

OKAY PLUS NEW



È equipaggiata con un supporto universale per i cilindri: con un semplice movimento di una leva è possibile spostare la sede che supporta il cilindro in modo da posizionarlo in asse col foro del crogiolo. Questo supporto si è dimostrato particolarmente valido quando non si usano i cilindri metallici, nella tecnica dell'espansione libera.

La posizione inclinata del crogiolo è molto importante perchè facilita lo scorrimento del metallo fuso durante la centrifugazione e garantisce anche il flusso ottimale delle leghe con basso peso specifico.



La grande potenza erogata viene dimostrata dal fatto che è possibile fondere 90 g di c.c.m. In un solo cilindro, con 60-80 g si ottengono anche 2 scheletrati.

Per esempio bastano 50 secondi per fondere 40 g di c.c.m. La bassa potenza elettrica necessaria è di 3 kW monofase con possibilità di uso anche nei piccoli laboratori.

MOVIMENTO AUTOMATICO DELLA BOBINA DI FUSIONE ELIMINANDO LA MANOVRA MANUALE.
COMANDI CENTRALIZZATI SU UN SOLO LATO.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE.....Monofase 230 V 50/60 Hz - 3 kW
CAPACITA' DI FUSIONE.....da 5 a 90 g di c.c.m. e leghe preziose
CILINDRI.....diametro da 30 a 90 mm - altezza 60 mm
RAFFREDDAMENTO.....120 litri/ora 4 bar incorporato a circuito chiuso
PIROMETRO OTTICO ALL'INFRAROSSO.....indicatore e stabilizzatore programmabile $\pm 2\%$ - 5%
ARIA COMPRESSA.....3 bar per il movimento automatico della bobina induttiva
REGOLAZIONE LINEARE DELLA POTENZA
DIMENSIONI E PESO.....base mm 600 x 710 - alt. mm 1050 - kg 110

SMARTCAST



Per incrementare e diffondere l'uso della fusione ad induzione ed eliminare l'uso della fiamma.

SMARTCAST offre tutte le prestazioni funzionali e di rendimento uguali alla OKAY PLUS NEW.

Si differenzia per la mancanza del pirometro ottico e del supporto universale per i cilindri.

E' anche disponibile, su richiesta, il raffreddamento con collegamento all'impianto idrico del laboratorio.

DIMENSIONI E PESO: base mm 510 x 710 - altezza mm 880 - kg 95

OKAY MAX



I laboratori odontotecnici con alta produzione esigono ridotti tempi di lavoro ed è necessario disporre di crogioli a grande dimensione per poter introdurre le materozze di recupero senza staccare i perni di colata.



La OKAY MAX possiede il pirometro ottico oltre a tutte le caratteristiche funzionali della OKAY PLUS NEW e si differenzia per le dimensioni, la potenza maggiorata e la circolazione dell'acqua che va collegata all'impianto idrico del laboratorio.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE.....Monofase 230 V 50/60 Hz 4 kW
CAPACITA' DI FUSIONE.....c.c.m. 150 g - leghe preziose 100 g
con crogioli a grande dimensione
REGOLAZIONE LINEARE DELLA POTENZA
CILINDRI.....diametro da 30 a 100 mm - altezza max. 90 mm
RAFFREDDAMENTO.....acqua 2 litri/minuto con 3 - 4 BAR
ARIA COMPRESSA.....da 3 a 6 BAR
DIMENSIONI e PESO.....base mm 670 x 740 - alt. mm 1040 - kg 132

L'apparato per la stampa del protocollo di fusione è applicabile a tutti i modelli di fonditrici su richiesta all'ordinazione.

La garanzia è di 24 mesi su tutte le fonditrici solo se vengono utilizzati i crogioli originali ASEG GALLONI SPA

ASEG GALLONI SPA - 20078 S. Colombano (MI) - Italy
via Caravaggio, 16

Tel. (+39) 0371 200233 Fax (+39) 0371 898705

www.galloni-aseg.com - e-mail: info@galloni-aseg.com



ISO 9001:2000 Cert. n° 1460/1 Cert. n° IT-11590



PRESSOVAC



GALLONI...there's no better way to cast!



SMARTCAST



OKAY PLUS NEW



OKAY MAX

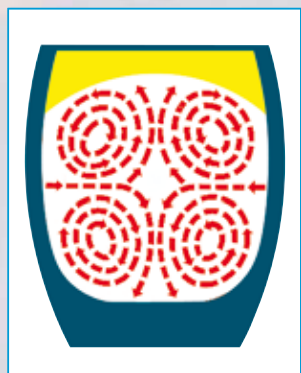
ASEG GALLONI

Made in Italy

Basandosi sull'esperienza che risale al 1948 nella progettazione e fabbricazione di fonditrici elettroniche ad induzione per applicazioni dentali (primo fabbricante mondiale nel 1957) e sulla realtà di migliaia di macchine che funzionano in ogni parte del mondo, la Galloni ha sviluppato la linea OKAY che offre alta sicurezza di lavoro e semplicità di uso.

Dal 1992 ha eliminato le valvole termoioniche adottando il sistema dell'elettronica moderna dello stato solido, riducendo la frequenza di lavoro e migliorando le condizioni di fusione di tutte le leghe disponibili sul mercato dentale.

E' opportuno considerare che la fusione effettuata con l'energia induttiva alla frequenza usata nella nostra nuova linea di fonditrici è la medesima impiegata da tutte le fabbriche mondiali per la produzione delle leghe dentali.



Il campo magnetico imprime un movimento molecolare alla massa in fusione, ben visibile durante il lavoro, che garantisce l'uniformità della temperatura su tutta la massa. **Inoltre, a differenza delle fonditrici elettriche, si raggiungono rapidamente temperature che superano i 2000 °C senza pregiudicare nessun organo della fonditrice.** Per esempio bastano 50 secondi per fondere 40 g di c.c.m. La regolazione della potenza viene fatta in modo lineare e consente di lavorare su potenze variabili grado per grado, particolarmente utilizzata nella fusione delle leghe preziose. La notevole accelerazione delle nostre centrifughe, come il metodo del vuoto e pressione garantiscono la compressione del metallo fuso anche su pezzi sottili, meccanicamente idonei alle più elevate esigenze dei cultori dell'alta qualità odontotecnica.

Con il pirometro ottico all'infrarosso è possibile visualizzare e stabilizzare la temperatura, per ottenere la completa fluidità del metallo, che passerà nel cilindro raggiungendo i più sottili spessori. Le leghe da fondere nell'area dentale sono oltre 150 e ciascuna di esse emette una luce diversa chiamata "emissività" che viene rilevata dal fototransistor all'infrarosso e trasformata in gradi di temperatura con possibili errori del ± 2% - 5%



Si è ritenuto necessario dedicare un'accurata e lunga ricerca sulla **qualità e forma** dei crogioli. La **qualità** per evitare l'inquinamento delle leghe da fondere e la **forma** per garantire un'ottimale dinamica di uscita del metallo.

```
*****
* ASEG GALLONI SPA *
* Casting Protocol *
*****
Date _____
Lab _____
Allow _____
Weight _____
Setpoint 1378°C

Real temperature
0921°C
1288°C
1294°C
1318°C
1352°C
1369°C
1381°C --> Setpoint
1442°C
1453°C
1496°C
End
```

Uno speciale apparato, fornito su richiesta, stampa il "PROTOCOLLO DI FUSIONE" dove vengono documentati i parametri di fusione come il tipo e la quantità della lega, la temperatura di colata, il nome del laboratorio e la data.

La semplicità dei comandi e la rigorosa osservanza di tutte le norme di sicurezza in conformità CE valorizzano tutte le fonditrici costruite con tecnologia di avanguardia nella nostra fabbrica secondo il sistema della qualità ISO 9001 - VISION 2000. Ci riserviamo il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.



PRESSOVAC

Fonditrice statica Elettronica ad Induzione con vuoto e pressione

E' noto che il metodo induttivo elettronico è il migliore per la fusione dei metalli e la possibilità di **fondere sotto vuoto consente di ottenere una maggior purezza ed omogeneità evidenziando tutte le proprietà metallurgiche.**

L'evacuazione completa dei gas contenuti nel cilindro, garantisce un getto fuso di ottima fattura essendosi formato nel vuoto, raggiungendo inoltre le parti più sottili della forma e solidificandosi sotto pressione.

Tutte le leghe dentali, preziose e non, vengono evidentemente avvantaggiate dal **vuoto**, il quale è **indispensabile per leghe contenenti titanio.**

SI OTTIENE:

- ✓ elevata purezza
- ✓ alta omogeneità
- ✓ migliorata resistenza alla corrosione
- ✓ protesi con spessori minimi
- ✓ ridotta conseguenza delle reazioni della lega col rivestimento
- ✓ ridotta inclusione dei prodotti dell'ossidazione per l'assenza di azoto ed ossigeno



GALLONI - 1948 fabbrica fonditrici dentali per leghe preziose

GALLONI - 1957 primo fabbricante mondiale di fonditrici centrifughe ad induzione per applicazioni dentali

GALLONI - 2004 realizza la fonditrice statica ad induzione con vuoto e pressione



PRESSOVAC

è di semplice installazione e di facilissimo uso perché ha il pannello di comando graficamente composto che fornisce le necessarie informazioni e guida le fasi operative. Il riscaldamento col metodo induttivo, che **non ha**



limiti di temperatura, non richiede manutenzione a differenza delle fonditrici a resistenza elettrica. Dispositivo di autodiagnosi che indica le funzioni irregolari. Un apposito filtro blu protegge gli occhi dalla luce delle alte temperature.

PICCOLA, COMPATTA, VELOCE AD ALTE PRESTAZIONI

Dopo aver messo il metallo nel crogiolo e introdotto il cilindro nella camera di fusione un sistema operativo e di controllo elettronico completamente automatico assicura il ciclo di fusione in vuoto e tramite un solo comando il metallo fuso in pochi secondi, viene versato nel cilindro sotto vuoto e poi pressurizzato. Dopo 60 secondi viene evacuata la pressione, la camera di fusione si apre e la fonditrice è pronta ad iniziare il successivo ciclo.

PRESSOVAC offre alta sicurezza di lavoro e semplicità di uso per il collaggio di tutte le leghe disponibili (escluso il titanio puro e le leghe al nichel) in qualsiasi geometria protesica senza richiedere canali di colata ed imperniature particolari.

E' fornibile su richiesta un tavolo metallico con ruote sul quale collocare la PRESSOVAC, l'eventuale serbatoio ausiliario dell'aria compressa, l'impianto a ciclo chiuso dell'acqua e la pompa da vuoto.



I crogioli sono appositamente studiati nella qualità e forma per questo metodo di fusione.



CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE.....Monofase 230 V 50/60 Hz - 3 kW
 CAPACITA' DI FUSIONE.....da 5 a 80 g tutte le leghe aeree normali e palladiate, Cr Co Mo, leghe al titanio (escluso il titanio puro e leghe al nichel)
 CILINDRI.....diametro da 30 a 90 mm - altezza da 55 a 70 mm
 POTENZA REGOLABILE IN MODO LINEARE
 CONTROLLO OTTICO ALL'INFRAROSSO DEL LIVELLO TERMICO DELLA FUSIONE (± 2% - 5%)
 VUOTO.....con pompa esterna
 RAFFREDDAMENTO.....ad acqua 2 litri/minuto con 3 BAR
 ARIA COMPRESSA.....da 6 a 8 BAR
 AUTODIAGNOSI DELLE FUNZIONI IRREGOLARI
 DIMENSIONI e PESO.....base mm 600 x 500 - alt. mm 580 - kg 90