

FR



Programme

2013/14



50 ans

1963

Erkodent



- 2013

**Erkodent a été fondé le
19 novembre 1963 par le
dentiste et inventeur
Erich H. Kopp.**



Erkoform3d motion

Appareil de thermoformage avec
▶ procédé de thermoformage automatisé ◀
sous vide de réserve, écran tactile et
capteur de température



Table des matières:

Produit	Page	Produit	Page	Produit	Page
Anneaux de rétention	19	Erkoflexsticks-95	8	Manches à porte-empreintes	7
Anse de cuvette spéciale	18	Erkoform-3	3	Manches LG	7
Appareil de mise en place d'objets à couler	21	Erkoform-3d	2	Matériaux pour la thermoplastie	11 - 13/23 - 27
Appareil à rebasage	18	Erkoform-3d <i>motion</i>	2	MNP-tiges de coulée	21
Aton Lab 80	16	Erkogum	5	Occluform	3
Bandes pour casque	10	Erkomini	4	Occluform-3	3
Billes d'orientation	7	Erkopor	7	on-off magnet	6
Bloc d'opération	19	Erkopress 300 Tp	4	Oxydens système de nettoyage	8
Boîte d'initiation Playsafe	10	Erkopress 300 Tp-ci	4	Pâte Dip	15
Boulettes spéciales	15	Erkosit	7	Pinces pour cires	21
Bourrelets en cire	20	Erkoskin	5	Playsafe	10
Brûleur à air chaud	6	Erkosplit II	19	Playsafe triple	10
Chapiteau pour pistolet à fusion	6	Feuilles FG	6	Poires de coulées	21
Chauffe-eau	14 + 15	Foret hélicoïdal HSS	6 + 9	Poires p. métaux non précieux	21
Cire à modeler	22	Fraise	6	Polytrimmer-N	19
Cire à scanner	22	Fraise en métal dur	6	Poudre EKM	19
Cire cervicale	22	Gabarits de protection	5	prebite Dott. Pelosi	14
Cire collante	20 + 22	Godets à mélange	15	PV-Primer	7
Cire de combinaison	21	Godets Erkoring	18	Récipient de polymérisation	4
Cire de comblement	5 + 22	Granulés à remplir	4	Resilit-S	7
Cire de fraisage	22	Instruments p. travailler la cire	19	Secosil	18
Cire pour bords	22	Isolac	5	Silensor-sl	9
Cire pour immersion	20	Jeu d'élaboration Quick 2	5	Sindos	18
Ciseaux spéciaux	6	Jeu d'outils	19	Sitran-F	16
Dégraissant	7	Jeu de polissage	6	Sitran-N	16
Diemet	19	Kneton	16	sl-gabarit de protrusion	9
Disque à polir en lin	6	Kneton Lab 80	16	Splintbox	8
Distributeur de pellets d'ouate	15	Kneton Lab 95	16	Spray frigorifique	15
Dowel Pins en laiton	19	LG-Primer	7	take-off pince	5
Durcisseur pour des silicones	16	Liquisteam-E	18	Tiges de coulée en cire	20
Erkobox	8	Lisko	5	Topsy	19
Erkoflexsticks-82	8	Lisko-S	5	Usig coiffe à friction	17
		Liskoid	6		

Technique de thermoformage, matériaux, appareils et accessoires

Technique de thermoformage, matériaux et applications

Matériaux pour le cabinet dentaire

Matériaux, appareils et accessoires pour le laboratoire

Cires "Ligne Thiel"

Attention:

Tous les numéros à 6 chiffres dans cette brochure sont des numéros de commande.

Vous trouverez d'autres conditionnements dans notre tarif.

Illustrations et données techniques sans engagement de notre part, sous réserve de modifications techniques.

Vous trouverez les articles qui ne sont pas mentionnés dans ce programme dans notre tarif.



Erkoform-3d motion 188 400

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage

Brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir, auxiliaires etc.

L'appareil Erkoform-3d motion est le premier appareil Erkodent avec un processus de thermoformage automatisé. L'application et les données techniques correspondent à celles de l'Erkoform-3d sauf un écran tactile et un concept de commande considérablement améliorés.

L'automatisme est limitée à l'étape de travail vraiment utile, en effet le processus de thermoformage réel. Cela permet d'économiser de nécessairement aller à l'appareil pour mouvoir la plaque chaude du chauffage au modèle et de thermoformer.

- Programmer la plaque
- Insérer la plaque
- Démarrer le processus de chauffage, maintenant ou plus tôt placer le modèle dans l'appareil
- Temps pour autres choses, tout le reste est fait par l'Erkoform-3d motion!
- Le processus de thermoformage et le temps de refroidissement se déroulent automatiquement



Erkoform-3d 188 500

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage

Brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir, auxiliaires etc.

Dates techniques:

H 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm
poids 11,9 kg
~230 (ou 110) volt/340 watt
vide max. 0,8 bar
niveau sonore < 70 dB(A)

Appareil de thermoformage sous vide de réserve et écran tactile

- Pas de branchement d'air nécessaire - plug and play.
- Capteur de température (breveté) pour la détermination exacte de la température réelle du matériau de thermoformage.
- Pas de temps de préchauffage.
- Vide crée avant le processus de thermoformage avec adaptation immédiate.
- Plus d'espace pour des modèles hauts.
- Extension et formage vertical pour un résultat d'épaisseur régulier.
- Modèle librement accessible pendant la durée de chauffage.
- Fixation de plaques pratique pour des épaisseurs de feuilles allant de 0 à 6 mm.

3d écran tactile

- Le programme contient tous les matériaux de thermoformage Erkodent, décrit brièvement le déroulement du travail et annonce les étapes de travail nécessaires.
- Choisir la plaque et l'épaisseur demandées, commencer.
- La température de thermoformage et le temps de refroidissement indiqués peuvent être changés pour des applications spéciales sans influencer le programme de base.
- Le display montre le processus actuel et le temps restant.
- Sécurité d'emploi par une coupure automatique après 10 sec. si on n'exécute pas les prochaines étapes de travail.
- Il est possible d'ajouter des nouvelles plaques.





Erkoform-3 188 300

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage

Brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir, auxiliaires etc.

Dates techniques:

H 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm
 poids 11,2 kg
 ~230 (ou 110) volt/340 watt
 vide max. 0,6 bar
 niveau sonore < 70 dB(A)

Appareil de thermoformage sous vide de réserve et électronique réduite.

- Pas de branchement d'air nécessaire - plug and play.
- **Capteur de température** pour la détermination exacte de la température réelle du matériau de thermoformage.
- Pas de temps de préchauffage.
- Vide crée avant le processus de thermoformage avec adaptation immédiate (breveté 19511064).
- Toutes les plaques d'Erkodent sont façonnables.
- La température des plaques est montrée continûment, dès que la température soit atteinte, thermoformer.



Pour Erkoform-3d/3 et Erkoform-3d *motion*:

Occluform-3 188 580

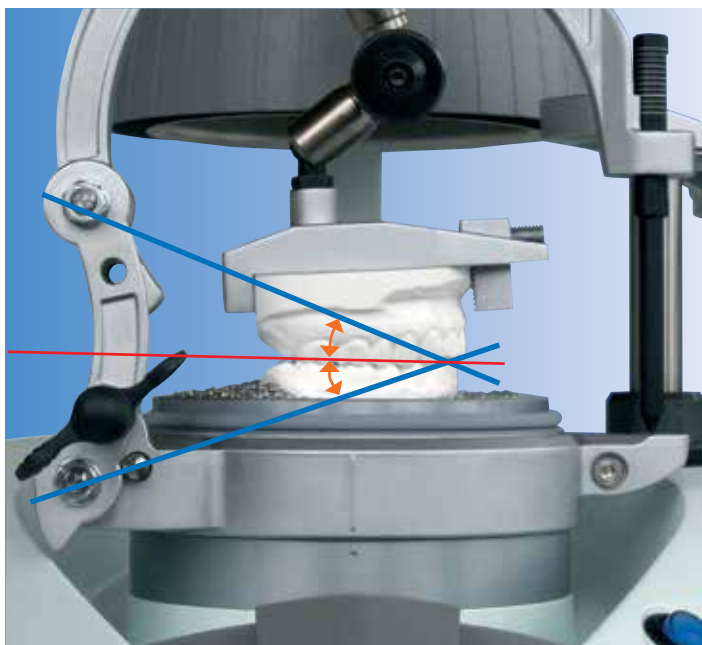
Préparé pour montage tout seul.

Instructions détaillées pour montage et travail.

Construction métallique avec fixation hydraulique.

Occluseur fixable sur un appareil de thermoformage pour l'impression du mordu (brev. 19915567).

- L'Occluform-3 peut seulement être fixé sur des appareils de thermoformage Erkoform-3d/3 et 3d *motion*.
- Faire l'impression de l'antagoniste immédiatement dans l'appareil Erkoform-3d/3/3d *motion* pendant le processus de thermoformage!



Occluform-3 188 580

Bras occlusal avec anneau de fixation pour des appareils Erkoform-3d/3/3d *motion*.

Pot de modèle pour la fixation du modèle dans le pot de forme de l'Erkoform-3d/3/3d *motion*.
 Pelle à granulés, clé Inbus de grandeur 3.

Poids 1,2 kg

- Fixation des modèles sans plâtre.
- Fixation hydraulique de l'antagoniste.
- Plus d'espace pour des modèles hauts.
- Construction d'une seule colonne pour meilleure accessibilité au modèle.
- La construction de l'Occluform-3 se base sur un triangle Bonwill avec une longueur des côtés de 11,5 cm et sur un angle Balkwill de 20°.



Erkoproess 300 Tp 171 000

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage:

Brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir en acier inoxydable, arrondis.

Appareil à pression pour l'ensemble de la technique de thermoformage

- **Capteur de température** pour la détermination exacte de la température réelle du matériau de thermoformage.
- Pas de temps de préchauffage.
- Formage vertical sans retard pour un résultat d'épaisseur régulier.
- Modèle librement accessible pendant la durée de chauffage.
- Haute sécurité au travail par une automaticité de coupure.
- Fonction et déroulement dirigés par un programme.

Dates techniques:

H 32 cm/L 33 cm/P 43 cm
 poids env. 16,7 kg
 pression de travail: ajustable variablement, 3-6 bar
 tension de service: ~230 (ou 110) volt, 50 hertz,
 wattage: 340 watt



Erkoproess 300 Tp-ci 171 500

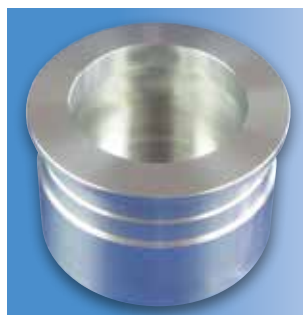
Le mode de fonctionnement et de travail est identique à l'appareil **Erkoproess 300 Tp**. Le **300 Tp-ci** est additionally équipé d'un compresseur performant intégré avec air comprimé de réserve. Pour cela, l'appareil est indépendant d'un système à air comprimé (brev. 19518211).

Dates techniques:

H 32 cm/L 35 cm/P 51 cm
 poids env. 20,9 kg
 pression de réserve: 6 bar
 tension de service: ~230 (ou 110) volt, 50 hertz,
 wattage: 480 watt

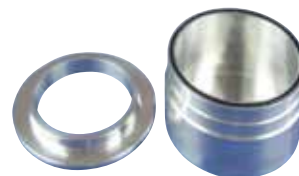


Erkoproess 300 Tp/300 Tp-ci



Récipient de polymérisation 171 888

Récipient de polymérisation pour l'Erkoproess 300 Tp/300 Tp-ci



Erkomini 182 200

support à feuilles, récipient, 100 feuilles Erkolen-A épaisseur 0,6 mm, 100 feuilles intermédiaires épaisseur 0,1 mm, Ø des feuilles 42 mm

Erkomini, petit appareil de thermoformage pour la réalisation de coiffes thermoformées. Plastification moyennant un bec Bunsen.



Granulés à remplir 110 852

1,3 kg, en acier inoxydable

Granulés à remplir 110 861

1,3 kg, en acier inoxydable, fin

Pour combler des contre-dépouilles et pour la limitation du degré de thermoformage. Arrondi, évite la déchirure des plaques fines. Granulés fins pour une meilleure fixation des moignons sans tiges.



Gabarits de protection 110 900

8 pièces (4 pièces pour mâchoire supérieure, 4 pièces pour mâchoire inférieure en 2 tailles)

Pré-découpés en 4 tailles (2 mâch. sup., 2 mâch. inf.), pour recouvrir les granulés. Recommandé lorsque des matériaux souples sont thermoformés sans feuille d'isolation. Les granulés ne restent pas dans la plaque.



Cire de comblement

50 g

725 080 transparent

725 055 lilas

Cire spéciale à haute fusion pour combler des boules de plâtre dans la technique de thermoformage.



Erkogum 110 844, transparent
400 g

Permanemment malléable, matériau de comblement réutilisable. Excellent pour la protection de la dentition restante et pour combler des contre-dépouilles. Résiste à la température de thermoformage.



Erkogum 110 847, violet
150 g



Isolac 624 050 500 ml **624 101** 1000 ml

Isolant plâtre/plastique.

Sans couleur, idéal pour la fabrication des gouttières transparentes lorsque des matériaux souples sont thermoformés sans feuille d'isolation.

Erkoskin 625 050

50 ml

Film de protection autodurcissant, élasticité permanente, résistance aux acides et aux bases, résiste à la déchirure, éliminable sans résidu, séchage rapide.

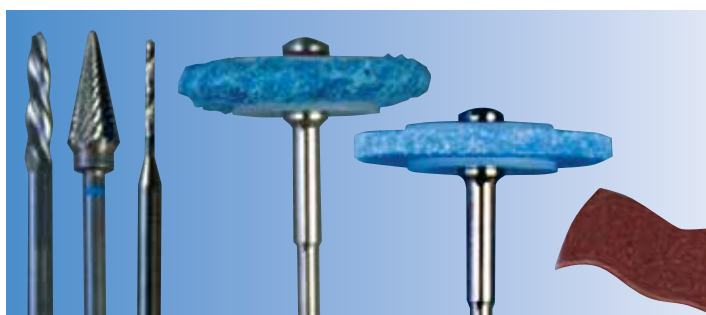
- Espace en fabricant des gouttières de blanchiment.
- Pour relâcher la zone gingivale dans la technique de thermoformage.
- Protection des moignons en plâtre contre l'eau, des parties en métal et en céramique brillantes lors du sablage et de la cautérisation, etc.



take-off pince 110 880

1 pièce

Pince pour facilement enlever des gouttières thermoformées et d'autres du modèle.



Jeu d'élaboration Quick 2 110 877

1 fraise, spirale à gauche, coupant à droite, 2 forets hélicoïdaux HSS, 1 fraise en métal dur forme conique, 2 Lisko-S, 1 Liskoid avec papier de sable, 2 mandrins et 4 disques de support

Contient tous les instruments recommandés pour travailler tous les matériaux dans la technique de thermoformage: Fraise pour découper grossièrement, fraise HSS pour découper des contours fins, fraise en métal dur pour abraser, Lisko-S pour pré-polir et Liskoid pour pré-polir des zones interdentes restreintes.



Lisko disques à polir **223 105**, assortiment **223 100** blanc, **223 101** gris, **223 102** brun

par boîte: 10 pièces, 4 disques de supp., 1 mandrin

Lisko disques à polir avec structure ouverte comme refroidissement, unique pour travailler des matériaux souples. 3 grains: brun - gros, gris - moyen, blanc - fin

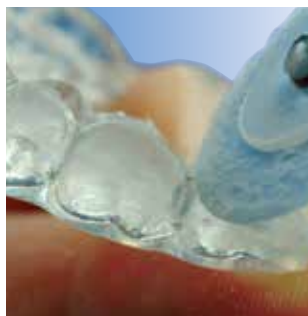


Lisko-S 223 200

10 pièces, 1 mandrin, 4 disques de support

Lisko-S disques à polir avec une structure semi-ouverte et stabilisée.

Pour pré-polir et travailler des matériaux souples et pour pré-polir des matériaux durs du thermoformage.



Liskoid 223 205

6 pièces, 1 mandrin, 4 disques de support

Liskoid est une disque stable pressée (DBGM), idéale pour le pré-polissage des zones restreintes des plaques thermoformées. Pour les zones les plus restreintes, on peut aiguiser le disque avec le papier de sable joint.



Fraise 110 836

2 pièces

La fraise est coupant à droite mais a une spirale à gauche, elle emporte les restes de matériaux de la pièce à main, ce qui évite la formation des grumeaux. Pour grossièrement découper des feuilles et plaques thermoformables dures.

(Fraise, forme carrée 110 840, 3 pièces., sans ill.)



Fraise en métal dur 110 837 forme conique

1 pièce

Fraise en métal dur, croisée, forme conique pour meuler tous les matériaux de thermoformage.



Jeu de polissage 110 878

60 g masse spéciale pour polissage, 3 disques à polir, emballés dans un splinbox Erkodent.

Jeu pour polir des matériaux de thermoformage durs. La masse spéciale pour polissage est convenable pour des plaques dures, mais peut aussi être utilisée pour polir des autres matières en plastiques dures.



Brûleur à air chaud 177 540

(sans gaz)

Sans flamme, il ne noircit pas. Idéal pour chauffer et faire briller Erkoflex et Erkoflex-95. Le brûleur est rempli de gaz butane pour briquets.



Feuilles FG 177 400

50 pièces

Pour modeler et polir Erkoflex. La surface chaude peut être lissée et polie en brièvement appuyant une feuille FG.



Ciseaux spéciaux 220 300

1 pièce

Pour découper tous les matériaux de thermoformage souples et des feuilles dures jusqu'à une épaisseur de 1,0 mm au maximum.



Foret hélicoïdal HSS 110 876

3 pièces

Pour découper en détail les plaques thermoformables dures et semi-dures, par exemple Erkodur ou Erkolen.

- diamètre 1 mm
- meilleure résistance à la rupture



Fraise en métal dur 110 835 forme poirée

1 pièce

Fraise en métal dur, croisée, forme poirée pour ajuster des plaques thermoformables.



Disques à polir en lin 110 879

3 pièces

Disques à polir en lin pour la pièce à main. Pour le polissage des matériaux de thermoformage durs avec masse spéciale pour polissage.



Chapiteau pour pistolet à fusion

177 010 1 pièce

À visser sur un pistolet à fusion usuel, wattage recommandé ≥ 500 W.



on-off magnet

rouge, 110 890 1 pièce

vert, 110 891 1 pièce

Aimant ingénieux pour collecter des granulés en acier inoxydable. Les granulés sont fortement attirés mais ne doivent plus être péniblement arrachés de l'aimant. Tirer une fois au manche et les granulés retombent de l'aimant.



Erkosit

- 817 701** liquide, 100 ml
- 817 702** poudre, clair, 100 g
- 817 703** poudre, sombre, 100 g
- 817 700** 100 ml/100 + 100 g set

Résine pour la réalisation d'articles provisoires. Très bien approprié à la combinaison durable avec la plaque thermoformable Erkodur et Erkodur-C.



PV-Primer 222 970

25 ml

Le PV-Primer permet une combinaison des moules thermoformés en Erkodur, Erkodur-A1/-A3 ou Erkodur-C avec les résines en cartouches.

Resilit-S

- | | |
|---|---|
| 817 501 liquide, 100 ml | 817 601 liquide, 500 ml |
| 817 502 poudre, rose, 100 g | 817 602 poudre, rose, 500 g |
| 817 503 poudre, transparent, 100 g | 817 603 poudre, transparent, 500 g |

Résine de réparation et à couler. Résine autopolymérisante pour la réalisation des prothèses et des réparations. L'absence d'amines tertiaires dans le durcisseur garantit la stabilité des teintes. Idéal pour ajuster les gouttières occlusales thermoformées. Avec biocompatibilité testée.



Erkorpor Ø 95 mm

110 842 60 pièces
épaisseur 8 mm, pour des appareils Erkopress

110 845 40 pièces
épaisseur 3 mm, pour des appareils Erkoform

Erkorpor disques en mousse sont utilisées comme espaceur pour la réalisation d'une rétention des porte-empreintes individuels et pour faire échapper l'air lors de la réalisation des coiffes de moignons.



Manches LG

- 222 950** 50 pièces
- 222 955** 250 pièces

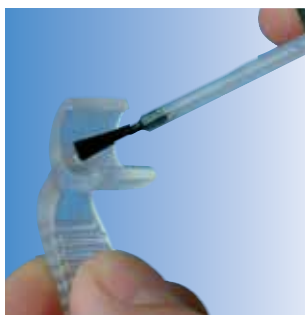
Manches à porte-empreintes transparents en matière acrylique pour fixer aux porte-empreintes thermoformés.



Manches à porte-empreinte

- court, 222 857** 50 pièces
- court, 225 857** 250 pièces
- long, 222 858** 50 pièces

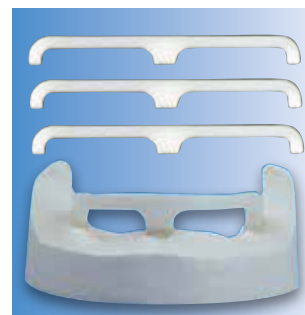
Manches à porte-empreinte en aluminium pour réfondre dans des manches thermoformés. Les manches peuvent être adaptés avant les réfondre à la contour du porte-empreinte.



LG-Primer 222 960

20 ml

Le LG-Primer et la chaleur permettent une bonne combinaison.



Manches à porte-empreinte

- 222 901** 100 pièces
- 222 905** 500 pièces

Manches à porte-empreinte thermoplastiques en matière acrylique, spécialement appropriés pour la stabilisation des porte-empreintes inférieurs.



Dégraissant 613 050

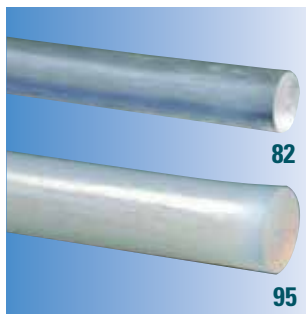
50 ml

Pour nettoyer et dégraisser le matériau Erkoflex. Permet la combinaison parfaite entre deux plaques Erkoflex, par ex. en fabricant un protège-dents Playsafe ou un positionneur.



Billes d'orientation 210 010

10 pièces, Ø 5 mm, acier inoxydable
1 fraise rosette



Erkoflexsticks-82 177 005

18 pièces, dureté Shore A 82

Erkoflexsticks-82, comme Erkoflex, pour la fabrication des positionneurs et pour la fixation des modèles pendant l'articulation.

Erkoflexsticks-95 177 006

18 pièces, dureté Shore A 95

Erkoflexsticks-95, comme Erkoflex-95, pour ajuster les gouttières en Erkoflex-95.



Erkobox 215 030

20 pièces

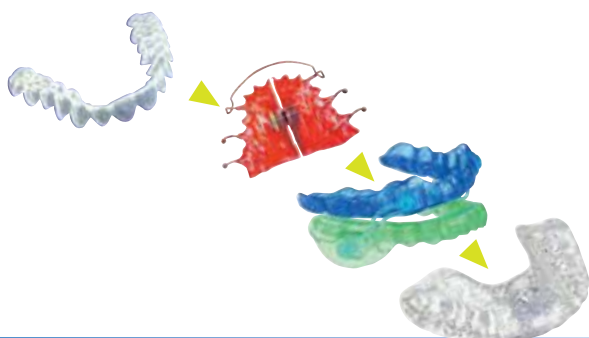
Pour la conservation hygiénique des protège-dents, positionneurs, etc., hauteur à l'intérieur 45 mm.



Splintbox 214 020

20 pièces

Pour attelles de grincement, attelles de blanchiment, attachements, etc., hauteur à l'intérieur 25 mm.



Oxydens

Un système de nettoyage testé intensivement pour toutes les gouttières dentaires réalisées par la technique de thermoformage Erkodent comme par ex. des gouttières de grincement, des protège-dents Playsafe, des protections contre le ronflement Silensor-sl, des appareils orthodontiques, des gouttières de correction, des attachements, des prothèses et autres.

Oxydens tablettes à nettoyage et Oxydens Clean-set:

- enlève la plaque et des dépôts minéraux
- enlève des odeurs
- pour des gouttières fraîches et propres
- prévient des décolorations
- Oxydens Clean-set pratique pour un maniement et stockage hygiénique



Oxydens tablettes à nettoyage 280 032

32 tablettes

Oxydens Clean-set 280 030

32 tablettes, 1 Clean-box, 1 Clean-cup

280 031 Oxydens Clean-box, 5 pièces

280 033 Oxydens Clean-cup, 5 pièces



Silensor-sl

Silensor-sl Set 59 60 12 (FR) (Ø 120 mm), pour la réalisation de 2 appareils Silensor-sl

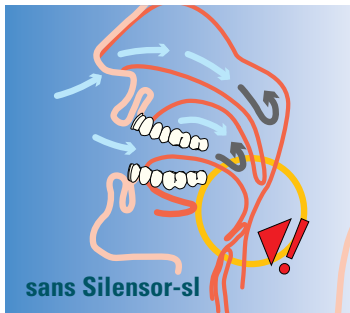
Le Silensor-sl se compose d'une gouttière pour la mâchoire inférieure et une gouttière pour la mâchoire supérieure. Le positionnement de la mâchoire inférieure est réalisé par deux connecteurs qui sont fixés latéralement.

Pendant le sommeil, le tonus musculaire baisse dans la zone de la gorge ce qui provoque un rétrécissement dans la zone pharyngienne. La quantité d'air nécessaire doit être aspirée avec une plus grande rapidité et des parties souples du tissu se mettent à vibrer bruyamment (ronflement). Le Silensor-sl élargit la zone pharyngienne. La vitesse de l'air aspiré diminue et ainsi les vibrations génératrices de bruits des parties souples.

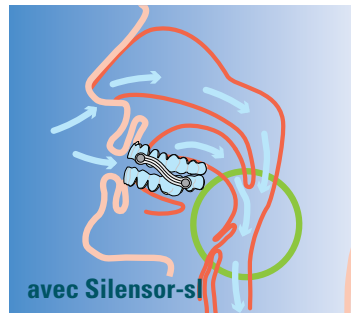
Le Silensor-sl permet des mouvements relatifs de la mâchoire, toutefois le retour en arrière et l'abaissement de la mâchoire ne sont pas possible. Cette fonction fait du Silensor-sl une protection contre le ronflement confortable et également efficace.

*Lors des mouvements propulsifs pendant la nuit l'ancrage peut glisser dans l'attache (ill.). Cela évite une compression et surcharge des attaches. Cela s'applique également à l'effet élastique faible des attaches en double forme S. Si un autre avancement devrait être nécessaire, les attaches sont facilement échangeables.

Le Silensor-sl est réalisé en Erkodur ou en Erkoloc-pro.



sans Silensor-sl



avec Silensor-sl



Le jeu Silensor-sl 59 60 12 (FR), se compose des pièces suivantes:

- Erkodur plaque de thermoformage, Ø 120 mm, 2,0 mm, 2 pièces
- Erkoloc-pro plaque de thermoformage, Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pièce
- Erkoloc-pro *blu* plaque de thermoformage Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pièce
- Erkolen plaque de thermoformage Ø 120 mm, 1,0 mm, 1 pièce
- Échantillon Erkoskin latex liquide, 1 pièce
- Échantillon Erkogum, violet, matériau à combler, 1 pièce
- Échantillon cire de comblement lilas, 1 pièce
- Erkobox avec strie auxiliaire à mordre et instructions, 2 pièces
- Silensor-sl carte de pièces, 2 pièces
- Foret hélicoïdal HSS Ø 1,4 mm, 1 pièce
- Instructions de fabrication, 1 pièce
- Dépliants pour des patients avec questionnaire, 10 pièces
- Info Silensor-sl, 2 pièces
- Boardmarker rouge, 1 pièce
- Info changement d'attache, 2 pièces
- Lettre d'accompagnement Silensor-sl-Club



*Propulsion

Silensor-sl

59 60 01 **

1 carte de connecteurs

59 60 00 **

10 cartes de connecteurs

59 60 40 **

40 cartes de connecteurs
* sans plaques et accessoires



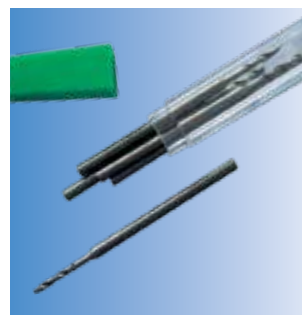
sl-gabarit de protrusion (brev. 10211000925)

Gabarit pour des prises d'empreinte des enregistrements de l'occlusion changée et avancée.

Le sl-gabarit de protrusion permet d'enregistrer facilement l'avancement désirée ou recommandée du Silensor-sl.

59 61 05 sl-gabarit de protrusion, 5 pcs

59 61 20 sl-gabarit de protrusion, 20 pcs



Foret hélicoïdal HSS Ø 1,4 mm 110 871

5 pièces

Pour percer les trous pour les supports d'espaceur lors de la fabrication d'un Silensor-sl.



Silensor-sl variations de couleur



PLAY SAFE®

Playsafe protège-dents

Le protège-dents Playsafe est fabriqué de manière individuelle et consiste au minimum de 2 couches laminées avec un mordru pour la mâchoire inférieure et est marqué avec nom et type Playsafe.

Le protège-dents Playsafe s'applique exactement sur l'alignement des dents, ne bouge pas et permet de respirer librement et, après une courte accoutumance, de parler normalement. Des types Boil & Bite s'appliquent de mauvaise manière et ne restent pas en place. Le sportif doit tenir le protège-dents sur l'alignement des dents et pour cela il est gêné dans son activité.



Boîte d'initiation 177 750

contient des matériaux et accessoires comme brûleur à air chaud pour la fabrication des protège-dents Playsafe, y compris 1 Playsafe-Set light et 1 Playsafe-Set heavy-pro

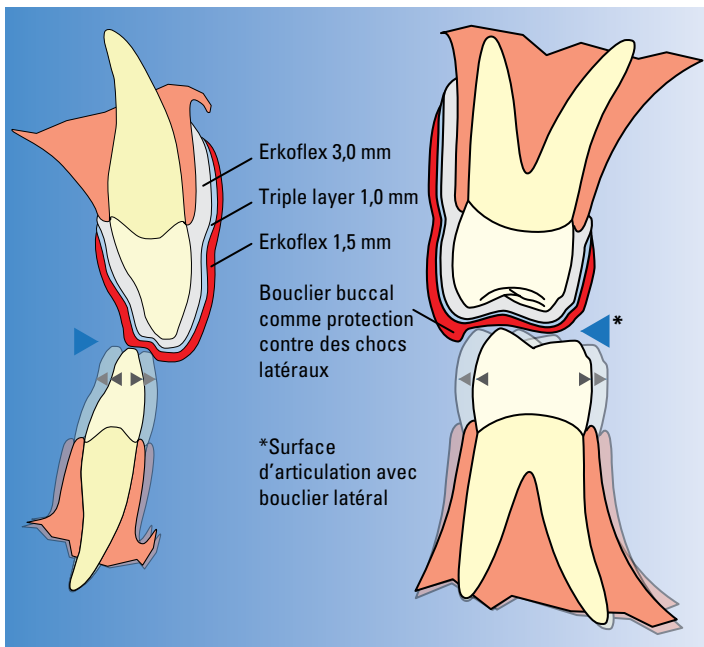
Playsafe-Set light

Playsafe-Set light-pro

Playsafe-Set medium

Playsafe-Set heavy-pro

Jeux qui contiennent les plaques nécessaires pour fabriquer 1 protège-dents Playsafe. Couleurs à choix.



Playsafe triple 'start set' 177 810

1 bite spacer, 1 Playsafe face chuck, 1 'set' Playsafe triple, transparent

Playsafe triple 'set' 177 820

1 plaque Playsafe triple, 1 box, 1 échantillon FG-feuille, 1 instructions

Playsafe bite spacer 177 811, 3 pièce

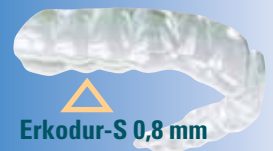
Playsafe face chuck 177 812, 1 pièce

Playsafe label cover 177 815, en ErkoFlex, 0,7 mm, 6,0x4,0 cm, 10 pièce

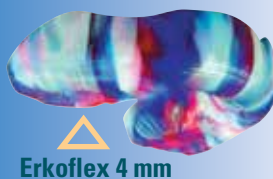
Playsafe heavy-pro



ErkoFlex 2 mm



Erkodur-S 0,8 mm



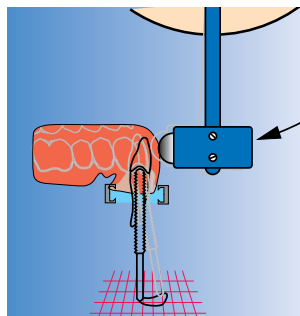
ErkoFlex 4 mm

Playsafe heavy-pro, résistance maximale, triple couche (2+0,8+4 mm), pour des sports où des chocs violents et très durs sont à craindre sur les maxillaires, par ex. le hockey sur glace ou sur gazon.

Playsafe light-pro, triple couche (2+0,8+2 mm), en cas d'une situation oral resserrée (par ex. des enfants), autrement comme heavy-pro.

Playsafe medium, double couche (2+4 mm) pour les sports où des coups à plat sont à redouter sur les maxillaires, par ex. la lutte.

Playsafe light, double couche (2+2 mm), en cas d'une situation orale resserrée (par ex. des enfants), autrement comme medium.



Des nombreux tests scientifiques montrent la protection supérieure du protège-dents Playsafe laminé.

Références

et mesures voir tarif.

PLAY SAFE® triple

Playsafe triple

Le plus grand effet de protection des protège-dents laminés en comparaison avec des protège-dents à une couche est suffisamment connu. Cependant la réalisation des protège-dents laminés est beaucoup plus complexe.

Un Playsafe triple peut être réalisé en même temps qu'un protège-dents à une couche mais il offre au moins le même effet de protection que la version supérieure laminée Playsafe heavy-pro.

La plaque Playsafe triple est déjà à trois couches, molle à l'intérieur et à l'extérieur et entre les deux dure.

Thermoformer une fois et imprimer la surface d'articulation d'une manière ingénieuse, laisser refroidir et finir, si désiré également appliquer le label, fini.

La surface qui donne à l'athlète une liberté de mouvement montre une butée latérale (bouclier buccal). Par cela des chocs latéraux peuvent être absorbés.



Bandes pour casque

Pour la fixation du protège-dents Playsafe sur le casque.

584 023 rouge vif

10 pièces

584 025 noir foncé

10 pièces

Matériaux de thermoformage et application

La **biocompatibilité** de tous les matériaux de thermoformage est prouvée. Ils correspondent à la directive sur les produits médicaux 93/42/CEE avec des modifications de la directive 2007/47/CE (produits médicaux classe 1) et sont marqués CE.

Regardez tous les matériaux de thermoformage disponibles et les formes de livraison aux pages 23 - 27. Vous trouverez des exemples des plaques et indications concernant la propriété dans la carte des matériaux.



Erkocryl

Erkocryl, transparent et rose

Prothèses intérimaires, plaques de compression, attelles de rétention et gouttières d'extension en orthodontie 1,5-2,5 mm, se combine avec Resilit-S (autopolymérisant, liquide/poudre).



Erkocryl

Erkocryl

Autres couleurs sur demande.



Erkodur

Erkodur, transparent

Coiffes coulées dures 0,5 + 0,6 mm, gouttières miniplastiques 0,8 - 1,5 mm, gouttières de grincement, plaques de pansement, gouttières occlusales, ...



Erkodur

Erkodur, transparent

... gouttières d'orientation et de mesure 1,0 - 5,0 mm, se combine avec Resilit-S (autopolymérisant liquide/poudre).



Erkodur

Erkodur, transparent

Gabarits à perçer 2,0 - 5,0 mm.



Erkodur freeze

Erkodur freeze

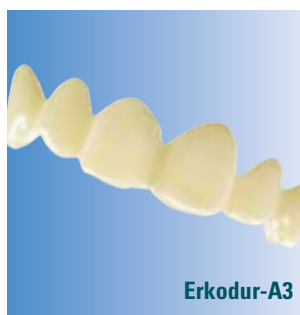
Erkodur, coloré en transparent-turquoise, utilisation comme Erkodur.



Erkodur-A1

Erkodur-A1, couleur de dents

Provisoires 0,6 mm, gouttières miniplastiques 1,0 mm, gouttières occlusales 1,0 mm + 2,0 mm. Aussi comme gouttière esthétique 1,0 mm + 2,0 mm, pour mettre à la dentition cosmétiquement défavorable.



Erkodur-A3

Erkodur-A3, couleur de dents

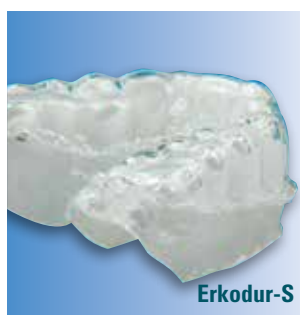
Provisoires 0,6 mm, gouttières miniplastiques 1,0 mm, gouttières occlusales 1,0 mm + 2,0 mm. Aussi comme gouttière esthétique 1,0 mm + 2,0 mm, pour mettre à la dentition cosmétiquement défavorable.



Erkodur-C

Erkodur-C, transparent

Pour des provisoires d'Erkodur-C et Erkosit (acrylique pour provisoires liquide/poudre).



Erkodur-S

Erkodur-S, transparent

Couche intermédiaire dure pour protéger-dents Playsafe heavy-pro et light-pro, se combine avec Erkoflex.

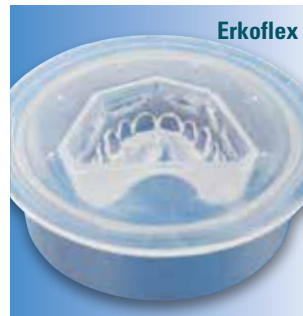


Matériaux de thermoformage et application



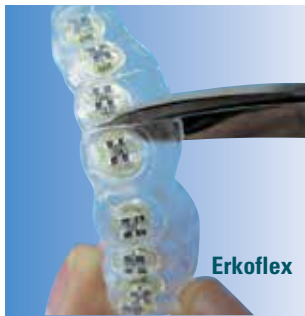
Erkoflex, transparent

Plaque base pour protège-dents Playsafe 2,0 mm, positionneurs 3,0-5,0 mm.



Erkoflex, transparent

Duplication de modèles démonstratifs 4,0+5,0 mm, plaque à couvrir pour protège-dents Playsafe 2,0+4,0 mm, matériau élastique tenace. Gouttières de protection contre la radiation 4,0+5,0 mm.



Erkoflex, transparent

Protection pour modèles 1,0 mm, gouttières de transfert pour brackets 1,5-2,0 mm.



Erkoflex-bleach, transparent

Gouttières de blanchiment, de fluoruration et autres gouttières à médicaments, 1,0 mm.



Erkoflex-95, transparent

Shore A 95, gouttières occlusales demi-molles ajustables 1,5-4,0 mm, protège-dents d'une couche 4,0 mm, gouttières de protection contre la radiation 4,0 mm, matériau élastique avec bonne mémoire.



Erkolen/Erkoflex-bleach, transparent

Gouttières de fluoruration avec espaceur (Erkolen).



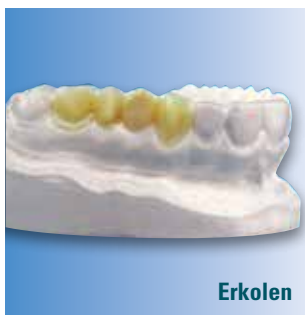
Erkoflex-color,

grand choix de couleurs, voir page 25

Positionneur coloré 4,0 mm, couche de couverture colorée pour protège-dents Playsafe 2,0+4,0 mm, matériau élastique-tenace.



Toutes les feuilles d'isolation appliquées ex usine se composent de:



Erkolen, opaque-nature

Coiffes coulées 0,5-0,8 mm, espaceurs 0,6-1,0 mm, provisoires 0,8-1,0 mm, pansements gingivaux 1,0 mm, attachements 1,0-3,0 mm, matériau souple-élastique.

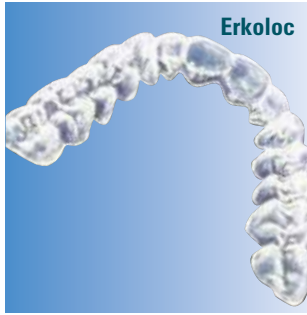


Erkolign, transparent

Matériau extrêmement résistant et tenace. Ne se combine pas avec la résine autopolymérisante (acrylate). Gouttières de correction 1,0 mm (orthodontie), gouttières miniplastiques et occlusales 1,0/2,0 mm.



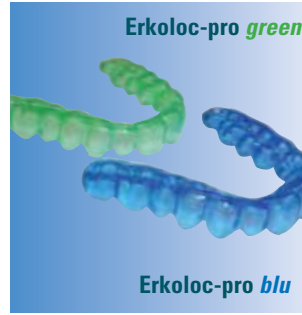
Matériaux de thermoformage et application



Erkoloc

Erkoloc, transparent

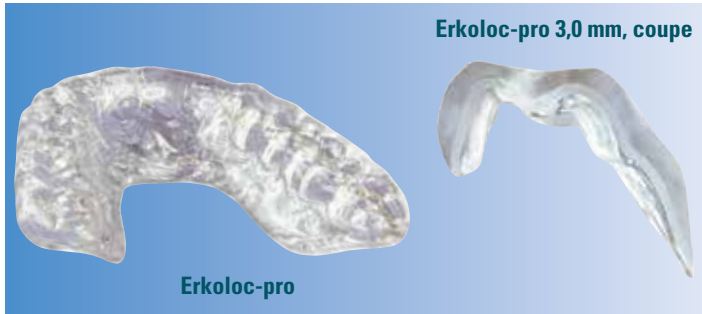
Gouttières miniplastiques, occlusales et de grincement confortables 1,8+3,0 mm, pas approprié pour thérapie à long-temps.



Erkoloc-pro green

Erkoloc-pro blu, Erkoloc-pro green

La teinture bleu/vert-transparente de la couche molle diminue des décolorations et permet une meilleure distinction entre les gouttières pour la mâchoire supérieure et inférieure des appareils contre le ronflement comme le Silensor-sl. Mêmes propriétés chimiques et physiques qu'Erkoloc-pro transparent.



Erkoloc-pro 3,0 mm, coupe

Erkoloc-pro

Erkoloc-pro, transparent

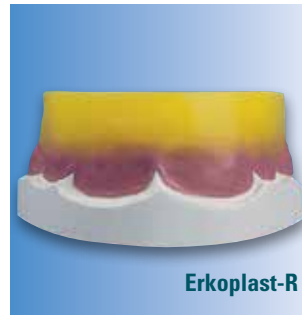
Gouttières occlusales et miniplastiques confortables 1,0-5,0 mm, épaisseur de la couche molle toujours 1,0 mm pour des plaques d'une épaisseur totale de 2,0-5,0 mm, pour des plaques d'une épaisseur totale de 1,0 et 1,3 mm la couche molle est de 0,4 mm. La couche dure se combine avec Resilit-S (autopolymérisant, liquide/poudre). Protection contre le ronflement Silensor-sl 3,0 mm, gouttières de rétention avec effet correctif 1,0-5,0 mm. Gouttières de blanchiment (1,0 mm). Distinctement plus résistant qu'Erkoloc.



Erkoplast-O

Erkoplast-O, blanc-opaque

Plaques-bases, maxillaire 1,5 mm et mandibulaire 2,5 mm, porte-empreintes individuels, maxillaire 3,0 mm et mandibulaire 4,0 mm. Erkoplast-O est résistant aux chocs et sans flexibilité.



Erkoplast-R

Erkoplast-R, rose

Plaques-bases, maxillaire 1,5 mm et mandibulaire 2,5 mm.



Erkorit

Erkorit, transparent

Porte-empreintes individuels, maxillaire 2,5 mm et mandibulaire 3,5 mm (transparent). Erkorit est résistant aux chocs et sans flexibilité.



Usig-Feuille

Usig-Feuille, couleur de dents-opaque

Matériau très tenace et résistant à l'abrasion, équipé d'un additif antibactérien.



UZF-Plus

UZF-Plus, transparent

Feuille de maintien d'espace/d'isolation à appliquer sur toutes les plaques d'Erkodent. Aussi additionnellement sur des feuilles de maintien d'espace/d'isolation appliquées ex usine. Permet un positionnement avec moins de tension par une compensation du retrait et des surfaces inf. hygiéniques.



UZF-Cast

UZF-Cast

UZF-Cast feuille de maintien d'espace et du compensation du retrait pour la fabrication des pièces coulées. Rouge et brun pour Erkolen, transparent pour Erkodur-C.



prebite Dott. Pelosi



prebite Dott. Pelosi 85 10 20

20 pièces

Flan de gouttière occusale pour adaptation immédiate, directement au patient.

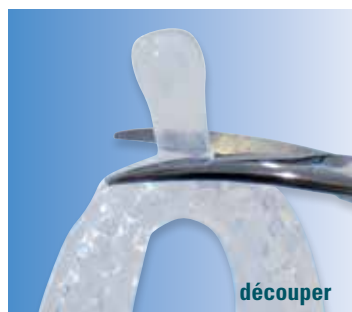
Pour la réalisation des gouttières occlusales temporaires semi-dures pour un soulagement de la douleur et pour tester l'efficacité des gouttières.

En 5 minutes la gouttière est ,ready to go'. Amollir le flan pour 10 - 15 seconds dans l'eau bouillante, brièvement plonger dans l'eau froide et adapter sur la mâchoire inférieure, faire le patient mordre et attendre pour env. 2 minutes, enlever et découper le manche, fini.

Pour échauffer les prebites Dott. Pelosi nous recommandons notre chauffe-eau:

Chauffe-eau 120 300

voir page 15



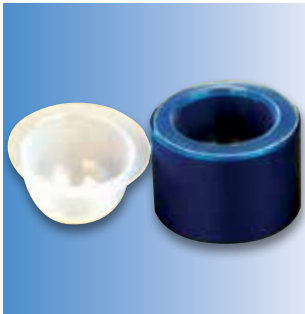
Matériaux pour cabinet dentaire



Chauffe-eau 120 300

Contenu env. 1,5 l, précision: +/- 5 °C
~230 volt/1800 watt

Chauffe-eau d'un bon rapport qualité/prix convenant pour prebite Dott. Pelosi, cires et autres matériaux devant être chauffés. Réglable sans échelons.



Godets à mélange

229 031
200 pièces PE

229 030
6 anneaux de support, aluminium

Pour mélanger tous les liquides qui sont utilisés dans le cabinet dentaire.



Distributeur de boulettes d'ouate

220 530

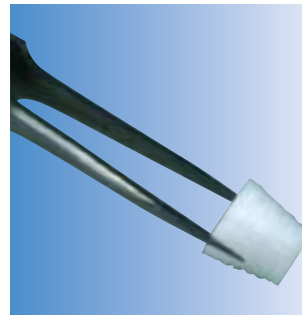
Rend possible une prise sans contamination des autres boulettes. De l'aluminium fraisé et éloxé. Autoclaveable.



Spray frigorifique 330 100

200 ml

Spray frigorifique, exempt de CFC, inoffensif à l'ozone. Atteint à température ambiante jusqu'à -40 °C!



Boulettes spéciales 320 011

200 boulettes

Boulettes en mousse de pores ouverts pour spray frigorifique.



Pâte DIP 312 000

45 g, 2 pinceaux

Pâte prête à l'emploi pour repérage des points d'irritation. Enduire, placer, faire mastiquer un peu, les zones libres montrent les points de pression. Composition écologique, simple lavage après emploi à l'aide du savon (pas de substitution du savon).

Silicones



Aton Lab 80

Kneton Lab 80

Kneton/Sitran-F et -N sont un système pour prise d'empreintes précise, réticulé par condensation, produit médical classe 1 et marqué conformément à la directive de la CE.

Kneton/Sitran-F et -N correspondent à la norme **EN 24823**.



Masses en silicone stables pour labo, réticulées par addition ou condensation, avec une très haute dureté finale.

Pour moules de section (des clés) en cas de réparations, en utilisant des résines autopolymérisantes, pour isoler des dents artificielles, etc.



Kneton

413 201 900 ml

413 205 2800 ml

Matériau d'empreinte, premier stade (putty), bien modelable, avec propriétés de dimension excellentes. Pour la prise d'empreinte d'un premier stade (technique des doubles empreintes), fixations de l'occlusion, des façonnages des bords fonctionnels, etc. Matériau pour prise d'empreinte de haute précision sur la base de polysiloxanes, réticulé par condensation, type 0, consistance très haute.



Sitran-F/N

Sitran-N 413 010

tube de 150 ml, visqueux (heavy body)

Pour prise d'empreintes d'un pas, pour rebasage, stable mais bien coulant. Couleur dense. Pour prise d'empreinte de haute précision sur la base de polysiloxanes, réticulé par condensation, type 1, consistance haute, visqueux.



Sitran-N



Sitran-F

Sitran-F 413 020

tube de 150 ml, liquide (light body)

Pour prise d'empreintes en détail de corrections et doubles empreintes. Thixotrope, hydrophile, couleur dense. Pour prise d'empreinte de haute précision sur la base de polysiloxanes, réticulés par condensation, type 3, consistance basse, liquide.



Sitran-F/N

Sitran-F/N

peuvent être mélangés dans n'importe quelle proportion. Si on mélange 1:1, le résultat est une consistance medium (medium body).

Pour prise d'empreintes de correction plus dures et pour l'utilisation avec porte-empreintes individuels, etc.

Autrement comme Sitran-F et -N.



Kneton Lab 80

415 701 900 ml

415 705 2800 ml

415 710 5600 ml

Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par condensation. **Shore A 80**, haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.



Kneton Lab 95

415 751 900 ml

415 755 2800 ml

415 760 5600 ml

Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par condensation. **Shore A 95**, haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.



Aton Lab 80

410 700 2 x 400 ml

410 701 2 x 900 ml

410 705 2 x 2800 ml

Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par addition (putty), **Shore A 80**, haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.



Durcisseur

Durcisseur

413 735 1 tube de 35 ml

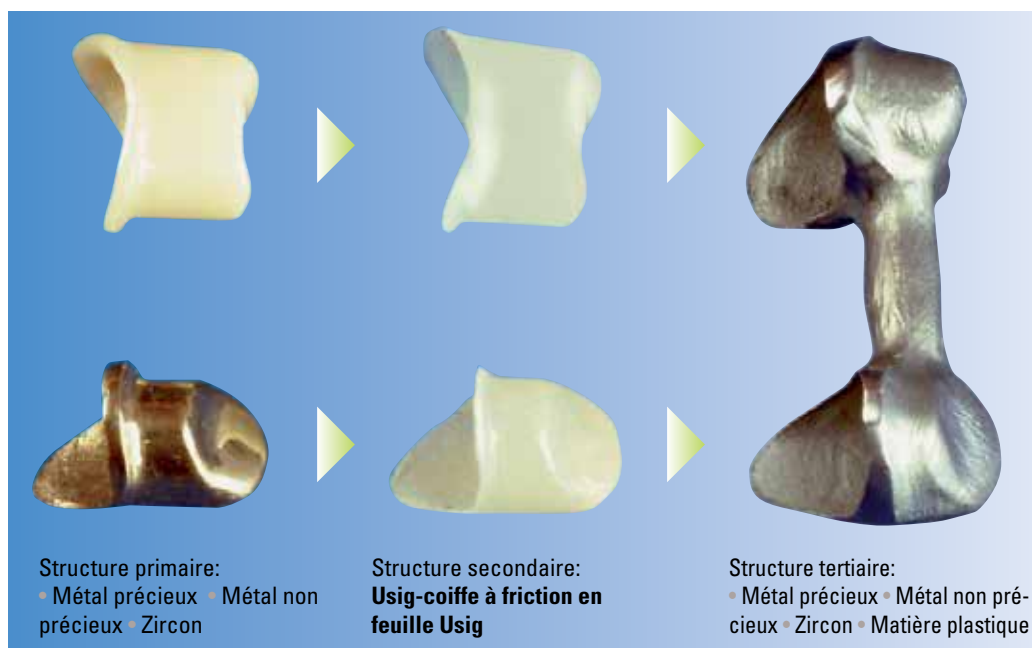
413 755 5 tubes de 35 ml

Durcisseur universel pour silicones Erkodent réticulées par condensation.



Coiffe à friction en matière plastique thermoformée, pour la technique télescopique et d'attachement (DBGM)
Plus d'informations et FAQ voir: www.usig.eu

- Friction réelle
- Insertion et prélèvement très confortable pour le patient et le dentiste
- La friction peut être optimisée à tout moment en raison d'un travail postérieur simple
- Très faible dépense de matériel
- Plus haute économie de temps
- Aussi des constructions sans métal sont possibles
- **Plus pratique fabrication avec la technique de thermoformage Erkodent**



Structure primaire:
 • Métal précieux • Métal non précieux • Zircon

Structure secondaire:
Usig-coiffe à friction en feuille Usig

Structure tertiaire:
 • Métal précieux • Métal non précieux • Zircon • Matière plastique



• Encastrer



• Thermoformer



• Découper



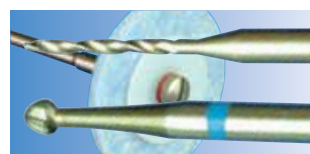
• Préparation du collage



• Collage



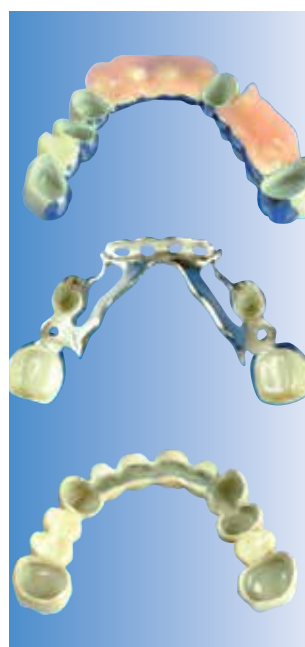
• ... fini



• Elaboration



• Usig-Primer



Le système génialement simple offre en cas des travaux télescopiques une zone de glissement avec friction réelle sans agitation, adaptation très bien et permet néanmoins une insertion et désinsertion sans blocage étant hydraulique au toucher.

USIG-Set: 650 050

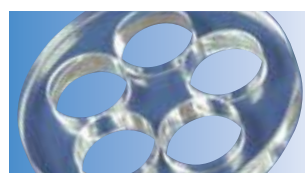
- Instructions
- Feuilles Usig, 20 pièces, (650 005) équipées antibactériennement Ø 120 mm, épaisseur 0,5 mm
- Usig-Primer, 5 ml, (650 025)
- Usig-colle, 5 g, (650 010)
- Échantillon Liskoid, disque stable pressée

Pour la fabrication:

- Granulés à remplir, fines, 1,3 kg, (110 861)
- Erkoskin, 50 ml, (625 050)
- Foret hélicoïdal HSS, 3 pièce, (110 876)
- Liskoid, disque stable pressée, 6 pièce, (223 205)
- Usig fraise sphérique en carbure de tungstène, 1 pièce, (650 015)
- Pince pour couronnes télescopiques, 1 pièce, (650 020)



• Colle Usig



Accessoire:

Usig-plateau pour moignons: 650 030



Pour une meilleure fixation de moignons dans les granulés.



Liquisteam-E 128 000

avec corbeille à 4 pinces et récipient à eau avec tuyau

Dates techniques:

L 37 cm/H 25 cm/P 34 cm, poids env. 13 kg, pression de service 6 bar, surpression max. 7 bar
~230 volt (110 volt)/1600 watt

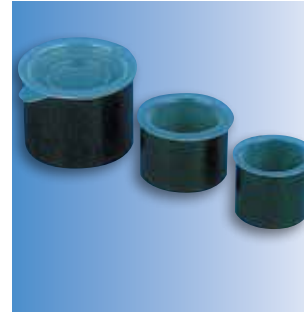
Appareil pour la polymérisation (à pression /chaud) de tous les matériaux pour couronnes et bridges et les matières plastiques pour prothèses.

- Réglage de température sans graduation de 0 - 120 °C, minuterie de 0 - 60 min.
- La cuve peut contenir un moufle ou un appareil à rebasage Erkodent.
- L'objet sort sec après la polymérisation.



Anse de cuvette spéciale 128 400

Pour des mouffles standards, acier inoxydable, spécialement fabriqué pour l'utilisation avec l'appareil Liquisteam-E.



Godets Erkoring 239 163

1 jeu d'anneaux de support, taille 1-3, 10 godets par taille 1-3, 3 couvercles appropriés à toutes les tailles.

Pour mélanger tous les liquides employés dans les cabinets dentaires et laboratoires.

Autres conditionnements sur demande.

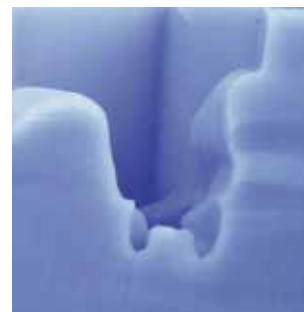


Secosil 411 100

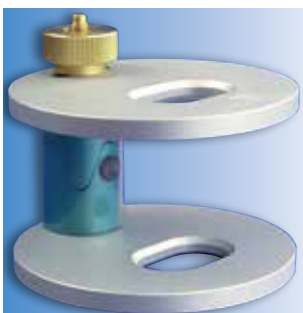
1000 ml A+B

Silicone de reproduction, propriétés de dimension excellentes, résistance à la déchirure, détaillé, très liquide.

Liquide pendant 5 minutes, dureté Shore A 20 - 25.



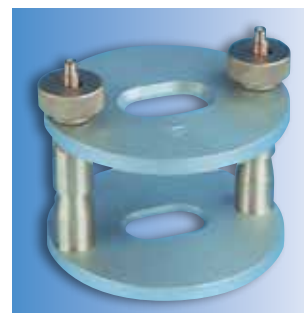
Secosil



Sindos 128 700

incl. 1 écrou à serrage rapide, 1 écrou fileté plein et 1 douille de protection pour la colonne

128 706 douille de protection pour la colonne



Appareil à rebasage 128 500

Fixation de la plaque supérieure par un guidage conique. Service fonctionnel par écrou à serrage rapide. En aluminium oxydé électrolytiquement et en laiton.



Sindos

Appareil à rebasage

- Utilisation sans pareil en raison d'une accessibilité libre.
- Conserve exactement la position initiale et finale avec une seule colonne.
- Meilleur contrôle de travail, fabrication plus rapide de base et conter.
- Douille de protection contre l'encrassement de la colonne.
- En laiton et en aluminium oxydé électrolytiquement et très stable.

Matériaux pour labo



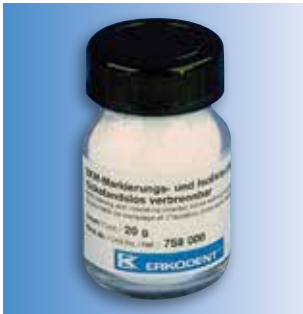
Polytrimmer-N 210 611 sans jeu d'outils

Pièce à main pour travailler du plâtre.
Raccordement à un moteur avec flexible.

Jeu d'outils 210 612 complet

Le jeu d'outils se compose de 7 outils, ciseau grand, oblique et étroit, cannelure grande et étroite, outil à river et outil à vibreur.

- | | | | |
|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 210 613 | 3 210 615 | 5 210 617 | 7 210 619 |
| 2 210 614 | 4 210 616 | 6 210 618 | |



Poudre EKM 758 000

20 g

Poudre de marquage pour le modelage de la cire, remplace le talc.
Poudre à isoler à diverses utilisations.



Diemet

422 423 cuivre **422 424** bronze

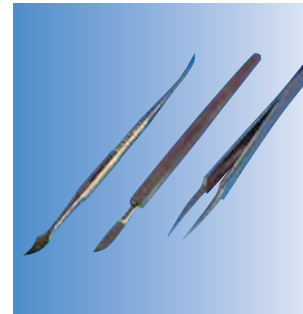
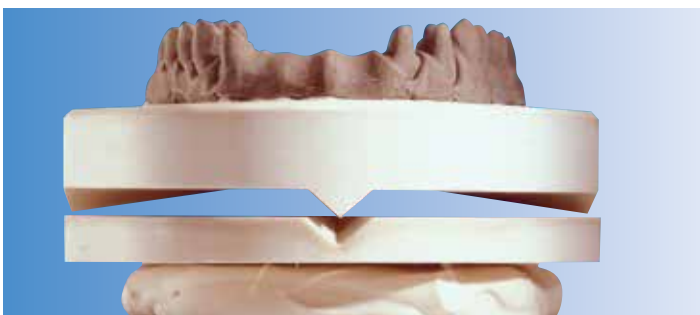
chaque paquet contient 360 g poudre, 50 ml liquide et 1 porte-pivot (réf. 220 430)

Masse pour moignons à durcissement rapide sur base polyester.
Avec poudre cuivre ou poudre bronze.



Topsy 263 000

Aigiseur de pinceau à céramique.
Fini d'aiguiser le pinceau en bouche!

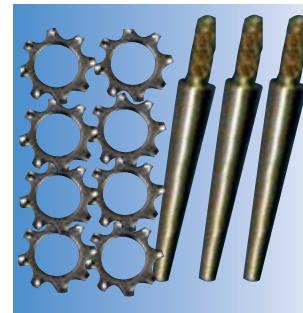


Instruments à cire

- 210 105** scalpel à modeler
210 109 scalpel à découper
210 106 pince

pour modeler et travailler de la cire et éléments préfabriqués en cire.

Pince particulièrement fine.



Anneaux de rétention

- 225 447** 250 pièces **225 448** 1000 pièces

Dowel Pins en laiton

- 223 441** 100 pièces **227 441** 1000 pièces
223 449 100 pièces **227 449** 1000 pièces
avec dispositif de montage



Bloc d'opération 267 000

Bloc d'opération pour élaborer, polir, etc. dans une position ergonomique.
En caoutchouc spécial, stable et antidérapant.

Erkosplit II 250 500 boîte d'initiation

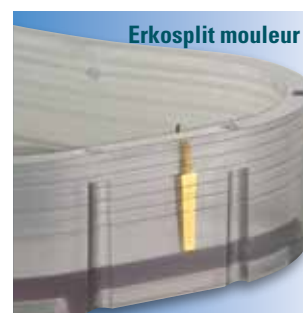
2 grands et 2 petits moules, 20 Esplit en résine, 20 chambres à aimants et 4 aimants

Les composants sont aussi livrables séparément.

Le socle en plâtre fini repose sur 3 points. Toute augmentation de la hauteur d'occlusion due à des impuretés est ainsi exclue.



Erkosplit II est une combinaison du Splitcast, moule à socle et connexion de couplage ou magnétique.



Erkosplit mouleur

Des graduations dans les parois latérales permettent un dosage exact de la quantité de plâtre.

Cires



Cire pour immersion 725 350

rouge, 200 g

Cire pour immersion extrêmement précise, contraction minimale, sans oxyde. Ressemblant à du plastique, tenace, élasticité dure, forme stable. Température du travail 95 - 100 °C.



Bourrelets en cire livraison par 100 pcs: préformés livraison par 110 pcs: droits

756 300 dur, rose

756 250 dur, rose, opaque

756 302 moyen, vert

756 252 moyen, vert, opaque

756 303 mou, orange

756 253 mou, orange opaque

756 304 moyen, rouge

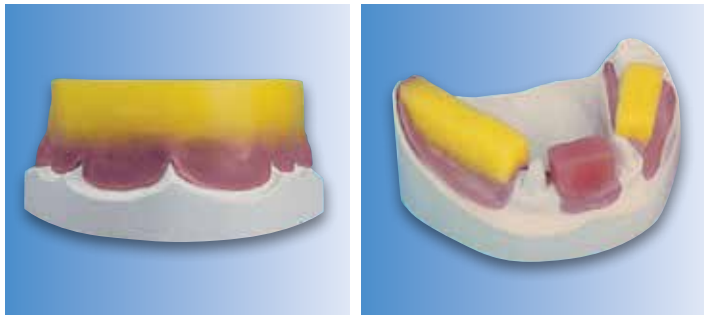
756 254 moyen, rouge, opaque

756 200 dur, rose, opaque

756 202 moyen, vert, opaque

756 203 mou, orange, opaque

756 204 moyen, rouge, opaque



Bourrelets en cire, préformés et droits avec gorge de positionnement sur la crête ce qui permet une fixation aisée. Disponible en trois duretés, quatre couleurs, préformés pour les prothèses complètes, droits pour les prothèses partielles.

Les bourrelets en cire sont livrables avec ou sans oxyde. Ceux avec oxyde ont des couleurs très opaques ce qui facilite considérablement le jugement optique.



Bourrelets en cire

Bourrelets en cire opaque.

opaque



Bourrelets en cire

Bourrelets en cire sans oxyde.

sans oxyde



Cire collante 745 040

jaune, 50 g

Sans oxyde et peu de tension.

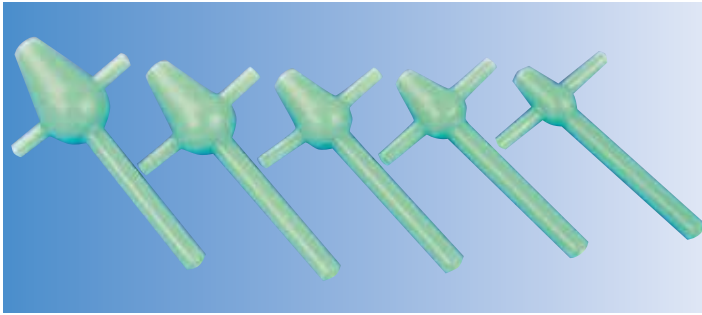


Tiges de coulée en cire

736 010 Ø 6,5 mm, 200 pièces

736 014 Ø 8,0 mm, 200 pièces

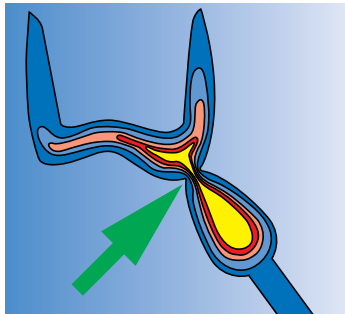
Forme classique avec fausse volée, épaisseur de tige 3 mm.



Ligne Thiel: produits résolvant des problèmes, application facile, développés selon maître technicien Thiel, Amtzell/Allemagne

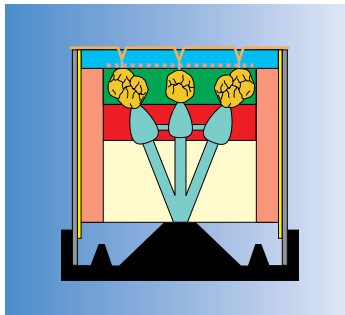
Poires de coulées selon maître technicien Thiel

- 736 201** taille 1, Ø 5 mm, 100 pièces
- 736 202** taille 2, Ø 6 mm, 100 pièces
- 736 203** taille 3, Ø 7 mm, 100 pièces
- 736 204** taille 4, Ø 8 mm, 100 pièces
- 736 205** taille 5, Ø 9 mm, 100 pièces



La poire est la forme idéale pour créer un centre de chaleur. Cela a pour conséquence un refroidissement précis et régulier, un réservoir de masse fondue liquide plus long et la possibilité sûre d'alimenter la masse fondue jusqu'à la solidification complète.

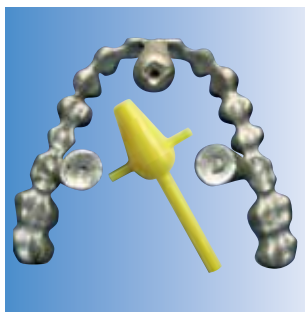
La poire est fixée directement à l'objet coulé. L'étranglement entre l'objet coulé et le réservoir dans lequel le matériau se refroidit trop vite en cas de technique de coulée classique n'existe pas. Par conséquent, on a moins de porosités de contraction et une meilleure précision. On peut améliorer le résultat de coulée en utilisant précisément le poids d'alliage nécessaire pour couler l'objet et la poire.



Appareil de mise en place d'objets à couler selon MT Thiel 164 000

2 demi-coupes de positionnement (taille 3x et 6x) avec autocollants pour les zones de moufle sont livrées avec l'appareil

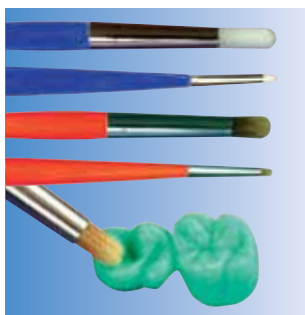
En respectant les différentes indications pour une coulée optimale, le positionnement des éléments dans le cylindre est important pour éviter les défauts et porosités lors de la coulée. L'homogénéité de l'alliage coulé dépend considérablement d'un refroidissement précis et régulier jusqu'à la solidification complète des objets coulés. L'appareil de mise en place d'objets à couler permet d'une manière très simple le positionnement correct des objets dans le moufle.



MNP-tiges de coulée, forme poirée selon MT Thiel

- 736 303** Ø 9 mm, 100 pièces
- 736 304** Ø 10 mm, 100 pièces

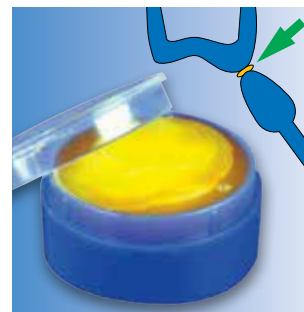
Forme poirée, particulièrement assorti à couler des métaux non-précieux.



Pinces pour travailler de la cire selon MT Thiel

- 725 100** jeu de 2 pinces
- 725 101** 2 pinces rouges
- 725 102** 2 pinces bleues

Pinces pour lisser de la cire et pinces pour polir de la cire, le pinceau bleu est pour lisser, le pinceau rouge est pour polir des surfaces de la cire.



Cire ce combinaison selon MT Thiel

- 725 050** 6 g, jaune-orange

Sans mémoire et plastique, permet la combinaison sûre entre poire de coulée et objet coulé sans utilisation de chaleur. Excellente pour la combinaison de profiles en cire dans la technique de coulée.

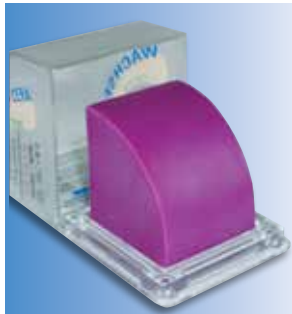
Des cires selon MT Thiel ont une stabilité interne très haute, des propriétés excellentes pour le grattage et fraisage, n'encrassent pas, peuvent être tirées et pressées en état plastique, sont stables et dures et ont une très petite contraction.

Les cires sans oxyde, brûlant sans résidus, sont toutes appropriées sans restriction pour couler de la céramique.

Des cires esthétiques contiennent pour des raisons optiques 0,2 % de particules qui ne brûlent pas sans résidus (titaneoxyde).

Cette quantité est conforme au norme pour la fusion sans résidus. Mais l'utilisation de ces cires pour couler de la céramique n'est pas conseillée.

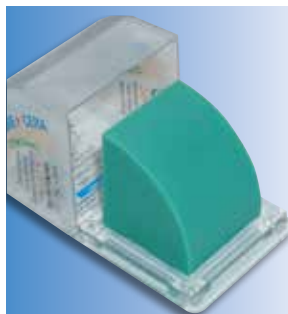
Cire cervicale, rouge, dure, casse s'il y a des contre-dépouilles. Cire cervicale orange est souple, libre de tension, sans mémoire. Cire cervicale, violet, de dureté moyenne, est bien modelable sans mémoire à l'état plastique. Sans titaneoxyde, brûle sans résidus, appropriée sans restriction pour couler de la céramique.



Cire de comblement

725 055 lilas, 50 g

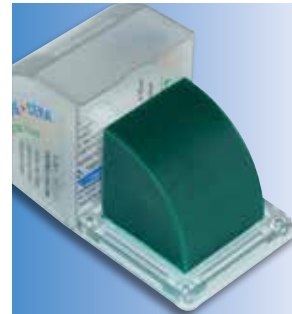
Point de fusion élevé, bien modelable. Optiquement lilas-opaque, contient du titaneoxyde.



Cire de fraisage, contenant oxyde

50 g

725 185 vert-opaque



Cire de fraisage, sans oxyde

50 g

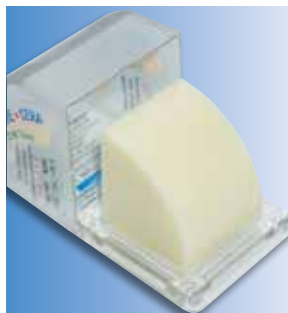
725 085 vert



Cire de comblement

725 080 transp., 50 g

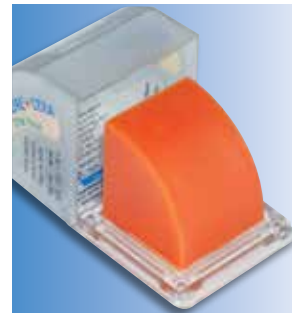
Point de fusion élevé, bien modelable. Pour la technique de thermoformage, sans oxyde.



Cire à modeler, contenant oxyde

50 g

725 165 beige-claire opaque



Cire cervicale, sans oxyde

50 g

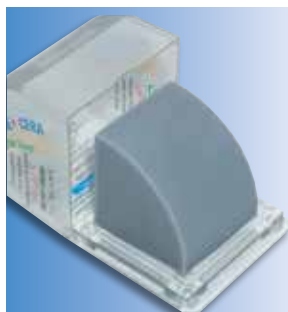
725 075 orange



Cire à modeler, sans oxyde

50 g

725 065 beige



Cire à modeler, contenant oxyde

50 g

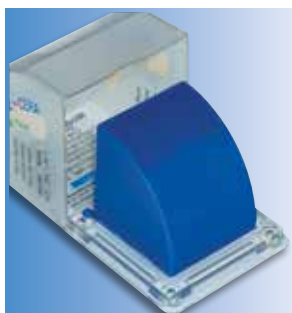
725 190 gris-opaque



Cire cervicale, sans oxyde

50 g

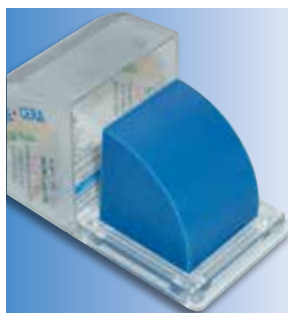
725 060 rouge



Cire à modeler, sans oxyde

50 g

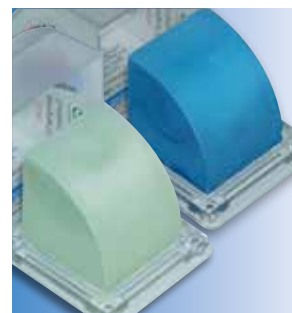
725 070 bleu



Cire à modeler, contenant oxyde

50 g

725 170 bleu-opaque

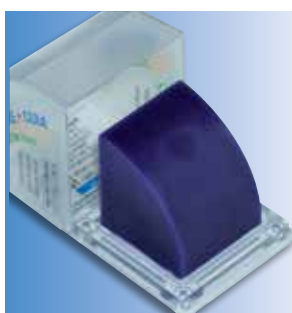


Cire à scanner selon MT Thiel

725 400 bleu, 50 g

725 401 vert, 50 g

Cire à scanner bleue pour scanner Sirona, cire à scanner verte pour scanner Kavo.



Cire pour bords, sans oxyde

50 g

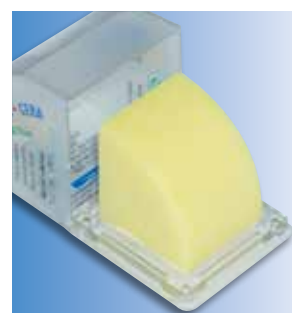
725 090 violet



Cire à modeler, contenant oxyde

50 g

725 195 orange-opaque, un peu plus souple



Cire collante, sans oxyde

50 g

745 040 jaune

Sans oxyde et peu de tension.

Applications Matériaux de thermoformage

Applications	Recommandation des matériaux
Bases de prothèses	Erkocryl, 2,0/2,5 mm, dur
Espaceur pour médicaments	Erkolen, 1,0 mm, élastique
Feuille d'isolation/de maintien d'espace (techn. coulée)	UZF-Plus, 0,1 mm (UZF-Cast, 0,1/0,15 mm)
Formes de duplication	Erkoflex, 3,0-5,0 mm, mou
Gouttières à médicaments (comme gouttière de fluor.)	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, mou Erkoflex-bleach, 1,0 mm, mou Erkoloc-pro, 1,0 mm, mou/dur
Gouttières cosmétiques	Erkodur-A1/-A3, 1,0/2,0 mm, dur
Gouttières de blanchiment	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, mou Erkoloc-pro, 1,0 mm, mou/dur
Gouttières de fluoration	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, mou Erkoflex-bleach, 1,0 mm, mou Erkoloc-pro, 1,0 mm, mou/dur
Gouttières de grincement	voir gouttières occlusales
Gouttières de protection contre la radiation	Erkoflex, 4,0 et 5,0 mm, mou Erkoflex-95, 4,0 mm, mou
Gouttières Michigan	Erkodur, 1,5-5,0 mm, dur Erkoloc-pro, 2,0-5,0 mm, mou/dur
Gouttières miniplastiques	Erkodur, 1,0 mm, dur Erkodur-A1/-A3, 1,0 mm, dur Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 1,0 mm, mou/dur
Gouttières occlusales	Erkodur, 1,5-5,0 mm, dur Erkodur-A1/-A3, 2,0 mm, dur Erkoflex-95, 2,5/4,0 mm, mou Erkolign, 2,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 2,0-5,0 mm, mou/dur
Pansements gingivaux	Erkolen, 1,0 et 1,5 mm, élastique
Pièces coulées/coiffes	Erkodur, 0,5-0,8 mm, dur Erkolen, 0,5-0,8 mm, élastique
Plaques-bases	Erkoplast-R/-O, 1,5/2,5 mm, dur
Plaques d'enregistrement	Erkoplast-R/-O, 1,5/2,5 mm, dur
Plaques de compression	voir plaques de pansement
Plaques de pansement	Erkodur, 1,0-2,0 mm, dur Erkocryl, 1,5 et 2,0 mm, dur
Porte-empreintes fonctionels	Erkoplast-O, 3,0 (sup.) 4,0 mm (inf.), dur Erkorit, 2,5 (sup.) 3,5 mm (inf.), dur
Porte-empreintes individuels	Erkoplast-O, 3,0 (sup.) 4,0 mm (inf.), dur Erkorit, 2,5 (sup.) 3,5 mm (inf.), dur
Protège-dents Playsafe	Erkoflex, 2,0 et 4,0 mm, mou Erkoflex-color, 2,0 et 4,0 mm, mou Erkodur-S, 0,8 mm, (heavy-/light-pro), dur Playsafe triple, 5,5 mm mou/dur/mou
Prothèses intérimaires	Erkocryl, 2,0/2,5 mm, dur
Provisoires combinés	Erkodur-C, 0,6-1,0 mm, dur Erkodur, 0,6-1,0 mm, dur Erkodur-A1/-A3, 0,6-1,0 mm, dur
Provisoire, seulement moule	Erkolen, 0,8 et 1,0 mm, élastique
Silensor-sl protection contre le ronflement	Erkodur, 2,0 et 3,0 mm, dur Erkodur-A1/-A3, 2,0 mm, dur Erkoloc-pro, 3,0, mou/dur
Usig-coiffe à friction	Usig-Feuille, 0,5 mm, dur

Implantologie

Gabarits de perçage, de planification et pour la radiographie	Erkodur, 1,0-4,0 mm, dur
Gouttières de protection (voir gouttières miniplastiques)	Erkodur, 1,0 mm, dur Erkoflex-95, 1,5 mm, mou Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur
Orthodontie	
Attachement	Erkodur, 0,6-1,5 mm, dur Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 1,0-2,0 mm, mou/dur
Gouttières de correction	Erkodur, 1,0 et 1,5 mm, dur Erkolign, 1,0 mm, tenace-dur Erkoloc-pro, 1,0 et 1,3 mm, mou/dur
Gouttières de transf. p. brack.	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, mou
Masques de transfert pour brackets/à cautériser	Erkolen, 0,8 et 1,0 mm, élastique
Plaques d'extension, d'orthodontie et de rétention	Erkocryl, 2,0 et 2,5 mm, dur
Positionneurs	Erkoflex, 3,0-5,0 mm, mou

Choisir l'épaisseur appropriée du matériel

Pour choisir l'épaisseur appropriée du matériel il faut tenir compte du fait que le matériau de thermoformage perd 20-25 % de son épaisseur initiale lors du formage d'une zone du modèle de 1 cm hauteur, pour 2 cm hauteur la perte est 30-40 %. L'épaisseur du matériau pour des attelles occlusales est choisie conformément à la verticalisation désirée permettant autant que possible encore un rodage sans ajustement additionnel.

Plastification

Pour des appareils sans commande de temps ou température.

- Pour la plupart des matériaux procéder comme suit: Tester le degré de souplesse avec un instrument obtus. Thermoformer si l'on constate la présence d'empreintes durables.
- Erkolen, Erkoflex-bleach et Erkoflex-95 deviennent transparents lors de l'échauffement, puis thermoformer. Échauffer Erkoflex et Erkodur-C jusqu'à ce que les plaques se relâchent app. 2 cm, puis thermoformer. Veuillez respecter les renseignements des instructions respectives d'usage.

Biocompatibilité - réactions allergiques

La biocompatibilité de tous les matériaux de thermoformage est prouvée. Ils correspondent à la directive sur les produits médicaux 93/42/CEE avec des modifications de la directive 2007/47/CE (produits médicaux classe 1) et sont marqués CE. Jusqu'à ce jour (2014) seulement deux cas suspects d'une réaction allergique à ces matériaux ont été rapportés, mais des réactions allergiques ne peuvent pas être exclues.

Indications de purification et soin

Les appareils (gouttières) fabriqués en matériaux de thermoformage devraient être purifiés et soignés comme suit:

- Des meilleurs résultats sont obtenus avec les tablettes à nettoyage Oxydens pour des gouttières dentaires (280 030, Oxydens Clean-set, 280 032, 32 tablettes à nettoyage). Autres détergents: Savon, savon neutre, savon liquide et liquide vaisselle. Ne pas utiliser des savons intensivement parfumés. Ne pas approprié sont des pâtes dentifrices (contiennent des particules abrasives), des bains de bouche (éventuellement changement de couleur) et de l'eau plus chaude que 50 °C (déformation). Des produits de nettoyage à base de solvant causent une délamination des gouttières à plusieurs couches.

Après utilisation:

- Bien laver avec de l'eau.
- De préférence nettoyer soigneusement le côté intérieur et extérieur de la gouttière en utilisant une brosse à dents et du savon.
- De nouveau bien laver avec de l'eau.
- Secouer l'appareil ou sécher avec un essuie-main.
- Jamais sécher en utilisant un sèche-cheveux - déformation!
- Il est très important de laisser l'appareil complètement sécher! Garder à un lieu sec, de préférence dans une boîte comme l'Erkobox (215 030) ou le Splintbox (214 020), qui a des trous d'aération.
- Avant usage laver encore avec de l'eau.

Formation des odeurs

Si au fil du temps la gouttière a prise une forte odeur, mettre la gouttière pour une heure dans une solution de savon concentrée et non parfumée. Après soigneusement laver avec de l'eau. Une telle lessive élimine la plupart des bactéries qui causent la formation des odeurs.

Changement de couleur

Des matériaux de thermoformage souples ont tendance à déteindre. La prise des pigments colorés peut être réduite ou évitée mais pas résiliée. Des bains de bouche et des obturations en amalgame peuvent aussi causer des changements de couleur.

Desinfection




















Tous les matériaux de thermoformage sauf Erkoloc et Erkoloc-pro/blu/green peuvent être desinfectés avec de l'alcool désinfectant ou autres liquides commerciales. Erkoloc et Erkoloc-pro/blu/green doivent être gardés au sec et libre de charge pendant env. 5 heures après avoir eu du contact avec de l'alcool pour que l'alcool puisse totalement vaporiser. Autrement la combinaison des couches dures et molles n'est plus assurée.

Stérilisation

Une stérilisation avec du gaz et du plasma (<50 °C) est possible. Les matériaux ne sont pas autoclavables à cause de la thermo-instabilité.

Préséchage: (si nécessaire):	Erkocryl:	Erkodur-C:
	1,5 mm, 3 heures, 90 °C	0,5/0,6 mm, 40 min., 80 °C
	2,0 mm, 5 heures, 90 °C	0,8 mm, 50 min., 80 °C
	2,5 mm, 7 heures, 90 °C	1,0 mm, 60 min., 80 °C
	Erkodur:	Erkoloc-pro:
	0,5-2,0 mm, 5 heures, 60 °C	1,0-5,0 mm, 48 heures, 60 °C
	3,0-5,0 mm, 8 heures, 60 °C	

Matériau de thermoformage

Matériau	Couleur	Propriétés
Erkocryl	 clair ou coloré	Matériau stable et dur à la base de résine acrylique. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
Erkodur Erkodur <i>freeze</i>	 clair turquoise transp.	Matériau très visqueux, dur. Très bien thermoformable. Brûle sans résidus. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
Erkodur-A1/-A3	 couleur de dents	La nuance approche de la couleur A1 ou A3, mais elle est aussi dépendant de l'épaisseur, autrement comme Erkodur.
Erkodur-C	 clair	Matériau très visqueux, dur. Très bien thermoformable. Brûle sans résidus. Se combine avec la résine acrylique.
Erkodur-S	 clair	Matériau dur. Très bien thermoformable. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S) et par chaleur avec Erkoflex.
Erkoflex	 transparent ou coloré	Matériau caoutchouteux, souple. Peut être ajusté par échauffement ou un pistolet à fusion (bâtonnets Erkoflex-82). Ne se combine pas avec la résine acrylique. Dureté shore A: 82.
Erkoflex-95	 transparent	Matériau caoutchouteux, élastique. Peut être ajusté par échauffement ou un pistolet à fusion (bâtonnets Erkoflex-95). Ne se combine pas avec la résine acrylique. Dureté shore A: 95
Erkoflex-bleach	 transparent	Matériau flexible et très élastique. Ne se combine pas avec la résine acrylique. Dureté shore A: 95
Erkolen	 transparent	Matériau souple, élastique. Brûle sans résidus. Ne se combine pas avec la résine acrylique.
Erkolign	 transparent	Plaque extrêmement résistante et stable à la rupture. Ne se combine pas avec la résine acrylique.
Erkoloc	 transparent	Plaque à double couche, dure/molle. La couche dure se combine avec la résine acrylique (Resilit-S). Après l'application laisser bien reposer pendant 2 heures. Moins durable que des plaques à une couche.
Erkoloc-pro Erkoloc-pro <i>blu/green</i>	 transparent bleu/vert transp.	Plaque à double couche, dure/molle. La couche dure se combine avec la résine acrylique (Resilit-S). Matériau résistant, port très confortable.
Erkoplast-O	 blanc-opaque	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Manches LG peuvent être fixés par LG-Primer. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
Erkoplast-R	 rose	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
Erkorit	 clair	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Manches LG peuvent être fixés par LG-Primer. Se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
Playsafe triple Feuille	 transparent ou coloré	Plaque à triple couche, molle/dure/molle.
Usig-Feuille	 couleur de dents, opaque	Matériau très tenace et résistant à l'abrasion, équipé d'un additif antibactérien. Colle-able, se combine avec la résine acrylique (Resilit-S).
UZF-Cast	 rouge clair brun	Feuille pour compenser le rétrécissement. Rec.: UZF Cast transparent pour Erkodur-C, rouge et brun pour Erkolen, UZF-A pour Erkomini.
UZF-Plus	 clair avec logo	UZF-Plus comme feuille d'espaceur/d'isolation peut être appliquée sur toutes les plaques Erkodur par une ou deux couches. Aussi additionnellement sur des feuilles d'espaceur/d'isolation appliquées ex usine.



Feuilles d'isolation et de compenser le rétrécissement

Epaisseur 2 mm, référence (contenu)
(chauffage et température de plastification, voir l'emballage)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm	n° de couleur
rouge vif	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)	1
jaune vif	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)	2
bleu vif	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)	3
vert vif	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)	4
rose vif	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)	5
rouge foncé	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)	8
bleu nuit	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)	9
bleu clair	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)	6
maroon	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)	10
vert foncé	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)	11
blanc pur	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)	12
noir profond	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)	13
or	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)	14
argent	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)	15
Set des plaques unicolores, 15 pcs (transparent incluse)				7 (transparent)*
	58 12 29 (15)	58 17 29 (15)	58 19 29 (15)	

Epaisseur 4 mm, référence (contenu)
(chauffage et température de plastification, voir l'emballage)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
rouge vif	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
jaune vif	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
bleu vif	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
vert vif	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
rose vif	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
rouge foncé	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
bleu nuit	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
bleu clair	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
maroon	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
vert foncé	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
blanc pur	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
noir profond	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
or	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
argent	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)
Set des plaques unicolores, 15 pcs (transparent incluse)			
	58 12 49 (15)	58 17 49 (15)	58 19 49 (15)

Couleur Freestyle
Epaisseur 2 mm, référence (contenu)
(chauffage et température de plastification, voir l'emballage)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)
Freestyle Set**	58 12 69 (5)	58 17 69 (5)	58 19 69 (5)
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)
goldflakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)
silverflakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 79 (5)	58 17 79 (5)	58 19 79 (5)

Couleur Freestyle
Epaisseur 4 mm, référence (contenu)
(chauffage et température de plastification, voir l'emballage)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
Freestyle Set**	58 12 89 (5)	58 17 89 (5)	58 19 89 (5)
zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
goldflakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
silverflakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 99 (5)	58 17 99 (5)	58 19 99 (5)

* Références pour Erkoflex transparent, voir à l'intérieur

** Freestyle set et Freestyle-blackline set (assorties, 5 pièces)

Epaisseur 5,5 mm, Erkoflex 3,0 mm (mou), triple layer 1,0 mm (dur), Erkoflex 1,5 mm (mou)
(chauffage et température de plastification, voir l'emballage)

Playsafe triple start set, Ø 120 mm, 177 810: 1 Playsafe triple set avec feuille transparent, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck			
Playsafe triple set, Ø 120 mm: 1 Playsafe triple feuille (il faut indiquer la couleur), 1 étiquette, 1 Erkobox, 1 échantillon feuille FG, instructions		Playsafe triple foils, Ø 120 mm: 5 feuilles de la même couleur (indiquer la couleur), 5 étiquettes, 1 échantillon feuille FG, instructions	
177 820 unicolore (coul. 1 - 15)	177 823 à 4 couleurs (1 - 15)	177 825 unicolore (coul. 1 - 15)	177 828 à 4 couleurs (1 - 15)
177 821 bicolore (1 - 15)	177 824 freestyle (16 - 23)	177 826 bicolore (1 - 15)	177 829 freestyle (16 - 23)
177 822 tricolore (1 - 15)	177 819 freestyle strip (24 + 25)	177 827 tricolore (1 - 15)	177 830 freestyle strip (24 + 25)

Matériel	é	tdp	ch	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkocryl transparent	1,50	195	1.55	57 12 15 (10) • 57 42 15 (50)		
	2,00	195	2.20	57 12 20 (10) • 57 42 20 (50)		
	2,50	195	2.55	57 12 25 (10) • 57 42 25 (50)		
Erkodur transparent, avec feuille intermédiaire	0,50	160	0.35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)	52 14 05 (20) • 52 44 05 (100)	52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)
	0,60	160	0.40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)
	0,80	160	0.45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)
	1,00	160	0.50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)
	1,50	160	1.05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)
	2,00	155	1.25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)
	3,00	155	2.05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)
	4,00	155	2.40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)
Erkodur freeze turquoise-transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	160	0.50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)
	1,50	160	1.05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)
	2,00	155	1.25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)
	3,00	155	2.05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)
Erkodur-A1 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0.40	52 22 06 (20)	52 24 06 (20)	52 19 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 22 10 (20)	52 24 10 (20)	52 19 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 22 20 (10)	52 24 20 (10)	52 19 20 (10)
Erkodur-A3 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0.40	52 62 06 (20)	52 69 06 (20)	52 65 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 62 10 (20)	52 69 10 (20)	52 65 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 62 20 (10)	52 69 20 (10)	52 65 20 (10)
Erkodur-C transparent	0,50	170	0.45	52 52 05 (20) • 52 82 05 (100)		
	0,60	170	0.50	52 52 06 (20) • 52 82 06 (100)	52 54 06 (20) • 52 84 06 (100)	52 55 06 (20) • 52 85 06 (100)
	0,80	170	1.00	52 52 08 (20) • 52 82 08 (100)		
	1,00	170	1.10	52 52 10 (20) • 52 82 10 (100)		
Erkodur-S transparent, avec f. i.	0,80	160	0.40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)
Erkoflex transparent, avec feuille intermédiaire Temps de chauffage et température de plastification pour Erkoflex sans feuille intermédiaire, voir l'emballage.	1,00	130	0.40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)
	1,50	130	0.55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)
	2,00	130	1.25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)
	3,00	130	2.25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)
	4,00	120	3.05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)
	5,00	120	3.30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)
Erkoflex-95 transparent, avec feuille intermédiaire	1,50	155	1.15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)
	2,50	140	1.55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)
	4,00	130	2.45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)
Erkoflex-bleach transp., avec f. i.	1,00	175	0.55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)
Erkolen transparent, avec feuille intermédiaire	0,50	175	0.35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)
	0,60	175	0.40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)
	0,70	170	0.45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)
	0,80	170	0.55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)	
	1,00	165	1.00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)
	1,50	160	1.35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	
	2,00	150	2.05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)
	3,00	140	2.55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)	
Erkolign transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	200	1.50	54 12 10 (20) • 54 42 10 (100)		54 15 10 (20) • 54 45 10 (100)
	2,00	200	2.40	54 12 20 (10) • 54 42 20 (50)		54 15 20 (10) • 54 45 20 (50)
Erkoloc transparent, avec feuille intermédiaire	1,80	135	1.20	59 12 18 (10) • 59 42 18 (50)	59 18 18 (10) • 59 48 18 (50)	59 15 18 (10) • 59 45 18 (50)
	3,00	120	2.05	59 12 30 (10) • 59 42 30 (50)	59 18 30 (10) • 59 48 30 (50)	59 15 30 (10) • 59 45 30 (50)
Erkoloc-pro transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	160	1.00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)
	1,30	160	1.10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)
	2,00	170	1.55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)

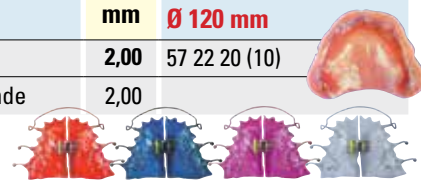
Matériel	é	tdp	ch	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
Erkoloc-pro blu bleu-transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	1.55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)
Erkoloc-pro green vert-transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	1.55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)
Erkoplast-O blanc-opaque	1,50	165	1.25	55 15 15 (10) • 55 45 15 (50)	55 28 15 (10) • 55 48 15 (50)	55 19 15 (10) • 55 49 15 (50)
	2,50	150	1.45	55 15 25 (10) • 55 45 25 (50)	55 28 25 (10) • 55 48 25 (50)	55 19 25 (10) • 55 49 25 (50)
	3,00	150	2.05	55 15 30 (10) • 55 45 30 (50)	55 28 30 (10) • 55 48 30 (50)	55 19 30 (10) • 55 49 30 (50)
	4,00	150	3.00	55 15 40 (10) • 55 45 40 (50)	55 28 40 (10) • 55 48 40 (50)	55 19 40 (10) • 55 49 40 (50)
Erkoplast-R rose	1,50	165	1.15	55 12 15 (10) • 55 42 15 (50)	55 14 15 (10) • 55 44 15 (50)	
	2,50	150	1.35	55 12 25 (10) • 55 42 25 (50)	55 14 25 (10) • 55 44 25 (50)	
	3,00	150	1.55	55 12 30 (10) • 55 42 30 (50)	55 14 30 (10) • 55 44 30 (50)	
	4,00	150	2.50	55 12 40 (10) • 55 42 40 (50)	55 14 40 (10) • 55 44 40 (50)	
Erkorit transparent	2,50	165	1.45	56 12 25 (10) • 56 42 25 (50)	56 14 25 (10) • 56 44 25 (50)	56 15 25 (10) • 56 45 25 (50)
	3,50	160	2.35	56 12 35 (10) • 56 42 35 (50)	56 14 35 (10) • 56 44 35 (50)	56 15 35 (10) • 56 45 35 (50)
Usig-Feuille coul. de dents-opaque*	0,50	160	0.30	65 00 05 (20) * avec feuille intermédiaire		
UZF-Cast rouge, pour Erkolen transparent, pour Erkodur-C brun, pour Erkolen	0,10			53 11 01 (100)		53 25 01 (100)
	0,10			53 11 11 (100)		
	0,15			53 11 15 (100)		
UZF-Cast , feuille de maintien d'espace pour la technique de coulée						
UZF-Plus transparent avec logo	0,10			53 12 01 (50)		

UZF-Plus sur feuille porteuse rouge, peut être appliqué une ou deux fois comme feuille de maintien d'espace/d'isolation sur toutes les plaques d'Erkodent. Aussi additionnellement (une fois) sur des feuilles de maintien d'espace/d'isolation déjà appliquées ex usine.

Matériel	é	Référence (Contenu)
	mm	Ø 70 mm
Erkodur transparent, avec feuille intermédiaire	0,50	52 67 05 (20) • 52 47 05 (100)
	0,60	52 67 06 (20) • 52 47 06 (100)
	0,80	52 67 08 (20) • 52 47 08 (100)
Erkodur-C transparent	0,50	52 70 05 (20) • 52 74 05 (100)
	0,60	52 70 06 (20) • 52 74 06 (100)
	0,80	52 70 08 (20) • 52 74 08 (100)
Erkolen transparent	0,50	51 67 05 (20) • 51 47 05 (100)
	0,60	51 67 06 (20) • 51 47 06 (100)
	0,70	51 67 07 (20) • 51 47 07 (100)
	0,80	51 67 08 (20) • 51 47 08 (100)
	1,00	51 67 10 (20) • 51 47 10 (100)
UZF-Cast rouge, pour Erkolen transparent, pour Erkodur-C brun, pour Erkolen	0,10	53 17 01 (100)
	0,10	53 17 11 (100)
	0,15	53 17 15 (100)

Pour Erkomini, 182 200 (réalisation de coiffes à la main)		
Matériel	é	Référence (Contenu)
	mm	Ø 42 mm
Erkolen-A transparent (plus dur qu'Erkolen)	0,60	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)
Erkolen-AW transparent (comme Erkolen)	0,60	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)
UZF-A transparent feuille intermédiaire pour Erkolen-A et -AW	0,10	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)

Matériel	é	Référence (Contenu)
	mm	Ø 120 mm
Erkocryl rose	2,00	57 22 20 (10)
Erkocryl coloré sur demande	2,00	



é é = épaisseur (mm)

tdp tdp = température de plastification (°C)
seulement pour les appareils Erkodent avec capteur de température

ch ch = chauffage (min. sec.)
seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable



Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Allemagne
Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax: + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com
www.erkodent.com

DIN EN ISO 13485: 2010/ISO 9001: 2008

