodatkowej obróbki
- _ Umożliwia łatwe polerowanie
- _ Wysoki stopień gęstości powierzchni dzięki odlewaniu na zimno

764050	Giroinvest TC Pulver 25 x 200 g worek = 5,0kg
764060	Giroinvest TM Pulver 20 x 180 g worek = 3,6kg
764070	Giroinvest TD Pulver 10 x 700g worek = 7,0kg



Noflame Plus

116250 Noflame Plus

Zakres dostawy: urządzenie + przewód elektryczny, 2 wieka ochronne

116210 Pokrywy ochronne, 10 sztuk

Dane techniczne

Wymiary: 195 x 85 x 83

Ciężar: 600g

Wartości dotyczące podłączenia do sieci:
230V/50Hz/130W



Smartwax Duo

116270 Smartwax Duo

Zakres dostawy: urządzenie sterujące z kablem wraz z wtyczką (116271), 1 instrument z kablem, mała sonda włącznie z uchwytem (116281), statyw na rolki z waty

116280 Instrument z kablem

Dane techniczne

Wymiary: 130 x 150 x 50

Długość kabla z instrumentem: 1,8 m

Podłączenie elektryczne: 110 - 230V 50/60 Hz

Napięcie wyjściowe: 6 V, moc 12 W

Zakres regulacji: 50 - 220 °C / 122 - 428 °F - możliwość przełączania



Osprzęt:

116281 ❶ Sonda mała z uchwytem

116282 ❷ Sonda duża z uchwytem

116283 ❸ Igła z uchwytem

116284 ❹ Sonda w kształcie ogona bobra z uchwytem

116285 ❺ Nożyk z uchwytem

116286 ❻ Łyżka z uchwytem

116220 Wałki z waty, 100 szt.



Waxjet (patent mistrz techniki dentystycznej Jonas, Bernau)

Elektrycznie ogrzewany kanał metalowy (w postaci dodatkowej klingi do urządzenia Smartwax Duo). Ciągły dopływ wosku poprzez opatentowany mechanizm rolkowy. Laska wosku zostaje dociśnięta do wianienki rozpuszczającej wosk. Ilość i dopływ wosku sterowany jest przez technika za pomocą obrotowego i przesuwającego guzika. Duży nacisk zezwala na szybkie zaaplikowanie dużej ilości wosku, który płynie przez rurkę w wybranym miejscu. Łatwe i inteligentne rozwiązanie nałożenia większej ilości wosku – stosowane w wykonywaniu protez całkowitych.

_Podwójne tempo nakładania wosku = 50% oszczędności czasu

_Pracochłonne nakładanie wosku zostało wyeliminowane

_Odpowiednie i dokładne nakładanie większych ilości wosku

Działania urządzenia Waxjet – np. w czasie wypełnienia przedsionka. Szybka i dokładna aplikacja – wystarczy jeden ruch.

116287 Waxjet włącznie z uchwytem

116289 Waxjet + instrument z kablem

641060 Waxjet drut różowy / 6,0 / 280g





Frezarka AF350

177605

Zestaw zawiera: urządzenie podstawowe + kolumna suwowa, ruchome ramię z trzypieniem mikrosiłnika W&H, stolik do modeli M3, podwójne oświetlenie (diody), kaptur ochronny

Osprzęt / Opcje

177998 Blockout-Upgrade-Kit AF350, 3-częściowy, nastawialny (dla aktualnej wersji patrz zdjęcie)

Zestaw zawiera: Blockout-Set 177990, końcówka do kreślenia 177800, przewód do sieci AF350 regulowany 177994

177995 Blockout-Upgrade-Kit AF350, 4-częściowy, (dla poprzedniej wersji)

Zestaw zawiera: Blockout-Set 177990, końcówka do kreślenia 177800, przewód z adaptorem dla końcówki do kreślenia AF350177806, kabel 177993

177800 Końcówka do kreślenia

177661 Komplet zacisków 3 mm dla W&H, długie

Dane techniczne

Wymiary: 340 x 250 x 450

Ciężar: 15 kg

Wartości dotyczące podłączenia do sieci:
100/115/230V, 50/60Hz

Ilość obrotów silnika: 1.000-35.000 min⁻¹

Moment obrotowy: maks. 7,5 Ncm



Paralelometr AP100 do likwidowania podcieni

177700 (bez stolika do modeli)

Zestaw zawiera: urządzenie podstawowe z ramieniem przegubowym (177131) oraz końcówka do kreślenia (177800)

Osprzęt / Opcje

177360 Stolik do modeli MT2

177350 Stolik do modeli MT3

216291 Stolik do modeli MT3 „Splitex”

177960 Blockout-Set

177991 Przewód z adaptorem AP100/Diacut (dla Blockout)

177450 Lampa halogenowa

Dane techniczne

Wymiary: 210 x 180 x 400

Ciężar: 6,2 kg

Obszar tulei zaciskowej: 1 - 3 mm

Wartości dotyczące podłączenia do sieci:
115V/230V – 50Hz

Moc: 22W



Blockout

Podgrzewane nożyki do likwidowania podcieni 0°-6° z równoległe prowadzonym łącznikiem wtykowym do prostnicy. Montowane w imaku końcówki do kreślenia (Ø 3 mm). Możliwość podłączenia do każdego regulowanego źródła napięcia 24 V (np. 171161).

177990 Komplet: Uchwyt i 5 końcówek 0°-6°

Osprzęt/Opcje

177991 Przewód łączący AP100/Diacut/Bloukout

177993 Przewód łączący AP350/APF450

177806 Przewód łączący dla końcówki do kreślenia AF350

177994 Przewód łączący AF350 regulowany

177980 Nożyk 0° Ø 1,3 mm

177981 Nożyk 0° Ø 2 mm

177982 Nożyk 2° stożkowy

177983 Nożyk 4° stożkowy

177984 Nożyk 6° stożkowy

177960 Blockout-Set z przewodem łączącym AP100



Starterkit technika frezowania

Zawiera przyrządy pomiarowe, skrobaki, osprzęt do znakowania, do przenoszenia i frezy, jak również olej do frezowania oraz materiał do ćwiczeń (możliwość dostawy detalicznej).

873001 Starterkit technika frezowania komplet (jak na zdjęciu)

składa się:

177653 Wzorec do frezowania typ 1, MS-cylinder treningowy do frezowania

177654 Wzorec do frezowania typ 2, MS-cylinder treningowy do nawiertu

177655 Wzorec do frezowania – trzymadełko do MT2/3 lub dla FM typ 1+2

177810 Pajęczek do przenoszenia, trzpień Ø 2,35 mm

177820 Pajęczek do przenoszenia, trzpień Ø 3,0 mm

177870 Minki do kreślenia czerwone, opakowanie 12 sztuk

177880 Minki do kreślenia niebieskie, opakowanie 12 sztuk

177656 Olej do frezowania 5 x 50 ml

177830 Nożyk do niwelowania podcieni 0,25 mm, trzpień Ø 3 mm

177840 Nożyk do niwelowania podcieni 0,50 mm, trzpień Ø 3 mm

177850 Nożyk do niwelowania podcieni 0,75 mm, trzpień Ø 3 mm

171930 Talerzyk z retencją do gipsu

jak również:

873002 Komplet narzędzi do frezowania – 12 części



Stolik do modeli MT2 / MT3 / splitex

MT2: ruchomy stolik 0°-90°, obie pozycje graniczne wymuszone. Ręczna dźwignia zaciskowa do ustawiania pozycji. Magnetyczna płyta podstawy.

MT3: 0°-14° nachylenie, stopień ustawiany ręcznie lub elektromagnetycznie. 0/2/4/6° również mechanicznie (pierścien samouszczelniający/pierścien), pozycja ustawiana elektromagnetycznie.

Splitex: jak MT3, jednakże z płytkami magnetycznymi Splitex do osadzania modeli.

177360 ③ MT2 / 0° - 90°

177350 ② MT3 / 0° - 14°

216291 ① MT3 osadzanie modeli systemem Splitex

KNOW-HOW KURSY



Poznaj techniki – Osiągnij mistrzostwo

Innowacyjne technologie, wzrastające oczekiwania pacjentów oraz konkurencja na rynkach światowych zmuszają do przyspieszenia tempa rozwoju także w naszej dziedzinie. Dla tych wszystkich, których ambicją jest zaspokajanie potrzeb rynku, ważne stało się elastyczne podejście do rozwiązywania problemów oraz wykorzystywanie nowatorskich technologii.

Wkroczenie w cyfrową erę spowodowało wiele istotnych zmian w metodach kształcenia, które wzięliśmy po uwagę i wykorzystujemy w praktyce. Słowem kluczowym pozostaje sformułowanie „Webinar“ określające metodę efektywnej nauki technik CAD/CAM, które nie tylko oszczędza wiele wysiłku, ale i stało się medium stosowanym do weryfikacji procedur pracy.

Dzięki możliwości wykorzystania demonstracji, szkoleń video, live streaming’u oraz indywidualnych konsultacji, praca z nowym systemem jest możliwa natychmiast po 2-3 godzinach. Nasi konsultanci są dostępni zawsze, gdy pojawią się jakiegokolwiek pytania lub, gdy konieczna jest rejestracja. Dzięki ich profesjonalnej opiece wszystkie czynności przebiegają bez zakłóceń, a Ty możesz skoncentrować się na szkoleniach odbywających się w pobliżu Twojego laboratorium w Niemczech, Austrii, Polsce lub w „AG training center Middle East” w Beirucie (Liban).



Martina Weber
Organizacja szkoleń



Silja Vielsack
Organizacja szkoleń

INFO

**AG Training Center
Niemcy/Austria**

Tél +49 7231 957-221 Martina Weber

Tél +49 7231 957-224 Silja Vielsack

Fax: +49 7231 957-249

Email: trainings@amanngirrbach.com

Bezpośrednich informacji na temat szkoleń dostarczą Państwu autoryzowani przedstawiciele handlowi.

INFO

Training Center Łódź

Natrodent
Profesjonalne Systemy Protetyczne
90-133 Łódź | Poland

telefon: +48 42 2920666

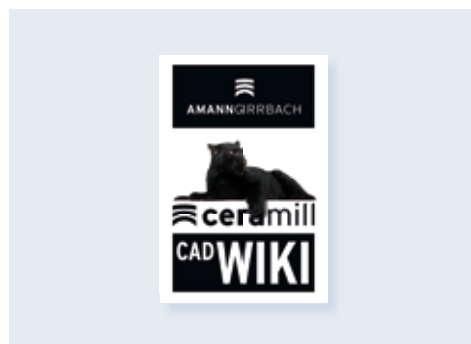
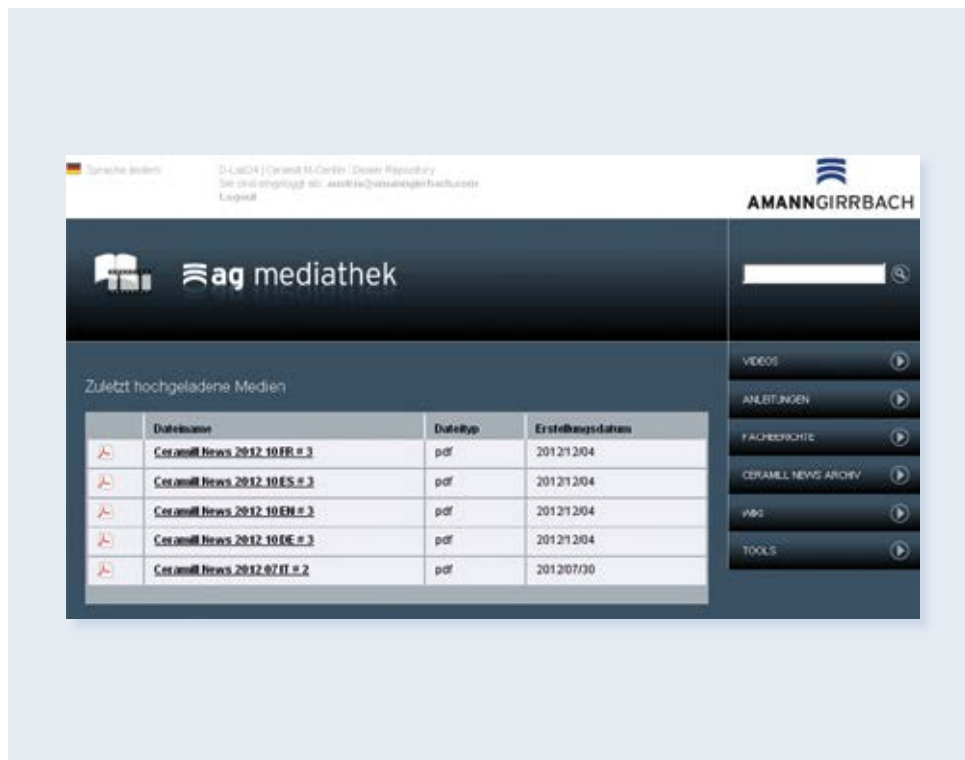
e-mail: joanna.skorzewska@natrodent.pl



Wirtualne źródło wiedzy od Amann Girrbach.

Biblioteka „AG Media Library” stanowi cyfrowe źródło wiedzy pochodzącej z poprzedniej strony internetowej Ceramill M-Center, D-Lab24 oraz zakładki do ściągania plików ze strony głównej AG.

Gromadzone przez lata, cenne wiadomości z różnych dziedzin stomatologii mogą być teraz łatwo pobierane z tej biblioteki – niezależnie czy są to wydruki czy instrukcje wideo oprogramowania, specjalistycznego sprzętu, fachowe raporty, badania, Wikis czy przypadki kliniczne użytkowników itd.



...Ceramill CAD Wiki a nawet więcej



....specjalistycznymi doniesieniami, badaniami....



AG Media Library jest dostępna przez całą dobę wraz z wideo i aplikacjami poradnikowymi...



SERVIS LIVE LAB

Produkty Amann Girrbach można nabywać poza Niemcami i Austrią jedynie u naszych autoryzowanych sprzedawców

Dzięki naszej rozległej sieci dystrybutorów na całym świecie znajdziecie Państwo specjalistycznego doradcę również w swoim pobliżu.

Jeśli nie posiadacie Państwo dostępu do internetu lub nie znajdziecie wybranego sprzedawcy w naszej bazie danych, to prosimy skontaktować się z działem ds. eksportu w siedzibie głównej Amann Girrbach w Koblach.

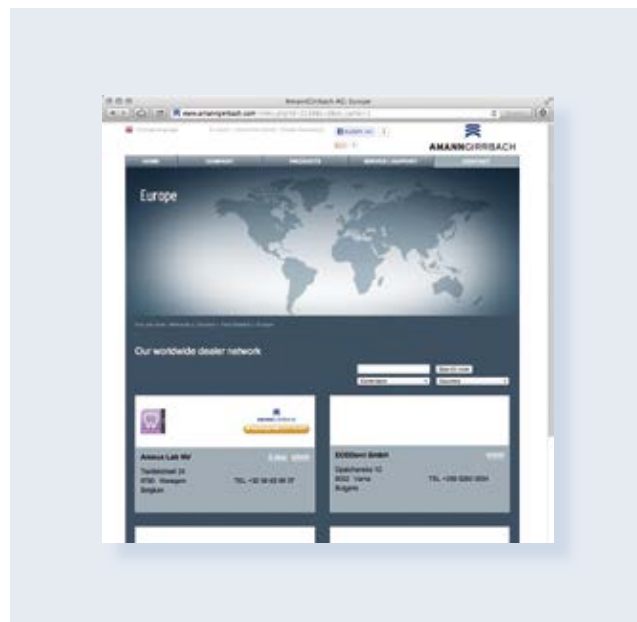
INFOLINE

Wykaz sprzedawców:

www.amanngirrbach.com/en/contact/find-dealers/

Amann Girrbach Headquarter:

Amann Girrbach AG
Fon: +43 5523 62333-0 | Fax: +43 5523 55990
E-mail: austria@amanngirrbach.com



Autoryzowani partnerzy serwisowi Amann Girrbach w Państwa pobliżu

Autoryzowane zakłady serwisowe Amann Girrbach zapewniają naprawy z użyciem oryginalnych części zamiennych. Autoryzowane zakłady serwisowe dysponują przeszkolonym personelem oraz szczegółowymi informacjami, które niezbędne są do prawidłowej i fachowej naprawy naszych urządzeń.

Jeśli nie znajdziecie Państwo wybranego zakładu serwisowego, prosimy skontaktować się z działem obsługi technicznej w naszej siedzibie.

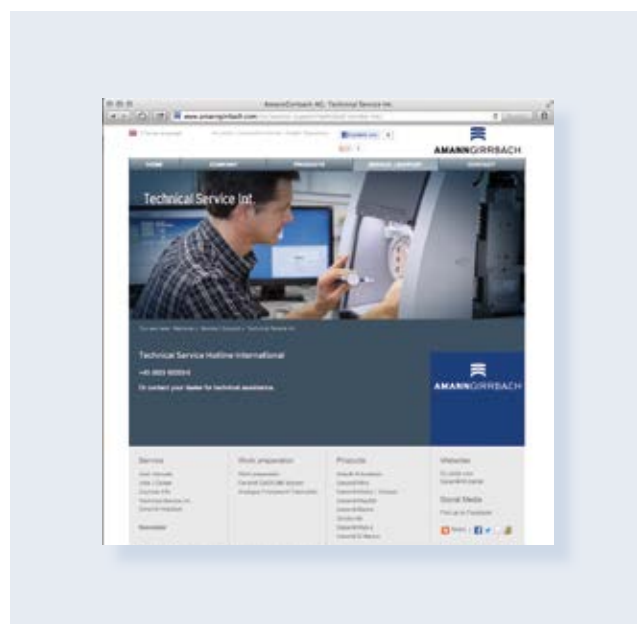
INFOLINE

Obsługa techniczna / partnerzy serwisowi:

Pan Jürgen Nachbaur
telefon: +43 5523 62333-207
juergen.nachbaur@amanngirrbach.com

lub

www.amanngirrbach.com/en/contact/technical-service-int/



Możliwość testowania materiałów i urządzeń w pobliżu Państwa laboratorium



Na całym świecie odbywają się dni otwarte w certyfikowanych laboratoriach. Laboratoria te należą pod względem wielkości, jakości, wyposażenia oraz innowacyjności do wiodących w swoim regionie.

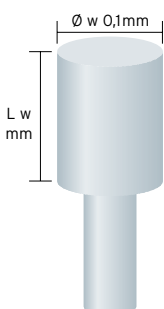
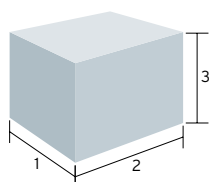
Wymiana doświadczeń z kolegami po fachu – to charakteryzuje serwis, który oferują nowe laboratoria Amann Girrbaach Live Labs.

Formularze zgłoszenia oraz aktualne terminy można uzyskać od sprzedawcy lub pobrać aktualną listę laboratoriów AG Live Labs ze strony www.amanngirrbach.com

INFORMACJE OGÓLNE

Katalog ten zawiera jedynie podstawowe informacje na temat dostępnych i oferowanych produktów.

Więcej informacji uzyskacie Państwo poprzez broszury i ulotki.



Dane techniczne

Generalnie wszystkie wielkości zostały podane w milimetrach (mm) wielkości głębokość/długość x szerokość x wysokość:

1. Głębokość
2. Szerokość
3. Wysokość

W innych przypadkach, jak np. średnica, grubość, itd. jednostki są jasno określone.

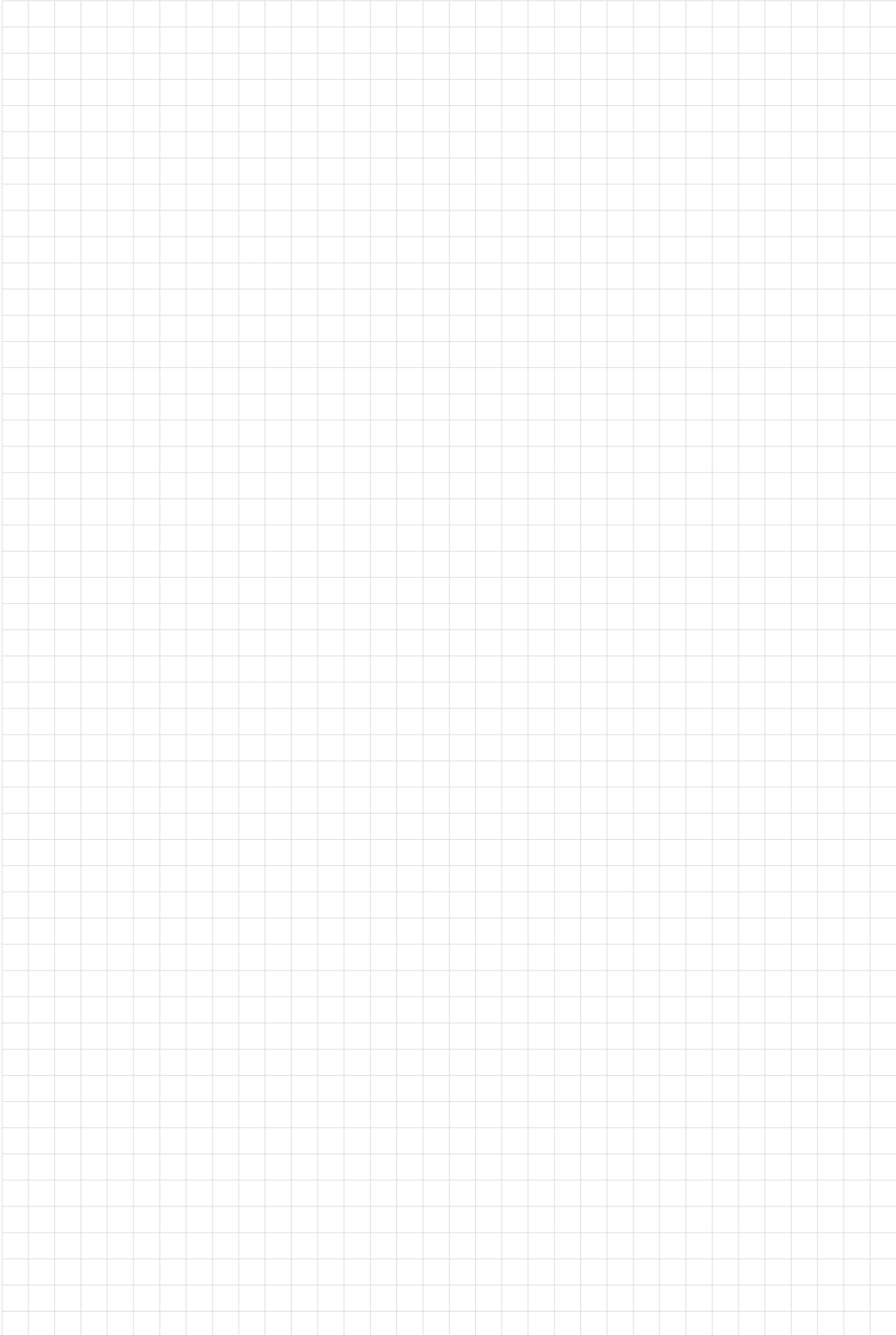
Zamówienie

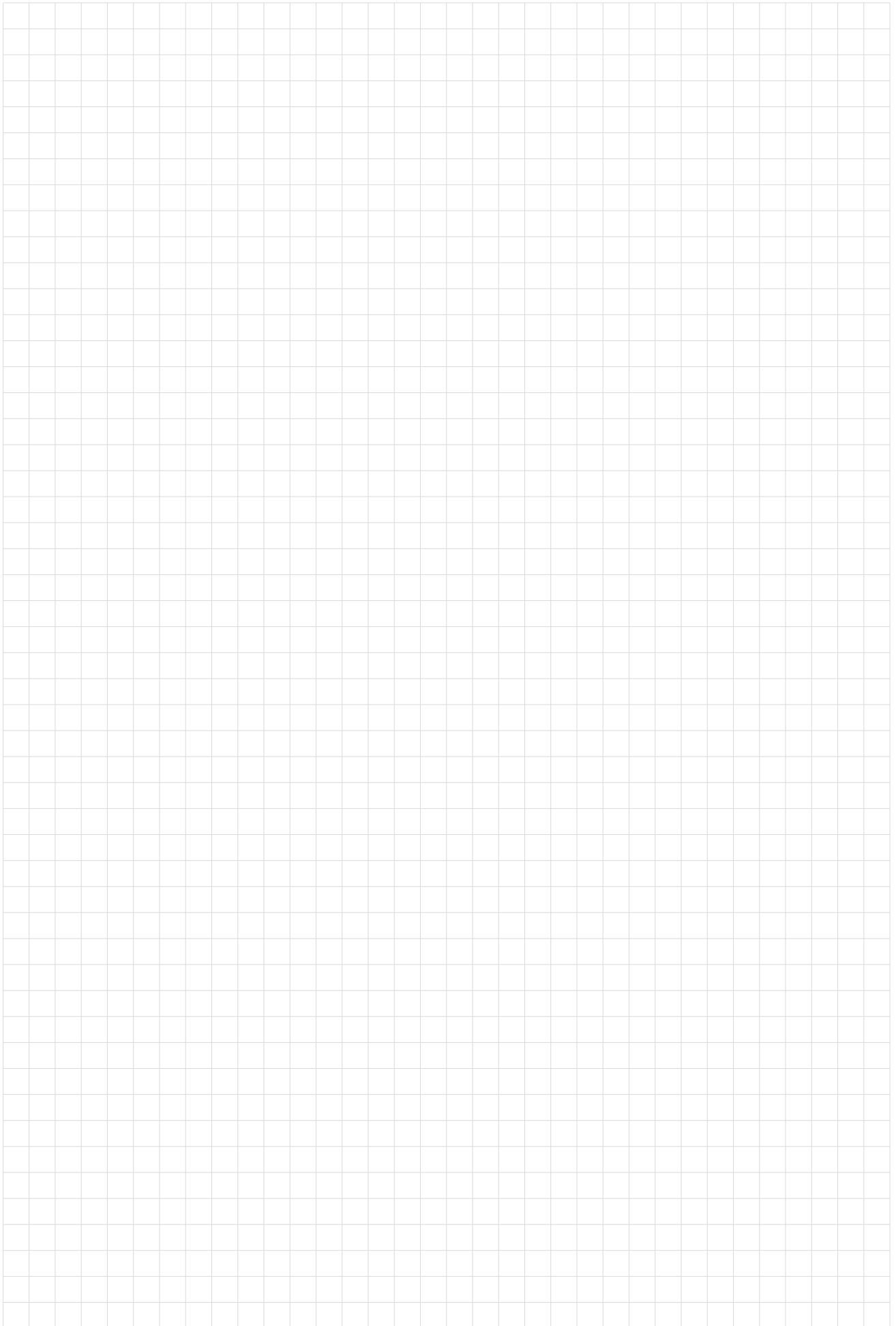
Prezentowane systemy są podstawowym wyposażeniem. Mogą być zamawiane w formie kompletnych zestawów lub jako pojedyncze produkty.

Części zamienne

... są wymienione tylko w przypadku tych najczęściej używanych. Pełne listy części zamiennych wraz z numerami katalogowymi są umieszczone w instrukcjach obsługi dołączanych do poszczególnych urządzeń.

Zmiany, poprawa funkcjonalności urządzeń, wydajność, serwis, kontrola przez wykwalifikowanych techników to priorytety w naszych działaniach.







AMANNGIRRBACH

Headquarter

Amann Girsch AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach, Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119

Amann Girsch Asia PTE.LTD.

80 Anson Road
#25-06 Fuji Xerox Towers
Singapore 079907 | Asia
Fon: +65 6592 5190
Fax: +65 6225 0822

austria@amanngirsch.com
singapore@amanngirsch.com
www.amanngirsch.com