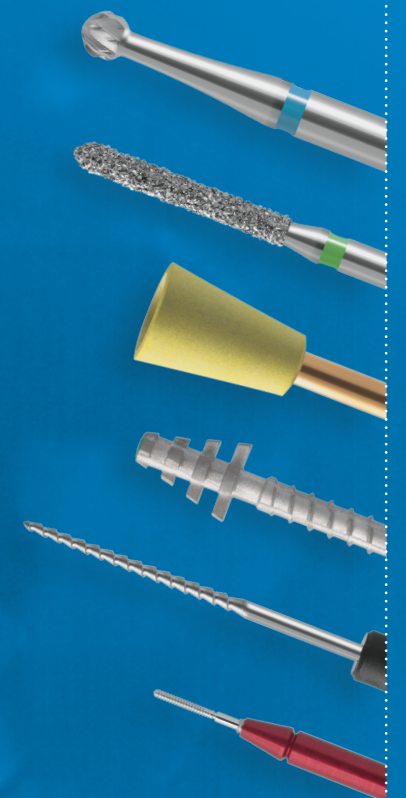
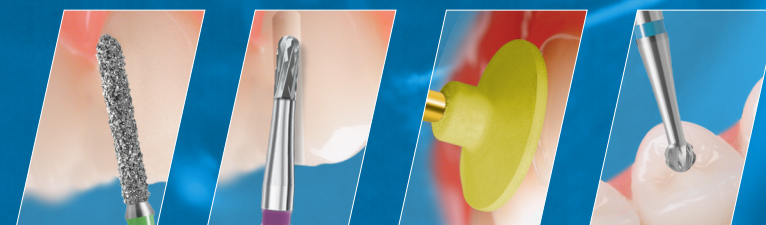


EDENTA AG

Dentist  
**Zahnarzt**  
Cabinet dentaire



POLISHER  
TUNGSTEN CARBIDE  
STEEL  
DIAMOND  
ENDODONTICS  
ROOT POSTS  
ACCESSORIES



05/2006 - D/E/F - Z10

DENTIST



Alle Rechte vorbehalten.

Nachdruck, auch auszugsweise, und reprografische Vervielfältigungen sind nur mit schriftlicher Genehmigung der EDENTA AG, Switzerland zulässig.

Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten ausschliesslich unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

All rights reserved.

Reproduction, also by extract and reproducing photos are only permitted with written authorization of EDENTA AG, Switzerland.

All offers, orders and deliveries are subject to Edenta's „General sales and Delivery Terms“. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.

Tous droits réservés.

Reproduction, même d'extraits et photographies reproductrices sont seulement permises avec l'autorisation écrite de EDENTA AG, Switzerland.

Toutes offres, commandes, ventes et livraisons sont soumises aux „Conditions générales de ventes et livraisons Edenta“. Nous nous réservons la possibilité de réaliser toutes modifications du programme ou des constructions. Les caractéristiques du matériel présenté dans les illustrations ou les descriptions peuvent être également modifiées.



#### Qualität „Made in Switzerland“

EDENTA bietet Ihnen für jede Behandlung ein abgestimmtes Instrumentarium von Präzisions-Instrumenten für modernste Bearbeitungstechniken und Materialien, für weniger Instrumentenwechsel und kürzere Präparationszeit.

EDENTA Instrumente haben spezielle, auf die verschiedenen Werkstoffe abgestimmte Verzahnungsarten und Schneidengeometrien, welche einen wirkungsvollen Einsatz garantieren und damit auch beste Arbeitsergebnisse erzeugen.

#### Komplettes Produktesortiment

Durch unsere Forschung und Entwicklung garantieren wir ein Produktesortiment welches immer dem aktuellen Stand der Technik entspricht. Alles aus einer Hand, unser komplettes Produktesortiment rotierender Instrumente für Zahnmedizin und Zahntechnik.

#### EDENTA online

Immer aktuell informiert durch unsere Homepage.  
[www.edenta.ch](http://www.edenta.ch)

#### Quality Made in Switzerland

EDENTA supplies a coordinated instrumentarium of precision instruments for all types of treatment. The instruments are suitable for the latest preparation techniques and materials with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

EDENTA instruments have a special cut and blade geometry to suit different materials, ensuring effective cutting and producing optimum results.

#### Comprehensive product range

On the basis of our research and development we can guarantee a product range that always provides state-of-the-art technology.

A comprehensive product range of rotary instruments for dentistry and dental technology from a one-stop supplier.

#### EDENTA online

Keep up to date with our homepage.  
[www.edenta.ch](http://www.edenta.ch)



#### La qualité „made in Switzerland“

Edenta vous propose pour chaque traitement une instrumentation bien assortie composée d'instruments de précision sélectionnés et adaptés pour les techniques d'utilisation et les matériaux les plus modernes permettant de changer moins souvent d'instrument et d'obtenir des temps de préparation plus courts.

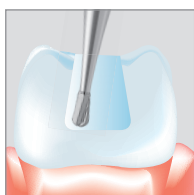
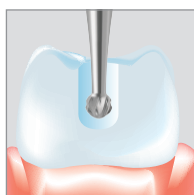
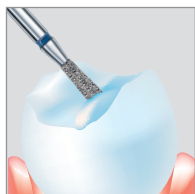
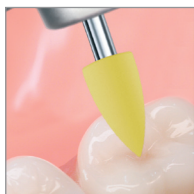
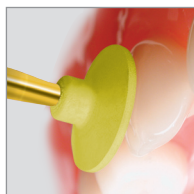
Les instruments Edenta présentent des dentures spécialement adaptées pour l'usinage des matériaux les plus divers en raison du type et de la géométrie de la denture. Cela assure une mise en œuvre efficace et l'obtention des meilleurs résultats possible.

#### Assortiment complet de produits

Grâce à notre action de recherche et de développement, nous garantissons la mise à disposition d'un assortiment de produits répondant toujours au standard technique le plus actuel. Tout d'une seule source, notre palette de produits concernant les instruments rotatifs destinés à l'art dentaire et à la technique dentaire est très complète.

#### EDENTA en ligne

Toujours parfaitement informés, vous le serez grâce à notre site.  
[www.edenta.ch](http://www.edenta.ch)



## POLIERER · POLISHER · POLISSOIRS

Seite/Page

6 - 29

|                                     |                            |  |
|-------------------------------------|----------------------------|--|
| Composite Polierer                  | • Composite Polisher       | • Polissage de composite                       |
| Keramik Polierer                    | • Polishers for Ceramic    | • Polissage de céramique                       |
| Polierer für Edelmetall-Legierungen | • Precious Alloy Polishers | • Polissage des métaux précieux                |
| Polierer für Amalgam                | • Amalgam Polishers        | • Polissoirs pour l'amalgame                   |
| Universal Polierer                  | • Universal Polishers      | • Polissage universel                          |
| Prophylaxe Polierer                 | • Prophylaxis Polishers    | • Polissage prophylactique                     |
| Polierer Bürsten                    | • Cup Brush                | • Brosse Coupe                                 |
| Polierer für Kunststoffe            | • Polisher for Acrylics    | • Polissoirs pour les résines acryliques       |
| Softcrack                           | • Softcrack                | • Softcrack                                    |
| Hartmetallfräser - 75, 10, 20       | • TC Cutter - 75, 10, 20   | • Fraises en Carbure de Tungstène - 75, 10, 20 |
| Prep Sets                           | • Prep Sets                | • Prep Sets                                    |
| Keramische Schleifkörper            | • Ceramic Abrasives        | • Abrasifs à liant céramique                   |
| Arkansas Steine                     | • Arkansas Abrasives       | • Pierres d'Arkansas                           |

## HARTMETALL · TUNGSTEN CARBIDE · CARBURE DE TUNGSTÈNE

Seite/Page

30 - 51

|                         |                           |                                      |
|-------------------------|---------------------------|--------------------------------------|
| Hartmetallbohrer        | • TC Burs                 | • Fraises en Carbure de Tungstène    |
| Klebstoffentferner      | • Adhesive Remover        | • Elimination des résidus d'adhésifs |
| Kronentrenner           | • Crown Separator         | • Coupe Couronne                     |
| Finierer                | • Finishers               | • Instruments à finir                |
| Parodontologie          | • Periodontic             | • Parodontologie                     |
| Amalgam Entferner       | • Amalgam Remover         | • Dépose d'amalgame                  |
| Chirurgie               | • Surgery                 | • Chirurgie                          |
| Osteotom                | • Osteotom                | • Ostéotome                          |
| Soft Tissue Trimmer STT | • Soft Tissue Trimmer STT | • Soft Tissue Trimmer STT            |

## STAHL · STEEL · ACIER

Seite/Page

52 - 57

|             |                        |                    |
|-------------|------------------------|--------------------|
| Stahlbohrer | • Steel Burs/Finishing | • Fraises en acier |
| Chirurgie   | • Surgery              | • Chirurgie        |

## DIAMANT · DIAMOND · DIAMANT

Seite/Page

58 - 93

|                            |                              |                                 |
|----------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| Diamantinstrumente         | • Diamond Instruments        | • Instruments diamantés         |
| Reducer                    | • Reducer                    | • Reducer                       |
| Rapid Grinder              | • Rapid Grinder              | • Rapid Grinder                 |
| Mono Rapid Grinder         | • Mono Rapid Grinder         | • Mono Rapid Grinder            |
| Duo Rapid Grinder          | • Duo Rapid Grinder          | • Duo Rapid Grinder             |
| Turbo Diamanten            | • Turbo Diamonds             | • Diamantés Turbo               |
| Parodontologie Instrumente | • Periodontology Instruments | • Instruments de parodontologie |
| Magic Set                  | • Magic Set                  | • Magic Set                     |
| DiaCut                     | • MLT Diamond                | • Multi Layer Technique         |
| WhiteTIGER                 | • WhiteTIGER                 | • WhiteTIGER                    |
| Diamantstreifen            | • Diamond Finishing Strips   | • Strips diamantés              |

|                                     |                          |                          |
|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Gates, Peeso, Wurzelkanalerweiterer | • Endodontic Instruments | • Instruments canauxiaux |
| Spezialfräser                       | • Speciality Burs        | • Fraises spéciales      |
| Nervnadeln                          | • Nerve Broaches         | • Tire-nerfs             |
| K-Bohrer                            | • K-Reamers              | • Broches K              |
| Wurzelkanalfeile Typ „K“            | • K-Files                | • Limes K                |
| Hedström Feilen                     | • Hedstroem Files        | • Limes Hedstroem        |
| Wurzelfüller                        | • Root Fillers           | • Bourre pâte            |
| Endo Stopper                        | • Endo Stops             | • Endo stops             |

|                                  |                                     |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Head Master, aktiv, konisch      | • Head Master, active, tapered      | • Head Master, active, conique      |
| Head Master, passiv, konisch     | • Head Master, passive, tapered     | • Head Master, passive, conique     |
| Head Master, aktiv, zylindrisch  | • Head Master, active, cylindrical  | • Head Master, active, cylindrique  |
| Head Master, passiv, zylindrisch | • Head Master, passive, cylindrical | • Head Master, passive, cylindrique |
| Pin Master, aktiv                | • Pin Master, active                | • Pin Master, active                |
| Post Master, passiv              | • Post Master, passive              | • Post Master, passive              |
| Retopin                          | • Retopin                           | • Retopin                           |
| Tri-Star                         | • Tri-Star                          | • Tri-Star                          |
| Tri-Jet                          | • Tri-Jet                           | • Tri-Jet                           |

|                            |                    |                                |
|----------------------------|--------------------|--------------------------------|
| Bohrerstände               | • Bur Blocks       | • Support pour fraises         |
| Diamantierter Abrichtstein | • Dressing Diamond | • Pierre diamantée de modelage |
| Reinigungsstein            | • Cleaning Stone   | • Pierre de nettoyage          |
| Snap-on Mandrell           | • Snap-on Mandrel  | • Mandrins „Snap on“           |
| Spannzangen Einsätze       | • Reducing Sleeves | • Réducteurs                   |
| FG-Bohrerhalter            | • FG Adapter       | • Adapteur FG                  |

|                                    |                                   |   |
|------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Gebrauchs- und Sicherheitshinweise | • Instructions for use and safety | • Recommandations pour l'utilisation et la sécurité |
| Index                              | • Index                           | • Index   |

**Finieren und Polieren mit System**

**Innovative Polierer für sämtliche Präparationen, von der Konturierung und Finierung zur Politur und Hochglanzpolitur.**

Polierer zur Qualitäts und Leistungssteigerung für konkave und konvexe Flächen, interdentale und okklusale Zonen für natürlichen Glanz auf allen Füllungsmaterialien.

**Finition et polissage avec système**

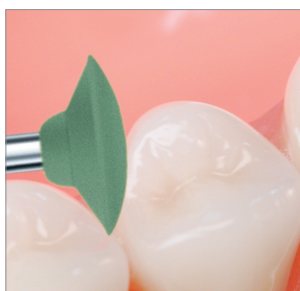
**Des polissoirs innovants pour toutes les préparations, du façonnage et la finition jusqu'au polissage et le brillantage.**

Polissoirs pour plus de qualité et de performance sur les surfaces concaves ou convexes, les zones inter-dentaires et occlusales. Pour un brillant naturel des surfaces de tous les matériaux d'obturation.

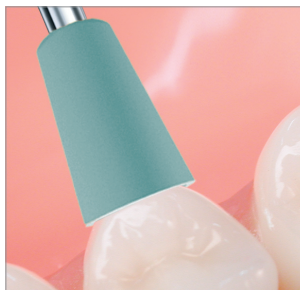
**Systematic finishing and polishing**

**Innovative polishers for all polishing stages, from contouring and finishing to polishing and high-lustre polishing.**

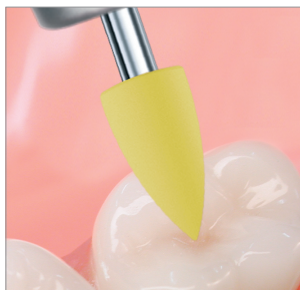
Polishers for improved quality and performance suitable for concave and convex surfaces, interdental and occlusal areas and for a natural lustre on all types of filling materials.



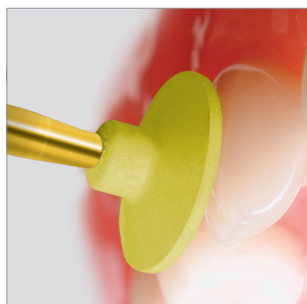
Konturierung, Ausarbeitung der anatomischen Form.  
Contouring, finishing the anatomical shape.  
Façonnage, ébauche de la forme anatomique.



Finierung, Abschluss der Formgebung.  
Finishing, final contouring.  
Finition, réalisation finale de la forme anatomique.



Politur, glätten der letzten Unebenheiten.  
Polishing, smoothing any remaining roughness.  
Polissage, lissage des ultimes irrégularités.



|   |   |   | Seite<br>Page |
|---|---|---|---------------|
| <b>Composite Polierer</b><br>DiaGloss<br>TopGloss<br>Exa Special<br>Exa Composite   | <b>Composite Polisher</b><br>DiaGloss<br>TopGloss<br>Exa Special<br>Exa Composite   | <b>Polissage de composite</b><br>DiaGloss<br>TopGloss<br>Exa Special<br>Exa Composite   | 08-09         |
| <b>Keramik Polierer</b><br>CeraGloss<br>Cerapol plus<br>Exa Cerapol<br>Cerapol Super  | <b>Polishers for Ceramic</b><br>CeraGloss<br>Cerapol plus<br>Exa Cerapol<br>Cerapol Super   | <b>Polissage de céramique</b><br>CeraGloss<br>Cerapol plus<br>Exa Cerapol<br>Cerapol Super  | 10-11         |
| <b>Polierer für Edelmetall-Legierungen</b><br>Alphaflex<br>Alphaflex supergrün<br>Goldstar  | <b>Precious Alloy Polishers</b><br>Alphaflex<br>Alphaflex supergreen<br>Goldstar  | <b>Polissage des métaux précieux</b><br>Alphaflex<br>Alphaflex supervert<br>Goldstar  | 12-13         |
| <b>Polierer für Amalgam</b><br>Amalgam Reducer<br>Topf Bürste   | <b>Amalgam Polishers</b><br>Amalgam Reducer<br>Cup Brush  | <b>Polissage des amalgames</b><br>Amalgam Reducer<br>Brossette cupule   | 14-15         |
| <b>Universal Polierer</b><br>Exa Intrapol<br>Exa Dental   | <b>Universal Polishers</b><br>Exa Intrapol<br>Exa Dental  | <b>Polissage universel</b><br>Exa Intrapol<br>Exa Dental  | 14-15         |
| <b>Prophylaxe Polierer</b><br>Prophylaxe Kelche<br>Prophylaxe Bürstchen   | <b>Prophylaxis Polishers</b><br>Prophylaxis cups<br>Prophylaxis brushlets   | <b>Polissage prophylactique</b><br>Coupes de prophylaxie<br>Brosses de prophylaxie  | 16-17         |
| <b>Polierer für Kunststoffe</b><br>ExaTechnique grün/grau/gelb<br>Acrylic Polierer blau<br>Softcrack<br>Hartmetallfräser - 75, 10, 20   | <b>Polisher for Acrylics</b><br>ExaTechnique green/grey/yellow<br>Acrylic Polisher blue<br>Softcrack<br>TC Cutter - 75, 10, 20  | <b>Polissage des matériaux acrylique</b><br>ExaTechnique vert/gris/jaune<br>Polissoir bleu pour acrylique<br>Softcrack<br>Fraises en carbure de tungstène - 75, 10, 20  | 18-21         |
| <b>Prep Sets</b><br>DiaGloss RA Composite Kit<br>Composite Finishing Kit<br>CeraGloss RA Ceramic Kit<br>Porcelain Veneer Kit<br>Amalgam Veneer Kit<br>Amalgam Polishing Kit<br>Prophylaxis Kit<br>Acrylic Polisher blue Kit<br>Orthodontic Burs Starter Kit<br>Denture Adjustment Kit<br>CeraGloss Kit<br>TopGloss Kit<br>Softcrack Kit | <b>Prep Sets</b><br>DiaGloss RA Composite Kit<br>Composite Finishing Kit<br>CeraGloss RA Ceramic Kit<br>Porcelain Veneer Kit<br>Amalgam Veneer Kit<br>Amalgam Polishing Kit<br>Prophylaxis Kit<br>Acrylic Polisher blue Kit<br>Orthodontic Burs Starter Kit<br>Denture Adjustment Kit<br>CeraGloss Kit<br>TopGloss Kit<br>Softcrack Kit | <b>Prep Sets</b><br>DiaGloss RA Composite Kit<br>Composite Finishing Kit<br>CeraGloss RA Ceramic Kit<br>Porcelain Veneer Kit<br>Amalgam Veneer Kit<br>Kit de polissage d'amalgame<br>Prophylaxis Kit<br>Acrylic Polisher blue Kit<br>Orthodontic Burs Starter Kit<br>Denture Adjustment Kit<br>CeraGloss Kit<br>TopGloss Kit<br>Softcrack Kit | 22-27         |
| <b>Keramische Schleifkörper</b><br>Schleifkörper<br>Arkansas  | <b>Ceramic Abrasives</b><br>Abrasives<br>Arkansas   | <b>Abrasifs à liant céramique</b><br>Abrasifs<br>Arkansas   | 28-29         |

**DiaGloss** 

Spezielles diamant-imprägniertes Oberflächen-Bearbeitungssystem zum Formen und Hochglanz-Polieren von Composites.

**Anwendungshinweise:**

- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl - Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühlspray polieren

- 1. Stufe:** FINIERER (rosa) - Abrasionspolitur
- 2. Stufe:** POLIERER (weiss) - Hochglanzpolitur

Unique diamond-impregnated surface treatment system for contouring and high-gloss polishing of composites.

**Instructions for use:**

- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

- 1. Step:** FINISHER (pink) - abrasive polishing
- 2. Step:** POLISHER (white) - high-gloss polishing

Système imprégné de diamants pour effectuer le contour et le polissage lustré des composites.

**Recommandations pour l'utilisation:**

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

**Etape 1:** POLISSOIR DE FINITION (rose)  
– polissage abrasif

**Etape 2:** POLISSOIR (blanc) – brillantage

**TopGloss** 

Diamantmikropolierer - Oberflächenglanz von höchster Qualität auf allen Komposit- und Kompomerfüllungen.

- Einfache Anwendung.
- Höchster Oberflächenglanz in nur einem Arbeitsschritt.

**Anwendungshinweise:**

- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl - Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühlspray polieren

Diamond-impregnated micro-polisher for high-gloss polishing of all composite and compomere fillings.

- Easy to use.
- High gloss result in only one step.

**Instructions for use:**

- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Micro-polissoir diamanté pour un lustrage de toutes les obturations en composite et compomère.

- Application facile.
- Surface lustrée en une seule étape.

**Recommandations pour l'utilisation:**

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

**Exa Special**

Universal Microfiller Composite Polierer. Für einen seidigen und langanhaltenden Oberflächenglanz.

**Polierer - Formen:**

Kelche – Politur konvexer Flächen und der Fissuren, dank der feinen Kante interdental.

Flamme/Spitzen – Politur konkaver Flächen, insbesondere auch okklusal.

Disc – Politur konvexer Flächen, insbesondere auf Glattflächen der Frontzähne.

The ideal polisher for all micro-filler composites. Produces a smooth, durable surface polish.

**Polishers - shapes:**

Cups – Polishing convex surfaces and fissures, ideal for polishing interdental spaces due to fine edges.

Flames/Points – Polishing concave surfaces, ideal for polishing the occlusal surface.

Discs – Polishing convex surfaces, ideal for polishing smooth surfaces of anterior teeth.

Polissoirs universels pour tous les composites micro-chargés. Pour un brillant superficiel durable et d'aspect soyeux.

**Formes de polissoirs:**

Cupules – polissage de surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.

Flammes/pointes – polissage de surfaces concaves, particulièrement occlusales.

Disques – Polissage de surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

**Exa Composite**

Polierer für macro-gefüllte Composites. Für ein perfektes Finieren ohne Schmelzbeschädigung.

Auch geeignet für das Entfernen von Zementresten orthodontischer Bänder (Brackets).

Kelche und Scheibe zur subgingivalen und interproximalen Oberflächenpolitur.

Flamme und Spitzen zum Polieren von okklusalen und linguale Oberflächen.

The universal macrofiller composite polisher. Produces a perfect finish without damaging the enamel.

Also suitable for removing cement residue from orthodontic bands (brackets).

Cups and discs for polishing subgingival and interproximal surfaces.

Flames and points for polishing occlusal and lingual surfaces.

Polissoirs universels pour les composites macro-chargés. Pour une finition parfaite sans endommagement de l'émail.

Adaptés aussi pour éliminer les résidus de ciment des bagues orthodontiques (brackets).

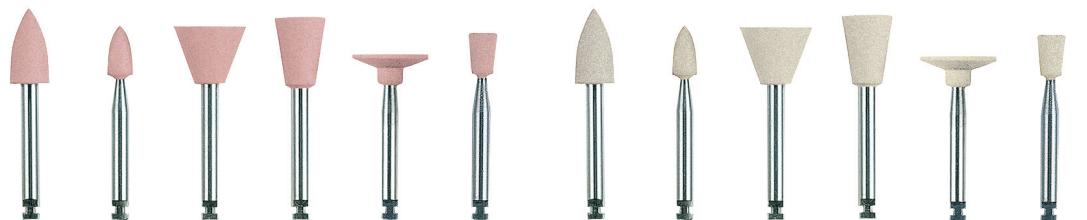
Cupules et disques pour le polissage sous-gingival et inter-dentaire.

Flammes et pointes pour le polissage des surfaces occlusales et linguales.



**DiaGloss**

10.000 - 12.000  
6/100



|                             |               |               |               |               |               |               |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>                 | 10,0          | 6,0           | 7,0           | 10,0          | 1,0           | 6,0           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm       | 050           | 030           | 085           | 060           | 100           | 035           |
| <b>Order No.</b>            | <b>1932RA</b> | <b>1933RA</b> | <b>1934RA</b> | <b>1935RA</b> | <b>1938RA</b> | <b>1939RA</b> |
| <b>ISO No. 802 204...</b>   | 243 532 050   | 245 532 030   | 030 532 085   | 030 532 060   | 303 532 100   | 225 532 035   |
| <b>Stufe • Step • Etape</b> | 1             |               |               |               |               |               |

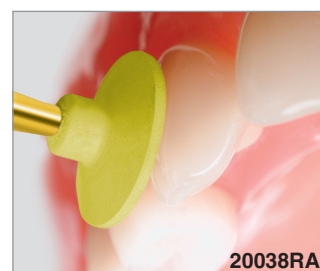
|                             |                |                |                |                |                |                |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>L mm</b>                 | 10,0           | 6,0            | 7,0            | 10,0           | 1,0            | 6,0            |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm       | 050            | 030            | 085            | 060            | 100            | 035            |
| <b>Order No.</b>            | <b>19032RA</b> | <b>19033RA</b> | <b>19034RA</b> | <b>19035RA</b> | <b>19038RA</b> | <b>19039RA</b> |
| <b>ISO No. 802 204...</b>   | 243 522 050    | 245 522 030    | 030 522 085    | 030 522 060    | 303 522 100    | 225 522 035    |
| <b>Stufe • Step • Etape</b> | 2              |                |                |                |                |                |

**TopGloss**

5.000 - 7.000  
6/100



|                           |                |                |                |
|---------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>L mm</b>               | 10,0           | 10,0           | 1,0            |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm     | 050            | 060            | 100            |
| <b>Order No.</b>          | <b>20032RA</b> | <b>20035RA</b> | <b>20038RA</b> |
| <b>ISO No. 802 204...</b> | 243 521 050    | 030 521 060    | 303 521 100    |



**Exa Special**

5.000  
12/100



|                           |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>               | 14,0          | 14,0          | 10,0          | 6,0           | 7,0           | 10,0          | 4,7           | 1,0           | 6,0           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm     | 055           | 050           | 050           | 030           | 085           | 060           | 100           | 100           | 035           |
| <b>Order No.</b>          | <b>0730RA</b> | <b>0731RA</b> | <b>0732RA</b> | <b>0733RA</b> | <b>0734RA</b> | <b>0735RA</b> | <b>0736RA</b> | <b>0738RA</b> | <b>0739RA</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b> | 057 516 055   | 292 516 050   | 243 516 050   | 243 516 030   | 030 516 085   | 030 516 060   | 304 516 100   | 303 516 100   | 255 516 035   |

**Exa Composite**

5.000  
12/100



|                           |               |               |               |               |               |               |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>               | 15,0          | 16,0          | 10,0          | 7,0           | 10,0          | 4,7           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm     | 055           | 050           | 050           | 085           | 060           | 100           |
| <b>Order No.</b>          | <b>0830RA</b> | <b>0831RA</b> | <b>0832RA</b> | <b>0834RA</b> | <b>0835RA</b> | <b>0836RA</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b> | 257 523 055   | 292 523 050   | 243 523 050   | 030 523 085   | 030 523 060   | 304 523 100   |

**CeraGloss** 

3 - Stufen Diamant-Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen-Restaurationen.

Polierer mit Naturdiamantkorn zum Finieren, Polieren und zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen.

Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

- 1. Stufe = Grün:** Finieren, für schnellen Materialabtrag.  
**2. Stufe = Blau:** Polieren, zur Oberflächenglättung  
**3. Stufe = Gelb:** Hochglanz-Politur

3 - step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

Polishers with natural diamond grit suitable for finishing, polishing and high-lustre polishing of porcelain surfaces.

A second glaze firing is not necessary following adjustment.

- Step 1 = Green:** Finishing, for rapid material reduction.  
**Step 2 = Blue:** Polishing, for smoothing the surface  
**Step 3 = Yellow:** High-lustre polishing

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

- Etape 1 = vert:** Finition, pour un enlèvement rapide de matériau  
**Etape 2 = bleu:** Polissage, pour le lissage superficiel  
**Etape 3 = jaune:** Brillantage

**Cerapol Plus** 

1 - Stufen Diamant - Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen-Restaurationen.

Polierer mit Naturdiamantkorn zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Einfache Anwendung und Zeitersparnis bei optimalster Polierleistung.

1 - step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

Polishers with natural diamond grit for polishing porcelain surfaces to a high-lustre. A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Easy to use and saves time with optimum polishing capacity.

Système de polissage diamanté à 1 seule étape pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Utilisation simple et gain de temps avec une efficacité de polissage optimale.

**Exa Cerapol**

2 - Stufen Finier- und Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen-Restaurationen.

Polierer zum Finieren und Polieren von Keramik-Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Keramikpolierer **hellgrau** = abrasive Vorpolitur glättet Diamantschliff-Flächen.  
 Keramikpolierer **rosa** = leicht abrasive Politur, erhält die anatomische Struktur.

2 - step finishing and polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

Polishers for finishing and polishing porcelain surfaces. A second glaze firing is not necessary following adjustment.

For porcelain/ceramics **grey-white**, abrasive, eliminates scratches and smoothens the surface.  
 For porcelain/ceramics **pink**, provides a gentle finish, retains anatomic structure.

Système de polissage diamanté à 2 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Polissoir céramique **gris clair**, abrasif, pour le pré-polissage. Elimine les éraflures et rend la surface lisse.

Polissoir céramique **rose**, légèrement abrasif, pour le polissage, maintient la structure anatomique.

**Cerapol Super**

Polierer für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen-Restaurationen.

Zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen, für natürlichen Glanz ohne Polierpaste.

Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Polishers for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

For polishing porcelain surfaces to a high-lustre, producing a natural sheen without the use of polishing paste.

A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Polissoirs pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Brillantage de surfaces en céramique pour un brillant naturel sans pâte à polir.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

**CeraGloss**

10.000 - 12.000  
6

|                             |              |              |              |              |               |               |               |               |                |                |                |                |
|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                             |              |              |              |              |               |               |               |               |                |                |                |                |
| 10,0                        | 6,0          | 10,0         | 4,7          | 10,0         | 6,0           | 10,0          | 4,7           | 10,0          | 6,0            | 10,0           | 4,7            |                |
| 050                         | 030          | 060          | 100          | 050          | 030           | 060           | 100           | 050           | 030            | 060            | 100            |                |
| <b>Order No.</b>            | <b>332RA</b> | <b>333RA</b> | <b>335RA</b> | <b>336RA</b> | <b>3032RA</b> | <b>3033RA</b> | <b>3035RA</b> | <b>3036RA</b> | <b>30032RA</b> | <b>30033RA</b> | <b>30035RA</b> | <b>30036RA</b> |
| <b>ISO No. 802 204...</b>   | 243 533 050  | 243 533 030  | 030 533 060  | 304 533 100  | 243 523 050   | 243 523 030   | 030 523 060   | 304 523 100   | 243 513 050    | 243 513 030    | 030 513 060    | 304 513 100    |
| <b>Stufe • Step • Etape</b> | 1            |              |              |              | 2             |               |               |               | 3              |                |                |                |

**Cerapol Plus**

10.000  
6/100

|                           |               |               |               |               |               |               |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                           |               |               |               |               |               |               |
| 10,0                      | 6,0           | 7,0           | 10,0          | 4,7           | 6,0           |               |
| 050                       | 030           | 085           | 060           | 100           | 035           |               |
| <b>Order No.</b>          | <b>0332RA</b> | <b>0333RA</b> | <b>0334RA</b> | <b>0335RA</b> | <b>0336RA</b> | <b>0339RA</b> |
| <b>ISO No. 802 204...</b> | 243 514 050   | 243 514 030   | 030 514 085   | 030 514 060   | 304 514 100   | 225 514 035   |



**Exa Cerapol**

10.000, 5.000  
12/100

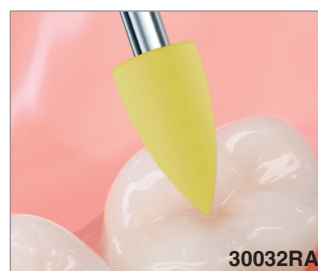
|                             |               |               |               |               |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                             |               |               |               |               |
| 10,0                        | 10,0          | 10,0          | 10,0          |               |
| 050                         | 060           | 050           | 060           |               |
| <b>Order No.</b>            | <b>0352RA</b> | <b>0355RA</b> | <b>0362RA</b> | <b>0365RA</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b>   | 243 525 050   | 030 525 060   | 243 515 050   | 030 515 060   |
| <b>Stufe • Step • Etape</b> | 1             |               | 2             |               |



**Cerapol Super**

5.000  
12/100

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
|                           |               |
| 10,0                      |               |
| 050                       |               |
| <b>Order No.</b>          | <b>0372RA</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b> | 243 504 050   |



**Alphaflex**

2 - Stufen Finier- Poliersystem für Gold, Amalgam und Komposit. Polierer mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für ein schnelles Finieren ohne Schmelzbeschädigung.

**1. Stufe = Braun:** Vorpolutur (Finieren).

**Anwendungshinweise:**

- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl - Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühl spray polieren

2 - step finishing and polishing system suitable for gold, amalgam and composite. Polishers impregnated with high-grade polishing agents for rapid finishing without damaging the enamel.

**Step 1 = Brown:** Prepolishing (finishing).

**Instructions for use:**

- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Système de finition et de polissage à 2 étapes pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer une finition rapide sans endommagement de l'émail.

**Etape 1 = brun:** pré-polissage (finition).

**Recommandations pour l'utilisation:**

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

**Alphaflex**

2 - Stufen Finier- Poliersystem für Gold, Amalgam und Komposit. Polierer mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für eine perfekte Glanz-Politur ohne Schmelzbeschädigung.

**2. Stufe = Grün:** Glanz - Politur.

**Anwendungshinweise:**

- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl - Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühl spray polieren

2 - step finishing and polishing system suitable for gold, amalgam and composite. Polishers impregnated with high-grade polishing agents for rapid finishing without damaging the enamel.

**Step 2 = Green:** Lustre polishing.

**Instructions for use:**

- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Système de finition et de polissage à 2 étapes pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer un lustrage parfait sans endommagement de l'émail.

**Etape 2 = vert:** lustrage.

**Recommandations pour l'utilisation:**

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

**Alphaflex**

**SuperGrün:** Hochglanz - Politur. Hochglanz - Polierer für Gold, Amalgam und Komposit. Polierer mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für eine Hochglanz - Politur ohne Schmelzbeschädigung.

**Anwendungshinweise:**

- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl - Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühl spray polieren

**SuperGreen:** High-lustre polishing. High-lustre polishers suitable for gold, amalgam and composite. Polishers impregnated with high-grade polishing agents for high-lustre polishing without damaging the enamel.

**Instructions for use:**

- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Polissoir „**SuperGrün**“: Brillantage. Polissoirs de brillante pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer un brillantage sans endommagement de l'émail.

**Recommandations pour l'utilisation:**

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

**Goldstar**

3 - Stufen Poliersystem für Gold und Edelmetall-Legierungen. Polierer mit speziellen Poliermitteln zum Finieren, Polieren und zur Hochglanz - Politur mit antioxidantischer Wirkung. Erzeugt eine naturnahe intra-orale Kontur und Ästhetik.

**1. Stufe = Grün:** Finieren, entfernt Kratzer, glättet

**2. Stufe = Gelb:** Vor - Politur mit leichtem Glanz

**3. Stufe = Rosa:** Hochglanz - Politur mit antioxidantischer Wirkung

3 - step polishing system suitable for gold and precious metal alloys. Polishers with special polishing agents for finishing, polishing and high-lustre polishing with an antioxidant effect. Produces natural intraoral contours and aesthetics.

**Step 1 = Green:** Finishing, removes scratches, smoothes

**Step 2 = Yellow:** Prepolishing with slight lustre

**Step 3 = Pink:** High-lustre polishing with antioxidant effect

Système de finition et de polissage à 3 étapes pour l'or et les alliages précieux. Polissoirs avec des produits de polissage spéciaux pour assurer la finition, le polissage et le brillantage avec une action anti-oxydante. Apporte en bouche un effet naturel des formes et de l'esthétique.

**Etape 1 = vert:** Finition, élimine les rayures, assure le lissage

**Etape 2 = jaune:** Pré-polissage avec un léger brillant

**Etape 3 = rose:** Brillantage avec action anti-oxydante

**Alphaflex**  
 7.000  
 12/100



|                             |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>                 | 14,0          | 14,0          | 10,0          | 6,0           | 7,0           | 10,0          | 4,7           | 1,0           | 6,0           | 6,0           | 9,5           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm       | 055           | 050           | 050           | 030           | 085           | 060           | 100           | 100           | 035           | 030           | 060           |
| <b>Order No.</b>            | <b>0030RA</b> | <b>0031RA</b> | <b>0032RA</b> | <b>0033RA</b> | <b>0034RA</b> | <b>0035RA</b> | <b>0036RA</b> | <b>0038RA</b> | <b>0039RA</b> | <b>0053FG</b> | <b>0055FG</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b>   | 257 513 055   | 292 513 050   | 243 513 050   | 243 513 030   | 030 513 085   | 030 513 060   | 304 513 100   | 303 513 100   | 225 513 035   |               |               |
| <b>ISO No. 658 314...</b>   |               |               |               |               |               |               |               |               |               | 243 513 030   | 030 513 060   |
| <b>Stufe • Step • Etape</b> | <b>1</b>      |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |

**Alphaflex**  
 7.000  
 12/100

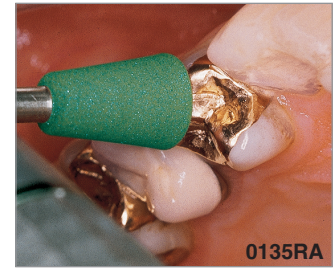


|                             |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>                 | 14,0          | 14,0          | 10,0          | 6,0           | 7,0           | 10,0          | 4,7           | 1,0           | 6,0           | 6,0           | 9,5           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm       | 055           | 050           | 050           | 030           | 085           | 060           | 100           | 100           | 035           | 030           | 060           |
| <b>Order No.</b>            | <b>0130RA</b> | <b>0131RA</b> | <b>0132RA</b> | <b>0133RA</b> | <b>0134RA</b> | <b>0135RA</b> | <b>0136RA</b> | <b>0138RA</b> | <b>0139RA</b> | <b>0153FG</b> | <b>0155FG</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b>   | 257 503 055   | 292 503 050   | 243 503 050   | 243 503 030   | 030 503 085   | 030 503 060   | 304 503 100   | 303 503 100   | 225 503 035   |               |               |
| <b>ISO No. 658 314...</b>   |               |               |               |               |               |               |               |               |               | 243 503 030   | 030 503 060   |
| <b>Stufe • Step • Etape</b> | <b>2</b>      |               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |

**Alphaflex Supergrün**  
 Supergreen • Supervert  
 5.000  
 12/100



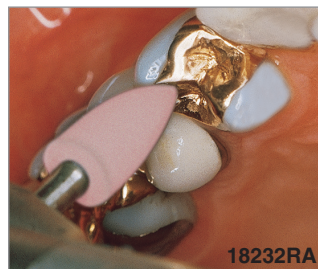
|                           |                  |                  |                  |
|---------------------------|------------------|------------------|------------------|
| <b>L mm</b>               | 6,0              | 10,0             | 6,0              |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm     | 030              | 060              | 030              |
| <b>Order No.</b>          | <b>BRY0133RA</b> | <b>BRY0135RA</b> | <b>BRY0153FG</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b> | 243 493 030      | 030 493 060      |                  |
| <b>ISO No. 658 314...</b> |                  |                  | 243 493 030      |



**Goldstar**  
 20.000, 15.000, 10.000  
 12/100



|                             |                |                |                |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>L mm</b>                 | 10,0           | 10,0           | 10,0           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm       | 050            | 050            | 050            |
| <b>Order No.</b>            | <b>18032RA</b> | <b>18132RA</b> | <b>18232RA</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b>   | 243 522 050    | 243 511 050    | 243 502 050    |
| <b>Stufe • Step • Etape</b> | <b>1</b>       | <b>2</b>       | <b>3</b>       |



POLIERER FÜR AMALGAM • AMALGAM POLISHERS • POLISSOIRS POUR L'AMALGAME

**Amalgam Reducer**

Polieren mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für ein schnelles Grob-Abtragen und Finieren von Amalgam-Füllungen.

Beim Finieren kann über den Zahnschmelz poliert werden, ohne diesen zu verletzen.

Randspaltbildungen werden so verhindert.

Die Politur und Hochglanz-Politur erfolgt mit den Alphaflex Polierern, braun und grün.

Polishers impregnated with high-grade polishing agents suitable for rapid initial reduction and finishing of amalgam fillings.

Can be taken over the tooth enamel when polishing without damaging the enamel. This prevents the formation of marginal gaps.

Polishing and high-lustre polishing is completed with brown and green Alphaflex polishers.

Polissoirs avec produit de polissage intégré pour une abrasion rapide et la finition d'obturations en amalgame.

Lors de la finition il est permis de polir par-dessus la surface de l'émail sans risquer de l'endommager.

La formation de hiatus marginaux est ainsi empêchée. Le polissage et le brillantage sont réalisés avec les polissoirs Alphaflex bruns et verts.

**Cup Brush**

Aus Naturborsten zum Polieren von Amalgam und Edelmetall-Legierungen mit Polierpaste.

Speziell zur Bearbeitung von okklusalen und approximalen Flächen.

**Anwendungshinweise:**

- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl -Angaben einhalten
- Immer in Verwendung mit Polierpaste

Made from natural bristles and suitable for polishing amalgam and precious metal alloys with polishing paste.

Ideal for polishing occlusal and approximal surfaces.

**Instructions for use:**

- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Always use polishing paste

En soies naturelles pour le polissage à l'aide de pâte à polir de l'amalgame et d'alliages précieux. Spéciales pour le traitement des surfaces occlusales et proximales.

**Recommandations pour l'utilisation:**

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- Toujours avec l'utilisation de pâte à polir

UNIVERSAL POLIERER • UNIVERSAL POLISHERS • POLISSOIRS UNIVERSELS

**Exa Intrapol**

Universal-Polierer für Kunststoffe. Für einen seidigen und langanhaltenden Oberflächenglanz.

**Polierer - Formen:**

Kelche – Politur konvexer Flächen und der Fissuren, dank der feinen Kante interdental.

Flamme/Spitzen – Politur konkaver Flächen, insbesondere auch okklusal.

Disc – Politur konvexer Flächen, insbesondere auf Glattflächen der Frontzähne.

Universal polisher, suitable for composites. Produces a smooth, durable surface lustre.

**Polishers - shapes:**

Cups – Polishing convex surfaces and fissures, ideal for polishing interdental spaces due to fine edges.

Flames/Points – Polishing concave surfaces, ideal for polishing the occlusal surface.

Discs – Polishing convex surfaces, ideal for polishing smooth surfaces of anterior teeth.

Polissoirs universels pour les résines. Pour un brillant superficiel soyeux et durable.

**Formes de polissoirs:**

Cupules – polissage de surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.

Flammes/pointes – polissage de surfaces concaves, particulièrement occlusales.

Disque – Polissage de surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

**Exa Dental**

Universal-Polierer für alle Legierungen.

Für einen langanhaltenden Glanz. Ideal für die Politur des Überganges Keramik -Metall.

Polierer-Kelch und Scheibe polieren sicher subgingivale und interproximale Oberflächen.

Polierer-Flamme und Spitzen sind geeignet zum Polieren von okklusalen und linguale Oberflächen.

Universal polisher, suitable for all alloys.

Produces a durable lustre. Ideal for polishing the junction between the porcelain and metal.

Polishing cup and disc polish subgingival and interproximal surfaces safely.

Flame and point polishers are suitable for polishing occlusal and lingual surfaces.

Polissoirs universels appropriés pour tous les alliages.

Pour un brillant durable. Idéalement adaptés pour le polissage des raccords céramique/métal. Les polissoirs cupules et disques permettent de polir les surfaces sous-gingivales et proximales de manière sûre.

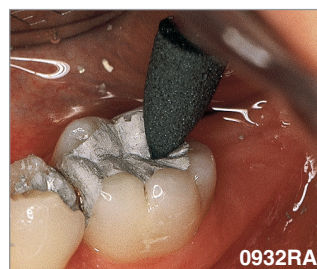
Les polissoirs flammes ou pointes sont adaptés pour le polissage de surfaces occlusales et linguales.

**Amalgam Reducer**

5.000  
12/100



|                            |               |               |               |               |
|----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm                       | 10,0          | 6,0           | 10,0          | 6,0           |
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 050           | 030           | 060           | 035           |
| Order No.                  | <b>0932RA</b> | <b>0933RA</b> | <b>0935RA</b> | <b>0939RA</b> |
| ISO No. 658 204...         | 243 534 050   | 243 534 030   | 030 534 060   | 225 534 035   |



0932RA

**Cup Brush**

2.000  
12/100



|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| L mm                       | 6,0           |
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 060           |
| Order No.                  | <b>1258RA</b> |



1258RA

UNIVERSAL POLIERER • UNIVERSAL POLISHERS • POLISSOIRS UNIVERSELS

**Exa Intrapol**

7.000  
12/100



|                            |               |               |               |               |               |               |               |
|----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm                       | 14,0          | 14,0          | 10,0          | 6,0           | 7,0           | 10,0          | 4,7           |
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 055           | 050           | 050           | 030           | 085           | 060           | 100           |
| Order No.                  | <b>0530RA</b> | <b>0531RA</b> | <b>0532RA</b> | <b>0533RA</b> | <b>0534RA</b> | <b>0535RA</b> | <b>0536RA</b> |
| ISO No. 658 204...         | 257 524 055   | 292 524 050   | 243 524 050   | 243 524 030   | 030 524 085   | 030 524 060   | 304 524 100   |

**Exa Dental**

7.000  
12/100



|                            |               |               |               |
|----------------------------|---------------|---------------|---------------|
| L mm                       | 10,0          | 6,0           | 10,0          |
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 050           | 030           | 060           |
| Order No.                  | <b>0432RA</b> | <b>0433RA</b> | <b>0435RA</b> |
| ISO No. 658 204...         | 243 514 050   | 243 514 030   | 030 514 060   |

**Prophylaxis**

Effiziente und trotzdem schonende Reinigung und Politur natürlicher Zähne.

Effective, yet gentle cleaning and polishing of natural teeth.

Nettoyage et polissage efficaces mais non agressifs des dents naturelles.

Zur Beseitigung von Zahnbelägen, ohne Polierpaste durch in die Polierer eingearbeitete Abrasivstoffe.

Suitable for removing tooth accretions without polishing paste due to the abrasives impregnated in the polishers.

Pour éliminer les dépôts sur les dents sans utiliser de pâte à polir grâce aux abrasifs intégrés dans les polissoirs.

Maximale Reinigung und Politur der Zahnoberfläche bei minimaler Abrasion. Minimale Abrasion auf Zahnschmelz und Dentin.

Optimum cleaning and polishing of the tooth surface with minimum abrasion. Minimum abrasion of the tooth enamel and dentine.

Effet maximal pour le nettoyage et le polissage de la surface dentaire avec une abrasion minime. Abrasion très minime de l'émail et de la dentine.

Schonung der Zahnhartsubstanz. Zu vernachlässigender Substanzverlust des Zahnes.

Gentle on the tooth structure. Negligible loss of tooth structure.

Préservation des tissus dentaires. Pour minimiser la perte de substance dentaire.

**Prophylaxis Cups**

Polierer ohne Abrasivstoffe zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste.

Polishers without abrasives for removing tooth accretions with polishing paste.

Polissoirs sans produits abrasifs pour éliminer les dépôts à l'aide de pâte à polir.

Reinigen und Polieren in nur einem Arbeitsgang. Mit wiederverwendbarem Snap-On Mandrell. Für maximale Reinigung von nicht mineralisierten Ablagerungen und Verfärbungen, bei minimalem Zeitaufwand.

Cleaning and polishing in only one working stage. With a reusable snap-on mandrel. Optimum cleaning of non-mineralised deposits and discoloration in minimum time.

Nettoyage et polissage en une seule étape. Avec mandrin Snap-On réutilisable. Pour un effet de nettoyage maximal en présence de dépôts non calcifiés et de colorations en un minimum de temps.

Für maximale Politur zur Vermeidung von Plaque-Wachstum.

Optimum polish prevents the formation of plaque.

Pour un polissage poussé au maximum afin d'empêcher l'organisation de la plaque dentaire.

**Prophylaxis Brushlets**

Polier-Bürsten für okklusale Oberflächen, Fissuren, Höcker und Höckerabhänge in Verwendung mit Polierpaste.

Polishing brushes suitable for occlusal surfaces, fissures, cusps and cusp slopes. Used with polishing paste.

Brossettes à polir pour polir les surfaces occlusales, les sillons, les cuspidés et les pentes cuspidiennes à l'aide de pâte à polir.

Kleiner Kelch – Politur von Frontzahn- und Zahnhalsrestorationen, okklusaler Reliefs in Seitenzahn-Füllungen.

Small cup – Polishing anterior and cervical restorations, occlusal contour in posterior fillings.

Petite cupule – polissage d'obturations sur incisives et cervicales et des reliefs occlusaux des obturations postérieures.

Spitze – Politur von tiefen okklusalen Fissuren in Seitenzahn-Restorationen.

Points – Polishing deep occlusal fissures in posterior restorations.

Pointe – Polissage de sillons occlusaux profonds sur les obturations postérieures.

Grosser Kelch – Flächige Politur grösserer Restorationen im Seitenzahnbereich.


Large cup – Polishing the surface area of larger posterior restorations.

Grande cupule – Polissage de surfaces étendues de restaurations postérieures.



**Prophylaxis**

⌚ 5.000  
📦 12/100




|                           |               |               |               |               |               |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>               | 10,0          | 6,0           | 10,0          | 10,5          | 9,0           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm     | 050           | 030           | 060           | 060           | 060           |
| <b>Order No.</b>          | <b>1232RA</b> | <b>1233RA</b> | <b>1235RA</b> | <b>1238RA</b> | <b>1239RA</b> |
| <b>ISO No. 658 204...</b> | 243 512 050   | 243 512 030   | 030 512 060   | 034 512 060   | 034 511 060   |



**Prophylaxis Cups**

⌚ 2.000  
📦 25/100



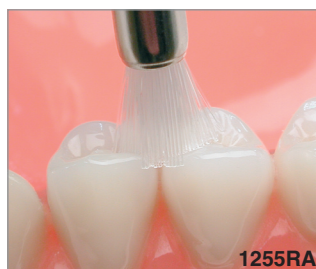
|                           |               |               |
|---------------------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>               | 9,0           | 5,0           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm     | 060           | 050           |
| <b>Order No.</b>          | <b>1250UM</b> | <b>4037RA</b> |
| <b>ISO No. 020 900...</b> | 034 000 060   |               |
| <b>ISO No. 311 204...</b> |               | 607 372 050   |

**Prophylaxis Brushlets**

⌚ 2.000  
📦 12/100



|                       |               |               |               |
|-----------------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>           | 6,0           | 6,0           | 6,0           |
| <b>Size</b> ∅ 1/10 mm | 035           | 035           | 060           |
| <b>Order No.</b>      | <b>1255RA</b> | <b>1256RA</b> | <b>1257RA</b> |



**Exa Technique grün**

3 - Stufen Poliersystem für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe.

Vorschleifen, für schnellen Materialabtrag.

**1. Stufe = Grün:** Grobe Körnung

Silikon-Polierer zum Finieren und Konturieren. Entfernt Kratzer und glättet die Material-Oberfläche.

Geeignet auch zur Korrektur weichbleibender Kunststoffe.

**Exa Technique green**

3 - step polishing system suitable for denture and orthodontic acrylics.

Pretrimming, for rapid material reduction.

**Step 1 = Green:** Coarse grit

Silicone polisher suitable for finishing and contouring. Removes scratches and smooths the material surface.

Also suitable for adjustment of permanently soft acrylics.

**Exa Technique vert**

Système de polissage à 3 étapes pour les résines prothétiques et orthodontiques. Meulage grossier pour l'enlèvement rapide de matériau.

**Etape 1 = vert:** Gros grain

Polissoirs en silicone pour la finition et le façonnage. Efface les rayures et lisse la surface du matériau.

Egalement adaptés pour retoucher les résines molles.

**Exa Technique grau**

3 - Stufen Poliersystem für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe.

Polieren, zur Oberflächenglättung.

**2. Stufe = Grau:** Mittlere Körnung

Silikon-Polierer zum Glätten und Verdichten der Material-Oberfläche. Erzeugt einen leichten Glanz.

Zur Vorbereitung auf die Hochglanz - Politur.

**Exa Technique grey**

3-step polishing system suitable for denture and orthodontic acrylics.

Polishing, for smoothing surfaces.

**Step 2 = Grey:** Medium grit

Silicone polisher for smoothing and condensing material surfaces. Produces a slight lustre.

Suitable for preparing for high-lustre polishing.

**Exa Technique gris**

Système de polissage à 3 étapes pour les résines prothétiques et orthodontiques.

Polissage, pour le lissage des surfaces.

**Etape 2 = gris:** Grain moyen

Polissoirs en silicone pour le lissage et la densification de la surface du matériau. Réalisent un léger brillant.

Pour préparer le brillantage.

**Exa Technique gelb**

3 - Stufen Poliersystem für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe.

Hochglanz - Politur.

**3. Stufe = Gelb:** Feine Körnung

Silikon-Polierer zur optimalen Glättung und Verdichtung der Material-Oberfläche.

Erzeugt einen Hoch-Glanz ohne Polierpaste.

**Exa Technique yellow**

3-step polishing system suitable for denture and orthodontic acrylics.

High-lustre polishing.

**Step 3 = Yellow:** Fine grit

Silicone polisher for optimally smoothing and condensing material surfaces.

Produces a high-lustre polish without polishing paste.

**Exa Technique jaune**

Système de polissage à 3 étapes pour les résines prothétiques et orthodontiques.

Brillantage.

**Etape 3 = jaune:** Grain fin

Polissoirs en silicone pour le lissage optimal et la densification de la surface du matériau.

Permettent le brillantage sans pâte à polir.

**Acrylic Polisher blau**

2 - Stufen Poliersystem für prothetische Kunststoffe.

Korrekturen an palatinalen und lingualen Stellen der Prothese können schnell und ohne Einsatz von HM-Fräsern durchgeführt werden. Polierer mit höchsten Standzeiten.

**1. Stufe = Dunkelblau:** Grobe Körnung zum Vorschleifen.

**2. Stufe = Hellblau:** Mittlere Körnung zum Glätten.

Die Hochglanz - Politur erfolgt mit gelben Exa Technique Polierern.

**Acrylic Polisher blue**

2-step polishing system suitable for denture acrylics.

Adjustments to the palatal and lingual aspects of the denture are completed quickly without using tungsten carbide cutters. Polishers with maximum service life.

**Step 1 = Dark blue:** Course grit for pretrimming.

**Step 2 = Light blue:** Medium grit for smoothing.

High-lustre polishing is completed by using yellow Exa Technique polishers.

**Acrylic Polisher bleu**

Système de polissage à 2 étapes pour les résines prothétiques.

Les corrections au niveau des faces palatines et linguales de la prothèse peuvent être réalisées rapidement sans recours à des fraises en carbure. Polissoirs avec une durabilité très élevée.

**Etape 1 = bleu foncé:** Gros grain pour dégrossir.

**Etape 2 = bleu clair:** Grain moyen pour le lissage.

Le brillantage se fait à l'aide des polissoirs jaunes Exa Technique.

**Exa Technique**

Grün • Green • Vert

10.000 - 15.000  
6/100

|  |               |               |               |               |               |               |               |               |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>                                  | 18,0          | 18,0          | 21,0          | 15,5          | 20,0          | 24,5          | 18,0          | 20,0          |
| <b>Size <math>\varnothing 1/10</math> mm</b> | 150           | 150           | 070           | 055           | 070           | 100           | 110           | 110           |
| <b>Order No.</b>                             | <b>0671HP</b> | <b>0672HP</b> | <b>0673HP</b> | <b>0679HP</b> | <b>0677HP</b> | <b>0674HP</b> | <b>0675HP</b> | <b>0676HP</b> |
| <b>ISO No. 658 104...</b>                    | 012 536 150   | 201 536 150   | 107 536 070   | 243 536 055   | 273 536 070   | 273 536 100   | 237 536 110   | 243 536 110   |
| <b>Stufe • Step • Etape</b>                  | 1             |               |               |               |               |               |               |               |

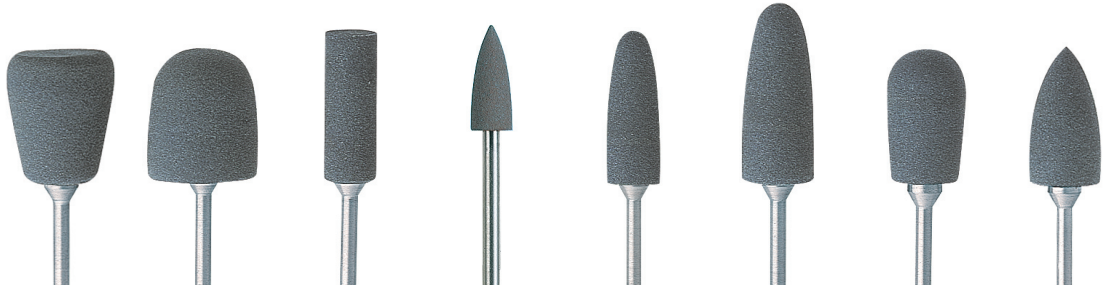


**Exa Technique**

Grau • Grey • Gris

10.000 - 15.000  
6/100

|  |               |               |               |               |               |               |               |               |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>                                  | 18,0          | 18,0          | 21,0          | 15,5          | 20,0          | 24,5          | 18,0          | 20,0          |
| <b>Size <math>\varnothing 1/10</math> mm</b> | 150           | 150           | 070           | 055           | 070           | 100           | 110           | 110           |
| <b>Order No.</b>                             | <b>0661HP</b> | <b>0662HP</b> | <b>0663HP</b> | <b>0669HP</b> | <b>0667HP</b> | <b>0664HP</b> | <b>0665HP</b> | <b>0666HP</b> |
| <b>ISO No. 658 104...</b>                    | 012 534 150   | 201 534 150   | 107 534 070   | 243 534 055   | 273 534 070   | 273 534 100   | 237 534 110   | 243 534 110   |
| <b>Stufe • Step • Etape</b>                  | 2             |               |               |               |               |               |               |               |



**Exa Technique**

Gelb • Yellow • Jaune

5.000 - 7.000  
6/100

|  |               |               |               |               |               |               |               |               |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>                                  | 18,0          | 18,0          | 21,0          | 15,5          | 20,0          | 24,5          | 18,0          | 20,0          |
| <b>Size <math>\varnothing 1/10</math> mm</b> | 150           | 150           | 070           | 055           | 070           | 100           | 110           | 110           |
| <b>Order No.</b>                             | <b>0651HP</b> | <b>0652HP</b> | <b>0653HP</b> | <b>0659HP</b> | <b>0657HP</b> | <b>0654HP</b> | <b>0655HP</b> | <b>0656HP</b> |
| <b>ISO No. 658 104...</b>                    | 012 514 150   | 201 514 150   | 107 514 070   | 243 514 055   | 273 514 070   | 273 514 100   | 237 514 110   | 243 514 110   |
| <b>Stufe • Step • Etape</b>                  | 3             |               |               |               |               |               |               |               |



**Acrylic Polisher**

Blau • Blue • Bleu

10.000 - 15.000  
6/100

|  |               |               |               |               |               |               |               |               |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>L mm</b>                                  | 18,0          | 18,0          | 24,5          | 20,0          | 18,0          | 18,0          | 24,5          | 20,0          |
| <b>Size <math>\varnothing 1/10</math> mm</b> | 150           | 150           | 100           | 110           | 150           | 150           | 100           | 110           |
| <b>Order No.</b>                             | <b>0631HP</b> | <b>0632HP</b> | <b>0634HP</b> | <b>0636HP</b> | <b>0641HP</b> | <b>0642HP</b> | <b>0644HP</b> | <b>0646HP</b> |
| <b>ISO No. 658 104...</b>                    | 012 533 150   | 201 533 150   | 273 533 100   | 243 533 110   | 012 513 150   | 201 513 150   | 273 513 100   | 243 513 110   |
| <b>Stufe • Step • Etape</b>                  | 1             |               |               |               | 2             |               |               |               |



**Softcrack**

Weiche elastische Multilayer Schleifscheiben mit optimaler Korngrösse zur Bearbeitung von weichbleibenden Basiskunststoffen, zum Beschleifen und Konturieren von weichbleibenden Unterfütterungen, Positioner, flexible Schienen, Mundschutz, Wundverbände.

- Hohe Abtragleistung, kein Schmieren
- Geringe Wärmeentwicklung
- Glatte Oberflächen ohne Streifenbildung
- Ergonomische Formgebung

Soft, elastic Multi-Layer grinding discs with optimal grit size for rapid and effective operation on soft and elastic resins, for grinding and contouring of soft relinings, positioners, flexible splints, mouth guards, wound dressings.

- High material reduction, no smearing
- Low heat build-up
- Smooth surfaces without streak formation
- Ergonomic shape

Disques abrasifs multicouche. Avec une granulométrie optimale pour un travail efficace sur la résine molle, pour fraiser, abraser et contourer la résine molle, les gouttières, les armatures flexibles et les protège-dents.

- Fort pouvoir d'enlèvement, sans encrassement
- Faible échauffement
- Surfaces lisses sans traces
- Façonnage ergonomique

**75**

**Hartmetallfräser - Schliff 75.**

Mit Einfachverzahnung und Querhieb.

Zur Ausarbeitung von weichbleibenden Kunststoffen/Unterfütterungen.

**75**

**TC Cutter - cut 75.**

Plain toothing with transverse.

For trimming of soft acrylics/soft relinings.

**75**

**Fraise en carbure - denture 75.**

Denture simple avec taille transversale.

Pour l'élaboration d'acryliques doux/résines molles.

**10**

**Hartmetallfräser - Schliff 10.**

Zur Bearbeitung von NEM- und Modellgusslegierungen und zum Grobabtragen aller Dentalmaterialien ohne die Oberfläche aufzureissen.

**10**

**TC Cutter - cut 10.**

For coarse abrasion on chrome-cobalt alloys, precious metall alloys, chrome-nickel alloys, model cast alloys, acrylics.

**10**

**Fraise en carbure - denture 10.**

Adaptée à l'usinage primaire de tous les matériaux Dentaires. Pour l'usinage de surface importantes sans arrachement du matériau.

**20**

**Hartmetallfräser - Schliff 20.**

Für alle Dentalmaterialien geeignet.

Glättet die Oberfläche und ermöglicht ein gezieltes Ausarbeiten jeder Struktur.

**20**

**TC Cutter - cut 20.**

Suitable for all dental materials.

It smoothens the surface and it enables accurate operation on any structure.

**20**

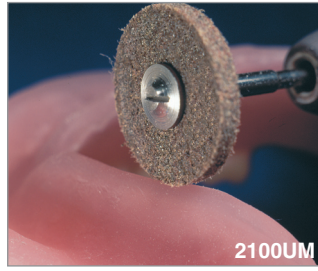
**Fraise en carbure - denture 20.**

Adaptée à tous les matériaux dentaires.

Permet de réaliser une surface lisse et permet la réalisation précise de n'importe quelle structure de surface.

**Softcrack**

8.000 - 12.000  
10

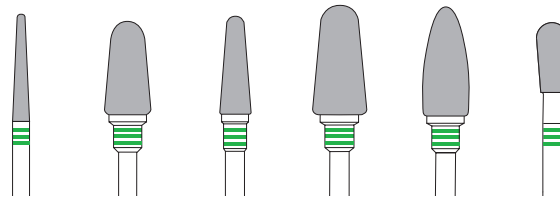


|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| <b>L mm</b>                       | 3,0           |
| <b>Size</b> $\varnothing 1/10$ mm | 220           |
| <b>Order No.</b>                  | <b>2100UM</b> |
| <b>ISO No. 638 900...</b>         | 372 524 220   |

**75**

Einfachverzahnung mit Querrieb  
Plain tothing with cut transverse  
Denture simple avec taille transversale

1

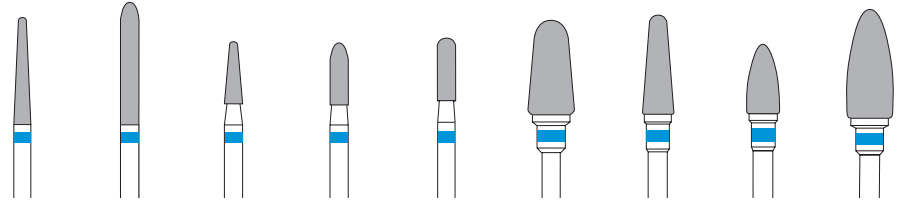


|                       |                |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
|-----------------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>Shank</b>          | Fig. No        | 261               | 351               | 79                | 351               | 251               | 77                |
| <b>Size</b>           | L mm           | 14,0              | 12,0              | 14,1              | 14,2              | 14,2              | 9,0               |
| $\varnothing 1/10$ mm |                | 023               | 060               | 045               | 070               | 060               | 040               |
| <b>Order No.</b>      |                | <b>0175.023HP</b> | <b>5275.060HP</b> | <b>5775.045HP</b> | <b>6075.070HP</b> | <b>7275.060HP</b> | <b>7775.040HP</b> |
| <b>HP</b>             | ISO 500 104... | 194 176 023       | 263 176 060       | 194 176 045       | 263 176 070       | 274 176 060       | 237 176 070       |

**10**

Kreuzverzahnung standard  
Cross cut standard  
Denture croisée standard

1

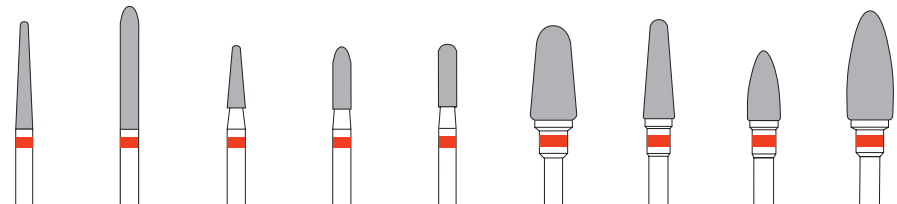


|                       |                |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
|-----------------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>Shank</b>          | Fig. No        | 261               | 295               | 138               | 139               | 129               | 351               | 79                | 78                | 251               |
| <b>Size</b>           | L mm           | 14,0              | 16,0              | 8,0               | 8,0               | 8,0               | 12,2              | 12,9              | 8,9               | 14,2              |
| $\varnothing 1/10$ mm |                | 023               | 023               | 023               | 023               | 023               | 060               | 045               | 040               | 060               |
| <b>Order No.</b>      |                | <b>0110.023HP</b> | <b>0410.023HP</b> | <b>0710.023HP</b> | <b>0810.023HP</b> | <b>1710.023HP</b> | <b>5210.060HP</b> | <b>5610.045HP</b> | <b>6110.040HP</b> | <b>7210.060HP</b> |
| <b>HP</b>             | ISO 500 104... | 194 190 023       | 292 190 023       | 198 190 023       | 289 190 023       | 141 190 023       | 263 190 060       | 194 190 045       | 257 190 040       | 274 190 060       |

**20**

Kreuzverzahnung fein  
Cross cut fine  
Denture croisée fine

1



|                       |                |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
|-----------------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>Shank</b>          | Fig. No        | 261               | 295               | 138               | 139               | 129               | 351               | 79                | 78                | 251               |
| <b>Size</b>           | L mm           | 14,0              | 16,0              | 8,0               | 8,0               | 8,0               | 12,2              | 12,9              | 8,9               | 14,2              |
| $\varnothing 1/10$ mm |                | 023               | 023               | 023               | 023               | 023               | 060               | 045               | 040               | 060               |
| <b>Order No.</b>      |                | <b>0120.023HP</b> | <b>0420.023HP</b> | <b>0720.023HP</b> | <b>0820.023HP</b> | <b>1720.023HP</b> | <b>5220.060HP</b> | <b>5620.045HP</b> | <b>6120.040HP</b> | <b>7220.060HP</b> |
| <b>HP</b>             | ISO 500 104... | 194 140 023       | 292 140 023       | 197 140 023       | 289 140 023       | 141 140 023       | 263 140 060       | 194 140 045       | 257 140 040       | 274 140 060       |

### DiaGloss Composite Kit

Spezielles diamant-impregniertes Oberflächen-Bearbeitungssystem zum Formen und Hochglanz-Polieren von Composites.

Mit dem Finierer (rosa) erhält man sehr schnell eine glatte, vorgepolierte Oberfläche.

Mit dem Polierer (weiss) erzielt man in Sekundenschnelle die Glanzpolitur, ohne Staub und ohne Schmierer.

Das Set enthält 6 Finierer & 6 Polierer.

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Unique diamond-impregnated surface treatment system for contouring and high-gloss polishing of composites.

Pink finisher ensures a very fast pre-polished surface.

With the white polisher one will achieve a quick and easy high-shine. No dust, no smearing.

The set contains 6 finishing & 6 polishing instruments.

Application: Use coolant spray when polishing.

Système de traitement superficiel à polissoir diamantés par imprégnation, pour le façonnage et le brillantage de composites.

Avec le polissoir (rose), il est possible d'obtenir très rapidement une surface lisse pré-polie.

Avec le polissoir de finition (blanc), un état brillant peut être obtenu en quelques secondes sans poussière ni traînées.

Le set comprend 6 polissoirs et 6 polissoirs de finition.

Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

### Composite Finishing Kit

Dieses Sortiment besteht aus 11 Instrumenten: 2 Arkansas Steine in FG Schaft zum Entfernen subgingivaler Übergänge.

3 superfeine Diamantschleifer (gelber Ring) in FG Schaft zum Finieren ohne Schmelzbeschädigung.

6 Spezial-Siliconpolierer in RA-Schaft zum Polieren von allen Composit Materialien.

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Kit consists of 11 assorted instruments: 2 white Arkansas Abrasives in FG Shank for removing subgingival flash.

3 superfine diamonds (yellow ring) in FG Shank for finishing off composite fillings.

6 special silicone points in RA Shank for polishing all types of composite materials.

Application: Use coolant spray when polishing.

Cet assortiment comprend 11 instruments:

2 pierres d'Arkansas à tige FG pour éliminer les excès sous-gingivaux, 3 instruments diamantés extra-fins (anneau jaune) à tige FG pour la finition sans attaque de l'émail, 6 polissoirs spéciaux en silicone à tige CA pour le polissage de tous les matériaux composites.

Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

### CeraGloss Ceramic Kit

Spezielles diamant-impregniertes Oberflächen-Bearbeitungssystem zum Hochglanz-Polieren von Praxis-Keramiken. Zeit-sparender, angenehmer Ein-Stufen-Prozess. Hochtemperatur-resistenter Synthesekautschuk, mit natürlichen Diamantpartikeln höchster Qualität durchsetzt.

Dies stellt eine schnelle Substanzreduktion sicher – kombiniert mit einem Hochglanzresultat für höchste ästhetische Ansprüche. Set enthält 6 CeraGloss RA Polierer.

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Unique diamond-impregnated surface treatment system for high-gloss polishing of surgery ceramics. Time-saving, convenient single step process.

Natural, high temperature-resistant rubber with top-grade natural diamond particles which ensure rapid surface reduction combined with a high-gloss result of unsurpassed excellence.

Set contains 6 CeraGloss RA polishers.

Application: Use coolant spray when polishing.

Système de traitement superficiel à polissoirs diamantés par imprégnation, pour le lustrage de céramiques en bouche. Processus ne nécessitant qu'une seule étape, agréable et permettant de gagner du temps. Caoutchouc synthétique résistant aux températures élevées, incluant des particules diamantées naturelles de grande qualité. Ceci assure un retrait rapide de céramique en combinaison avec un résultat brillant répondant aux exigences les plus grandes en matière d'esthétique.

Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

### Porcelain Veneer Kit

Dieses Sortiment besteht aus 3 FG Finier-Diamanten und 6 diamant-impregnierten CeraPol Plus RA Polierern. Korrekturen mit den Feinkorndiamanten einschleifen und anschliessend mit CeraPol Plus polieren. Bei geringen Anpassungen verwenden Sie den Polierer auch zum Abtragen.

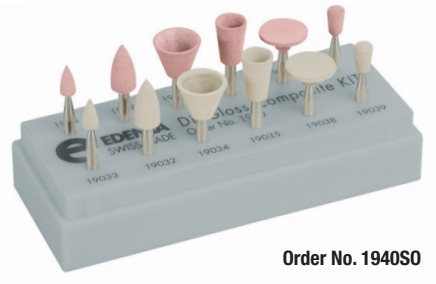
Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Kit consists of 9 assorted instruments in RA and FG shank, specifically designed for the Porcelain Veneer Technique. The fine diamond (red ring) is used in preparation of the tooth and the special silicone CeraPol Plus diamond impregnated points are used to obtain a smooth and satin finish.

Application: Use coolant spray when polishing.

Cet assortiment comprend 3 diamants FG de finition et 6 polissoirs CeraPol Plus CA diamantés par imprégnation. Réaliser les retouches à l'aide des diamants à grain fin puis polir à l'aide des diamants à grain fin Puis polir à l'aide des CeraPol Plus. Pour les petites retouches, vous pouvez aussi utiliser ces polissoirs pour réaliser l'abrasion.

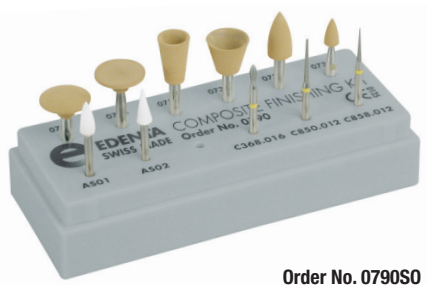
Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.



Order No. 1940SO

|         |         |         |         |         |         |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| •       | •       | •       | •       | •       | •       |
| 1933RA  | 1932RA  | 1934RA  | 1935RA  | 1938RA  | 1939RA  |
| •       | •       | •       | •       | •       | •       |
| 19033RA | 19032RA | 19034RA | 19035RA | 19038RA | 19039RA |

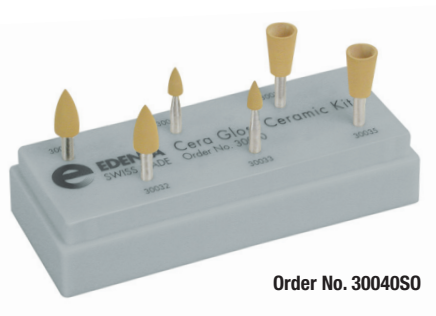
|         | Seite / Page |    |
|---------|--------------|----|
| 1932RA  | -            | 09 |
| 1933RA  | -            | 09 |
| 1934RA  | -            | 09 |
| 1935RA  | -            | 09 |
| 1938RA  | -            | 09 |
| 1939RA  | -            | 09 |
| 19032RA | -            | 09 |
| 19033RA | -            | 09 |
| 19034RA | -            | 09 |
| 19035RA | -            | 09 |
| 19038RA | -            | 09 |
| 19039RA | -            | 09 |



Order No. 0790SO

|        |        |          |          |          |        |
|--------|--------|----------|----------|----------|--------|
| •      | •      | •        | •        | •        | •      |
| 0736RA | 0738RA | 0735RA   | 0734RA   | 0732RA   | 0733RA |
| •      | •      | •        | •        | •        | •      |
| AS01   | AS02   | C368.016 | C850.012 | C858.012 |        |

|          | Seite / Page |    |
|----------|--------------|----|
| 0732RA   | -            | 09 |
| 0733RA   | -            | 09 |
| 0734RA   | -            | 09 |
| 0735RA   | -            | 09 |
| 0736RA   | -            | 09 |
| 0738RA   | -            | 09 |
| AS01     | -            | 29 |
| AS02     | -            | 29 |
| C368.016 | -            | 73 |
| C850.012 | -            | 67 |
| C858.012 | -            | 68 |



Order No. 3004SO

|         |         |         |
|---------|---------|---------|
| •       | •       | •       |
| 30032RA | 30033RA | 30035RA |
| •       | •       | •       |
| 30032RA | 30033RA | 30035RA |

|         | Seite / Page |    |
|---------|--------------|----|
| 30032RA | -            | 11 |
| 30033RA | -            | 11 |
| 30035RA | -            | 11 |



Order No. 0390SO

|        |        |          |          |          |        |
|--------|--------|----------|----------|----------|--------|
| •      | •      | •        | •        | •        | •      |
| 0336RA | 0334RA | 0334RA   | 0335RA   | 0335RA   | 0332RA |
| •      | •      | •        | •        | •        | •      |
|        |        | F850.012 | F368.016 | F858.014 |        |

|          | Seite / Page |    |
|----------|--------------|----|
| 0332RA   | -            | 11 |
| 0334RA   | -            | 11 |
| 0335RA   | -            | 11 |
| 0336RA   | -            | 11 |
| F368.016 | -            | 73 |
| F850.012 | -            | 67 |
| F858.014 | -            | 68 |

### Amalgam Veneer Kit

Besteht aus 6 HM-Finierern um Amalgam grob abzutragen und die Fissuren auszuarbeiten sowie aus 6 Stück Amalgam Reducer/Polierer um Amalgamfüllungen fein auszuarbeiten und glatte Füllungsübergänge zu schaffen.

Dies sichert einen exzellenten Randschluss.

Anwendung: Kann trocken oder mit Spray erfolgen.

Kit consists of 6 TC FG Finishing Burs for bulk abrasion of amalgam and to work out fissures, and 6 Amalgam Reducers for fine reduction and finishing of amalgam fillings.

An excellent marginal adaptation is thus ensured.

Its application can be effected dry or by using water-spray.

Comprend 6 fraises à finir FG en carbure pour enlever rapidement l'amalgame et réaliser les sillons ainsi que 6 réducteurs/polissoirs pour amalgame destinés au polissage fin des amalgames et à la réalisation des limites d'obturations nettes et formés.

Ceci garantit une excellente adaptation marginale.

Utilisation: Elle peut avoir lieu à sec ou avec spray.

### Amalgam Polishing Kit

Besteht aus 12 Winkelstückinstrumenten. Amalgam Reducer schwarz wird zum Formen und Grobabtragen von Amalgam-Füllungen verwendet. Mit dem Amalgam Reducer können Sie beim Finieren über den Füllungsrand schleifen und erhalten dadurch einen glatten Randschluss.

Mit Alphaflex braun polieren Sie die Füllung vor und mit Alphaflex grün erhalten Sie den erwünschten Hochglanz.

Anwendung: Kann trocken oder mit Spray erfolgen.

Kit consists of 12 assorted instruments in cup and bullet shape, with RA shanks.

**PROCEDURE: Step 1** = start with black Amalgam Reducer. These are designed for substance reduction and shaping of amalgam alloys after the carving procedure.

**Step 2** = Now use the brown Alphaflex. These are used to smoothen the restoration to a satin finish.

**Step 3** = Using the green Alphaflex. These will polish the surface to a super high shine. Its application can be effected dry or by using water-spray.

Comprend 12 instruments pour contre-angle. Le Reducteur noir pour Amalgame est utilisé pour façonner et réduire les obturations en amalgame. Avec le Reducteur pour Amalgame, vous pouvez inclure le bord de l'obturation lors de la finition et obtiendrez ainsi un joint marginal lisse.

Avec l'Alphaflex brun, vous réaliserez le pré-polissage de l'obturation et avec l'Alphaflex vert, vous obtiendrez le brillant recherché.

Utilisation: Elle peut avoir lieu à sec ou avec spray.

### Prophylaxis Kit

Effiziente und trotzdem schonende Reinigung und Politur natürlicher Zähne. Zur Beseitigung von Zahnbelägen, ohne Polierpaste durch in die Polierer eingearbeitete Abrasivstoffe.

Maximale Reinigung und Politur der Zahnoberfläche bei minimaler Abrasion. Minimale Abrasion auf Zahnschmelz und Dentin.

Schonung der Zahnhartsubstanz.

Zu vernachlässigender Substanzverlust des Zahnes.

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Specially designed polishers which incorporate a superfine abrasive grit, for tooth cleaning without the use of polishing paste.

Optimum cleaning and polishing of the tooth surface with minimum abrasion. Minimum abrasion on the enamel and dentine.

Gentle on the tooth structure.

Negligible loss of tooth structure.

Application: Use coolant spray when polishing.

Nettoyage et polissage efficaces mais non agressifs des dents naturelles.

Pour éliminer les dépôts sur les dents sans utiliser de pâte à polir grâce aux abrasifs intégrés dans les polissoirs. Effet maximal pour le nettoyage et le polissage de la surface dentaire avec une abrasion minimale.

Abrasion très minime de l'émail et de la dentine.

Préservation des tissus dentaires.

Pour minimiser la perte de substance dentaire.

Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

### Acrylic Polisher blue Kit

Langmaschige Silikone mit speziellen Abrasivkörpern sichern kontrolliertes und schnelles Abtragen sowie glatte Vorphitur.

Korrekturen an palatinalen und lingualen Stellen der Prothese können schnell und ohne Einsatz von HM-Fräsern durchgeführt werden.

**1. Stufe = dunkelblau:** Grobe Körnung zum Vorschleifen.

**2. Stufe = hellblau:** Mittlere Körnung zum Glätten.

**Hochglanz-Politur:** gelbe Exa Technique Polierer.

New type of long-chain silicones with specific abrasive bodies which ensure controlled & rapid reduction combined with a smooth prepolish.

Adjustments to the palatal and lingual aspects of the denture are completed quickly without using tungsten carbide cutters.

**Step 1 = Dark blue:** Course grit for pretrimming.

**Step 2 = Light blue:** Medium grit for smoothing.

**High-lustre polish:** Yellow Exa Technique polishers.

Des silicones à chaînes longues avec des particules abrasives spéciales permettent un enlèvement contrôlé et rapide de matériau ainsi qu'un pré-polissage réalisant une surface lisse. Les corrections au niveau des faces palatines et linguales de la prothèse peuvent être réalisées rapidement sans recours à des fraises en carbure.

**Etape 1 = bleu foncé:** Gros grain pour dégrossir.

**Etape 2 = bleu clair:** Grain moyen pour le lissage.

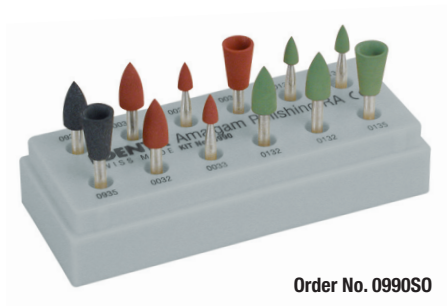
**Le brillantage** se fait à l'aide des polissoirs jaunes Exa Technique.





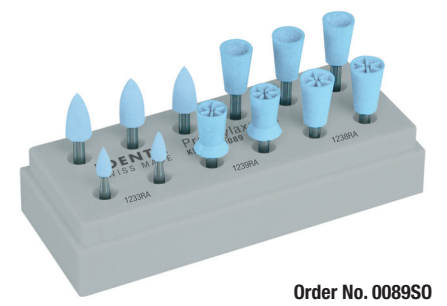
|           |           |           |           |           |           |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| •         | •         | •         | •         | •         | •         |
| 0932RA    | 0933RA    | 0933RA    | 0939RA    | 0939RA    | 0935RA    |
| •         | •         | •         | •         | •         | •         |
| TC390.014 | TC390.014 | TC390.014 | TC390.016 | TC390.016 | TC390.016 |

|               | Seite / Page |
|---------------|--------------|
| 0932RA        | - 15         |
| 0933RA        |              |
| 0935RA        |              |
| 0939RA        |              |
| TC390.314.014 | - 44         |
| TC390.314.016 |              |



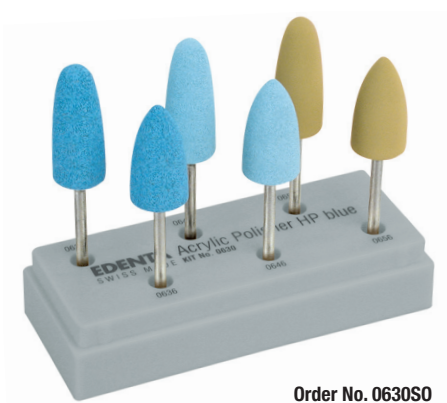
|        |        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| •      | •      | •      | •      | •      | •      |
| 0932RA | 0032RA | 0033RA | 0035RA | 0133RA | 0133RA |
| •      | •      | •      | •      | •      | •      |
| 0935RA | 0032RA | 0033RA | 0132RA | 0132RA | 0135RA |

|        | Seite / Page |
|--------|--------------|
| 0032RA | - 13         |
| 0033RA |              |
| 0035RA |              |
| 0132RA |              |
| 0133RA |              |
| 0135RA |              |
| 0932RA | - 15         |
| 0935RA |              |



|        |        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| •      | •      | •      | •      | •      | •      |
| 1232RA | 1232RA | 1232RA | 1235RA | 1235RA | 1235RA |
| •      | •      | •      | •      | •      | •      |
| 1233RA | 1233RA | 1239RA | 1239RA | 1238RA | 1238RA |

|        | Seite / Page |
|--------|--------------|
| 1232RA | - 17         |
| 1233RA |              |
| 1235RA |              |
| 1238RA |              |
| 1239RA |              |



|        |        |        |
|--------|--------|--------|
| •      | •      | •      |
| 0634HP | 0644HP | 0654HP |
| •      | •      | •      |
| 0636HP | 0646HP | 0656HP |

|        | Seite / Page |
|--------|--------------|
| 0634HP | - 19         |
| 0636HP |              |
| 0644HP |              |
| 0646HP |              |
| 0656HP |              |
| 0654HP |              |

### Orthodontic Burs Starter Kit

Das Set enthält eine Reihe von Instrumenten, welche in der Orthodontie Verwendung finden. Man kann damit Kunststoffe und Metallegierungen abtragen, feinschleifen und polieren.

Das Sortiment besteht aus je 1 Stück HM Fräser mit supergrober und standard Verzahnung zum Abtragen von Kunststoff und Gips.

2 Konturenfräser aus HM, 2 Stück Kunststoffpolierer grau zum Abtragen und ein Stück gelb für die Hochglanzpolitur.

Sowie 12 Stück weisse Siliconpolierräder mit passendem Schraubmandrell.

The set contains 4 different trimmers and is utilized mainly for adjustments in the Laboratory. All 4 burs/cutters are generally used to trim acrylics of functional appliances, and in the case of the jumbo acrylic cutter to trim the bulk stone off working and study models.

The two grey medium-grit polishers are used for rough finish on acrylic repairs and the yellow fine-grit polishers for high-shine.

The polishing wheel and mandrel are primarily used to polish wires and bands that have been soldered.

Le set comprend une série d'instruments ayant leur utilité en orthodontie. Avec eux, il est possible de réaliser sur les résines et les alliages des effets d'enlèvement, de lissage et de polissage.

L'assortiment se compose d'une fraise PM à denture super grosse et une à denture standard pour assurer le retrait de matériau tels la résine et le plâtre, de 2 fraises en carbure pour le façonnage, de 2 polissoirs en matière synthétique gris pour le polissage et 1 jaune pour le lustrage brillant ainsi que de 12 polissoirs blancs en silicone en forme de roue avec un mandrin à vis adéquat utilisés pour polir les fils et bandes après soudure.

### Denture Adjustment Kit

Ein in der Praxis unentbehrliches Sortiment zum Entfernen von Druckstellen an Kunststoffprothesen.

Dieses Sortiment enthält 1 Spezial HM-Fräse zum Abtragen der Druckstelle, 4 graue Siliconpolierer zum Glattschleifen, 1 gelber Siliconpolierer zum Hochglanzpolieren.

Sie erzielen damit eine beachtliche Zeiteinsparung.

Kit consists of 6 assorted points in HP Shank. These points are used specifically for chair-side adjustments and polishing adjusted surfaces for all resin prostheses.

1 TC Trimmer for cutting, 4 silicone points grit suitable for finishing, polishing and high-lustre polishing of porcelain surfaces.

Assortiment indispensable pour l'élimination des points de pression sur les prothèses adjointes.

Cet assortiment comprend 1 fraise spéciale en carbure pour l'abrasion du point de pression, 4 polissoirs gris en silicone pour le lissage et 1 polissoir jaune en silicone pour le lustrage brillant.

Vous bénéficierez d'un gain de temps appréciable.

### CeraGloss Kit

3 - Stufen Diamant-Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen-Restaurationen. Polierer mit Naturdiamantkorn zum Finieren, Polieren und zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

1. Stufe = Grün: Finieren, für schnellen Materialabtrag.
2. Stufe = Blau: Polieren, zur Oberflächenglättung
3. Stufe = Gelb: Hochglanz-Politur

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

3-step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations. Polishers with natural diamond grit suitable for finishing, polishing and high-lustre polishing of porcelain surfaces. A second glaze firing is not necessary following adjustment.

- Step 1 = Green: Finishing, for rapid material reduction.
- Step 2 = Blue: Polishing, for smoothing the surface
- Step 3 = Yellow: High-lustre polishing

Application: Use coolant spray when polishing.

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

- Etape 1 = vert: Finition, pour un enlèvement rapide de matériau.
  - Etape 2 = bleu: Polissage, pour le lissage superficiel
  - Etape 3 = jaune: Brillantage
- Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

### TopGloss Kit

Diamantmikropolierer - Oberflächenglanz von höchster Qualität auf allen Komposit- und Kompomerfüllungen.

- Einfache Anwendung.
- Höchster Oberflächenglanz in nur einem Arbeitsschritt.

#### Anwendungshinweise:

- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl-Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühlspray polieren

Diamond micropolishers – superior quality surface lustre on all composite and compomer fillings.

- Easy to use.
- High-lustre polish in only one step.

#### Instructions for use:

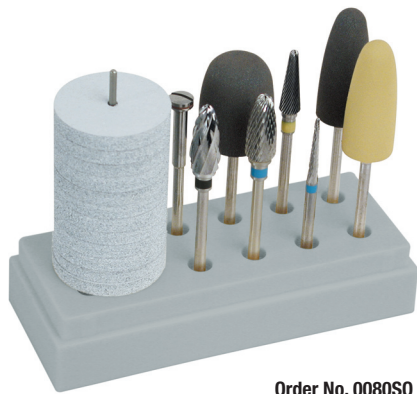
- Only apply light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Micro-polissoirs diamantés – Brillant superficiel de la plus grande qualité sur toutes les obturations en composite et en compomère.

- Utilisation simple.
- Brillant superficiel exceptionnel en une seule étape.

#### Recommandation pour l'utilisation:

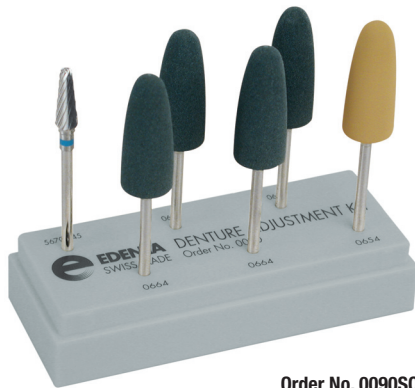
- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement



Order No. 0080S0

|        |            |            |            |        |
|--------|------------|------------|------------|--------|
|        | •          | •          | •          | •      |
|        | 4007HP     | 0662HP     | 5760.045HP | 0664HP |
| •      |            |            |            |        |
| 0501UM |            |            |            |        |
|        | •          | •          | •          | •      |
|        | 5455.060HP | 5410.060HP | 0110.023HP | 0654HP |

|            | Seite / Page |
|------------|--------------|
| 0110.023HP | - 21         |
| 0501UM     |              |
| 0654HP     | - 19         |
| 0662HP     |              |
| 0664HP     |              |
| 4007HP     |              |
| 5410.060HP |              |
| 5455.060HP |              |
| 5760.045HP |              |



Order No. 0090S0

|            |        |        |
|------------|--------|--------|
| •          | •      | •      |
| 5670.045HP | 0664HP | 0664HP |
|            | •      | •      |
| 0664HP     | 0664HP | 0654HP |

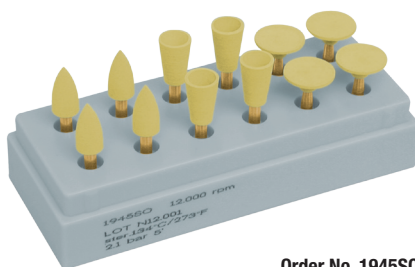
|            | Seite / Page |
|------------|--------------|
| 0654HP     | - 19         |
| 0664HP     |              |
| 5670.045HP |              |



Order No. 30045S0

|       |       |        |        |         |         |
|-------|-------|--------|--------|---------|---------|
| •     | •     | •      | •      | •       | •       |
| 332RA | 333RA | 3032RA | 3033RA | 30032RA | 30033RA |
| •     | •     | •      | •      | •       | •       |
| 335RA | 336RA | 3035RA | 3036RA | 30035RA | 30036RA |

|         | Seite / Page |
|---------|--------------|
| 332RA   | - 11         |
| 333RA   |              |
| 335RA   |              |
| 336RA   |              |
| 3032RA  |              |
| 3033RA  |              |
| 3035RA  |              |
| 3036RA  |              |
| 30032RA |              |
| 30033RA |              |
| 30035RA |              |
| 30036RA |              |



Order No. 1945S0

|         |         |         |         |         |         |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| •       | •       | •       | •       | •       | •       |
| 20032RA | 20032RA | 20035RA | 20035RA | 20038RA | 20038RA |
| •       | •       | •       | •       | •       | •       |
| 20032RA | 20032RA | 20035RA | 20035RA | 20038RA | 20038RA |

|         | Seite / Page |
|---------|--------------|
| 20032RA | - 09         |
| 20035RA |              |
| 20038RA |              |

**KERAMISCHE SCHLEIFKÖRPER • CERAMIC ABRASIVES • ABRASIFS À LIANT CÉRAMIQUE**

**Abrasives**

Schleifkörper aus hochwertigem Silizium-Karbid mit keramischer Bindung.

High-grade, silicon-carbide abrasive stones with ceramic bond.

Instruments abrasifs en carbure de silicium de très grande qualité avec liant céramique.

Speziell geeignet für das schnelle, formgenaue Konturieren und Finieren von: Keramik, Kunststoff und Metall-Legierungen (Gold, Silber, Amalgam).

Ideal for rapid, accurate contouring and finishing of porcelain, acrylic and metal alloys (gold, silver, amalgam).

Spécialement adaptés pour le façonnage rapide et précis ainsi que pour la finition de: céramique, résine et alliages (or, argent, amalgame).

Korngrösse = mittel  
Bindung = mittelhart

Grit size = Medium  
Bond = Medium hard

Grain = moyen  
Liant = céramique

**Arkansas**

Schleifkörper aus hochwertigem, feinkörnigem Aluminium-Oxid mit keramischer Bindung.

High-grade, fine-grained aluminium oxide abrasive stones with ceramic bond.

Instruments abrasifs en alumine fine de grande qualité avec liant céramique.

Speziell geeignet für das schnelle, formgenaue Finieren (Feinstbearbeitung) von: Komposit-Materialien. Finieren von Zahnschmelz, Zahnstümpfen, Kompositen und Keramik.

Ideal for rapid, accurate finishing (very fine preparation) of composite materials. Finishing enamel, prepared teeth, composites and porcelain.

Spécialement adaptés pour la finition rapide et précise (usinage de précision) de : matériaux composites, finition de l'émail dentaire, de moignons dentaires de composites et de la céramique.

Garantieren ein vibrationsfreies Arbeiten.

Guarantee for vibration-free preparation.

Garantissent un travail sans vibrations.

Korngrösse = extrafein  
Bindung = hart

Grit size = extra fine  
Bond = hard

Grain = extrafin  
Liant = dur

**Abrasives**

FG 15.000  
RA 7.000  
12/100



|                            |                      |                      |                      |                      |                      |
|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <b>L mm</b>                |                      |                      | 6,0                  | 7,0                  | 10,0                 |
| Size $\varnothing 1/10$ mm | 030                  | 040                  | 027                  | 025                  | 050                  |
| <b>Order No.</b>           | <b>GF 601.030 FG</b> |                      |                      | <b>GF 661.025 FG</b> |                      |
| <b>ISO No. 655 314...</b>  | 001 513 030          |                      |                      | 243 513 025          |                      |
| <b>Order No.</b>           | <b>GF 601.030 RA</b> | <b>GF 602.040 RA</b> | <b>GF 650.027 RA</b> | <b>GF 661.025 RA</b> | <b>GM 663.050 RA</b> |
| <b>ISO No. 655 204...</b>  | 001 513 030          | 001 513 040          | 171 513 027          | 243 513 025          | 243 523 050          |

**Arkansas**

FG 15.000  
RA 7.000  
12/100



|                            |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|----------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>L mm</b>                | 6,0                 | 7,0                 | 6,0                 | 6,0                 | 3,0                 |                     |
| Size $\varnothing 1/10$ mm | 025                 | 025                 | 025                 | 025                 | 030                 | 030                 |
| <b>Order No.</b>           | <b>AS 01.025 FG</b> | <b>AS 02.025 FG</b> | <b>AS 03.025 FG</b> | <b>AS 04.025 FG</b> | <b>AS 05.030 FG</b> | <b>AS 06.030 FG</b> |
| <b>ISO No. 635 314...</b>  | 243 505 025         | 161 505 025         | 171 505 025         | 110 505 025         | 013 505 030         | 001 505 030         |
| <b>Order No.</b>           | <b>AS 11.025 RA</b> | <b>AS 12.025 RA</b> | <b>AS 13.025 RA</b> | <b>AS 14.025 RA</b> | <b>AS 15.030 RA</b> | <b>AS 16.030 RA</b> |
| <b>ISO No. 635 204...</b>  | 243 505 025         | 161 505 025         | 171 505 025         | 110 505 025         | 013 505 030         | 001 505 030         |

### Hartmetallinstrumente für präzise Präparationsergebnisse

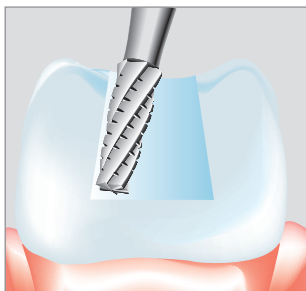
Jede Präparation ist ein zusammenhängender Prozess. Mit dem dafür abgestimmten Instrumentarium von Edenta arbeiten Sie fließend von einem Arbeitsschritt zum nächsten, mit weniger Instrumentenwechsel und kürzerer Präparationszeit.

Das Hartmetall-Sortiment von Edenta bietet Ihnen universell einsetzbare Präzisions-Instrumente für viele Anwendungen, von der Kavitätenpräparation über das Auftrennen von Kronen bis zur Parobehandlung.

### Instruments en carbure pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Edenta, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

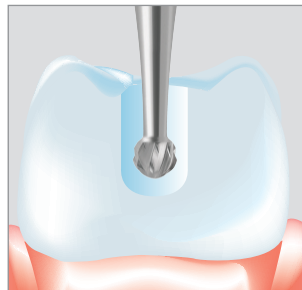
L'assortiment de fraises en carbure d'Edenta vous propose des instruments de précision à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités jusqu'au traitement de parodontologie sans oublier la section de couronnes.



### Tungsten carbide instruments for precise preparations

Every preparation is an integrated procedure. With the Edenta range of instruments for preparations the procedure flows smoothly from one working stage to the next, with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

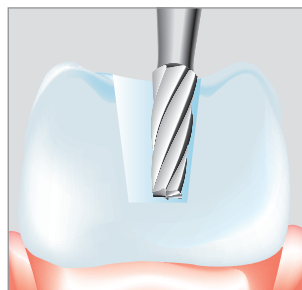
The Edenta tungsten carbide range provides universal precision instruments suitable for many applications, including cavity preparations, crown separation and periodontal treatment.



Exkavation, Retention, Perforation, Penetration, Trepanation.  
Excavation, retention, perforation, penetration, trepanation.  
Excavation, rétention, perforation  
Pénétration, trépanation.






Formen der Kavität mit Hinterschneidung, Komposit-Füllung, Amalgam-Füllung.  
Contouring the cavity with undercuts, composite fillings, amalgam fillings.  
Aménagement de la cavité avec contre-dépouilles. Obturation en composite, obturation en amalgame.





Formen der Kavität oder des Kronenstumpfes, mit Ausweitung oder Abschrägung, Inlay, Onlay.  
Contouring the cavity or abutment tooth with widening or tapering, inlay, onlay.  
Aménagement de la cavité ou du moignon pour couronne, avec évasement ou biseautage, inlay, onlay.















**SOLID CARBIDE - BOHRER**  
SOLID CARBIDE - BURS  
FRAISES - SOLID CARBIDE

|  | <b>Seite<br/>Page</b> |
|--|-----------------------|
|            | 32                    |
| Rund<br>Round<br>Rond  |                       |
|            | 32                    |
| Umgekehrter Kegel<br>Inverted cone<br>Cône renversé  |                       |
|            | 33                    |
| Birne<br>Pear<br>Poire   |                       |
|            | 33 - 35               |
| Zylinder<br>Cylinder<br>Cylindre   |                       |
|            | 33 - 36               |
| Zylinder rund<br>Cylinder round<br>Cylindre rond   |                       |
|          | 34 - 36               |
| Konisch<br>Tapered Fissure<br>Conique  |                       |
|          | 34 - 36               |
| Konisch rund<br>Round End Tapered Fissure<br>Conique rond                                  |                       |
|          | 36                    |
| Stufenbohrer stirnschneidend<br>End-cutting Barrel<br>Fraise à épaulement à coupe frontale |                       |






**KRONENTRENNER**  
CROWN SEPARATOR  
COUPE-COURONNE

|  | <b>Seite<br/>Page</b> |
|--|-----------------------|
|  | 36 - 37               |
| Kronentrenner<br>Crown separator<br>Coupe-couronne                                 |                       |
|  | 37                    |
| Kronentrenner 5114RA<br>Crown separator 5114RA<br>Coupe-couronne 5114RA            |                       |




**FINIERER**  
FINISHERS  
INSTRUMENTS À FINIR

|   | <b>Seite<br/>Page</b> |
|---|-----------------------|
|    | 40                    |
| Umgekehrter Kegel<br>Inverted Cone<br>Cône renversé                                 |                       |
|    | 40                    |
| Rund<br>Round<br>Rond   |                       |
|    | 40 - 44               |
| Flamme<br>Flame<br>Flamme   |                       |
|    | 40                    |
| Birne lang<br>Long Pear<br>Poire long   |                       |
|    | 41 - 43               |
| Zylinder flach/rund<br>Flat End Cylinder/round<br>Cylindre bout plat/ronde          |                       |
|  | 41                    |
| Interdental<br>Interproximal<br>Inter - proximal                                    |                       |
|  | 41                    |
| Spitze<br>Point<br>Pointe   |                       |
|  | 42 - 44               |
| Konus rund<br>Round End Taper<br>Conique rond                                       |                       |
|  | 42 - 43               |
| Torpedo<br>Curettag<br>Conique à biseau   |                       |
|  | 43 - 44               |
| Konus flach<br>Flat End Taper<br>Conique bout plat                                  |                       |
|  | 44                    |
| Eiform<br>Football<br>Ovoïde  |                       |
| <b>PARODONTOLOGIE</b><br>PERIODONTIC<br>PARODONTOLOGIE                              |                       |
|  | <b>Seite<br/>Page</b> |
| Perioed Instrument  | 45                    |

**CHIRURGISCHE INSTRUMENTE**  
SURGERY  
CHIRURGIE

|   | <b>Seite<br/>Page</b> |
|---|-----------------------|
|  | 47                    |
| Rund<br>Round<br>Rond   |                       |
|  | 47 - 49               |
| Knochenfräser<br>Bone Cutter<br>Fraise à os   |                       |
|  | 47 - 48               |
| Knochenfräser<br>Bone Cutter<br>Fraise à os   |                       |
|  | 47 - 48               |
| Knochenfräser<br>Bone Cutter<br>Fraise à os   |                       |
|  | 50                    |
| Osteotom  |                       |

**SPEZIALINSTRUMENTE**  
SPECIAL INSTRUMENTS  
INSTRUMENTS SPÉCIAUX

|   | <b>Seite<br/>Page</b> |
|---|-----------------------|
|  | 51                    |
| Soft Tissue Trimmer   |                       |
|  | 34                    |
| Klebstoffentferner<br>Adhesive remover<br>Retrait des résidus adhésifs                |                       |
|  | 46                    |
| Amalgamentferner<br>Amalgam remover<br>Fraises pour déposer<br>l'amalgame             |                       |

**2 PIECE - HARTMETALLBOHRER**  
2 PIECE - TC BURS  
FRAISES EN CARBURE - 2 PIECE

|   | <b>Seite<br/>Page</b> |
|---|-----------------------|
| H1 / H2 / H7 / H21 / H21R /<br>H23 / H23L | 38                    |
| H31 / H31R / H33 / H245                   | 39                    |

**Solid Carbide-Hartmetallbohrer**

Bis ISO-Durchmesser 016 werden aus einem Stück Hartmetall produziert und haben deshalb keine Löt- oder Schweissstellen. Diese Herstellungsart garantiert höchste Rundlaufgenauigkeit und reduziert das Bruchrisiko.

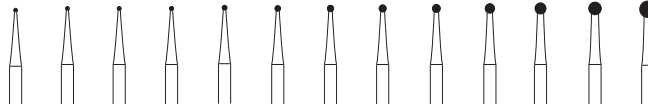
**Solid Carbide TC-Burs**

Up to the size of ISO 016 are manufactured from one solid piece of tungsten carbide and are hence without any soldering or welding joints. This type of manufacturing guarantees an optimum in concentricity and is minimizing the breakage considerably.

**Fraises en carbure - Solid Carbide**

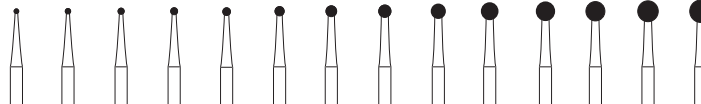
Jusqu'au diamètre ISO 016 sont produits à partir d'une seule pièce de carbure et ne présentent donc pas de section de connexion par brasage ou soudage. Le procédé de fabrication garantit la plus grande précision de concentricité et réduit le risque de rupture.

**C1**  
 Rund • Round • Rond  
 $\sigma_{max}$  FG 300.000  
 RA 5.000 - 50.000  
 6



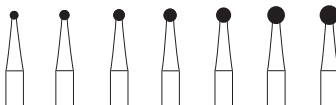
| Shank                   | L mm | ISO                | Order No. | 005 | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 027 |
|-------------------------|------|--------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Size                    |      |                    | US No.    | 1/4 | 1/2 |     | 1   |     | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 10  |
| $\varnothing_{1/10}$ mm |      |                    |           | 005 | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 027 |
| FG                      |      | 500 314 001 001... | C1.314... |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| RA                      |      | 500 204 001 001... | C1.204... | 005 | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 027 |

**C1S**  
 Rund • Round • Rond  
 $\sigma_{max}$  FG 300.000  
 RA 50.000  
 6

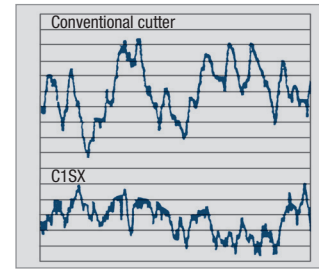


| Shank                   | L mm | ISO                | Order No.  | 006   | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027  | 029 |
|-------------------------|------|--------------------|------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| Size                    |      |                    | US No.     | 1/2 S |     | 1 S |     | 2 S | 3 S | 4 S | 5 S | 6 S | 7 S | 8 S | 9 S | 10 S |     |
| $\varnothing_{1/10}$ mm |      |                    |            | 006   | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |      |     |
| FG                      |      | 500 314 001 003... | C1S.314... |       |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |      |     |
| FGXL                    |      | 500 316 001 003... | C1S.316... |       |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |      |     |
| RA                      |      | 500 204 001 003... | C1S.204... |       |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027  | 029 |

**C1SX**  
 Rund • Round • Rond  
 $\sigma_{max}$  RA 100.000  
 6



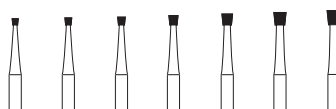
| Shank                   | L mm | ISO                | Order No.   | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
|-------------------------|------|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Size                    |      |                    | US No.      | 2SX | 3SX | 4SX | 5SX | 6SX | 7SX | 8SX |
| $\varnothing_{1/10}$ mm |      |                    |             | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| RA                      |      | 500 204 001 190... | C1SX.204... |     |     |     |     |     |     |     |



Vibrations

Schnittfreundige Kreuzverzahnung für vibrationsarme Behandlung  
 Cross Cut toothing for vibration-reduced preparation  
 Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations

**C2**  
 Umgekehrter Kegel • Inverted Cone  
 Cône renversé  
 $\sigma_{max}$  FG 300.000  
 RA 5.000 - 50.000  
 6



| Shank                   | L mm | ISO                | Order No. | 0,8 | 0,9    | 1   | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 1,7 |
|-------------------------|------|--------------------|-----------|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Size                    |      |                    | US No.    | 008 | 009    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| $\varnothing_{1/10}$ mm |      |                    |           | 34  | 34 1/2 | 35  | 36  | 37  | 38  | 39  |
| FG                      |      | 500 314 010 001... | C2.314... | 008 | 009    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| RA                      |      | 500 204 010 001... | C2.204... | 008 | 009    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |



**C7**  
 Birne • Pear • Poire  
 ↻<sub>max</sub> FG 300.000  
 RA 5.000 - 50.000  
 6



| Shank Size         | L mm | ISO                | Order No. | 1,6 | 1,7 | 1,7 | 1,8 | 1,8 |
|--------------------|------|--------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| ∅ <sub>10</sub> mm |      |                    | US No.    | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
| FG                 |      | 500 314 232 001... | C7.314... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
| RA                 |      | 500 204 232 001... | C7.204... | 008 |     | 010 | 012 |     |

**C7L**  
 Birne lang • Pear long • Poire long  
 ↻<sub>max</sub> FG 300.000  
 RA 5.000 - 50.000  
 6



| Shank Size         | L mm | ISO                | Order No.  | 3,8 | 4,2 | 4,4 |
|--------------------|------|--------------------|------------|-----|-----|-----|
| ∅ <sub>10</sub> mm |      |                    | US No.     | 010 | 012 | 014 |
| FG                 |      | 500 314 234 006... | C7L.314... | 010 | 012 | 014 |
| RA                 |      | 500 204 234 006... | C7L.204... | 010 | 012 | 014 |

**C7X**  
 Birne • Pear • Poire  
 ↻<sub>max</sub> FG 300.000  
 6



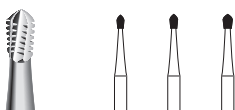
| Shank Size         | L mm | ISO                | Order No.  | 1,8 |
|--------------------|------|--------------------|------------|-----|
| ∅ <sub>10</sub> mm |      |                    | US No.     | 012 |
| FG                 |      | 500 314 232 019... | C7X.314... | 012 |

**C7XL**  
 Birne lang • Pear long • Poire long  
 ↻<sub>max</sub> FG 160.000  
 6



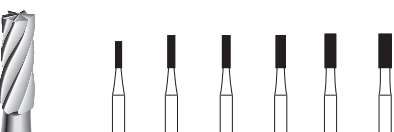
| Shank Size         | L mm | ISO                | Order No.   | 3,8 | 4,2 | 4,4 |
|--------------------|------|--------------------|-------------|-----|-----|-----|
| ∅ <sub>10</sub> mm |      |                    | US No.      | 010 | 012 | 014 |
| FG                 |      | 500 314 234 019... | C7XL.314... | 010 | 012 | 014 |

**C17**  
 Birne • Pear • Poire  
 ↻<sub>max</sub> FG 300.000  
 6



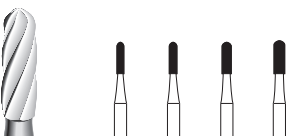
| Shank Size         | L mm | ISO                | Order No.  | 1,7 | 1,8 | 1,8 |
|--------------------|------|--------------------|------------|-----|-----|-----|
| ∅ <sub>10</sub> mm |      |                    | US No.     | 009 | 010 | 012 |
| FG                 |      | 500 314 237 015... | C17.314... | 009 | 010 | 012 |

**C21**  
 Zylinder • Cylinder • Cylindre  
 ↻<sub>max</sub> FG 300.000  
 RA 5.000 - 50.000  
 6



| Shank Size         | L mm | ISO                | Order No.  | 3,4 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,4 | 4,4 |
|--------------------|------|--------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ∅ <sub>10</sub> mm |      |                    | US No.     | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| FG                 |      | 500 314 107 006... | C21.314... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| RA                 |      | 500 204 107 006... | C21.204... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |

**C21R**  
 Zylinder rund • Cylinder round  
 Cylindre rond  
 ↻<sub>max</sub> FG 300.000  
 RA 5.000 - 50.000  
 6



| Shank Size         | L mm | ISO                | Order No.   | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,4 |
|--------------------|------|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|
| ∅ <sub>10</sub> mm |      |                    | US No.      | 009 | 010 | 012 | 014 |
| FG                 |      | 500 314 137 006... | C21R.314... | 009 | 010 | 012 | 014 |
| RA                 |      | 500 204 137 006... | C21R.204... | 010 | 012 | 014 | 014 |



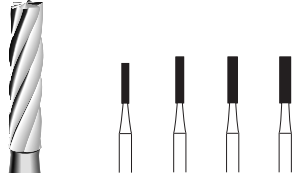
HARTMETALLBOHRER • TC BURS • FRAISES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE

**C21L**

Zylinder lang • Cylinder long  
Cylindre long

U<sub>max</sub> FGL 300.000  
RA 5.000 - 50.000

6



| Shank Size           | L mm | ISO                | Order No.          | 5,2 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
|----------------------|------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| Ø <sub>1/10</sub> mm |      |                    | US No.             | 009 | 010 | 012 | 014 |
| <b>FGL</b>           |      | 500 315 110 006... | <b>C21L.315...</b> | 56L | 57L | 58L | 59L |
| <b>RA</b>            |      | 500 204 110 006... | <b>C21L.204...</b> | 009 | 010 | 012 | 014 |

**C21LR**

Zylinder lang rund • Cylinder long round  
Cylindre long rond

U<sub>max</sub> FGL 300.000

6



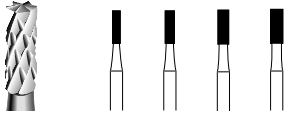
| Shank Size           | L mm | ISO                | Order No.           | 6,0   |
|----------------------|------|--------------------|---------------------|-------|
| Ø <sub>1/10</sub> mm |      |                    | US No.              | 010   |
| <b>FGL</b>           |      | 500 315 140 006... | <b>C21LR.315...</b> | 1157L |
| <b>RA</b>            |      |                    |                     | 010   |

**C21X**

Zylinder • Cylinder • Cylindre

U<sub>max</sub> FG 300.000

6



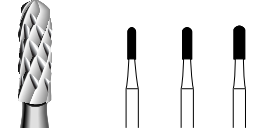
| Shank Size           | L mm | ISO                | Order No.          | 4,2 | 4,2 | 4,4 | 4,4 |
|----------------------|------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| Ø <sub>1/10</sub> mm |      |                    | US No.             | 010 | 012 | 014 | 016 |
| <b>FG</b>            |      | 500 314 107 019... | <b>C21X.314...</b> | 010 | 012 | 014 | 016 |

**C21XR**

Zylinder rund • Cylinder round  
Cylindre rond

U<sub>max</sub> FG 300.000

6



| Shank Size           | L mm | ISO                | Order No.           | 4,2 | 4,2 | 4,4 |
|----------------------|------|--------------------|---------------------|-----|-----|-----|
| Ø <sub>1/10</sub> mm |      |                    | US No.              | 010 | 012 | 014 |
| <b>FG</b>            |      | 500 314 137 019... | <b>C21XR.314...</b> | 010 | 012 | 014 |

**C22**

Klebstoffentferner • Adhesive remover  
Retrait des résidus adhésifs

U<sub>max</sub> FG 160.000 - 300.000  
RA 40.000

6



| Shank Size           | L mm | ISO                | Order No.             | 5   | 5   | 8   | 5   | 8   |
|----------------------|------|--------------------|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø <sub>1/10</sub> mm |      |                    | US No.                | 016 | 016 | 016 | 016 | 016 |
| <b>FG</b>            |      | 500 314 194 001... | <b>C22GK.314...</b>   | 016 |     |     |     |     |
| <b>FG</b>            |      | 500 314 194 006... | <b>C22AGK.314...</b>  |     |     | 016 |     |     |
| <b>FGL</b>           |      | 500 315 194 006... | <b>C22ALGK.315...</b> |     |     |     | 016 |     |
| <b>RA</b>            |      | 500 204 194 006... | <b>C22AGK.204...</b>  |     |     |     | 016 |     |
| <b>RAL</b>           |      | 500 205 194 006... | <b>C22ALGK.205...</b> |     |     |     |     | 016 |



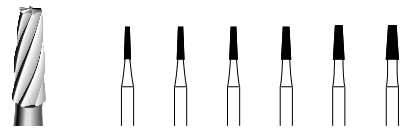
Abtrag von Kleberresten mit dem Klebstoffentferner.  
Reduction of adhesive residue with the adhesive remover.  
Retrait de résidus adhésifs.

**C23**

Konisch • Tapered Fissure • Conique

U<sub>max</sub> FG 300.000  
RA 5.000 - 50.000

6



| Shank Size           | L mm | ISO                | Order No.         | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,4 | 4,4 |
|----------------------|------|--------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø <sub>1/10</sub> mm |      |                    | US No.            | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| <b>FG</b>            |      | 500 314 168 006... | <b>C23.314...</b> |     | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| <b>RA</b>            |      | 500 204 168 006... | <b>C23.204...</b> | 008 |     | 010 | 012 | 014 | 016 |



“Glatte Kuppe” (GK) zum Schutz der Gingiva.  
Smooth dome-shaped instrument head for gingival protection.  
Bout arrondi et non-coupant pour la protection de la gencive.



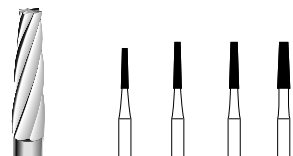
Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefenbildung.  
Safety chamfer section to avoid flute forming.  
Chanfrein de sécurité pour éviter de rayer l'email.

**C23L**

Konisch lang • Long Tapered Fissure  
Conique long

U<sub>max</sub> FGL 300.000

6



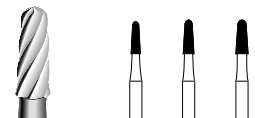
| Shank Size           | L mm | ISO                | Order No.          | 5,2  | 6,0  | 6,0  | 6,0  |
|----------------------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|
| Ø <sub>1/10</sub> mm |      |                    | US No.             | 009  | 010  | 012  | 016  |
| <b>FGL</b>           |      | 500 315 171 006... | <b>C23L.315...</b> | 169L | 170L | 171L | 172L |
| <b>RA</b>            |      |                    |                    | 009  | 010  | 012  | 016  |

**C23R**

Konisch rund • Round End Tapered Fissure  
Conique rond

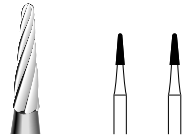
U<sub>max</sub> FG 300.000  
RA 5.000 - 50.000

6



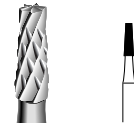
| Shank Size           | L mm | ISO                | Order No.          | 4,2 | 4,4 | 4,4 |
|----------------------|------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----|
| Ø <sub>1/10</sub> mm |      |                    | US No.             | 012 | 014 | 016 |
| <b>FG</b>            |      | 500 314 194 006... | <b>C23R.314...</b> | 012 |     |     |
| <b>RA</b>            |      | 500 204 194 006... | <b>C23R.204...</b> | 012 | 014 | 016 |

**C23RS**  
 Konisch rund - Round End Tapered Fissure  
 Conique rond  
 $\curvearrowright$  max. FG 300.000  
 6



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.    | 4,2   | 4,2   |
|------------|--------------------|-----|--------------|-------|-------|
| ∅/10 mm    |                    |     | US No.       | 009   | 010   |
|            |                    |     | D1∅ 1/10 mm  | 1169S | 1170S |
| FG         | 500 314 196 006... |     | C23RS.314... | 003   | 004   |
|            |                    |     |              | 009   | 010   |

**C23X**  
 Konisch - Tapered Fissure - Conique  
 $\curvearrowright$  max. FG 300.000  
 6



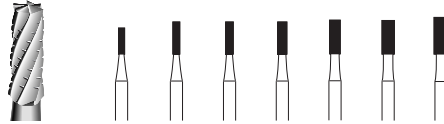
| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.   | 4,2 |
|------------|--------------------|-----|-------------|-----|
| ∅/10 mm    |                    |     | US No.      | 012 |
|            |                    |     | FG          | 012 |
| FG         | 500 314 168 019... |     | C23X.314... | 012 |

**C23XR**  
 Konisch rund  
 Round End Tapered Fissure  
 Conique rond  
 $\curvearrowright$  max. FG 300.000  
 6



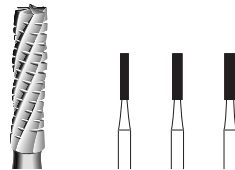
| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.    | 4,2 | 4,2 | 4,4 |
|------------|--------------------|-----|--------------|-----|-----|-----|
| ∅/10 mm    |                    |     | US No.       | 010 | 012 | 014 |
|            |                    |     | FG           | 010 | 012 | 014 |
| FG         | 500 314 194 019... |     | C23XR.314... | 010 | 012 | 014 |

**C31**  
 Zylinder - Cylinder - Cylindre  
 $\curvearrowright$  max. FG 300.000  
 RA 5.000 - 50.000  
 6



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.  | 3,4 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,4 | 4,4 | 4,8 |
|------------|--------------------|-----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ∅/10 mm    |                    |     | US No.     | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|            |                    |     | FG         | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| RA         | 500 204 107 007... |     | C31.204... |     |     | 010 | 012 | 014 |     | 018 |

**C31L**  
 Zylinder lang - Cylinder long  
 Cylindre long  
 $\curvearrowright$  max. FGL 300.000  
 6



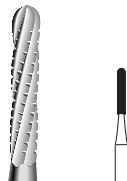
| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.   | 6,0  | 6,0  | 6,0  |
|------------|--------------------|-----|-------------|------|------|------|
| ∅/10 mm    |                    |     | US No.      | 010  | 012  | 014  |
|            |                    |     | FGL         | 010  | 012  | 014  |
| FGL        | 500 315 110 007... |     | C31L.315... | 557L | 558L | 559L |

**C31R**  
 Zylinder rund - Cylinder rond  
 Cylindre rond  
 $\curvearrowright$  max. FG 300.000  
 RA 5.000 - 50.000  
 6



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.   | 4,2 | 4,4 |
|------------|--------------------|-----|-------------|-----|-----|
| ∅/10 mm    |                    |     | US No.      | 012 | 014 |
|            |                    |     | FG          | 012 | 014 |
| RA         | 500 314 137 007... |     | C31R.314... | 012 | 014 |
|            | 500 204 137 007... |     | C31R.204... | 012 |     |

**C31LR**  
 Zylinder lang rund - Cylinder long rond  
 Cylindre long rond  
 $\curvearrowright$  max. FGL 300.000  
 6



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.    | 6,0   |
|------------|--------------------|-----|--------------|-------|
| ∅/10 mm    |                    |     | US No.       | 010   |
|            |                    |     | FGL          | 010   |
| FGL        | 500 315 140 007... |     | C31LR.315... | 1557L |

**C33**  
 Konisch - Tapered Fissure - Conique  
 $\curvearrowright$  max. FG 300.000  
 6

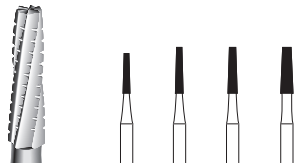


| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.  | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,6 |
|------------|--------------------|-----|------------|-----|-----|-----|-----|
| ∅/10 mm    |                    |     | US No.     | 009 | 010 | 012 | 016 |
|            |                    |     | FG         | 009 | 010 | 012 | 016 |
| FG         | 500 314 168 007... |     | C33.314... | 699 | 700 | 701 | 702 |

**C33L**

Konisch lang • Tapered Flute long  
 Conique long  
 max. FGL 300.000

6



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.   | 5,2  | 6,0  | 6,0  | 6,0  |
|------------|--------------------|-----|-------------|------|------|------|------|
| ISO        |                    |     |             | 009  | 010  | 012  | 016  |
| US No.     |                    |     |             | 699L | 700L | 701L | 702L |
| FGL        | 500 315 171 007... |     | C33L.315... | 009  | 010  | 012  | 016  |

**C33R**

Konisch rund • Round End Tapered Flute • Conique rond  
 max. FG 300.000

6



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.   | 4,2  |
|------------|--------------------|-----|-------------|------|
| ISO        |                    |     |             | 010  |
| US No.     |                    |     |             | 1700 |
| FG         | 500 314 194 007... |     | C33R.314... | 010  |

**C33RS**

Konisch rund • Round End Tapered Flute • Conique rond

max. FG 300.000

6



| Shank Size               | L mm               | ISO | Order No.    | 4,2 | 4,2 |
|--------------------------|--------------------|-----|--------------|-----|-----|
| ISO                      |                    |     |              | 009 | 010 |
| D <sub>r</sub> ø 1/10 mm |                    |     |              | 003 | 004 |
| FG                       | 500 314 194 292... |     | C33RS.314... | 009 | 010 |

**C36RS**

Zylinder rund • Cylinder round  
 Cylindre rond

max. FG 300.000

6



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.    | 4,2 | 4,2 |
|------------|--------------------|-----|--------------|-----|-----|
| ISO        |                    |     |              | 010 | 012 |
| FG         | 500 314 137 293... |     | C36RS.314... | 010 | 012 |

**C38R**

Zylinder rund • Cylinder round  
 Cylindre rond

max. FG 300.000

6



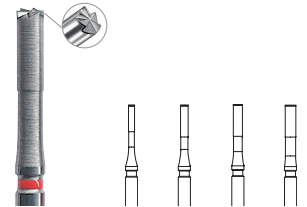
| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.   | 4,2 | 4,4 |
|------------|--------------------|-----|-------------|-----|-----|
| ISO        |                    |     |             | 012 | 016 |
| FG         | 500 314 194 293... |     | C38R.314... | 012 | 016 |

**C207**

Stufenbohrer stirnschneidend  
 End-cutting Barrel  
 Fraise à épaulement à coupe frontale

max. FG 120.000

6



| Shank Size | L mm                 | ISO | Order No.   | 3,5 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
|------------|----------------------|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|
| ISO        |                      |     |             | 008 | 010 | 012 | 014 |
| US No.     |                      |     |             | 956 | 957 | 958 | 959 |
| FG         | • 500 314 150 001... |     | C207.314... | 008 | 010 | 012 | 014 |

**C4AK**

Kronentrenner • Crown Separator •  
 Coupe-couronne

FG 120.000 - 160.000

6



| Shank Size | L mm                 | ISO | Order No.   | 2,1 | 2,1 |
|------------|----------------------|-----|-------------|-----|-----|
| ISO        |                      |     |             | 010 | 012 |
| FG         | • 500 314 138 019... |     | C4AK.314... | 010 | 012 |

**C4AKL**

Kronentrenner • Crown Separator •  
 Coupe-couronne  
 lang • long • long

FGL 120.000 - 160.000

6



| Shank Size | L mm                 | ISO | Order No.    | 3,5 |
|------------|----------------------|-----|--------------|-----|
| ISO        |                      |     |              | 012 |
| FGL        | • 500 315 139 019... |     | C4AKL.315... | 012 |

**Achtung:** Für alle Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und Composit.  
**Caution:** Suitable for all types of metal alloys, titanium and low-fusing porcelain and composite facings.  
**Attention:** Pour tous les alliages métalliques, le titane et les matériaux cosmétiques en céramique à basse fusion ou en composite.

**C34**

Kronentrenner • Crown Separator • Coupe-couronne

max. FG 160.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                   | Order No.  | 2,1 | 2,1 |
|--------------------|------|-----------------------|------------|-----|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                       |            | 010 | 012 |
| FG                 |      | •• 500 314 138 293... | C34.314... | 010 | 012 |

**C34L**

Kronentrenner • Crown Separator • Coupe-couronne lang • long • long

max. FGL 160.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                   | Order No.   | 3,5 | 3,5 |
|--------------------|------|-----------------------|-------------|-----|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                       |             | 010 | 012 |
| FGL                |      | •• 500 315 139 293... | C34L.315... | 010 | 012 |

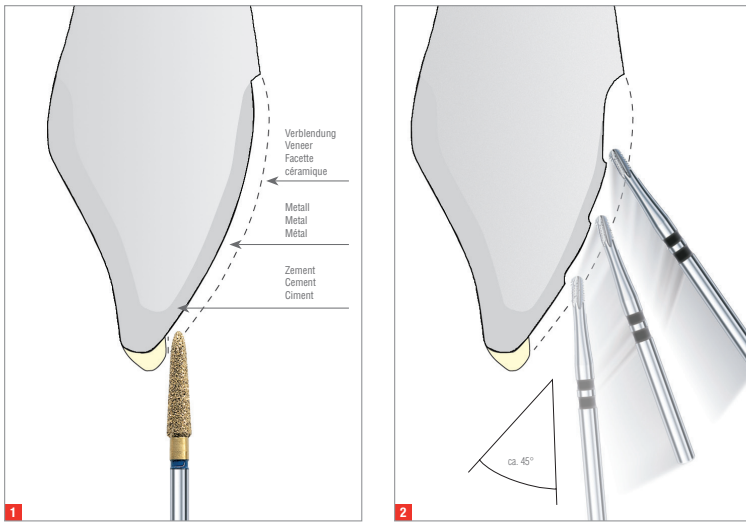


**C34 HM-Kronentrenner (Bild 2)**  
zum Auftrennen der Metallgerüste bei verblendeten Kronen & Brücken.  
 ■ optimale Schneidengeometrie  
 ■ hohe Abtragleistung  
 ■ geringe Vibrationen  
 ■ hohe Standzeit

**C34 TC Crown Separator (Fig. 2)**  
for: Crown - & Bridge - Metal separation.  
 ■ optimal cutting geometry  
 ■ high material reduction  
 ■ virtually vibration-free  
 ■ longterm performance

**C34 Coupe Couronne (Image 2)**  
pour couper les couronnes et bridges.  
 ■ géométrie optimale des lames  
 ■ fort pouvoir abrasif  
 ■ vibrations minimales  
 ■ longévité maximale de coupe

**C34 Kronentrenner • C34 Crown Separator • C34 Coupe Couronne**



**Anwendungshinweise:**  
Beim Auftrennen von Kronen und Brücken ist folgendes zu beachten:  
**1. Keramik-Verblendung**  
Muss zuerst mit einem Diamantinstrument aufgetrennt werden.  
**2. Metallgerüst**  
Trennen, durch mehrmaliges Ansetzen und Zerspanen von kleinen Teil-Stücken in mehreren Arbeitsgängen.  
Drehzahl max. 120'000 - 160'000 upm  
**Anpresskraft:** 0.5 N

**User recommendations:**  
When cutting crowns and bridges the following should be observed:  
**1. The veneer**  
should first be separated with a diamond instrument.  
**2. Crown material**  
reduction of the crown material layer, which means starting the procedure from top to bottom end several times.  
Max. speed: 120'000 - 160'000 rpm  
**Contact pressure:** 0.5 N

**Conseils d'utilisation:**  
Veuillez observer les recommandations suivantes:  
**1. La facette céramique**  
doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.  
**2. Armatures**  
Séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives.  
Vitesse max: 120'000 – 160'000 tr/min.  
**Pression de travail:** 0.5 N

**5114RA**

Kronentrenner • Crown Separator • Coupe-couronne

RA 20.000  
1



| Shank Size         | L mm | ISO                | Order No.   | 0,5 |
|--------------------|------|--------------------|-------------|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                    |             | 080 |
| RA                 |      | 807 204 370 523... | 5114.204... | 080 |



**2 Piece-Hartmetallbohrer**

Arbeitsteil aus verschleißfestem HIP-Hartmetall, Bohrschaft aus rostfreiem Edelstahl, ohne Vernickelung, für ein sicheres Spannen der Instrumente.

**2 Piece-TC Burs**

Working part made out of durable HIP tungsten carbide, stainless steel bur shank, without nickel plating, ensure the instruments are gripped securely in the chuck.

**Fraises en carbure - 2 Piece**

Partie travaillante en carbure de tungstène, tige en acier inoxydable exemptes de nickel pour une tenue assurée de l'instrument.

**H1**  
Rund • Round • Rond  
 $\curvearrowright$ <sub>max.</sub> FG 300.000  




| Shank Size                     | L mm               | ISO | Order No.        | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
|--------------------------------|--------------------|-----|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $\varnothing$ <sub>10</sub> mm |                    |     | US No.           | 005 | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| <b>FG</b>                      | 500 314 001 001... |     | <b>H1.314...</b> | 1/4 | 1/2 | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   |
|                                |                    |     |                  | 005 | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |

**H2**  
Umgekehrter Kegel • Inverted Cone • Cône renversé  
 $\curvearrowright$ <sub>max.</sub> FG 300.000  




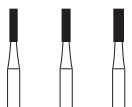

| Shank Size                     | L mm               | ISO | Order No.        | 0,6    | 0,8 | 1   | 1,4 |
|--------------------------------|--------------------|-----|------------------|--------|-----|-----|-----|
| $\varnothing$ <sub>10</sub> mm |                    |     | US No.           | 006    | 008 | 010 | 014 |
| <b>FG</b>                      | 500 314 010 001... |     | <b>H2.314...</b> | 33 1/2 | 34  | 35  | 37  |
|                                |                    |     |                  | 006    | 008 | 010 | 014 |

**H7**  
Birne • Pear • Poire  
 $\curvearrowright$ <sub>max.</sub> FG 300.000  




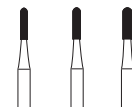

| Shank Size                     | L mm               | ISO | Order No.        | 1,6 | 1,7 |
|--------------------------------|--------------------|-----|------------------|-----|-----|
| $\varnothing$ <sub>10</sub> mm |                    |     | US No.           | 008 | 010 |
| <b>FG</b>                      | 500 314 232 001... |     | <b>H7.314...</b> | 330 | 331 |
|                                |                    |     |                  | 008 | 010 |

**H21**  
Zylinder • Cylinder • Cylindre  
 $\curvearrowright$ <sub>max.</sub> FG 300.000  





| Shank Size                     | L mm               | ISO | Order No.         | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
|--------------------------------|--------------------|-----|-------------------|-----|-----|-----|
| $\varnothing$ <sub>10</sub> mm |                    |     | US No.            | 009 | 010 | 012 |
| <b>FG</b>                      | 500 314 107 006... |     | <b>H21.314...</b> | 56  | 57  | 58  |
|                                |                    |     |                   | 009 | 010 | 012 |

**H21R**  
Zylinder rund • Cylinder round • Cylindre rond  
 $\curvearrowright$ <sub>max.</sub> FG 300.000  




| Shank Size                     | L mm               | ISO | Order No.          | 4,2  | 4,2  | 4,2  |
|--------------------------------|--------------------|-----|--------------------|------|------|------|
| $\varnothing$ <sub>10</sub> mm |                    |     | US No.             | 008  | 010  | 012  |
| <b>FG</b>                      | 500 314 137 006... |     | <b>H21R.314...</b> | 1156 | 1157 | 1158 |
|                                |                    |     |                    | 008  | 010  | 012  |

**H23**  
Konisch • Tapered Fissure • Conique  
 $\curvearrowright$ <sub>max.</sub> FG 300.000  




| Shank Size                     | L mm               | ISO | Order No.         | 4,2 |
|--------------------------------|--------------------|-----|-------------------|-----|
| $\varnothing$ <sub>10</sub> mm |                    |     | US No.            | 009 |
| <b>FG</b>                      | 500 314 168 006... |     | <b>H23.314...</b> | 169 |
|                                |                    |     |                   | 009 |

**H23L**  
Konisch lang • Long Tapered Fissure • Conique long  
 $\curvearrowright$ <sub>max.</sub> FGL 300.000  




| Shank Size                     | L mm               | ISO | Order No.          | 5,2  |
|--------------------------------|--------------------|-----|--------------------|------|
| $\varnothing$ <sub>10</sub> mm |                    |     | US No.             | 009  |
| <b>FGL</b>                     | 500 314 171 006... |     | <b>H23L.314...</b> | 169L |
|                                |                    |     |                    | 009  |

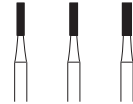


**H31**

Zylinder • Cylinder • Cylindre

↻<sub>max.</sub> FG 300.000

🗑️ 5



| Shank                | L mm               |                   | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
|----------------------|--------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| Size                 | <b>ISO</b>         | <b>Order No.</b>  | 009 | 010 | 012 |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |                    | US No.            | 556 | 557 | 558 |
| <b>FG</b>            | 500 314 107 007... | <b>H31.314...</b> | 009 | 010 | 012 |

**H31R**

Zylinder rund • Cylinder round • Cylindre rond

↻<sub>max.</sub> FG 300.000

🗑️ 5



| Shank                | L mm               |                    | 4,2  | 4,2  |
|----------------------|--------------------|--------------------|------|------|
| Size                 | <b>ISO</b>         | <b>Order No.</b>   | 010  | 012  |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |                    | US No.             | 1557 | 1558 |
| <b>FG</b>            | 500 314 137 007... | <b>H31R.314...</b> | 010  | 012  |

**H33**

Konisch • Tapered Fissure • Conique

↻<sub>max.</sub> FG 300.000

🗑️ 5



| Shank                | L mm               |                   | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,6 |
|----------------------|--------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| Size                 | <b>ISO</b>         | <b>Order No.</b>  | 009 | 010 | 012 | 016 |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |                    | US No.            | 699 | 700 | 701 | 702 |
| <b>FG</b>            | 500 314 168 007... | <b>H33.314...</b> | 009 | 010 | 012 | 016 |

**H245**

Birne • Pear • Poire

↻<sub>max.</sub> FG 300.000

🗑️ 5



| Shank                | L mm               |                    | 3,0 |
|----------------------|--------------------|--------------------|-----|
| Size                 | <b>ISO</b>         | <b>Order No.</b>   | 008 |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |                    | US No.             | 245 |
| <b>FG</b>            | 500 314 234 006... | <b>H245.314...</b> | 008 |



**TC30**

Umgekehrter Kegel • Inverted Cone  
Cône renversé

max. FG 300.000  
6



| Shank Size | L mm | ISO                | Order No.   | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,2 | 1,4 |
|------------|------|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø10 mm     |      |                    |             | 006 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
| FG         |      | 500 314 010 175... | TC30.314... | 006 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |

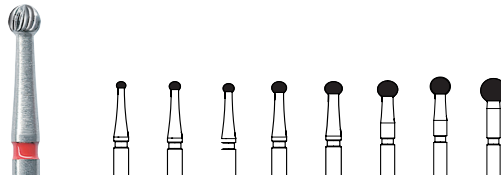


**TC41**

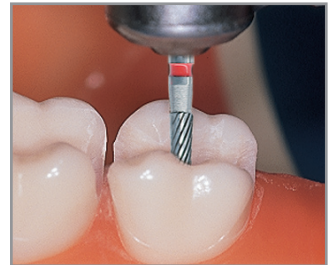
Rund • Round • Rond

- 12 Blades - 010/012/014/016
- 18 Blades - 018
- 20 Blades - 023/027
- 24 Blades - 031
- 30 Blades - 018

FG 300.000, RA 100.000  
as from Ø 023, FG 140.000,  
RA 50.000  
6



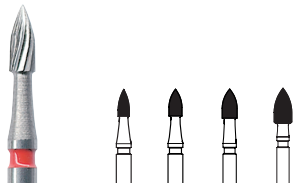
| Shank Size | L mm | ISO | Order No. | 0,8  | 1,0  | 1,2  | 1,4 | 1,6  | 2,06 | 2,45 | 2,85 |
|------------|------|-----|-----------|------|------|------|-----|------|------|------|------|
| Ø10 mm     |      |     |           | 010  | 012  | 014  | 016 | 018  | 023  | 027  | 031  |
| FG         |      |     |           | 7002 | 7003 | 7004 |     | 7006 | 7008 | 7009 |      |
|            |      |     |           | 010  | 012  | 014  | 016 | 018  | 023  | 027  | 031  |
| RA         |      |     |           | 010  | 012  | 014  | 016 | 018  | 023  | 027  | 031  |



**TC46**

Flamme • Flame • Flamme  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000  
6



| Shank Size | L mm | ISO | Order No. | 3,5  | 3,5  | 3,8  | 4,6  |
|------------|------|-----|-----------|------|------|------|------|
| Ø10 mm     |      |     |           | 012  | 014  | 018  | 023  |
| FG         |      |     |           | 7103 | 7104 | 7106 | 7108 |
| RA         |      |     |           | 012  | 014  | 018  | 023  |

**TC47**

Birne • Pear • Poire  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6

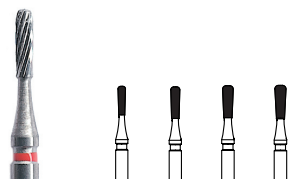


| Shank Size | L mm | ISO | Order No. | 1,7 | 1,8 | 2,4 |
|------------|------|-----|-----------|-----|-----|-----|
| Ø10 mm     |      |     |           | 010 | 014 | 018 |
| FG         |      |     |           | 010 | 014 | 018 |

**TC47L**

Birne lang • Long Pear • Poire long  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

max. FG 300.000  
6



| Shank Size | L mm | ISO | Order No. | 3,8  | 4,2  | 4,2  | 4,4 |
|------------|------|-----|-----------|------|------|------|-----|
| Ø10 mm     |      |     |           | 010  | 012  | 014  | 016 |
| FG         |      |     |           | 7302 | 7303 | 7304 |     |
|            |      |     |           | 010  | 012  | 014  | 016 |

**TC48L**

Flamme lang • Flame long  
Flamme longue

- 12 Schneiden • Blades • Lames
- 20 Schneiden • Blades • Lames
- 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6



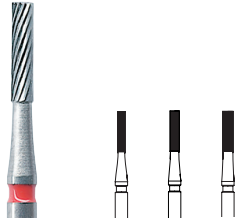
| Shank Size | L mm | ISO | Order No. | 8,0 | 8,0 |
|------------|------|-----|-----------|-----|-----|
| Ø10 mm     |      |     |           | 010 | 012 |
| FG         |      |     |           | 010 | 012 |
|            |      |     |           |     | 012 |
|            |      |     |           |     | 012 |



**TC49**

Zylinder flach • Flat End Cylinder  
Cylindre bout plat  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6

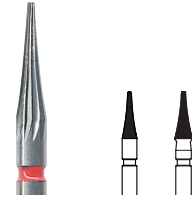


| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.   |      |      |     |
|--------------------|------|----------------------|-------------|------|------|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      | US No.      | 5,2  | 5,2  | 5,2 |
|                    |      |                      | TC49.314... | 010  | 012  | 014 |
| FG                 |      | • 500 314 107 072... | TC49.314... | 7572 | 7583 |     |
|                    |      |                      |             | 010  | 012  | 014 |

**TC50**

Interdental • Interproximal  
Inter - proximal  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.   |      |      |  |
|--------------------|------|----------------------|-------------|------|------|--|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      | US No.      | 6,0  | 6,0  |  |
|                    |      |                      | TC50.314... | 010  | 018  |  |
| FG                 |      | • 500 314 465 071... | TC50.314... | 7602 | 7606 |  |
| RA                 |      | • 500 204 465 071... | TC50.204... | 010  | 018  |  |
|                    |      |                      |             | 010  |      |  |

**TC50A**

Sicherheitsspitze • Safe End  
Extrémité moussee  
• 12 Schneiden • Blades • Lames  
• 20 Schneiden • Blades • Lames  
• 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.      |     |  |  |
|--------------------|------|----------------------|----------------|-----|--|--|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      | TC50A.314...   | 6,0 |  |  |
|                    |      |                      | TC50AF.314...  | 010 |  |  |
| FG                 |      | • 500 314 474 071... | TC50A.314...   | 010 |  |  |
|                    |      | • 500 314 474 041... | TC50AF.314...  | 010 |  |  |
|                    |      | • 500 314 474 031... | TC50AUF.314... | 010 |  |  |

**TC132**

Sicherheitsspitze • Safe End  
Extrémité moussee  
• 08 Schneiden • Blades • Lames  
• 16 Schneiden • Blades • Lames  
• 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.      |     |  |  |
|--------------------|------|----------------------|----------------|-----|--|--|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      | TC132.314...   | 3,0 |  |  |
|                    |      |                      | TC132F.314...  | 008 |  |  |
| FG                 |      | • 500 314 699 071... | TC132.314...   | 008 |  |  |
|                    |      | • 500 314 699 041... | TC132F.314...  | 008 |  |  |
|                    |      | • 500 314 699 031... | TC132UF.314... | 008 |  |  |
| RA                 |      | • 500 204 699 071... | TC132.204...   | 008 |  |  |

**TC133**

kleine Spitze • Small Point  
Petite pointe  
• 08 Schneiden • Blades • Lames  
• 16 Schneiden • Blades • Lames  
• 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.      |     |  |  |
|--------------------|------|----------------------|----------------|-----|--|--|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      | TC133.314...   | 4,2 |  |  |
|                    |      |                      | TC133F.314...  | 010 |  |  |
| FG                 |      | • 500 314 159 071... | TC133.314...   | 010 |  |  |
|                    |      | • 500 314 159 041... | TC133F.314...  | 010 |  |  |
|                    |      | • 500 314 159 031... | TC133UF.314... | 010 |  |  |

**TC134**

mittlere Spitze • Medium Point  
Pointe moyenne  
• 08 Schneiden • Blades • Lames  
• 16 Schneiden • Blades • Lames  
• 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.      |     |  |  |
|--------------------|------|----------------------|----------------|-----|--|--|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      | TC134.314...   | 6,0 |  |  |
|                    |      |                      | TC134F.314...  | 014 |  |  |
| FG                 |      | • 500 314 164 071... | TC134.314...   | 014 |  |  |
|                    |      | • 500 314 164 041... | TC134F.314...  | 014 |  |  |
|                    |      | • 500 314 164 031... | TC134UF.314... | 014 |  |  |

**TC135**

lange Spitze • Long Point  
Longue pointe  
• 08 Schneiden • Blades • Lames  
• 16 Schneiden • Blades • Lames  
• 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.      |     |  |  |
|--------------------|------|----------------------|----------------|-----|--|--|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      | TC135.314...   | 9,0 |  |  |
|                    |      |                      | TC135F.314...  | 014 |  |  |
| FG                 |      | • 500 314 166 071... | TC135.314...   | 014 |  |  |
|                    |      | • 500 314 166 041... | TC135F.314...  | 014 |  |  |
|                    |      | • 500 314 166 031... | TC135UF.314... | 014 |  |  |

**TC246**

Flamme • Flame • Flamme  
• 12 Schneiden • Blades • Lames  
• 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.      |      |      |      |
|--------------------|------|----------------------|----------------|------|------|------|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      | US No.         | 3,6  | 3,6  | 3,7  |
|                    |      |                      | TC246.314...   | 009  | 010  | 012  |
| FG                 |      | • 500 314 495 071... | TC246.314...   | 7901 | 7902 | 7903 |
|                    |      | • 500 314 495 031... | TC246UF.314... | 009  | 010  | 012  |
| RA                 |      | • 500 204 495 071... | TC246.204...   | 009  | 010  | 012  |

**TC246L**

Flamme lang • Flame long • Flamme long  
 • 12 Schneiden • Blades • Lames  
 ○ 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
 6

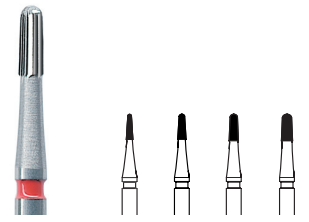


| Shank Size | L mm | ISO                  | Order No.       |     |
|------------|------|----------------------|-----------------|-----|
| ∅1/10 mm   |      |                      |                 | 5,4 |
| FG         |      |                      |                 | 012 |
|            |      | • 500 314 496 071... | TC246L.314...   | 012 |
|            |      | ○ 500 314 496 031... | TC246LUF.314... | 012 |

**TC247**

Konus rund • Round End Taper  
 Conique round  
 • 12 Schneiden • Blades • Lames  
 • 20 Schneiden • Blades • Lames  
 ○ 30 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO                  | Order No.      | 3,2 | 3,2 | 3,4  | 3,4  |
|------------|------|----------------------|----------------|-----|-----|------|------|
| ∅1/10 mm   |      |                      | US No.         | 007 | 009 | 010  | 012  |
| FG         |      |                      |                |     |     | 7801 | 7802 |
|            |      | • 500 314 195 071... | TC247.314...   | 007 | 009 | 010  | 7803 |
|            |      | • 500 314 195 041... | TC247F.314...  | 007 | 009 | 010  |      |
|            |      | ○ 500 314 195 031... | TC247UF.314... | 007 | 009 | 010  |      |

**TC248**

Torpedo • Beveled Cylinder  
 Cylindre à biseau  
 • 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO                  | Order No.    | 2,0 | 2,0 |
|------------|------|----------------------|--------------|-----|-----|
| ∅1/10 mm   |      |                      |              | 009 | 012 |
| FG         |      |                      |              | 009 | 012 |
|            |      | • 500 314 534 072... | TC248.314... |     |     |

**TC275**

Zylinder Kante rund • Modified Round  
 End Cylinder  
 Cylindre bord rond  
 • 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
 6

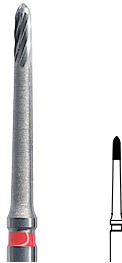


| Shank Size | L mm | ISO                  | Order No.    | 6,0 | 6,0 |
|------------|------|----------------------|--------------|-----|-----|
| ∅1/10 mm   |      |                      |              | 010 | 012 |
| FG         |      |                      |              | 010 | 012 |
|            |      | • 500 314 157 072... | TC275.314... |     |     |

**TC280**

Curettage • Curettage • Curetage  
 • 08 Schneiden • Blades • Lames  
 • 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO                  | Order No.    | 3,0 |
|------------|------|----------------------|--------------|-----|
| ∅1/10 mm   |      |                      |              | 009 |
| FG         |      |                      |              | 009 |
|            |      | • 500 314 535 072... | TC280.314... |     |

**TC281K**

Torpedo konisch • Curettage  
 Conique à biseau  
 • 8 Schneiden • Blades • Lames  
 • 12 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 016

FG 300.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO                  | Order No.     | 5,0 |
|------------|------|----------------------|---------------|-----|
| ∅1/10 mm   |      |                      |               | 012 |
| FG         |      |                      |               | 012 |
|            |      | • 500 314 296 072... | TC281K.314... | 012 |

**TC282**

Torpedo • Parallel Bevel  
 Cylindre à biseau  
 • 08 Schneiden • Blades • Lames 009/010  
 • 12 Schneiden • Blades • Lames 012

FG 300.000, RA 100.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO                  | Order No.    | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
|------------|------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| ∅1/10 mm   |      |                      |              | 009 | 010 | 012 |
| FG         |      |                      |              | 009 | 010 | 012 |
| RA         |      |                      |              |     | 010 |     |
|            |      | • 500 314 288 072... | TC282.314... |     |     |     |
|            |      | • 500 204 288 072... | TC282.204... |     |     |     |

**TC282K**

Torpedo konisch • Curettage  
 Conique à biseau  
 • 08 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 014  
 • 12 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 016

FG 300.000, RA 100.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO                  | Order No.     | 6,0 | 6,0 |
|------------|------|----------------------|---------------|-----|-----|
| ∅1/10 mm   |      |                      |               | 014 | 016 |
| FG         |      |                      |               | 014 | 016 |
| RA         |      |                      |               | 014 | 016 |
|            |      | • 500 314 297 072... | TC282K.314... |     |     |
|            |      | • 500 204 297 072... | TC282K.204... |     |     |

**TC283**

Torpedo - Parallel Bevel  
Cylindre à biseau  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.           | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|--------------------|------|----------------------|---------------------|-----|-----|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      |                     | 010 | 012 | 014 |
| <b>FG</b>          |      | • 500 314 289 072... | <b>TC283.314...</b> | 010 | 012 | 014 |
| <b>RA</b>          |      | • 500 204 289 072... | <b>TC283.204...</b> |     | 012 |     |

**TC283K**

Torpedo konisch • Curettage  
Conique à biseau  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.            | 8,0 | 8,0 |
|--------------------|------|----------------------|----------------------|-----|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      |                      | 016 | 021 |
| <b>FG</b>          |      | • 500 314 298 072... | <b>TC283K.314...</b> | 016 | 021 |
| <b>RA</b>          |      | • 500 204 298 072... | <b>TC283K.204...</b> | 016 | 021 |

**TC284**

Torpedo - Parallel Bevel  
Cylindre à biseau  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000, RA 100.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.           | 10,0 | 10,0 |
|--------------------|------|----------------------|---------------------|------|------|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      |                     | 014  | 014  |
| <b>FG</b>          |      | • 500 314 290 072... | <b>TC284.314...</b> | 014  | 014  |
| <b>RA</b>          |      | • 500 204 290 072... | <b>TC284.204...</b> | 014  | 014  |

**TC284K**

Torpedo konisch • Curettage  
Conique à biseau  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.            | 10,0 | 10,0 |
|--------------------|------|----------------------|----------------------|------|------|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      |                      | 018  | 018  |
| <b>FG</b>          |      | • 500 314 299 072... | <b>TC284K.314...</b> | 018  | 018  |

**TC297**

Zylinder Kante rund  
Modified Round End Cylinder  
Cylindre bord rond  
• 10 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.           | 8,0 | 8,0 |
|--------------------|------|----------------------|---------------------|-----|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      |                     | 012 | 014 |
| <b>FG</b>          |      | • 500 314 158 072... | <b>TC297.314...</b> | 012 | 014 |

**TC300**

Kegel • Cone • Cone  
• 08 Schneiden • Blades • Lames, Ø 014  
• 12 Schneiden • Blades • Lames, Ø 021

FG 300.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.           | 2,6 | 2,6 |
|--------------------|------|----------------------|---------------------|-----|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      |                     | 014 | 021 |
| <b>FG</b>          |      | • 500 314 169 072... | <b>TC300.314...</b> | 014 | 021 |

**TC336**

Konus Kante rund  
Modified Round End Taper  
Conique bord rond  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 160.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.           | 8,0 | 8,0 |
|--------------------|------|----------------------|---------------------|-----|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      |                     | 016 | 016 |
| <b>FG</b>          |      | • 500 314 198 072... | <b>TC336.314...</b> | 016 | 016 |

**TC375**

Konus flach • Flat End Taper  
Conique bout plat  
• 12 Schneiden • Blades • Lames

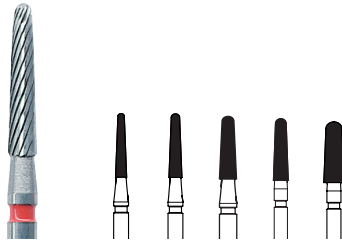
FG 300.000  
6



| Shank Size         | L mm | ISO                  | Order No.           | 7,0 | 8,0 | 8,0 |
|--------------------|------|----------------------|---------------------|-----|-----|-----|
| Ø <sub>10</sub> mm |      |                      |                     | 012 | 014 | 016 |
| <b>FG</b>          |      | • 500 314 172 072... | <b>TC375.314...</b> | 012 | 014 | 016 |

**TC375R**

Konus rund - Round End Taper  
 Conique bout rond  
 • 12 Schneiden - Blades - Lames  
 FG 300.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO | Order No.                          | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|------------|------|-----|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø10 mm     |      |     |                                    | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| FG         |      |     | • 500 314 198 072... TC375R.314... | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |

**TC377**

Konus flach - Flat End Taper  
 Conique bout plat  
 • 12 Schneiden - Blades - Lames  
 FG 300.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO | Order No.                         | 5,2  | 5,2  |
|------------|------|-----|-----------------------------------|------|------|
| Ø10 mm     |      |     | US No.                            | 010  | 012  |
| FG         |      |     | • 500 314 168 072... TC377.314... | 7702 | 7713 |
|            |      |     |                                   | 010  | 012  |

**TC378**

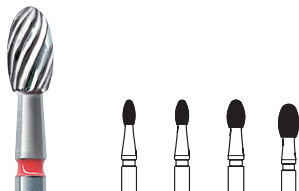
Konus flach - Flat End Taper  
 Conique bout plat  
 • 12 Schneiden - Blades - Lames  
 FG 300.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO | Order No.                         | 9,0  | 9,0  |
|------------|------|-----|-----------------------------------|------|------|
| Ø10 mm     |      |     | US No.                            | 014  | 016  |
| FG         |      |     | • 500 314 184 072... TC378.314... | 7204 | 7205 |
|            |      |     |                                   | 014  | 016  |

**TC379**

Eiform - Football - Ovoïde  
 • 12 Schneiden - Blades - Lames  
 • 20 Schneiden - Blades - Lames  
 • 30 Schneiden - Blades - Lames  
 FG 300.000, RA 100.00  
 6



| Shank Size | L mm | ISO | Order No.                           | 3,1 | 3,1 | 3,5 | 4,2 |
|------------|------|-----|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Ø10 mm     |      |     |                                     | 012 | 014 | 018 | 023 |
| FG         |      |     | • 500 314 277 072... TC379.314...   | 012 | 014 | 018 | 023 |
|            |      |     | • 500 314 277 042... TC379F.314...  |     |     |     | 023 |
|            |      |     | • 500 314 277 032... TC379UF.314... |     | 014 | 018 | 023 |
| RA         |      |     | • 500 204 277 072... TC379.204...   | 012 | 014 | 018 | 023 |
|            |      |     | • 500 204 277 032... TC379UF.204... |     |     | 018 | 023 |

**TC379GK**

Eiform Sicherheitsspitze - Football Safe - End - Ovoïde extrémité mousse  
 • 12 Schneiden - Blades - Lames  
 FG 300.000  
 6



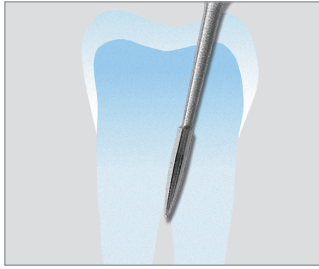
| Shank Size | L mm | ISO | Order No.                           | 3,1 |
|------------|------|-----|-------------------------------------|-----|
| Ø10 mm     |      |     |                                     | 014 |
| FG         |      |     | • 500 314 279 072... TC379GK.314... | 014 |

**TC390**

Flamme - Flame - Flamme  
 • 12 Schneiden - Blades - Lames  
 • 30 Schneiden - Blades - Lames  
 FG 300.000  
 RA 18.000 - 30.000  
 6



| Shank Size | L mm | ISO | Order No.                           | 3,5 | 3,5 | 3,7 |
|------------|------|-----|-------------------------------------|-----|-----|-----|
| Ø10 mm     |      |     |                                     | 014 | 016 | 018 |
| FG         |      |     | • 500 314 274 072... TC390.314...   | 014 | 016 | 018 |
|            |      |     | • 500 314 274 032... TC390UF.314... |     | 016 |     |
| RA         |      |     | • 500 204 274 072... TC390.204...   | 014 | 016 | 018 |
|            |      |     | • 500 204 274 032... TC390UF.204... |     | 016 |     |



Eine der wichtigsten Massnahmen für eine erfolgreiche Parodontaltherapie ist das Säubern und Glätten der freiliegenden Wurzeloberflächen. Die bekannte manuelle Bearbeitung der Wurzeloberflächen mit einer Kürette, speziell an schwer zugänglichen Stellen, ist eine zeitintensive und umständliche Tätigkeit.

Die speziell entwickelten Hartmetallinstrumente bieten eine echte Alternative zur Kürettenbehandlung.

Die Instrumente ermöglichen eine substanzschonende Wurzelglättung mit erkennbarer geringerer Riefenbildung im Vergleich mit der Kürettenanwendung.

Zur Kürettage von Wurzeloberflächen in tiefen Taschen, in schwer zugänglichen und schmalen Approximalräumen sowie in Furkationen.

Zur Granulationen-, Konkremententfernung (subgingivaler Zahnstein) und zur Glättung von Zahnoberflächen nach dem Entfernen von Brackets, Verblockungen oder Schienen.

One of the most important procedures for successful periodontal treatment is cleaning and smoothing exposed root surfaces. Standard manual preparation of root surfaces with a curette, especially at areas difficult to reach, is a time-consuming and awkward procedure.

The specially developed tungsten carbide instruments provide a real alternative to curette preparation.

The instruments enable root smoothing while preserving the tooth structure with visibly less groove formation than when using a curette.

Suitable for curettage of root surfaces in deep pockets, in difficult to reach and narrow approximal spaces as well as in furcations.

For removing granulation and concretment (subgingival calculus) and for smoothing tooth surfaces following the removal of brackets, connectors or splints.

Une des mesures les plus importantes pour la réussite d'un traitement parodontal est la réalisation d'un nettoyage et d'un lissage de la surface radiculaire exposée.

La méthode manuelle bien connue consistant à traiter la surface radiculaire à l'aide d'une curette demande beaucoup de temps et représente une activité fastidieuse particulièrement au niveau des sites peu accessibles.

Les instruments en carbure permettent un lissage radiculaire tout en préservant la substance et en limitent fortement la formation de rayures comparativement à ce qui a lieu avec le traitement à la curette.

Pour le curetage des surfaces radiculaires dans des poches profondes, dans les espaces peu accessibles et les espaces proximaux ainsi le curetage des furcations.

Pour éliminer les tissus de granulation et les concrétions (tartre sous-gingival) ainsi que pour le lissage des surfaces dentaires après la dépose de brackets, d'attelles et autres dispositifs.

**TC747** Perioed Instrument I  
 Spezialinstrument für die Parodontologie  
 Special Instrument for Periodontics  
 Instrument spécial pour la parodontologie  
 ↻ max. 12.000  
 3



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.           |             |
|------------|--------------------|-----|---------------------|-------------|
| ∅1/10 mm   |                    |     |                     | 5,55<br>010 |
| <b>RAL</b> | 500 205 261 001... |     | <b>TC747.205...</b> | 010         |

**TC747L** Perioed Instrument II  
 Spezialinstrument für die Parodontologie  
 Special Instrument for Periodontics  
 Instrument spécial pour la parodontologie  
 ↻ max. 12.000  
 3



| Shank Size  | L mm               | ISO | Order No.            |             |
|-------------|--------------------|-----|----------------------|-------------|
| ∅1/10 mm    |                    |     |                      | 5,55<br>010 |
| <b>RAXL</b> | 500 206 261 001... |     | <b>TC747L.206...</b> | 010         |

**TC758** Perioed Instrument III  
 Spezialinstrument für die Parodontologie  
 Special Instrument for Periodontics  
 Instrument spécial pour la parodontologie  
 ↻ max. 12.000  
 3



| Shank Size | L mm               | ISO | Order No.           |             |
|------------|--------------------|-----|---------------------|-------------|
| ∅1/10 mm   |                    |     |                     | 2,75<br>012 |
| <b>RA</b>  | 500 204 258 001... |     | <b>TC758.204...</b> | 012         |

**TC758L** Perioed Instrument IV  
 Spezialinstrument für die Parodontologie  
 Special Instrument for Periodontics  
 Instrument spécial pour la parodontologie  
 ↻ max. 12.000  
 3



| Shank Size  | L mm               | ISO | Order No.            |             |
|-------------|--------------------|-----|----------------------|-------------|
| ∅1/10 mm    |                    |     |                      | 2,75<br>012 |
| <b>RAXL</b> | 500 206 258 001... |     | <b>TC758L.206...</b> | 012         |

**T7X**

Birne  
Pear  
Poire  
FG 160.000  
6



| Shank Size                        | L mm               | ISO | Order No.         | 1,7 | 1,8 | 1,8 |
|-----------------------------------|--------------------|-----|-------------------|-----|-----|-----|
| Ø <sup>1</sup> / <sub>10</sub> mm |                    |     |                   | 010 | 012 | 014 |
| <b>FG</b>                         | 506 314 232 019... |     | <b>T7X.314...</b> | 010 | 012 | 014 |

**T7XL**

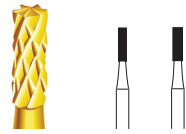
Birne lang  
Pear long  
Poire long  
FG 160.000  
6



| Shank Size                        | L mm               | ISO | Order No.          | 3,8 | 4,2 | 4,4 |
|-----------------------------------|--------------------|-----|--------------------|-----|-----|-----|
| Ø <sup>1</sup> / <sub>10</sub> mm |                    |     |                    | 010 | 012 | 014 |
| <b>FG</b>                         | 506 314 234 019... |     | <b>T7XL.314...</b> | 010 | 012 | 014 |

**T21X**

Zylinder  
Cylinder  
Cylindre  
FG 160.000  
6



| Shank Size                        | L mm               | ISO | Order No.          | 4,2 | 4,2 |
|-----------------------------------|--------------------|-----|--------------------|-----|-----|
| Ø <sup>1</sup> / <sub>10</sub> mm |                    |     |                    | 010 | 012 |
| <b>FG</b>                         | 506 314 107 019... |     | <b>T21X.314...</b> | 010 | 012 |

**T21XR**

Zylinder rund  
Cylinder round  
Cylindre rond  
FG 160.000  
6



| Shank Size                        | L mm               | ISO | Order No.           | 4,2 | 4,2 |
|-----------------------------------|--------------------|-----|---------------------|-----|-----|
| Ø <sup>1</sup> / <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 010 | 012 |
| <b>FG</b>                         | 506 314 137 019... |     | <b>T21XR.314...</b> | 010 | 012 |

**T23X**

Konisch  
Tapered Fissure  
Conique  
FG 160.000  
6



| Shank Size                        | L mm               | ISO | Order No.          | 4,2 |
|-----------------------------------|--------------------|-----|--------------------|-----|
| Ø <sup>1</sup> / <sub>10</sub> mm |                    |     |                    | 012 |
| <b>FG</b>                         | 506 314 168 019... |     | <b>T23X.314...</b> | 012 |

**T23XR**

Konisch rund  
Round End Tapered Fissure  
Conique bout rond  
FG 160.000  
6



| Shank Size                        | L mm               | ISO | Order No.           | 4,2 | 4,2 |
|-----------------------------------|--------------------|-----|---------------------|-----|-----|
| Ø <sup>1</sup> / <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 010 | 012 |
| <b>FG</b>                         | 506 314 194 019... |     | <b>T23XR.314...</b> | 010 | 012 |

FG-Hartmetallbohrer zum einfachen Entfernen von Amalgam und Composit. Alle Instrumente sind aus einem Stück Hartmetall hergestellt, für optimalen Rundlauf. Die spezielle Oberflächenvergütung garantiert einen optimalen Materialabfluss und verhindert damit das Zuschmieren der Instrumente.

Das entfernen der Füllungen erfolgt grobspanig und schnell, ohne Temperaturerhöhung.

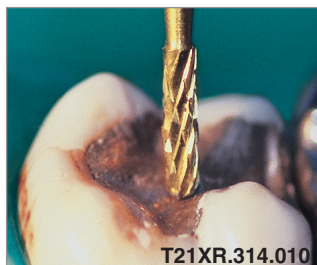
FG tungsten carbide burs for easy removal of amalgam and composite. All instruments are manufactured from one piece of tungsten carbide for optimum concentricity. Special surface conditioning guarantees optimum material removal, preventing the instruments becoming smeared.

Large sections of fillings are removed quickly without temperature build-up.

Fraises en carbure pour la dépose facile d'amalgame ou de composite. Tous les instruments sont fabriqués à partir d'une seule pièce de carbure afin d'obtenir une concentricité optimale. Le traitement superficiel spécial permet de garantir un enlèvement optimal du matériau et empêche l'encrassement de l'instrument. La dépose des obturations se fait sous forme de gros copeaux et rapidement sans échauffement.



T21X.314.012

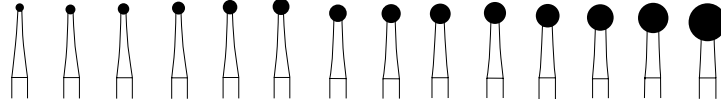


T21XR.314.010

**C141**

ALLPORT

↻ max. 3.000  
Shank 316, 160.000  
🗑 3

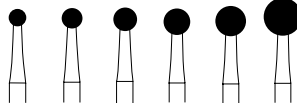


| Shank Size<br>Ø <sub>1/10</sub> mm | L mm | ISO | Order No.  | 010         | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 | 050 |     |
|------------------------------------|------|-----|------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| HPL                                | 500  | 105 | 001 291... |             |     |     |     |     |     |     |     |     | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| HP                                 | 500  | 104 | 001 291... | C141.104... | 010 |     | 014 |     | 018 |     | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| RAXL                               | 500  | 206 | 001 291... | C141.206... | 010 |     | 014 |     | 018 |     | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| RAL                                | 500  | 205 | 001 291... | C141.205... | 010 |     | 014 |     | 018 |     | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| FGXL                               | 500  | 316 | 001 291... | C141.316... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |     |     |     |     |     |     |

**C141A**

ALLPORT

↻ max. 3.000  
🗑 3



| Shank Size<br>Ø <sub>1/10</sub> mm | L mm | ISO | Order No.  | 023          | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |     |
|------------------------------------|------|-----|------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| HP                                 | 500  | 104 | 001 298... | C141A.104... | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| RAXL                               | 500  | 206 | 001 298... | C141A.206... | 023 | 027 | 031 | 035 |     |     |
| RAL                                | 500  | 205 | 001 298... | C141A.205... | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 |     |

**C151**

Spezialfräser • Speciality Cutter • Fraise spéciale

↻ max. 160.000  
🗑 3



| Shank Size<br>Ø <sub>1/10</sub> mm | L mm | ISO | Order No.  | 11,0        | 015 |
|------------------------------------|------|-----|------------|-------------|-----|
| FGXL                               | 500  | 316 | 199 336... | C151.316... | 015 |
| FGXXL                              | 500  | 317 | 199 336... | C151.317... | 015 |

**C157**

Spezialfräser • Speciality Cutter • Fraise spéciale

↻ max. 160.000  
🗑 3



| Shank Size<br>Ø <sub>1/10</sub> mm | L mm | ISO | Order No.  | 5,0         | 5,0 |     |
|------------------------------------|------|-----|------------|-------------|-----|-----|
| FGXL                               | 500  | 316 | 196 336... | C157.316... | 011 | 016 |

**C161**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os LINDEMANN

↻ max. 3.000  
Shank 316, 160.000  
🗑 3



| Shank Size<br>Ø <sub>1/10</sub> mm | L mm | ISO | Order No.  | 016         | 016 | 016 | 016 |
|------------------------------------|------|-----|------------|-------------|-----|-----|-----|
| HP                                 | 500  | 104 | 408 295... | C161.104... | 016 |     |     |
| RAXL                               | 500  | 206 | 408 295... | C161.206... | 016 |     |     |
| RAL                                | 500  | 205 | 408 295... | C161.205... | 016 |     |     |
| FGXL                               | 500  | 316 | 408 295... | C161.316... | 016 |     |     |

**C162**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os LINDEMANN

↻ max. 3.000  
Shank 316, 160.000  
🗑 3



| Shank Size<br>Ø <sub>1/10</sub> mm | L mm | ISO | Order No.  | 9,0         | 016 |
|------------------------------------|------|-----|------------|-------------|-----|
| HP                                 | 500  | 104 | 408 297... | C162.104... | 016 |
| RAXL                               | 500  | 206 | 408 297... | C162.206... | 016 |
| RAL                                | 500  | 205 | 408 297... | C162.205... | 016 |
| FGXL                               | 500  | 316 | 408 297... | C162.316... | 016 |

**C162A**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os

↻ max. 3.000  
Shank 316 + 317, 160.000  
🗑 3



| Shank Size<br>Ø <sub>1/10</sub> mm | L mm | ISO | Order No.  | 10,0         | 016 |
|------------------------------------|------|-----|------------|--------------|-----|
| HP                                 | 500  | 104 | 408 298... | C162A.104... | 016 |
| RAXL                               | 500  | 206 | 408 298... | C162A.206... | 016 |
| FGXL                               | 500  | 316 | 408 298... | C162A.316... | 016 |
| FGXXL                              | 500  | 317 | 408 298... | C162A.317... | 016 |

**C163A**

Knochenfräser • Bone Cutter  
Fraise à os

⌀<sub>max.</sub> 3.000  
3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.    |     |
|--------------------|--------------------|-----|--------------|-----|
| ⌀ <sub>10</sub> mm |                    |     |              | 6,0 |
| HP                 | 500 104 408 298... |     | C163A.104... | 014 |
| RAXL               | 500 205 408 298... |     | C163A.205... | 014 |

**C166**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

⌀<sub>max.</sub> 3.000  
3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.   |      |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|------|
| ⌀ <sub>10</sub> mm |                    |     |             | 10,0 |
| HP                 | 500 104 409 297... |     | C166.104... | 021  |
| RAXL               | 500 206 409 297... |     | C166.206... | 021  |
| RAL                | 500 205 409 297... |     | C166.205... | 021  |

**C166A**

Knochenfräser • Bone Cutter  
Fraise à os

⌀<sub>max.</sub> 3.000  
3

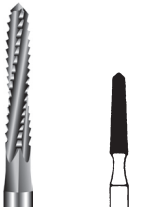


| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.    |      |
|--------------------|--------------------|-----|--------------|------|
| ⌀ <sub>10</sub> mm |                    |     |              | 10,0 |
| HP                 | 500 104 409 298... |     | C166A.104... | 021  |
| RAXL               | 500 206 409 298... |     | C166A.206... | 021  |

**C167**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

⌀<sub>max.</sub> 3.000  
3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.   |      |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|------|
| ⌀ <sub>10</sub> mm |                    |     |             | 10,0 |
| HP                 | 500 104 410 297... |     | C167.104... | 023  |
| RAXL               | 500 206 410 297... |     | C167.206... | 023  |

**C254**

Fräser für Blattimplantate  
Cutter for blade implants  
Fraise pour implant lame

⌀<sub>max.</sub> 160.000  
3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.   |     |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|-----|
| ⌀ <sub>10</sub> mm |                    |     |             | 6,0 |
| FGXL               | 500 316 415 296... |     | C254.316... | 010 |
| FGXXL              | 500 317 415 296... |     | C254.317... | 010 |

**C262**

Spezialfräser • Speciality Cutter • Fraise spéciale

⌀<sub>max.</sub> 3.000  
Shank 316 + 317, 160.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.   |      |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|------|
| ⌀ <sub>10</sub> mm |                    |     |             | 11,0 |
| HP                 | 500 104 408 299... |     | C262.104... | 016  |
| RAXL               | 500 206 408 299... |     | C262.206... | 016  |
| FGXL               | 500 316 408 299... |     | C262.316... | 016  |
| FGXXL              | 500 317 408 299... |     | C262.317... | 016  |

**C267**

Knochenfräser • Bone Cutter  
Fraise à os

⌀<sub>max.</sub> 100.000  
3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.   |     |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|-----|
| ⌀ <sub>10</sub> mm |                    |     |             | 9,0 |
| FGXL               | 500 316 210 295... |     | C267.316... | 016 |
| FGXXL              | 500 317 210 295... |     | C267.317... | 016 |

**C269**

Spezialfräser • Speciality Cutter  
Fraise spéciale

⌀<sub>max.</sub> 3.000  
Shank 316 + 317, 160.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.   |      |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|------|
| ⌀ <sub>10</sub> mm |                    |     |             | 11,0 |
| HP                 | 500 104 199 295... |     | C269.104... | 016  |
| RAXL               | 500 206 199 295... |     | C269.206... | 016  |
| FGXL               | 500 316 199 295... |     | C269.316... | 016  |
| FGXXL              | 500 317 199 295... |     | C269.317... | 016  |



**C269GK**  
 ENDO  
 ↻<sub>max.</sub> 160.000  
 3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.            |            |
|--------------------|--------------------|-----|----------------------|------------|
| ∅ <sub>10</sub> mm |                    |     |                      | 9,0<br>016 |
| <b>FGXL</b>        | 500 316 219 295... |     | <b>C269GK.316...</b> | 016        |
| <b>FGXXL</b>       | 500 317 219 295... |     | <b>C269GK.317...</b> | 016        |

Der optimierte Bohrer zum trichterförmigen Öffnen aller Pulpakammern.

**Vorteile:** Spezialbohrer mit „abgerundetem Ende“ (GK) zur Eröffnung und Erweiterung der Pulpakammer.

Das abgerundete und stumpfe Ende (GK) verhindert eine eventuelle Perforation des Pulpakammer-Bodens sowie Wurzelwände.

Vibrationsfreies Arbeiten durch spiralförmige Schneiden, welche eine rasche Abfuhr des Dentins gewährleisten.

The optimum drill for funnel-shaped opening of all pulp chambers.

**Advantages:** Special drill with rounded tip (GK) for opening and extending the pulp chamber.

The rounded, blunt tip (GK) prevents inadvertent perforation of the pulp chamber floor and root walls.

Vibration-free preparation produced by the spiral-shaped cutting edges, which ensure rapid removal of the dentine.

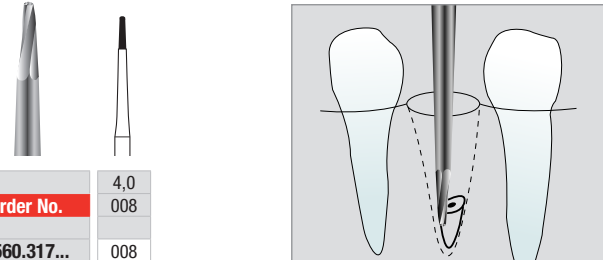
La fraise optimale pour l'ouverture évasée de toutes les chambres pulpaires.

**Avantages:** Fraises spéciales à « bout arrondi » (GK) pour l'ouverture et l'élargissement de la chambre pulpaire.

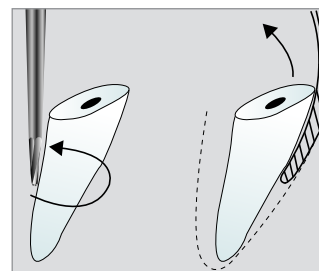
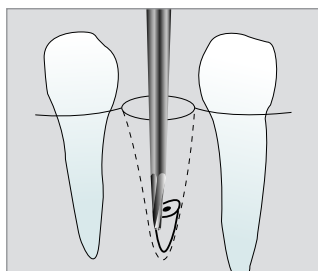
Le bout arrondi et mousse (GK) empêche une éventuelle perforation du plancher de la chambre pulpaire ainsi que des parois radiculaires.

Travail sans vibrations grâce à des lames spirales qui assurent une évacuation rapide de la dentine.

**C560**  
 ENDO  
 ↻<sub>max.</sub> 160.000  
 3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.          |            |
|--------------------|--------------------|-----|--------------------|------------|
| ∅ <sub>10</sub> mm |                    |     |                    | 4,0<br>008 |
| <b>FGXXL</b>       | 500 317 196 336... |     | <b>C560.317...</b> | 008        |

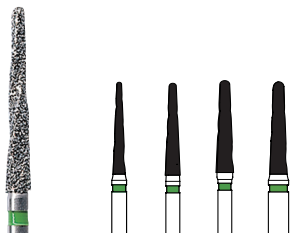


**GSD1**

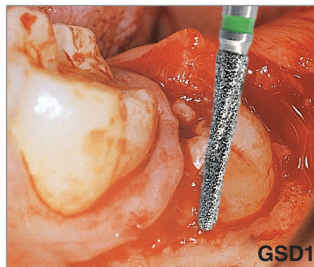
Osteotom

max. Kompakta • Compact bone  
Os compact 20.000 - 120.000  
Spongiosa • Spongiosa  
Os spongieux 10.000 - 30.000

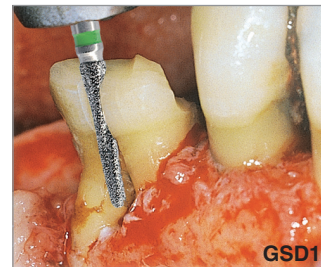
3



| Shank Size | L mm | ISO            | Order No.   | 12,0 016 | 12,0 018 | 12,0 021 | 12,0 023 |
|------------|------|----------------|-------------|----------|----------|----------|----------|
| HP         | 806  | 104 411 534... | GSD1.104... |          |          | 021      | 023      |
| RA         | 806  | 204 411 534... | GSD1.204... |          | 018      | 021      | 023      |
| FG         | 806  | 314 411 534... | GSD1.314... | 016      | 018      | 021      |          |



GSD1



GSD1

Abtragen und Glätten von Knochen sowie zum Separieren von Zahnwurzeln.

**Vorteile:**

Die besondere Form und der Diamantbelag bewirken ein sanftes Anschmiegen an die Knochenstruktur, eine geringere Wärmeentwicklung sowie einen guten Abtransport der Knochen- und Zahnschubstanz.

Auf ausreichende Kühlung achten.

**Körnung:**

grün/grob = 151 µm – ISO 534

Diamond coated bone cutter for bone incisions, removal and precision finishing works as well as for severing tooth-roots.

**Advantages:**

The combination of special shaping and diamond coating results in close contact with bone structure, less heat development as well as a better removal of bone chips and tooth structure.

Always cool the area properly.

**Grit:**

green/coarse = 151 µm – ISO 534

Fraise à os diamantée pour trépaner, tronçonner, réduire et lisser l'os, ainsi que pour séparer les racines.

**Avantages:**

La forme optimale et la surface diamantée permettent un proche contact avec la structure de l'os, résultant dans un faible échauffement et une meilleure évacuation des boues de meulage.

À utiliser avec spray de refroidissement.

**Grains:**

vert/gros = 151 µm – ISO 534

**STT249**  
Soft Tissue Trimmer  
300.000 - 500.000  
1



|            |               |     |
|------------|---------------|-----|
| Shank Size | L mm          | 5,0 |
| ISO        | Order No.     | 016 |
| Ø/10 mm    |               |     |
| FG         | STT249.314... | 016 |



**Gewebeschnneider STT:**

Zur Zahnfleischbehandlung. Als Alternative zu Skalpell und Elektrochirurgie.

Der STT Gewebetrimmer aus Keramik ist ein rotierendes Instrument für die Zahnfleischbehandlung, das alternativ anstelle der Elektrochirurgie oder des Skalpells verwendet werden kann. Das biokompatible keramische Arbeitsteil trennt das Gewebe ohne Hitzeentwicklung.

Anwendung findet dieses hochwertige Instrument bei der Modellierung der Gingiva, Öffnung des Sulkus für Abdrücke, Freilegung tiefer Kavitäten, Entfernung von interradikulärem Granulationsgewebe, Entfernung von Zahnfleischhyperplasie/Papillektomie, Freilegung intraossaler Implantate sowie retinierter Zähne.

**Vorteile:**

Die Spezialkeramik des Arbeitsteiles trennt das Gewebe und reduziert die Blutungsneigung (Koagulation).

Die geringe Wärmeentwicklung verhindert Nekrosen bei der Behandlung.

Die hohe Stabilität des Soft Tissue Trimmers erlaubt ein schnelles, sicheres Bearbeiten des Zahnfleisches.

**Anwendung immer ohne Kühl-Wasser/Spray!**

300.000 - 500.000

**Tissue Trimmer STT :**

For gingival treatment. As an alternative to using scalpel or electro-surgery.

Designed for soft-tissue surgery, the STT ceramic tissue trimmer is a rotary instrument that can be used as an alternative to electrosurgery and surgical blades. The biocompatible hard oxide point is said to cut tissue without burning.

Applications include modeling gingiva, opening the sulcus for impression, freeing deep cavities, lacerating inter-radicular granulation-tissue, removing gingival hyperplasia/papillectomies, and exposing intra-osseous implant sections and retinated teeth.

**Advantages:**

The special porcelain of the working section separates the tissue and reduces bleeding (coagulation).

Reduced heat build-up prevents necroses during treatment.

The high stability of the Soft Tissue Trimmer allows rapid, safe gingival preparation.

**To be used without any water/spray cooling!**

300.000 - 500.000

**Instrument à inciser les tissus STT:**

Pour le traitement des gencives. Une alternative au scalpel et à l'électrochirurgie.

Déstiné à la chirurgie du tissu mou, cet instrument rotatif STT peut être utiliser comme alternative à l'électrochirurgie ou l'utilisation d'un scalpel. La partie travaillante biocompatible en céramique traite le tissu sans le brûler.

L 'application inclut le modelage de la gencive, l'ouverture des sillons gingivo-dentaires pour les empreintes, creuser les cavités profondes, éliminer le tissu de granulation interradiculaire, l'élimination de la gencive hypertrophiée/papillectomies et le dégagement d'implants intraosseux ainsi que de dents incluses.

**Avantages:**

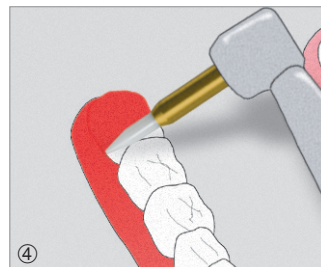
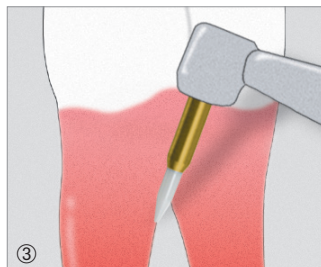
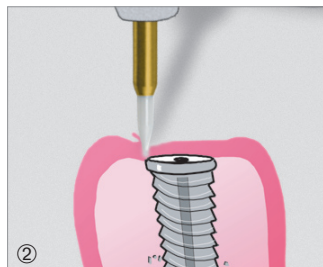
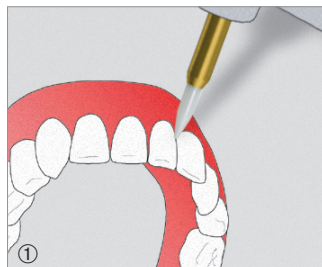
La céramique spéciale de la partie travaillante tranche le tissu et réduit le saignement (coagulation).

Le très faible échauffement évite l'apparition de nécroses lors du traitement.

La grande robustesse du Soft Tissue Trimmer permet un travail rapide et sûr au niveau de la gencive.

**A utiliser impérativement sans spray de refroidissement!**

300.000 - 500.000



**Soft Tissue Trimmer:**

- ① Gingivectomy (Entfernung hyperplastischer Gingiva)
- ② Freilegung von Implantaten
- ③ Interradikuläre Kürettage zur Entfernung von Granulationsgewebe
- ④ Schleimhaut-Excisionen zur Freilegung retinierter/halbtretinierter Zähne

**Soft Tissue Trimmer:**

- ① Gingivectomy (eliminating hyperplastic gingiva)
- ② Recovering implants
- ③ Interradicular debridement to remove granulated tissue
- ④ Excising mucosa to expose impacted/partially impacted teeth

**Soft Tissue Trimmer:**

- ① Gingivectomie (résection des hyperplasies gingivales)
- ② Operculum d'implants
- ③ Curetage inter-radicaire pour l'élimination des tissus de granulation
- ④ Excisions gingivales pour le dégagement de dents incluses/partiellement incluses



### Steel instruments for precise preparations

Every preparation is an integrated procedure. With an Edenta preparation set of instruments the procedure flows smoothly from one working stage to the next, with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

The steel range provides universal precision instruments suitable for many applications, from cavity preparations to surgical treatment.

### Stahlinstrumente für präzise Präparationsergebnisse

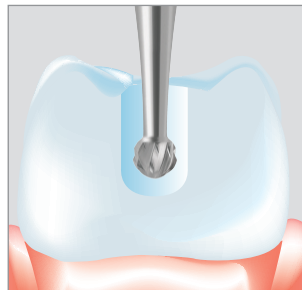
Jede Präparation ist ein zusammenhängender Prozess. Mit dem dafür abgestimmten Instrumentarium von Edenta arbeiten Sie fließend von einem Arbeitsschritt zum nächsten, mit weniger Instrumentenwechsel und kürzerer Präparationszeit.

Das Stahl-Sortiment bietet Ihnen universell einsetzbare Instrumente für viele Anwendungen, von der Kavitätenpräparation bis zur Chirurgie-Behandlung.

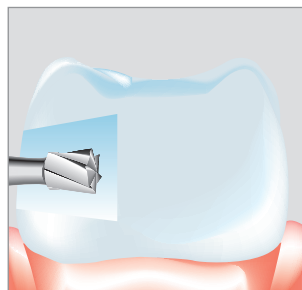
### Instruments en acier pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Edenta, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

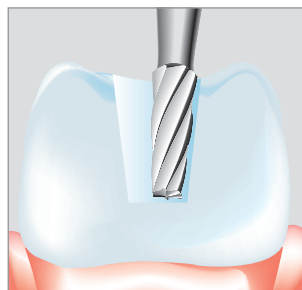
L'assortiment de fraises en acier vous propose des instruments à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités jusqu'aux actes de chirurgie.



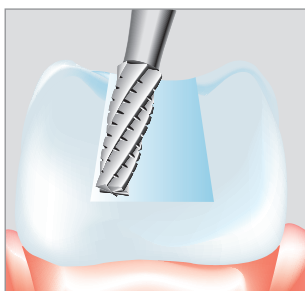
Exkavation, Retention, Perforation, Penetration, Trepanation.  
Excavation, retention, perforation, penetration, trepanation.  
Excavation, rétention, perforation  
Pénétration, trépanation.











Retention der Klasse V Kavität mit Hinterschneidung oder Ausweitung.  
Retention of a Class V cavity with undercut or widening.  
Rétention pour les cavités de la classe V avec contre-dépouilles ou biseautage large.





Formen der Kavität oder des Kronenstumpfes, mit Ausweitung oder Abschrägung, Inlay, Onlay.  
Contouring the cavity or abutment tooth with widening or tapering, inlay, onlay.  
Aménagement de la cavité ou du moignon pour couronne, avec évasement ou biseautage, inlay, onlay.



**BOHRER**  
**BURS**  
**INSTRUMENTS EN ACIER**

|  | <b>Seite</b><br><b>Page</b> |
|--|-----------------------------|
|    |                             |
| Rund<br>Round<br>Rond  | 54                          |
|    |                             |
| Umgekehrter Kegel<br>Inverted cone<br>Cône renversé                                | 54                          |
|    |                             |
| Rad<br>Wheel<br>Roue   | 54                          |
|    |                             |
| Zylinder<br>Cylinder<br>Cylindre   | 54                          |
|    |                             |
| Zylinder, stirnschneidend<br>Cylinder, End Cutting<br>Cylindre, coupe frontale     | 55                          |
|  |                             |
| Zylinder<br>Cylinder<br>Cylindre   | 55                          |
|  |                             |
| Konisch<br>Tapered Fissure<br>Conique  | 55                          |
|  |                             |
| Konisch<br>Tapered Fissure<br>Conique  | 55                          |

**CHIRURGISCHE INSTRUMENTE**  
**INSTRUMENTS FOR SURGERY**  
**INSTRUMENTS DE CHIRURGIE**

|   | <b>Seite</b><br><b>Page</b> |
|---|-----------------------------|
|  |                             |
| Knochenfräser<br>Bone Cutter<br>Fraise à os LINDEMANN                             | 56                          |
|  |                             |
| Knochenfräser<br>Bone Cutter<br>Fraise à os LINDEMANN                             | 56 - 57                     |

1

Kugel  
Round  
Boule  
6

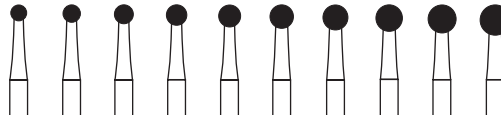


| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No. |
|--------------------|------------------|--------------------|-----------|
| Size               |                  | ISO                | Order No. |
| Ø <sub>10</sub> mm |                  |                    | US No.    |
| RA                 |                  | 310 204 001 001... | 1.204...  |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |           |

|        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 005    | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| ¼      | ½   |     | 1   |     | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |
| 005    | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| 50.000 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

1

Kugel  
Round  
Boule  
6

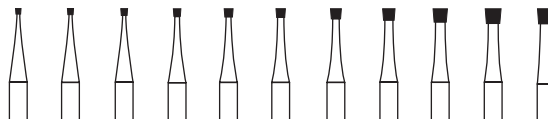


| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No. |
|--------------------|------------------|--------------------|-----------|
| Size               |                  | ISO                | Order No. |
| Ø <sub>10</sub> mm |                  |                    | US No.    |
| RA                 |                  | 310 204 001 001... | 1.204...  |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |           |

|        |     |     |        |     |     |        |     |     |     |
|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-----|
| 021    | 023 | 025 | 027    | 029 | 031 | 033    | 035 | 037 | 040 |
| 7      | 8   | 9   |        |     | 11  |        |     |     |     |
| 021    | 023 | 025 | 027    | 029 | 031 | 033    | 035 | 037 | 040 |
| 30.000 |     |     | 25.000 |     |     | 20.000 |     |     |     |

2

Umgekehrter Kegel  
Inverted Cone  
Cône renversé  
6



| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No. |
|--------------------|------------------|--------------------|-----------|
| Size               |                  | ISO                | Order No. |
| Ø <sub>10</sub> mm |                  |                    | US No.    |
| RA                 |                  | 310 204 010 001... | 2.204...  |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |           |

|        |     |     |     |     |     |        |     |     |     |     |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|
| 006    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014    | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 33½    |     | 34  |     | 35  | 36  | 37     | 38  | 39  | 40  | 41  |
| 006    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014    | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 50.000 |     |     |     |     |     | 30.000 |     |     |     |     |

3

Rad  
Wheel  
Roue  
6



| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No. |
|--------------------|------------------|--------------------|-----------|
| Size               |                  | ISO                | Order No. |
| Ø <sub>10</sub> mm |                  |                    | US No.    |
| RA                 |                  | 310 204 040 001... | 3.204...  |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |           |

|        |     |     |     |     |     |        |     |     |     |     |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|
| 006    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014    | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 11½    |     | 12  |     |     | 14  |        | 16  |     |     |     |
| 006    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014    | 016 | 018 | 021 | 023 |
| 50.000 |     |     |     |     |     | 30.000 |     |     |     |     |

21

Zylinder  
Cylinder  
Cylindre  
6



| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No. |
|--------------------|------------------|--------------------|-----------|
| Size               |                  | ISO                | Order No. |
| Ø <sub>10</sub> mm |                  |                    | US No.    |
| RA                 |                  | 310 204 107 006... | 21.204... |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |           |

|        |     |     |     |     |        |     |     |     |
|--------|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|
| 3,6    | 3,9 | 4,2 | 4,5 | 4,8 | 5,1    | 5,4 | 5,7 | 6,0 |
| 008    | 009 | 010 | 012 | 014 | 016    | 018 | 021 | 023 |
| 56     |     | 57  | 58  | 59  | 60     | 61  | 62  | 63  |
| 008    | 009 | 010 | 012 | 014 | 016    | 018 | 021 | 023 |
| 50.000 |     |     |     |     | 30.000 |     |     |     |

**207**

Zylinder, stirnschneidend  
Cylinder, End Cutting  
Cylindre, coupe frontale

6

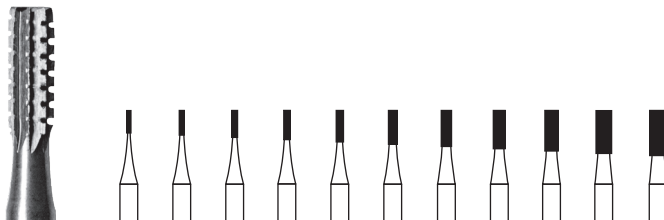


| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No.  | 4,2    | 4,5 | 4,8 | 5,1 |
|--------------------|------------------|--------------------|------------|--------|-----|-----|-----|
| ∅ <sub>h6</sub> mm |                  |                    | US No.     | 010    | 012 | 014 | 016 |
| RA                 |                  | 310 204 150 001... | 207.204... | 957    | 958 | 959 | 960 |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |            | 010    | 012 | 014 | 016 |
|                    |                  |                    |            | 50.000 |     |     |     |

**36**

Zylinder  
Cylinder  
Cylindre

6

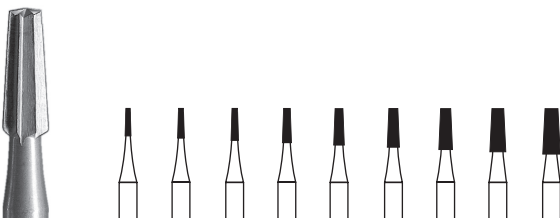


| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No. | 3,0    | 3,3 | 3,6 | 3,9 | 4,2 | 4,5 | 4,8 | 5,1 | 5,4    | 5,7 | 6,0 |  |
|--------------------|------------------|--------------------|-----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|--|
| ∅ <sub>h6</sub> mm |                  |                    | US No.    | 006    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018    | 021 | 023 |  |
| RA                 |                  | 310 204 107 002... | 36.204... | 006    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018    | 021 | 023 |  |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |           | 50.000 |     |     |     |     |     |     |     | 30.000 |     |     |  |

**23**

Konisch  
Tapered Fissure  
Conique

6

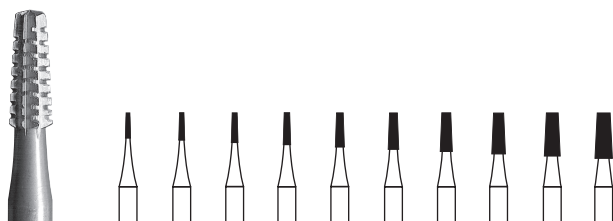


| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No. | 3,6    | 3,9 | 4,2 | 4,5 | 4,8 | 5,1 | 5,4    | 5,7 | 6,0 |  |  |
|--------------------|------------------|--------------------|-----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|--|--|
| ∅ <sub>h6</sub> mm |                  |                    | US No.    | 008    | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018    | 021 | 023 |  |  |
| RA                 |                  | 310 204 168 006... | 23.204... | 169    | 170 | 171 | 171 | 172 | 172 | 173    | 173 |     |  |  |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |           | 008    | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018    | 021 | 023 |  |  |
|                    |                  |                    |           | 50.000 |     |     |     |     |     | 30.000 |     |     |  |  |

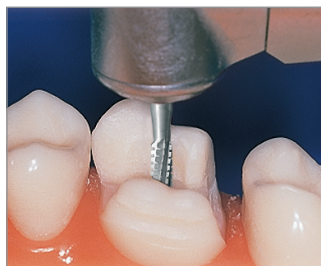
**38**

Konisch  
Tapered Fissure  
Conique

6



| Shank Size         | L mm             | ISO                | Order No. | 3,3    | 3,6 | 3,9 | 4,2 | 4,5 | 4,8 | 5,1    | 5,4 | 5,7 | 6,0 |  |  |
|--------------------|------------------|--------------------|-----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|--|--|
| ∅ <sub>h6</sub> mm |                  |                    | US No.    | 007    | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016    | 018 | 021 | 023 |  |  |
| RA                 |                  | 310 204 168 002... | 38.204... |        | 699 |     | 700 | 701 |     | 702    |     | 703 |     |  |  |
|                    | ↻ <sub>max</sub> |                    |           | 007    | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016    | 018 | 021 | 023 |  |  |
|                    |                  |                    |           | 50.000 |     |     |     |     |     | 30.000 |     |     |     |  |  |



**RF161**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

U<sub>max</sub> 3.000  
Shank 316, 160.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.           |     |
|--------------------|--------------------|-----|---------------------|-----|
| Size               |                    |     |                     | 9,0 |
| Ø <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 016 |
| <b>HP</b>          | 330 104 408 295... |     | <b>RF161.104...</b> | 016 |
| <b>RAL</b>         | 330 205 408 295... |     | <b>RF161.205...</b> | 016 |
| <b>FGXL</b>        | 330 316 408 295... |     | <b>RF161.316...</b> | 016 |

**RF162**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

U<sub>max</sub> 3.000  
Shank 316, 160.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.           |     |
|--------------------|--------------------|-----|---------------------|-----|
| Size               |                    |     |                     | 9,0 |
| Ø <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 016 |
| <b>HP</b>          | 330 104 408 297... |     | <b>RF162.104...</b> | 016 |
| <b>RAL</b>         | 330 205 408 297... |     | <b>RF162.205...</b> | 016 |
| <b>FGXL</b>        | 330 316 408 297... |     | <b>RF162.316...</b> | 016 |

**RF163**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

U<sub>max</sub> 3.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.           |     |
|--------------------|--------------------|-----|---------------------|-----|
| Size               |                    |     |                     | 5,0 |
| Ø <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 014 |
| <b>HP</b>          | 330 104 406 297... |     | <b>RF163.104...</b> | 014 |
| <b>RAL</b>         | 330 205 406 297... |     | <b>RF163.205...</b> | 014 |

**RF164**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

U<sub>max</sub> 3.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.           |     |
|--------------------|--------------------|-----|---------------------|-----|
| Size               |                    |     |                     | 6,0 |
| Ø <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 018 |
| <b>HP</b>          | 330 104 407 297... |     | <b>RF164.104...</b> | 018 |
| <b>RAL</b>         | 330 205 407 297... |     | <b>RF164.205...</b> | 018 |

**RF165**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

U<sub>max</sub> 3.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.           |     |
|--------------------|--------------------|-----|---------------------|-----|
| Size               |                    |     |                     | 7,0 |
| Ø <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 023 |
| <b>HP</b>          | 330 104 408 297... |     | <b>RF165.104...</b> | 023 |
| <b>RAL</b>         | 330 205 408 297... |     | <b>RF165.205...</b> | 023 |

**RF166**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

U<sub>max</sub> 3.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.           |      |
|--------------------|--------------------|-----|---------------------|------|
| Size               |                    |     |                     | 10,0 |
| Ø <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 021  |
| <b>HP</b>          | 330 104 409 297... |     | <b>RF166.104...</b> | 021  |
| <b>RAL</b>         | 330 205 409 297... |     | <b>RF166.205...</b> | 021  |

**RF167**

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN

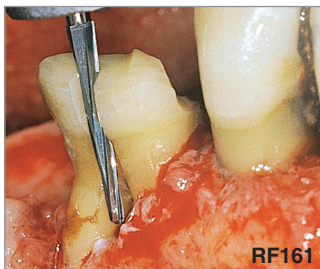
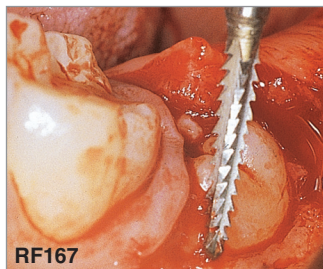
U<sub>max</sub> 3.000

3



| Shank Size         | L mm               | ISO | Order No.           |      |
|--------------------|--------------------|-----|---------------------|------|
| Size               |                    |     |                     | 10,0 |
| Ø <sub>10</sub> mm |                    |     |                     | 023  |
| <b>HP</b>          | 330 104 410 297... |     | <b>RF167.104...</b> | 023  |
| <b>RAL</b>         | 330 205 410 297... |     | <b>RF167.205...</b> | 023  |





RF167

RF161



**RF168**  
Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN  
 ↻<sub>max.</sub> 3.000  
 3

| Shank                | L mm | ISO                | Order No.           |      |
|----------------------|------|--------------------|---------------------|------|
| Size                 |      |                    |                     | 22,0 |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |      |                    |                     | 023  |
| <b>HPL</b>           |      | 330 105 411 297... | <b>RF168.105...</b> | 023  |
| <b>RAXL</b>          |      | 330 206 411 297... | <b>RF168.206...</b> | 023  |



**RF169**  
Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
LINDEMANN  
 ↻<sub>max.</sub> 3.000  
 3

| Shank                | L mm | ISO                | Order No.           |      |
|----------------------|------|--------------------|---------------------|------|
| Size                 |      |                    |                     | 32,0 |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |      |                    |                     | 023  |
| <b>HPXL</b>          |      | 330 106 412 297... | <b>RF169.106...</b> | 023  |



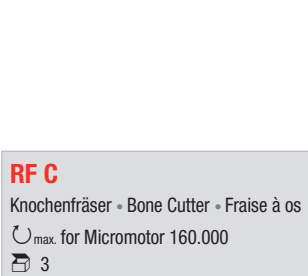
**RF A**  
Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
 ↻<sub>max.</sub> for Micromotor 160.000  
 3

| Shank                | L mm | ISO                | Order No.         |     |
|----------------------|------|--------------------|-------------------|-----|
| Size                 |      |                    |                   | 8,0 |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |      |                    |                   | 016 |
| <b>FGXL</b>          |      | 330 316 408 297... | <b>RFA.316...</b> | 016 |



**RF B**  
Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
 ↻<sub>max.</sub> for Micromotor 160.000  
 3

| Shank                | L mm | ISO                | Order No.         |     |
|----------------------|------|--------------------|-------------------|-----|
| Size                 |      |                    |                   | 9,0 |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |      |                    |                   | 016 |
| <b>FGXL</b>          |      | 330 316 408 297... | <b>RFB.316...</b> | 016 |



**RF C**  
Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os  
 ↻<sub>max.</sub> for Micromotor 160.000  
 3

| Shank                | L mm | ISO                | Order No.         |      |
|----------------------|------|--------------------|-------------------|------|
| Size                 |      |                    |                   | 10,5 |
| ∅ <sub>1/10</sub> mm |      |                    |                   | 016  |
| <b>FGXL</b>          |      | 330 316 408 291... | <b>RFC.316...</b> | 016  |

### Diamantinstrumente für präzise Präparationsergebnisse

Jede Präparation ist ein zusammenhängender Prozess. Mit dem dafür abgestimmten Instrumentarium arbeiten Sie mit weniger Instrumentenwechsel und kürzerer Präparationszeit.

Das Diamant-Sortiment bietet Ihnen universell einsetzbare Instrumente für viele Anwendungen, von der Kavitätenpräparation, Kronenstumpf-Präparation, Veneer-Präparation bis zur Periobehandlung.

### Instruments diamantés pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Edenta, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

L'assortiment d'instruments diamantés vous propose des instruments à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités, de moignons pour couronnes, ou de surfaces pour facettes jusqu'au traitement de parodontologie.

### Diamond instruments for precise preparations

Every preparation is an integrated procedure. A coordinated preparation set of instruments aids preparation with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

The diamond instrument range provides universal precision instruments for many applications, including cavity preparations, crown abutment preparations, veneer preparations and periodontal treatment.



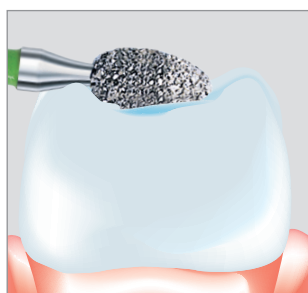
Okklusale Präparation.  
Wiederherstellung der okklusalen Oberfläche.  
Occlusal preparation.  
Restoration of the occlusal surface.  
Préparation occlusale.  
Restauration de la surface occlusale.



Kronenstumpf - Präparation.  
Stufen- und Hohlkehlenpräparation.  
Crown abutment preparation.  
Shoulder and deep chamfer preparation.  
Préparation de moignons pour couronnes.  
Préparations d'épaulements et de congés arrondis.















Inlay- und Onlay - Präparation für Keramik / Komposit - Füllungen.  
Inlay and onlay preparation for porcelain and composite fillings.  
Préparations d'inlays / onlays pour les obturations en composite.



Okklusale Adjustierung der Kontaktpunkte.  
Occlusal adjustment of contact points.  
Ajustement occlusal des points de contact.

**PRÄPARATIONSINSTRUMENTE**  
**PREPARATION INSTRUMENTS**  
**INSTRUMENTS POUR PREPARATION**

|  | <b>Seite<br/>Page</b> |
|--|-----------------------|
|    | 60                    |
| Rund<br>Round<br>Rond  |                       |
|    | 60 - 61               |
| Umgekehrter Kegel<br>Inverted cone<br>Cône renversé                                |                       |
|    | 61                    |
| Amalgamentferner<br>Amalgam remover<br>Excision d'amalgame                         |                       |
|    | 60 - 61               |
| Umgekehrter Kegel<br>Inverted Cone<br>Cône renversé                                |                       |
|    | 61                    |
| Doppelkegel<br>Barrel<br>Baril   |                       |
|  | 62                    |
| Linse<br>Knife Edge<br>Lentille  |                       |
|  | 62                    |
| Rad<br>Wheel<br>Roue   |                       |
|  | 62 - 63               |
| Birne<br>Pear<br>Poire   |                       |
|  | 63                    |
| Tiefenmarkierer<br>Depth marker<br>Marqueur de profondeur                          |                       |
|  | 63 - 65               |
| Zylinder flach<br>Cylinder flat end<br>Cylindre, bout plat                         |                       |
|  | 65                    |
| Stirnschneidend<br>End Cutting<br>Coupe frontale                                   |                       |
|  | 65 - 66               |
| Konisch flach<br>Tapered flat end<br>Cône, bout plat                               |                       |



Konus Spitze  
Needle  
Cône, pointu

**Seite  
Page**

67 - 68



Konisch rund  
Round End Taper  
Cône, bout arrondi

65 - 68



Flamme  
Flame  
Flamme

68 - 72



Torpedo, konisch  
Torpedo tapered  
Cône, allongé, à biseau

70



Torpedo  
Beveled End Cylinder  
Cylindre, à biseau

69 - 71



Zylinder rund  
Round End Cylinder  
Cylindre, bout arrondi

63 - 72



Zylinder Spitze  
Beveled Cylinder  
Cylindre, bout pointu

72



Knospenspitze  
Pointed Bud  
Bouton pointu

72



Knospe  
Pointed Bud  
Bouton

73



Eiform  
Egg Shape / Football  
Ovoïde

73



Granate  
Grenade  
Grenade

73



Zur Oberflächengestaltung  
For contouring the surface  
Pour façonner la surface

73



Interdental  
Interproximal  
Interdentaire

73



Rad Reifen  
Round Wheel  
Roue

**Seite  
Page**

74

**SPEZIALINSTRUMENTE**  
**SPECIAL INSTRUMENTS**  
**INSTRUMENTS SPECIAUX**



Bambino  
Bambino  
Bambino

74



Reducer  
Reducer  
Reducer

75



Rapid- /Mono Rapid Grinder  
Rapid- /Mono Rapid Grinder  
Rapid- /Mono Rapid Grinder

75



Duo Rapid Grinder  
Duo Rapid Grinder  
Duo Rapid Grinder

76 - 77



Turbo diamanten  
Turbo diamonds  
Diamantés Turbo

77 - 80



Perio Red  
Perio Red  
Perio Red

80 - 81



**MAGIC SET**  
**MAGIC SET**  
**MAGIC SET**

82 - 84



**DIACUT**  
**DIACUT**  
**DIACUT**

85 - 87



**WhiteTiger**  
**WhiteTiger**  
**WhiteTiger**

88 - 91



**DIAMANTSTREIFEN**  
**DIAMOND STRIPS**  
**STRIPS DIAMANTÉS**

92 - 93

**801**

Kugel  
Round  
Boule

5

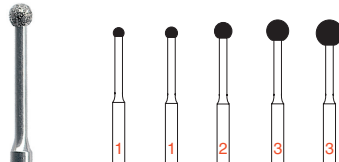


| Shank | L mm                 |               |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|       | ISO                  | Order No.     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| FG    | 806 314 001 524...   | 801.314...    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 | 042 |
|       | • 806 314 001 504... | C 801.314...  |     |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 |     |
|       | • 806 314 001 514... | F 801.314...  | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 |     |
|       | • 806 314 001 534... | G 801.314...  |     |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 | 042 |
| RA    | • 806 314 001 544... | SG 801.314... |     |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 035 |     |
|       | 806 204 001 524...   | 801.204...    |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     | 023 |     | 029 |     |     |

**801L**

Kugel lang  
Long Round  
Boule long

5

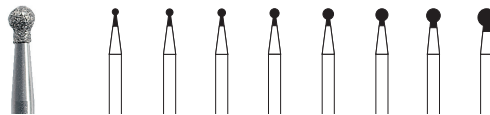


| Shank | L mm                 |                |     |     |     |     |     |
|-------|----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|       | ISO                  | Order No.      |     |     |     |     |     |
| FG    | 806 314 697 524...   | 801L.314...    | 014 | 016 | 023 | 029 | 035 |
|       | • 806 314 697 534... | G 801L.314...  | 014 | 016 | 023 | 029 |     |
|       | • 806 314 697 544... | SG 801L.314... | 014 | 016 | 023 | 029 |     |

**802**

Kugel mit Ansatz  
Round with Collar  
Boule avec col

5

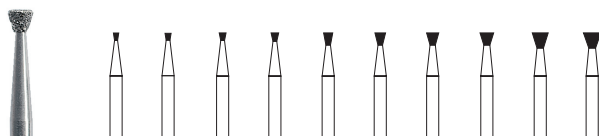


| Shank | L mm                 |               |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|       | ISO                  | Order No.     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| FG    | 806 314 002 524...   | 802.314...    | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
|       | • 806 314 002 514... | F 802.314...  |     |     |     |     |     | 016 |     |     |
|       | • 806 314 002 534... | G 802.314...  |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
|       | • 806 314 002 544... | SG 802.314... |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 023 |

**805**

Umgekehrter Kegel  
Inverted Cone  
Cône renversé

5



| Shank | L mm                 |               |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|       | ISO                  | Order No.     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| FG    | 806 314 010 524...   | 805.314...    | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,9 | 2,5 |
|       | • 806 314 010 514... | F 805.314...  | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
|       | • 806 314 010 534... | G 805.314...  |     |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
|       | • 806 314 010 544... | SG 805.314... |     |     |     |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |
| RA    | 806 204 010 524...   | 805.204...    |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |

**806**

Umgekehrter Kegel mit Ansatz  
Inverted Cone with Collar  
Cône renversé avec col

5



| Shank | L mm                 |               |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|       | ISO                  | Order No.     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| FG    | 806 314 019 524...   | 806.314...    | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 |
|       | • 806 314 019 534... | G 806.314...  | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
|       | • 806 314 019 544... | SG 806.314... |     |     | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |

**807**  
Umgekehrter Kegel  
Inverted Cone  
Cône renversé





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 6,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 225 524...   | 807.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
|       |      | • 806 314 225 514... | F 807.314...  |     | 012 |     | 016 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 225 534... | G 807.314...  |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
| RA    |      | • 806 314 225 544... | SG 807.314... |     |     |     | 016 |     |     |     |
|       |      | 806 204 225 524...   | 807.204...    |     |     |     | 016 |     |     |     |



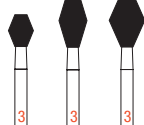
**808**  
Umgekehrter Kegel  
Inverted Cone  
Cône renversé





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 0,7 | 0,8 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 014 524...   | 808.314...   | 018 | 023 |
|       |      | • 806 314 014 534... | G 808.314... |     | 023 |

**811**  
Doppelkegel, innen  
Barrel  
Baril

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 4,2 | 7,0 | 7,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 038 524...   | 811.314...    | 033 | 037 | 047 |
|       |      | • 806 314 038 534... | G 811.314...  | 033 | 037 | 047 |
|       |      | • 806 314 038 544... | SG 811.314... | 033 | 037 | 047 |

**813**  
Amalgamentferner  
Amalgam Remover  
Excision d'amalgame





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 032 524...   | 813.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 032 534... | G 813.314...  |     | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 032 544... | SG 813.314... |     |     |     | 016 | 018 |




**813L**  
Amalgamentferner  
Amalgam Remover  
Excision d'amalgame





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 3,0 | 3,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 523 524...   | 813L.314...   | 014 | 016 |
|       |      | • 806 314 523 534... | G 813L.314... | 014 | 016 |

**807L**  
Umgekehrter Kegel, lang  
Inverted Cone, long  
Cône renversé, long

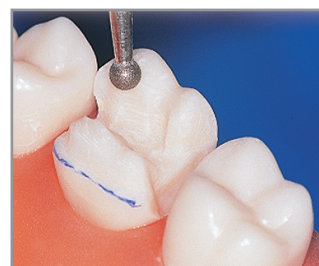
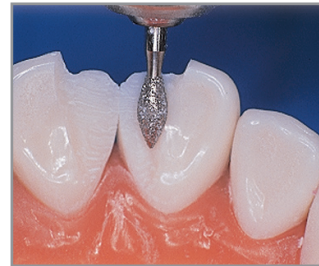
| Shank | L mm | ISO                | Order No.   | 7,0 |
|-------|------|--------------------|-------------|-----|
| FG    |      | 806 314 226 524... | 807L.314... | 018 |

**809**  
Umgekehrter Kegel mit Ansatz  
Inverted Cone with Collar  
Cône renversé avec col





| Shank | L mm | ISO                | Order No.  | 2,0 |
|-------|------|--------------------|------------|-----|
| FG    |      | 806 314 019 524... | 809.314... | 018 |



**815**

Rad  
Wheel  
Roue

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,5 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 040 524...   | 815.314...   | 012 | 016 | 018 | 023 | 027 | 042 |
|       |      | • 806 314 040 534... | G 815.314... |     | 016 | 018 | 023 | 027 | 042 |

**817**

Rad  
Wheel  
Roue

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 0,5 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | 806 314 041 524...   | 817.314...   | 047 |
|       |      | • 806 314 041 534... | G 817.314... | 047 |

**818**

Rad  
Wheel  
Roue

5

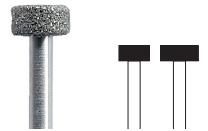


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 042 524...   | 818.314...   | 035 | 040 | 050 |
|       |      | • 806 314 042 534... | G 818.314... | 035 | 040 | 050 |

**820**

Rad  
Wheel  
Roue

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 2,0 | 2,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 043 524...   | 820.314...    | 040 | 050 |
|       |      | • 806 314 043 544... | SG 820.314... | 040 | 050 |

**822**

Birne  
Pear  
Poire

5

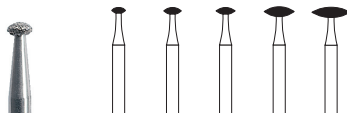


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 3,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 237 524...   | 822.314...    | 008 | 009 | 010 | 012 |
|       |      | • 806 314 237 514... | F 822.314...  |     |     |     | 012 |
|       |      | • 806 314 237 534... | G 822.314...  | 008 | 009 | 010 | 012 |
|       |      | • 806 314 237 544... | SG 822.314... |     |     |     | 012 |

**825**

Linse  
Knife Edge  
Lentille

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 0,8 | 0,9 | 0,9 | 1,5 | 1,5 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 304 524...   | 825.314...   | 018 | 023 | 025 | 040 | 050 |
|       |      | • 806 314 304 534... | G 825.314... |     | 023 |     | 040 |     |

**830**

Birne  
Pear  
Poire



5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 2,5 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 5,1 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 238 524...   | 830.314...    | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
|       |      | • 806 314 238 504... | C 830.314...  |     |     |     | 012 |     |     |     |     |     |
|       |      | • 806 314 238 514... | F 830.314...  | 008 |     | 010 | 012 | 014 |     |     |     |     |
|       |      | • 806 314 238 534... | G 830.314...  |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
|       |      | • 806 314 238 544... | SG 830.314... |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |

**830L**

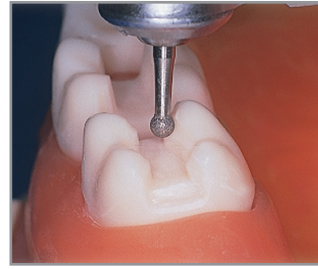
Birne lang  
Pear long  
Poire, long

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 7,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 239 524...   | 830L.314...    | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
|       |      | • 806 314 239 504... | C 830L.314...  |     | 014 |     |     |     |     |
|       |      | • 806 314 239 514... | F 830L.314...  | 012 | 014 | 016 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 239 534... | G 830L.314...  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |
|       |      | • 806 314 239 544... | SG 830L.314... |     | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |

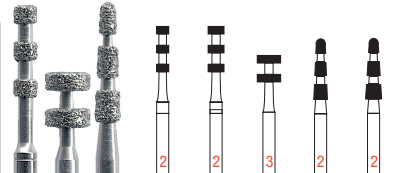


**834 / 834A / 868A**

Tiefenmarkierer  
Depth Marker  
Marqueur de profondeur




5



| Shank  | L mm | ISO                | Order No.   | 6,0 | 6,0 | 3,5  | 8,0  | 8,0  |
|--|------|--------------------|-------------|-----|-----|------|------|------|
| FG   |      | 806 314 552 524... | 834.314...  | 834 | 834 | 834A | 868A | 868A |
|  |      | 806 314 000 524... | 834A.314... | 016 | 021 |      |      |      |
|  |      | 806 314 000 524... | 868A.314... |     |     | 031  |      |      |
| Schnitttiefe • Cutting depth • Cutting depth – Tmm |      |                    |             |     |     |      | 018  | 021  |
|  |      |                    |             | 0,3 | 0,5 | 1,0  | 0,3  | 0,4  |



**835**

Zylinder flach  
Cylinder Flat End  
Cylindre, bout plat





5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 107 524...   | 835.314...    | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 107 504... | C 835.314...  |     |     |     |     | 012 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 107 514... | F 835.314...  |     |     |     | 010 | 012 | 014 |     |     |
|       |      | • 806 314 107 534... | G 835.314...  |     |     | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 107 544... | SG 835.314... |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
| RA    |      | 806 204 107 524...   | 835.204...    |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 |     |

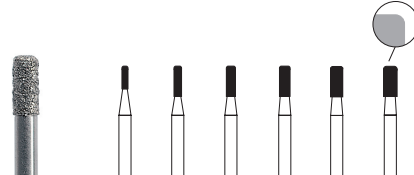
**835KR**

Zylinder Kante rund  
Round Edge Cylinder  
Cylindre, bord arrondi





5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.       | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
|-------|------|----------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 156 524...   | 835KR.314...    | 008 | 010 | 012 | 014 |     |     |
|       |      | • 806 314 156 514... | F 835KR.314...  | 008 | 010 | 012 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 156 534... | G 835KR.314...  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 156 544... | SG 835KR.314... |     |     |     | 014 | 016 |     |

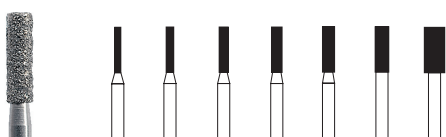
**836**

Zylinder flach  
Cylinder Flat End  
Cylindre, bout plat





5

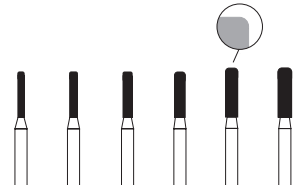


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 110 524...   | 836.314...    | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 110 514... | F 836.314...  |     | 010 | 012 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 110 534... | G 836.314...  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 110 544... | SG 836.314... |     |     | 012 | 014 | 016 | 027 |

**836KR**

Zylinder Kante rund  
Round Edge Cylinder  
Cylindre, bord arrondi

5

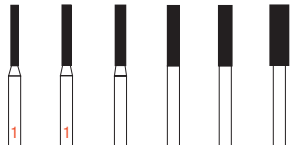


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.       | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|----------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 157 524...   | 836KR.314...    | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 157 514... | F 836KR.314...  | 008 | 010 | 012 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 157 534... | G 836KR.314...  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 157 544... | SG 836KR.314... |     |     |     | 014 | 016 |     |

**837**

Zylinder flach  
Flat End Cylinder  
Cylindre, bout plat

5

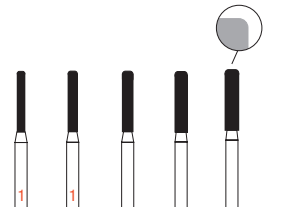


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 111 524...   | 837.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 |
|       |      | • 806 314 111 514... | F 837.314...  |     | 012 | 014 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 111 534... | G 837.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
|       |      | • 806 314 111 544... | SG 837.314... |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
| RA    |      | 806 204 111 524...   | 837.204...    |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |

**837KR**

Zylinder Kante rund  
Round Edge Cylinder  
Cylindre, bord arrondi

5

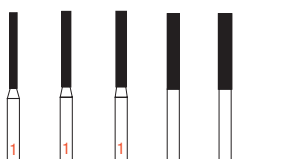


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.       | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 158 524...   | 837KR.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 158 514... | F 837KR.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
|       |      | • 806 314 158 534... | G 837KR.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 158 544... | SG 837KR.314... |     | 012 | 014 | 016 | 018 |

**837L**

Zylinder lang  
Long Cylinder  
Cylindre, long

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 112 524...   | 837L.314...    | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • 806 314 112 514... | F 837L.314...  |      | 012  |      |      |      |
|       |      | • 806 314 112 534... | G 837L.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • 806 314 112 544... | SG 837L.314... |      |      | 014  | 016  |      |

**838**

Zylinder Kante rund  
Round Edge Cylinder  
Cylindre, bout arrondi

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 137 524...   | 838.314...    | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
|       |      | • 806 314 137 514... | F 838.314...  |     |     | 010 |     |     |
|       |      | • 806 314 137 534... | G 838.314...  |     |     | 010 | 012 | 014 |
|       |      | • 806 314 137 544... | SG 838.314... |     |     |     | 012 |     |





**839**  
Stirnschneidend  
End cutting  
Coupe frontale





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 150 524...   | 839.314...   | 010 | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • 806 314 150 514... | F 839.314... | 010 | 012 | 014 |     |

**840**  
Stirnschneidend  
End cutting  
Coupe frontale





| Shank | L mm | ISO                | Order No.  | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
|-------|------|--------------------|------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 722 524... | 840.314... | 010 | 012 | 014 | 016 |

**842**  
Zylinder flach  
Cylinder Flat End  
Cylindre, bout plat





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 12,0 | 12,0 | 12,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 113 524...   | 842.314...    | 012  | 014  | 018  |
|       |      | • 806 314 113 534... | G 842.314...  | 012  | 014  | 018  |
|       |      | • 806 314 113 544... | SG 842.314... | 012  | 014  |      |



**845**  
Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 170 524...   | 845.314...   | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • 806 314 170 534... | G 845.314... |     |     | 012 | 014 | 016 |
| RA    |      | 806 204 170 524...   | 845.204...   |     | 010 | 012 | 014 |     |



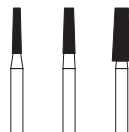
**845KR**  
Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 544 524...   | 845KR.314...   | 016 | 018 | 025 |
|       |      | • 806 314 544 504... | C 845KR.314... |     |     | 025 |
|       |      | • 806 314 544 514... | F 845KR.314... | 016 | 018 | 025 |
|       |      | • 806 314 544 534... | G 845KR.314... | 016 | 018 | 025 |

**846**  
Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 6,0 | 6,0 | 7,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 171 524...   | 846.314...   | 012 | 016 | 025 |
|       |      | • 806 314 171 514... | F 846.314... |     |     | 025 |
|       |      | • 806 314 171 534... | G 846.314... | 012 | 016 | 025 |

**846S**  
Konus Seite schneidend  
Side Cutting Taper  
Cône, à coupe latérale





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 7,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • 806 314 183 534... | G 846S.314... | 025 |

**846KR**  
Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi



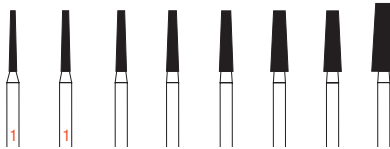


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 6,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|-----|
| FG    |      | 806 314 545 524...   | 846KR.314...   | 016 |
|       |      | • 806 314 545 514... | F 846KR.314... | 016 |
|       |      | • 806 314 545 534... | G 846KR.314... | 016 |

**847**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat

5

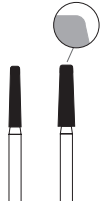


| Shank | L mm | ISO                | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 9,0 |
|-------|------|--------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 172 524... | 847.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |     |     | 033 |
|       |      | 806 314 172 504... | C 847.314...  | 010 |     |     |     |     |     |     |     |     |
|       |      | 806 314 172 514... | F 847.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 023 |     |     |     |
|       |      | 806 314 172 534... | G 847.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |     |     |     |
|       |      | 806 314 172 544... | SG 847.314... |     |     | 014 | 016 | 018 |     |     |     | 033 |
| RA    |      | 806 204 172 524... | 847.204...    |     |     |     |     |     |     | 025 |     |     |

**847KR**

Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi

5

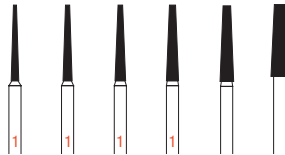


| Shank | L mm | ISO                | Order No.      | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|--------------------|----------------|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 546 524... | 847KR.314...   | 016 | 023 |
|       |      | 806 314 546 514... | F 847KR.314... | 016 | 023 |
|       |      | 806 314 546 534... | G 847KR.314... | 016 | 023 |

**848**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat

5



| Shank | L mm | ISO                | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|--------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 173 524... | 848.314...    | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  |
|       |      | 806 314 173 504... | C 848.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  |      |      |
|       |      | 806 314 173 514... | F 848.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |      |
|       |      | 806 314 173 534... | G 848.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  |
|       |      | 806 314 173 544... | SG 848.314... |      |      |      | 016  | 018  | 023  |
| RA    |      | 806 204 173 524... | 848.204...    |      | 012  | 014  | 016  |      |      |

**848L**

Konus flach lang  
Flat End Taper long  
Cône, bout plat, long

5



| Shank | L mm | ISO                | Order No.      | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |
|-------|------|--------------------|----------------|------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 174 524... | 848L.314...    | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
|       |      | 806 314 174 534... | G 848L.314...  |      | 014  | 016  | 018  |      |
|       |      | 806 314 174 544... | SG 848L.314... |      | 014  | 016  | 018  | 021  |

**848S**

Konus Seite schneidend  
Taper Side Cutting  
Cône à coupe latérale

5



| Shank | L mm | ISO                | Order No.   | 10,0 |
|-------|------|--------------------|-------------|------|
| FG    |      | 806 314 185 524... | 848S.314... | 016  |

**849**

Konus rund  
Round End Taper  
Cône, bout arrondi

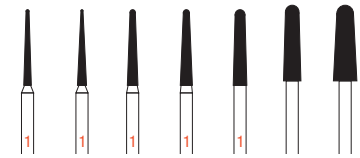
5



| Shank | L mm | ISO                | Order No.    | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
|-------|------|--------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 196 524... | 849.314...   | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
|       |      | 806 314 196 514... | F 849.314... |     |     | 012 |     |     |     |
|       |      | 806 314 196 534... | G 849.314... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 025 |
| RA    |      | 806 204 196 524... | 849.204...   |     |     |     |     | 016 |     |

**850**  
 Konus rund  
 Round End Taper  
 Cône, bout arrondi

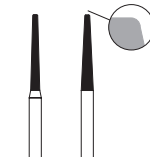




| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 199 524...   | 850.314...    | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  | 031  |
|       |      | • 806 314 199 504... | C 850.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |      |      |
|       |      | • 806 314 199 514... | F 850.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  |      |
|       |      | • 806 314 199 534... | G 850.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  | 031  |
|       |      | • 806 314 199 544... | SG 850.314... |      |      | 014  | 016  | 018  | 023  |      |
| RA    |      | 806 204 199 524...   | 850.204...    |      | 012  | 014  |      |      |      |      |


**850KR**  
 Konus Kante rund  
 Round Edge Taper  
 Cône, bord arrondi





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.       | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|-----------------|------|------|
| FG    |      | 806 314 553 524...   | 850KR.314...    | 014  | 018  |
|       |      | • 806 314 553 534... | G 850KR.314...  | 014  | 018  |
|       |      | • 806 314 553 544... | SG 850KR.314... | 014  | 018  |



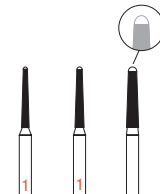
**850L**  
 Konus lang Kante rund  
 Long Round Taper  
 Cône, bout arrondi, long







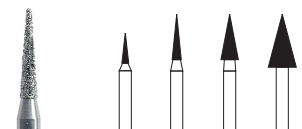
| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |
|-------|------|----------------------|----------------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 200 524...   | 850L.314...    | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • 806 314 200 504... | C 850L.314...  |      | 014  |      |      |
|       |      | • 806 314 200 514... | F 850L.314...  | 012  | 014  |      |      |
|       |      | • 806 314 200 534... | G 850L.314...  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • 806 314 200 544... | SG 850L.314... |      | 014  | 016  | 018  |

**851**  
 Konus Sicherheitsspitze  
 Round Safe End Taper  
 Cône à extrémité mousse

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 219 524...   | 851.314...   | 010 | 012 | 016 |
|       |      | • 806 314 219 514... | F 851.314... | 010 | 012 |     |
|       |      | • 806 314 219 534... | G 851.314... |     | 012 | 016 |

**852**  
 Konus Spitze  
 X-mas tree  
 Cône, pointu

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 4,0 | 6,0 | 6,0 | 7,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 164 524...   | 852.314...    | 010 | 012 | 023 |     |
|       |      | ◊ 806 314 164 494... | UF 852.314... |     | 012 |     |     |
|       |      | • 806 314 164 504... | C 852.314...  | 010 | 012 |     |     |
|       |      | • 806 314 164 514... | F 852.314...  | 010 | 012 |     |     |
|       |      | • 806 314 164 534... | G 852.314...  |     | 012 | 023 |     |
|       |      | • 806 314 164 544... | SG 852.314... |     |     | 023 | 037 |


**855**  
 Konus rund  
 Round End Taper  
 Cône, bout arrondi





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 6,0 | 6,0 | 7,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 197 524...   | 855.314...    | 012 | 014 | 025 |
|       |      | • 806 314 197 514... | F 855.314...  |     | 014 |     |
|       |      | • 806 314 197 534... | G 855.314...  | 012 | 014 | 025 |
|       |      | • 806 314 197 544... | SG 855.314... | 012 | 014 | 025 |

**856**  
 Konus rund  
 Round End Taper  
 Cône, bout arrondi



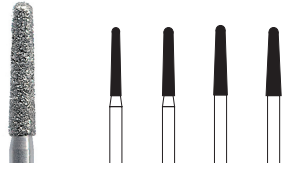


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 198 524...   | 856.314...    | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |     |
|       |      | • 806 314 198 504... | C 856.314...  |     | 010 | 012 |     | 016 |     |     |     |     |
|       |      | • 806 314 198 514... | F 856.314...  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |     |
|       |      | • 806 314 198 534... | G 856.314...  |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025 |     |
|       |      | • 806 314 198 544... | SG 856.314... |     |     | 012 |     | 016 | 018 | 021 | 025 |     |

**856L**

Langer Konus rund  
Long Round End Taper  
Cône, long, bout arrondi

5

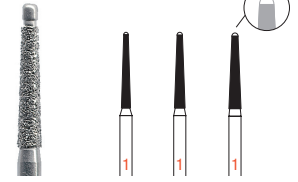


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 199 524...   | 856L.314...    | 014 | 016 | 018 | 020 |
|       |      | • 806 314 199 514... | F 856L.314...  | 014 | 016 | 018 | 020 |
|       |      | • 806 314 199 534... | G 856L.314...  | 014 | 016 | 018 | 020 |
|       |      | • 806 314 199 544... | SG 856L.314... | 014 | 016 | 018 | 020 |

**857**

Konus rund Sicherheitsspitze  
Round Safe End Taper  
Cône, bout mousse et arrondi

5

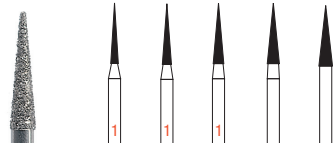


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 220 524...   | 857.314...    | 012  | 014  | 016  |
|       |      | • 806 314 220 514... | F 857.314...  | 012  | 014  | 016  |
|       |      | • 806 314 220 534... | G 857.314...  | 012  | 014  | 016  |
|       |      | • 806 314 220 544... | SG 857.314... |      | 014  | 016  |

**858**

Konus Spitze  
Needle  
Cône, pointu

5

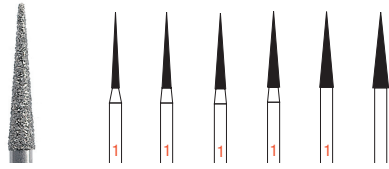


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 165 524...   | 858.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | ◦ 806 314 165 494... | UF 858.314... |     |     | 014 |     |     |
|       |      | • 806 314 165 504... | C 858.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
|       |      | • 806 314 165 514... | F 858.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 165 534... | G 858.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 165 544... | SG 858.314... |     |     | 014 | 016 | 018 |

**859**

Konus spitze  
Needle  
Cône, pointu

5

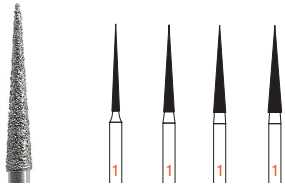


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 166 524...   | 859.314...    | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
|       |      | ◦ 806 314 166 494... | UF 859.314... | 010  |      |      | 016  | 018  |      |
|       |      | • 806 314 166 504... | C 859.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |      |
|       |      | • 806 314 166 514... | F 859.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |      |
|       |      | • 806 314 166 534... | G 859.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
|       |      | • 806 314 166 544... | SG 859.314... |      |      |      |      | 018  |      |
| RA    |      | 806 204 166 524...   | 859.204...    |      | 012  |      | 016  |      |      |

**859L**

Konus Spitze, lang  
Needle long  
Cône, pointu long

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |
|-------|------|----------------------|----------------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 167 524...   | 859L.314...    | 010  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | ◦ 806 314 167 494... | UF859L.314...  | 010  |      |      |      |
|       |      | • 806 314 167 504... | C 859L.314...  | 010  | 014  | 016  |      |
|       |      | • 806 314 167 514... | F 859L.314...  | 010  | 014  | 016  |      |
|       |      | • 806 314 167 534... | G 859L.314...  |      | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • 806 314 167 544... | SG 859L.314... |      |      | 016  | 018  |

**860**

Flamme  
Flame  
Flamme

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 247 524...   | 860.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • 806 314 247 504... | C 860.314...  | 010 | 012 | 014 |     |
|       |      | • 806 314 247 514... | F 860.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • 806 314 247 534... | G 860.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • 806 314 247 544... | SG 860.314... |     |     | 014 |     |
| RA    |      | 806 204 247 524...   | 860.204...    |     | 012 |     |     |
|       |      | • 806 204 247 514... | F 860.204...  |     | 012 |     |     |

**861**

Flamme  
Flame  
Flamme

5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 248 524...   | 861.314...   | 012 | 014 |
|       |      | • 806 314 248 504... | C 861.314... | 012 | 014 |
|       |      | • 806 314 248 514... | F 861.314... | 012 |     |
|       |      | • 806 314 248 534... | G 861.314... | 012 | 014 |

**861SE**

Flamme Sicherheitsspitze  
Flame Safe End  
Flamme, extrémité mousse

5



| Shank | L mm | ISO                | Order No.    | 6,0 |
|-------|------|--------------------|--------------|-----|
| FG    |      | 806 314 255 524... | 861SE.314... | 012 |

**863SE**

Flamme Sicherheitsspitze  
Flame Safe End  
Flamme, extrémité mousse

5

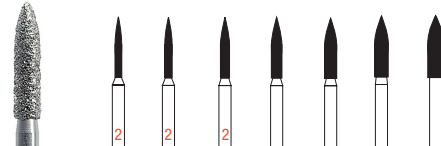


| Shank | L mm | ISO                | Order No.    |     |
|-------|------|--------------------|--------------|-----|
| FG    |      | 806 314 256 524... | 863SE.314... | 012 |

**862**

Flamme  
Flame  
Flamme

5

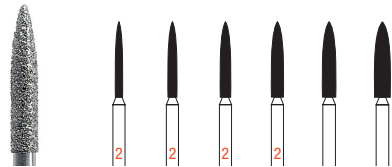


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 249 524...   | 862.314...    | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
|       |      | ◦ 806 314 249 494... | UF 862.314... |     | 010 |     |     |     |     |     |     |
|       |      | • 806 314 249 504... | C 862.314...  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 249 514... | F 862.314...  | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |     |
|       |      | • 806 314 249 534... | G 862.314...  |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |     |
| RA    |      | • 806 314 249 544... | SG 862.314... |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |     |
|       |      | 806 204 249 524...   | 862.204...    |     |     |     |     | 016 |     |     |     |

**863**

Flamme  
Flame  
Flamme

5

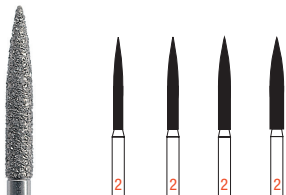


| Shank | L mm                 | ISO                  | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|----------------------|----------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|
| FG    |                      | 806 314 250 524...   | 863.314...    | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
|       |                      | ◦ 806 314 250 494... | UF 863.314... | 010  | 012  |      |      |      |      |
|       |                      | • 806 314 250 504... | C 863.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  |      |      |
|       |                      | • 806 314 250 514... | F 863.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |      |
|       |                      | • 806 314 250 534... | G 863.314...  |      | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
| RA    |                      | • 806 314 250 544... | SG 863.314... |      | 012  |      | 016  | 018  | 021  |
|       |                      | 806 204 250 524...   | 863.204...    |      | 012  |      | 016  | 018  |      |
|       |                      | • 806 204 250 504... | C 863.204...  |      | 012  |      |      |      |      |
|       | • 806 204 250 514... | F 863.204...         |               | 012  |      |      |      |      |      |

**864**

Flamme  
Flame  
Flamme

5



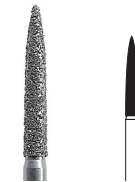
| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 251 524...   | 864.314...    | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • 806 314 251 504... | C 864.314...  |      |      | 016  |      |
|       |      | • 806 314 251 514... | F 864.314...  | 012  | 014  | 016  |      |
|       |      | • 806 314 251 534... | G 864.314...  |      | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • 806 314 251 544... | SG 864.314... |      |      | 016  | 018  |



**863L**

Flamme lang  
Flame long  
Flamme, long

5

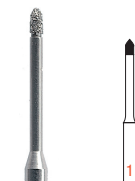


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 10,5 |
|-------|------|----------------------|---------------|------|
| FG    |      | 806 314 252 524...   | 863L.314...   | 016  |
|       |      | • 806 314 252 534... | G 863L.314... | 016  |

**874**

Torpedo  
Beveled End Cylinder  
Cylindre, à biseau

5



| Shank | L mm | ISO                | Order No.  | 2,0 |
|-------|------|--------------------|------------|-----|
| FG    |      | 806 314 534 524... | 874.314... | 009 |

**875**

Torpedo  
Beveled End Cylinder  
Cylindre, à biseau

5



| Shank | L mm               |            |     |     |
|-------|--------------------|------------|-----|-----|
|       | ISO                | Order No.  | 3,0 | 4,0 |
| FG    | 806 314 535 524... | 875.314... | 009 | 010 |

**876**

Torpedo  
Modified Beveled Cylinder  
Cylindre, à biseau

5

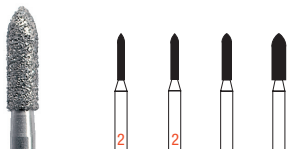


| Shank | L mm                 |              |     |  |
|-------|----------------------|--------------|-----|--|
|       | ISO                  | Order No.    | 5,0 |  |
| FG    | 806 314 287 524...   | 876.314...   | 009 |  |
|       | • 806 314 287 514... | F 876.314... | 009 |  |

**877**

Torpedo  
Modified Beveled Cylinder  
Cylindre, à biseau

5



| Shank | L mm                 |              |     |     |     |     |
|-------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|
|       | ISO                  | Order No.    | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| FG    | 806 314 288 524...   | 877.314...   | 009 | 010 | 012 |     |
|       | • 806 314 288 514... | F 877.314... |     | 010 | 012 |     |
|       | • 806 314 288 534... | G 877.314... |     |     | 012 | 018 |

**878**

Torpedo zylindrisch  
Cylindrical Torpedo  
Cylindre, à biseau

5

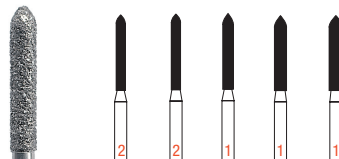


| Shank | L mm                 |               |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|       | ISO                  | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
| FG    | 806 314 289 524...   | 878.314...    | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
|       | • 806 314 289 504... | C 878.314...  |     |     | 010 | 012 | 014 |     |     |     |
|       | • 806 314 289 514... | F 878.314...  | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |     |
|       | • 806 314 289 534... | G 878.314...  |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |     |
|       | • 806 314 289 544... | SG 878.314... |     |     |     | 012 | 014 | 016 |     |     |

**879**

Torpedo zylindrisch  
Cylindrical Torpedo  
Cylindre, à biseau

5



| Shank | L mm                 |               |      |      |      |      |      |
|-------|----------------------|---------------|------|------|------|------|------|
|       | ISO                  | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| FG    | 806 314 290 524...   | 879.314...    | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       | • 806 314 290 504... | C 879.314...  |      | 012  | 014  | 016  |      |
|       | • 806 314 290 514... | F 879.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       | • 806 314 290 534... | G 879.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       | • 806 314 290 544... | SG 879.314... |      | 012  | 014  | 016  | 018  |

**879L**

Torpedo lang  
Torpedo long  
Cylindre, à biseau, long

5



| Shank | L mm                 |                |      |      |
|-------|----------------------|----------------|------|------|
|       | ISO                  | Order No.      | 12,0 | 12,0 |
| FG    | 806 314 291 524...   | 879L.314...    | 012  | 014  |
|       | • 806 314 291 514... | F 879L.314...  | 012  | 014  |
|       | • 806 314 291 534... | G 879L.314...  | 012  | 014  |
|       | • 806 314 291 544... | SG 879L.314... | 012  | 014  |

**874K**

Torpedo konisch  
Torpedo tapered  
Cône, allongé, à biseau

5



| Shank | L mm               |             |     |
|-------|--------------------|-------------|-----|
|       | ISO                | Order No.   | 2,0 |
| FG    | 806 314 536 524... | 874K.314... | 010 |

**875K**

Torpedo konisch  
Torpedo tapered  
Cône, allongé, à biseau

5



| Shank | L mm                 |               |     |
|-------|----------------------|---------------|-----|
|       | ISO                  | Order No.     | 3,0 |
| FG    | 806 314 537 524...   | 875K.314...   | 012 |
|       | • 806 314 537 514... | F 875K.314... | 012 |

**876K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône, allongé, à biseau




5

| Shank | L mm | ISO                | Order No.   |            |
|-------|------|--------------------|-------------|------------|
| FG    |      | 806 314 296 524... | 876K.314... | 5,0<br>012 |

**877K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône allongé, à biseau




5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 297 524...   | 877K.314...    | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 297 534... | G 877K.314...  |     | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 297 544... | SG 877K.314... |     | 014 | 016 | 018 |


**878K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône allongé, à biseau




5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 298 524...   | 878K.314...    | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
|       |      | • 806 314 298 504... | C 878K.314...  | 012 |     |     |     |     |     |
|       |      | • 806 314 298 514... | F 878K.314...  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     |
|       |      | • 806 314 298 534... | G 878K.314...  | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
|       |      | • 806 314 298 544... | SG 878K.314... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |

**879K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône allongé, à biseau




5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|------|------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 299 524...   | 879K.314...    | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  | 023  |
|       |      | • 806 314 299 504... | C 879K.314...  |      | 014  |      |      |      |      |
|       |      | • 806 314 299 514... | F 879K.314...  | 012  | 014  | 016  | 018  |      |      |
|       |      | • 806 314 299 534... | G 879K.314...  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  | 023  |
|       |      | • 806 314 299 544... | SG 879K.314... | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |      |

**880**  
 Zylinder rund  
 Round End Cylinder  
 Cylindre, bout arrondi




5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 140 524...   | 880.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • 806 314 140 504... | C 880.314...  |     | 012 |     |     |
|       |      | • 806 314 140 514... | F 880.314...  |     | 012 | 014 |     |
|       |      | • 806 314 140 534... | G 880.314...  |     | 012 | 014 |     |
|       |      | • 806 314 140 544... | SG 880.314... |     |     | 014 |     |

**881**  
 Zylinder rund  
 Round End Cylinder  
 Cylindre, bout arrondi




5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 141 524...   | 881.314...    | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 141 504... | C 881.314...  |     | 012 | 014 |     |     |
|       |      | • 806 314 141 514... | F 881.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 141 534... | G 881.314...  | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • 806 314 141 544... | SG 881.314... |     |     | 014 | 016 | 018 |

**881KS**  
 Zylinder KS  
 KS Cylinder  
 Cylindre KS




5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.      | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | • 806 314 146 544... | SG881KS.314... | 012 | 014 | 015 | 016 |

**882**

Zylinder rund  
Cylinder Round End  
Cylindre, bout arrondi



5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|------|------|
| FG    |      | 806 314 142 524...   | 882.314...    | 012  | 014  |
|       |      | • 806 314 142 504... | C 882.314...  | 012  |      |
|       |      | • 806 314 142 514... | F 882.314...  | 012  | 014  |
|       |      | • 806 314 142 534... | G 882.314...  | 012  | 014  |
|       |      | • 806 314 142 544... | SG 882.314... |      | 014  |

**883**

Flamme  
Flame  
Flamme



5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 3,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | 806 314 539 524...   | 883.314...   | 010 |
|       |      | • 806 314 539 534... | G 883.314... | 010 |

**884**

Zylinder Spitze  
Beveled Cylinder  
Cylindre, bout pointu



5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 129 524...   | 884.314...   | 010 | 012 |
|       |      | • 806 314 129 514... | F 884.314... |     | 012 |
|       |      | • 806 314 129 534... | G 884.314... |     | 012 |

**885**

Zylinder Spitze  
Beveled Cylinder  
Cylindre, bout pointu

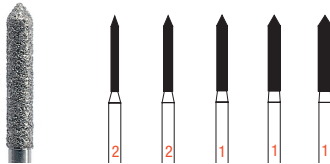


5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 130 524...   | 885.314...    | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 |     |
|       |      | • 806 314 130 514... | F 885.314...  |     | 010 | 012 | 014 |     |     |
|       |      | • 806 314 130 534... | G 885.314...  |     |     | 012 | 014 | 016 |     |
|       |      | • 806 314 130 544... | SG 885.314... |     |     | 012 | 014 |     | 018 |

**886**

Zylinder Spitze  
Beveled Cylinder  
Cylindre, bout pointu



5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|------|------|------|------|------|
| FG    |      | 806 314 131 524...   | 886.314...    | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • 806 314 131 504... | C 886.314...  |      | 012  |      |      |      |
|       |      | • 806 314 131 514... | F 886.314...  | 010  | 012  | 014  | 016  |      |
|       |      | • 806 314 131 534... | G 886.314...  |      | 012  | 014  | 016  |      |
|       |      | • 806 314 131 544... | SG 886.314... |      | 012  | 014  | 016  |      |

**888**

Flamme  
Flame  
Flamme



5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 8,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | 806 314 496 524...   | 888.314...   | 012 |
|       |      | • 806 314 496 504... | C 888.314... | 012 |
|       |      | • 806 314 496 514... | F 888.314... | 012 |
|       |      | • 806 314 496 534... | G 888.314... | 012 |

**889**

Flamme  
Flame  
Flamme



5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 3,5 | 4,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 540 524...   | 889.314...    | 009 | 010 |
|       |      | • 806 314 540 504... | C 889.314...  | 009 | 010 |
|       |      | • 806 314 540 514... | F 889.314...  | 009 | 010 |
|       |      | • 806 314 540 534... | G 889.314...  | 009 | 010 |
|       |      | • 806 314 540 544... | SG 889.314... |     | 010 |

**898**

Flamme  
Flame  
Flamme

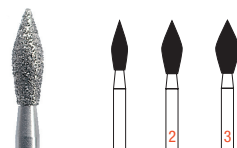


5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 10,5 |
|-------|------|----------------------|--------------|------|
| FG    |      | 806 314 213 524...   | 898.314...   | 016  |
|       |      | • 806 314 213 514... | F 898.314... | 016  |
|       |      | • 806 314 213 534... | G 898.314... | 016  |

**899**

Knospenspitze  
Pointed Bud  
Bouton pointu




5

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 6,5 | 7,0 | 7,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 033 524...   | 899.314...    | 021 | 027 | 031 |
|       |      | • 806 314 033 504... | C 899.314...  |     | 027 |     |
|       |      | • 806 314 033 514... | F 899.314...  | 021 | 027 |     |
|       |      | • 806 314 033 534... | G 899.314...  | 021 | 027 | 031 |
|       |      | • 806 314 033 544... | SG 899.314... | 021 | 027 | 031 |
|       |      |                      |               |     |     |     |




**368**  
Knospe  
Pointed Bud  
Bouton  
5




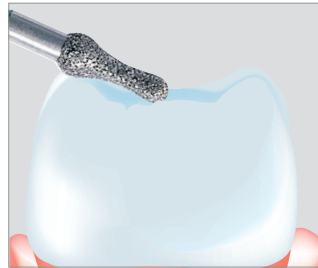

| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 3,5 | 3,5 | 4,5 | 5,0 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 257 524...   | 368.314...    | 010 | 016 | 018 | 023 |
|       |      | ○ 806 314 257 494... | UF 368.314... |     | 016 | 018 | 023 |
|       |      | ● 806 314 257 504... | C 368.314...  | 010 | 016 | 018 | 023 |
|       |      | ● 806 314 257 514... | F 368.314...  | 010 | 016 | 018 | 023 |
|       |      | ● 806 314 257 534... | G 368.314...  |     | 016 | 018 | 023 |
| RA    |      | ● 806 314 257 544... | SG 368.314... |     | 016 | 018 | 023 |
|       |      | 806 204 257 524...   | 368.204...    |     | 016 |     |     |

**369**  
Knospe  
Bud  
Bouton  
5




| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 5,5 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | 806 314 263 524...   | 369.314...   | 025 |
|       |      | ● 806 314 263 504... | C 369.314... | 025 |
|       |      | ● 806 314 263 514... | F 369.314... | 025 |
|       |      | ● 806 314 263 534... | G 369.314... | 025 |

**370**  
Zur Oberflächengestaltung  
For contouring the surface  
Pour façonner la surface  
5


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 6,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | ● 806 314 507 534... | G 370.314... | 023 |

**379**  
Eiform  
Egg Shape / Football  
Ovoïde  
5





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 3,0 | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | 806 314 277 524...   | 379.314...    | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
|       |      | ○ 806 314 277 494... | UF 379.314... |     |     |     | 018 |     |     |
|       |      | ● 806 314 277 504... | C 379.314...  | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
|       |      | ● 806 314 277 514... | F 379.314...  | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
|       |      | ● 806 314 277 534... | G 379.314...  | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
|       |      | ● 806 314 277 544... | SG 379.314... |     |     | 016 | 018 | 023 | 029 |

**390**  
Granate  
Grenade  
Grenade  
5





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 3,5 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | 806 314 274 524...   | 390.314...   | 016 |
|       |      | ● 806 314 274 504... | C 390.314... | 016 |
|       |      | ● 806 314 274 514... | F 390.314... | 016 |

**392**  
Interdental  
Interproximal  
Interdentaire  
5




| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 5,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | 806 314 465 524...   | 392.314...   | 016 |
|       |      | ● 806 314 465 504... | C 392.314... | 016 |
|       |      | ● 806 314 465 514... | F 392.314... | 016 |

**392A**  
Interdental  
Interproximal  
Interdentaire  
5




| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     | 3,5 |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | 806 314 465 524...   | 392A.314...   | 016 |
|       |      | ● 806 314 465 514... | F 392A.314... | 016 |

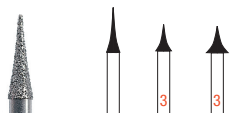
DIAMANT • DIAMOND • DIAMANT

**833**

Occlusal Konturierung  
Occlusal contouring  
Façonnage occlusal



5



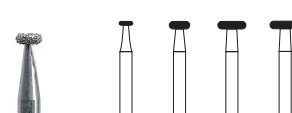
| Shank | L mm                 |              | 5,9 | 3,5 | 3,5 |
|-------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| FG    | ISO                  | Order No.    | 018 | 021 | 031 |
|       | 806 314 466 524...   | 833.314...   | 018 | 021 | 031 |
|       | • 806 314 466 504... | C 833.314... | 018 | 021 | 031 |
|       | • 806 314 466 514... | F 833.314... | 018 | 021 | 031 |

**909**

Reifen  
Round Wheel  
Roue



5

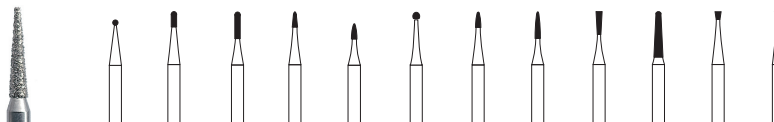


| Shank | L mm                 |               | 0,5 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
|-------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    | ISO                  | Order No.     | 018 | 027 | 037 | 040 |
|       | 806 314 068 524...   | 909.314...    | 018 | 027 | 037 | 040 |
|       | • 806 314 068 534... | G 909.314...  |     |     | 037 | 040 |
|       | • 806 314 068 544... | SG 909.314... |     |     | 037 | 040 |

**BAMBINO**

Superkleine Diamanten für microfeine Arbeiten  
Supersmall diamonds for microfine tasks  
Diamants de très petites dimensions, pour les travaux de précision micrométrique

5



| L mm | Order No. | 2,0    | 3,5    | 2,0    | 2,0    | 1,0    | 2,0    | 3,5    | 3,0    | 6,0    | 1,0    | 1,0    |        |
|------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|      |           | BA001. | BA137. | BA138. | BA160. | BA274. | BA277. | BA294. | BA295. | BA108. | BA171. | BA010. | BA010. |
|      |           | 007    | 007    | 007    | 007    | 007    | 009    | 007    | 007    | 008    | 012    | 008    | 010    |

DIAMANT KÖRNRUNGEN • DIAMOND GRIT SIZES • TAILLE DU GRAIN DES INSTRUMENTS DIAMANTÉS

| Korndefinition<br>grit definition<br>grain | Abkürzung<br>abbreviation<br>abréviation |  | Korn Grösse / μ<br>grit size / μ<br>granulométrie / μ | Ringmarkierung<br>ring markings<br>code couleur | ISO Nr.<br>ISO No.<br>n° ISO |
|--|--|--|---|---|------------------------------|
| supergrub<br>super - coarse<br>extra gros  | <b>SG</b>                                |  | 181   | schwarz<br>black<br>noir                        | 544                          |
| grob<br>coarse<br>gros                     | <b>G</b>                                 |  | 151   | grün<br>green<br>vert                           | 534                          |
| standard<br>medium<br>standard             | -  |  | 107 - 126   | -<br>-<br>-                                     | 524                          |
| fein<br>fine<br>fin                        | <b>F</b>                                 |  | 40  | rot<br>red<br>rouge                             | 514                          |
| superfein<br>super - fine<br>extra fin     | <b>C</b>                                 |  | 20  | gelb<br>yellow<br>jaune                         | 504                          |
| ultrafein<br>ultra - fine<br>ultra fin     | <b>UF</b>                                |  | 15  | weiss<br>white<br>blanc                         | 494                          |



Kavitätenpräparation  
Cavity preparation  
Préparation de las cavidades




Kronenpräparation  
Crown preparation  
Préparation coronaire



Füllungsbearbeitung  
Filling process  
Préparation des obturations


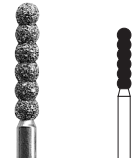
REDUCER • REDUCER • REDUCER

**651**  
Reducer  
5





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     |     |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | 806 314 510 524...   | 651.314...    | 018 |
|       |      | • 806 314 510 534... | G 651.314...  | 018 |
|       |      | • 806 314 510 544... | SG 651.314... | 018 |

**652**  
Reducer  
5


| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     |     |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | 806 314 510 524...   | 652.314...    | 018 |
|       |      | • 806 314 510 534... | G 652.314...  | 018 |
|       |      | • 806 314 510 544... | SG 652.314... | 018 |

**653**  
Reducer  
5





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     |     |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | 806 314 510 524...   | 653.314...    | 018 |
|       |      | • 806 314 510 534... | G 653.314...  | 018 |
|       |      | • 806 314 510 544... | SG 653.314... | 018 |

**654**  
Reducer  
5





| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     |     |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | 806 314 516 524...   | 654.314...    | 018 |
|       |      | • 806 314 516 534... | G 654.314...  | 018 |
|       |      | • 806 314 516 544... | SG 654.314... | 018 |

**655**  
Reducer  
5




| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     |     |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | 806 314 516 524...   | 655.314...    | 018 |
|       |      | • 806 314 516 534... | G 655.314...  | 018 |
|       |      | • 806 314 516 544... | SG 655.314... | 018 |

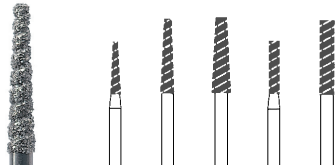
**656**  
Reducer  
5




| Shank | L mm | ISO                  | Order No.     |     |
|-------|------|----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | 806 314 516 524...   | 656.314...    | 018 |
|       |      | • 806 314 516 534... | G 656.314...  | 018 |
|       |      | • 806 314 516 544... | SG 656.314... | 018 |

RAPID GRINDER • RAPID GRINDER • RAPID GRINDER

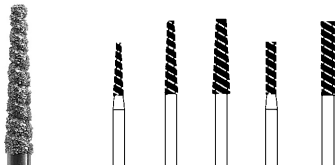
**A847 / A848**  
**A837 / A842**  
Rapid Grinder  
5

| Shank | L mm | ISO                 | Order No.   | 7,0  | 10,0 | 10,0 | 7,0  | 10,0 |
|-------|------|---------------------|-------------|------|------|------|------|------|
|       |      |                     |             | A847 | A848 | A848 | A837 | A842 |
| FG    |      | 806 314 A172 524... | A847.314... | 016  |      |      |      |      |
|       |      | 806 314 A173 524... | A848.314... |      | 018  | 025  |      |      |
|       |      | 806 314 A111 524... | A837.314... |      |      |      | 014  |      |
|       |      | 806 314 A113 524... | A842.314... |      |      |      |      | 018  |

MONO RAPID GRINDER • MONO RAPID GRINDER • MONO RAPID GRINDER

**AL847 / AL848**  
**AL837 / AL842**  
Mono Rapid Grinder  
5

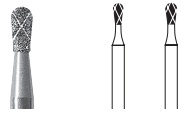



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 7,0   | 10,0  | 10,0  | 7,0   | 10,0  |
|-------|------|----------------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       |      |                      |              | AL847 | AL848 | AL848 | AL837 | AL842 |
| FG    |      | 806 314 AL172 524... | AL847.314... | 016   |       |       |       |       |
|       |      | 806 314 AL173 524... | AL848.314... |       | 018   | 025   |       |       |
|       |      | 806 314 AL111 524... | AL837.314... |       |       |       | 014   |       |
|       |      | 806 314 AL113 524... | AL842.314... |       |       |       |       | 018   |



**AX830**

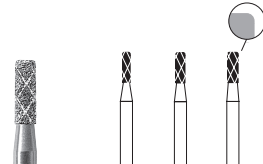
Birne  
Pear  
Poire  
5



| Shank     | L mm | ISO                  | Order No.    | 2,7 | 2,7 |
|-----------|------|----------------------|--------------|-----|-----|
| <b>FG</b> |      | AX806 314 238 524... | AX830.314... | 012 | 014 |

**AX835KR**

Zylinder Kante rund  
Cylinder Round Edge  
Cylindre, bord arrondi  
5



| Shank     | L mm | ISO                  | Order No.      | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
|-----------|------|----------------------|----------------|-----|-----|-----|
| <b>FG</b> |      | AX806 314 156 524... | AX835KR.314... | 010 | 012 | 014 |

**AX836**

Zylinder flach  
Cylinder Flat End  
Cylindre, bout plat  
5



| Shank     | L mm | ISO                  | Order No.    | 6,0 |
|-----------|------|----------------------|--------------|-----|
| <b>FG</b> |      | AX806 314 110 524... | AX836.314... | 012 |

**AX836KR**

Zylinder Kante rund  
Cylinder Round Edge  
Cylindre, bord arrondi  
5



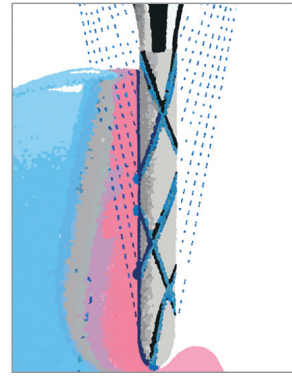
| Shank     | L mm | ISO                  | Order No.      | 6,0 | 6,0 |
|-----------|------|----------------------|----------------|-----|-----|
| <b>FG</b> |      | AX806 314 157 524... | AX836KR.314... | 012 | 014 |

**AX845**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat  
5



| Shank     | L mm | ISO                  | Order No.    | 4,0 |
|-----------|------|----------------------|--------------|-----|
| <b>FG</b> |      | AX806 314 170 524... | AX845.314... | 016 |



**Duo Rapid Grinder Diamanten**

für eine atraumatische, schnelle Präparation. Die Oberfläche der Instrumente ist durch Kühlkanäle unterbrochen, welche die Kühlflüssigkeit zum Schleifpunkt führen und einen verbesserten Spanabtransport ermöglichen.

**Duo Rapid Grinder Diamonds**

for a less traumatic and time saving preparation. The surface of the instruments is streaked with cooling grooves which transport the cooling water into the grinding point and achieve a better chip-clearance.

**Diamants Duo Rapid Grinder**

Pour un traitement atraumatique et plus rapide. La surface des instruments est parcourue par des rainures assurant le refroidissement transportant le liquide de refroidissement vers le point d'abrasion.

**AX837KR**

Zylinder Kante rund  
Cylinder Round Edge  
Cylindre, bord arrondi  
5



| Shank     | L mm | ISO                  | Order No.      | 8,0 | 8,0 |
|-----------|------|----------------------|----------------|-----|-----|
| <b>FG</b> |      | AX806 314 158 524... | AX837KR.314... | 012 | 014 |


**AX847**

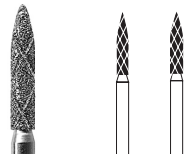
Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat  
5



| Shank     | L mm | ISO                  | Order No.    | 8,0 |
|-----------|------|----------------------|--------------|-----|
| <b>FG</b> |      | AX806 314 172 524... | AX847.314... | 018 |

DUO RAPID GRINDER • DUO RAPID GRINDER • DUO RAPID GRINDER

**AX862**  
 Flamme  
 Flame  
 Flamme  
  
 5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | AX806 314 249 524... | AX862.314... | 014 | 016 |

**AX878**  
 Torpedo zylindrisch  
 Cylindrical Torpedo  
 Cylindre, à biseau  
  
 5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | AX806 314 289 524... | AX878.314... | 012 | 014 |

**AX879**  
 Torpedo zylindrisch  
 Cylindrical Torpedo  
 Cylindre, à biseau  
  
 5



| Shank | L mm | ISO                  | Order No.    | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|----------------------|--------------|------|------|------|
| FG    |      | AX806 314 290 524... | AX879.314... | 012  | 014  | 016  |

TURBO DIAMANTEN • TURBO DIAMONDS • DIAMANTS TURBO

**T807**  
 Umgekehrter Kegel  
 Inverted Cone  
 Cône renversé  
  
 5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 5,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • T806 314 225 534... | T807.314...C | 018 |

**T807L**  
 Umgekehrter Kegel, lang  
 Inverted Cone, long  
 Cône renversé, long  
  
 5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 7,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|
| FG    |      | • T806 314 226 544... | T807L.314...SC | 018 |

**T811**  
 Doppelkegel  
 Barrel  
 Baril  
  
 5




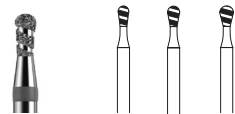
| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 4,2 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • T806 314 038 534... | T811.314...C | 033 |

**T822**  
 Birne  
 Pear  
 Poire  
  
 5




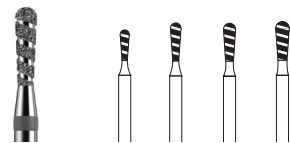
| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 3,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • T806 314 237 534... | T822.314...C  | 012 |
|       |      | • T806 314 237 544... | T822.314...SC | 012 |

**T830**  
 Birne  
 Pear  
 Poire  
  
 5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 2,7 | 2,7 | 2,7 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | • T806 314 238 544... | T830.314...SC | 014 | 016 | 018 |

**T830L**  
 Birne lang  
 Pear long  
 Poire, long  
  
 5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | • T806 314 239 534... | T830L.314...C  | 012 | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • T806 314 239 544... | T830L.314...SC | 012 | 014 | 016 | 018 |

 **Kavitätenpräparation**  
 Cavity preparation  
 Préparation de las cavidades

 **Kronenpräparation**  
 Crown preparation  
 Préparation coronaire

 **Füllungsbearbeitung**  
 Filling process  
 Préparation des obturations

• Grüner Ring grob • green ring coarse • bague verte gros grain – 151µm ISO No. 534  
 • Schwarzer Ring supergrob • black ring super coarse • bague noir, super grosse – 181µm ISO No. 544

**T835**

Zylinder flach  
Cylinder Flat End  
Cylindre, bout plat



5



| Shank | L mm                  |               | 4,0 | 4,0 |
|-------|-----------------------|---------------|-----|-----|
|       | ISO                   | Order No.     |     |     |
| FG    | • T806 314 107 534... | T835.314...C  | 012 |     |
|       | • T806 314 107 544... | T835.314...SC | 012 | 014 |

**T836**

Zylinder flach  
Flat End Cylinder  
Cylindre, bout plat



5



| Shank | L mm                  |               | 6,0 |
|-------|-----------------------|---------------|-----|
|       | ISO                   | Order No.     |     |
| FG    | • T806 314 110 544... | T836.314...SC | 012 |

**T836KR**

Zylinder Kante rund  
Cylinder Round Edge  
Cylindre, bord arrondi



5



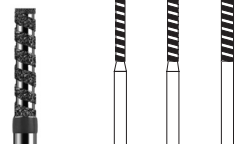
| Shank | L mm                  |                | 6,0 | 6,0 |
|-------|-----------------------|----------------|-----|-----|
|       | ISO                   | Order No.      |     |     |
| FG    | • T806 314 157 534... | T836KR.314...C | 014 | 016 |

**T837**

Zylinder flach  
Flat End Cylinder  
Cylindre, bout plat



5



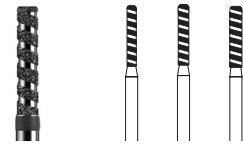
| Shank | L mm                  |               | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|
|       | ISO                   | Order No.     |     |     |     |
| FG    | • T806 314 111 534... | T837.314...C  | 012 | 014 | 016 |
|       | • T806 314 111 544... | T837.314...SC | 012 |     | 016 |

**T837KR**

Zylinder Kante rund  
Cylinder Round Edge  
Cylindre, bord arrondi



5



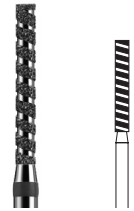
| Shank | L mm                  |                 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|-----------------------|-----------------|-----|-----|-----|
|       | ISO                   | Order No.       |     |     |     |
| FG    | • T806 314 158 534... | T837KR.314...C  | 012 |     |     |
|       | • T806 314 158 544... | T837KR.314...SC |     | 014 | 016 |

**T842**

Zylinder flach  
Flat End Cylinder  
Cylindre, bout plat



5



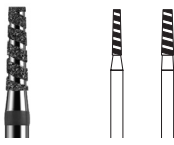
| Shank | L mm                  |              | 12,0 |
|-------|-----------------------|--------------|------|
|       | ISO                   | Order No.    |      |
| FG    | • T806 314 113 534... | T842.314...C | 018  |

**T846**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat



5



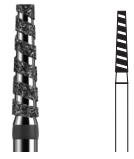
| Shank | L mm                  |               | 6,0 | 6,0 |
|-------|-----------------------|---------------|-----|-----|
|       | ISO                   | Order No.     |     |     |
| FG    | • T806 314 171 534... | T846.314...C  |     | 016 |
|       | • T806 314 171 544... | T846.314...SC | 012 | 016 |

**T847**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat



5



| Shank | L mm                  |              | 8,0 |
|-------|-----------------------|--------------|-----|
|       | ISO                   | Order No.    |     |
| FG    | • T806 314 172 534... | T847.314...C | 016 |

**T848**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat



5



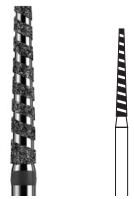
| Shank | L mm                  |               | 10,0 | 10,0 |
|-------|-----------------------|---------------|------|------|
|       | ISO                   | Order No.     |      |      |
| FG    | • T806 314 173 534... | T848.314...C  | 016  | 018  |
|       | • T806 314 173 544... | T848.314...SC | 016  |      |

**T848L**

Konus flach lang  
Flat End Taper long  
Cône, bout plat, long

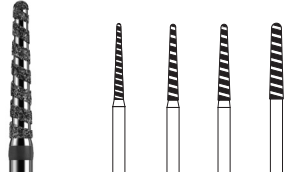


5



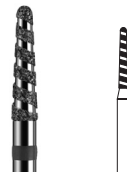
| Shank | L mm                  |               | 11,5 |
|-------|-----------------------|---------------|------|
|       | ISO                   | Order No.     |      |
| FG    | • T806 314 174 534... | T848L.314...C | 014  |

**T850**  
 Konus rund  
 Round End Taper  
 Cône, bout arrondi


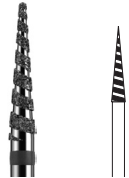
| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|------|------|------|
| FG    |      | • T806 314 199 534... | T850.314...C  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • T806 314 199 544... | T850.314...SC |      | 014  | 016  | 018  |

**T856**  
 Konus rund  
 Round End Taper  
 Cône, bout arrondi


| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • T806 314 198 534... | T856.314...C  | 012 |
|       |      | • T806 314 198 544... | T856.314...SC | 012 |

**T859**  
 Konus Spitze  
 Needle  
 Cône, pointu


| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|
| FG    |      | • T806 314 166 544... | T859.314...SC | 018  |

**T863**  
 Flamme  
 Flame  
 Flamme




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|------|
| FG    |      | • T806 314 250 534... | T863.314...C | 014  |

**T877**  
 Torpedo  
 Modified Beveled Cylinder  
 Cylindre, à biseau




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • T806 314 288 534... | T877.314...C | 012 |

**T877K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône allongé, à biseau



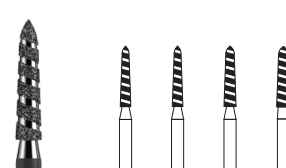

| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|-----|
| FG    |      | • T806 314 297 534... | T877K.314...C  | 012 |     |
|       |      | • T806 314 297 544... | T877K.314...SC | 012 | 014 |

**T878**  
 Torpedo zylindrisch  
 Cylindrical Torpedo  
 Cylindre, à biseau




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | • T806 314 289 534... | T878.314...C  | 012 | 014 |
|       |      | • T806 314 289 544... | T878.314...SC | 012 | 014 |

**T878K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône allongé, à biseau

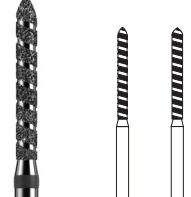
| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | • T806 314 298 534... | T878K.314...C  |     | 014 | 016 | 018 |
|       |      | • T806 314 298 544... | T878K.314...SC | 012 | 014 | 016 |     |

**T879**  
 Torpedo zylindrisch  
 Cylindrical Torpedo  
 Cylindre, à biseau, long




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|------|------|
| FG    |      | • T806 314 290 534... | T879.314...C  | 012  | 014  | 016  |
|       |      | • T806 314 290 544... | T879.314...SC | 012  |      |      |

**T879L**  
 Torpedo lang  
 Torpedo long  
 Cylindre, à biseau, long

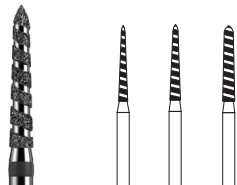
| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 12,0 | 12,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|------|------|
| FG    |      | • T806 314 291 534... | T879L.314...C  | 012  | 014  |
|       |      | • T806 314 291 544... | T879L.314...SC | 012  | 014  |

**TURBO DIAMANTEN • TURBO DIAMONDS • DIAMANTS TURBO**

**T879K**

Torpedo konisch  
Torpedo tapered  
Cône allongé, à biseau

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|------|------|------|
| FG    |      | • T806 314 299 534... | T879K.314...C  | 012  | 014  | 016  |
|       |      | • T806 314 299 544... | T879K.314...SC | 012  | 014  | 016  |

**T881**

Zylinder rund  
Round End Cylinder  
Cylindre, bout arrondi

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | • T806 314 141 534... | T881.314...C | 012 | 014 |

**T882**

Zylinder rund  
Round End Cylinder  
Cylindre, bout arrondi

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|------|------|
| FG    |      | • T806 314 142 534... | T882.314...C | 012  | 014  |

**T884**

Zylinder Spitze  
Beveled Cylinder  
Cylindre, bout pointu

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • T806 314 129 534... | T884.314...C | 012 |

**T885**

Zylinder Spitze  
Beveled Cylinder  
Cylindre, bout pointu

5

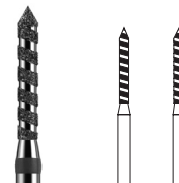


| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • T806 314 130 534... | T885.314...C | 012 |

**T886**

Zylinder Spitze  
Beveled Cylinder  
Cylindre, bout pointu

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|------|
| FG    |      | • T806 314 131 534... | T886.314...C  | 012  | 014  |
|       |      | • T806 314 131 544... | T886.314...SC | 012  | 014  |

**PERIORED • PARODONTOLOGIE • PERIODONTOLOGY**

**PerioRed SET 40100SO**

Konkrementfreie Zahnwurzeln sind Voraussetzung für die parodontale Gesundheit.

Dieses Set unterstützt Sie bei der maschinellen Wurzelflächenbearbeitung mit 12 Diamant- und 4 Hartmetall-Instrumenten (TC747/758).

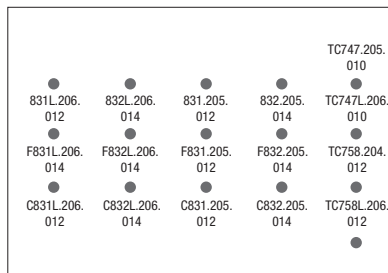
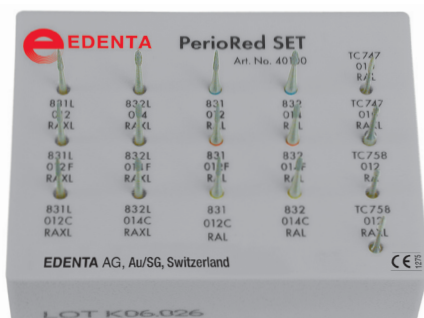
**PerioRed SET 40100SO**

Calculus-free tooth roots are an important factor for periodontal health.

This SET with 12 diamond- and 4 carbide instruments (TC747/758) helps you with the power-assisted root surface preparation.

**PerioRed SET 40100SO**

Le nettoyage de la surface radiculaire est l'un des aspects fondamentaux d'un traitement parodontal. Avec l'aide de ce set avec 12 instruments diamantés et 4 instruments en carbure de tungstène (TC747/758) le traitement de la surface radiculaire est rendu plus facile.





**831**  
PerioRed - Diamond  
⊖ 10.000 - 30.000  
📦 3



| Shank      | L mm | ISO                  | Order No.           |     |
|------------|------|----------------------|---------------------|-----|
|            |      |                      |                     | 7,0 |
| <b>RAL</b> |      | • 806 205 267 524... | <b>831.205...</b>   | 012 |
|            |      | • 806 205 267 514... | <b>F 831.205...</b> | 012 |
|            |      | • 806 205 267 504... | <b>C 831.205...</b> | 012 |

**831L**  
PerioRed - Diamond  
⊖ 10.000 - 30.000  
📦 3



| Shank       | L mm | ISO                  | Order No.            |     |
|-------------|------|----------------------|----------------------|-----|
|             |      |                      |                      | 7,0 |
| <b>RAXL</b> |      | • 806 206 268 524... | <b>831L.206...</b>   | 012 |
|             |      | • 806 206 268 514... | <b>F 831L.206...</b> | 012 |
|             |      | • 806 206 268 504... | <b>C 831L.206...</b> | 012 |

**832**  
PerioRed - Diamond  
⊖ 10.000 - 30.000  
📦 3



| Shank      | L mm | ISO                  | Order No.           |     |
|------------|------|----------------------|---------------------|-----|
|            |      |                      |                     | 5,0 |
| <b>RAL</b> |      | • 806 205 258 524... | <b>832.205...</b>   | 014 |
|            |      | • 806 205 258 514... | <b>F 832.205...</b> | 014 |
|            |      | • 806 205 258 504... | <b>C 832.205...</b> | 014 |

**832L**  
PerioRed - Diamond  
⊖ 10.000 - 30.000  
📦 3



| Shank       | L mm | ISO                  | Order No.            |     |
|-------------|------|----------------------|----------------------|-----|
|             |      |                      |                      | 5,0 |
| <b>RAXL</b> |      | • 806 206 259 524... | <b>832L.206...</b>   | 014 |
|             |      | • 806 206 259 514... | <b>F 832L.206...</b> | 014 |
|             |      | • 806 206 259 504... | <b>C 832L.206...</b> | 014 |

**TC747**  
PerioRed Instrument I  
⊖ 8.000 Root-Planing  
⊖ 12.000 Scaling  
📦 3



| Shank      | L mm | ISO                | Order No.           |      |
|------------|------|--------------------|---------------------|------|
|            |      |                    |                     | 5,55 |
| <b>RAL</b> |      | 500 205 261 001... | <b>TC747.205...</b> | 010  |

**TC747L**  
PerioRed Instrument II  
⊖ 8.000 Root-Planing  
⊖ 12.000 Scaling  
📦 3



| Shank       | L mm | ISO                | Order No.            |      |
|-------------|------|--------------------|----------------------|------|
|             |      |                    |                      | 5,55 |
| <b>RAXL</b> |      | 500 206 261 001... | <b>TC747L.206...</b> | 010  |

**TC758**  
PerioRed Instrument III  
⊖ 8.000 Root-Planing  
⊖ 12.000 Scaling  
📦 3



| Shank     | L mm | ISO                | Order No.           |      |
|-----------|------|--------------------|---------------------|------|
|           |      |                    |                     | 2,75 |
| <b>RA</b> |      | 500 204 258 001... | <b>TC758.204...</b> | 012  |

**TC758L**  
PerioRed Instrument IV  
⊖ 8.000 Root-Planing  
⊖ 12.000 Scaling  
📦 3



| Shank       | L mm | ISO                | Order No.            |      |
|-------------|------|--------------------|----------------------|------|
|             |      |                    |                      | 2,75 |
| <b>RAXL</b> |      | 500 206 258 001... | <b>TC758L.206...</b> | 012  |

**PerioRed Instrumente**

zur schonenden Wurzelreinigung und Wurzelglättung.

**Anwendungshinweise:** Leichter Arbeitsdruck (0,5N), immer mit Kühlflüssigkeit arbeiten (min. 50ml).

**PerioRed Instruments**

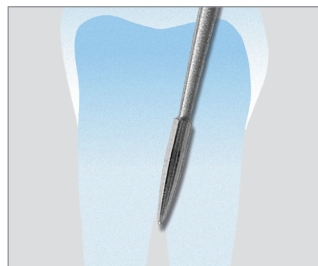
for gentle root cleaning and root polishing.

**Application hints:** light working pressure (0,5N), work always with cooling liquid (min. 50ml).

**PerioRed Instruments**

pour le nettoyage et le lissage des racines avec ménagement.

**Conseils d'utilisation:** travailler avec une légère pression (0,5N), utiliser un liquide de refroidissement (min. 50ml).



**Wurzelglättung**  
Root smoothening  
Lissage des racines

| Icon | Activity  | Icon | Activity  | Icon | Activity  | Color                      | Ring                    | Grain                        | ISO No.             |
|------|---|------|---|------|---|----------------------------|-------------------------|------------------------------|---------------------|
|      | Kavitätenpräparation<br>Cavity preparation<br>Préparation des cavités |      | Kronenpräparation<br>Crown preparation<br>Préparation coronaire |      | Füllungsbearbeitung<br>Filling process<br>Préparation des obturations | • Blauer Ring standard     | • blue ring standard    | • bague bleue standard       | - 126µm ISO No. 524 |
|      |   |      |   |      |   | • Roter Ring fein          | • red ring fine         | • bague rouge grain fin      | - 40µm ISO No. 514  |
|      |   |      |   |      |   | • Gelber Ring superfein    | • yellow ring superfine | • bague jaune grain extrafin | - 20µm ISO No. 504  |
|      |   |      |   |      |   | • Grüner Ring grob         | • green ring coarse     | • bague verte gros grain     | - 151µm ISO No. 534 |
|      |   |      |   |      |   | • Schwarzer Ring supergrob | • black super-coarse    | • bague noir extra gros      | - 181µm ISO No. 544 |

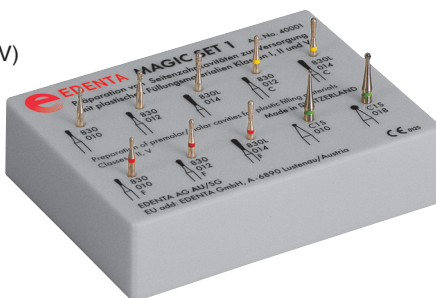
### 40001SO Magic Set 1

(Klassen I, II und V • Classes I, II and V • classes I, II et V)

Präparation von Seitenzahnkavitäten zur Versorgung mit plastischen Füllungsmaterialien.

Preparation of premolar and molar cavities for plastic filling materials.

Préparation des cavités sur dents postérieures pour une restauration par des matériaux d'obturation plastiques.



| Shank     | L mm                | 2,7         | 2,7         | 5,0          | 2,7          | 5,0           | 2,7          | 2,7          | 5,0           | C1S.314.010 | C1S.314.018 |
|-----------|---------------------|-------------|-------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|-------------|-------------|
| <b>FG</b> | <b>Order No.</b>    | 830.314.010 | 830.314.012 | 830L.314.014 | C830.314.012 | C830L.314.014 | F830.314.010 | F830.314.012 | F830L.314.014 | C1S.314.010 | C1S.314.018 |
|           | <b>Seite - Page</b> | 62          | 62          | 63           | 62           | 63            | 62           | 62           | 63            | 32          | 32          |

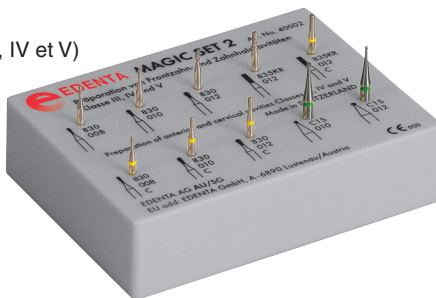
### 40002SO Magic Set 2

(Klassen III, IV und V • Classes III, IV and V • classes III, IV et V)

Präparation von Frontzahn- und Zahnhalskavitäten.

Preparation of anterior and cervical cavities.

Préparation des cavités des dents antérieures et des cavités du collet.



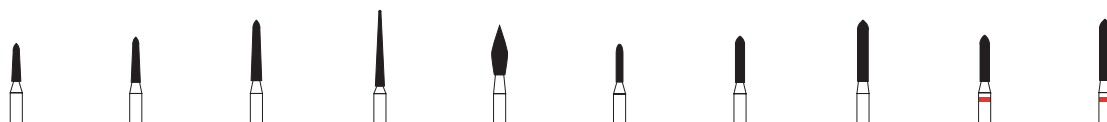
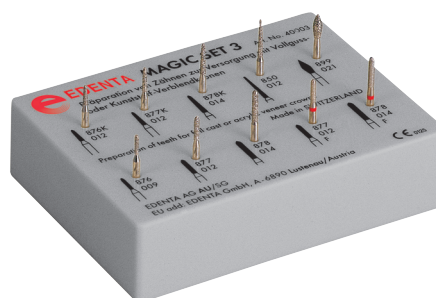
| Shank     | L mm                | 2,5         | 2,7         | 2,7         | 4,0           | 4,0            | 2,5          | 2,7          | 2,7          | C1S.314.010 | C1S.314.012 |
|-----------|---------------------|-------------|-------------|-------------|---------------|----------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|
| <b>FG</b> | <b>Order No.</b>    | 830.314.008 | 830.314.010 | 830.314.012 | 835KR.314.012 | F835KR.314.012 | F830.314.008 | F830.314.010 | C830.314.012 | C1S.314.010 | C1S.314.012 |
|           | <b>Seite - Page</b> | 62          | 62          | 62          | 63            | 63             | 62           | 62           | 62           | 32          | 32          |

### 40003SO Magic Set 3

Präparation von Zähnen zur Versorgung mit Vollgus- oder Kunststoff-Verblendkronen.

Preparation of teeth for full cast or acrylic veneer crowns.

Préparation des dents pour une restauration par des couronnes coulées de type CIV ou par des couronnes à facette en résine.



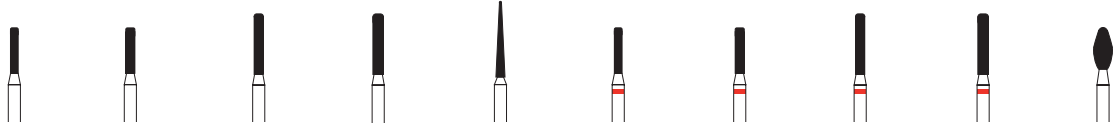
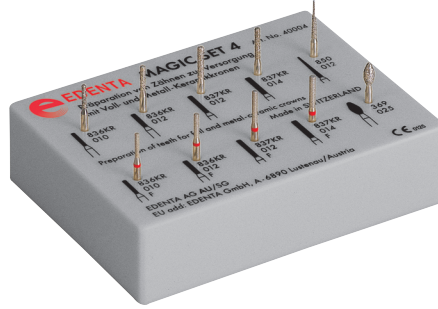
| Shank     | L mm                | 5,0          | 6,0         | 8,0          | 10,0        | 6,5         | 5,0         | 6,0         | 8,0         | 6,0          | 8,0          |
|-----------|---------------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| <b>FG</b> | <b>Order No.</b>    | 876K.314.012 | 877K314.012 | 878K.314.014 | 850.314.012 | 899.314.021 | 876.314.009 | 877.314.012 | 878.314.014 | F877.314.012 | F878.314.014 |
|           | <b>Seite - Page</b> | 71           | 71          | 71           | 67          | 72          | 70          | 70          | 70          | 70           | 70           |

### 40004SO Magic Set 4

Präparation von Zähnen zur Versorgung mit Voll- und Metall-Keramikkronen.

Preparation of teeth for full and metal-ceramic crowns.

Préparation des dents pour une restauration par des couronnes tout céramique ou céramo-métalliques.



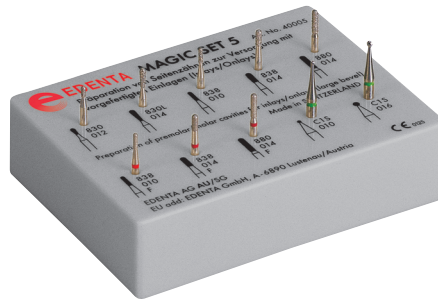
| Shank     | L mm             | 6,0           | 6,0           | 8,0           | 8,0           | 10,0        | 6,0            | 6,0            | 8,0            | 8,0            | 5,5         |
|-----------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------|
| <b>FG</b> | <b>Order No.</b> | 836KR.314.010 | 836KR.314.012 | 837KR.314.012 | 837KR.314.014 | 850.314.012 | F836KR.314.010 | F836KR.314.012 | F837KR.314.012 | F837KR.314.014 | 369.314.025 |
|           | Seite - Page     | 64            | 64            | 64            | 64            | 67          | 64             | 64             | 64             | 64             | 73          |

### 40005SO Magic Set 5

Präparation von Seitenzähnen zur Versorgung mit vorgefertigten Einlagen (Inlays/Onlays).

Preparation of premolars and molars for inlays and onlays.

Préparation des dents postérieures pour une restauration par des inlays, et onlays.



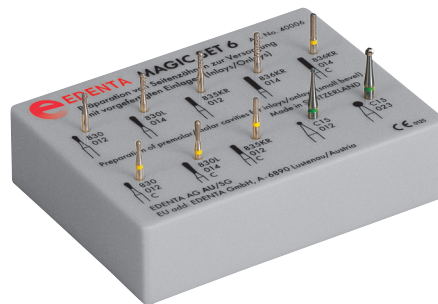
| Shank     | L mm             | 2,7         | 5,0          | 4,0         | 4,0           | 6,0         | 4,0          | 4,0            | 6,0          |             |             |
|-----------|------------------|-------------|--------------|-------------|---------------|-------------|--------------|----------------|--------------|-------------|-------------|
| <b>FG</b> | <b>Order No.</b> | 830.314.012 | 830L.314.014 | 838.314.010 | 835KR.314.012 | 880.314.014 | F838.314.010 | F835KR.314.012 | F880.314.014 | C1S.314.010 | C1S.314.016 |
|           | Seite - Page     | 62          | 63           | 64          | 63            | 71          | 64           | 63             | 71           | 32          | 32          |

### 40006SO Magic Set 6

Präparation von Seitenzahnkavitäten zur Versorgung mit vorgefertigten Einlagen (Inlays/Onlays).

Preparation of premolars and molars for inlays and onlays.

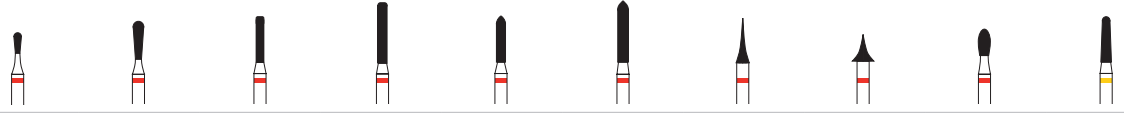
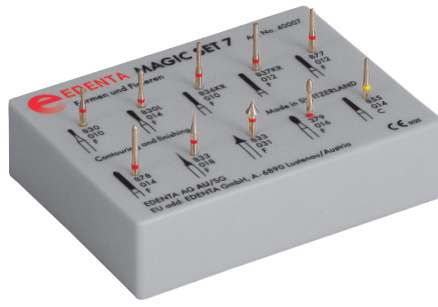
Préparation des dents postérieures pour une restauration par des inlays, et onlays.



| Shank     | L mm             | 2,7         | 5,0          | 4,0           | 6,0           | 8,0            | 2,7          | 5,0           | 4,0            |             |             |
|-----------|------------------|-------------|--------------|---------------|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------|-------------|-------------|
| <b>FG</b> | <b>Order No.</b> | 830.314.012 | 830L.314.014 | 835KR.314.012 | 836KR.314.014 | F837KR.314.014 | C830.314.012 | C830L.314.014 | F835KR.314.012 | C1S.314.012 | C1S.314.023 |
|           | Seite - Page     | 62          | 63           | 63            | 64            | 64             | 62           | 63            | 63             | 32          | 32          |

**40007SO Magic Set 7**

Formen und Finieren.  
 Contouring and finishing.  
 Taille et finition.




| Shank     | L mm             | 2,7                 | 5,0                  | 6,0                   | 8,0                   | 6,0                 | 8,0                 | 5,9                 | 3,5                 | 3,5                 | 6,0                 |
|-----------|------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>FG</b> | <b>Order No.</b> | <b>F830.314.010</b> | <b>F830L.314.014</b> | <b>F836KR.314.010</b> | <b>F837KR.314.012</b> | <b>F877.314.012</b> | <b>F878.314.014</b> | <b>F833.314.018</b> | <b>F833.314.031</b> | <b>F379.314.016</b> | <b>C855.314.014</b> |
|           | Seite - Page     | 62                  | 63                   | 64                    | 64                    | 70                  | 70                  | 74                  | 74                  | 73                  | 67                  |

Multi-Layer Diamantinstrumente mit spezieller Beschichtung.  
Höchste Retention der Natur-Diamanten und damit sehr hohe Instrumenten-Standzeit. Selbstreinigender Effekt durch schnellen Abtransport der Schleifsubstanz.  
Kühles Schleifen. Glattes Schliiffbild. Atraumatisches und schnelleres Präparieren.

Multilayer diamond instruments with a special coating.  
Maximum retention of the natural diamonds ensures a very long service life for the instrument. Self-cleaning due to rapid removal of the trimmed material.  
Cool grinding. Smooth ground surface. Atraumatic, rapid preparation.

Instruments diamantés multicouches avec revêtement spécial. Très puissante inclusion des diamants naturels et de ce fait grande durée de vie des instruments. Effet autonettoyant grâce à une évacuation rapide de la substance abrasée. Meulage sans échauffement. Surfaces meulées présentant un aspect lisse. Préparation atraumatique et plus rapide.

**V368**  
Knospe  
Pointed Bud  
Bouton



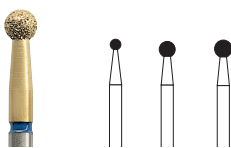
| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    |     |     |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 257 524... | V368.314...  | 020 |     |
|       |      | • V806 314 257 514... | FV368.314... | 020 |     |
|       |      | • V806 314 257 534... | GV368.314... | 020 | 023 |

**V379**  
Eiform  
Egg Shape / Football  
Ovoïde



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    |     |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 277 534... | GV379.314... | 023 |

**V801**  
Kugel  
Round  
Boule



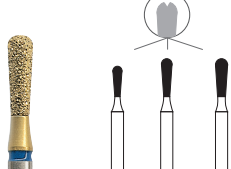
| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    |     |     |     |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 001 524... | V801.314...  | 014 | 021 | 023 |
|       |      | • V806 314 001 514... | FV801.314... | 014 | 021 | 023 |
|       |      | • V806 314 001 534... | GV801.314... | 014 | 021 | 023 |

**V811**  
Doppelkegel, innen  
Barrel  
Baril




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    |     |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 038 534... | GV811.314... | 033 |

**V830L**  
Birne lang  
Pear long  
Poire, long




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     |     |     |     |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 239 524... | V830L.314...  | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • V806 314 239 514... | FV830L.314... | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • V806 314 239 534... | GV830L.314... | 012 | 014 | 016 |

**V835KR**  
Zylinder Kante rund  
Round Edge Cylinder  
Cylindre, bord arrondi




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      |     |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 156 524... | V835KR.314...  | 012 |
|       |      | • V806 314 156 514... | FV835KR.314... | 012 |
|       |      | • V806 314 156 534... | GV835KR.314... | 012 |

**V837KR**  
Zylinder Kante rund  
Round Edge Cylinder  
Cylindre, bord arrondi



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      |     |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 158 524... | V837KR.314...  | 014 |
|       |      | • V806 314 158 514... | FV837KR.314... | 014 |
|       |      | • V806 314 158 534... | GV837KR.314... | 014 |

**V845KR**  
Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi

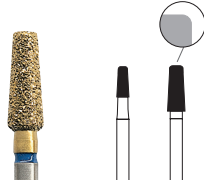


| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     |     |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 544 524... | V845KR.314... | 016 |

**V846KR**

Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 545 524... | V 846KR.314... | 016 | 023 |

**V847**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat

5

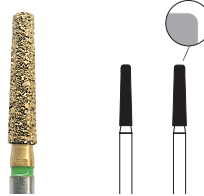


| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 172 524... | V 847.314...  |     | 016 |
|       |      | • V806 314 172 534... | GV 847.314... | 014 | 016 |

**V847KR**

Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.       | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|-----------------|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 546 534... | GV 847KR.314... | 016 | 018 |

**V848**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|
| FG    |      | • V806 314 173 534... | GV 848.314... | 018  |

**V850**

Konus rund  
Round End Taper  
Cône, bout arrondi

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|------|------|
| FG    |      | • V806 314 199 524... | V 850.314...  | 012  | 014  |      |
|       |      | • V806 314 199 514... | FV 850.314... | 012  |      |      |
|       |      | • V806 314 199 534... | GV 850.314... | 012  | 014  | 016  |

**V855**

Konus rund  
Round End Taper  
Cône, bout arrondi

5

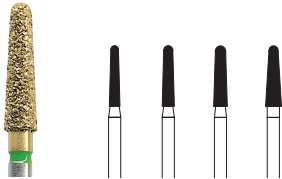


| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 7,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 197 534... | GV 855.314... | 025 |

**V856**

Konus rund  
Round End Taper  
Cône, bout arrondi

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 198 534... | GV 856.314... | 014 | 016 | 018 | 021 |

**V856L**

Langer Konus rund  
Long Round End Taper  
Cône, long bout arrondi

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 9,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 199 534... | GV 856L.314... | 018 |

**V858**

Konus spitze  
Needle  
Cône, pointu

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 165 534... | GV 858.314... | 014 |

**V862**


Flamme  
Flame  
Flamme

5



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 249 534... | GV 862.314... | 014 |

**V863**  
Flamme  
Flame  
Flamme  
5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|------|------|
| FG    |      | • V806 314 250 524... | V863.314...  | 012  | 016  |
|       |      | • V806 314 250 514... | FV863.314... | 012  | 016  |
|       |      | • V806 314 250 534... | GV863.314... | 012  | 016  |

**V877K**  
Torpedo konisch  
Torpedo tapered  
Cône allongé, à biseau  
5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 297 524... | V877K.314...  | 012 | 016 |
|       |      | • V806 314 297 514... | FV877K.314... | 012 | 016 |
|       |      | • V806 314 297 534... | GV877K.314... | 012 | 016 |

**V878**  
Torpedo zylindrisch  
Cylindrical Torpedo  
Cylindre, à biseau  
5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 289 524... | V878.314...  | 010 | 012 | 014 |
|       |      | • V806 314 289 514... | FV878.314... | 010 | 012 | 014 |
|       |      | • V806 314 289 534... | GV878.314... |     | 012 | 014 |

**V878K**  
Torpedo konisch  
Torpedo tapered  
Cône allongé, à biseau  
5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 298 524... | V878K.314...  | 014 | 016 | 018 | 020 | 022 |
|       |      | • V806 314 298 514... | FV878K.314... | 014 | 016 | 018 | 020 | 022 |
|       |      | • V806 314 298 534... | GV878K.314... | 014 | 016 | 018 | 020 | 022 |

**V879**  
Torpedo zylindrisch  
Cylindrical Torpedo  
Cylindre, à biseau  
5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|------|
| FG    |      | • V806 314 290 524... | V879.314...  | 014  |
|       |      | • V806 314 290 514... | FV879.314... | 014  |
|       |      | • V806 314 290 534... | GV879.314... | 014  |

**V879K**  
Torpedo konisch  
Torpedo tapered  
Cône allongé, à biseau  
5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|------|------|------|
| FG    |      | • V806 314 299 524... | V879K.314...  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • V806 314 299 514... | FV879K.314... | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • V806 314 299 534... | GV879K.314... | 012  | 014  | 016  | 018  |

**V880**  
Zylinder rund  
Round End Cylinder  
Cylindre, bout arrondi  
5





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 140 524... | V880.314...  | 012 |
|       |      | • V806 314 140 514... | FV880.314... | 012 |
|       |      | • V806 314 140 534... | GV880.314... | 012 |

**V881**  
Zylinder rund  
Round End Cylinder  
Cylindre, bout arrondi  
5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | • V806 314 141 524... | V881.314...  | 014 |     |
|       |      | • V806 314 141 514... | FV881.314... | 014 |     |
|       |      | • V806 314 141 534... | GV881.314... | 014 | 016 |

**V909**  
Reifen  
Round Wheel  
Roue  
5




| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 1,6 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • V806 314 068 534... | GV909.314... | 040 |



Kavitätenpräparation  
Cavity preparation  
Préparation de las cavidades



Kronenpräparation  
Crown preparation  
Préparation coronaire



Füllungsbearbeitung  
Filling process  
Préparation des obturations

• Blauer Ring standard • blue ring standard • bague bleue standard – 126µm ISO No. 524  
• Roter Ring fein • red ring fine • bague rouge grain fin – 40µm ISO No. 514  
• Grüner Ring grob • green ring coarse • bague verte gros grain – 151µm ISO No. 534

Die Natur-Diamanten der White-TIGER Diamantinstrumente sind durch ein patentiertes LLD – Herstellungsverfahren mehrschichtig und dauerhaft auf dem rostfreien Schaft gebunden.

Die hohe Qualität dieser Diamant-Instrumente bietet dem Anwender viele Vorteile gegenüber dem Arbeiten mit Standard - Diamantinstrumenten und führt zu optimalsten Ergebnissen bei allen Präparationen.

**Hohe Schleifleistung**

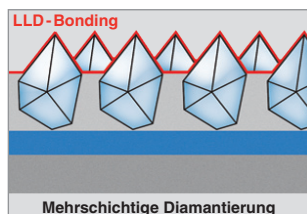
(Bild 1)

Durch das patentierte LLD - Bonding sowie die mehrschichtige Diamantierung ergibt sich ein schnellerer Abtransport der Schleifsubstanz (hohe Schleifleistung) und damit auch ein kühles Schleifen (atraumatische Präparation).

**Glattes Schliffbild**

(Bild 2)

Durch den raschen Abtransport der Schleifsubstanz wird ein optimaler, vibrationsfreier Rundlauf der White-TIGER Instrumente erreicht (glattes Schliffbild).



1.

The natural diamonds of the White-TIGER diamond instruments are multi-layered and permanently bonded to the stainless steel shank using a patented LLD manufacturing process.

The high quality of these diamond instruments offers the user many advantages compared to working with standard diamond instruments and leads to optimal results with all preparations.

**High cutting performance**

(Illustration 1)

With the patented LLD bond and multi-layered diamond veneer, the tooth structure is reduced faster (high cutting performance), thus ensuring minimum heat generation when cutting (atraumatic preparation).

**Smooth cut**

(Illustration 2)

Conveying the debris away from the surface rapidly enables White-TIGER instruments to rotate concentrically and vibration-free (smooth cut).



2.

Les particules de diamant naturel des instruments White-TIGER sont liées durablement et par couches multiples à la tige en acier inoxydable au moyen du procédé de fabrication breveté LLD. La grande qualité de ces instruments diamantés permet à l'utilisateur de bénéficier de nombreux avantages par rapport au travail entrepris à l'aide d'instruments diamantés standards et conduit à obtenir lors de tous les types de préparation les résultats les plus optimaux.

**Fort pouvoir abrasif**

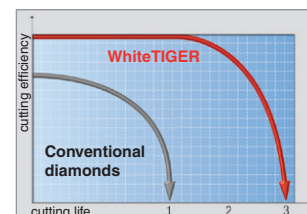
(Fig. 1)

Le procédé de liaison breveté LLD ainsi que la diamantation multicouche ont pour effet une évacuation très rapide de la substance abrasée (fort pouvoir abrasif) et par conséquent, un meulage s'effectuant à une température plus basse (préparation non traumatique).

**Etat lisse de la surface abrasée**

(Fig. 2)

Du fait de l'évacuation rapide de la substance abrasée, la concentricité de l'instrument White-TIGER reste optimale et exempte de vibrations (état lisse de la surface abrasée).



3.

**Höchste Standzeit (Bild 3)**

Durch das patentierte LLD-Bonding können die Diamantkörner nicht mehr herausgelöst werden. Dadurch erhöht sich die Standzeit der White-TIGER Diamantinstrumente um ein Mehrfaches. Bei Standard-Diamantinstrumenten lösen sich die Diamantkörner frühzeitig aus der Bindung, was nur eine kurze Standzeit der Instrumente ergibt.

**Anwendung**

In der restaurativen und ästhetischen Zahnheilkunde bei:  
Kronenstumpfpräparation  
Kavitätenpräparation  
Keramik- und Kunststoffverblendtechnik  
Feinbearbeitung von Kompositen

**White-TIGER Formen**

29 Diamant-Instrumente (Formen)

**Korngrößen**

|           |    |              |                  |
|-----------|----|--------------|------------------|
| Standard  | M  | / 107-126 µm | / Blauer Ring    |
| Supergrob | SG | / 181 µm     | / Schwarzer Ring |
| Grob      | G  | / 151 µm     | / Grüner Ring    |
| Fein      | F  | / 40 µm      | / Roter Ring     |

**Verpackung**

3 Stück / Packung



Schulter labial/Shoulder from labial

**Maximum life-span (Illustration 3)**

The LLD bond ensures that diamond particles no longer come loose. This increases the life span of the White-TIGER diamond instruments several times over. Using standard diamond instruments the diamond particles come loose much sooner from the bond resulting in a short life span of the instruments.

**Application**

In restorative and cosmetic dentistry for:  
Crown preparation  
Cavity preparation  
Porcelain and acrylic facing work  
Fine-finishing composites

**White-TIGER shapes**

29 diamond instruments (shapes)

**Grit sizes**

|              |    |              |              |
|--------------|----|--------------|--------------|
| Standard     | M  | / 107-126 µm | / blue ring  |
| Super coarse | SG | / 181 µm     | / black ring |
| Coarse       | G  | / 151 µm     | / green ring |
| Fine         | F  | / 40 µm      | / red ring   |

**Supplied in**

Packs of three



Palatinal Preparation/Palatal preparation

**Extraordinaire durabilité (Fig. 3)**

Du fait de la liaison LLD brevetée, les particules de diamant ne peuvent plus se décoller. La durabilité des instruments White-TIGER est ainsi très fortement augmentée. Avec les instruments standards, les particules de diamant se détachent prématurément du liant ce qui a pour conséquence une faible durée de vie de ces instruments.

**Utilisation**

En dentisterie restauratrice et esthétique, pour:  
- la préparation des moignons pour couronnes  
- la préparation de cavités  
- la technique des incrustations cosmétiques en céramique et en résine  
- la finition des composites

**Modèles White-TIGER**

29 instruments diamantés (formes)

**Granulosité des particules**

|              |    |              |                |
|--------------|----|--------------|----------------|
| Standard     | M  | / 107-126 µm | / anneau bleu  |
| Super grosse | SG | / 181 µm     | / anneau noir  |
| Grosse       | G  | / 151 µm     | / anneau vert  |
| Fine         | F  | / 40 µm      | / anneau rouge |

**Conditionnement**



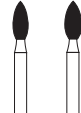
3 pièces / boîte



Palatinal Kontur/Palatal contour



**W368**  
Knosp  
Pointed Bud  
Bouton

| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 5,5 | 5,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 257 524... | W 368.314...  | 020 |     |
|       |      | • W806 314 257 514... | FW 368.314... | 020 |     |
|       |      | • W806 314 257 534... | GW 368.314... | 020 | 023 |



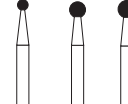
**W379**  
Eiform  
Egg Shape / Football  
Bouton





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 4,2 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 277 524... | W 379.314...  | 023 |
|       |      | • W806 314 277 514... | FW 379.314... | 023 |
|       |      | • W806 314 277 534... | GW 379.314... | 023 |

**W801**  
Kugel  
Round  
Boule

| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 014 | 021 | 023 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 001 524... | W 801.314...  | 014 | 021 | 023 |
|       |      | • W806 314 001 514... | FW 801.314... | 014 | 021 | 023 |
|       |      | • W806 314 001 534... | GW 801.314... | 014 | 021 | 023 |

**W811**  
Doppelkegel, innen  
Barrel  
Baril





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 4,2 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 038 534... | GW 811.314... | 033 |

**W830L**  
Birne lang  
Pear long  
Poire, long





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 4,0 | 5,0 | 5,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 239 524... | W 830L.314...  | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • W806 314 239 514... | FW 830L.314... | 012 | 014 | 016 |
|       |      | • W806 314 239 534... | GW 830L.314... | 012 | 014 | 016 |

**W835KR**  
Zylinder Kante rund  
Round Edge Cylinder  
Cylindre, bord arrondi





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.       | 4,5 |
|-------|------|-----------------------|-----------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 156 524... | W 835KR.314...  | 012 |
|       |      | • W806 314 156 514... | FW 835KR.314... | 012 |
|       |      | • W806 314 156 534... | GW 835KR.314... | 012 |

**W837KR**  
Zylinder Kante rund  
Round Edge Cylinder  
Cylindre, bord arrondi





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.        | 8,3 | 8,3 |
|-------|------|-----------------------|------------------|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 158 524... | W 837KR.314...   | 014 |     |
|       |      | • W806 314 158 514... | FW 837KR.314...  | 014 |     |
|       |      | • W806 314 158 534... | GW 837KR.314...  | 014 |     |
|       |      | • W806 314 158 544... | SGW 837KR.314... |     | 016 |

**W845KR**  
Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 4,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 544 524... | W 845KR.314... | 016 |

**W846KR**  
Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 545 524... | W 846KR.314... | 016 | 023 |

**W847**  
Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 172 524... | W 847.314...  |     | 016 |
|       |      | • W806 314 172 534... | GW 847.314... | 014 | 016 |

 **Kavitätenpräparation**  
Cavity preparation  
Préparation des cavités

 **Kronenpräparation**  
Crown preparation  
Préparation coronaire

 **Füllungsbearbeitung**  
Filling process  
Préparation des obturations

- Blauer Ring standard
- Roter Ring fein
- Grüner Ring grob
- Schwarzer Ring supergrob
- blue ring standard
- red ring fine
- green ring coarse
- black super-coarse
- bague bleue standard
- bague rouge grain fin
- bague verte gros grain
- bague noir extra gros
- 126µm ISO No. 524
- 40µm ISO No. 514
- 151µm ISO No. 534
- 181µm ISO No. 544

WHITE TIGER - DIAMANTEN • DIAMONDS • INSTRUMENT DIAMANTS

**W847KR**

Konus Kante rund  
Round Edge Taper  
Cône, bord arrondi

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.       | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|-----------------|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 546 524... | W 847KR.314...  | 016 |     |
|       |      | • W806 314 546 514... | FW 847KR.314... | 016 |     |
|       |      | • W806 314 546 534... | GW 847KR.314... | 016 | 018 |

**W848**

Konus flach  
Flat End Taper  
Cône, bout plat

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|
| FG    |      | • W806 314 173 534... | GW 848.314... | 018  |

**W850**

Konus rund  
Round End Taper  
Cône, bout arrondi

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|------|------|
| FG    |      | • W806 314 199 524... | W 850.314...  | 012  | 014  |      |
|       |      | • W806 314 199 514... | FW 850.314... | 012  |      |      |
|       |      | • W806 314 199 534... | GW 850.314... | 012  | 014  | 016  |

**W855**

Konus rund  
Round End Taper  
Cône, bout arrondi

3

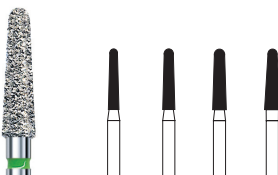


| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 7,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 197 534... | GW 855.314... | 025 |

**W856**

Konus rund  
Round End Taper  
Cône, bout arrondi

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 198 534... | GW 856.314... | 014 | 016 | 018 | 021 |

**W856L**

Langer Konus rund  
Long Round End Taper  
Cône, long bout arrondi

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.      | 9,0 |
|-------|------|-----------------------|----------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 199 534... | GW 856L.314... | 018 |

**W858**

Konus spitze  
Needle  
Cône, pointu

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 165 534... | GW 858.314... | 014 |

**W860**

Flamme  
Flame  
Flamme

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 5,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 247 514... | FW 860.314... | 012 |

**W862**

Flamme  
Flame  
Flamme

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 249 534... | GW 862.314... | 014 |

**W863**

Flamme  
Flame  
Flamme

3



| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|------|
| FG    |      | • W806 314 250 524... | W 863.314...  | 012  | 016  |
|       |      | • W806 314 250 514... | FW 863.314... | 012  | 016  |
|       |      | • W806 314 250 534... | GW 863.314... | 012  | 016  |

**W877K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône, allongé, à biseau





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 6,0 | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 297 524... | W877K.314...  | 012 | 016 |
|       |      | • W806 314 297 514... | FW877K.314... | 012 | 016 |
|       |      | • W806 314 297 534... | GW877K.314... | 012 | 016 |

**W878**  
 Torpedo zylindrisch  
 Cylindrical Torpedo  
 Cylindre, à biseau





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 289 524... | W878.314...  | 010 | 012 | 014 |
|       |      | • W806 314 289 514... | FW878.314... | 010 | 012 | 014 |
|       |      | • W806 314 289 534... | GW878.314... | 010 | 012 | 014 |

**W878K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône, allongé, à biseau





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 298 524... | W878K.314...  | 014 | 016 | 018 | 020 | 022 |
|       |      | • W806 314 298 514... | FW878K.314... | 014 | 016 | 018 | 020 | 022 |
|       |      | • W806 314 298 534... | GW878K.314... | 014 | 016 | 018 | 020 | 022 |

**W879**  
 Torpedo zylindrisch  
 Cylindrical Torpedo  
 Cylindre, à biseau





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|------|
| FG    |      | • W806 314 290 524... | W879.314...  | 014  |
|       |      | • W806 314 290 514... | FW879.314... | 014  |
|       |      | • W806 314 290 534... | GW879.314... | 014  |




**W879K**  
 Torpedo konisch  
 Torpedo tapered  
 Cône allongé, à biseau





| Shank | L mm | ISO                   | Order No.     | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------|------|-----------------------|---------------|------|------|------|------|
| FG    |      | • W806 314 299 524... | W879K.314...  | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • W806 314 299 514... | FW879K.314... | 012  | 014  | 016  | 018  |
|       |      | • W806 314 299 534... | GW879K.314... | 012  | 014  | 016  | 018  |

**W880**  
 Zylinder rund  
 Round End Cylinder  
 Cylindre, bout arrondi

| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 6,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 140 524... | W880.314...  | 012 |
|       |      | • W806 314 140 514... | FW880.314... | 012 |
|       |      | • W806 314 140 534... | GW880.314... | 012 |




**W881**  
 Zylinder rund  
 Round End Cylinder  
 Cylindre, bout arrondi








| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 8,0 | 8,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|-----|
| FG    |      | • W806 314 141 524... | W881.314...  | 014 |     |
|       |      | • W806 314 141 514... | FW881.314... | 014 |     |
|       |      | • W806 314 141 534... | GW881.314... | 014 | 016 |

**W899**  
 Knospenspitze  
 Pointed Bud  
 Bouton pointu


| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 7,0 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 033 524... | W899.314...  | 027 |
|       |      | • W806 314 033 514... | FW899.314... | 027 |
|       |      | • W806 314 033 534... | GW899.314... | 027 |

**W909**  
 Reifen  
 Round Wheel  
 Roue






| Shank | L mm | ISO                   | Order No.    | 1,6 |
|-------|------|-----------------------|--------------|-----|
| FG    |      | • W806 314 068 534... | GW909.314... | 040 |



 **Kavitätenpräparation**  
 Cavity preparation  
 Préparation de las cavidades

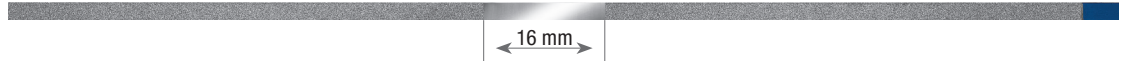
 **Kronenpräparation**  
 Crown preparation  
 Préparation coronaire

 **Füllungsbearbeitung**  
 Filling process  
 Préparation des obturations

• Blauer Ring standard • blue ring standard • bague bleue standard – 126µm ISO No. 524  
 • Roter Ring fein • red ring fine • bague rouge grain fin – 40µm ISO No. 514  
 • Grüner Ring grob • green ring coarse • bague verte gros grain – 151µm ISO No. 534  
 • Schwarzer Ring supergrob • black super-coarse • bague noir extra gros – 181µm ISO No. 544

**DS 2**

10



Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

|   |            |
|---|------------|
| L mm                                    | 147        |
| Körnung • Grit • Grain                  | • 45 µm    |
| Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm | 0,13       |
| Breite mm • Width mm • Largeur mm       | 2,5        |
| <b>Order No.</b>                        | <b>DS2</b> |

**FDS 2**

10

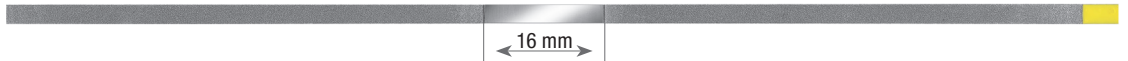


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

|   |             |
|---|-------------|
| L mm                                    | 147         |
| Körnung • Grit • Grain                  | • 30 µm     |
| Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm | 0,10        |
| Breite mm • Width mm • Largeur mm       | 2,5         |
| <b>Order No.</b>                        | <b>FDS2</b> |

**CDS 2**

10

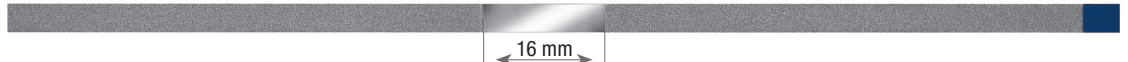


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

|   |             |
|---|-------------|
| L mm                                    | 147         |
| Körnung • Grit • Grain                  | • 15 µm     |
| Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm | 0,08        |
| Breite mm • Width mm • Largeur mm       | 2,5         |
| <b>Order No.</b>                        | <b>CDS2</b> |

**DS 3**

10



Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

|   |            |
|---|------------|
| L mm                                    | 147        |
| Körnung • Grit • Grain                  | • 45 µm    |
| Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm | 0,13       |
| Breite mm • Width mm • Largeur mm       | 3,75       |
| <b>Order No.</b>                        | <b>DS3</b> |

**FDS 3**

10

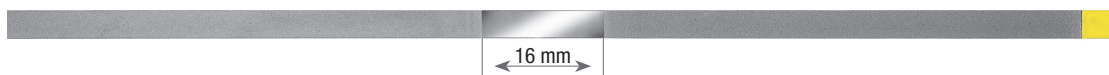


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

|   |             |
|---|-------------|
| L mm                                    | 147         |
| Körnung • Grit • Grain                  | • 30 µm     |
| Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm | 0,10        |
| Breite mm • Width mm • Largeur mm       | 3,75        |
| <b>Order No.</b>                        | <b>FDS3</b> |

**CDS3**

10

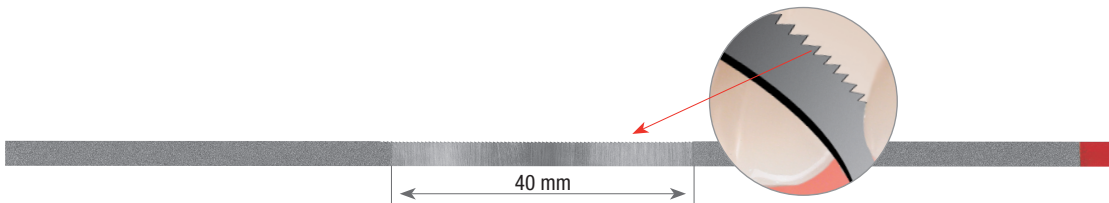


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

|   |             |
|---|-------------|
| L mm                                    | 147         |
| Körnung • Grit • Grain                  | • 15 µm     |
| Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm | 0,08        |
| Breite mm • Width mm • Largeur mm       | 3,75        |
| <b>Order No.</b>                        | <b>CDS3</b> |

**FXDS3**

10

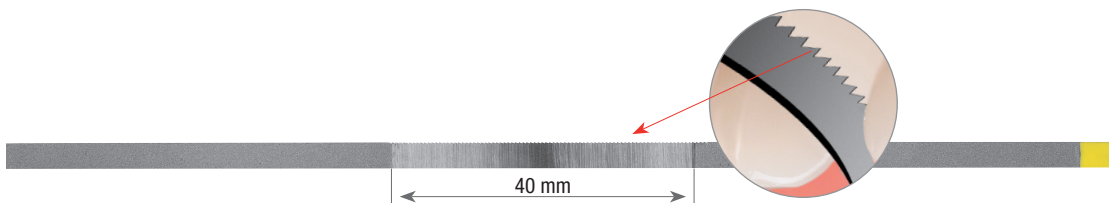


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

|   |              |
|---|--------------|
| L mm                                    | 147          |
| Körnung • Grit • Grain                  | • 30 µm      |
| Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm | 0,10         |
| Breite mm • Width mm • Largeur mm       | 3,75         |
| <b>Order No.</b>                        | <b>FXDS3</b> |

**CXDS3**

10



Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

|   |              |
|---|--------------|
| L mm                                    | 147          |
| Körnung • Grit • Grain                  | • 15 µm      |
| Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm | 0,08         |
| Breite mm • Width mm • Largeur mm       | 3,75         |
| <b>Order No.</b>                        | <b>CXDS3</b> |

### Anwendungen

- Zur approximalen Füllungs-Gestaltung
- Entfernung approximaler Füllungs-Überschüsse bei Compositen, Kunststoffen, Glasionomerzementen und Amalgam-Füllungen
- Zur Entfernung von Zementüberschüssen nach dem Zementieren von Inlays, Onlays und Veneers

### Vorteile

- Sichere anatomische Gestaltung der approximalen Bereiche
- Arbeiterleichterung durch schnelle interdentale Separation mit Sägeverzahnung
- Vereinfachung des Sägens durch breiten, diamantfreien Bereich bei Diamantstreifen mit Sägeverzahnung
- Minimaler Arbeitsaufwand durch Sägeverzahnung und diamantierter Schleiffläche in einem Instrument
- Wirtschaftliche Standzeit durch Verwendung von hochstabilem rostfreien Stammmetall
- Sterilisierbar

### Applications

- For contouring the proximal regions of all types of fillings
- Removing excess material from the proximal regions of filling-materials like composites, acrylics, glass ionomer cements and amalgam
- Removing excess cement after placing inlays, onlays and laminate veneers

### Advantages

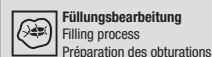
- Contours the proximal regions anatomically
- Simplifies working procedures through the serrated edge which separates interdental spaces quickly
- The serrated diamond strips have wider non-diamond coated area, which simplifies sawing
- Serrated sawing edge and diamond-coated abrasive area combined in one instrument simplifies working procedures
- Made of highly stable stainless steel to resist breaking and stretching, for an economical service life
- Autoclavable

### Applications

- Pour modelage des excès interproximaux des obturations
- Eliminate des excès des bords interproximaux de restaurations en composites, résine acrylique, ciment verre ionomère et amalgam
- Elimination des excès de ciments composites après scellement d'inlays, onlays et facettes

### Avantages

- Modellage anatomique des bords interproximaux
- Pour un travail plus facile et une séparations interdentaire rapide grâce aux dents de scie latérales
- Les strips avec dents de scie latérale ont une zone non-diamantée plus large, pour un sciage plus facile
- Gain de temps grâce aux dents de scie latérales et surface abrasive diamantées dans un seul instrument
- Support en acier inoxydable pour une grande longévité de la bande
- Stérilisable



**Füllungsbearbeitung**  
Filling process  
Préparation des obturations

- Blaue Farbkennzeichnung / Blue ring / Blue ring
- Rote Farbkennzeichnung / Red ring / Red ring
- Gelbe Farbkennzeichnung / Yellow ring / Yellow ring

- Standard / Standard / Standard
- Fein / Fine / Fin
- Superfein / Superfine / Superfin

- 37 - 45 µm
- 30 - 40 µm
- 10 - 20 µm

- ISO No. 524
- ISO No. 514
- ISO No. 504

**Wurzelkanal-Instrumente**

**Aufbereitungs-Instrumente mit hoher Flexibilität und Schneidleistung für die Endodontie.**

Alle Instrumente haben nichtschneidende Spitzen (atraumatische Spitzen).  
Die hohe Flexibilität bietet ein Höchstmass an Belastbarkeit und Sicherheit.

**Instruments canaux**

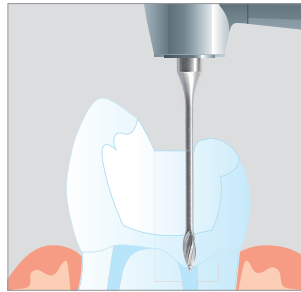
**Instruments de préparation très flexibles et à forte puissance de coupe, pour l'endodontie.**

Tous les instruments présentent une extrémité mousse (extrémités atraumatiques).  
La grande flexibilité permet un haut niveau de résistance et de sécurité.

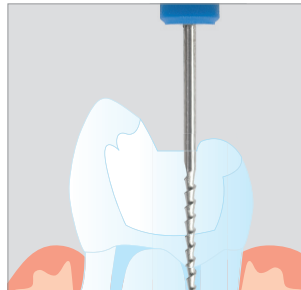
**Root canal instruments**

**Preparation instruments with high flexibility and cutting capacity for endodontics.**

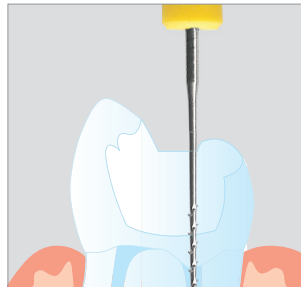
All instruments have non-cutting tips (atraumatic tips).  
High flexibility provides maximum loading capacity and safety.



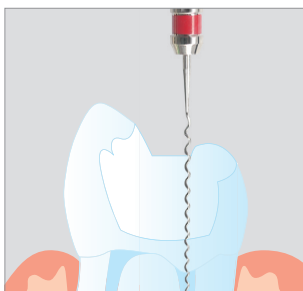
Eingangserweiterung mit Gates-Bohrer.  
Access extension with Gates drill.  
Elargissement de l'entrée canalaire avec le foret Gates.



Wurzelkanal Öffnung.  
Root canal opening.  
Ouverture du canal.















Extirpation der Pulpa.  
Extirpation of the pulp.  
Extirpation de la pulpe.



Wurzelkanalfüllung.  
Root canal filling.  
Obturation canalaire.

**WURZELKANALINSTRUMENTE**

INSTRUMENTS FOR ROOT CANAL PREPARATION  
INSTRUMENTS CANALAIRES

|  | Seite<br>Page |
|--|---------------|
| <br>Gates<br>Gates<br>Gates  | 96            |
| <br>Peeso<br>Peeso<br>Peeso  | 96            |
| <br>Wurzelkanalerweiterer<br>Root Canal Reamer<br>Alésoir pour canaux radiculaires | 96            |
| <br>Konus Sicherheitsspitze<br>Round Safe End Taper<br>Cône à extrémité mousse     | 96            |
| <br>Spezialfräser<br>Speciality Cutter<br>Fraise spéciale                          | 96            |
| <br>Spezialfräser<br>Speciality Cutter<br>Fraise spéciale                        | 96            |
| <br>Endo   | 96            |
| <br>Endo   | 96            |
| <br>Nervnadeln<br>Nerve Broaches<br>Tire - nerfs                                 | 97            |
| <br>K - Bohrer<br>K - Reamers<br>Broche „K“                                      | 97            |
| <br>Wurzelkanalfeilen Typ „K“<br>„K“ - Files<br>Lime „K“                         | 98            |
| <br>Hedström Feilen<br>Hedstroem Files<br>Lime Hedstroem                         | 98            |



Wurzelfüller Typ „L“  
Root fillers „L“  
Bourre pâte „L“

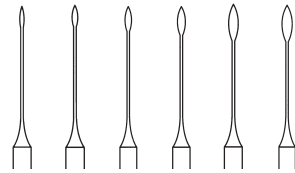


Endo Stopper  
Endo Stops  
Endo Stops

| Seite<br>Page |
|---------------|
| 99            |
| 99            |

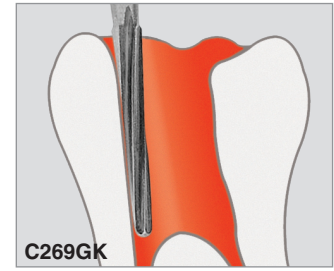
**180**

Gates



|       |                   |                     |                  |
|-------|-------------------|---------------------|------------------|
| Shank | ⌀ <sub>max.</sub> | 450 - 800           |                  |
|       |                   | <b>ISO</b>          | <b>Order No.</b> |
| RA    | L=15              | 330 204 679 336 ... | 180.15.204. ...  |
|       |                   | Assortment          | 180.15.204 S0    |
| RA    | L=19              | 330 204 679 336 ... | 180.19.204. ...  |
|       |                   | Assortment          | 180.19.204 S0    |

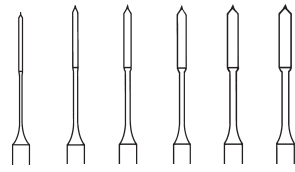
|  |     |     |     |     |     |     |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|  | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |
|  | 050 | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 |
|  | 050 | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 |
|  | 050 | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 |



C269GK

**183**

Peeso



|       |                   |                     |                  |
|-------|-------------------|---------------------|------------------|
| Shank | ⌀ <sub>max.</sub> | 800 - 1.200         |                  |
|       |                   | <b>ISO</b>          | <b>Order No.</b> |
| RA    | L=15              | 330 204 682 336 ... | 183.15.204. ...  |
|       |                   | Assortment          | 183.15.204 S0    |
| RA    | L=19              | 330 204 682 336 ... | 183.19.204. ...  |
|       |                   | Assortment          | 183.19.204 S0    |

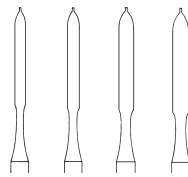
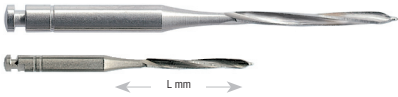
|  |     |     |     |     |     |     |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|  | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |
|  | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 | 170 |
|  | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 | 170 |
|  | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 | 170 |



851

**183**

Wurzelkanalerweiterer  
Root Canal reamer  
Alésoir pour canaux radiculaires



|       |                   |                     |                  |
|-------|-------------------|---------------------|------------------|
| Shank | ⌀ <sub>max.</sub> | 800 - 1.200         |                  |
|       |                   | <b>ISO</b>          | <b>Order No.</b> |
| RA    | L=20              | 330 204 681 336 ... | 183.20.204. ...  |
|       |                   | Assortment          | 183.20.204 S0    |

|  |     |     |     |     |
|--|-----|-----|-----|-----|
|  | 1   | 2   | 3   | 4   |
|  | 120 | 140 | 165 | 190 |
|  | 120 | 140 | 165 | 190 |

**851**

Konus Sicherheitsspitze  
Round Safe End Taper  
Cône à extrémité mousse



5



|       |                   |                        |                  |     |     |     |
|-------|-------------------|------------------------|------------------|-----|-----|-----|
| Shank | ⌀ <sub>max.</sub> | for Micromotor 160.000 | L mm             | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|       |                   | <b>ISO</b>             | <b>Order No.</b> |     |     |     |
| FG    |                   | 806 314 219 524...     | 851.314...       | 010 | 012 | 016 |
|       |                   | • 806 314 219 514...   | F 851.314...     | 010 | 012 |     |
|       |                   | • 806 314 219 534...   | G 851.314...     |     | 012 | 016 |

Inaktive Spitze mit Führungszapfen • Non-cutting tip with guide • Pointe mousse avec guidage

**C151**

Spezialfräser  
Speciality Cutter  
Fraise spéciale

⌀<sub>max.</sub> 160.000

3



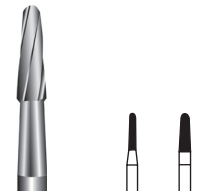
|       |                    |             |                  |
|-------|--------------------|-------------|------------------|
| Shank |                    | L mm        | 11,0             |
|       |                    | <b>ISO</b>  | <b>Order No.</b> |
| FGXL  | 500 316 199 336... | C151.316... | 015              |
| FGXXL | 500 317 199 336... | C151.317... | 015              |

**C157**

Spezialfräser  
Speciality Cutter  
Fraise spéciale

⌀<sub>max.</sub> 160.000

3



|       |                    |             |                  |     |
|-------|--------------------|-------------|------------------|-----|
| Shank |                    | L mm        | 5,0              | 5,0 |
|       |                    | <b>ISO</b>  | <b>Order No.</b> |     |
| FGXL  | 500 316 196 336... | C157.316... | 011              | 016 |

**C269GK**

ENDO

⌀<sub>max.</sub> 160.000

3



|       |                    |               |                  |
|-------|--------------------|---------------|------------------|
| Shank |                    | L mm          | 9,0              |
|       |                    | <b>ISO</b>    | <b>Order No.</b> |
| FGXL  | 500 316 219 295... | C269GK.316... | 016              |
| FGXXL | 500 317 219 295... | C269GK.317... | 016              |

**C560**

ENDO

⌀<sub>max.</sub> 160.000

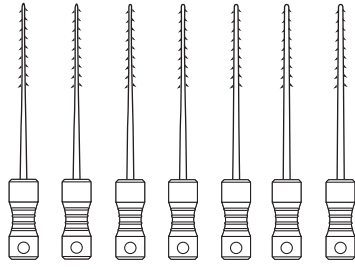
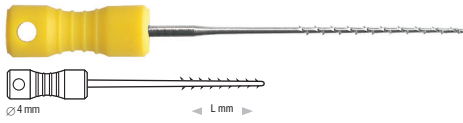
3



|       |                    |             |                  |
|-------|--------------------|-------------|------------------|
| Shank |                    | L mm        | 4,0              |
|       |                    | <b>ISO</b>  | <b>Order No.</b> |
| FGXXL | 500 317 196 336... | C560.317... | 008              |



**9107**  
 Nervnadeln  
 Nerve broaches  
 Tire - nerfs



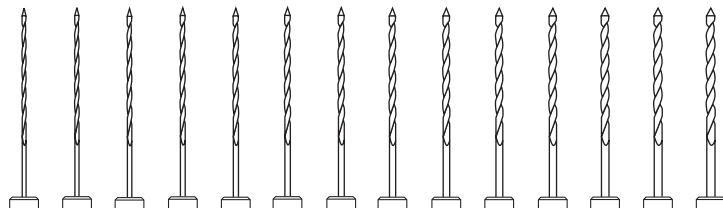
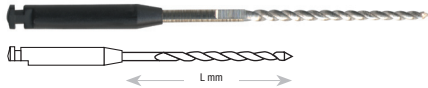
| Shank      | ISO  | Order No.           | ISO                     | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 050 | 060 |     |
|------------|------|---------------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>654</b> | L=11 | 340 654 657 455 ... | <b>9107.11.654. ...</b> | 6   | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 050 | 060 |
|            |      | Assortment          | <b>9107.11.654S01</b>   | 1   |     | 025 | 030 | 035 | 040 | 050 | 060 |

Manuelle Aufbereitung: Die Nervnadeln in den Wurzelkanal einführen und nach einer Drehung 180° bis 360° mit dem umwickelten Pulpagewebe herausziehen.

Manual preparation: insert the nerve broach into the root canal and withdraw the engaged pulp by turning it from 180° to 360°.

Préparation manuelle: insérer le tire-nerf dans le canal radiculaire et retirer l'instrument enveloppé de la pulpe après avoir effectué une rotation de 180° à 360°.

**171**  
 K - Bohrer  
 K - Reamer  
 Broche „K“



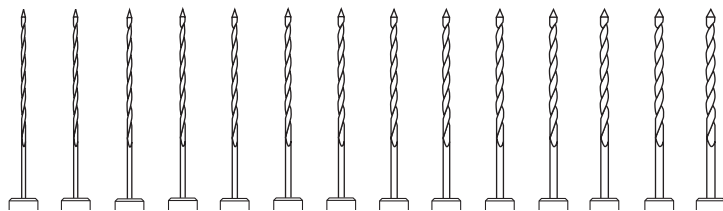
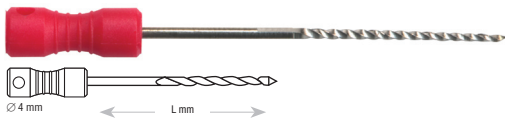
| Shank     | ISO  | Order No.           | ISO                    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
|-----------|------|---------------------|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>RA</b> | L=21 | 340 204 639 451 ... | <b>171.21.204. ...</b> | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|           |      | Assortments         | <b>171.21.204S01</b>   | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|           |      |                     | <b>171.21.204S02</b>   | 1   |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
| <b>RA</b> | L=25 | 340 204 640 451 ... | <b>171.25.204. ...</b> | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|           |      | Assortments         | <b>171.25.204S01</b>   | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|           |      |                     | <b>171.25.204S02</b>   | 1   |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
| <b>RA</b> | L=28 | 340 204 641 451 ... | <b>171.28.204. ...</b> | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|           |      | Assortments         | <b>171.28.204S01</b>   | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|           |      |                     | <b>171.28.204S02</b>   | 1   |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |

Maschinelle Aufbereitung: Winkelstück mit gelber Farbcodierung 1/4 Drehung anwenden.

Machine-driven preparation: use RA handpiece with yellow colour coding and 1/4 turn max.

Préparation mécanique: contre-angle avec code couleur jaune, rotation 1/4 maximum.

**171**  
 K - Bohrer  
 K - Reamer  
 Broche „K“



| Shank      | ISO  | Order No.           | ISO                    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
|------------|------|---------------------|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>654</b> | L=21 | 340 654 639 451 ... | <b>171.21.654. ...</b> | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|            |      | Assortments         | <b>171.21.654S01</b>   | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|            |      |                     | <b>171.21.654S02</b>   | 1   |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
| <b>654</b> | L=25 | 340 654 640 451 ... | <b>171.25.654. ...</b> | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|            |      | Assortments         | <b>171.25.654S01</b>   | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|            |      |                     | <b>171.25.654S02</b>   | 1   |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
| <b>654</b> | L=28 | 340 654 641 451 ... | <b>171.28.654. ...</b> | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|            |      | Assortments         | <b>171.28.654S01</b>   | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|            |      |                     | <b>171.28.654S02</b>   | 1   |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
| <b>654</b> | L=31 | 340 654 642 451 ... | <b>171.31.654. ...</b> | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|            |      | Assortments         | <b>171.31.654S01</b>   | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|            |      |                     | <b>171.31.654S02</b>   | 1   |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |

Manuelle Aufbereitung: Anwendung mit Druckbewegung bei max. 90° und Drehbewegung im Uhrzeigersinn.

Maschinelle Aufbereitung: Winkelstück mit gelber Farbcodierung 1/4 Drehung anwenden.

Manual preparation: application with pressure movement 90° max. and clock-wise rotary movement.

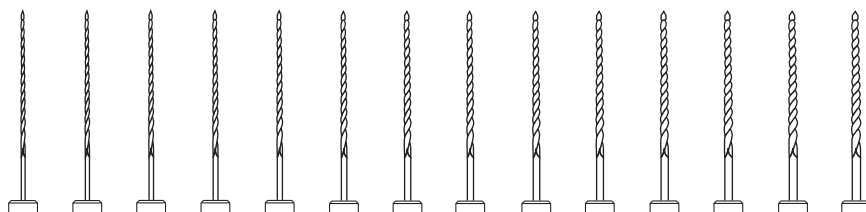
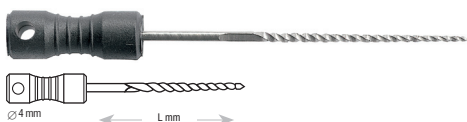
Machine-driven preparation: use RA handpiece with yellow colour coding and 1/4 turn max.

Préparation manuelle: application avec pression et un mouvement de rotation de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.

Préparation mécanique: contre-angle avec code couleur jaune, rotation 1/4 maximum.

173

Wurzelkanalfeile Typ „K“  
„K“ - Files  
Lime „K“

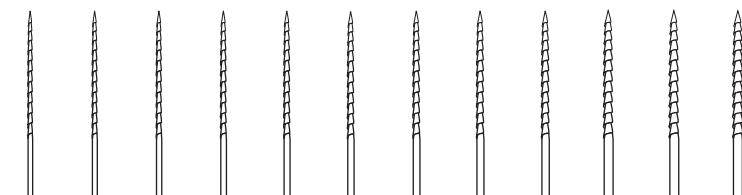
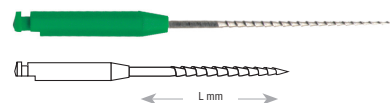


| Shank | U <sub>max</sub> 450 - 800 | ISO                 | Order No.       | ISO | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|-------|----------------------------|---------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 654   | L=21                       | 340 654 645 452 ... | 173.21.654. ... | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            | Assortments         | 173.21.654 S01  | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 173.21.654 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 654   | L=25                       | 340 654 646 452 ... | 173.25.654. ... | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|       |                            | Assortments         | 173.25.654 S01  | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 173.25.654 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 654   | L=28                       | 340 654 647 452 ... | 173.28.654. ... | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|       |                            | Assortments         | 173.28.654 S01  | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 173.28.654 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 654   | L=31                       | 340 654 648 452 ... | 173.31.654. ... | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|       |                            | Assortments         | 173.31.654 S01  | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 173.31.654 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |

Manuelle Aufbereitung: Feilende Bewegungen verbunden mit Drehbewegungen mit max. 45° im Uhrzeigersinn.  
 Maschinelle Aufbereitung: Winkelstück mit gelber Farbcodierung max. 1/4 Drehung anwenden.  
 Manual preparation: filing motion combined with rotary movements clock-wise 45° max.  
 Machine-driven preparation: use RA handpiece with yellow colour coding and 1/4 turn max.  
 Préparation manuelle: mouvement de limage combiné avec une rotation de 45° maximum dans le sens des aiguilles d'une montre.  
 Préparation mécanique: contre-angle avec code couleur jaune, rotation 1/4 maximum.

174

Hedström Feilen  
Hedstroem files  
Lime Hedstroem

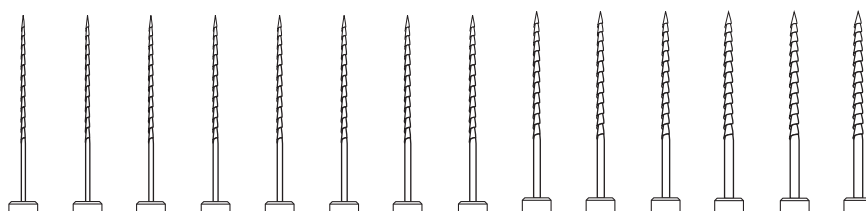
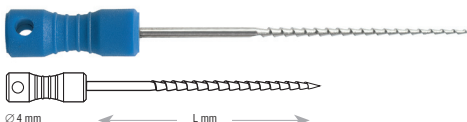


| Shank | U <sub>max</sub> 450 - 800 | ISO                 | Order No.       | ISO | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|-------|----------------------------|---------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| RA    | L=21                       | 340 204 650 453 ... | 174.21.204. ... | 6   | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            | Assortment          | 174.21.204 S01  | 1   | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 174.21.204 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| RA    | L=25                       | 340 204 651 453 ... | 174.25.204. ... | 6   | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|       |                            | Assortments         | 174.25.204 S01  | 1   | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 174.25.204 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |

Maschinelle Aufbereitung: Winkelstück mit gelber Farbcodierung max. 1/4 Drehung anwenden.  
 Machine-driven preparation: use RA handpiece with yellow colour coding and 1/4 turn max.  
 Préparation mécanique: contre-angle avec code couleur jaune, rotation 1/4 maximum.

174

Hedström Feilen  
Hedstroem files  
Lime Hedstroem



| Shank | U <sub>max</sub> 450 - 800 | ISO                 | Order No.       | ISO | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|-------|----------------------------|---------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 654   | L=21                       | 340 654 650 453 ... | 174.21.654. ... | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|       |                            | Assortments         | 174.21.654 S01  | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 174.21.654 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 654   | L=25                       | 340 654 651 453 ... | 174.25.654. ... | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|       |                            | Assortments         | 174.25.654 S01  | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 174.25.654 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 654   | L=28                       | 340 654 652 453 ... | 174.28.654. ... | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|       |                            | Assortments         | 174.28.654 S01  | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 174.28.654 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 654   | L=31                       | 340 654 653 453 ... | 174.31.654. ... | 6   | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
|       |                            | Assortments         | 174.31.654 S01  | 1   |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
|       |                            |                     | 174.31.654 S02  | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |

Manuelle Aufbereitung: Drückend und ziehend bewegen, ohne das Instrument zu verdrehen.  
 Maschinelle Aufbereitung: Winkelstück mit gelber Farbcodierung max. 1/4 Drehung anwenden.  
 Manual preparation: use hand instrument in an up-and-down movement, without turning or twisting the instrument.  
 Machine-driven preparation: use RA handpiece with yellow colour coding and 1/4 turn max.  
 Préparation manuelle: avec un mouvement de haut en bas, sans rotation.  
 Préparation mécanique: contre-angle avec code couleur jaune, rotation 1/4 maximum.

**178**  
 Wurzelfüller Typ „L“  
 Root fillers „L“  
 Bourre pâte „L“



| Shank | $\curvearrowright_{max}$ 800 | ISO                 | Order No.       | $\varnothing$ ISO | 025 | 030 | 035 | 040 |
|-------|------------------------------|---------------------|-----------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| RA    | L=21                         | 340 204 675 458 ... | 178.21.204. ... | 4                 | 025 | 030 | 035 | 040 |
|       |                              | Assortment          | 178.21.204 S0   | 1                 | 025 | 030 | 035 | 040 |
| RA    | L=25                         | 340 204 676 458 ... | 178.25.204. ... | 4                 | 025 | 030 | 035 | 040 |
|       |                              | Assortment          | 178.25.204 S0   | 1                 | 025 | 030 | 035 | 040 |

Ohne Sicherheitsspirale. Winkelstück mit grüner Farbcodierung.  
 Without safety spiral. RA handpiece with green colour coding.  
 Sans spirale de sécurité. Contre-angle avec code couleur vert.

**178S**  
 Wurzelfüller Typ „L“  
 Root fillers „L“  
 Bourre pâte „L“



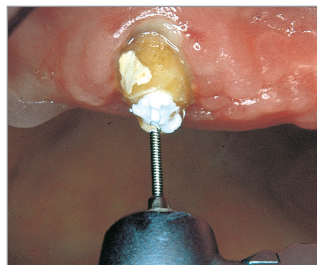
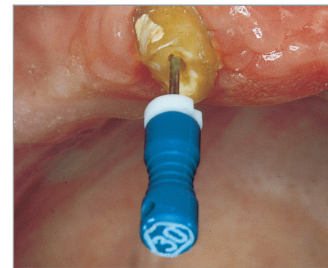
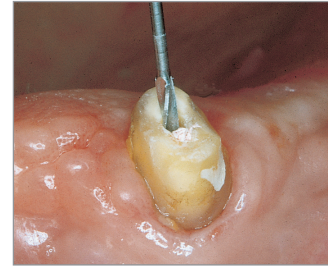
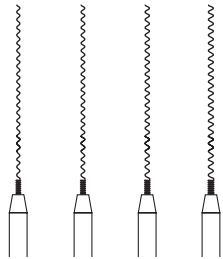
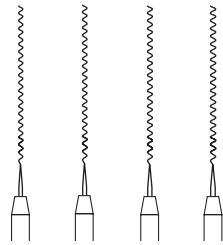
| Shank | $\curvearrowright_{max}$ 800 | ISO                 | Order No.        | $\varnothing$ ISO | 025 | 030 | 035 | 040 |
|-------|------------------------------|---------------------|------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| RA    | L=21                         | 340 204 672 458 ... | 178S.21.204. ... | 4                 | 025 | 030 | 035 | 040 |
|       |                              | Assortment          | 178S.21.204 S0   | 1                 | 025 | 030 | 035 | 040 |
| RA    | L=25                         | 340 204 673 458 ... | 178S.25.204. ... | 4                 | 025 | 030 | 035 | 040 |
|       |                              | Assortment          | 178S.25.204 S0   | 1                 | 025 | 030 | 035 | 040 |

Mit Sicherheitsspirale. Winkelstück mit grüner Farbcodierung.  
 With safety spiral. RA handpiece with green colour coding.  
 Avec spirale de sécurité. Contre-angle avec code couleur vert.

**EST**  
 Endo Stopper  
 Endo Stops  
 Endo Stops



EST-250





**Root posts with retentive head.**

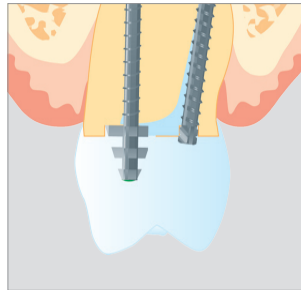
All root posts are made from a titanium alloy with high mechanical strength, are completely corrosion resistant and bio-compatible.

The design of the root posts ensures uniform force distribution, allowing stress-free fitting.

**Wurzelstifte mit Retentionskopf.**

Alle Wurzelstifte bestehen aus einer Titan-Legierung mit hoher mechanischer Festigkeit, sind absolut korrosionsbeständig und biokompatibel.

Die Konstruktion der Wurzelstifte garantiert eine gleichmässige Kraftverteilung und somit ein spannungsfreies Einsetzen.

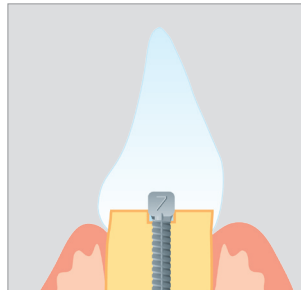


Wurzelanker bei einem ersten Molaren im Oberkiefer mit Kronenaufbau.  
Root anchorage at a first upper molar with crown.  
Ancrage radiculaire dans une première molaire supérieure retenant une reconstitution coronaire.

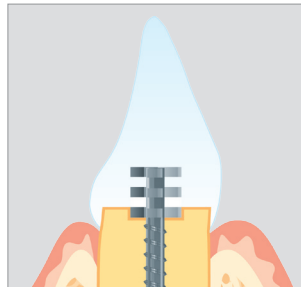
**Tenons avec têtes de rétention.**

Tous les tenons sont constitués d'un alliage de titane doté d'une grande résistance mécanique et sont absolument inoxydables et biocompatibles.

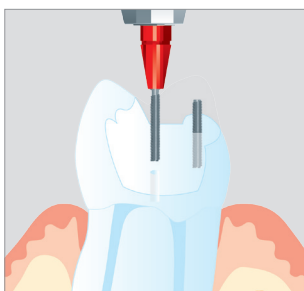
La géométrie des tenons garantit une répartition harmonieuse des forces d'où une absence de contraintes mécaniques.



Frontzahn im Unterkiefer mit Kronenaufbau wiederhergestellt.  
Lower anterior tooth with crown restoration.  
Incisive mandibulaire reconstituée par le recours à un faux-moignon.







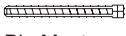

Kronenaufbau bzw. Füllung aus Amalgam oder Komposit.  
Crown or amalgam/composite filling.  
Reconstitution coronaire ou obturation en amalgame ou en composite.



Retopin, parapulpäres Stiftsystem für individuellen Einsatz.  
Retopin, parapulpal pin system for customized application.  
Retopin, système de tenons parapulpaires pour une utilisation individualisée.



**WURZELSTIFTE**

ROOT POSTS  
SYSTÈMES DE TENONS

|  | <b>Seite<br/>Page</b> |
|--|-----------------------|
| <br>Head Master, aktiv, konisch<br>Head Master, active, tapered<br>Head Master, active, conique                | 102                   |
| <br>Head Master, passiv, konisch<br>Head Master, passive, tapered<br>Head Master, passive, conique             | 103                   |
| <br>Head Master, aktiv, zylindrisch<br>Head Master, active, cylindrical<br>Head Master, active, cylindrique    | 104                   |
| <br>Head Master, passiv, zylindrisch<br>Head Master, passive, cylindrical<br>Head Master, passive, cylindrique | 105                   |
| <br>Pin Master, aktiv<br>Pin Master, active<br>Pin Master, active  | 106                   |
| <br>Post Master, passiv<br>Post Master, passive<br>Post Master, passive                                      | 107                   |

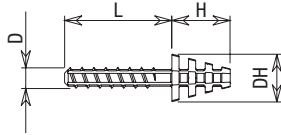
**RETENTIONSSTIFTE**

RETENTION PINS  
TENONS RÉTENTIFS

|   | <b>Seite<br/>Page</b> |
|---|-----------------------|
| <br>Retopin<br>Retopin<br>Retopin                                  | 108                   |
| <br>Tri-Star / Tri-Jet<br>Tri-Star / Tri-Jet<br>Tri-Star / Tri-Jet | 109                   |

**62**

Titan  
Titanium  
Titanium  
(Ti6Al4V)



| Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille          |                  |
|--|------------------|
| Stiftschaft $\varnothing$ • Post Shank $\varnothing$ • Tige $\varnothing$    | D mm             |
| Stiftschftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige                        | L mm             |
| Kopf $\varnothing$ • Head $\varnothing$ • Tête $\varnothing$                 | DH mm            |
| Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête                                 | H mm             |
| <b>Sortiment - Assortiment - Assortiment</b>                                 | <b>Order No.</b> |
| 10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel     |                  |
| 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench           |                  |
| 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfer, 1 clé pour ancrage |                  |
| <b>Nachfüllpackung - Refill - Recharge</b>                                   | <b>Order No.</b> |
|  | 10               |
| <b>Head Master SET, active tapered head short</b>                            | <b>6260SO</b>    |
| <b>Head Master SET, active tapered head long</b>                             | <b>6265SO</b>    |

**183**

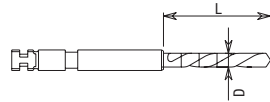
Peeso  
 $\varnothing_{max}$  800 - 1.200



| Schaftkodierung / Ringe - Shank mark / rings - Codification de tige / bagues |                 |
|--|-----------------|
| ISO  | Order No.       |
| 330 204 682 336 ...  | 6 183.15.204... |
| 330 204 682 336 ...  | 6 183.19.204... |

**63**

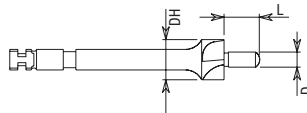
Bohrer  
Drill  
Foret  
 $\varnothing_{max}$  500 - 1.000



| Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
| Bohrer $\varnothing$ • Drill $\varnothing$ • Foret $\varnothing$    | D mm             |
| Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret                                 | L mm             |
|   | <b>Order No.</b> |

**63**

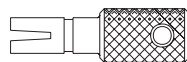
Planfräser  
Root Facer  
Fraise à surfer  
 $\varnothing_{max}$  2.000



| Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille  |                  |
|--|------------------|
| Zapfen $\varnothing$ • Guide Pin $\varnothing$ • Pivot $\varnothing$ | D mm             |
| Zapfenl. • L. of Pin • Longueur du pivot                             | L mm             |
| Kopf $\varnothing$ • Head $\varnothing$ • Tête $\varnothing$         | DH mm            |
|  | <b>Order No.</b> |

**63**

Steckschlüssel  
Socket Wrench  
Clé pour ancrage

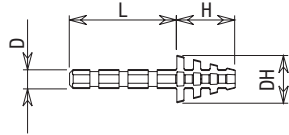


| Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
|   | <b>Order No.</b> |

| 1       |         | 2       |         | 3       |         | 4       |         |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 6202SO  | 6203SO  | 6204SO  | 6205SO  | 6206SO  | 6207SO  | 6208SO  | 6209SO  |
| 6210-10 | 6211-10 | 6212-10 | 6213-10 | 6214-10 | 6215-10 | 6216-10 | 6217-10 |
| 090     | 090     | 110     | 110     | 110     | 110     | 130     | 130     |
| 6320-3  | 6321-3  | 6322-3  | 6323-3  | 6324-3  | 6325-3  | 6326-3  | 6327-3  |
| 6330-3  | 6331-3  | 6332-3  | 6333-3  |         |         |         |         |
| 6350-3  | 6351-3  | 6352-3  | 6353-3  |         |         |         |         |

63

Titan  
Titanium  
Titanium  
(Ti6Al4V)



**Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille**

|   |                  |
|---|------------------|
| Stiftschaft $\varnothing$ • Post Shank $\varnothing$ • Tige $\varnothing$       | D mm             |
| Stiftschäftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige                          | L mm             |
| Kopf $\varnothing$ • Head $\varnothing$ • Tête $\varnothing$                    | DH mm            |
| Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête                                    | H mm             |
| <b>Sortiment • Assortiment • Assortiment</b>                                    | <b>Order No.</b> |
| 10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel        |                  |
| 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench              |                  |
| 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfacier, 1 clé pour ancrage |                  |
| <b>Nachfüllpackung • Refill • Recharge</b>                                      | <b>Order No.</b> |
|   | 10               |
| <b>Head Master SET, passive tapered head short</b>                              | <b>6360S0</b>    |
| <b>Head Master SET, passive tapered head long</b>                               | <b>6365S0</b>    |

183

Peeso  
 $\varnothing_{max}$  800 - 1.200

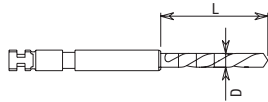


**Schaftkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues**

|                     |   |                  |
|---------------------|---|------------------|
| <b>ISO</b>          |   | <b>Order No.</b> |
| 330 204 682 336 ... | 6 | 183.15.204...    |
| 330 204 682 336 ... | 6 | 183.19.204...    |

63

Bohrer  
Drill  
Foret  
 $\varnothing_{max}$  500 - 1.000

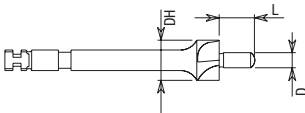


**Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille**

|  |   |                  |
|--|---|------------------|
| Bohrer $\varnothing$ • Drill $\varnothing$ • Foret $\varnothing$ |   | D mm             |
| Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret                              |   | L mm             |
|  | 3 | <b>Order No.</b> |

63

Planfräser  
Root Facer  
Fraise à surfacier  
 $\varnothing_{max}$  2.000

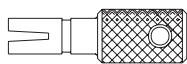


**Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille**

|  |   |                  |
|--|---|------------------|
| Zapfen $\varnothing$ • Guide Pin $\varnothing$ • Pivot $\varnothing$ |   | D mm             |
| Zapfenl. • L. of Pin • Longueur du pivot                             |   | L mm             |
| Kopf $\varnothing$ • Head $\varnothing$ • Tête $\varnothing$         |   | DH mm            |
|  | 3 | <b>Order No.</b> |

63

Steckschlüssel  
Socket Wrench  
Clé pour ancrage



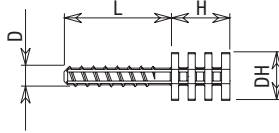
**Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille**

|  |   |                  |
|--|---|------------------|
|  |   | <b>Order No.</b> |
|  | 3 |                  |

|                  |                  |                  |                  |                  |                  |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| <b>1</b>         | <b>2</b>         | <b>3</b>         | <b>4</b>         |                  |                  |
| 1.15             | 1.35             | 1.35             | 1.6              |                  |                  |
| 6 13             | 7 13             | 7 13             | 9 13             |                  |                  |
| 2.5 2.5          | 3 3              | 3.5 3.5          | 4 4              |                  |                  |
| 2.75 2.75        | 3.85 3.85        | 4.0 4.0          | 4.9 4.9          |                  |                  |
| <b>6302 S0</b>   | <b>6303 S0</b>   | <b>6304 S0</b>   | <b>6305 S0</b>   | <b>6306 S0</b>   | <b>6307 S0</b>   |
| <b>6308 S0</b>   | <b>6309 S0</b>   |                  |                  |                  |                  |
| <b>6310 - 10</b> | <b>6311 - 10</b> | <b>6312 - 10</b> | <b>6313 - 10</b> | <b>6314 - 10</b> | <b>6315 - 10</b> |
| <b>6316 - 10</b> | <b>6317 - 10</b> |                  |                  |                  |                  |
| 6302S0           | 6303S0           | 6304S0           | 6305S0           | 6306S0           | 6307S0           |
|                  |                  |                  |                  |                  | 6308S0           |
|                  |                  |                  |                  |                  | 6309S0           |
|                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| 2                | 3                | 3                | 4                |                  |                  |
| 090              | 110              | 110              | 130              |                  |                  |
| 090              | 110              | 110              | 130              |                  |                  |
|                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| <b>1</b>         | <b>2</b>         | <b>3</b>         | <b>4</b>         |                  |                  |
| 1.2              | 1.4              | 1.4              | 1.65             |                  |                  |
| 9 16             | 10 16            | 10 16            | 12 16            |                  |                  |
| <b>6320 - 3</b>  | <b>6321 - 3</b>  | <b>6322 - 3</b>  | <b>6323 - 3</b>  | <b>6324 - 3</b>  | <b>6325 - 3</b>  |
| <b>6326 - 3</b>  | <b>6327 - 3</b>  |                  |                  |                  |                  |
|                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| <b>1</b>         | <b>2</b>         | <b>3</b>         | <b>4</b>         |                  |                  |
| 1.1              | 1.3              | 1.3              | 1.55             |                  |                  |
| 4.0              | 4.0              | 4.0              | 4.0              |                  |                  |
| 3.0              | 3.5              | 4.0              | 4.5              |                  |                  |
| <b>6330 - 3</b>  | <b>6331 - 3</b>  | <b>6332 - 3</b>  | <b>6333 - 3</b>  |                  |                  |
|                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| <b>1</b>         | <b>2</b>         | <b>3</b>         | <b>4</b>         |                  |                  |
| 6350 - 3         | 6351 - 3         | 6352 - 3         | 6353 - 3         |                  |                  |

**64**

Titan  
Titanium  
Titanium  
(Ti6Al4V)



| Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille          |                  |
|--|------------------|
| Stiftschaft ∅ • Post Shank ∅ • Tige ∅  | D mm             |
| Stiftschäftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige                       | L mm             |
| Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅   | DH mm            |
| Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête                                 | H mm             |
| <b>Sortiment - Assortiment - Assortiment</b>                                 | <b>Order No.</b> |
| 10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel     |                  |
| 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench           |                  |
| 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfer, 1 clé pour ancrage |                  |
| <b>Nachfüllpackung - Refill - Recharge</b>                                   | <b>Order No.</b> |
|  | 10               |
| <b>Head Master SET, active cylindrical head short</b>                        | <b>6460SO</b>    |
| <b>Head Master SET, active cylindrical head long</b>                         | <b>6465SO</b>    |

**183**

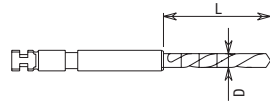
Peeso  
∅<sub>max.</sub> 800 - 1.200



| Schaftkodierung / Ringe - Shank mark / rings - Codification de tige / bagues |                 |
|--|-----------------|
| ISO  | Order No.       |
| 330 204 682 336 ...  | 6 183.15.204... |
| 330 204 682 336 ...  | 6 183.19.204... |

**63**

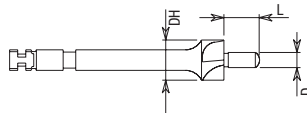
Bohrer  
Drill  
Foret  
∅<sub>max.</sub> 500 - 1.000



| Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
| Bohrer ∅ • Drill ∅ • Foret ∅  | D mm             |
| Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret                                 | L mm             |
|   | <b>Order No.</b> |

**63**

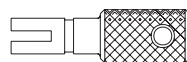
Planfräser  
Root Facer  
Fraise à surfer  
∅<sub>max.</sub> 2.000



| Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
| Zapfen ∅ • Guide Pin ∅ • Pivot ∅                                    | D mm             |
| Zapfenl. • L. of Pin • Longueur du pivot                            | L mm             |
| Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅  | DH mm            |
|   | <b>Order No.</b> |

**64**

Steckschlüssel  
Socket Wrench  
Clé pour ancrage



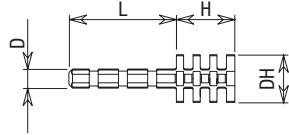
| Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
|   | <b>Order No.</b> |

| 1       |         | 2       |         | 3       |         | 4       |         |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 6402SO  | 6403SO  | 6404SO  | 6405SO  | 6406SO  | 6407SO  | 6408SO  | 6409SO  |
| 6410-10 | 6411-10 | 6412-10 | 6413-10 | 6414-10 | 6415-10 | 6416-10 | 6417-10 |
| 090     | 090     | 110     | 110     | 110     | 110     | 130     | 130     |
| 6320-3  | 6321-3  | 6322-3  | 6323-3  | 6324-3  | 6325-3  | 6326-3  | 6327-3  |
| 6330-3  | 6331-3  | 6332-3  | 6333-3  |         |         |         |         |
| 6450-3  | 6451-3  | 6452-3  | 6453-3  |         |         |         |         |



**65**

Titan  
Titanium  
Titanium  
(Ti6Al4V)



| Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille             |                  |
|---|------------------|
| Stiftschaft $\varnothing$ • Post Shank $\varnothing$ • Tige $\varnothing$       | D mm             |
| Stiftschäftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige                          | L mm             |
| Kopf $\varnothing$ • Head $\varnothing$ • Tête $\varnothing$                    | DH mm            |
| Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête                                    | H mm             |
| <b>Sortiment • Assortiment • Assortiment</b>                                    | <b>Order No.</b> |
| 10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel        |                  |
| 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench              |                  |
| 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfacier, 1 clé pour ancrage |                  |
| <b>Nachfüllpackung • Refill • Recharge</b>                                      | <b>Order No.</b> |
|   | 10               |
| <b>Head Master SET, passive cylindrical head short</b>                          | <b>6560S0</b>    |
| <b>Head Master SET, passive cylindrical head long</b>                           | <b>6565S0</b>    |

**183**

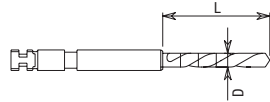
Peeso  
 $\varnothing_{max}$  800 - 1.200



| Schafthkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues |                 |
|---|-----------------|
| ISO   | Order No.       |
| 330 204 682 336 ...   | 6 183.15.204... |
| 330 204 682 336 ...   | 6 183.19.204... |

**63**

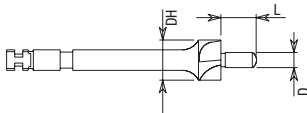
Bohrer  
Drill  
Foret  
 $\varnothing_{max}$  500 - 1.000



| Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
| Bohrer $\varnothing$ • Drill $\varnothing$ • Foret $\varnothing$    | D mm             |
| Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret                                 | L mm             |
|   | <b>Order No.</b> |

**63**

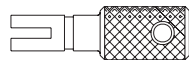
Planfräser  
Root Facer  
Fraise à surfacier  
 $\varnothing_{max}$  2.000



| Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille  |                  |
|--|------------------|
| Zapfen $\varnothing$ • Guide Pin $\varnothing$ • Pivot $\varnothing$ | D mm             |
| Zapfenl. • L. of Pin • Longueur du pivot                             | L mm             |
| Kopf $\varnothing$ • Head $\varnothing$ • Tête $\varnothing$         | DH mm            |
|  | <b>Order No.</b> |

**64**

Steckschlüssel  
Socket Wrench  
Clé pour ancrage

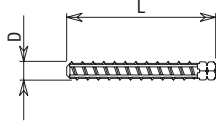


| Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
|   | <b>Order No.</b> |

| 1       |         | 2       |         | 3       |         | 4       |         |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 6       | 13      | 7       | 13      | 7       | 13      | 9       | 13      |
| 2.5     | 2.5     | 3       | 3       | 3.5     | 3.5     | 4       | 4       |
| 2.75    | 2.75    | 3.85    | 3.85    | 4.0     | 4.0     | 4.9     | 4.9     |
| 6502 S0 | 6503 S0 | 6504 S0 | 6505 S0 | 6506 S0 | 6507 S0 | 6508 S0 | 6509 S0 |
| 6510-10 | 6511-10 | 6512-10 | 6513-10 | 6514-10 | 6515-10 | 6516-10 | 6517-10 |
| 6502S0  | 6503S0  | 6504S0  | 6505S0  | 6506S0  | 6507S0  | 6508S0  | 6509S0  |
| 2       | 3       | 3       | 4       |         |         |         |         |
| 090     | 090     | 110     | 110     | 110     | 110     | 130     | 130     |
| 9       | 16      | 10      | 16      | 10      | 16      | 12      | 16      |
| 6320-3  | 6321-3  | 6322-3  | 6323-3  | 6324-3  | 6325-3  | 6326-3  | 6327-3  |
| 1.1     | 1.3     | 1.3     | 1.55    |         |         |         |         |
| 4.0     | 4.0     | 4.0     | 4.0     |         |         |         |         |
| 3.0     | 3.5     | 4.0     | 4.5     |         |         |         |         |
| 6330-3  | 6331-3  | 6332-3  | 6333-3  |         |         |         |         |
| 6450-3  | 6451-3  | 6452-3  | 6453-3  |         |         |         |         |

**61**

Titan  
Titanium  
Titanium  
(Ti6Al4V)



| Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille       |                  |
|---|------------------|
| Stiftschaft $\varnothing$ • Post Shank $\varnothing$ • Tige $\varnothing$ | D mm             |
| Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige                    | L mm             |
| <b>Sortiment • Assortiment • Assortiment</b>                              | <b>Order No.</b> |
| 10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Steckschlüssel                |                  |
| 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Socket Wrench                      |                  |
| 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 clé pour ancrage                 |                  |
| <b>Nachfüllpackung • Refill • Recharge</b>                                | <b>Order No.</b> |
|   | 10               |
| <b>Pin Master SET, active, short</b>                                      | <b>6160S0</b>    |
| <b>Pin Master SET, active, long</b>                                       | <b>6165S0</b>    |

**183**

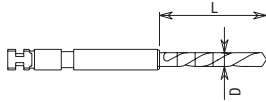
Peeso  
 $\varnothing_{max}$  800 - 1.200



| Schafthkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues |                 |
|---|-----------------|
| ISO   | Order No.       |
| 330 204 682 336 ...   | 6 183.15.204... |
| 330 204 682 336 ...   | 6 183.19.204... |

**63**

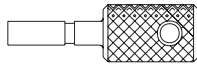
Bohrer  
Drill  
Foret  
 $\varnothing_{max}$  500 - 1.000



| Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
| Bohrer $\varnothing$ • Drill $\varnothing$ • Foret $\varnothing$    | D mm             |
| Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret                                 | L mm             |
|   | <b>Order No.</b> |
|   | 3                |

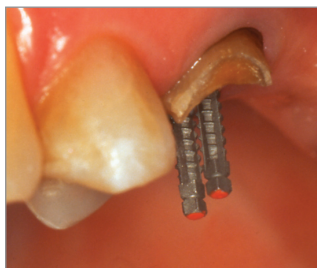
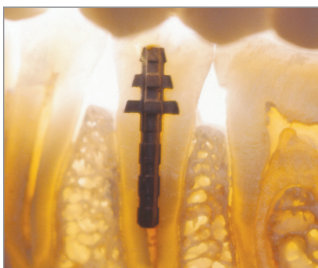
**61**

Steckschlüssel  
Socket Wrench  
Clé pour ancrage



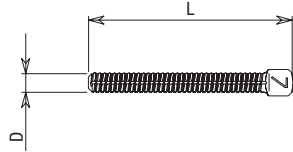
| Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille |                  |
|---|------------------|
|   | <b>Order No.</b> |
|   | 3                |

|                |                |                |                |                |                |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                |                |                |                |                |                |
| <b>1</b>       | <b>2</b>       | <b>4</b>       |                |                |                |
| 1.3            | 1.5            | 1.75           |                |                |                |
| 8.75           | 16.5           | 10.85          | 16.5           | 13.9           | 16.5           |
| <b>6102S0</b>  | <b>6103S0</b>  | <b>6104S0</b>  | <b>6105S0</b>  | <b>6106S0</b>  | <b>6107S0</b>  |
| <b>6110-10</b> | <b>6111-10</b> | <b>6112-10</b> | <b>6113-10</b> | <b>6114-10</b> | <b>6115-10</b> |
| 6102S0         | 6103S0         | 6104S0         | 6105S0         |                |                |
|                |                | 6104S0         | 6105S0         | 6106S0         | 6107S0         |
|                |                |                |                |                |                |
| <b>2</b>       | <b>3</b>       | <b>4</b>       |                |                |                |
| 090            | 090            | 110            | 110            | 110            | 110            |
|                |                |                |                |                |                |
| <b>1</b>       | <b>2</b>       | <b>4</b>       |                |                |                |
| 1.2            | 1.4            | 1.65           |                |                |                |
| 9              | 16             | 10             | 16             | 12             | 16             |
| <b>6320-3</b>  | <b>6321-3</b>  | <b>6322-3</b>  | <b>6323-3</b>  | <b>6326-3</b>  | <b>6327-3</b>  |
|                |                |                |                |                |                |
| <b>1</b>       | <b>2</b>       | <b>4</b>       |                |                |                |
| <b>6150-3</b>  | <b>6151-3</b>  | <b>6152-3</b>  |                |                |                |



**60**

Titan  
Titanium  
Titanium  
(Ti6Al4V)



|   |                  |
|---|------------------|
| <b>Grösse • Size • Taille</b>   |                  |
| Stiftschaft $\varnothing$ • Post Shank $\varnothing$ • Tige $\varnothing$ | D mm             |
| Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige                    | L mm             |
| <b>Sortiment • Assortiment • Assortiment</b>                              | <b>Order No.</b> |
| 10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer                                  |                  |
| 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill                                       |                  |
| 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret                                     |                  |
| <b>Nachfüllpackung • Refill • Recharge</b>                                | <b>Order No.</b> |
|   | 10               |
| <b>Post Master SET, passive</b>   | <b>6060S0</b>    |
| <b>Post Master SET, passive</b>   | <b>6065S0</b>    |

|                  |                  |                  |                  |                  |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|                  |                  |                  |                  |                  |
| 3                | 4                | 5                | 6                | 7                |
| 0.9              | 1.0              | 1.25             | 1.5              | 1.75             |
| 19               | 19               | 19               | 19               | 19               |
| <b>6002 S0</b>   | <b>6003 S0</b>   | <b>6004 S0</b>   | <b>6005 S0</b>   | <b>6006 S0</b>   |
| <b>6010 - 10</b> | <b>6011 - 10</b> | <b>6012 - 10</b> | <b>6013 - 10</b> | <b>6014 - 10</b> |
| 6002S0           | 6003S0           | 6004S0           | 6005S0           | 6006S0           |
|                  | 6003S0           | 6004S0           | 6005S0           | 6006S0           |

**183**

Peeso  
 $\varnothing_{max}$  800 - 1.200

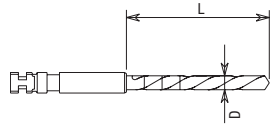


|   |                  |
|---|------------------|
| <b>Schaftkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues</b> |                  |
| <b>ISO</b>  | <b>Order No.</b> |
| 330 204 682 336 ...   | 183.19.204...    |
|   | 6                |

|    |    |     |     |     |
|----|----|-----|-----|-----|
|    |    |     |     |     |
| 1  | 2  | 3   | 4   | 5   |
| 70 | 90 | 110 | 130 | 150 |

**60**

Bohrer  
Drill  
Foret  
 $\varnothing_{max}$  500 - 1.000

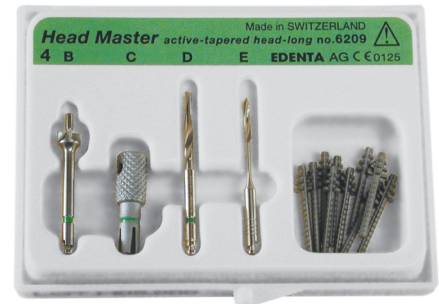


|  |  |
|--|--|
| <b>Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille</b> |  |
| Bohrer $\varnothing$ • Drill $\varnothing$ • Foret $\varnothing$           | D mm   |
| Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret  | L mm   |
|  | <b>Order No.</b>   |
| 3  | <b>6020 - 3 6021 - 3 6022 - 3 6023 - 3 6024 - 3 6025 - 3 6026 - 3 6027 - 3 6028 - 3 6029 - 3</b> |

|      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|
|      |      |      |      |      |
| 3    | 4    | 5    | 6    | 7    |
| 0.95 | 1.05 | 1.30 | 1.55 | 1.80 |
| 16   | 16   | 16   | 16   | 16   |



No. 6265 S0



No. 6209 S0



No. 6217 - 10

RETENTIONSSTIFTE • RETENTION PINS • TENONS RÉTENTIFS

**20**  
Retopin Rot • Retopin red • Retopin rouge  
↻ max. 750

|   |   |                  |                  |                  |
|---|---|------------------|------------------|------------------|
| <b>Grösse • Size • Tailles</b> ∅mm          | .021" / 0.6 mm                                      | .021" / 0.6 mm   | .021" / 0.6 mm   | .021" / 0.6 mm   |
| <b>Sortiment • Assortment • Assortiment</b> | <b>Order No.</b>                                    | <b>Order No.</b> | <b>Order No.</b> | <b>Order No.</b> |
| <b>klein • standard • petit</b>             | 2007 S0   | 2010 S0          | 2008 - 100       | 2011 - 100       |
| 25 montierte Stifte, 1 Bohrer, 1 Handgriff  | <b>Nachfüllpackung<br/>Refill pack<br/>Recharge</b> |                  |                  |                  |
| 25 mounted Pins, 1 Drill, 1 Handle          |   |                  |                  |                  |
| 25 Tenons monté, 1 Foret, 1 Clé             |   |                  |                  |                  |
| <b>gross • economy • grand</b>              | 2006 S0   | 2009 S0          | ↻<br>100         |                  |
| 100 montierte Stifte, 4 Bohrer, 1 Handgriff |   |                  |                  |                  |
| 100 mounted Pins, 4 Drills, 1 Handle        |   |                  |                  |                  |
| 100 Tenons monté, 4 Foret, 1 Clé            |   |                  |                  |                  |



**2003**  
Vorbohrer • Drills • Drills  
↻ max. 1.000

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| <b>Grösse • Size • Tailles</b> ∅mm | .021" / 0.6 mm |
| <b>Order No.</b>                   | 2003 - 6       |
| ↻                                  | 6              |



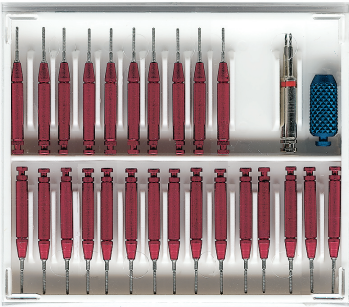
**20**  
Reto - Minipin Grün • Reto - Minipin green • Reto - Minipin vert  
↻ max. 750

|   |   |                  |                  |                  |
|---|---|------------------|------------------|------------------|
| <b>Grösse • Size • Tailles</b> ∅mm          | .017" / 0.5 mm                                      | .017" / 0.5 mm   | .017" / 0.5 mm   | .017" / 0.5 mm   |
| <b>Sortiment • Assortment • Assortiment</b> | <b>Order No.</b>                                    | <b>Order No.</b> | <b>Order No.</b> | <b>Order No.</b> |
| <b>klein • standard • petit</b>             | 2026 S0   | 2029 S0          | 2027 - 100       | 2030 - 100       |
| 25 montierte Stifte, 1 Bohrer, 1 Handgriff  | <b>Nachfüllpackung<br/>Refill pack<br/>Recharge</b> |                  |                  |                  |
| 25 mounted Pins, 1 Drill, 1 Handle          |   |                  |                  |                  |
| 25 Tenons monté, 1 Foret, 1 Clé             |   |                  |                  |                  |
| <b>gross • economy • grand</b>              | 2031 S0   | 2028 S0          | ↻<br>100         |                  |
| 100 montierte Stifte, 4 Bohrer, 1 Handgriff |   |                  |                  |                  |
| 100 mounted Pins, 4 Drills, 1 Handle        |   |                  |                  |                  |
| 100 Tenons monté, 4 Foret, 1 Clé            |   |                  |                  |                  |



**2014**  
Vorbohrer • Drills • Drills  
↻ max. 1.000

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| <b>Grösse • Size • Tailles</b> ∅mm | .017" / 0.5 mm |
| <b>Order No.</b>                   | 2014 - 6       |
| ↻                                  | 6              |



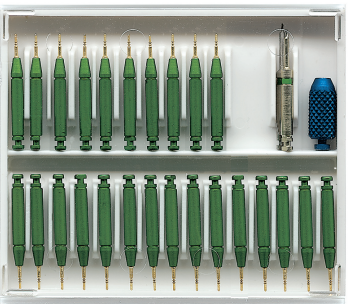
No. 2010 S0

**2037**  
Zubehör  
Accessories  
Accessoires



|                  |           |
|------------------|-----------|
| <b>Order No.</b> | 2037 - 10 |
| ↻                | 10        |

Mandrell für Stifte .021"  
Mandrel for Pins .021"  
Mandrin pour tenons .021"



No. 2026 S0

**2038**  
Zubehör  
Accessories  
Accessoires



|                  |           |
|------------------|-----------|
| <b>Order No.</b> | 2038 - 10 |
| ↻                | 10        |

Mandrell 4 mm verlängert für Retopin .021"/Reto-Minipin .017"  
Mandrel 4 mm Extension for Retopin .021"/Reto-Minipin .017"  
Mandrin 4 mm alonger pour Retopin .021"/Reto-Minipin .017"

**Tri-Star**  
Schaft zylindrisch • Cylindrical shank • Tige cylindrique

**Tri-Jet**  
Schaft konisch • Tapered shank • Tige conique  
↻ max. 750



**Sortiment • Assortment • Assortiment**

**klein • standard • petit**

25 montierte Stifte, 1 Bohrer, 1 Handgriff  
25 mounted Pins, 1 Drill, 1 Handle  
25 Tenons monté, 1 Foret, 1 Clé

**gross • economy • grand**

100 montierte Stifte, 4 Bohrer, 1 Handgriff  
100 mounted Pins, 4 Drills, 1 Handle  
100 Tenons monté, 4 Foret, 1 Clé

| .017" / 0.5 mm | .021" / 0.6 mm | .027" / 0.8 mm | .017" / 0.5 mm | .021" / 0.6 mm | .027" / 0.8 mm |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Order No.      | Order No.      | Order No.      | Order No.      | Order No.      | Order No.      |
| 2013 S0        | 2016 S0        | 2018 S0        | 2021 S0        | 2023 S0        | 2025 S0        |
| <b>TriStar</b> |                |                | <b>TriJet</b>  |                |                |
| 2012 S0        | 2015 S0        | 2017 S0        | 2020 S0        | 2022 S0        | 2024 S0        |

**2014 / 2003 / 2019**

Vorbohrer • Drills • Drills

↻ max. 1.000



**Grösse • Size • Tailles** ∅mm

| .017" / 0.5 mm | .021" / 0.6 mm | .027" / 0.8 mm |
|----------------|----------------|----------------|
| Order No.      | Order No.      | Order No.      |
| 2014 - 6       | 2003 - 6       | 2019 - 6       |

|   |   |   |
|---|---|---|
| 6 | 6 | 6 |
|---|---|---|

**2004**

Zubehör  
Accessories  
Accessoires



**Order No.**  
2004

1

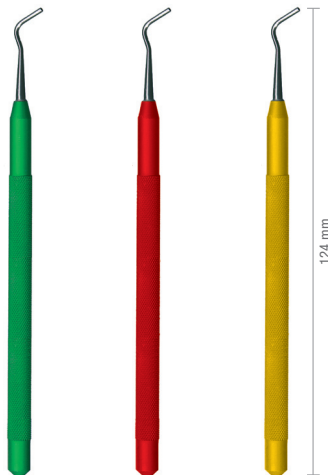
Handgriff blau, zum Eindrehen der Stifte von Hand

Handle blue permits manual insertion of the pins

Clé pour fixation des tenons

**2040 / 2041 / 2042**

Biegeinstrument  
Pin Bender  
Pin Bender



**Grösse • Size • Tailles** ∅mm

| .017" / 0.5 mm | .021" / 0.6 mm | .027" / 0.8 mm |
|----------------|----------------|----------------|
| Order No.      | Order No.      | Order No.      |
| 2040           | 2041           | 2042           |

für Stifte  
for Pins  
pour pins

|   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | 1 | 1 |
|---|---|---|



No. 2018 S0



41 x 25 x 28  
10FG/5RA  
40500.00



41 x 25 x 28  
10FG  
40510.00



73 x 25 x 30  
12FG/6RA  
40530.00



101 x 25 x 64  
23HP  
40580.00



41 x 25 x 64  
15HP  
40570.00

Bohrerständer aus Aluminium als Instrumenten-Organisator in Praxis und Labor. Die neuen Bohrerständer dienen zur Zusammenstellung von Instrumenten für Behandlungsmethoden und Präparations-Techniken.

Somit ist ein ergonomischer und hygienischer Behandlungsablauf möglich.

Die Instrumente sind durch einen schwenkbaren Deckel vor dem Herausfallen gesichert. Alle Bohrerständer können gereinigt, desinfiziert und autoklaviert werden.

**Aluminium bur block for use as an instrument organizer in the dental practice and laboratory. The new bur blocks are used to compile sets of instruments for treatment procedures and preparation techniques.**

*This enables a more ergonomic and hygienic treatment procedure.*

*A swivel lid prevents the instruments from falling out. All bur blocks can be cleaned, disinfected and sterilized in an autoclave.*

**Support en aluminium pour fraises comme séquenceur pour le cabinet et le laboratoire. Ce nouveau support pour fraises sert à composer un jeu d'instruments pour les diverses méthodes de traitement et les diverses techniques de préparation.**

Ainsi, un déroulement parfaitement ergonomique et hygiénique du traitement est rendu possible.

Un couvercle rabattable empêche les instruments de s'échapper et de tomber. Tous les supports pour fraises peuvent être nettoyés, désinfectés et stérilisés en autoclave.

**DIAMANTIERTER ABRICHTSTEIN**

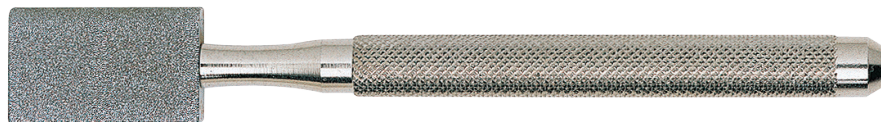
Beidseitig belegt, zum Zentrieren und Zurichten von Gummipolierern und Steinen.

**DIAMOND DRESSING STONE**

For dressing, shaping and restoring of deformed abrasives, both sides coated.

**PIERRE DIAMANTÉE DE MODELAGE**

Garnie des deux côtés, pour centrer et dresser les polissoirs en silicone et les pierres.



|           |        |
|-----------|--------|
| L mm      | 116 mm |
| ISO       |        |
| Order No. | 4060   |
|           | 1      |

**REINIGUNGSSTEIN**

Ein Sinterdiamant braucht etwas Pflege. Mit dem Reinigungsstein Nr. 9920 sollte der Sinterdiamant von Zeit zu Zeit abgezogen werden. Sie erhalten dadurch immer eine saubere und scharfe Schneidefläche.

**CLEANING STONE**

Some maintenance is needed though. Please use our Cleaning Stone No. 9920, for the cleaning of your Sintered Diamond Instruments. It need not to be cleaned too often, but from time to time, this is very important to maintain clean and very sharp cutting edges.

**PIERRE DE NETTOYAGE**

Un instrument diamanté par frittage doit être entretenu. Nettoyez de temps en temps l'instrument diamanté dans la masse avec la pierre de nettoyage référence 9920. Cela permet à l'instrument de garder une partie travaillante propre et mordante.



|           |        |
|-----------|--------|
| L mm      | 100 mm |
| ISO       |        |
| Order No. | 9920   |
|           | 1      |

**MANDRELLE**

Für Prophylaxe - Polierer  
Art.Nr. 1250

**MANDRELS**

For Prophylaxis Cups  
Art.No. 1250

**MANDRINS**

Pour coupes de Prophylaxie  
Art.No. 1250

Snap - on Mandrell  
Winkelstück, vernickelt  
Snap - on Mandrel, RA shank,  
nickel plated  
Mandrin "Snap on",  
tige CA, nickelé  
↻ 2.000



|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| <b>Schaft • Shank • Tige - 204 RA</b> |             |
| L mm                                  | 5,0         |
| Grösse - Size - Taille ∅ 1/10 mm      | 050         |
| Order No.                             | 4037RA      |
| ISO No. 311 204 ...                   | 607 372 050 |
|                                       | 6/100       |

SPANNZANGEN - EINSÄTZE VERNICKELT

Für Spannzange  $\varnothing$  2,35 mm auf  $\varnothing$  1,60 mm.  
For chuck 2,35 mm  $\varnothing$  into 1,60 mm  $\varnothing$ .  
Pour pince  $\varnothing$  2,35 mm à  $\varnothing$  1,60 mm.



|                  |             |
|------------------|-------------|
| <b>Order No.</b> | <b>4032</b> |
|                  | 12/100      |
|                  | 20.000      |

REDUCING SLEEVES NICKEL PLATED

Für Spannzange  $\varnothing$  3 mm auf  $\varnothing$  2,35 mm.  
For chuck 3 mm  $\varnothing$  into 2,35 mm  $\varnothing$ .  
Pour pince  $\varnothing$  3 mm à  $\varnothing$  2,35mm.



|                  |             |
|------------------|-------------|
| <b>Order No.</b> | <b>4033</b> |
|                  | 12/100      |
|                  | 20.000      |

RÉDUCTEURS NICKELÉ

Für Spannzange  $\varnothing$  3 mm auf  $\varnothing$  1,60 mm.  
For chuck 3 mm  $\varnothing$  into 1,60 mm  $\varnothing$ .  
Pour pince  $\varnothing$  3 mm à  $\varnothing$  1,60 mm.



|                  |             |
|------------------|-------------|
| <b>Order No.</b> | <b>4034</b> |
|                  | 12/100      |
|                  | 20.000      |

Feder Adapter zur Verstärkung des Schaftes von  $\varnothing$  2,35 mm auf  $\varnothing$  3 mm, rostfrei.  
Spring to be used as adapter from 2,35 mm  $\varnothing$  to 3 mm  $\varnothing$  stainless steel.  
Ressort pour l'utilisation comme adaptateur de  $\varnothing$  2,35 mm à  $\varnothing$  3 mm, acier inoxydable.



|                  |             |
|------------------|-------------|
| <b>Order No.</b> | <b>4036</b> |
|                  | 12/100      |

FG BOHRERHALTER

Mit dem FG - Bohrerhalter kann jedes FG - Instrument auch im Handstück ( $\varnothing$  2,35 mm) eingesetzt werden.

Any FG - Instrument can be converted to a handpiece (2,35 mm  $\varnothing$ ) by means of this FG - Adapter.

Avec l'adaptateur FG, tout instrument FG peut être utilisé dans une pièce-à-main ( $\varnothing$  2,35 mm).



|   |               |
|---|---------------|
| <b>Schaft • Shank • Tige - 104 HP</b>       |               |
| <b>L mm</b>                                 | 016           |
| Größe • Size • Taille $\varnothing$ 1/10 mm |               |
| <b>Order No.</b>                            | <b>4010HP</b> |
| <b>ISO No. 330 104 ...</b>                  | 602 436 016   |
|   | 6/100         |
|   | 20.000        |

FG ADAPTER

FG Adapter mit Feder, Winkelstück, Schaft ( $\varnothing$  2,35 mm), rostfrei.

FG Adapter with Spring, RA shank (2,35 mm  $\varnothing$ ), stainless steel.

Adaptateur FG avec ressort, tige CA  $\varnothing$  2,35 mm, acier inoxydable.



|   |               |
|---|---------------|
| <b>Schaft • Shank • Tige - 204 RA</b>       |               |
| <b>L mm</b>                                 | 016           |
| Größe • Size • Taille $\varnothing$ 1/10 mm |               |
| <b>Order No.</b>                            | <b>4023RA</b> |
| <b>ISO No. 330 204 ...</b>                  | 602 436 016   |
|   | 6/100         |
|   | 20.000        |

ADAPTEURS FG

Mit dem FG - Bohrerhalter kann jedes FG - Instrument auch im Handstück ( $\varnothing$  2,35 mm) eingesetzt werden.

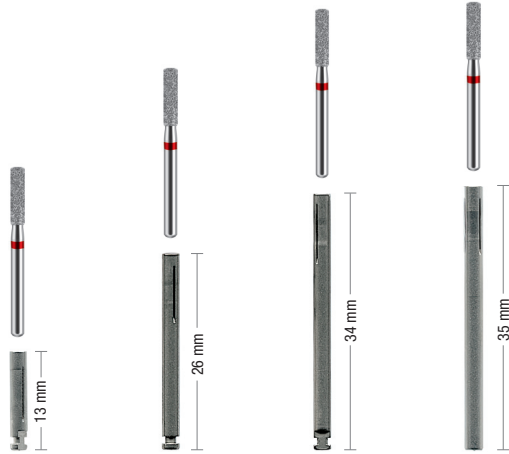
Any FG - Instrument can be converted to a handpiece (2,35 mm  $\varnothing$ ) by means of this FG - Adapter.

Avec l'adaptateur FG, tout instrument FG peut être utilisé dans une pièce-à-main ( $\varnothing$  2,35 mm).



|   |               |
|---|---------------|
| <b>Schaft • Shank • Tige - 104 HP</b>       |               |
| <b>L mm</b>                                 | 016           |
| Größe • Size • Taille $\varnothing$ 1/10 mm |               |
| <b>Order No.</b>                            | <b>4022HP</b> |
| <b>ISO No. 330 104 ...</b>                  | 612 434 016   |
|   | 6/100         |
|   | 20.000        |



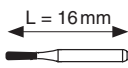
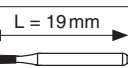
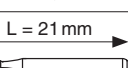
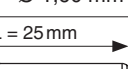
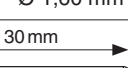


| Order No. | 4024RA | 4026RA | 4027RA | 4025HP |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
|           | 6/100  | 6/100  | 6/100  | 6/100  |
|           | 20.000 | 20.000 | 20.000 | 20.000 |

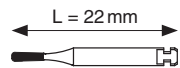
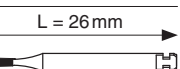
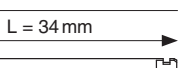
**Sicher und schnell** befestigen Sie Ihr FG-Instrument im Instrumentenhalter für Winkelstück RA oder Handstück HP durch einfaches Einschoben. Der Schaft ist wie eine selbstklemmende Spannzange ausgebildet. Einmal eingeschoben, bleibt das Instrument bis zum Stumpfwerden im Halter. Durch rostfreien Spezialstahl kann der Halter mit dem Instrument in allen handelsüblichen Lösungen und im Autoklav sterilisiert werden.

**Fast and safe** insertion of your FG instrument into the RA or HP adapter, by simply pushing it in. The adapter shaft is constructed like a snap-on clamping sleeve. Once inserted, the instrument will remain in the adapter until it has become dull. Made from special stainless steel, the adapter together with the instrument can be sterilized in any normally used solution or in the autoclave.

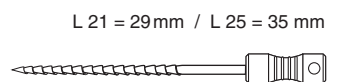
**Sécurité et rapidité** - insérez votre instrument FG dans l'adaptateur pour CA ou PM. La tige est conçue comme une pince autoserrante. Une fois inséré, l'instrument reste dans l'adaptateur jusqu' à ce que la fraise soit usée. Fabriqué à partir d'un acier inoxydable spécial, l'adaptateur avec l'instrument peut être stérilisé dans toutes les solutions usuelles ainsi que dans l'autoclave.

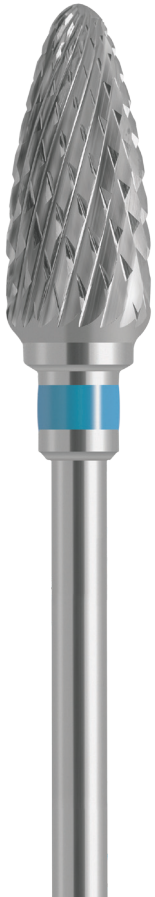
|                 |  |   |
|-----------------|--|---|
| <b>313FG</b>    | kurz<br>short<br>courte                  |  |
| <b>314FG</b>    | standard<br>standard<br>standard         |  |
| <b>315FGL</b>   | lang<br>large<br>longue                  |  |
| <b>316FGXL</b>  | extralang<br>extra large<br>extra longue |  |
| <b>317FGXXL</b> | superlang<br>very large<br>super longue  |  |

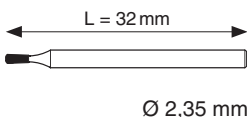
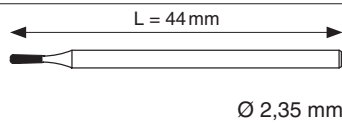
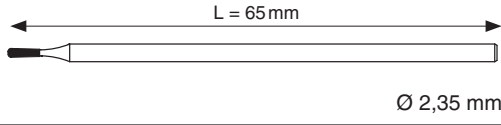
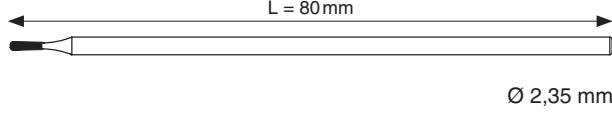


|                 |  |   |
|-----------------|--|---|
| <b>204 RA</b>   | standard<br>standard<br>standard         |  |
| <b>205 RAL</b>  | lang<br>large<br>longue                  |  |
| <b>206 RAXL</b> | extralang<br>extra large<br>extra longue |  |



|            |   |
|------------|---|
| <b>654</b> |  |
|            | Ø 4 mm  |



|                 |  |   |
|-----------------|--|---|
| <b>103 HP</b>   | kurz<br>short<br>courte                  |  |
| <b>104 HP</b>   | standard<br>standard<br>standard         |  |
| <b>105 HPL</b>  | lang<br>long<br>longue                   |   |
| <b>106 HPXL</b> | extralang<br>extra large<br>extra longue |  |

**Bestellmöglichkeiten**

Sie können die Bestellung Ihres gewünschten Instrumentariums mit Hilfe der EDENTA Bestell-Nr. oder des ISO-Nummernsystems vornehmen.

Beide Möglichkeiten garantieren in der Vorgehensweise der Bestellbeispiele einen reibungslosen Ablauf Ihrer Bestellung bei EDENTA.

**Ordering options**

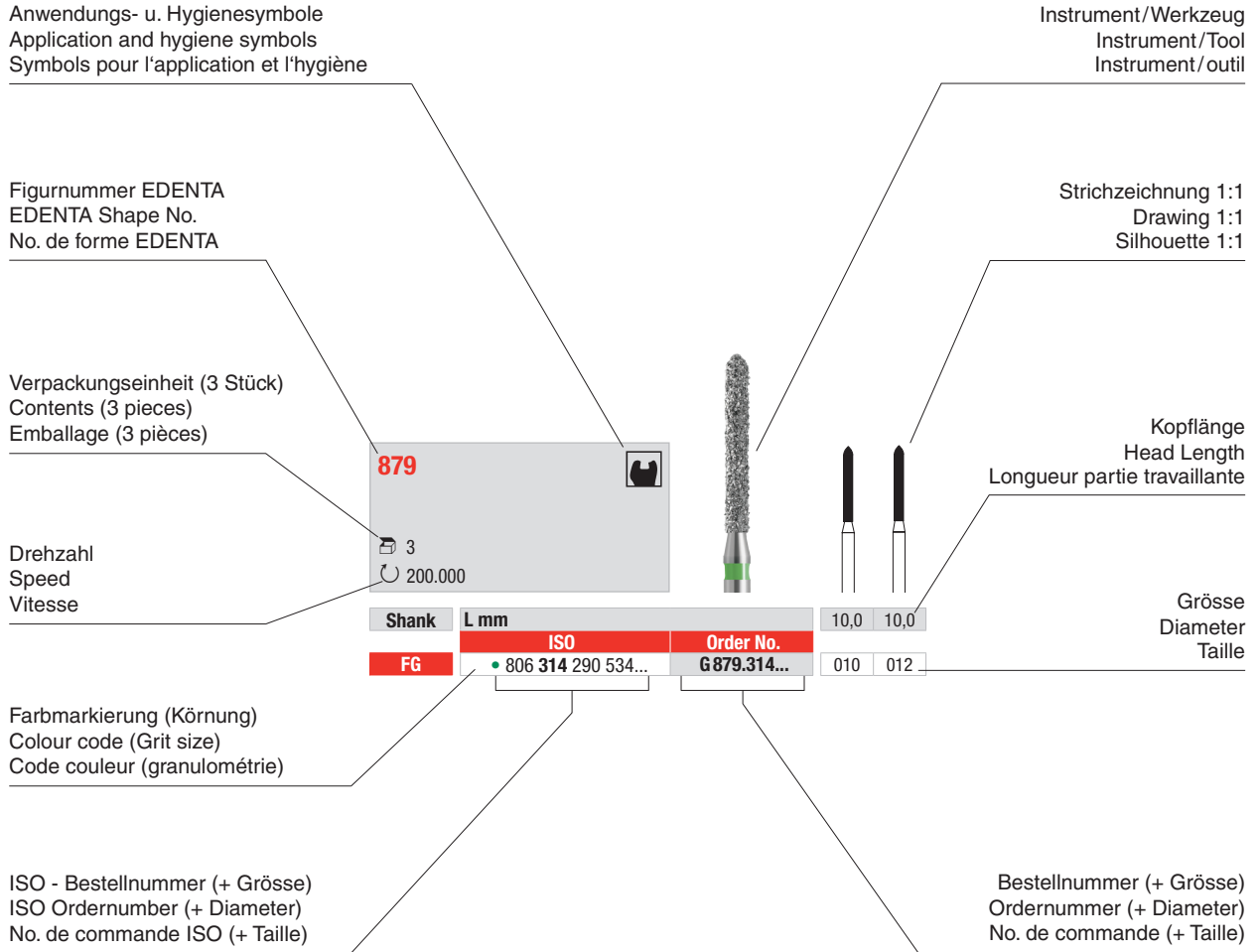
You are free to use the EDENTA order number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

**Options pour commandes**

Vous pouvez faire vos commandes d'instruments en vous servant du numéro de référence EDENTA ou du système de numéros ISO.

Les 2 possibilités garantissent que l'exécution de votre ordre ne rencontrera aucun problème.



Nummernsystem ISO 6360

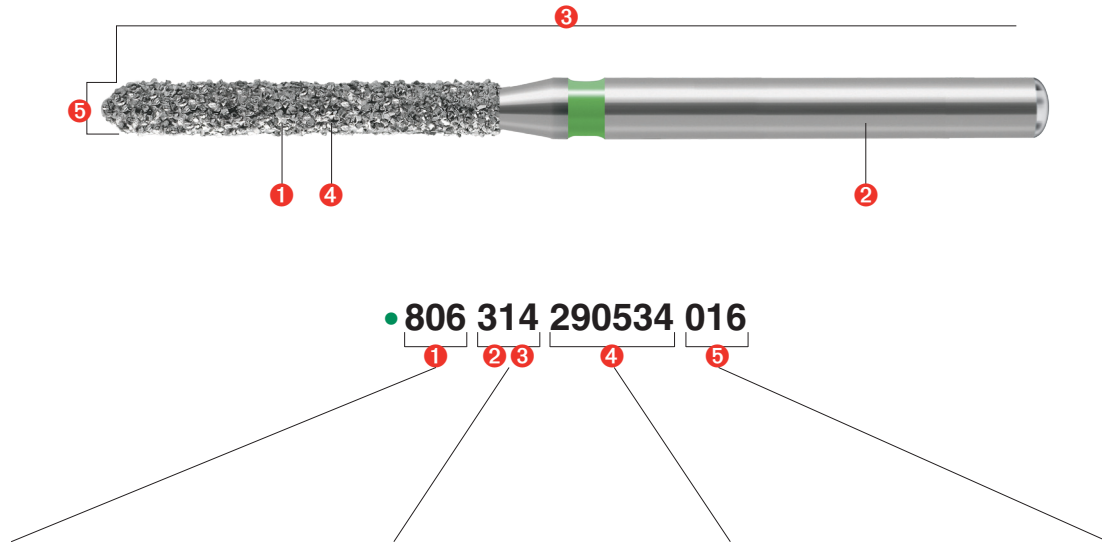
Numbering System ISO 6360

Système de numéros ISO 6360

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.

Le numéro de commande ISO est constitué d'un numéro de code fixe indiquant certaines caractéristiques propres aux instruments et outils permettant ainsi une identification claire.



**Werkstoff des Arbeitsteils**

- Diamant, galvanische Metallbindung

**Material of the working part**

- Diamond, galvanic metal bond

**Matériau de la partie travaillante**

- Diamant, liant galvanique

**Schaft und Gesamtlänge**

- FG, 19 mm nach ISO 1797

**Shank and overall length**

- FG, 19 mm according to ISO 1797

**Tige et longueur totale**

- FG, 19 mm selon ISO 1797

**Form und Ausführung**

- Torpedo zylindrisch
- grobe Körnung

**Shape and design**

- Cylindrical Torpedo
- Coarse grit

**Forme et présentation**

- Cylindre, à biseau
- gros grain

**Nenngröße ISO 2157**

- größter Durchmesser des Arbeitsteils (<sup>1</sup>/<sub>10</sub> mm)

**Nominal size ISO 2157**

- Largest diameter of the working part (<sup>1</sup>/<sub>10</sub> mm)

**Taille ISO 2157**

- diamètre maximal de la partie travaillante (<sup>1</sup>/<sub>10</sub> mm)

Alle Instrumente sind für Ihre spezifischen Anwendungen entwickelt und konstruiert. Unsachgemäßer Gebrauch führt zu Schädigungen an Geweben, vorzeitigem Verschleiß, Zerstörung der Instrumente und einer Gefährdung des Anwenders, des Patienten oder Dritter.

All instruments have been developed and constructed for their specific use. Improper use can lead to damage to the tissue, premature wear, destruction of the instruments, danger to the user, patient or third parties.

Tous les instruments ont été développés et construits pour l'usage spécifique qui leur est destiné. Une utilisation inadéquate conduit à des endommagements des tissus, à une usure prématurée, la destruction des instruments et une mise en danger de l'utilisateur, du patient ou de tiers.

**Sachgemäße Anwendung**

- Es ist darauf zu achten, daß nur technisch und hygienisch einwandfrei gewartete und gereinigte Turbinen sowie Hand- und Winkelstücke eingesetzt werden.
- Instrumente so tief wie möglich einspannen.
- Instrumente vor dem Ansetzen an das Objekt auf Drehzahl bringen.
- Verkanten oder Hebeln ist zu vermeiden; erhöhte Bruchgefahr!
- Verwendung von Schutzbrillen wird je nach Anwendung empfohlen.
- Unsachgemäße Anwendung führt zu schlechten Arbeitsergebnissen und erhöhtem Risiko.
- Beachten Sie die mit den Instrumenten mitgelieferten Gebrauchsanweisungen

**Proper use**

- Make sure that only technically and hygienically perfect and cleaned turbines, handpieces and contra-angles are used.
- Chuck the instruments as deeply as possible.
- Instruments must be rotating before contact is made.
- Avoid jamming and using the instrument as a lever; increased risk of breakage!
- Safety glasses are recommended, depending on the operation.
- Improper use leads to increased risk and inferior results.
- See the instructions for use which are accompanying the instruments

**Utilisation conforme**

- Il faut veiller à utiliser des turbines, pièces à main ou contre-angles en bon état et parfaitement entretenus du point de vue de l'hygiène et de la propreté.
- Insérer les instruments aussi profondément que possible dans la griffe de serrage
- S'assurer que les instruments atteignent leur vitesse de rotation préconisée avant de les appliquer sur l'objet à préparer
- Il faut éviter les blocages et les effets de levier : risque de fracture
- Selon l'utilisation prévue, le port de lunettes de protection est recommandé
- Une utilisation inadéquate aboutit à des résultats médiocres et augmente les risques
- Respectez le mode d'emploi accompagnant les instruments.

**Drehzahlempfehlungen**

- Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko!
- Die Einhaltung der Drehzahlempfehlungen führt zu besten Arbeitsergebnissen.
  - Lange und spitze Instrumente neigen bei Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahl zu Resonanzschwingungen und führen zur Zerstörung des Instrumentes.
  - Bei Arbeitsteil-Durchmessern über Schaftstärke können bei zu großen Drehzahlen starke Fliehkräfte auftreten, die zu Verbiegungen des Schaftes und/oder zum Bruch des instrumentes führen können. Die maximal zulässige Drehzahl keinesfalls überschreiten.
  - Die maximal zulässige Drehzahl entnehmen Sie bitte den Angaben auf der Verpackung.

**Recommended speeds**

- Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk!
- Observe the instrument-specific speed recommendations to achieve perfect results.
  - When exceeding the maximum permissible speeds, long and pointed instruments are subject to resonant vibration in the tip area which may lead to destruction of the instrument.
  - In case of instruments where the working part diameter is larger than the shank severe centrifugal forces may occur when the speed applied is too high which lead to bending and/or breakage of the instrument. The maximum permissible speed must not be exceeded.
  - The maximum permissible speed is indicated on the package.

**Vitesses de rotation recommandées**

- Le fait de ne pas respecter la vitesse maximale admise représente un risque élevé du point de vue de la sécurité !
- Le respect des recommandations concernant les vitesses de rotation permet d'obtenir les meilleurs résultats de travail.
  - Des instruments longs et effilés peuvent être soumis à des phénomènes de résonance lorsque la vitesse maximale de rotation est dépassée et peuvent alors être détruits.
  - Lorsque les parties travaillantes ont des diamètres supérieurs à celui de la tige, des forces centrifuges très élevées peuvent être engendrées lorsque la vitesse de rotation est élevée et être à l'origine d'un cintrage de la tige et / d'une fracture de l'instrument. Ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale admise.
  - La vitesse maximale de rotation admise est indiquée sur l'emballage.

**Anpreßkräfte**

**Contact pressure**

**Forces d'application**

Überhöhte Anpreßkräfte vermeiden, da dieses bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung der Schneiden führt. Gleichzeitig tritt eine erhöhte Wärmeentwicklung ein.

Excessive contact pressure has to be avoided because this can lead to damage and breakouts on the working parts of bladed instruments. Moreover, increased heat generation occurs.

Eviter des forces d'application trop importantes car cela peut entraîner un endommagement des lames des instruments tranchants. En même temps, un échauffement important se produit.

- Überhöhte Anpreßkräfte führen bei Schleifinstrumenten zum Ausbrechen der Schleifkörner und zur überhöhten Wärmeentwicklung.
- Überhöhte Anpreßkräfte führen durch Überhitzung zu einer Schädigung der Pulpa. Ausgebrochene Schneiden erzeugen raue Oberflächen. Ein Instrumentenbruch ist nicht auszuschließen.

- Increased contact pressure may lead to stripping of the grit on abrasive instruments and increased heat generation.
- Increased operating pressure may also lead to thermal damage of the pulp or in case of breakouts on the blades to undesirably rough surfaces. Instrument breakage may occur.

- Des forces d'application excessives peuvent être à l'origine d'un arrachement des grains des instruments abrasifs ainsi que d'un échauffement conséquent.
- Des forces d'application excessives entraînent une lésion de la pulpe par échauffement. Des lames endommagées engendrent des rugosités superficielles. Une fracture d'instrument n'est non plus pas exclue.

**Kühlung**

**Cooling**

**Refroidissement**

- Zur Vermeidung unerwünschter Wärmeentwicklung ist eine ausreichende Kühlung mit einem Luft-/Wasserspray (mind. 50 ml/min) sicherzustellen.
- Für FG-Instrumente mit einer Gesamtlänge von über 22 mm oder einem Kopfdurchmesser über 2 mm ist zusätzliche Außenkühlung erforderlich.
- Unzureichende Wasserkühlung führt zu einer irreversiblen Schädigung des Zahnes und des Gewebes.

- In order to avoid undesirably high heat generation, sufficient air/water spray (50 ml/min at minimum) has to be provided.
- For FG instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter of more than 2 mm, additional external cooling is necessary.
- Insufficient water cooling can cause irreversible damage to the tooth and the tissue.

- Pour éviter un échauffement indésirable il faut assurer un refroidissement convenable au moyen d'un spray air / eau (au moins 50 ml/min).
- Pour les instruments FG avec une longueur totale supérieure à 22 mm ou ceux dont la tête a un diamètre supérieur à 2 mm, un refroidissement externe supplémentaire devient nécessaire.
- Un refroidissement insuffisant peut induire une lésion irréversible de la dent et des tissus.

**Aussortierung**

**Elimination**

**Elimination**

- Ausgebrochene und unförmige Schneiden verursachen Vibrationen. Hohe Anpreßkräfte führen zu ausgebrochenen Präparationskanten und rauen Oberflächen.
- Blanke Stellen bei Diamantinstrumenten können Hinweise auf stumpfe Instrumente sein. Dies führt zu überhöhten Temperaturen und zur Schädigung der Pulpa.
- Verbogene, nicht rund laufende Instrumente müssen sofort aussortiert werden. Stumpfe und ausgebrochene Instrumente führen zu hohen Andruckkräften und erhöhen so die Arbeitstemperatur. Dies führt zu einer Schädigung der Pulpa.

- Damaged and deformed blades cause vibrations. High contact pressure lead to breakouts on preparation margins and rough surfaces.
- Blank spots on the surface of diamond instruments are an indication of abrasive grit wear and reduced cutting efficiency. These deficiencies lead to excessive temperature and finally to damage to the pulp.
- Bent instruments must be eliminated immediately. Dull and damaged instruments lure into using higher contact pressure which results in increased operating temperature. This may lead to thermal pulp damage.

- Des lames ébréchées ou déformées provoquent des vibrations. Des forces d'application élevées peuvent être à l'origine de fractures des bords des préparations ainsi que de l'apparition de rugosités.
- Des parties dénudées sur des instruments diamantés peuvent être des indices annonçant l'usure des instruments. Ceci conduit à la production de températures excessives et à une lésion de la pulpe.
- Des instruments déformés ou présentant des faux ronds doivent être éliminés au plus vite. Des instruments émoussés ou ébréchés demandent des forces d'application trop élevées et font que la température de travail devient excessive. Ceci conduit à des lésions de la pulpe.

**Reinigung, Desinfektion, Sterilisation**

Bei der Desinfektion und Sterilisation ist unbedingt darauf zu achten, daß das gewählte Verfahren für das jeweilige Instrument geeignet ist.

- Vor dem erstmaligen Einsatz am Patienten und sofort nach jedem Gebrauch müssen rotierende Instrumente desinfiziert, gereinigt und sterilisiert werden. Bis zum erstmaligen Einsatz soll die Aufbewahrung in der Originalverpackung bei Zimmertemperatur staub- und feuchtigkeitsgeschützt erfolgen.
- Die Aufbewahrung von rotierenden Instrumenten soll in hygienisch gewarteten Ständern, Schalen oder anderen geeigneten Behältnissen erfolgen. Entsprechendes gilt auch für sterilisierte Instrumente und Instrumente in Sterilisiergutverpackungen. Die Lagerung muß staub-, feuchtigkeits- und rekontaminationsgeschützt erfolgen.
- Bei nicht korrosionsgeschützten Instrumenten müssen Desinfektions- und Reinigungsmittel mit Korrosionsschutz verwendet werden.
- Der Kontakt mit H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (Wasserstoffsuperoxyd) ist zu vermeiden. Hartmetall-Arbeitsteile werden angegriffen und beschädigt. Reduzierung der Standzeit.
- Temperatur über 180°C vermeiden. Eine Überschreitung führt zur Reduzierung der Standzeit.
- Rotierende Instrumente aus Hartmetall und nicht rostsichere Instrumente werden im Thermodesinfektor angegriffen. Dies führt zu Verfärbungen und einer geringeren Standzeit.
- Benutzungsweise, Einwirkdauer und Eignung von Desinfektions- und Reinigungssubstanzen für bestimmte Instrumentenarten sind den Angaben der Hersteller dieser Mittel zu entnehmen.

Thermodesinfektor generell ungeeignet!

**Lagerung**

- Instrumente trocken lagern.
- Instrumente vor Sonne und Hitze schützen.

**Cleaning, Disinfection, Sterilization**

As far as disinfection and sterilization is concerned, care should be taken that the selected methods are suited for the respective instrument.

- Before first use on the patient and immediately after each use, all rotary instruments have to be disinfected, cleaned and – if necessary and material-compatible – sterilized. Before first use, instruments should be stored in their original packages at room temperature protected against dust and humidity.
- Rotary instruments should be stored in bur blocks in hygienic condition, dishes or other suited containers. The same applies to sterilized instruments and instruments in sterile packages. During storage, the goods have to be protected.
- For instruments which are not corrosion-protected, disinfecting and cleaning agents with anticorrosive have to be used.
- Avoid any contact with H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (hydrogen peroxide). The carbide working parts would be damaged; thus the working life is reduced.
- Avoid temperatures above 180°C. Excessive speed would lead to material fatigue on the working part and thus to reduction of the service life.
- Rotary instruments made of tungsten carbide and stainless instruments may be damaged in the thermodesinfector leading to discoloration and to reduced service life.
- Recommendations for use, immersion time and suitability of disinfecting and cleaning substances for certain instrument types can be seen in the manufacturer's instructions.

Thermodesinfektor generally not suited!

**Storage**

- Instruments are to be stored in a dry room.
- Instruments have to be protected against sunlight and heat.

**Nettoyage, désinfection, stérilisation**

Lors de la désinfection et de la stérilisation il faut absolument s'assurer que le procédé choisi est bien adapté au traitement de l'instrument concerné.

- Avant la première utilisation sur le patient ainsi qu'immédiatement après chaque utilisation, les instruments rotatifs doivent être désinfectés, nettoyés puis stérilisés. Jusqu'à la première utilisation, le stockage doit se faire dans l'emballage d'origine à une température ambiante normale et à l'abri de la poussière et de l'humidité.
- Le stockage d'instruments rotatifs doit se faire dans des séquenceurs dont l'hygiène est bien assurée ou dans des coupelles ou autres récipients adaptés. Il en est de même pour les instruments venant d'être stérilisés ou ceux conditionnés dans une gaine de stérilisation. Le stockage doit se faire à l'abri de la poussière, de l'humidité et d'une nouvelle contamination.
- Pour les instruments non protégés contre la corrosion il faut utiliser des produits de désinfection et de nettoyage contenant un additif assurant la protection anti-corrosive.
- Le contact avec H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (eau oxygénée) doit être évité. Les parties travaillantes en carbure peuvent être attaquées et endommagées ce qui réduit la durée de vie des instruments.
- Eviter des températures supérieures à 180°C. Un dépassement de cette température a pour effet une réduction de la durée de vie.
- Les instruments rotatifs en carbure et les instruments inoxydables sont attaqués lors d'un séjour dans le thermodesinfector. Ceci conduit à l'apparition de colorations et réduit la durée de vie.
- Les renseignements concernant le type d'utilisation, la durée d'action et l'aptitude des substances de désinfection et de nettoyage pour des types définis d'instruments sont fournis par le fabricant.

Le thermodesinfector est généralement inadapté!

**Stockage**

- Stocker les instruments à l'état sec.
- Protéger les instruments contre le rayonnement solaire et contre la chaleur.



**Anwendungshinweise**

- Um die Hitzeentwicklung zu minimieren, nur mit leichtem Anpreßdruck polieren.
- Immer mit kreisförmigen Bewegungen polieren.
- Um Hochglanz zu erzielen sollten bei mehrstufigen Poliersystemen alle Stufen nacheinander verwendet werden.
- Tragen einer Schutzbrille wird empfohlen.
- Bürsten mit Naturborsten sind weder desinfizierbar noch sterilisierbar und beim Einsatz in der zahnärztlichen Praxis als Einmalprodukt zu verwenden.

**Recommendations for use**

- Apply low contact pressure in order to minimize heat generation.
- Polish with circling movements.
- In order to achieve a high-shine polish, for multiple step polishing procedures all polishers are to be used in the indicated sequence.
- Eye protection is recommended.
- Brushes with natural bristles cannot be disinfected or sterilized; they are used in the dental office as disposable products.

**Mode d'emploi**

- Pour limiter l'échauffement, ne polir qu'avec une pression d'application modérée.
- Toujours polir en exerçant des mouvements circulaires.
- Pour obtenir un état brillant il faut respecter l'ordre des étapes des systèmes de polissage à étapes successives.
- Le port de lunettes de protection est recommandé.
- Les brosses en soies naturelles ne peuvent être ni désinfectées, ni stérilisées et doivent par conséquent n'être utilisées au cabinet dentaire qu'à titre d'articles à usage unique.

**Desinfektion und Reinigung**

- Bürsten und Polierer sind anders als rotierende Instrumente zu behandeln. Klassische Bohrerbadlösungen greifen die Bürsten und Polierer an, sie werden weich, quellen auf und die Verbindung zum Schaft löst sich.

**Disinfection and cleaning**

- Brushes and polishers have to be cleaned differently from rotary instruments. The classic bur bath solutions attack brushes and polishers, they get soft, swell and ultimately the joint to the shank detaches.

**Désinfection et nettoyage**

- Les brosses et les polissoirs doivent être traités différemment que les autres instruments rotatifs. Les solutions classiques destinées aux fraises attaquent les brosses et les polissoirs en les ramollissant. Ils gonflent alors et la liaison avec la tige se détériore.

Verwenden Sie daher Desinfektions- und Reinigungsmittel, die für Polierer angeboten werden. Die vorgeschriebene Konzentration beim Anmischen der Flüssigkeit beachten.

Use disinfection and cleaning agents which are suited for polishers. Mix the solution by observing the indicated concentration.

Aussi, utilisez des solutions de désinfection et de nettoyage réservés aux polissoirs. La concentration préconisée doit être respectée lors de la réalisation du mélange.

**Thermodesinfektor**

- Der Thermodesinfektor ist weder für Bürsten noch für Polierer noch für die anderen rotierenden Instrumente geeignet! Die Instrumente werden angegriffen und beschädigt.

**Thermal disinfection**

- Thermal disinfection is not suited for brushes, polishers or all other rotary instruments because it would attack and damage the instruments.

**Thermodésinfecteur**

- Le thermodésinfecteur n'est pas adapté pour les brosses et les polissoirs ni pour les autres instruments rotatifs ! Les instruments sont attaqués et endommagés.

**Sterilisation**

- Polierer sind im Autoklaven sterilisierbar. Die Sterilisation im Chemiklav oder in Heißluft führt zur Zerstörung.

**Sterilization**

- Polishers can be sterilized in the autoclave; chemiclave or hot air sterilization would destroy them.

**Stérilisation**

- Les polissoirs peuvent être stérilisé en autoclave. La stérilisation dans le Chemiclave ou à la chaleur sèche conduit à leur destruction.

**Anwendungshinweise**

- Instrumente in aufsteigender Reihenfolge verwenden.
- Keine Größe überspringen.
- Kleine Größen werden stark beansprucht, daher nur einmal einsetzen.
- Große Größen nicht für stark gekrümmte Kanäle geeignet = Bruch- und Perforationsgefahr.
- Instrumente nach jeder Behandlung sorgfältig auf Verschleiß und Verformung überprüfen.
- Patienten vor Aspiration schützen. Instrumente durch Kofferdam, Kettchen oder Faden sichern.
- Regelmäßiges Entfernen von Dentinspänen verhindert das Zusetzen der Schneiden, regelmäßige Spülung mit 2,5% NaOCl-Lösung nach jedem Instrumenteneinsatz.
- Instrumente, die zur Aufbereitung von stark gekrümmten Kanälen verwendet werden, sollten nach einmaliger Anwendung ausgetauscht werden.

**Recommendations for use**

- Use instruments ascending in size.
- Don't omit a size.
- As small instruments are more sensitive to strain they should be used only once.
- Large sizes are not suited for curved canals = risk of breakage and perforation.
- Please check the instruments after each use for wear and deformation.
- Protect patients against aspiration. Use rubberdam, secure instruments with safety chain or cord.
- Frequent removal of dentine chips eliminates clogging of the blades. Rinse instruments in 2.5% NaOCl-solution after each use.
- Instruments which are used for the preparation of extremely curved canals should be used only once.

**Mode d'emploi**

- Utiliser les instruments dans l'ordre croissant.
- Ne pas sauter une taille.
- Les petites tailles sont soumises à de fortes contraintes et ne doivent être utilisées qu'une seule fois.
- Les grandes tailles ne sont pas adaptées pour traiter les canaux fortement incurvés = risque de fracture et de fausse route.
- Contrôler soigneusement les instruments après chaque traitement en recherchant les signes d'usure et les déformations.
- Protéger les patients contre le risque d'aspiration. Assurez la sécurité au moyen de la digue, d'une chaînette ou d'un fil.
- L'élimination régulière des copeaux de dentine évite le bourrage des lames. Réaliser après chaque utilisation d'instrument un rinçage avec une solution de NaOCl à 2,5 %.
- Les instruments ayant servis à la préparation de canaux fortement incurvés doivent être remplacés d'office après une unique utilisation.

**INSTRUMENTE FÜR HANDGEBRAUCH**

Nervnadeln 9107 (Exstirpationsnadeln)  
 • Stoßend in den Kanal einführen und nach einer Drehbewegung von 180° herausziehen.

**K-Bohrer 171**

- Stoßende/drehende Bewegung im Uhrzeigersinn max. 90°.

**K-Feilen 173**

- Feilende Bewegung, max. 45° im Uhrzeigersinn. Aufbereitungsmethoden, z.B. step back, step down, balanced force.

**Hedstroem-Feilen 174**

- Stoß- und Zugsbewegung ohne Drehung. Bei drehender Bewegung besteht Gefahr des Einklemmens der scharfen Schneiden. Wurde der Kanal mit K-Bohrern oder K-Feilen erweitert, sollte die danach eingesetzte Hedstroem-Feile eine Größe kleiner oder gleich sein.

**HAND INSTRUMENTS**

Nerve broaches 9107 (extirpation needle)  
 • Push into canal and pull out with a rotary motion of 180°.

**K-burs 171**

- Reaming motion in clockwise direction, max. 90°.

**K-files 173**

- Filing motion in clockwise direction, max. 45°. Usual methods, step back, step down, balanced force technique.

**Hedstroem-files 174**

- Pushing and pulling motion without rotation. Rotational motion would increase the risk of jamming of the sharp blades. In case the canal has been enlarged with K-burs or K-files, the Hedstroem file used subsequently should be of smaller or same size.

**INSTRUMENTS MANUELS**

Tire-nerfs 9107 (instruments pour extirpation)  
 • Introduire dans le canal en poussant puis retirer après avoir effectué une rotation de 180°.

**Limes K 171**

- Mouvement de poussée / rotation, de 90° maximum dans le sens des aiguilles de la montre.

**Limes K 173**

- Mouvement de limage, avec 45° maximum de rotation dans le sens des aiguilles de la montre. Méthodes de préparation, par ex. : stepback, step down, balanced force.

**Limes Hedstroem 174**

- Mouvement de poussée et de retrait sans rotation. En cas de rotation il y a un risque de coincement des lames tranchantes. Si le canal a été préalablement élargi à l'aide de forets ou de limes K, les limes Hedstroem à utiliser doivent avoir une taille en dessous ou être de la même taille.

**INSTRUMENTE FÜR DEN MASCHINELLEN EINSATZ**

**K-Bohrer 171**

- Nur im Winkelstück gelb für 1/4 Drehung, 450 - 800 min<sup>-1</sup>.

**Hedstroem-Feilen 174**

- Nur im Winkelstück gelb für 1/4 Drehung, 450 - 800 min<sup>-1</sup>.

**Gates**

- Winkelstück grün, 450 - 800 min<sup>-1</sup>. Zum Aufbereiten des koronalen Teils des Wurzelkanals, vor oder nach dem Einsatz von Feilen oder K-Bohrern.

**Peeso**

- Winkelstück grün, 800 - max. 1200 min<sup>-1</sup>. Nur zum Freilegen der Kanäleingänge und zur Erweiterung des koronalen Teils verwenden.

**Wurzelkanalerweiterer**

- Winkelstück grün, 800 - max. 1200 min<sup>-1</sup>. Zur Präparation des Wurzelkanaleingangs und Erweitern des koronalen Teils.

**INSTRUMENTE FÜR DIE WURZELFÜLLUNG**

**Wurzelfüller Typ „L“ 178/178S**

- Winkelstück grün. Wurzelfüller in Füllmaterial eintauchen, bei ausgeschaltetem Winkelstück vorsichtig bis nahe Apex einführen, dann mit 800 min<sup>-1</sup> Füllmaterial einrotieren und dabei das Instrument langsam herausziehen.

**ENGINE INSTRUMENTS**

**K-burs 171**

- Only to be used in the yellow contra-angle 90°, 450 - 800 min<sup>-1</sup>.

**Hedstroem-files 174**

- Only to be used in the yellow contra-angle 90°, 450 - 800 min<sup>-1</sup>.

**Gates**

- Green contra-angle, 450 - 800 min<sup>-1</sup>. For preparation of the coronal portion of the root canal, before or after the use of files or K-burs.

**Peeso**

- Green contra-angle, 800 - max. 1200 min<sup>-1</sup>. Only to be used for opening the canal entrance and for reaming the coronal portion.

**Root Canal reamer**

- Contra angle, green 800 - max. 1200 min<sup>-1</sup>. For preparation of the root canal entrance and enlarging the coronal portion.

**INSTRUMENTS FOR ROOT FILLING**

**Root fillers Typ „L“ 178/178S**

- Green contra-angle. Carefully insert root filler into filling material while the contra-angle is switched off. Stop just before reaching the apex, then start the contra-angle and rotate the filling material in at a speed of max. 800 min<sup>-1</sup> and slowly pull out the instrument.

**INSTRUMENTS POUR UNE UTILISATION AVEC UN MOTEUR**

**Limes K 171**

- Uniquement avec le contre-angle jaune pour une rotation d'1/4 de tour, 450 à 800 min<sup>-1</sup>.

**Limes Hedstroem 174**

- Uniquement avec le contre-angle jaune pour une rotation d'1/4 de tour, 450 à 800 min<sup>-1</sup>.

**Gates**

- Contre-angle vert, 450 à 800 min<sup>-1</sup>. Pour la préparation de la partie coronaire du canal avant ou après l'utilisation de limes ou de forets K.

**Peeso**

- Contre-angle vert, 800 à 1200 min<sup>-1</sup> maximum. Uniquement pour dégager les entrées des canaux et pour élargir la partie coronaire du canal.

**Alésoirs mécaniques pour canaux**

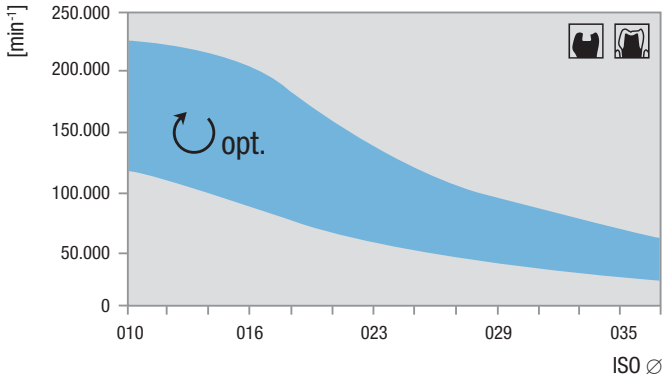
- Contre-angle vert, 800 à 1200 min<sup>-1</sup> maximum. Pour la préparation de l'entrée canalaire et l'élargissement de la partie coronaire du canal.

**INSTRUMENTS POUR L'OBTURATION CANALAIRE**

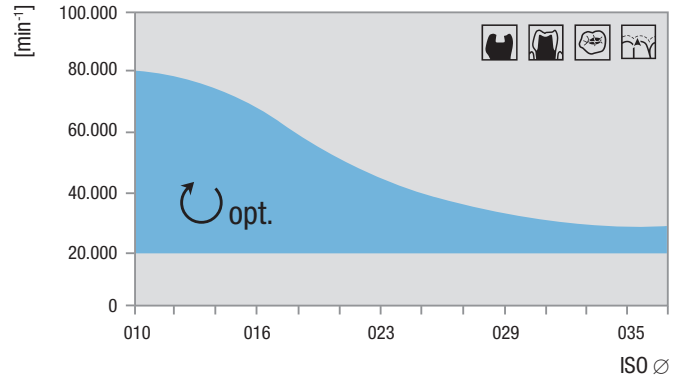
**Bouffe-pâte type „L“ 178 / 178S**

- Contre-angle vert. Plonger le bouffe-pâte dans le matériau d'obturation. Introduire sans rotation et avec précaution jusqu'à proximité de l'apex puis mettre en rotation à 800 min<sup>-1</sup> pour déposer le matériau puis retirer lentement l'instrument toujours en rotation.

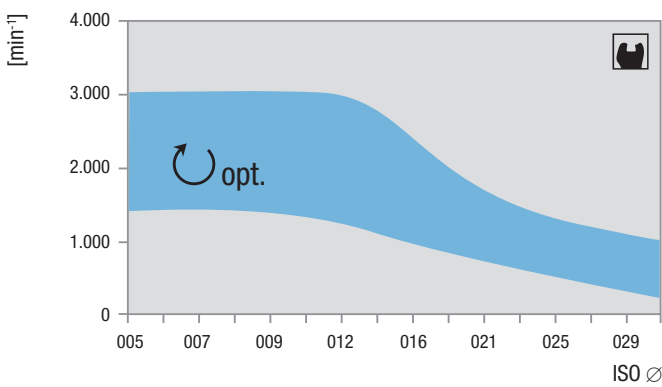
**Präparieren** (Diamantinstrumente)  
**Preparation** (Diamond instruments)  
**Préparer** (instruments diamantés)



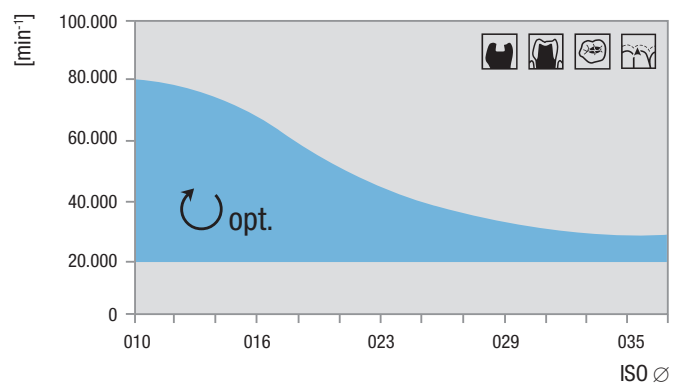
**Finieren** (Diamantinstrumente)  
**Finishing** (Diamond instruments)  
**Finir** (instruments diamantés)



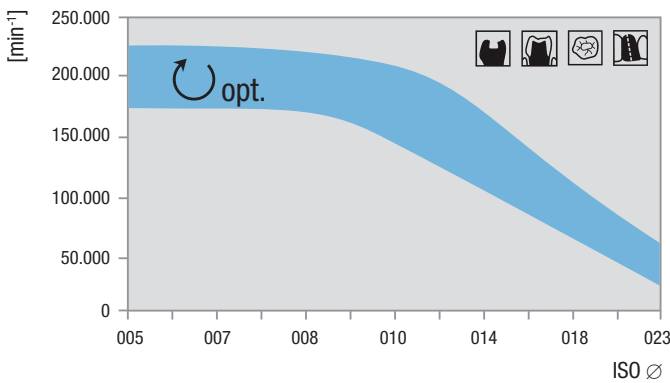
**Exkavieren** (Hartmetall- u. Stahlinstrumente)  
**Excavating** (Tungsten carbide and Steel instruments)  
**Excaver** (instruments en carbure et acier)



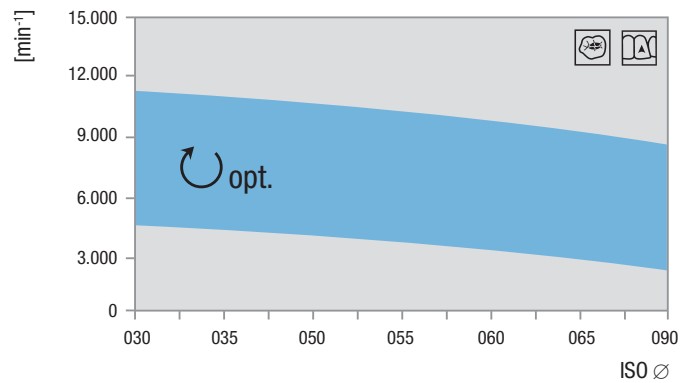
**Finieren** (Hartmetallinstrumente)  
**Finishing** (TC instruments)  
**Finir** (instruments en carbure)



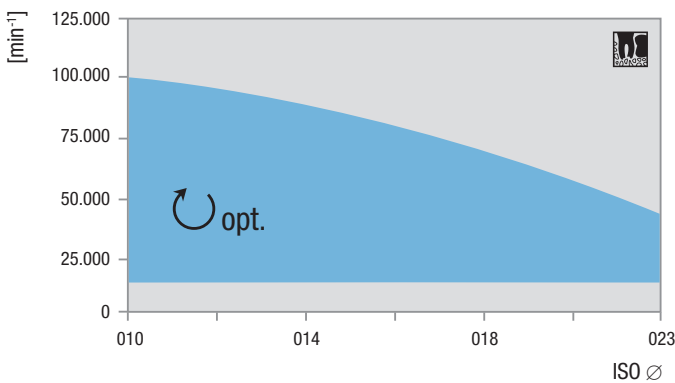
**Präparieren & Trennen** (Hartmetallinstrumente)  
**Preparation & separating** (TC instruments)  
**Préparer & séparer** (instruments en carbure)



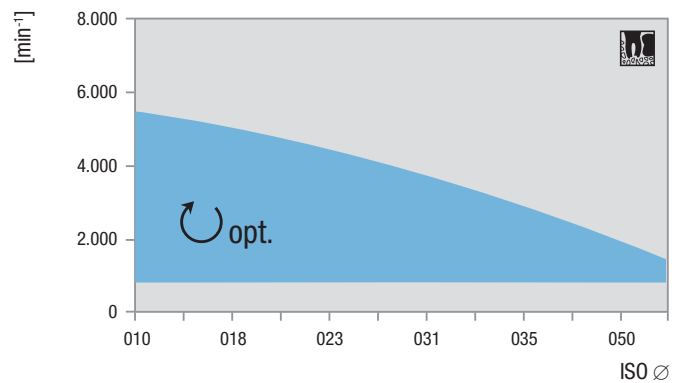
**Polieren & Prophylaxe**  
**Polishing & Prophylaxis**  
**Polissage & Prophylaxie**






















**Chirurgie** (FG-Schaft)  
**Surgery** (FG shank [Friction Grip])  
**Chirurgie** (tige turbine)



**Chirurgie** (Hand- und Winkelstückschaft)  
**Surgery** (HP and RA shank)  
**Chirurgie** (tige pièce-à-main et contre-angle)



Zur Angabe des bestimmungsgemässen Gebrauchs werden Symbole verwendet.  
 Pictographs will appear to indicate the specific use of the instrument.  
 Pour indiquer les utilisations spécifiques, des pictogrammes sont utilisés.

|  |   |   |   |  |   |
|--|---|---|---|--|---|
|    | Kavitätenpräparation<br>Cavity preparation<br>Préparation cavitaire                     |    | Kunststofftechnik<br>Acrylic technique<br>Résines acryliques  |   | Ultraschall<br>Ultrasonic bath<br>Ultrasons   |
|    | Kronenpräparation<br>Crown preparation<br>Préparation coronaire                         |    | Modellherstellung<br>Model fabrication<br>Fabrication des modèles   |   | Thermodesinfektor<br>Washer disinfecteur<br>Thermodésinfecteur                            |
|    | Aufbohren alter Füllungen<br>Boring of old fillings<br>Retrait des vieilles obturations |    | Kronen-/Brückentechnik<br>Crown and bridge technique<br>Couronnes et bridges  |   | Autoklav<br>Autoclave<br>Autoclave  |
|    | Füllungsbearbeitung<br>Filling process<br>Préparation des obturations                   |    | Modellgußtechnik<br>Model casting technique<br>Technique de la coulée sur modèle  |   | Heissluftsterilisator<br>Hot-air sterilizer<br>Poupinel, stérilisateur à la chaleur sèche |
|   | Wurzelglättung<br>Root smoothing<br>Surfacage radiculaire                               |   | Zahntechnische Feinwerktechnik<br>Laboratory precision technique<br>Technique de fraisage dans le laboratoire   |  | Chemiklav<br>Chemoclave<br>Chemoclave   |
|  | Prophylaxe<br>Prophylaxis<br>Prophylaxie  |  | Bestellnummer<br>Order No.<br>N° d'ordre  |  |   |
|  | Wurzelkanalaufbereitung<br>Root canal treatment<br>Traitement endodontique              |  | ISO-Nummer<br>ISO No.<br>N° ISO   |  |   |
|  | Stiftsysteme<br>Pin technique<br>Systèmes de reconstitution                             |  | Lotnummer – ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der entsprechenden Produktionscharge<br>Lot number – for traceability of the respective production batch<br>N° du lot – rend possible l'identification de la charge de production |  |   |
|  | Kronentrennen<br>Crown separating<br>Séparation des couronnes                           |  | Gebrauchsanweisung beachten<br>Observe the instructions for use<br>Observer les conseils d'utilisation  |  |   |
|  | Kieferchirurgie<br>Jaw surgery<br>Chirurgie maxillo-faciale                             |  | maximal zulässige Drehzahl<br>Maximum permissible speed<br>Vitesse de rotation maximale permise   |  |   |
|  | KFO<br>Orthodontic treatment<br>Traitement orthodontique                                |  | Drehzahlempfehlung<br>Speed recommendation<br>Vitesse de rotation recommandée   |  |   |
|  | Implantologie<br>Implantology<br>Implantologie  |   |   |  |   |

| REF-Nr. | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr. | ISO-Nr. | Seite<br>Page  | REF-Nr.   | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr. | ISO-Nr. | Seite<br>Page |         |        |         |    |
|---------|---------|---------------|---------|---------|----------------|-----------|---------|---------------|---------|---------|---------------|---------|--------|---------|----|
|         | 1       | 001001        | 54      | C       | 31 LR          | 140007    | 35      | 0136          | 304503  | 13      | TC            | 283 K   | 298072 | 43      |    |
| AS      | 01      | 243505        | 29      | C       | 31 R           | 137007    | 35      | 0138          | 303503  | 13      | TC            | 284     | 290072 | 43      |    |
| BAMBINO | --      |               | 74      | H       | 31             | 107007    | 39      | 0139          | 225503  | 13      | TC            | 284 K   | 299072 | 43      |    |
| C       | 1       | 001001        | 32      | H       | 31 R           | 137007    | 39      | C             | 141     | 001291  | 47            | TC      | 297    | 158072  | 43 |
| C       | 1 S     | 001003        | 32      |         | 0032           | 243513    | 13      | C             | 141 A   | 001298  | 47            | TC      | 300    | 169072  | 43 |
| C       | 1 SX    | 001190        | 32      |         | 0033           | 243513    | 13      | C             | 151     | 199336  | 47, 96        | 0332    | 243514 | 11      |    |
| GSD     | 1       | 411534        | 50      | C       | 33             | 168007    | 35      | 0153          | 243503  | 13      | 0333          | 243514  | 11     |         |    |
| H       | 1       | 001001        | 38      | C       | 33 L           | 171007    | 36      | BRY           | 0153    | 243493  | 13            | 0334    | 030514 | 11      |    |
|         | 2       | 010001        | 54      | C       | 33 R           | 194007    | 36      | 0155          | 030503  | 13      | 0335          | 030514  | 11     |         |    |
| AS      | 02      | 161505        | 29      | C       | 33 RS          | 194292    | 36      | C             | 157     | 196336  | 47, 96        | 0336    | 304514 | 11      |    |
| C       | 2       | 010001        | 32      | H       | 33             | 168007    | 39      | C             | 161     | 408295  | 47            | 332     | 243533 | 11      |    |
| DS      | 2       | --            | 92      |         | 0034           | 030513    | 13      | RF            | A       | 408297  | 57            | 333     | 243533 | 11      |    |
| CDS     | 2       | --            | 92      | C       | 34             | 138293    | 37      | RF            | B       | 408297  | 57            | 335     | 030533 | 11      |    |
| FDS     | 2       | --            | 92      | C       | 34 L           | 139293    | 37      | RF            | C       | 408291  | 57            | 336     | 304533 | 11      |    |
| H       | 2       | 010001        | 38      |         | 0035           | 030513    | 13      | RF            | 161     | 408295  | 56            | TC      | 336    | 198072  | 43 |
|         | 3       | 040001        | 54      |         | 0036           | 304513    | 13      | C             | 162     | 408297  | 47            | 0339    | 225514 | 11      |    |
| AS      | 03      | 171505        | 29      |         | 36             | 107002    | 55      | C             | 162 A   | 408298  | 47            | 0352    | 243525 | 11      |    |
| CDS     | 3       | --            | 93      | C       | 36 RS          | 137293    | 36      | RF            | 162     | 408297  | 56            | 0355    | 030525 | 11      |    |
| CXDS    | 3       | --            | 93      |         | 38             | 168002    | 55      | C             | 163 A   | 408298  | 48            | 0362    | 243515 | 11      |    |
| DS      | 3       | --            | 92      |         | 0038           | 303513    | 13      | RF            | 163     | 406297  | 56            | 0365    | 030515 | 11      |    |
| FDS     | 3       | --            | 92      | C       | 38 R           | 194293    | 36      | RF            | 164     | 407297  | 56            | 368     | 257524 | 73      |    |
| FXDS    | 3       | --            | 93      |         | 0039           | 225513    | 13      | RF            | 165     | 408297  | 56            | 368     | 257524 | 73      |    |
| AS      | 04      | 110505        | 29      | TC      | 41             | 001071    | 40      | C             | 166     | 409297  | 48            | C       | 368    | 257504  | 73 |
| C       | 4 AK    | 138019        | 36      | TC      | 41 UF          | 001031    | 40      | C             | 166 A   | 409298  | 48            | F       | 368    | 257514  | 73 |
| C       | 4 AKL   | 139019        | 36      | TC      | 46             | 254072    | 40      | RF            | 166     | 409297  | 56            | FV      | 368    | 257514  | 85 |
| AS      | 05      | 013505        | 29      | TC      | 47             | 233072    | 40      | C             | 167     | 410297  | 48            | FW      | 368    | 257514  | 89 |
| AS      | 06      | 001505        | 29      | TC      | 47 L           | 234072    | 40      | RF            | 167     | 410297  | 56            | G       | 368    | 257534  | 73 |
| C       | 7       | 232001        | 33      | TC      | 48 L           | 249072    | 40      | RF            | 168     | 411297  | 57            | GV      | 368    | 257534  | 85 |
| C       | 7 L     | 234006        | 33      | TC      | 48 LF          | 249042    | 40      | RF            | 169     | 412297  | 57            | GW      | 368    | 257534  | 89 |
| C       | 7 X     | 232019        | 33      | TC      | 48 LUF         | 249032    | 40      |               | 171 21  | 639451  | 97            | SG      | 368    | 257544  | 73 |
| C       | 7 XL    | 234019        | 33      | TC      | 49             | 107072    | 41      |               | 171 25  | 640451  | 97            | UF      | 368    | 257494  | 73 |
| H       | 7       | 232001        | 38      | TC      | 50             | 465071    | 41      |               | 171 28  | 641451  | 97            | V       | 368    | 257524  | 85 |
| T       | 7 X     | 232019        | 46      | TC      | 50 A           | 474071    | 41      |               | 171 31  | 642451  | 97            | W       | 368    | 257524  | 89 |
| T       | 7 XL    | 234019        | 46      | TC      | 50 AF          | 474041    | 41      |               | 173 21  | 645452  | 98            |         | 369    | 263524  | 73 |
| AS      | 11      | 243505        | 29      | TC      | 50 AUF         | 474031    | 41      |               | 173 25  | 646452  | 98            | C       | 369    | 263504  | 73 |
| AS      | 12      | 161505        | 29      |         | 0053           | 243513    | 13      |               | 173 28  | 647452  | 98            | F       | 369    | 263514  | 73 |
| AS      | 13      | 171505        | 29      |         | 0055           | 030513    | 13      |               | 173 31  | 648452  | 98            | G       | 369    | 263534  | 73 |
| AS      | 14      | 110505        | 29      |         | 60 Post Master |           | 107     |               | 174 21  | 650453  | 98            | G       | 370    | 507534  | 73 |
| AS      | 15      | 013505        | 29      |         | 61 Pin Master  |           | 106     |               | 174 25  | 651453  | 98            |         | 0372   | 243504  | 11 |
| AS      | 16      | 001505        | 29      |         | 62 Head Master |           |         |               | 174 28  | 652453  | 98            | TC      | 375    | 172072  | 43 |
| C       | 17      | 237015        | 33      |         | konisch        |           | 102     |               | 174 31  | 653453  | 98            | TC      | 375 R  | 198072  | 44 |
|         | 20      | Retopin       | 108     |         | 63 Head Master |           |         |               | 0175    | 194176  | 21            | TC      | 377    | 168072  | 44 |
|         | 21 RA   | 107006        | 54      |         | konisch        | 102 - 106 |         |               | 178     | 675458  | 99            | TC      | 378    | 184072  | 44 |
| C       | 21      | 107006        | 33      |         | 64 Head Master |           |         |               | 178S    | 672458  | 99            |         | 379    | 277524  | 73 |
| C       | 21 R    | 137006        | 33      |         | zylindrisch    | 104 - 105 |         |               | 180     | 679336  | 96            | C       | 379    | 277504  | 73 |
| C       | 21 L    | 110006        | 34      |         | 65 Head Master |           |         |               | 183     | 682336  | 96            | F       | 379    | 277514  | 73 |
| C       | 21 LR   | 140006        | 34      |         | zylindrisch    | 105       |         |               |         |         | 102 - 107     | FW      | 379    | 277514  | 89 |
| C       | 21 X    | 107019        | 34      |         | 0080 SO        | --        | 27      |               | 207     | 150001  | 55            | G       | 379    | 277534  | 73 |
| C       | 21 XR   | 137019        | 34      |         | 0089 SO        | --        | 25      | C             | 207     | 150001  | 36            | GW      | 379    | 277534  | 89 |
| H       | 21      | 107006        | 38      |         | 0090 SO        | --        | 27      | H             | 245     | 234006  | 39            | SG      | 379    | 277544  | 73 |
| H       | 21 R    | 137006        | 38      |         | 0110           | 194190    | 21      | TC            | 246     | 495071  | 41            | TC      | 379    | 277 072 | 44 |
| T       | 21 X    | 107019        | 46      |         | 0120           | 194140    | 21      | TC            | 246 L   | 496071  | 42            | TC      | 379 F  | 277042  | 44 |
| T       | 21 XR   | 137019        | 46      |         | 0130           | 257503    | 13      | TC            | 246 LUF | 496031  | 42            | TC      | 379 GK | 279072  | 44 |
| C       | 22 GK   | 194001        | 34      |         | 0131           | 292503    | 13      | TC            | 246 UF  | 495031  | 41            | TC      | 379 UF | 277032  | 44 |
| C       | 22 AGK  | 194006        | 34      |         | 0132           | 243503    | 13      | TC            | 247     | 195071  | 42            | TC      | 379 UF | 277032  | 44 |
| C       | 22 ALGK | 194006        | 34      | TC      | 132            | 699071    | 41      | TC            | 247 F   | 195041  | 42            | UF      | 379    | 277494  | 73 |
|         | 23      | 168006        | 55      | TC      | 132 F          | 699041    | 41      | TC            | 247 UF  | 195031  | 42            | GV      | 379    | 277534  | 85 |
| C       | 23      | 168006        | 34      | TC      | 132 UF         | 699031    | 41      | TC            | 248     | 534072  | 42            | W       | 379    | 277524  | 89 |
| C       | 23 L    | 171006        | 34      |         | 0133           | 243503    | 13      | STT           | 249     | --      | 51            | 0390 SO | --     | 23      |    |
| C       | 23 R    | 194006        | 34      | BRY     | 0133           | 243493    | 13      | EST           | 250     | --      | 99            | 390     | 274524 | 73      |    |
| C       | 23 RS   | 196006        | 35      | TC      | 133            | 159071    | 41      | C             | 254     | 415296  | 48            | C       | 390    | 274504  | 73 |
| C       | 23 X    | 168019        | 35      | TC      | 133 F          | 159041    | 41      | C             | 262     | 408298  | 48            | F       | 390    | 274514  | 73 |
| C       | 23 XR   | 194019        | 35      | TC      | 133 UF         | 159031    | 41      | C             | 267     | 210295  | 48            | TC      | 390    | 274072  | 44 |
| H       | 23      | 168006        | 38      |         | 0134           | 030503    | 13      | C             | 269     | 199295  | 48            | TC      | 390 UF | 274032  | 44 |
| H       | 23 L    | 171006        | 38      | TC      | 134            | 164071    | 41      | C             | 269 GK  | 219295  | 49, 96        |         | 392    | 465524  | 73 |
| T       | 23 X    | 168019        | 46      | TC      | 134 F          | 164041    | 41      | C             | 269 GK  | 219295  | 49, 96        |         | 392 A  | 465524  | 73 |
| T       | 23 XR   | 194019        | 46      | TC      | 134 UF         | 164031    | 41      | TC            | 275     | 157072  | 42            | C       | 392    | 465504  | 73 |
|         | 0030    | 257513        | 13      |         | 0135           | 030503    | 13      | TC            | 280     | 535072  | 42            | F       | 392    | 465514  | 73 |
| TC      | 30      | 010175        | 40      | BRY     | 0135           | 030493    | 13      | TC            | 281 K   | 296072  | 42            | F       | 392 A  | 465514  | 73 |
|         | 0031    | 292513        | 13      | TC      | 135            | 166071    | 41      | TC            | 282     | 288072  | 42            |         | 0410   | 292190  | 21 |
| C       | 31      | 107007        | 35      | TC      | 135 F          | 166041    | 41      | TC            | 282 K   | 297072  | 42            |         | 0420   | 292140  | 21 |
| C       | 31 L    | 110007        | 35      | TC      | 135 UF         | 166031    | 41      | TC            | 283     | 289072  | 43            |         | 0432   | 243514  | 15 |

| REF-Nr. | ISO-Nr.   | Seite<br>Page | REF-Nr. | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr. | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr.   | ISO-Nr.  | Seite<br>Page |
|---------|-----------|---------------|---------|---------|---------------|---------|---------|---------------|-----------|----------|---------------|
|         | 0433      | 243514        |         | 0734    | 030516        |         | 825     | 304524        | SG        | 836 KR   | 157544        |
|         | 0435      | 030514        |         | 0735    | 030516        | G       | 825     | 304534        | T         | 836 SC   | 110544        |
|         | 0530      | 257524        |         | 0736    | 304516        |         | 0830    | 257523        | T         | 836 KRC  | 157534        |
|         | 0531      | 292524        |         | 0738    | 303516        |         | 830     | 238524        |           | 837      | 111524        |
|         | 0532      | 243524        |         | 0739    | 255516        |         | 830 L   | 239524        |           | 837 KR   | 158524        |
|         | 0533      | 243524        | TC      | 747     | 261001        | AX      | 830     | 238524        |           | 837 L    | 112524        |
|         | 0534      | 030524        | TC      | 747 L   | 261001        | C       | 830     | 238504        | A         | 837      | 111524        |
|         | 0535      | 030524        | TC      | 758     | 258001        | C       | 830 L   | 239504        | AL        | 837      | 111524        |
|         | 0536      | 304524        | TC      | 758 L   | 258001        | F       | 830     | 238514        | AX        | 837 KR   | 158524        |
| C       | 560 FGXXL | 196336        |         | 0790 SO | --            | F       | 830 L   | 239514        | F         | 837      | 111514        |
| GF      | 601       | 001513        |         | 801     | 001524        | FV      | 830 L   | 239514        | F         | 837 KR   | 158514        |
| GF      | 602       | 001513        |         | 801 L   | 697524        | FW      | 830 L   | 239514        | F         | 837 L    | 112514        |
|         | 0630 SO   | --            | C       | 801     | 001504        | G       | 830     | 238534        | FV        | 837 KR   | 158514        |
|         | 0631      | 012533        | F       | 801     | 001514        | G       | 830 L   | 239534        | FW        | 837 KR   | 158514        |
|         | 0632      | 201533        | FV      | 801     | 001514        | GV      | 830 L   | 239534        | G         | 837      | 111534        |
|         | 0634      | 273533        | FW      | 801     | 001514        | GW      | 830 L   | 239534        | G         | 837 KR   | 158534        |
|         | 0636      | 243533        | G       | 801     | 001534        | SG      | 830     | 238544        | G         | 837 L    | 112534        |
|         | 0641      | 012513        | G       | 801 L   | 697534        | SG      | 830 L   | 239544        | GV        | 837 KR   | 158534        |
|         | 0642      | 201513        | GV      | 801     | 001534        | T       | 830 SC  | 238544        | GW        | 837 KR   | 158534        |
|         | 0644      | 273513        | GW      | 801     | 001534        | T       | 830 LC  | 239534        | SG        | 837      | 111544        |
|         | 0646      | 243513        | SG      | 801     | 001544        | T       | 830 LSC | 239544        | SG        | 837 KR   | 158544        |
| GF      | 650       | 171513        | SG      | 801 L   | 697544        | V       | 830 L   | 239524        | SG        | 837 L    | 112544        |
|         | 0651      | 012514        | V       | 801     | 001524        | W       | 830 L   | 239524        | SGW       | 837 KR   | 158544        |
|         | 651       | 510524        | W       | 801     | 001524        |         | 0831    | 292523        | T         | 837 C    | 111534        |
| G       | 651       | 510534        |         | 802     | 002524        |         | 831     | 267524        | T         | 837 SC   | 111544        |
| SG      | 651       | 510544        | F       | 802     | 002514        |         | 831 L   | 268524        | T         | 837 KRC  | 158534        |
|         | 0652      | 201514        | G       | 802     | 002534        | C       | 831     | 267504        | T         | 837 KRSC | 158544        |
|         | 652       | 510524        | SG      | 802     | 002544        | C       | 831 L   | 268504        | V837KR FG | 158524   |               |
| G       | 652       | 510534        |         | 805     | 010524        | F       | 831     | 267514        | W837KR FG | 158524   |               |
| SG      | 652       | 510544        | F       | 805     | 010514        | F       | 831 L   | 268514        |           | 838      | 137524        |
|         | 0653      | 107514        | G       | 805     | 010534        |         | 0832    | 243523        | F         | 838      | 137514        |
|         | 653       | 510524        | SG      | 805     | 010544        |         | 832     | 258524        | G         | 838      | 137534        |
| G       | 653       | 510534        |         | 806     | 019524        |         | 832 L   | 259524        | SG        | 838      | 137544        |
| SG      | 653       | 510544        | G       | 806     | 019534        | C       | 832     | 258504        |           | 839      | 150524        |
|         | 0654      | 273514        | SG      | 806     | 019544        | C       | 832 L   | 259504        | F         | 839      | 150514        |
|         | 654       | 516524        |         | 807     | 225524        | F       | 832     | 258514        |           | 840      | 722524        |
| G       | 654       | 516534        |         | 807 L   | 226524        | F       | 832 L   | 259514        |           | 842      | 113524        |
| SG      | 654       | 516544        | F       | 807     | 225514        |         | 833     | 466524        | A         | 842      | 113524        |
|         | 0655      | 237514        | G       | 807     | 225534        | C       | 833     | 466504        | AL        | 842      | 113524        |
|         | 655       | 516524        | SG      | 807     | 225544        | F       | 833     | 466514        | G         | 842      | 113534        |
| G       | 655       | 516534        | T       | 807 C   | 225534        |         | 0834    | 030523        | SG        | 842      | 113544        |
| SG      | 655       | 516544        | T       | 807 LSC | 226544        |         | 834     | 552524        | T         | 842 C    | 113534        |
|         | 0656      | 243514        |         | 808     | 014524        |         | 834 A   | 000524        |           | 845      | 170524        |
|         | 656       | 516524        | G       | 808     | 014534        |         | 0835    | 030523        |           | 845      | 170524        |
| G       | 656       | 516534        |         | 809     | 019524        |         | 835     | 107524        |           | 845 KR   | 544524        |
| SG      | 656       | 516544        |         | 0810    | 289190        |         | 835 KR  | 156524        | AX        | 845      | 170524        |
|         | 0657      | 273514        |         | 811     | 038524        | AX      | 835 KR  | 156524        | C         | 845 KR   | 544504        |
|         | 0659      | 243514        | G       | 811     | 038534        | C       | 835     | 107504        | F         | 845 KR   | 544514        |
|         | 0661      | 012534        | SG      | 811     | 038544        | F       | 835     | 107514        | G         | 845      | 170534        |
| GF      | 661       | 243513        | T       | 811 C   | 038534        | F       | 835 KR  | 156514        | G         | 845 KR   | 544534        |
|         | 0662      | 201534        | GV      | 811     | 038534        | FV      | 835 KR  | 156514        | V         | 845 KR   | 544524        |
|         | 0663      | 107534        | GW      | 811     | 038534        | FW      | 835 KR  | 156514        | W         | 845 KR   | 544524        |
| GM      | 663       | 243523        |         | 813     | 032524        | G       | 835     | 107534        |           | 846      | 171524        |
|         | 0664      | 273534        |         | 813 L   | 523524        | G       | 835 KR  | 156534        |           | 846 KR   | 545524        |
|         | 0665      | 237534        | G       | 813     | 032524        | GV      | 835 KR  | 156534        | G         | 846 S    | 183534        |
|         | 0666      | 243534        | G       | 813 L   | 523534        | GW      | 835 KR  | 156534        | F         | 846      | 171514        |
|         | 0667      | 273534        | SG      | 813     | 032544        | SG      | 835     | 107544        | F         | 846 KR   | 545514        |
|         | 0669      | 243534        |         | 815     | 040524        | SG      | 835 KR  | 156544        | G         | 846      | 171534        |
|         | 0671      | 012536        | G       | 815     | 040534        | T       | 835 C   | 107534        | G         | 846 KR   | 545534        |
|         | 0672      | 201536        |         | 817     | 041524        | T       | 835 SC  | 107544        | T         | 846 C    | 171534        |
|         | 0673      | 107536        | G       | 817     | 041534        | V       | 835 KR  | 156524        | T         | 846 SC   | 171544        |
|         | 0674      | 273536        |         | 818     | 042524        | W       | 835 KR  | 156524        | V         | 846 KR   | 545524        |
|         | 0675      | 237536        | G       | 818     | 042534        |         | 0836    | 304523        | W         | 846 KR   | 545524        |
|         | 0676      | 243536        |         | 0820    | 289140        |         | 836     | 110524        |           | 847      | 172524        |
|         | 0677      | 273536        |         | 820     | 043524        |         | 836 KR  | 157524        |           | 847 KR   | 546524        |
|         | 0679      | 243536        | SG      | 820     | 043544        | AX      | 836     | 110524        | A         | 847      | 172524        |
|         | 0710      | 198190        |         | 822     | 237524        | AX      | 836 KR  | 157524        | AL        | 847      | 172524        |
|         | 0720      | 197140        | F       | 822     | 237514        | F       | 836     | 110514        | AX        | 847      | 172524        |
|         | 0730      | 057516        | G       | 822     | 237534        | F       | 836 KR  | 157514        | C         | 847      | 172504        |
|         | 0731      | 292516        | SG      | 822     | 237544        | G       | 836     | 110534        | F         | 847      | 172514        |
|         | 0732      | 243516        | T       | 822 C   | 237534        | G       | 836 KR  | 157534        | F         | 847 KR   | 546514        |
|         | 0733      | 243516        | T       | 822 SC  | 237544        | SG      | 836     | 110544        | FW        | 847 KR   | 546514        |

| REF-Nr.   | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr.  | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr.   | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr.   | ISO-Nr. | Seite<br>Page |
|-----------|---------|---------------|----------|---------|---------------|-----------|---------|---------------|-----------|---------|---------------|
| G 847     | 172534  | 66            | G 856 L  | 199534  | 68            | C 864     | 251504  | 69            | GV 879 K  | 299534  | 87            |
| G 847 KR  | 546534  | 66            | GW 856   | 198534  | 90            | F 864     | 251514  | 69            | GW 879    | 290534  | 91            |
| GV 847    | 172534  | 86            | GW 856 L | 199534  | 90            | G 864     | 251534  | 69            | GW 879 K  | 299534  | 91            |
| GV 847 KR | 546534  | 86            | SG 856   | 198544  | 67            | SG 864    | 251544  | 69            | SG 879    | 290544  | 70            |
| GW 847    | 172534  | 89            | SG 856 L | 199544  | 68            | 868 A     | 000524  | 63            | SG 879 K  | 299544  | 71            |
| GW 847 KR | 546534  | 90            | T 856 C  | 198534  | 79            | 874       | 534524  | 69            | SG 879 L  | 291544  | 70            |
| SG 847    | 174524  | 66            | T 856 SC | 198544  | 79            | 874 K     | 536524  | 70            | T 879 C   | 290534  | 79            |
| T 847 C   | 172534  | 78            | GV 856   | 198534  | 86            | 875       | 535524  | 70            | T 879 SC  | 290544  | 79            |
| V 847     | 172524  | 86            | GV 856 L | 199534  | 86            | 875 K     | 537524  | 70            | T 879 LC  | 291534  | 79            |
| W 847     | 172524  | 89            | 857      | 220524  | 68            | F 875 K   | 537514  | 70            | T 879 LSC | 291544  | 79            |
| W 847 KR  | 546524  | 90            | F 857    | 220514  | 68            | 876       | 287524  | 70            | T 879 KC  | 299534  | 80            |
| 848       | 173524  | 66            | G 857    | 220534  | 68            | 876 K     | 296524  | 71            | T 879 KSC | 299544  | 80            |
| 848 L     | 174524  | 66            | SG 857   | 220544  | 68            | F 876     | 287514  | 70            | V 879     | 290524  | 87            |
| 848 S     | 185524  | 66            | 858      | 165524  | 68            | 877       | 288524  | 70            | V 879 K   | 299524  | 87            |
| A 848     | 173524  | 75            | C 858    | 165504  | 68            | 877 K     | 297524  | 71            | W 879     | 290524  | 91            |
| AL 848    | 173524  | 75            | F 858    | 165514  | 68            | F 877     | 288514  | 70            | W 879 K   | 299524  | 91            |
| C 848     | 173504  | 66            | G 858    | 165534  | 68            | FV 877 K  | 297514  | 87            | 880       | 140524  | 71            |
| F 848     | 173514  | 66            | GW 858   | 165534  | 90            | FW 877 K  | 297514  | 91            | C 880     | 140504  | 71            |
| G 848     | 173534  | 66            | SG 858   | 165544  | 68            | G 877     | 288534  | 70            | F 880     | 140514  | 71            |
| G 848 L   | 174534  | 66            | UF 858   | 165494  | 68            | G 877 K   | 297534  | 71            | FV 880    | 140514  | 87            |
| SG 848    | 173544  | 66            | GV 858   | 165534  | 86            | GV 877 K  | 297534  | 87            | FW 880    | 140514  | 91            |
| SG 848 L  | 174544  | 66            | 859      | 166524  | 68            | GW 877 K  | 297534  | 91            | G 880     | 140534  | 71            |
| T 848 C   | 173534  | 78            | 859 L    | 167524  | 68            | SG 877 K  | 297544  | 71            | GV 880    | 140534  | 87            |
| T 848 LC  | 174534  | 78            | C 859    | 166504  | 68            | T 877 C   | 288534  | 79            | GW 880    | 140534  | 91            |
| T 848 SC  | 173544  | 78            | C 859 L  | 167504  | 68            | T 877 KC  | 297534  | 79            | SG 880    | 140544  | 71            |
| GV 848    | 173534  | 86            | F 859    | 166514  | 68            | T 877 KSC | 297544  | 79            | V 880     | 140524  | 87            |
| GW 848    | 173534  | 90            | F 859 L  | 167514  | 68            | V 877 K   | 297524  | 87            | W 880     | 140524  | 91            |
| 849       | 196524  | 66            | G 859    | 166534  | 68            | W 877 K   | 297524  | 91            | 881       | 141524  | 71            |
| F 849     | 196514  | 66            | G 859 L  | 167534  | 68            | 878       | 289524  | 70            | SG 881 KS | 146544  | 71            |
| G 849     | 196534  | 66            | SG 859   | 166544  | 68            | 878 K     | 298524  | 71            | C 881     | 141504  | 71            |
| 850       | 199524  | 67            | SG 859 L | 167544  | 68            | AX 878    | 289524  | 77            | F 881     | 141514  | 71            |
| 850 KR    | 553524  | 67            | T 859 SC | 166544  | 79            | C 878     | 289504  | 70            | FV 881    | 141514  | 87            |
| 850 L     | 200524  | 67            | UF 859   | 166494  | 68            | C 878 K   | 298504  | 71            | FW 881    | 141514  | 91            |
| C 850     | 199504  | 67            | UF 859 L | 167494  | 68            | F 878     | 289514  | 70            | G 881     | 141534  | 91            |
| C 850 L   | 200504  | 67            | 860      | 247524  | 68            | F 878 K   | 298514  | 71            | GV 881    | 141534  | 87            |
| F 850     | 199514  | 67            | C 860    | 247504  | 68            | FV 878    | 289514  | 87            | GW 881    | 141534  | 91            |
| F 850 L   | 200514  | 67            | F 860    | 247514  | 68            | FV 878 K  | 298514  | 87            | SG 881    | 141544  | 71            |
| FV 850    | 199514  | 86            | FW 860   | 247514  | 90            | FW 878    | 289514  | 91            | T 881 C   | 141534  | 80            |
| FW 850    | 199514  | 90            | G 860    | 247534  | 68            | FW 878 K  | 298514  | 91            | V 881     | 141524  | 87            |
| G 850     | 199534  | 67            | SG 860   | 247544  | 68            | G 878     | 289534  | 70            | W 881     | 141524  | 91            |
| G 850 KR  | 553534  | 67            | 861      | 248524  | 68            | G 878 K   | 298534  | 71            | 882       | 142524  | 72            |
| G 850 L   | 200534  | 67            | 861 SE   | 255524  | 68            | GV 878    | 289534  | 87            | C 882     | 142504  | 72            |
| GV 850    | 199534  | 86            | C 861    | 248504  | 68            | GV 878 K  | 298534  | 87            | F 882     | 142514  | 72            |
| GW 850    | 199534  | 90            | F 861    | 248514  | 68            | GW 878    | 289534  | 91            | G 882     | 142534  | 72            |
| SG 850    | 199544  | 67            | G 861    | 248534  | 68            | GW 878 K  | 298534  | 91            | SG 882    | 142544  | 72            |
| SG 850 KR | 553544  | 67            | 862      | 249524  | 69            | SG 878    | 289544  | 70            | T 882 C   | 142534  | 80            |
| SG 850 L  | 200544  | 67            | AX 862   | 249524  | 77            | SG 878 K  | 298544  | 71            | 883       | 539524  | 72            |
| T 850 C   | 199534  | 79            | 862      | 249524  | 69            | T 878 C   | 289534  | 79            | G 883     | 539534  | 72            |
| T 850 SC  | 199544  | 79            | C 862    | 249504  | 69            | T 878 SC  | 289544  | 79            | 884       | 129524  | 72            |
| V 850     | 199524  | 86            | F 862    | 249514  | 69            | T 878 KC  | 298534  | 79            | F 884     | 129514  | 72            |
| W 850     | 199524  | 90            | G 862    | 249534  | 69            | T 878 KSC | 298544  | 79            | G 884     | 129534  | 72            |
| 851       | 219524  | 67, 96        | GW 862   | 249534  | 90            | V 878     | 289524  | 87            | T 884 C   | 129534  | 80            |
| F 851     | 219514  | 67, 96        | SG 862   | 249544  | 69            | V 878 K   | 298524  | 87            | 885       | 130524  | 72            |
| G 851     | 219534  | 67, 96        | UF 862   | 249494  | 69            | W 878     | 289524  | 91            | F 885     | 130514  | 72            |
| 852       | 164524  | 67            | GV 862   | 249534  | 86            | W 878 K   | 298524  | 91            | G 885     | 130534  | 72            |
| C 852     | 164504  | 67            | 863      | 250524  | 69            | 879       | 290524  | 70            | SG 885    | 130544  | 72            |
| F 852     | 164514  | 67            | 863 L    | 252524  | 69            | 879 K     | 299524  | 71            | T 885 C   | 130534  | 80            |
| G 852     | 164534  | 67            | C 863    | 250504  | 69            | 879 L     | 291524  | 70            | 886       | 131524  | 72            |
| SG 852    | 164544  | 67            | F 863    | 250514  | 69            | AX 879    | 290524  | 77            | C 886     | 131504  | 72            |
| UF 852    | 164494  | 67            | FV 863   | 250514  | 87            | C 879     | 290504  | 70            | F 886     | 131514  | 72            |
| 855       | 197524  | 67            | FW 863   | 250514  | 90            | C 879 K   | 299504  | 71            | G 886     | 131534  | 72            |
| F 855     | 197514  | 67            | G 863    | 250534  | 69            | F 879     | 290514  | 70            | SG 886    | 131544  | 72            |
| G 855     | 197534  | 67            | G 863 L  | 252534  | 69            | F 879 K   | 299514  | 71            | T 886 C   | 131534  | 80            |
| SG 855    | 197544  | 67            | GV 863   | 250534  | 87            | F 879 L   | 291514  | 70            | T 886 SC  | 131544  | 80            |
| GV 855    | 197534  | 86            | GW 863   | 250534  | 90            | FV 879    | 290514  | 87            | 888       | 496524  | 72            |
| GW 855    | 197534  | 90            | SG 863   | 250544  | 69            | FV 879 K  | 299514  | 87            | C 888     | 496504  | 72            |
| 856       | 198524  | 67            | T 863 C  | 250534  | 79            | FW 879    | 290514  | 91            | F 888     | 496514  | 72            |
| 856 L     | 199524  | 68            | UF 863   | 250494  | 69            | FW 879 K  | 299514  | 91            | G 888     | 496534  | 72            |
| C 856     | 198504  | 67            | 863 SE   | 256524  | 69            | G 879     | 290534  | 70            | 889       | 540524  | 72            |
| F 856     | 198514  | 67            | V 863    | 250524  | 87            | G 879 K   | 299534  | 71            | C 889     | 540504  | 72            |
| F 856 L   | 199514  | 68            | W 863    | 250524  | 90            | G 879 L   | 291534  | 70            | F 889     | 540514  | 72            |
| G 856     | 198534  | 67            | 864      | 251524  | 69            | GV 879    | 290534  | 87            | G 889     | 540534  | 72            |



| REF-Nr. | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr.  | ISO-Nr.    | Seite<br>Page | REF-Nr. | ISO-Nr. | Seite<br>Page | REF-Nr. | ISO-Nr. | Seite<br>Page |
|---------|---------|---------------|----------|------------|---------------|---------|---------|---------------|---------|---------|---------------|
| SG      | 889     | 540544        | 72       | 4026       | --            | 113     |         |               |         |         |               |
|         | 898     | 213524        | 72       | 4027       | --            | 113     |         |               |         |         |               |
| F       | 898     | 213514        | 72       | 4032       | --            | 112     |         |               |         |         |               |
| G       | 898     | 213534        | 72       | 4033       | --            | 112     |         |               |         |         |               |
|         | 899     | 033524        | 72       | 4034       | --            | 112     |         |               |         |         |               |
| C       | 899     | 033504        | 72       | 4036       | --            | 112     |         |               |         |         |               |
| F       | 899     | 033514        | 72       | 4037       | 607372        | 17, 111 |         |               |         |         |               |
| FW      | 899     | 033514        | 91       | 4060       | --            | 111     |         |               |         |         |               |
| G       | 899     | 033534        | 72       | 5114       | 370523        | 37      |         |               |         |         |               |
| GW      | 899     | 033534        | 91       | 5210       | 263190        | 21      |         |               |         |         |               |
| SG      | 899     | 033544        | 72       | 5220       | 263140        | 21      |         |               |         |         |               |
| W       | 899     | 033524        | 91       | 5275       | 263176        | 21      |         |               |         |         |               |
|         | 909     | 068524        | 74       | 5610       | 194190        | 21      |         |               |         |         |               |
| G       | 909     | 068534        | 74       | 5620       | 194140        | 21      |         |               |         |         |               |
| GV      | 909     | 068534        | 87       | 5775       | 194176        | 21      |         |               |         |         |               |
| GW      | 909     | 068534        | 91       | 6075       | 263176        | 21      |         |               |         |         |               |
| SG      | 909     | 068544        | 74       | 6110       | 257190        | 21      |         |               |         |         |               |
|         | 0932    | 243534        | 15       | 6120       | 257140        | 21      |         |               |         |         |               |
|         | 0933    | 243534        | 15       | 7210       | 274190        | 21      |         |               |         |         |               |
|         | 0935    | 030534        | 15       | 7220       | 274140        | 21      |         |               |         |         |               |
|         | 0939    | 225534        | 15       | 7275       | 274176        | 21      |         |               |         |         |               |
|         | 0990 SO | --            | 25       | 7775       | 237176        | 21      |         |               |         |         |               |
|         | 0991 SO | --            | 25       | 9107       | 657455        | 97      |         |               |         |         |               |
|         | 1232    | 243512        | 17       | 9920       | --            | 111     |         |               |         |         |               |
|         | 1233    | 243512        | 17       | 20032      | 243521        | 9       |         |               |         |         |               |
|         | 1235    | 030512        | 17       | 20035      | 030521        | 9       |         |               |         |         |               |
|         | 1238    | 034512        | 17       | 20038      | 303521        | 9       |         |               |         |         |               |
|         | 1239    | 034511        | 17       | 30032      | 243513        | 11      |         |               |         |         |               |
|         | 1250    | 034000        | 17       | 30033      | 243513        | 11      |         |               |         |         |               |
|         | 1255    | --            | 17       | 30035      | 030513        | 11      |         |               |         |         |               |
|         | 1256    | --            | 17       | 30036      | 304513        | 11      |         |               |         |         |               |
|         | 1257    | --            | 17       | 30040 SO   | --            | 23      |         |               |         |         |               |
|         | 1258    | --            | 15       | 30045 SO   | --            | 27      |         |               |         |         |               |
|         | 1710    | 141190        | 21       | 40001 SO   | --            | 82      |         |               |         |         |               |
|         | 1720    | 141140        | 21       | 40002 SO   | --            | 82      |         |               |         |         |               |
| 18032   | 243522  | 13            | 40003 SO | --         | 82            |         |         |               |         |         |               |
| 18132   | 243511  | 13            | 40004 SO | --         | 83            |         |         |               |         |         |               |
| 18232   | 243502  | 13            | 40005 SO | --         | 83            |         |         |               |         |         |               |
| 19032   | 243522  | 9             | 40006 SO | --         | 83            |         |         |               |         |         |               |
| 19033   | 245522  | 9             | 40007 SO | --         | 84            |         |         |               |         |         |               |
| 19034   | 030522  | 9             | 40100 SO | --         | 80            |         |         |               |         |         |               |
| 19035   | 030522  | 9             | 40500    | --         | 110           |         |         |               |         |         |               |
| 19038   | 303522  | 9             | 40510    | --         | 110           |         |         |               |         |         |               |
| 19039   | 225522  | 9             | 40530    | --         | 110           |         |         |               |         |         |               |
|         | 1932    | 243532        | 9        | 40570      | --            | 110     |         |               |         |         |               |
|         | 1933    | 245532        | 9        | 40580      | --            | 110     |         |               |         |         |               |
|         | 1934    | 030532        | 9        | Tri - Star | --            | 109     |         |               |         |         |               |
|         | 1935    | 030532        | 9        | Tri - Jet  | --            | 109     |         |               |         |         |               |
|         | 1938    | 303532        | 9        |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 1939    | 225532        | 9        |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 1940 SO | --            | 23       |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 1945 SO | --            | 27       |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2003    | --            | 108, 109 |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2004    | --            | 109      |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2014    | --            | 108, 109 |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2019    | --            | 109      |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2037    | --            | 108      |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2038    | --            | 108      |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2040    | --            | 109      |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2041    | --            | 109      |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 2042    | --            | 109      |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 2100 UM | 372524  | 21            |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 2110 SO | --      | 21            |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 3032    | 243523  | 11            |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 3033    | 243523  | 11            |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 3035    | 030523  | 11            |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 3036    | 304523  | 11            |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 4010    | 602436  | 112           |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 4022    | 612434  | 112           |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
| 4023    | 602436  | 112           |          |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 4024    | --            | 113      |            |               |         |         |               |         |         |               |
|         | 4025    | --            | 113      |            |               |         |         |               |         |         |               |

