



Komet Dental



Quality Products
Made in Germany



Brasseler®, Komet®, CeraBur®, Ceradrill®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® e TissueMaster Concept® sono marchi registrati della ditta Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

I prodotti e le denominazioni riportati nel presente testo sono in parte protetti dal diritto d'autore, dal diritto dei marchi e dai rispettivi brevetti. La mancata apposizione di particolari indicazioni e/o del marchio ® non esclude la sussistenza di un'eventuale tutela giuridica.

La presente opera è protetta dal diritto d'autore. Tutti i diritti, ivi compresi quelli di traduzione, riproduzione e duplicazione, totali o parziali, sono riservati. Nessuna parte della presente opera può essere riprodotta o diffusa con un qualsivoglia mezzo (fotocopia, microfilm o qualsiasi altro mezzo) nonché rielaborata con l'ausilio di sistemi elettronici senza l'autorizzazione scritta dell'editore.

Con riserva di modifiche attinenti prodotti e colori. Non si risponde di eventuali errori di stampa.

Stato: Dicembre 2013

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, Ceradrill®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of the company Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted.

The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or processed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products subject to alterations. Printing errors excepted.

As at December 2013





**Komet's dental catalog
State-of-the art dentistry.**

There are numerous catalogs for all sorts of things, but there is one that stands out from all the rest: Komet's dental catalogue which can almost be considered an authoritative textbook on modern dentistry and dental technology. It contains the world's largest range of rotary systems and instruments, ranging from innovations to standard products, and includes all associated special tools and accessories. Komet's main dental catalog comprises everything you need to make your daily work more efficient, safe and successful. Whether you are looking for a particular product or are just browsing - with Komet®, you will always find a solution that not only meets your requirements, but perfectly enhances your treatment method. In true Komet style, our solutions are always state-of-the-art or even a little ahead of their time.

Quality: The be-all and end-all.

Innovation, precision and quality - these traditional values have been the pillars of our company since its foundation in 1923 and they still inspire and motivate us to strive for excellence every day. Each one of our products is the result of our ample experience and reflects the know-how gathered during the successful history of our company. The legendary Komet quality is now available and appreciated in more than 110 countries worldwide, yet we remain dedicated to our location in Germany for the development and production of our products - to the benefit of our customers.

Komet's customer services leaves no question unanswered.

Komet not only provides ground-breaking instruments of remarkable quality, but also an unparalleled customer service that leaves nothing to be desired. Thanks to our expert know-how gathered in many years of experience, there is not a question that we don't have a competent answer to. Our highly motivated and trained medical advisors are always happy to support you with their expert advice. Finally, why not browse through our vast range of informative literature which provides you with an unrivalled wealth of information at your fingertips, both online and offline.

**Il catalogo Komet® Dental.
Odontoiatria, sempre all'avanguardia.**

Per questo, per quello: ormai ci sono cataloghi per tutto. E poi c'è il catalogo che rappresenta quasi un'opera fondamentale per la moderna odontoiatria e odontotecnica: il catalogo Komet Dental. Con il più ricco programma al mondo per la produzione e la fornitura di strumenti e sistemi rotanti. Con innovazioni e prodotti classici. Con utensili speciali e accessori. Con tutto quello che rende efficiente, efficace e sicura la vostra quotidianità in ambito odontoiatrico. Non fa differenza, sia che siate alla ricerca mirata di determinati prodotti, o che stiate semplicemente curiosando per trovare l'ispirazione. Da Komet trovate sempre la soluzione che assiste perfettamente i vostri trattamenti e che si rivelerà più che azzeccata per le vostre esigenze. Una soluzione che risulta sempre all'avanguardia. Oppure addirittura che precorre un po' i tempi. Anche questo tipico di Komet.

La nostra materia prima più importante: la qualità.

Innovazione, precisione, qualità. Questi sono i valori tradizionali che ci accompagnano fin dalla nostra fondazione avvenuta nel 1923 e che ci motivano ogni giorno a fare tutto sempre ancora un pochino meglio. Ogni singolo prodotto del nostro assortimento racchiude tutta l'esperienza e tutto il know-how della storia di successo della nostra azienda. La qualità Komet, divenuta nel frattempo proverbiale, è apprezzata e utilizzata oggi in oltre 110 Paesi di tutto il mondo. E perché anche questo non cambi mai, noi sviluppiamo e produciamo Made in Germany. Perché per noi questa circostanza rappresenta una delle garanzie per potervi offrire sempre il nostro meglio

**Nessuna domanda senza risposta.
L'assistenza Komet.**

Da Komet non trovate solo strumenti di gran pregio che ampliano continuamente i confini per il futuro del settore. Noi vi offriamo anche un'assistenza esemplare senza pari. Perché Komet fornisce ai propri clienti non solo prodotti, ma anche tutto il suo know-how accumulato nel corso dei decenni. Non c'è una vostra domanda alla quale non riusciamo a dare velocemente una risposta competente. A tutto questo provvedono consulenti fortemente motivati e perfettamente formati per qualsiasi prodotto medicale. E infine anche il nostro materiale informativo, pressoché ineguagliabile in termini di volume e qualità, sia online che offline.



Endodontia
Endodontics
① ② 410212



F360
① ② 410839 | ③ 410840



Profilassi
① ② 410354



SonicLine
① ② 410363 | ③ 410357



PiezoLine
① ② 411788 | ③ 411782



CeraLine
① ② 410101 | ③ 410095



Ortodonzia
Orthodontics
① ② 410788



Lime reciproche
① ② 412448



Chirurgia
Surgery
① ② 410108



Angle Modulation System
① ② 410092 | ③ 412071



Tabella generale carburo di tungsteno
Ordering Guide Tungsten carbide
① ② 410338



Tabella generale diamantate
Ordering Guide Diamond
① ② 410331



Guide Restauri in ossido di zirconio
Compass All-ceramic restorations
① ② 412576 | ③ 412124



Tabella generale laboratorio carburo di tungsteno
Ordering Guide Laboratory
① ② 410773



Tabella generale dischi diamantati
Ordering Guide Diamond discs
① ② 410767 | ③ 410761



Guida al fresaggio
Compass Precision technique
① ② 410802 | ③ 410796

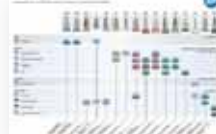


Tabella guida frese in carburo di tungsteno
Compass TC Cutters
① ② 410813 | ③ 410807



Tabella guida gommini da laboratorio
Compass Laboratory polishers
① ② 410829 | ③ 410823



Guide Spazzolini da laboratorio
Compass Laboratory brushes
① ② 410821 | ③ 410815

KometDental -
La qualità
dell'informazione
always well-informed

Studio · Dental Surgery

6 - 9	Informazioni generali <i>General information</i>
12 - 43	Punte soniche <i>Sonic Tips</i>
46 - 49	Punte ultrasoniche <i>Ultra sonic tips</i>
52 - 55	Lime per manopoli a movimento reciproco <i>Files for reciprocating handpiece</i>
58 - 60	Ceramica <i>Ceramics</i>
64 - 65	Polimero <i>Polymer</i>
68 - 99	Carburo di tungsteno <i>Tungsten carbide</i>
102 - 105	Acciaio <i>Steel</i>
108 - 171	Diamantate <i>Diamond</i>
174 - 199	Gommini <i>Polishers</i>
202 - 209	Profilassi <i>Prophylaxe</i>
212 - 225	Ortodonzia <i>Orthodontics</i>
228 - 269	Endodonzia <i>Endodontics</i>
272 - 315	Perni radicolari <i>Root posts</i>
318 - 339	Chirurgia/Implantologie <i>Surgery/Implantology</i>
342 - 355	Set <i>Instrument sets</i>
358 - 369	Portastrumenti <i>Instrument trays</i>
372 - 373	Pulizia e agenti di disinfezione <i>Cleaning and Desinfecting</i>

Laboratorio · Laboratory

378 - 380	Ceramica/Resine <i>Ceramics/Acrylics</i>
384 - 437	Carburo di tungsteno <i>Tungsten carbide</i>
440 - 445	Acciaio <i>Steel</i>
448 - 481	Diamantate <i>Diamond</i>
484 - 487	Dischi separatori <i>Separating Discs</i>
490 - 515	Gommini <i>Polishers</i>
518 - 537	Fresaggio <i>Milling technique</i>
540 - 545	Portastrumenti <i>Bur blocks</i>
548 - 549	Accessori/Pulizia <i>Auxiliaries/Cleaning</i>
550 - 556	Avvertenze d'uso e di sicurezza <i>Instruction for use and safety recommendations</i>
557 - 563	Indice <i>Index</i>



Informazioni generali General information

Struttura delle tabelle - Table structure

**Colour coding/
REF number**
The colour coding indicates the grit size or type of tooth.

**Codifica colori +
Numero della figura**
La codifica colori indica di volta in volta la granulometria o il tipo di dentatura.

Information
Further information available.

**Shank type
ISO 6360**
Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.

**Maximum
permissible speed**
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Informazione
Disponibile ulteriore materiale informativo.

**Tipo di gambo
ISO 6360**
Attenzione: la lunghezza globale varia negli strumenti con testina e/o collo molto lunghi!

Nr. di giri massimo
(Indicazioni solo al di sotto di 450000 min⁻¹)

Instrument/tool
Enlarged representation of the head portion.

Line drawings 1:1
The line drawings show the actual size of the individual instruments.

**Packing unit/
dimensions/
designations**
*The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.
L = length of working part*

**Dimensioni/
Definizioni**
Le definizioni, numerazioni, indicazioni di misura e di dimensione corrispondono prevalentemente alle norme ISO e DIN tuttora in vigore.
L = Lunghezza della parte operativa

8830

		5	5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

FG - FG

806 314 2335 14 ...

8830.314. ...

012 014

300 000 min⁻¹

Modalità di ordinazione - Ordering options

E' possibile ordinare gli strumenti desiderati sia con l'ausilio del numero Komet® sia tramite il numero ISO.

Entrambi le possibilità garantiscono, se si seguono gli esempi accanto indicati, un disbrigo regolare del Vostro ordine Komet.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number
Please specify the blue REF number/shank type number and the respective size.

8830.314. ...

Numero d'ordine Komet
Segnare il numero di figura in blu/il numero di gambo + la misura del diametro prescelto.

+ 014

ISO order number
Please specify the black ISO number and the respective size.

806 314 2335 14 ...

Numero d'ordine ISO
Secondo le norme ISO segnare il numero ISO in nero + la misura del diametro prescelto.

+ 014

Sistema di codifica - Numbering System ISO 6360

Diversi ambiti della strumentazione rotante sono già stati normizzati a livello internazionale. Le misure degli attacchi per esempio e cioè dimensione e tipo di gambo (ISO 1797) e l'indicazione dei diametri (ISO 2157) fanno già parte del sistema.

L'omologazione internazionale delle definizioni di strumenti è assicurata dal sistema di codifica ISO.

Il numero di ordinazione ISO consta di un codice numerico preciso che contiene determinate informazioni sui dati relativi agli strumenti, per cui viene resa possibile un'identificazione univoca degli articoli.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157).

The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.

806 314 2335 14 014

1	2 3	4	5
Materiale della parte operativa • Diamante, legante metallico di tipo galvanico	Gambo e lunghezza globale • FG • 19 mm secondo le norme ISO 1797	Forma ed esecuzione • forma a cono rovescio, testa convessa, angoli rotondi • grana fine, legante duro	Diametro nominale ISO 2157 • diametro massimo della parte operativa (1/10 mm)
Material of the working part • Diamond, galvanic metal bond	Shank and overall length • FG • 19 mm coupling dimensions according to ISO 1797	Shape and design • Inverted, tapered, front convex, round edges • Fine grit, hard bond	Nominal size ISO 2157 • Largest diameter of the working part (1/10 mm)

Tipo di gambo · Shank types ISO 6360

313 · FG corto
Friction Grip short (FGS) Ø 1,60 mm

314 · FG
Friction Grip (FG) Ø 1,60 mm

315 · FG lungo
Friction Grip long (FGL) Ø 1,60 mm

316 · FG extra lungo
Friction Grip extra-long (FGXL) Ø 1,60 mm

204 · Contrangolo (CA)
Right-angle (RA) Ø 2,35 mm

205 · Contrangolo (CA) lungo
Right-angle long (RAL) Ø 2,35 mm

206 · Contrangolo (CA) extra lungo
Right-angle extra-long (RAXL) Ø 2,35 mm

204 · Contrangolo (CA)
Right-angle (RA) Ø 2,35 mm

103 · Manipolo diritto corto
Handpiece short (HPS) Ø 2,35 mm

654 · Impugnatura corta, plastica
Handle short, plastic Ø 4,00 mm

104 · Manipolo diritto
Handpiece (HP) Ø 2,35 mm

644 · Impugnatura
Handle Ø 6,00 mm

105 · Manipolo diritto lungo
Handpiece long (HPL) Ø 2,35 mm

471 · FO/PCR
FO/PCR Ø 1,60 mm

106 · Manipolo diritto extra lungo
Handpiece extra-long (HPXL) Ø 2,35 mm

900 · non montato
not mounted

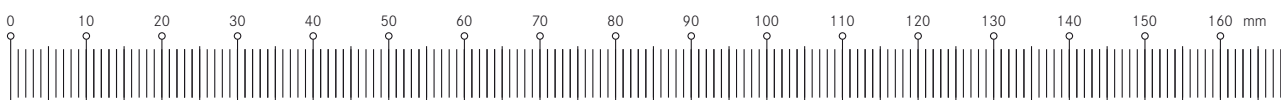
123 · Manipolo diritto spesso corto
Handpiece short thick (HPST) Ø 3,00 mm

124 · Manipolo diritto spesso
Handpiece thick (HPT) Ø 3,00 mm

Diametro testa/Dimensioni · Head Diameter/Sizes

	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ø 1/16 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029		
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9		
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114		

	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ø 1/16 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080		
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0		
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315		





Informazioni generali General information

Pittogrammi · Icons



Preparazione di cavità
Cavity preparation



Sistemi di perni
Post systems



Ponti e corone
Crown and bridge technique



Preparazione di corone
Crown preparation



Profilassi
Prophylaxis



Resine acriliche
Acrylic technique



Escavazione di vecchie otturazioni
Removal of old fillings



Lucidatura radicolare
Root planing



Modelli in gesso
Model fabrication



Taglio di corone
Crown removal



Ortodonzia
Orthodontics



Fresaggio di precisione
Milling technique



Lavorazione di otturazioni
Working on fillings



Chirurgia orale
Oral surgery



Scheletrati
Model casting technique



Strumentazione canalare
Root canal preparation



Implantologia
Implantology

8



Angolo
Angle



Rivestito solo in punta
End cutting only



Impregnato con grani di diamante
Diamond interspersed



Raggio
Radius



Rivestito solo in punta
End cutting only



Video
Video



Raggio
Radius



Rivestito solo in punta, con smusso
End cutting only, with chamfer



Materiale informativo
Further information available



Lunghezza del piolino-guida
Length of guide pin



Rivestito solo in punta, con raggio
End cutting only, with radius



Smusso di sicurezza
Safety chamfer



Tagliente in punta
End cutting



Angolo conico
Cone angle



Smusso sui taglienti
Bevel cut (milling)



Rivestito su entrambi i lati
double sided



Bagno ad ultrasuoni
Ultrasonic bath



Spigolo arrotondato
Rounded edges



Rivestito nella parte superiore
Upper side coated



Termodisinfectore
Thermodisinfectant



Punta arrotondata
Rounded tip



Rivestito nella parte inferiore
Lower side coated



Autoclave
Autoclave



Punta senza rivestimento
Non cutting tip



Spigolo con grani di diamante
diamond interspersed edge



Tenere lontano dalla luce del sole
Keep off sunlight



Punta senza rivestimento
Non cutting tip



Disco doppia granulometria, rivestito su entrambi i lati
Two-grit disc, double sided



Contiene lattice
Contain Latex



Punta tagliente
Cutting tip, pointed



Punta tagliente
Cutting tip



Punta non tagliente
Non cutting tip



Nr. di giri ottimale
Recommended speed



Nr. di giri massimo ammissibile
Maximum speed



Unità d'imballo
Packing unit



Nr. d'ordine
Order number/reference number



Nr. di lotto
Lot number



Rispettare le istruzioni d'uso e di sicurezza
accluse
Consult instructions



Sterilizzazione per mezzo di radiazione
Sterilized using irradiation



Sterilizzazione con ossido di
etilene
Sterilized using ethylenoxid



Data di scadenza
Use by



Non utilizzare confezioni dan-
neggiate
*Do not use in case of damaged
packaging*



Data di fabbricazione
Date of manufacture



Esclusivamente monouso*
*For single use only**

Esempio di imballo sterile
Example of a sterile packaging



Apertura di imballo sterile
Opening of the sterile packaging



* Il riutilizzo di questi strumenti comporta il rischio di infezioni, perciò non è garantita alcuna sicurezza qualora non si rispettino le indicazioni.

* *The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.*

Numero di taglienti delle frese da rifinitura in carburo di tungsteno · Number of blades for carbide finishers

○	ultrafine · <i>ultra-fine</i>	30 Taglienti · <i>blades</i>
●	fine · <i>fine</i>	16/20 Taglienti · <i>blades</i>
●	normale · <i>normal</i>	8/12 Taglienti · <i>blades</i>

Granulometria · Diamond grit sizes

○	ultrafine · <i>ultra-fine</i>	8 μm	-	media · <i>medium</i>	107 μm *
●	extrafine · <i>extra-fine</i>	25 μm	●	grossa · <i>coarse</i>	151 μm *
●	fine · <i>fine</i>	46 μm	●	supergrossa · <i>super-coarse</i>	181 μm *

* La granulometria media di riferimento può scostarsi in certi strumenti dai valori sopra indicati, a seconda della forma e della misura dello strumento.

* *With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.*



Profilassi
Prophylaxis



Chirurgia
Surgery



Parodontologia
Periodontics



Rialzo del seno
Sinus lift



Detartrasi implantare
Implant prophylaxis



Tecnica delle faccette
Veneer technique



Lavorazione delle fessure
Opening of fissures



Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



Endodonzia
Endodontics



Lavorazione dell'osso
Bone preparation



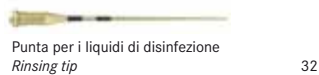
Preparazioni cavitare
Cavity preparation



Allungamento corona clinica
Surgical crown extension



Preparazione di monconi
Crown preparation



Accessori
Auxiliaries





<i>Sonic tips</i>		Punte soniche
<i>Introduction</i>	12 - 13	Introduzione
<i>Prophylaxis</i>	14 - 15	Profilassi
<i>Periodontics</i>	16 - 17	Parodontologia
<i>Implant prophylaxis</i>	18 - 19	Detartrasi implantare
<i>Stripping/Shaping</i>	20 - 22	Stripping/Shaping
<i>Cavity preparation</i>	23 - 24	Preparazioni cavitarie
<i>Crown preparation</i>	25 - 27	Preparazione dei monconi coronali
<i>Veneer technique</i>	28	Tecnica delle faccette
<i>Opening of fissures</i>	29	Lavorazione delle fessure
<i>Endodontics</i>	30 - 33	Endodonzia
<i>Surgery</i>	34 - 35	Chirurgia
<i>Sinus lift</i>	36 - 37	Rialzo del seno
<i>Bone preparation</i>	38	Lavorazioni ossee
<i>Surgical crown extension</i>	39 - 40	Allungamento chirurgico della corona clinica
<i>Auxiliaries</i>	41 - 43	Accessori



Sonic tips

As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet®.

Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown preparation, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodontics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.

This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.

Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.

Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Punte soniche

In qualità di leader mondiali nella produzione di strumenti dentali siamo in grado di offrirvi una gamma di prodotti estremamente ampia. Entrate nel mondo delle punte soniche SonicLine di Komet®.

Il nostro obiettivo è un'offerta in continua crescita di punte soniche di alta qualità utilizzate nell'ambito della profilassi, della parodontologia, della profilassi implantare, della preparazione del moncone coronale, della preparazione prossimale delle cavità, del trattamento riempitivo, dell'ortodonzia, della tecnica delle faccette, del trattamento delle fessure, dell'endodonzia e della chirurgia orale e della pre-implantologia.

Siamo lieti di presentarvi questo ampio spettro di applicazioni nelle pagine seguenti. Per ulteriori informazioni vedere il nostro opuscolo SonicLine.

La linea SonicLine comprende punte soniche di alta qualità, prodotte in Germania, che già ora coprono un'ampia gamma di indicazioni. L'elevata efficacia di asportazione è assicurata da un movimento oscillatorio ellittico.

Le punte sono contrassegnate in modo chiaro, facilitando la loro gestione: il numero di ordine è stampato a laser sulla punta, mentre il puntino rosso indica una diamantatura a grana fine. Inoltre le punte soniche possono essere decontaminate nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele con un apposito adattatore per il lavaggio, che costituisce parte integrante di un processo validato. Le informazioni del produttore sulla decontaminazione delle punte soniche sono disponibili a richiesta.



Scaler



Perio



Implant Cleaning



Cavity Prep



Crown Prep





We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.

Important notes:

Komet sonic tips can also be used

- In the sonic hand piece SF1LM provided by Komet
- In the scalers made by co. W&H (i.e. Series Synea® or Alegra®)
- In the SONICflex® hand piece made by KaVo (Series 2000 or series 2003)
- In the SIROAIR L provided by co. Sirona

Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM and in the SONICflex® hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).

Hint:

We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM is printed on the reverse of the card.

La linea SonicLine è in continua crescita, e per questo è stato necessario inserire nel nostro programma anche un manipolo sonico specifico nel quale possono essere inserite tutte le punte - il manipolo SF1LM. Questo scaler azionato ad aria convince per la sua illimitata versatilità e la sua resa operativa.

Nota importante:

Le punte soniche di Komet possono essere utilizzate:

- sul manipolo SF1LM della Komet
- con gli scaler della W&H (serie Synea® ZA-55/L/LM/M oppure serie Alegra® ST ZE-55RM/BC)
- sul manipolo SONICflex® della KaVo (serie 2000 oppure serie 2003)
- con la strumentazione SIROAIR L della Sirona

Attenzione: Le punte soniche per chirurgia sono unicamente autorizzate per l'uso sul manipolo Komet SF1LM e sul manipolo SONICflex® della KaVo (serie 2000 oppure serie 2003).

Consiglio:

Potete controllare regolarmente l'usura delle punte Paro e delle punte per Profilassi con l'apposita carta di controllo.





Profilassi

Prophylaxis

Indication:

These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm)

Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:

For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range. Please feel free to order our prophylaxis brochure.



SF 1



1

SF1.000. ...


•

(Scaler) universale
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 2



	1
---	---


SF2.000. ...	•
--------------	---

(Scaler), falcetto
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 3



	1
---	---

SF3.000. ...	•
--------------	---

(Scaler) parodontale
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



Terapie parodontali

Periodontics

Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm)

Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management

Indicazioni:

Rimozione di concrezioni superficiali nelle tasche gengivali profonde (fino a 9 mm di profondità)

Vantaggi:

- il modo di lavorare a invasività minimale delle punte soniche favorisce il rispetto dei tessuti molli e della superficie delle radici
- migliore controllo batterico



SF4L.000.

SF4R.000.



SF 4



1

SF4.000. ...

•

(Scaler) paro, lunga, diritta
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 L



1

SF4L.000. ...

•

Scaler paro, curvatura a sinistra
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 R



1

SF4R.000. ...

•

Scaler paro, curvatura a destra
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



Profilassi implantare

Implant prophylaxis

Indications:

Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and resterilised

Indicazioni:

Pin polimerici per la rimozione sottogengivale senza abrasioni di concrezioni e placche morbide su colli implantari lisci

- Rimozione della placca
- Rimozione dei depositi di tartaro

Vantaggi:

- Nessuna abrasione
- Nessun irruvidimento delle parti lisce del collo implantare
- Portapunta e punta polimerica facilmente avvitabili l'una all'altro
- La punta è monouso, il portapunta è disinfettabile e sterilizzabile, riutilizzabile quindi più volte



SF 1981



1

SF1981.000. ...

•

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 10 2010 033 866

Portapunta
Acciaio inossidabile
Tip holder
Stainless steel



SF 1982



30

SF1982.000. ...

Pin polimerico per la detartrasi implantare
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

4611.000



Set di strumenti sonici e chiave di serraggio per la pulizia degli impianti
Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



Stripping/Shaping



Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)

In collaborazione con il Dr. Ivo Agabiti sono state sviluppate punte soniche estremamente sottili, rivestite con una diamantatura a grana fine, specifiche per le superfici prossimali.

Indicazioni:

- Separazione prossimale prima della preparazione del moncone coronale
- Rifinitura dei passaggi a livello interprossimale nelle preparazioni di cavità
- Modellazione anatomica delle superfici prossimali in composito
- Riduzione prossimale dello smalto (ASR) in ambito ortodontico

Vantaggi:

- Grazie al rivestimento presente solo su un lato, «M» per le superfici mesiali e «D» per le superfici distali, i denti vicini non vengono coinvolti
- Sono disponibili punte dritte («Strip») e punte convesse («Shape»)



SFD 1 F



		1
L	mm	4,75

SFD1F.000. ...

Per lo stripping delle superfici distali
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFD 2 F



		1
L	mm	4,75

SFD2F.000. ...

Per lo shaping delle superfici distali
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM1F.000. ...**

Per lo stripping delle superfici mesiali
Rivestite sul lato mesiale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...**

Per lo shaping delle superfici mesiali
Rivestite sul lato mesiale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...**

Per lo stripping delle superfici distali
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 15°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD4F.000. ...**

Per lo shaping delle superfici distali
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 15°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Punte soniche | Stripping/Shaping
Sonic tips | Stripping/Shaping



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

● SFM3F.000. ...	•
-------------------------	---

Per lo stripping delle superfici mesiali
 Rivestite sul lato mesiale, grana fine
 Collo con angolo di 15°
 Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 4 F**



		1
L	mm	4,75

● SFM4F.000. ...	•
-------------------------	---

Per lo shaping delle superfici mesiali
 Rivestite sul lato mesiale, grana fine
 Collo con angolo di 15°
 Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale

In collaborazione con il Dr. Oliver Ahlers di Amburgo, Komet® ha sviluppato punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale. Sono disponibili 4 punte bisecate in direzione longitudinale (mesiale e distale) in due grandezze, studiate in modo ottimale per la preparazione di premolari e molari.

Indicazioni:

- Configurazione finale di cavità prossimali
- Lucidatura dei bordi cavitari prossimali

Vantaggi:

- Grazie al rivestimento presente solo su un lato i denti vicini non sono coinvolti
- La forma definita della punta consente di evitare sottosquadri
- Preparazione di bordi cavitari uniformi per una sigillatura ottimale del bordo stesso

Nota:

La punta CEM SF12 rappresenta un complemento ottimale; essa consente infatti di applicare inlay e corone parziali in modo delicato e preciso.

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet® has developed sonic tips, for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal). The tips come in two sizes and are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.



Set 4562ST



SFM 7



		1	1
Misura · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFM7.000. ...

1

2

24

Per la preparazione di cavità prossimali di denti premolari (misura 1) e molarari (misura 2)
Per le superfici mesiali
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For mesial surfaces



SFD 7



		1	1
Misura · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFD7.000. ...

1

2

Per la preparazione di cavità prossimali in denti premolari (misura 1) e molarari (misura 2)
Per superfici distali
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For distal surfaces



SF 12



		10
SF12.000. ...		•

Punta CEM per il posizionamento di inlay, onlay e veneer, articolo monouso
PEEK
Utilizzare in combinazione con il portapunte SF1981
CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable
PEEK
Use with tip holder SF1981



Preparazione protesica di monconi

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

Advantages:

- The oscillating function of these sonic tips allows gentle positioning of the crown margin while protecting the soft tissue, thus avoiding any damage to the gingiva even in case of direct contact
- The tips with working parts that are bisected lengthwise do not damage the adjacent teeth
- The oscillating elliptical vibrations of the sonic tips create an irregular surface structure which promotes perfect penetration and adhesion of the fixing cement

In stretta collaborazione con il Dott. Domenico Massironi abbiamo sviluppato punte soniche per la preparazione protesica di monconi coronali. Abbiamo inoltre sviluppato delle punte divise in due parti nel senso longitudinale, con il Prof Günay della facoltà di medicina di Hannover.

Indicazioni:

- posizionamento e rifinitura dei margini protesici dopo la preparazione supragengivale eseguita con strumenti rotanti e a forma congruente
- modellazione prossimale con punte operative a livello mesiale o distale

Vantaggi:

- il modo di lavorare oscillante rende possibile un posizionamento delicato del margine coronale; anche in caso di contatto diretto con la gengiva, questa non viene danneggiata
- i denti prossimali non vengono aggrediti
- il movimento oscillante ed ellittico genera una superficie caratterizzata da una struttura variegata, la quale favorisce una perfetta compenetrazione e adesione del cemento di fissaggio





SF 979

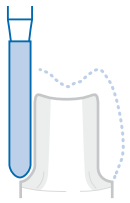
● **SF 8979**



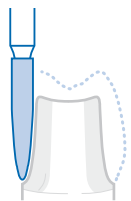
		1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SF979.000. ...	012	014	016
●	SF8979.000. ...	-	014	016

26

Punta a chamfer modificato
 Per il riposizionamento del margine dopo la preparazione con la
 diamantata 2979.314.012/014/016
Parallel chamfer with modified tip
 For positioning/finishing after completed preparation with
 2979.314.012/014/016



- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016



- 6862.314.014



SF 862

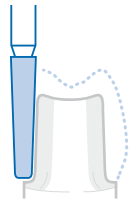


		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0
	SF862.000. ...	014

Punta a fiamma
 Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico
 successiva alla preparazione con la diamantata 6862.314.014
Flame
 For positioning/finishing after completed preparation with 6862.314.014



SF 847 KR



● 6847KR.314.016



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

SF847KR.000. ... 016

Punta a spalla piatta modificata (con spigoli arrotondati)
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico
successiva alla preparazione con la diamantata 6847KR.314.016

Modified tapered shoulder

*For positioning/finishing after completed preparation with
6847KR.314.016*



● SF 8878 KD



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

● SF8878KD.000. ... 018

Chamfer conico, grana fine
Per il posizionamento/la finitura del margine della corona
Corrispondente alla diamantata 6878K.314.018
Per le superfici distali
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches 6878K.314.018
For distal surfaces



● SF 8878 KM



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

● SF8878KM.000. ... 018

Chamfer conico, grana fine
Per il posizionamento/la finitura del margine della corona
Corrispondente alla diamantata 6878K.314.018
Per le superfici mesiali
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches 6878K.314.018
For mesial surfaces



Veneer technique

Sonic tip for veneers, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indication:

- *Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape*

Advantage:

- *The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensable precondition for a tight prosthetic margin*



Tecnica Veneer per faccette

Punte soniche per la tecnica delle faccette secondo i Dottori Schwenk e Stiegel, Norimberga

Indicazione:

- Rifinitura dopo la preparazione delle faccette con strumenti rotanti a forma congruente

Vantaggio:

- La combinazione grana fine e limitata banda di oscillazione genera una superficie molto fine, premessa per una buona chiusura del margine

● **SF 8850**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

● **SF8850.000. ...** 016

Punta conica a spalla arrotondata
Per la rifinitura dei margini protesici dopo la preparazione delle corone rivestite con gli strumenti rotanti 6850/8850
Tapered round
For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering



Lavorazione delle fessure

Opening of fissures

Indications:

Minimally invasive opening of fissures, for example:

- Detection of hidden caries
- Removal of fissure caries
- Preparation for fissure sealing

Advantage:

The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work

Indicazioni:

Disegno delle fessure a minima invasività nei casi seguenti:

- Ricerca delle carie nascoste
- Rimozione di una carie fessurale
- Preparazione di una sigillatura delle fessure

Vantaggio:

Grazie alla limitata banda di oscillazione e al diametro molto contenuto della parte operativa si riesce a lavorare in modo poco invasivo



new

SF 849



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0
SF849.000. ...		009

Trattamento delle fessure
Easy opening of fissures



Endodonzia

Endodontics

Indications:

Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.

Advantages:

- Quick preparation and removal of old root fillings
- Easier retrieval of root canals
- Enlargement of obliterated canals
- Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown
- Useful for removing hard root fillings, cements or posts
- Controlled, gentle preparation without steps and protruding material
- Excellent vision

Hint:

For endodontic treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.

Indicazioni:

Preparazione ortograde della camera pulpare e del terzo coronale del canale radicolare nell'ambito di un trattamento endodontico.

Vantaggi:

- preparazione rapida e rimozione di vecchie otturazioni canalari
- reperimento facile di canali radicolari
- ampliamento di canali obliterati
- preparazione dell'accesso diretto ai canali senza indebolire la corona
- utile nella rimozione di materiale duro di otturazione, cemento o perni
- preparazione controllata, rispettosa e graduale senza gradini
- visibilità eccellente

Consiglio:

Per trattamenti endodontici raccomandiamo la nostra vasta gamma endodontica. Per ulteriori informazioni consultare la nostra brochure Endodonzia.

SF 66



		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Oliva piccola
Lavorazione iniziale della cavità d'accesso ed eliminazione di eccessi
Large bud
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance



SF 67



		1
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	125°

SF67.000. ...

Conica
Rinvenimento di canali sottili e calcificati, apertura di sezioni canalari superiori in fase di revisione
Tapered
Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision



SF 68



		1
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	112°

SF68.000. ...

Conica
Alternativa alla SF67 ad angolatura maggiore
Tapered
Alternative to the SF67 with a more pronounced angle



SF 69



		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...

Oliva allungata
Finitura della cavità d'accesso e ritocco minimale dello strato di dentina; rimozione dei residui d'otturazione del canale radicolare
Small bud
Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings



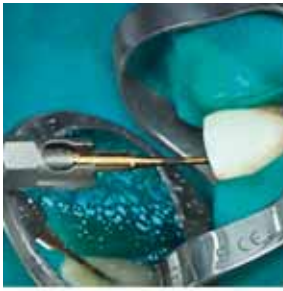
SF 70



		1
Angolo · Angle	α	122°
L	mm	10,0

SF70.000. ...

Conica
Allargamento di canali lunghi e ampi; rimozione di strumenti fratturati; rimozione d'otturazioni radicolari in gutta-perca e cemento radicolare
Tapered
Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements



Endodonzia

Endodontics

Indication:

Activation of rinsing liquids during endodontic treatments. Thanks to sound activated movements and micro currents, the efficiency of rinsing liquids inside the root canal is greatly increased, safely removing bacteria, residues of pulp tissue, loose dentin chips and the smear layer.

Advantages:

- Even more efficient rinsing of the root canal
- Made of highly flexible nickel titanium, with a titanium-nitride surface coating
- Small instrument diameter for rinsing narrow root canals
- The same instrument diameter for all canals, thus eliminating the need to change instruments
- Safe end and absence of toothing to avoid inadvertent removal of substance from the canal wall
- Laser marks to indicate the depth

Indicazioni:

Per l'attivazione di irriganti canalari nell'ambito di un trattamento endodontico. Grazie ai movimenti indotti dalla vibrazione sonora e ai microflussi l'efficacia della soluzione irrigante aumenta, consentendo di eliminare in modo affidabile batteri, residui di polpa, trucioli dentinali e smear layer.

Vantaggi:

- Irrigazione ancora più profonda del canale radicolare
- Punta realizzata in nichel-titanio estremamente flessibile con un rivestimento delle superfici in nitrato di titanio
- Diametro piccolo per l'irrigazione di canali stretti
- Un diametro per tutti i canali, non è più necessario eseguire un cambio di strumento
- Nessuna dentatura e punta non tagliente per evitare un'asportazione involontaria sulla parete canalare
- Le marcature laser indicano la profondità di penetrazione



SF 65



		5
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020
SF65.000. ...		020

Per l'attivazione di irriganti canalari
Activation of endodontic rinsing liquids

SF 1981



		1
SF1981.000. ...		•

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2010 033 866

Portapunta strumenti sonici
Acciaio inossidabile
Tip holder
Stainless steel

587



		1
--	---	---





587.000. ...

Dado di bloccaggio per portapunta SF1981
Clamping nut for tip holder SF1981

4615.000



Set punte soniche ed accessori per l'attivazione di irriganti canalari
Set with sonic tips for activation of endodontic rinsing liquids

			
SF65.000.020	5		
587.000.	1		
SF1981.000.	1		



Chirurgia

Surgery

Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

Hint:

We recommend our surgery brochure

Punte soniche per la chirurgia orale a minima invasività secondo il Dott. Ivo Agabiti, Italia

Indicazioni:

- osteotomie
- distrazione dell'osso crestale (Split Crest)
- asportazione di un dente dal suo alveolo in fase di estrazione

Vantaggi:

- sezione sottilissima di taglio
- rispetto dei tessuti molli
- ottima maneggevolezza
- buona visuale
- massimo controllo operativo

Consiglio:

Per ulteriori informazioni consultare la nostra brochure Chirurgia.



SFS 100



1

SFS100.000. ...

•

Sagittale
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm
Acciaio inossidabile
Sagittal
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 101



1

SFS101.000. ...

•

Assiale
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm
Acciaio inossidabile
Axial
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 102



1

SFS102.000. ...

Diritta

Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm

Acciaio inossidabile

Straight

Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm

Stainless steel



4567 A.000



Set punte soniche per chirurgia orale, secondo il Dott. Ivo Agabiti
Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti



SFS100.000.

1



SFS101.000.

1



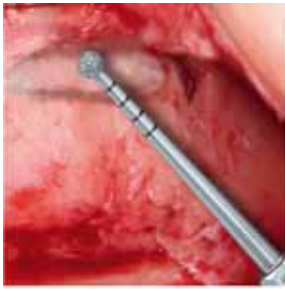
SFS102.000.

1



9952.000.

1



Sinuslift

Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.

Indication:

- Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window
- Gentle elevation of the sinus membrane

Advantages:

- The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window
- The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window



Scollamento della membrana sinusale

Punte soniche per la mobilizzazione a minima invasività della membrana del seno mascellare, sviluppate in collaborazione con il Dr. Ivo Agabiti

Indicazioni:

- Separazione delicata della membrana del seno nella zona della finestra ossea
- Elevazione delicata della membrana del seno

Vantaggi:

- Le punte soniche SFS103 e SFS104 a forma di piatto permettono l'accesso delle zone non facilmente raggiungibili della finestra ossea
- L'elevazione delicata della membrana del seno nella zona dei bordi della finestra ossea è ottenuta in modo ottimale con la punta sonica ovale SFS105

new

SFS 109



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Pallina diamantata, dritta, per la preparazione della finestra ossea/rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/external sinus lift
Stainless steel

new

SFS 109 F



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...

025

Pallina diamantata, dritta, a grana fine, per la preparazione della finestra ossea/rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Diamond coated, round, straight, fine grit, for the preparation of a lateral window/external sinus lift
Stainless steel



SFS 103



1

SFS103.000. ...

A forma di piatto ovale, Ø ca. 2,5 mm, angolo 75°
Scollamento della membrana di Schneider /rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



SFS 104



1

SFS104.000. ...

A forma di piatto ovale, Ø ca. 2,5 mm, angolo 35°
Scollamento della membrana di Schneider /rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



SFS 105



1

SFS105.000. ...

A forma ovale (piede di elefante) ca. 3,5 x 5,2 mm, angolo 60°
Scollamento della membrana di Schneider /rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



4614.000



Set Sono Membrane per lo scollamento della membrana sinusale,
sec. il Dott. Ivo Agabiti
Set Sono Membrane sterilisation container



SFS103.000.

1



SFS104.000.

1



SFS105.000.

1



9952.000.

1



Preparazione dell'osso

Bone preparation

Diamond coated, tapered sonic tip for vertical incisions in the bone at the mesial and distal end during the widening of the alveolar ridge

Indication:

- Bone removal (Ostectomy)
- Shaping of bones (Osteoplasty)

Advantages:

- Gentle, conservative work on bones
- Excellent control
- Particularly gentle on soft tissue

Hint:

For further information, we recommend our "Surgery" and "Angle Modulation" brochures

Punta sonica diamantata per incisioni ossee verticali a livello mesiale e distale nell'ambito dell'espansione della cresta alveolare

Indicazioni:

- Asportazione dell'osso (ostectomia)
- Modellazione dell'osso (osteoplastica)

Vantaggi:

- Lavorazione dell'osso a minima invasività
- Eccellente controllo operativo
- Massimo rispetto del tessuto molle

Consiglio:

Consultare le nostre brochure Chirurgia e Angle Modulation System (in tedesco).



SFS 110



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	015
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	3°
SFS 110.000. ...		015

Diamantata, conica
Acciaio inossidabile
Diamond coated, tapered
Stainless steel



Allungamento della corona clinica

Surgical crown extension

Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:

Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.

In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.

SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3

SF121 and SFS122: for buccal/interdental surfaces, e. g. in the lateral tooth area

Advantages:

- Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width
- Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery

Punte soniche per l'allungamento della corona clinica secondo i Dottori Schwenk e Striegel, Norimberga

Indicazioni:

Osteotomia nell'ambito di un allungamento della corona clinica per il ripristino dell'ampiezza biologica.

Nella zona degli anteriori: azionare leggermente la punta sonica in direzione mesiale e distale.

SFS120: Misura 020 per i denti 2 e 4, misura 030 per i denti 1 e 3

SFS121 e SFS122: per superfici buccali/ interdentali, per esempio nella zona dei denti laterali

Vantaggi:

- allungamento della corona clinica a invasività minimale senza lembo, in caso di un'asimmetria delle arcate, gummy smile oppure una lesione dell'ampiezza biologica
- ripristino dell'ampiezza biologica senza un intervento chirurgico parodontale

SFS 120



		1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020	030
	SFS 120.000. ...	020	030

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 2 145 598

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività
Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel





SFS 121



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS121.000. ...		020	030

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 EP 2 145 598

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività
 Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension
 Stainless steel



SFS 122



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS122.000. ...		020	030

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 EP 2 145 598

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività
 Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension
 Stainless steel



SF 1 LM.000



Manipolo sonico con illuminazione e raccordo MULTiflex®
MULTiflex® è un marchio registrato della ditta KaVo Dental GmbH, Biberach
Sonic handpiece with light and MULTiflex® connection, incl. tip changer
MULTiflex® is a registered trademark of KaVo Dental GmbH, Germany



SF 1975.000



Cambia punte dinamometrico
Tip changer with torque



9981.000



Attacco a 4 vie Lux (p. es. per le unità di trattamento Sirona), chiavetta e 5 guarnizioni circolari incluse
Appropriato per il manipolo SF1LM o qualsiasi altro strumento di trasmissione con raccordo MULTiflex® (turbine, motori ad aria, ...)
MULTiflex® è il marchio registrato della ditta KaVo Dental GmbH, Biberach, Germania
4-hole Lux coupling (for example for Sirona units), incl. wrench and 5 O-rings
Suitable for Komet SF1LM and all air operated transmission instruments (turbines, air scalars ...) with MULTiflex® connections
MULTiflex® is a registered trademark of KaVo Dental GmbH, Biberach



9982



1

9982.000. ...

Lampadina di ricambio tecnologia XENON per attacco 9981
Spare bulb XENON technology for coupling 9981



9983



10

9983.000. ...

Guarnizione circolare verde, diametro esterno 6 mm
Green O-ring, external diameter 6 mm



9984



10

9984.000. ...

Guarnizione circolare nera, diametro esterno 8 mm
Black O-ring, external diameter 8 mm



SF 1978.000



Adattatore per il lavaggio e per la decontaminazione di punte soniche nelle lavastumenti e lavaferri Miele
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele cleaning and disinfection device



SF 1979.000

Adattatore per il raffreddamento per punte soniche, per l'alimentazione esterna con liquido sterile di raffreddamento
Acciaio inossidabile
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid
Stainless steel



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento SF1979 per punte soniche, pin polimerico SF1982, modulatori Angle Modulation, per es. M000FC
Acciaio inossidabile
Mounting wrench for cooling adapter SF1979 for sonic tips, polymer pin SF1982, Angle Modulation modulators, for ex. M000FC
Stainless steel

4602.000

Set accessori SF1979 e 566
Set cooling adapter SF1979 for sonic tips and mounting wrench 566

SF1979.000.	1	
566.000.	1	



SF 1977.000



Adattatore per il lavaggio per la preparazione dell'adattatore di raffreddamento SF1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno nel lavastumenti e lavaferri Miele
Acciaio inossidabile
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread in a Miele cleaning and disinfection device
Stainless steel



9952.000

43



Dimensioni · Dimensions	mm	90 x 65 x 22
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in acciaio inossidabile per 7 punte soniche o ultrasoniche, completo di boccole blu in silicone
Bur block made of stainless steel with 7 light blue silicone plugs as universal holders for sonic or ultrasonic tips

9953



	7
Misura · Size	1
9953.000. ...	1

Boccole blu in silicone per portastrumenti 9952
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



Scaler
Scaler



46

Parodontologia
Periodontics



47

44

Detartrasi implantare
Implant prophylaxis



48

Accessori
Auxiliaries



49



Ultra sonic tips

Punte ultrasoniche

<i>Scaler</i>	46	Scaler
<i>Periodontics</i>	47	Parodontologia
<i>Implant prophylaxis</i>	48	Detartrasi implantare
<i>Auxiliaries</i>	49	Accessori



new



A



1

A.EM1. ...

Scaler
Rimozione sovragingivale del tartaro in tutti i quadranti
Scaler
Supragingival scaling of calculus in all quadrants

new



B



1

B.EM1. ...

Scaler
Rimozione sovragingivale del tartaro sulle superfici linguali
Scaler
Supragingival scaling of calculus on lingual surfaces

46

new



C



1

C.EM1. ...

Scaler
Rimozione sovragingivale grossolana del tartaro sui denti frontali
Scaler
Rough supragingival scaling of calculus on front teeth

new



P



1

P.EM1. ...

Scaler paro, piatto
Rimozione sovragingivale e subgingivale del tartaro in tutti i quadranti
Scaler perio, flat
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants

new



PS



1

PS.EM1. ...

Scaler paro, sottile
Rimozione sovragingivale e subgingivale del tartaro in tutti i quadranti
Scaler perio, slim
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants



Nota: Le punte a ultrasuoni possono essere utilizzate:
- sul manipoles Piezon® Master 700, MiniMaster®, MiniMaster® LED e MiniPiezon® della ditta EMS
- sul manipoles Titanus® E della ditta TEKNE DENTAL
Note: The ultrasonic tips can be used in the following hand-pieces:
- Piezon® Master 700, MiniMaster®, MiniMaster® LED and MiniPiezon® of the company EMS
- Titanus® E of the company TEKNE DENTAL

new



PL 1



	1
--	---

PL1.EM1. ...

Paro curvata a sinistra
Rimozione subgingivale del tartaro
Perio, curved to the left
Subgingival scaling of calculus

new



PL 2



	1
--	---

PL2.EM1. ...

Paro curvata a destra
Rimozione subgingivale del tartaro
Perio, curved to the right
Subgingival scaling of calculus

new



PL 3



	1
--	---

PL3.EM1. ...

Paro lunga dritta
Irrigazione/disinfezione delle tasche parodontali con soluzione disinfettante
Perio, long, straight
Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with a disinfecting solution

new



PL 4



	1
--	---

PL4.EM1. ...

Paro curvata a sinistra con testa sferica
Rimozione subgingivale della placca dentaria in furcazioni e concavità
Perio, curved to the left, with ball
Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities

new



PL 5



	1
--	---

PL5.EM1. ...

Paro curvata a destra con testa sferica
Rimozione subgingivale della placca dentaria in furcazioni e concavità
Perio, curved to the right, with sphere
Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities



new

1981



		1
--	--	---

1981.EM1. ...	•
----------------------	---

Portapunta strumenti ultrasonici
Tip holder ultra sonic



SF 1982



		30
--	--	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---

Pin polimerico per la detartrasi implantare
 PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable PEEK

new

4638.000



Set pin polimerici ed accessori
Set for ultra sonic implant cleaning, including torque wrench

1981.EM1.	1		
SF1982.000.	10		
566.000.	1		



SF 1977.000



Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SF1979 o delle punte ultrasoniche nei lavastumenti e lavaferri Miele
Acciaio inossidabile
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread in a Miele cleaning and disinfection device
Stainless steel

new



97509.000

Filo di pulizia per fori di raffreddamento delle punte ultrasoniche
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



49

new

97507.000



Dimensioni · Dimensions

mm

205 x 70 x 40,3

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 5 alloggiamenti per punte ultrasoniche nella chiave dinamometrica nonché supporto per un manipolo
Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultra sonic tips in a torque wrench and a holder for a hand-piece



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento SF1979 per punte soniche, pin polimerico SF1982, modulatori Angle Modulation, per es. M000FC
Acciaio inossidabile
Mounting wrench for cooling adapter SF1979 for sonic tips, polymer pin SF1982, Angle Modulation modulators, for ex. M000FC
Stainless steel



Parodontologia
Periodontics



53

Lavorazioni ossee
Bone preparation



54

50

Lavorazione dei tessuti molli
Work on soft tissue



55



Files for reciprocating handpiece  **Lime per manipoli a movimento reciproco**

<i>Introduction</i>	52	Introduzione
<i>Periodontics</i>	53	Parodontologia
<i>Bone preparation</i>	54	Lavorazioni ossee
<i>Work on soft tissue</i>	55	Lavorazione dei tessuti molli



Reciprocating files as part of the TissueMaster Concept®

Instruments performing stroke movements tend to be used in special treatments in the dental surgery, and the popularity of these treatments just keeps on growing.

Oscillating reciprocating files are frequently used for trimming restored interproximal surfaces, in orthodontics (e.g. stripping), in prophylaxis or in the preparation of root surfaces.

The innovative new reciprocating files developed by Komet give oscillating movements a whole new momentum. Developed in close cooperation with Dr. Stefan Neumeier, these state-of-the-art files are ideally suitable for work on hard and soft tissue within the scope of Dr. Neumeier's TissueMaster Concept, short TMC. Don't just take our word for it. Give these new files a try and see for yourself!

The components of the innovative range of reciprocating files:

- Diamond coated files for mechanical periodontal treatments
- Saw blades for cutting bone
- Scalpels for work on soft tissue - initial, advanced and extended versions with a perfectly ergonomic, curved shape

Oscillating, straight and effective - *These innovative files mark the dawn of a new era of intuitive, tactile work right at your fingertips.*

Advantages:

- Great results in little time
- Absolute precision
- Effective performance
- Outstanding intuitive control

Lime per contrangolo a movimento reciproco nell'ambito del TissueMaster Concept®

Gli studi odontoiatrici tendono ad utilizzare gli strumenti a movimento reciproco per i trattamenti speciali, e la popolarità di questi trattamenti continua ad aumentare.

L'utilizzo delle lime oscillanti per contrangolo a movimento reciproco è frequente nella lavorazione di superfici prossimali restaurate, in ortodonzia (per es. lo stripping), nella profilassi o nella preparazione di superfici radicolari.

Le innovative lime reciprocanti Komet ideate insieme al Dott. Stefan Neumeier, nell'ambito del suo TissueMaster Concept (TMC), sono state sviluppate per il trattamento di tessuti duri e molli. Provate anche voi e toccate con mano l'elevata efficacia di questi strumenti!

I componenti dell'innovativo programma di lime per contrangolo a movimento reciproco:

- lime diamantate per trattamenti meccanici del periodonto
- lime a lama seghettata per tagli ossei
- lime a scalpello per il trattamento di tessuti molli - nelle versioni Initial, Advanced ed Extended con una forma curva perfettamente ergonomica

Oscillante, dritto, efficace: un nuovo modo di lavorare, sensazioni mai provate grazie agli innovativi strumenti per contrangolo a movimento reciproco.

Vantaggi:

- minimo dispendio di tempo
- precisione assoluta
- prestazioni efficaci
- controllo tattile ottimale

new



RCAP 1



		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* richiesto/* *pending*

Lime PA, diamantate, „surfer“, con ausilio di applicazione/supporto
Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Surfer“, with applicator/support

For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAP 2



		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* richiesto/* *pending*

Lime PA, diamantate, „smoother“, con ausilio di applicazione/supporto
Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Smoother“, with applicator/support

For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAP 3



		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* richiesto/* *pending*

Lime PA, diamantate, „beaver“, con ausilio di applicazione/supporto
Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Beaver“, with applicator/support

For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



new



RCAB 1



		1
L	mm	9,0

RCAB1.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * richiesto/* pending

Lime a lama seghettata, „jigsaw“, con ausilio di applicazione/supporto

Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file saw, „jigsaw“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAB 2



		1
L	mm	5,0

RCAB2.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * richiesto/* pending

Lime a lama seghettata, „hedgehog“, con ausilio di applicazione/supporto

Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file saw, „hedgehog“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAS 1 C



		1
L	mm	1,5

RCAS1C.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* richiesto/* pending

Lime a scalpello „initial“, curve, con ausilio di applicazione/supporto
Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file scalpel „initial“, curved, with applicator/support

For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAS 2



		1
L	mm	3,0

RCAS2.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* richiesto/* pending

Lime a scalpello „advanced“, dritte, con ausilio di applicazione/supporto
Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file scalpel „advanced“, straight, with applicator/support

For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAS 2 C



		1
L	mm	3,0

RCAS2C.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* richiesto/* pending

Lime a scalpello „advanced“, curve, con ausilio di applicazione/supporto
Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file scalpel „advanced“, curved, with applicator/support

For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAS 3 C



		1
L	mm	4,5

RCAS3C.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* richiesto/* pending

Lime a scalpello „extended“, curve, con ausilio di applicazione/supporto
Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile

Reciprocating file scalpel „extended“, curved, with applicator/support

For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



CeraBur®
CeraBur®



Rosetta per escavazione
Round burs for excavation 58



Fresa per fessure
Fissure bur 60

CeraTip
CeraTip



Punta ceramica
Ceramic tip 61

Nota:

Note:

Altri strumenti **CeraLine**

li trovate nel capitolo
Chirurgia!

For further **CeraLine**
instruments, please refer
to our surgery section!



Ceramics **Ceramica**

<i>CeraBur</i> [®]	58 - 60	<i>CeraBur</i> [®]
<i>CeraTip</i>	61	<i>CeraTip</i>



CeraBur®

CeraBur®

High efficiency round bur made of ceramics

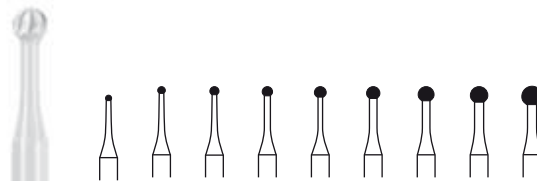
Advantages:

- *Tactile excavation - the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin*
- *Special blade design for smooth operation*
- *Smooth, conservative material reduction*
- *Corrosion-free*
- *Biocompatible and free of metal*

Fresa a pallina in ceramica ad elevate prestazioni

Vantaggi:

- elevata tattilità tale da distinguere la differenza tra dentina sana e cariata
- particolare configurazione delle taglienti per una rotazione quasi senza vibrazioni
- asportazione dolce e conservativa
- resistenza alla corrosione
- biocompatibilità, assenza di metalli



K 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-
----------------------	---	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	---

⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2006 018 933
EP 1 849 429


Rosetta, ceramica
Dentatura a taglio aggressivo per l'escavazione
Collo non interferente per una visuale migliore
Round bur, made of ceramics
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision



4547.204







Set Introattivo K1SM CeraBur
 CeraBur, K1SM Starter set

●	K1SM.204.010	2	
●	K1SM.204.014	2	
●	K1SM.204.018	2	
●	K1SM.204.023	2	

4547.205



Set Introattivo K1SM CeraBur
 CeraBur, K1SM Starter set

●	K1SM.205.010	2	
●	K1SM.205.014	2	
●	K1SM.205.018	2	
●	K1SM.205.023	2	



CeraBur®

Fissure bur made of ceramics

Indications:

- For controlled, tactile detection of caries
- Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing
- Optimum design for triangularly shaped carious lesions
- For selective removal of carious material

Advantages:

- Free of corrosion
- Biocompatible
- Free of metal



CeraBur®

Fresa per fessure

Indicazioni:

- localizzazione controllata della carie ad elevata tattilità
- per l'apertura delle fessure nell'ambito della sigillatura estesa
- design ottimale per lesioni cariose triangolari
- rimozione selettiva di materiale carioso


Vantaggi:

- resistenza alla corrosione
- biocompatibilità
- assenza di metalli



○ **K 59**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG - Friction Grip (FG)



○ **K59.314. ...** **010**

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 10 2006 042 762

Fresa per fessure, ceramica
Per il disegno di solchi a minima invasività, punta tagliente
Fissure bur, made of ceramics
For minimally invasive opening of fissures, cutting tip



CeraTip

CeraTip

CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electro-surgical procedures

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

Advantages:

- Reduced risk of bleeding during tissue shaping
- Free of metal thus biocompatible and corrosion resistant
- Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers
- Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications

❶ The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings in the practice.

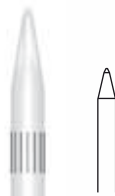
L'alternativa allo scalpello o all'elettro-chirurgia

Sviluppata in collaborazione con il Prof. Dott. Sami Sandhaus, la gamma CeraTip è indicata in numerosi campi della chirurgia della mucosa: esposizione d'impanti endossei e di denti inclusi, allargamento del solco dopo preparazioni del moncone coronale, esposizione di cavità gengivali profonde e papillectomia.

Vantaggi:

- ridotto rischio di sanguinamento in fase di modellazione
- assenza di metalli, conseguente biocompatibilità e resistenza alla corrosione
- struttura monopezzo di lunga durata - nessuna precoce fuoriuscita dal supporto metallico come negli altri trimmer
- ergonomia - poiché non c'è nessun fastidioso supporto metallico, la gamma CeraTip è in grado di adattarsi a qualsiasi indicazione

❶ Grazie alla codifica laser, lo strumento CeraTip risulta facilmente distinguibile anche sul bianco degli studi odontoiatrici.



KT



	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm 016
FG · Friction Grip (FG)	
KT.314. ...	016

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
GM 20 2007 006 415
EP 1 987 798

Punta ceramica KT
Ceramic tip



4561.314



Set introduttivo CeraTip
CeraTip-Starter Set

	2
KT.314.016	



PolyBur®
PolyBur®



Fresa a palla
Round bur



Polymer  Polimero

PolyBur® 64 - 65 PolyBur®



PolyBur®

PolyBur®

Polymer instrument for excavation

In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.

What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur® does not allow an excessive preparation. Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin – in other words, it limits itself.

Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.

The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which – although it allows tactile work – is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.



Strumento polimerico per l'escavazione

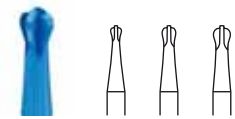
Insieme al Prof. Kunzelmann dell'Università Ludwig Maximilian di Monaco di Baviera abbiamo sviluppato una fresa a rosetta polimerica che consente una terapia autocontrollata della carie.

Cosa significa in concreto? La durezza del materiale dello strumento PolyBur® non consente nessuna sovra preparazione, poiché dopo la rimozione della dentina molle cariosa, i taglienti della fresa si smussano automaticamente sulla dentina sana dura – in altre parole, si auto distrugge.

Attenzione: la PolyBur® viene sempre impiegata in via supplementare quando è necessario effettuare l'escavazione in prossimità della polpa.

Per questo motivo le sezioni periferiche vengono lavorate prima con le tradizionali frese a rosetta (con frese in carburo di tungsteno o con la CeraBur K1SM, che garantisce già una lavorazione tattile ma che è nettamente più dura della PolyBur®). Solo successivamente si passa allo strumento P1, che mette a frutto le sue piene capacità per un'escavazione autocontrollata.

new



P 1



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014	018	023

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



P1.204. ...

014 018 023

⊘_{max} 8000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 DE 10 2008 010 049
 EP 2 260 787*

* richiesto/* pending

Fresa a pallina in polimero, monouso

Round bur, polymer, ready to use, disposable



new

4608.204



Set introduttivo PolyBur®, 25 strumenti, monouso




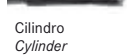
PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use

P1.204.014	10		
P1.204.018	10		
P1.204.023	5		





Frese

Burs

	Pallina Round	68-70
	Cilindro testa rotonda Cylinder round	70-71
	Cono testa rotonda Tapered round	72
	Pera Pear	72-73
	Fresa per fessure Fissure bur	73
	Cono rovescio Inverted cone	74
	Cilindro Cylinder	74-75
	Cono Tapered	75-77
	Taglio in testa End cutting bur	77

Tagliacorone

Crown cutters

	Per corone metallo-ceramiche For porcelain-fused-to-metal crowns	78-79
	Per corone metalliche For metal crowns	80

Fresa toglie amalgama

Amalgam remover

	81
---	----





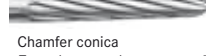
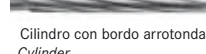

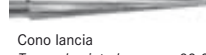




Frese a finire taglio «Q»

Q-Finishers

	82-84
	
	
	
	
	
	




Frese a finire

Finishing instruments

	Pallina Round	85
	Fiamma Flame	85
	Pera lunga Pear	85
	Chamfer Torpedo	85-86
	Chamfer conica Torpedo tapered	87
	Cilindro con bordo arrotondato Cylinder with rounded edge	88
	Cono testa rotonda Tapered round	88
	Cono lancia Tapered pointed	89-91
	Fiamma Flame	92
	Ago Needle	93
	Oliva Egg/Football	94
	Granata Grenade	95


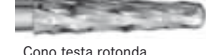
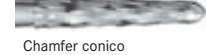
Lavorazione intraorale del titanio

Intraoral work on titanium

	Cono testa rotonda Tapered round	97
	Cono con bordo arrotondato Tapered with rounded edge	97
	Oliva Egg/Football	97

Preparazione di monconi

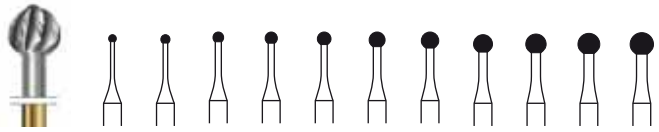
Crown preparation

	Cilindro testa rotonda Cylinder round	99
	Cono testa rotonda Tapered round	99
	Chamfer conico Torpedo tapered	99

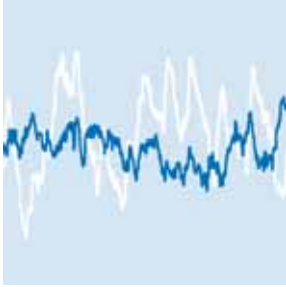


Tungsten carbide **Carburo di tungsteno**

<i>Burs</i>	68 - 77	Frese
<i>Crown cutters</i>	78 - 80	Tagliacorone
<i>Amalgam remover</i>	81	Strumento toglia amalgama
<i>Finishing instruments</i>	82 - 95	Frese a finire
<i>Intraoral work on titanium</i>	96 - 97	Lavorazione intraorale del titanio
<i>Crown preparation</i>	98 - 99	Preparazione dei monconi coronali



H 1 SEM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



H1SE.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



H1SE.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rosetta

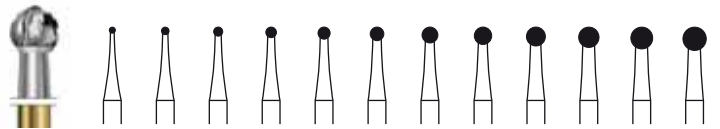
Dentatura incrociata a taglio aggressivo per l'escavazione a basso sviluppo di vibrazioni

Collo non interferente per una visuale migliore

Round

Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision



H 1 SE



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rosetta

Dentatura incrociata a taglio aggressivo per l'escavazione a basso sviluppo di vibrazioni

Round

Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating

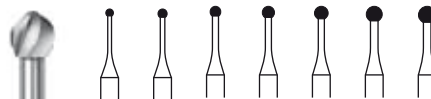
H1SE/H1SEM vibrazioni ridotte rispetto alle frese a palla tradizionali
Reduced vibration H1SE/H1SEM compared to conventional round burs

Preparazione di cavità
Pallina
Cavity preparation
Round



Preparazione di cavità
Pallina
Cavity preparation
Round

H 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG - Friction Grip (FG)



H1SM.314. ...	-	-	■014	-	-	-	-
----------------------	---	---	------	---	---	---	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



H1SM.204. ...	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023
----------------------	------	------	------	------	------	------	------

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



H1SM.205. ...	■010	-	■014	-	■018	-	■023
----------------------	------	---	------	---	------	---	------

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Rosetta

Dentatura a taglio aggressivo per l'escavazione

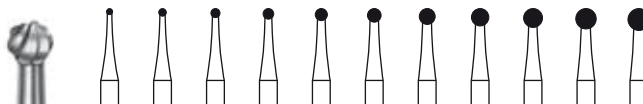
Collo non interferente per una visuale migliore

Round

High-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision

H 1 S



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001003 ...

H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	-	■027
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	---	------

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 001003 ...

H1S.204. ...	■008	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023	■025	■029	■027
---------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



500 205 001003 ...

H1S.205. ...	-	■010	-	■014	-	■018	-	■023	-	-	■027
---------------------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	---	------

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Rosetta

Versione a taglio aggressivo per l'escavazione

Gambo extralungo per impieghi

chirurgici e parodontali - vedere pagina 319 (H141)

Round

High-efficiency cutting design for excavating

Extra long shank version for periodontal and surgical

applications, see H141, page 319



H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	-----

FG extra lungo · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...

-	-	-	-	-	010	012	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 001001 ...

H1.204. ...

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 001001 ...

H1.205. ...

-	-	-	-	-	010	-	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	---

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Rosetta
Round

H 21 R



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

H21R.314. ...

010	012	014
-----	-----	-----

Fresa cilindrica per fessure testa tonda
Cylinder, round



Preparazione di cavità
Fresa cilindrica testa tonda
Cavity preparation
Bur with round end

H 31 R



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137007 ...

H31R.314. ...

010 012 014

Fresa cilindrica testa tonda con tacchette trasversali
Cylinder round with cross cut

● H 31 RS



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Versione a taglio aggressivo grazie alla lama passante molto pronunciata
High cutting efficiency due to a pronounced tip-transversing blade

H 249 M



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



H249M.314. ...

007

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Collo non interferente per una visuale migliore
Slim neck for improved vision



H 23 R



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ... 010 012 016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 194006 ...

H23R.204. ... - 012 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa conica testa tonda
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

H33R.314. ... 010 012 016

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 194007 ...

H33R.316. ... - - 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa conica testa tonda con tacchette trasversali
Tapered with round end and cross cut

H 7



		5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	-	331	332	333	-

FG corto - Friction Grip short (FGS)



500 313 232001 ...

H7.313. ... - 008 - - - - -

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ... 006 008 009 010 012 014 018

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 232001 ...

H7.204. ... - 008 - 010 - 014 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Pera
Pear



Preparazione di cavità

Pera

Cavity preparation

Pear

H 7 S



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ... 009 010 012 014 016

Pera
Versione a taglio aggressivo per escavazione
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H 7 SM



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG - Friction Grip (FG)



H7SM.314. ... 009

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Pera
Versione a taglio aggressivo per escavazione
Collo non interferente per una visuale migliore
Pear
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 7 L



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 234006 ...

H7L.314. ... 010 012 014

Pera lunga
Pear, long

H 245



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ... 008 014

Pera
Pear

H 59



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG corto - Friction Grip short (FGS)



H59.313. ... 010

FG - Friction Grip (FG)



H59.314. ... 010

Fresa per fessure per il disegno di solchi a minima invasività, punta tagliente
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip



H 2



Preparazione di cavità
Cono rovescio
Cavity preparation
Inverted cone



		5	5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG - Friction Grip (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ...

006 008 009 010 012 014 016 018

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



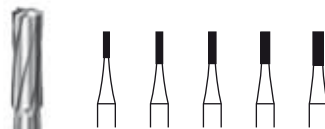
500 204 010006 ...

H2.204. ...

006 008 - 010 012 014 016 018

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Cono rovescio
Inverted cone



H 21



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG - Friction Grip (FG)

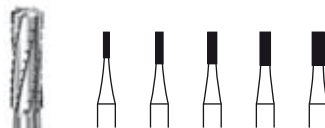


500 314 107006 ...

H21.314. ...

008 009 010 012 014

Fresa cilindrica
Cylinder



H 31



Preparazione di cavità
Con tacchette trasversali
Cavity preparation
With cross cut



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG - Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



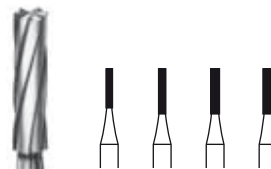
500 204 107007 ...

H31.204. ...

- 010 012 014 016

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa cilindrica con tacchette trasversali
Cylinder with cross cut



H 21 L



		5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012 014

Fresa cilindrica lunga
Cylinder, long



H 31 L



		5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		556L	557L	558L	559L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 110007 ...

H31L.314. ...

009 010 012 014

Fresa cilindrica lunga con tacchette trasversali
Cylinder long with cross cut



H 23



		5	5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	016	021
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		168	169	170	171	172	173

FG · Friction Grip (FG)



500 314 168006 ...

H23.314. ...

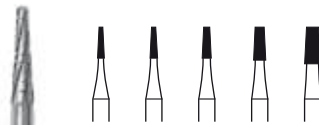
008 009 010 012 016 +021

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fresa conica
Tapered



Preparazione di cavità
Fresa conica
Cavity preparation
Tapered burs



H 33



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ...

009	010	012	016	-
-----	-----	-----	-----	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 168007 ...

H33.204. ...

-	-	012	-	-
---	---	-----	---	---

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 168007 ...

H33.104. ...

009	010	012	016	021
-----	-----	-----	-----	-----

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa conica con tacchette trasversali

Tapered with cross cut



H 23 L



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171006 ...

H23L.314. ...

009	010	012
-----	-----	-----

Fresa conica lunga

Tapered, long



H 33 L



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

H33L.314. ...

009 010 012 016 +021

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ...

- 010 012 016 -

■ = $\odot_{max.}$ 100000 min⁻¹/rpm
+ = $\odot_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm

Fresa conica con tacchette trasversali
Tapered long with cross cut



H 207



		5	5	5
Misura - Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG - Friction Grip (FG)



500 314 150001 ...

H207.314. ...

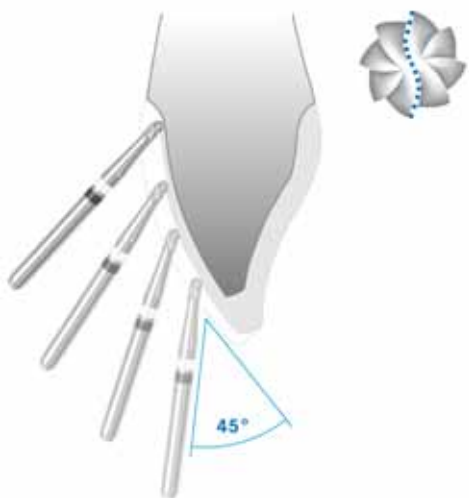
010 012 014

Fresa a taglio in testa per riposizionare il margine dopo una preparazione a spalla piatta con le diamantate della serie 837/837L, oppure per spianare il pavimento di una cavità

End-cutting bur for lowering the preparation limit following shoulder preparation with 837/837L diamond series or for creating a flat preparation floor in the cavity



Tagliacorone



Crown Cutters

H4MC® - the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

Product characteristics and advantages

Due to its special "D" type toothing, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.

A further distinctive feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend the crown cutter for ZrO₂: 4ZR.314.012/014.

H4MC®- la tagliacorone per metallo e ceramica

Tagliate con rapidità ed efficacia tutte le leghe metalliche, titanio e rivestimenti in ceramica a basso punto di fusione, senza cambio di strumenti.

Caratteristiche del prodotto e vantaggi di utilizzo

Grazie alla loro speciale dentatura di tipo «D», le nuove tagliacorone H4MC riescono a tagliare rapidamente e senza problemi le corone e i ponti realizzati in tutte le leghe metalliche di uso corrente. Gli ampi spazi di raccolta consentono una rapida evacuazione del truciolo e impediscono l'impastamento, soprattutto durante il taglio delle leghe auree di tipo morbido. Anche i rivestimenti ceramici sottili non costituiscono nessun problema per la tagliacorone H4MC.

Un'ulteriore caratteristica è rappresentata dalla lama passante sulla punta dello strumento, che permette di penetrare velocemente nel materiale da truciolare.

Per tagliare corone di ceramica prive di metallo e scheletrati in ceramica estremamente dura, per es. in ossido di zirconio, raccomandiamo le diamantate ZR: 4ZR.314.012/014.

● H 4 MC



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



● H4MC.314. ...

010 012

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche

Lavorare con un'inclinazione di 45°

(Per ZrO₂ e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZR)

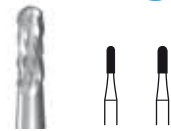
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns

Apply crown remover at an angle of 45°

(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZR-Diamond)



Metallo/Ceramica
Tagliacorone
Metal/Ceramic
Crown cutter



○ ● **H 4 MCL**



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCL.314. ...**

010 012

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche

Lavorare con un'inclinazione di 45°

(Per ZrO₂ e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZR)

For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns

Apply crown remover at an angle of 45°

(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZR-Diamond)



○ ● **H 4 MCXL**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXL.314. ...**

014

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche

Lavorare con un'inclinazione di 45°

(Per ZrO₂ e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZR)

For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns

Apply crown remover at an angle of 45°

(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZR-Diamond)



○ ● **H 4 MCXXL**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXXL.314. ...**

014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche

Lavorare con un'inclinazione di 45°

(Per ZrO₂ e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZR)

For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns

Apply crown remover at an angle of 45°

(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZR-Diamond)



Tagliacorone

Metal crowns

new



● **H 35 L**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)



● **H35L.314. ...** 012

Per corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



●● **H 34**



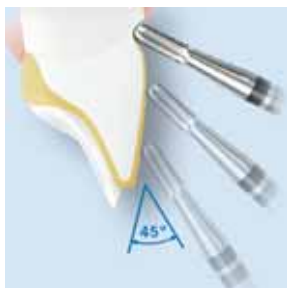
		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 138008 ...
●● **H34.314. ...** 010 012

Per corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Metallo
Tagliacorone
Metal
Crown cutters



●● **H 34 L**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...
●● **H34L.314. ...** 012

Per corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



H 40



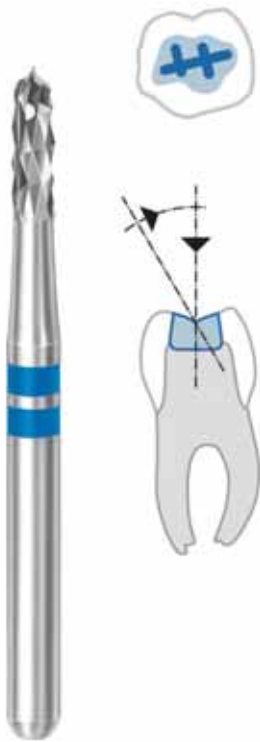
		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...
H40.314. ... 012

Per corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Strumento toglì amalgama

Amalgam remover

Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space
- Tothing with a pyramid-shaped cutting tip
- Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris

Oltre alla rimozione delle insufficienti otturazioni in amalgama, a tutto vantaggio della salute del paziente, l'accento viene posto in particolare sulla durata del trattamento, che deve essere il più breve possibile. Lo strumento H32 è stato sviluppato appositamente per questo scopo.

- una marcata lama passante posta sulla parte anteriore dello strumento per caratteristiche ottimali di foratura assiale, minore resistenza all'affondamento e uno spazio di raccolta di grandi dimensioni
- punte del tagliente a forma di piramide
- spazi di raccolta chiaramente definiti per una truciolatura estremamente efficace dell'amalgama e per una rimozione controllata dei singoli pezzi ottenuti con la lavorazione



Fresa per rimuovere amalgami
per un lavoro efficiente
Amalgam remover
for efficient work

●● H 32



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



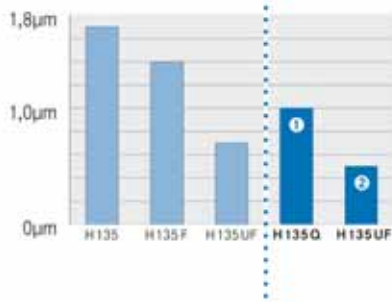
●● **H32.314. ...** **012**

Fresa toglì amalgama
Amalgam remover





Frese a finire «Q»



Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Up to now, working on composite fillings required 3 finishing steps (with normal, fine and ultra-fine finishing instruments). Due to the development of an innovative tothing the procedure can now be reduced to just 2 steps.

Step 1 Q-Finisher (eg. H135Q)

Step 2 ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Time saving because one step can be omitted
- Cost saving because one instrument can be omitted
- Already after the first finishing step a better surface quality can be achieved than previously after the second step. This is due to the cross-cut tothing specially designed for working on fillings
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Frese a finire «Q» - per lavorazioni razionali e risultati di rifinitura ottimali in fase di lavorazione di compositi

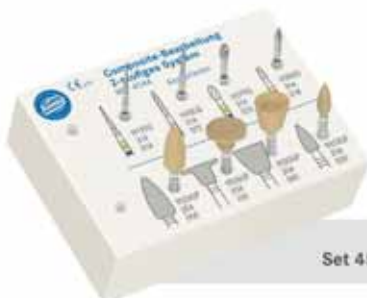
La lavorazione di compositi richiede fino a 3 livelli di rifinitura (rifinitura normale, fine e ultrafine). Grazie all'elaborazione di una nuova modalità di taglio, per la prima volta si è potuto ridurre la rifinitura a 2 livelli.

Livello 1 rifinitura Q

Livello 2 rifinitura ultrafine

Vantaggi:

- Risparmio di tempo grazie all'eliminazione di un passaggio
- Risparmio di costi grazie alla riduzione di uno strumento
- Una migliore qualità di superficie già dopo il primo livello di rifinitura, comparato con il risultato tradizionale raggiunto dopo il secondo livello, grazie allo speciale taglio innovativo trasversale appositamente progettato per una lavorazione efficace sui compositi
- Una migliore rifinitura estetica e una maggiore protezione della gengiva grazie alle punte lisce non dentate delle figure coniche H134Q, H135Q e H50AQ



Set 4546

H 134 Q



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo - Special name		FS6Q

FG - Friction Grip (FG)



H134Q.314. ... 014

Vestibolare
Labial



Compositi
Lavorazione/Rifinitura con
le frese a finire Q
Composite
Trimming/Finishing with
Q-Finishers

H 135 Q



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	9,0
Codice alternativo - Special name		FS9Q

FG - Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... 014

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Vestibolare
Labial

H 48 LQ



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... 012

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Vestibolare
Labial

H 375 RQ



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	8,0
Angolo - Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



H375RQ.314. ... 016

Vestibolare
Labial



H 379 Q



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG · Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Palatale/Occlusale
Palatal/Occlusal

H 246 Q



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)



H246Q.314. ... 009

Occlusale
 Punta tagliente
*Occlusal
 Cutting tip*

H 390 Q



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...

H390Q.314. ... 018

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Occlusale
 Punta tagliente
*Occlusal
 Cutting tip*

H 50 AQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



H50AQ.314. ... 010

Interprossimale
Interproximal

H 41



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ... 014 018 +023 +027

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

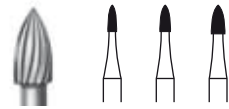


500 204 001071 ...

H41.204. ... 014 018 023 027

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = \varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Pallina
 12-24 lame (a seconda del diametro)
*Round
 12-24 blades depending on size*

H 46



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG · Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... 012 014 018

Fiammetta a punta
 Lavorazione di superfici occlusali
*Flame
 12 blades, normal*



H 47 L



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

H47L.314. ... 012 014

Pera lunga
12 lame, taglio normale
Pear, long
12 blades, normal



H 281



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 287072 ...

H281.314. ... 009

Chamfer cilindrico corto
Corrispondente alla diamantata 876
8 lame, taglio normale
Torpedo, short
Matches 876 diamond series
8 blades, normal



H 282



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 288072 ...

H282.314. ... 010 012

Chamfer cilindrico corto
Corrispondente alla diamantata 877
8-10 lame (a seconda del diametro)
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size



H 283



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289072 ...

H283.314. ... +010 +012 +014

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

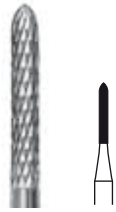


500 204 289072 ...

H283.204. ... - 012 -

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Chamfer cilindrico
Corrispondente alla diamantata 878
8-12 lame (a seconda della misura)
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size



H 283 E



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289080 ...

H283E.314. ... 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Chamfer cilindrico
 Fresa a dentatura incrociata
 per la lavorazione di leghe vili e resine
 10 lame, taglio normale
For trimming temporary appliances made of non-precious metal and acrylics
 10 blades, normal



H 284



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 290072 ...

H284.314. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Chamfer cilindrico lungo
 Corrispondente alla diamantata 879
 12 lame, taglio normale
Parallel chamfer, torpedo
 Matches 879 diamond series
 12 blades, normal



H 281 K



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 296072 ...

H281K.314. ... 012

Chamfer conico corto
 Corrispondente alla diamantata 876K
 8 lame, taglio normale
Tapered chamfer, torpedo
 Matches 876K diamond series
 8 blades, normal



H 282 K



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

H282K.314. ... 014 016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 297072 ...

H282K.204. ... 014 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Chamfer conico corto
 Corrispondente alla diamantata 877K
 8-10 lame (a seconda del diametro)
Tapered chamfer, torpedo
 Matches 877K diamond series
 8-10 blades depending on size



H 283 K



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

H283K.314. ...

016 +021

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



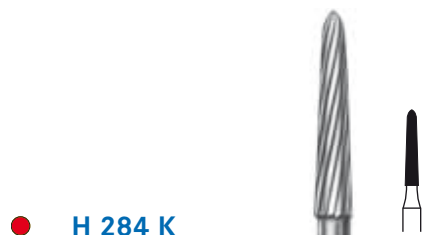
500 204 298072 ...

H283K.204. ...

016 021

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Chamfer conico
Corrispondente alla diamantata 878
10-12 lame (a seconda del diametro)
Tapered chamfer, torpedo
Matches 878K diamond series
10-12 blades depending on size



H 284 K



		5		
Misura - Size	Ø 1/10 mm	018		
L	mm	10,0		
Angolo - Angle	α	2°		

FG - Friction Grip (FG)

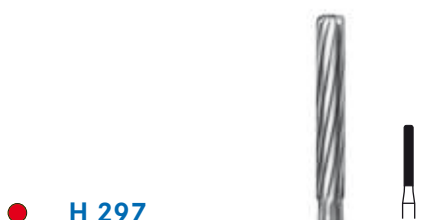


500 314 299072 ...

H284K.314. ...

018

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Chamfer conico lungo
Corrispondente alla diamantata 879K
12 lame, taglio normale
Tapered chamfer, torpedo
Matches 879K diamond series
12 blades, normal



H 297



		5	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 158072 ...

H297.314. ...

012

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fresa cilindrica testa piatta modificata (con spigoli arrotondati)
Corrispondente alla diamantata 837KR
10 lame, taglio normale
Parallel shoulder, rounded edge
Matches 837KR diamond series
10 blades, normal



H 336



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

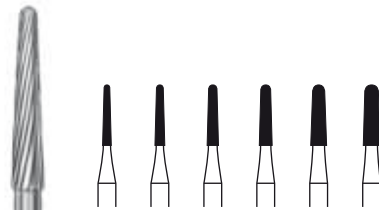


500 314 546072 ...

H336.314. ...

016 018 +021

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fresa conica a spalla piatta modificata (con spigoli arrotondati)
Corrispondente alla diamantata 847KR
12 lame, taglio normale
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series
12 blades, normal



H 375 R



		5	5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 198072 ...

H375R.314. ... +012 +014 016 018 +021 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Frese conica a testa tonda
 Corrispondente alla diamantata 856
 12 lame, taglio normale
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series
 12 blades, normal



H 132



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · Special name		FS3

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699071 ...

H132.314. ... 008

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Corrispondente alla diamantata 8955/FSD3F
 8 lame, taglio normale, punta di sicurezza
Matches 8955/FSD3F diamond series
 8 blades, normal, safe end



H 132 F



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · Special name		FS3F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699041 ...

H132F.314. ... 008

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Corrispondente alla diamantata 955EF/FSD3EF
 16 lame, taglio fine, punta di sicurezza
Matches 955EF/FSD3EF diamond series
 16 blades, fine, safe end



H 132 UF



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · Special name		FS3UF

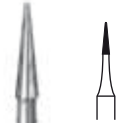
FG - Friction Grip (FG)



500 314 699031 ...

H132UF.314. ... 008

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Corrispondente alla diamantata 955UF/FSD3UF
 30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
Matches 955UF/FSD3UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end



H 133



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Codice alternativo · Special name		FS4

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159071 ...

H133.314. ...

010

Corrispondente alla diamantata 8956/FSD3UF
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza
Matches 8956/FSD4F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 133 F



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Codice alternativo · Special name		FS4F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159041 ...

H133F.314. ...

010

Corrispondente alla diamantata 956EF/FSD4EF
16 lame, taglio fine, punta di sicurezza
Matches 956EF/FSD4EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 133 UF



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Codice alternativo · Special name		FS4UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...

H133UF.314. ...

010

Corrispondente alla diamantata 956UF/FSD4UF
30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
Matches 956UF/FSD4UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H 134



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo · Special name		FS6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...

H134.314. ... 014

Corrispondente alla diamantata 8852/FSD6F
 8 lame, taglio normale, punta di sicurezza
Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 134 F



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo · Special name		FS6F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164041 ...

H134F.314. ... 014

Corrispondente alla diamantata 852EF/FSD6F
 16 lame, taglio fine, punta di sicurezza
Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 134 UF



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo · Special name		FS6UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

H134UF.314. ... 014

Corrispondente alla diamantata 852UF/FSD6UF
 30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



Compositi
Rifinitura delle superfici labiali
Composite
Labial finishing



● **H 135**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Codice alternativo · Special name		FS9

FG - Friction Grip (FG)

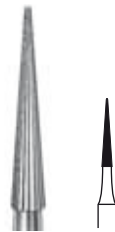


500 314 166071 ...

H135.314. ...

014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Corrispondente alla diamantata 8859/FSD9F
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza
Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end



● **H 135 F**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Codice alternativo · Special name		FS9F

FG - Friction Grip (FG)

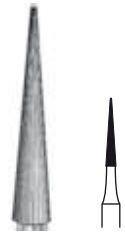


500 314 166041 ...

H135F.314. ...

014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Corrispondente alla diamantata 859EF
16 lame, taglio fine, punta di sicurezza
Matches 859EF/FSD9EF diamond series
16 blades, fine, safe end



○ **H 135 UF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Codice alternativo · Special name		FS9UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...

H135UF.314. ...

014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Corrispondente alla diamantata 859UF/FSD9UF
30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



● **H 48 L**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

H48L.314. ...

010 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Fiamma lunga
 Corrispondente alla diamantata 862
 12 lame, taglio normale
Flame
Matches 862 diamond series
12 blades, normal



● **H 48 LF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249042 ...

H48LF.314. ...

012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Fiamma lunga
 Corrispondente alla diamantata 8862
 20 lame, taglio fine
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine



○ **H 48 LUF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...

H48LUF.314. ...

012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Fiamma lunga
 Corrispondente alla diamantata 862UF
 30 lame, taglio ultrafine
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



Compositi
 Rifinitura labiale
Composite
 Labial finishing

H 247



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	007	009	010
L	mm	3,2	3,2	3,4
Codice alternativo · Special name		OS3	OS2	-
US No.		-	7801	7802

FG - Friction Grip (FG)



500 314 195071 ...

H247.314. ...

007 009 010 012

Corrispondente alla diamantata 8957/OSD2F
12 lame, taglio normale
Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series
12 blades, normal

H 247 F



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Codice alternativo · Special name		OS3F	OS2F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 195041 ...

H247F.314. ...

007 009

Corrispondente alla diamantata 957EF/OSD2EF,
OSD3UF
20 lame, taglio fine
Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series
20 blades, fine



Compositi
Rifinitura occlusale
Composite
Occlusal finishing

H 246



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ...

009 010 012

Ago
12 lame, taglio normale
Needle
12 blades, normal

H 246 UF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)

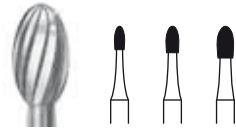


500 314 496031 ...

H246UF.314. ...

009

Ago
30 lame, taglio ultrafine
Needle
30 blades, ultra-fine



H 379



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Codice alternativo · Special name		-	-	0S1
US No.		7404	7406	7408

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

H379.314. ... 014 018 +023

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

H379.204. ... 014 018 023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Oliva
12 lame, taglio normale
Corrispondente alla diamantata 8379/OSD1EF
Egg/Football
12 blades, normal
Matches 8379/OSD1 diamond series



H 379 F



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Codice alternativo · Special name		0S1F

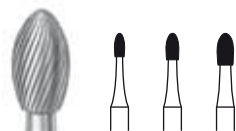
FG · Friction Grip (FG)



500 314 277042 ...

H379F.314. ... 023

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Oliva
20 lame, taglio fine
Corrispondente alla diamantata 379EF/OSD1EF
Egg/Football
20 blades, fine
Matches 379EF/OSD1EF diamond series



H 379 UF



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Codice alternativo · Special name		-	-	0S1UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

H379UF.314. ... 014 018 +023

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 277032 ...

H379UF.204. ... - 018 023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Oliva
30 lame, taglio ultrafine
Corrispondente alla diamantata 379UF/OSD1UF
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series



H 390



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,4	3,5	3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

H390.314. ...

014 016 018

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274072 ...

H390.204. ...

- 016 018

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Granata
12 lame, taglio normale
Grenade
12 blades, normal



H 390 F



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274042 ...

H390F.314. ...

016

Granata
20 lame, taglio fine
Grenade
20 blades, fine



H 390 UF



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ...

016 018

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ...

016 -

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Granata
30 lame, taglio ultrafine
Grenade
30 blades, ultra-fine



Intraoral work on titanium

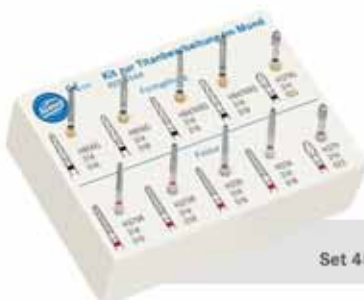
In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique.

Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment.

To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

- *Coarse tothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument*
- *Different shapes are available*
- *Matching finishing instruments are available*



Set 4548

Lavorazione intraorale del titanio

Nelle protesi implantari, il titanio viene utilizzato nelle ricostruzioni prefabbricate di corone e ponti. Gli abutment in titanio vengono forniti già confezionati oppure vengono realizzati su misura dal laboratorio odontotecnico. L'odontoiatra spesso apporta solo piccole modifiche sull'abutment. Per queste correzioni intraorali mettiamo a disposizione una gamma di strumenti speciali appositamente sviluppati per la lavorazione del titanio che consente di ottenere risultati ottimali. Per la successiva finitura si consiglia l'utilizzo di frese da rifinitura ad anello rosso nelle forme corrispondenti.

Panoramica dei vantaggi:

- Dentatura per applicazioni iniziali con taglio trasversale, appositamente sviluppata per il titanio senza produrre impastamento
- Sono disponibili diverse forme
- Sono disponibili frese da rifinitura nelle medesime forme



● **H 856 G**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



●	H856G.314. ...	016	018	+020
---	-----------------------	-----	-----	------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa tonda

Corrispondente alla diamantata 856

Tapered chamfer, round

Matches 856 diamond series



● **H 847 KRG**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



●	H847KRG.314. ...	016	018	+020
---	-------------------------	-----	-----	------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta modificata (con spigoli arrotondati)

Corrispondente alla diamantata 847KR

Tapered shoulder, rounded edge

Matches 847KR diamond series



● **H 379 G**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



●	H379G.314. ...	023
---	-----------------------	-----

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Oliva

Corrispondente alla diamantata 379

Egg/Football

Matches 379 diamond series



Preparazione del moncone

Crown preparation

Crown preparation with tungsten carbide instruments

Specially developed for the US market in close collaboration with Dr. Donald J. Alexander, these tungsten carbide instruments for crown preparation allow precise, yet controlled substance removal.

The quality of the surface achieved during preparation is identical to that normally achieved after use of a diamond finisher. Consequently, the final finishing can often be omitted.

Preparazione del moncone con strumenti in carburo di tungsteno

Sviluppati in stretta collaborazione con il Dott. Donald J. Alexander appositamente per il mercato americano, questi strumenti in carburo di tungsteno per la preparazione del moncone permettono un'asportazione di materiale precisa e controllata.

La qualità della superficie ottenuta durante la preparazione già corrisponde a quella ottenuta dopo l'utilizzazione di una punta diamantata per la rifinitura. Così, la tappa finale di rifinitura può omettersi in molti casi.





● **H 881 U**



			5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm		012	014	016
L	mm		8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



●	H881U.314. ...		012	014	016
---	-----------------------	--	-----	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica, testa arrotondata
Parallel chamfer, round



● **H 856 U**



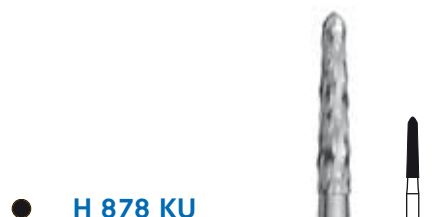
			5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm		016	018
L	mm		8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



●	H856U.314. ...		016	018
---	-----------------------	--	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conica, testa arrotondata
Tapered chamfer, round



● **H 878 KU**



			5
Misura · Size	Ø 1/10 mm		016
L	mm		8,0

FG · Friction Grip (FG)



●	H878KU.314. ...		016
---	------------------------	--	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Chamfer cilindrico
Parallel chamfer, torpedo



Frese/Frese a finire

Burs/Finishing instruments



Pallina
Round 102



Strumento per detartrasi
Tartar remover 102



Fiamma
Flame 103

Levigatore radicolare

Root planer



104

Striscia di separazione

Separating strip



105



Steel  Acciaio

<i>Burs/Finishing instruments</i>	102 - 103	Frese/Frese a finire
<i>Root planer</i>	104	Strumenti di levigatura radicolare
<i>Separating strip</i>	105	Striscia per separazione



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



310 205 001001 ...

1.205. ...

- - - - - ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 - - - -

102

- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rosetta

Non sterilizzabile in autoclave

Gambo 205 solo in conf. da 6 pz.

Round

Cannot be sterilized in the autoclave

Shank 205 only available in a pack of 6

9120



		6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG · Friction Grip (FG)



310 314 469381 ...

9120.314. ...

010

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

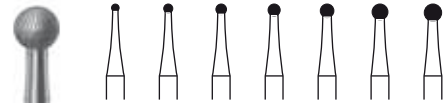
Strumento per detartrasi

Non sterilizzabile in autoclave

Tartar remover

Cannot be sterilized in the autoclave

41



		6	6	6	6	6	6	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



310 204 001071 ...

41.204. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◈ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm

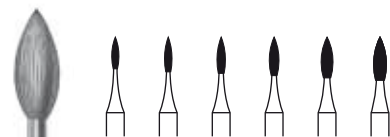
Pallina a finire

Non sterilizzabile in autoclave

Finisher, round

Cannot be sterilized in the autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◈ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fiamma a finire

Non sterilizzabile in autoclave

Finisher, flame

Cannot be sterilized in the autoclave



189



		6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



189.204. ...

012

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Strumento di levigatura radicolare, acciaio inossidabile

Suggerimento: Vedi anche il Set 4362

Root planer, stainless steel

We recommend set 4362



190



		6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



190.205. ...

010

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Strumento di levigatura radicolare, acciaio inossidabile

Suggerimento: Vedi anche il Set 4362

Root planer, stainless steel

We recommend set 4362



9816.000








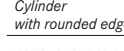
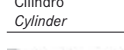
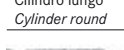
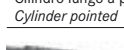
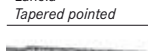
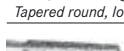
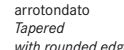
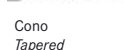
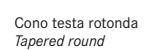
Spessore · Thickness	mm	0,05
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	150










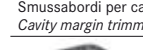
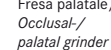
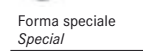
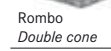

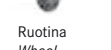
Striscia di separazione per impiego interdentale, acciaio inossidabile
Separating strip for interproximal use, stainless steel



Strumenti di preparazione

Preparation instruments

	Pallina Round	110-112
	Cono rovescio Inverted cone	112
	Cono rovescio lungo Long inverted cone	113
	Clessidra Diabolo	113
	Pera Pear	113-115
	Cilindro taglio in testa Cylinder, end-coated only	116
	Cilindro con bordo arrotondato Cylinder with rounded edge	116-119
	Cilindro Cylinder	119-120
	Cilindro lungo Cylinder round	121-124
	Cilindro lungo a punta marcata Cylinder pointed	124-125
	Lancia Tapered pointed	125-126
	Cono, ellisse lungo Tapered round, long	127
	Cono testa piatta con bordo arrotondato Tapered with rounded edge	127-132
	Cono Tapered	132-133
	Cono testa rotonda Tapered round	133-136
	Chamfer Torpedo	137-139

	Chamfer conico Torpedo tapered	140-142
	Bocciolo Bud	142-143
	Oliva Egg/Football	143-144
	Granata Grenade	145
	Ago Needle	145
	Fiamma Flame	146-148
	Lenticchia Lenticular	148
	Marcatore di profondità Depth marker	149-150
	Smussabordi per cavità Cavity margin trimmer	151
	Fresa palatale/occlusale Occlusal/ palatal grinder	152
	Forma speciale Special	152
	Rombo Double cone	152
	Interdentale Interproximal	152
	Ruotina Wheel	153
	Rettifica occlusale Occlusal grinder	153

Strumenti per micropreparazione

Micropreparation instruments







155-158

Diamantate ZR

ZR-Diamonds





159-161

Togli composito

Composite remover



162

Tagliacorone per ossido di zirconio



Crown cutter for zirconia



163

Strisce diamantate

Diamond strips

	Perforate a nido d'ape - Diamond strips with honeycomb design	164-165
	Non perforate - Diamond strips	166-167

Disco a finire

Finishing disc



168

Levigatura radicolare

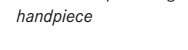
Root planers



169

Lime per manipoli a movimento reciproco

Files for reciprocating handpiece



170-171



<i>Diamond</i>		<i>Diamantate</i>
<i>Preparation instruments</i>	108 - 154	Strumenti di preparazione
<i>Micropreparation instruments</i>	155 - 158	Strumenti per micropreparazione
<i>ZR-Diamonds</i>	159 - 161	Abrasivi per l'ossido di zirconio
<i>Composite remover</i>	162	Togli composito
<i>Crown cutter for zirconia</i>	163	Tagliacorone per l'ossido di zirconio
<i>Diamond strips</i>	164 - 167	Strisce diamantate
<i>Finishing disc</i>	168	Disco a finire
<i>Root planer</i>	169	Strumenti di levigatura radicolare
<i>Files for reciprocating handpiece</i>	170 - 171	Lime per manipoli a movimento reciproco



Strumenti diamantati

Diamond instruments

On the following pages, we would like to introduce our comprehensive range of dental diamond instruments. The instruments of this range are grouped by their shapes, with the exception of special instruments (for example instruments for micro preparation) which are described in a short text and introduced as a group.

Our S-diamonds and instruments with guide pin are not grouped together but allocated to the corresponding standard instruments of identical shape, which is why we would like to briefly introduce these instruments:

S-Diamonds

The special design of the working part with staggered plane surfaces creates a multiple edge structure which assures increased material reduction, good chip removal and better cooling.

Advantages:

- Instruments remove considerably more tooth substance than conventional diamond instruments
- Quicker reduction saves time
- More patient comfort

To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary. The reference numbers of these instruments start with the letter "S". They are provided with a gold-plated shank for easy recognition.



Nelle pagine seguenti vi presentiamo la nostra ampia gamma di strumenti diamantati per l'odontoiatria. Essa è suddivisa in base alle forme. Fanno eccezione strumenti speciali (per es. strumenti per le micropreparazioni), descritti e introdotti a parte.

Le nostre diamantate della serie S e gli strumenti con piolino-guida non entrano a far parte di un gruppo, ma sono associati alle forme degli strumenti standard. Per questo ve li presentiamo di seguito in breve.

Diamantate serie S

La particolare costruzione della sezione di lavoro, caratterizzata da una struttura a più spigoli ottenuta con superfici piane disposte in modo sfalsato, consente una maggiore asportazione di materiale con un buon flusso del truciolo e un miglior raffreddamento.

Vantaggi:

- Aumento misurabile dell'asportazione della sostanza del dente
- Fasi di trattamento con tempi ridotti
- Minore stress per il paziente

Per ottenere rugosità ottimali, dopo l'impiego di questi strumenti è necessario eseguire una successiva finitura. Le sigle di questi strumenti iniziano con una «S». Questi strumenti sono riconoscibili per il gambo dorato.



Strumenti diamantati

Diamondinstruments

Guide-Pin-Diamonds

The Guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay and Dr. Brandes. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

Advantages:

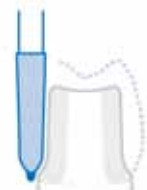
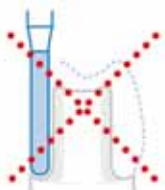
- Controlled preparation with a defined, even cutting depth
- Damage to the biological width is almost entirely avoided

Strumenti con piolino-guida

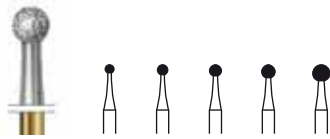
Con la consulenza scientifica del Prof. Günay e del Dott. Brandes sono stati sviluppati strumenti diamantati con piolino-guida, non rivestito, per il posizionamento atraumatico e delicato a livello paradontale dei margini coronali. Questi strumenti fungono da un lato da distanziatori orizzontali impedendo una sovrappreparazione, dall'altro assicurano una distanza definita rispetto al parodonto nella preparazione subgingivale. Le sigle di questi strumenti terminano con una P (P=Pin).

Vantaggi:

- Preparazione controllata a profondità di taglio predefinita
- Esclusione pressoché assoluta di lesioni dell'ampiezza biologica



Set 4384A + 44 10



S 6801



		5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	023

FG · Friction Grip (FG)



S6801.314. ...	012	014	016	018	+023
-----------------------	------------	------------	------------	------------	-------------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325

Pallina

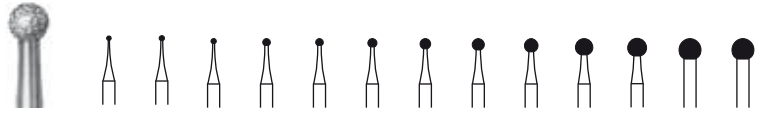
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

H41

Round

Matches H41 carbide finisher series

- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



Misura - Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
FG corto - Friction Grip short (FGS)														
806 313 001524 ...														
801.313. ...		-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
FG - Friction Grip (FG)														
806 314 001494 ...														
○ 801UF.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
806 314 001504 ...														
● 801EF.314. ...		-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
806 314 001514 ...														
● 8801.314. ...		-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035
806 314 001524 ...														
801.314. ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
806 314 001534 ...														
● 6801.314. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-
806 314 001544 ...														
● 5801.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
FG lungo - Friction Grip long (FGL)														
806 315 001524 ...														
801.315. ...		-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)														
806 204 001504 ...														
● 801EF.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
806 204 001514 ...														
● 8801.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-
806 204 001524 ...														
801.204. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	023	-	029	035

- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \bigcirc_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ▤ = \bigcirc_{max} 140000 min⁻¹/rpm
- ▥ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Pallina
Round



801 L
6801 L



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016

FG - Friction Grip (FG)



806 314 697524 ...

801L.314. ... 016

806 314 697534 ...

6801L.314. ... 016

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Pallina a collo lungo

Round, long neck



802
6802



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 002524 ...

802.314. ... 009 010 012 014 016 018

806 314 002534 ...

6802.314. ... - 010 012 014 - -

Pallina con diamantatura sul collo

Round, coated neck



805
6805



		5	5	5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG - Friction Grip (FG)



806 314 010524 ...

805.314. ... 009 010 012 014 016 018 +023

806 314 010534 ...

6805.314. ... - - 012 014 - - -



Preparazione di cavità
Cono rovescio
Cavity preparation
Inverted cone

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cono rovescio

Inverted cone

807



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ... 012 016 018

Cono rovescio lungo
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG - Friction Grip (FG)



806 314 032524 ...

813.314. ... 010 014 016 018

Clessidra
Diabolo

806

6806



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ... 009 010 012 014 016 018

806 314 019534 ...

6806.314. ... - 010 012 014 - -

Clessidra allungata
Diabolo

822



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 232524 ...

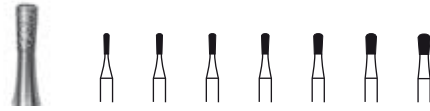
822.314. ... 008 009

Pera piccola
Pear, small



Preparazione di cavità
Pera
Cavity preparation
Pear

- **830 EF**
- **8830**
- 830**
- **6830**



		5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 233524 ...

830.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 233504 ...

● **830EF.314. ...**

-	-	009	010	012	014	-
---	---	-----	-----	-----	-----	---

806 314 233514 ...

● **8830.314. ...**

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	-----	-----	-----	---

806 314 233524 ...

830.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 233534 ...

● **6830.314. ...**

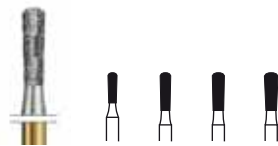
-	-	-	010	012	014	016
---	---	---	-----	-----	-----	-----

Pera
Pear



Preparazione di cavità
Diamantate Serie «S»
Cavity preparation
S-Diamond

- **S 6830 L**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6830L.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



● **S6830L.315. ...**

-	014	-	-
---	-----	---	---

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Pera lunga
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno
H47L
Pear, long
Matches H47L carbide finisher series



Preparazione di cavità
Pera lunga
Cavity preparation
Pear, long

- 830 LEF
- 8830 L
- 830 L
- 6830 L
- 5830 L



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

830LEF.314. ...

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

8830L.314. ...

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

6830L.314. ...

-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

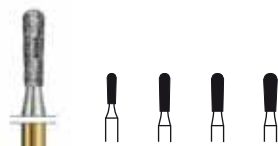
806 314 234544 ...

5830L.314. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Pera lunga
Pear, long

● **S 6830 RL**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6830RL.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Pera lunga testa tonda
Pear, long, round

- 8830 RL
- 830 RL
- 6830 RL



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 238514 ...

8830RL.314. ...

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

6830RL.314. ...

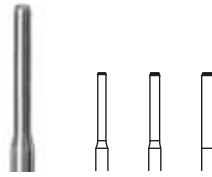
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Pera lunga, testa tonda
Pear, round, long



Preparazione di corone
Rifinitura del margine coronale
Crown preparation
Margin refinement

10839



		5	5	5
--	--	---	---	---

Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
---------------	-----------	-----	-----	-----

FG - Friction Grip (FG)



10839.314. ... +012 014 016

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Per riposizionare il margine dopo una preparazione a spalla piatta modificata (a spigoli arrotondati) con la serie di diamantate 837KR/837LKR, oppure per spianare il pavimento di una cavità
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837KR/837LKR series or for creating a flat preparation floor in the cavity

839



		5
--	--	---

Misura - Size	∅ 1/10 mm	012
---------------	-----------	-----

FG - Friction Grip (FG)



806 314 150524 ...

839.314. ... 012

ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Per riposizionare il margine dopo una preparazione a spalla piatta con la serie di diamantate 837/837L, oppure per spianare il pavimento di una cavità
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity

S 6835 KR



		5	5
--	--	---	---

Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014
---------------	-----------	-----	-----

L	mm	3,7	4,0
---	----	-----	-----

FG - Friction Grip (FG)



S6835KR.314. ... 012 014

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato
Short cylinder, rounded edge



Preparazione di cavità
Cilindrica testa piatta spigoli arrotondati
Cavity preparation
Cylinder with rounded edge

- **835 KREF**
- **8835 KR**
- **835 KR**
- **6835 KR**



		5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 156504 ...	●	835KREF.314. ...	-	-	-	-	012	-	-
806 314 156514 ...	●	8835KR.314. ...	-	008	-	010	012	014	016
806 314 156524 ...	●	835KR.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 156534 ...	●	6835KR.314. ...	-	-	-	010	012	014	-

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato
Cylinder short, rounded edge

- **S 6836 KR**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



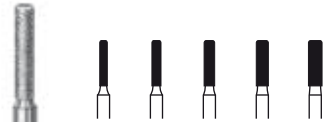
806 314 156534 ...	●	S6836KR.314. ...	012	014	016
--------------------	---	-------------------------	-----	-----	-----

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato
Short parallel shoulder, rounded edge



- **836 KREF**
- **8836 KR**
- 836 KR**
- **6836 KR**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



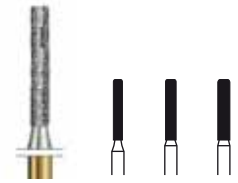
806 314 157504 ...		-	012	-	-	-
● 836KREF.314. ...						
806 314 157514 ...		010	012	014	016	018
● 8836KR.314. ...						
806 314 157524 ...		010	012	014	016	018
836KR.314. ...						
806 314 157534 ...		010	012	014	-	-
● 6836KR.314. ...						

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato
Short parallel shoulder, rounded edge

118

- **S 6837 KR**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● S6837KR.314. ...		+012	014	016
--	--	------	-----	-----

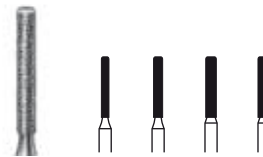
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cilindrica testa piatta con bordo arrotondato
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H297

Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series

- **837 KREF**
- **8837 KR**
- 837 KR**
- **6837 KR**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0



806 314 158504 ...		-	-	014	-
● 837KREF.314. ...					
806 314 158514 ...		010	+012	014	016
● 8837KR.314. ...					
806 314 158524 ...		010	+012	014	-
806 314 158534 ...					
837KR.314. ...					
806 314 158534 ...		-	+012	014	-
● 6837KR.314. ...					

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cilindrica testa piatta con bordo arrotondato
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H297

Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series



Preparazione di corone
Spalla piatta spigoli arrotondati
Crown preparation
Parallel shoulder, rounded edge

837 LKR



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



837LKR.314. ...

014

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cilindrica lunga testa piatta con bordo arrotondato
Long parallel shoulder, rounded edge

842 KR



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



842KR.314. ...

014

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Cilindrica extralunga testa piatta con bordo arrotondato
Long parallel shoulder, rounded edge



Preparazione di cavità
Spigoli vivi
Cavity preparation
Sharp edge

8835 835 6835



		5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Cilindrica corta
Cylinder, short



- 8836
- 836
- 6836
- 5836



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

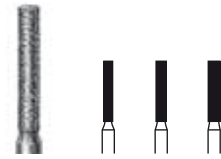
FG - Friction Grip (FG)



806 314 110514 ...	● 8836.314. ...	012	-	-	-
806 314 110524 ...	● 836.314. ...	012	014	018	027
806 314 110534 ...	● 6836.314. ...	012	014	018	-
806 314 110544 ...	● 5836.314. ...	-	014	-	-

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cilindrica corta testa piatta
Short parallel shoulder

- 8837
- 837
- 6837
- 5837



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 111514 ...	● 8837.314. ...	+012	014	-
806 314 111524 ...	● 837.314. ...	+012	014	016
806 314 111534 ...	● 6837.314. ...	+012	014	016
806 314 111544 ...	● 5837.314. ...	-	014	-

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica testa piatta
Parallel shoulder

837 L



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 112524 ...	● 837L.314. ...	014
--------------------	-----------------	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica lunga testa piatta
Long parallel shoulder

842



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 113524 ...	● 842.314. ...	014
--------------------	----------------	-----

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cilindrica extralunga testa piatta
Extra long parallel shoulder

● 8838
● 838
● 6838



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...

● 8838.314. ... - - - 012

806 314 137524 ...

● 838.314. ... 008 009 010 012

806 314 137534 ...

● 6838.314. ... - - - 012

Cilindrica corta testa tonda
Short cylinder, round

● S 6880



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



● S6880.314. ... 012 014 016

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cilindrica corta testa tonda
Short parallel chamfer, round

● 8880
● 880
● 6880



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 140514 ...

● 8880.314. ... 012 014 016

806 314 140524 ...

● 880.314. ... 012 014 -

806 314 140534 ...

● 6880.314. ... 012 014 -

Cilindrica corta testa tonda
Short parallel chamfer, round

● 8880 P
● 880 P



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L ₁	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)



● 8880P.314. ... 018

● 880P.314. ... 018

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cilindrica corta testa tonda con pin-guida
Profondità di taglio a margine coronale 0,65 mm
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin



S 6881



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



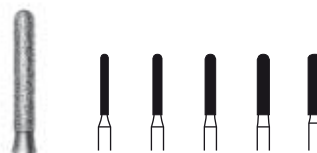
S6881.314. ...	+012	014	016
-----------------------	------	-----	-----

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cilindrica testa tonda
Parallel chamfer, round

- **881 EF**
- **888 1**
- **881**
- **688 1**
- **588 1**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 141504 ...

● 881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
---	---	------	-----	---	---

806 314 141514 ...

● 8881.314. ...	010	+012	014	016	+018
---	-----	------	-----	-----	------

806 314 141524 ...

● 881.314. ...	010	+012	014	016	-
---	-----	------	-----	-----	---

806 314 141534 ...

● 6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
---	---	------	-----	-----	------

806 314 141544 ...

● 5881.314. ...	-	-	-	016	-
---	---	---	---	-----	---

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cilindrica testa tonda
Parallel chamfer, round



Preparazione di corone

Spalla arrotondata, punta cilindrica

Crown preparation

Parallel chamfer, round

8881 P
881 P



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L ₁	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)



8881P.314. ... 018

881P.314. ... 018

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

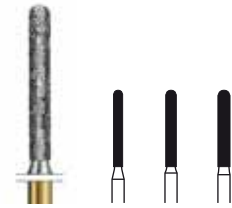
Cilindrica lunga testa tonda con pin-guida

Profondità di taglio a margine coronale 0,65 mm

Parallel chamfer, round

Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

S 6882



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



S6882.314. ... 012 +014 +016

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents

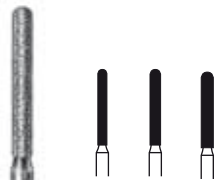
DE 199 08 507

EP 1 031 325

Cilindrica lunga testa tonda

Long parallel chamfer, round

8882
882



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 142514 ...

8882.314. ... 012 014 016

806 314 142524 ...

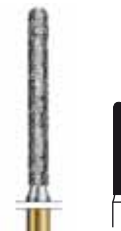
882.314. ... 012 014 -

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Cilindrica lunga testa tonda

Long parallel chamfer, round

S 6882 L



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



S6882L.314. ... 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

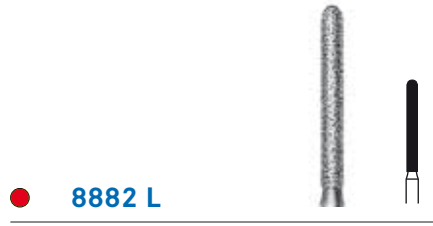
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Cilindrica extralunga testa tonda

Extra long parallel chamfer, round



● **8882 L**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 143514 ...

● **8882L.314. ...** 014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Cilindrica extralunga testa tonda
Extra long parallel chamfer, round



● **8884**
● **884**
● **6884**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 129514 ...

● **8884.314. ...** 012

806 314 129524 ...

● **884.314. ...** 012

806 314 129534 ...

● **6884.314. ...** 012

Cilindrica corta, punta a 135° / 45°
Cylinder short, with beveled tip



Preparazione di corone
Cilindro con punta marcata
Crown preparation
Cylinder with beveled tip



● **8885**
● **885**
● **6885**



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 130514 ...

● **8885.314. ...** +012 014

806 314 130524 ...

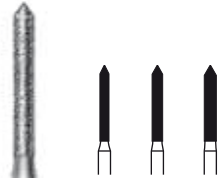
● **885.314. ...** +012 014

806 314 130534 ...

● **6885.314. ...** +012 014

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica, punta a 135° / 45°
Cylinder with beveled tip

● 8886
● 886
● 6886



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 131514 ...

● 8886.314. ... 012 014 016

806 314 131524 ...

● 886.314. ... 012 014 016

806 314 131534 ...

● 6886.314. ... - 014 016

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica lunga, punta a 135° / 45°
Cylinder long, with beveled tip

● S 6886 K



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	9,0
Angolo · Angle	α	1,5°

FG - Friction Grip (FG)



● S6886K.314. ... 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Spalla conica a 135° / 45°, lunga
Tapered with beveled tip, long

○ 852 UF
● 852 EF
● 8852
● 852
● 6852



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angolo · Angle	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Codice alternativo · Special name		-	FSD6F	-	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 164494 ...

○ 852UF.314. ... - 014 - -

806 314 164504 ...

● 852EF.314. ... - 014 - -

806 314 164514 ...

● 8852.314. ... 012 014 - -

806 314 164524 ...

● 852.314. ... 012 - - 037

806 314 164534 ...

● 6852.314. ... 012 - +023 -

ū = ○_{max} 120000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H134/FS6
Matches H134/FS6 carbide finisher series



Compositi
Rifinitura vestibolare
Composite
Facial surface trimming

- 955 UF
- 955 EF
- 8955



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · Special name	FSD3	

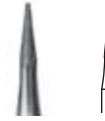
FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 699494 ...
● 955UF.314. ... 008
- 806 314 699504 ...
● 955EF.314. ... 008
- 806 314 699514 ...
● 8955.314. ... 008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H132/FS3, H132/FS3F
 Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series

- 956 UF
- 956 EF
- 8956



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Codice alternativo · Special name	FSD4	

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 159494 ...
● 956UF.314. ... 010
- 806 314 159504 ...
● 956EF.314. ... 010
- 806 314 159514 ...
● 8956.314. ... 010

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H133/FS4
 Matches H133/FS4 carbide finisher series

- 858 UF
- 858 EF
- 8858
- 858
- 6858



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	3,4°	3,9°

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 165494 ...
● 858UF.314. ... - +014 -
- 806 314 165524 ...
● 858.314. ... +010 +014 016
- 806 313 165524 ...
● 858.313. ... - +014 -
- 806 314 165504 ...
● 858EF.314. ... +010 +014 -
- 806 314 165514 ...
● 8858.314. ... +010 +014 -
- 806 314 165534 ...
● 6858.314. ... - +014 -

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Lancia
 Pointed

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



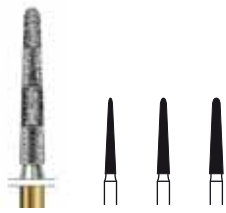
		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	3,7°	3,6°
Codice alternativo · Special name		-	FSD9F	-



- 806 314 166494 ...
● 859UF.314. ... - 014 -
- 806 314 166504 ...
● 859EF.314. ... 010 014 018
- 806 314 166514 ...
● 8859.314. ... 010 014 018
- 806 314 167524 ...
806 314 166524 ...
● 859.314. ... 010 - 018
- 806 314 166534 ...
● 6859.314. ... - - 018

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Lancia lunga
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H135/FS9
 Matches H135/FS9 carbide finisher series

S 6850



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



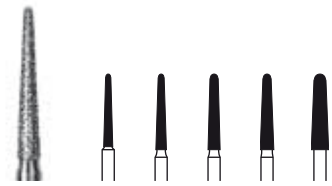
S6850.314. ...	014	016	018
-----------------------	-----	-----	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conica lunga testa tonda
Long tapered chamfer

8850
850
6850
5850



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 199514 ...						
8850.314. ...	012	014	016	018	-	
806 314 199524 ...						
850.314. ...	012	014	016	018	023	
806 314 199534 ...						
6850.314. ...	-	014	016	018	023	
806 314 199544 ...						
5850.314. ...	-	-	016	-	-	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica lunga testa tonda
Tapered round, long

8868
868



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 223514 ...			
8868.314. ...	+012	016	
806 314 223524 ...			
868.314. ...	+012	016	

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa tonda
Tapered round

S 6845 KR



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Angolo · Angle	α	3°	5°

FG · Friction Grip (FG)



S6845KR.314. ...	018	025
-------------------------	-----	-----

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conica testa piatta con bordo arrotondato
Tapered, rounded edge



Preparazione di cavità
Conica testa piatta spigoli arrotondati
Cavity preparation
Tapered with rounded edge

- **845 KREF**
- **8845 KR**
- 845 KR**
- **6845 KR**



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	021	025
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Angolo · Angle	α	3°	3°	4°	5°

FG · Friction Grip (FG)



●	806 314 544504 ...	845KREF.314. ...	016	018	-	025
●	806 314 544514 ...	8845KR.314. ...	016	018	+021	025
	806 314 544524 ...	845KR.314. ...	016	018	+021	025
●	806 314 544534 ...	6845KR.314. ...	016	-	-	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato

Vedi set 426 1, pagina 348

Tapered, rounded edge

See set 4261, page 348

845 KRD



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	4,0
Angolo · Angle	α	5°

FG · Friction Grip (FG)



845KRD.314. ...	025
------------------------	-----

Conica, con bordo arrotondato, con contrassegno di profondità a 2 mm

Vedi anche set 4562/S, pagina 347

Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm

See set 4562/S, page 347

- **846 KREF**
- **8846 KR**
- 846 KR**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	6,0	6,0
Angolo · Angle	α	2,5°	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



●	806 314 545504 ...	846KREF.314. ...	016	-
●	806 314 545514 ...	8846KR.314. ...	016	018
	806 314 545524 ...	846KR.314. ...	016	018

Conica testa piatta con bordo arrotondato

Short tapered shoulder, rounded edge



● **S 6847 KR**



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● S6847KR.314. ...	014	016	018
---------------------------	------------	------------	------------

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conica testa piatta con bordo arrotondato
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno
H336

Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



Preparazione di corone
Spalla modificata, conica
Crown preparation
Tapered shoulder, rounded edge

● **847 KREF**
● **8847 KR**
● **847 KR**
● **6847 KR**



		5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● 847KREF.314. ...	-	016	-	+023
● 8847KR.314. ...	014	016	018	+023
● 847KR.314. ...	014	016	-	+023
● 6847KR.314. ...	-	016	018	+023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno
H336

Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



● **6847 KRD**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **6847KRD.314. ...**

016

Conica testa piatta, con bordo arrotondato contrassegno di profondità a 2 mm e 4 mm
Vedi anche set 4562/S, pagina 347
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H336
Tapered shoulder, rounded edge, depth marks at 2 and 4 mm
See set 4562/S, page 347
Matches H336 carbide finisher series

● **S 6848 KR**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **S6848KR.314. ...**

014 016 018

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conica lunga testa piatta con bordo arrotondato
Long tapered shoulder, rounded edge

● **8848 KR**
848 KR



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 553514 ...

● **8848KR.314. ...**

016 018

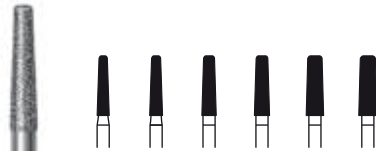
806 314 553524 ...

● **848KR.314. ...**

016 -

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conica lunga testa piatta con bordo arrotondato
Long tapered shoulder, rounded edge

● **8951 KR**
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...

● **8951KR.314. ...** - 017 - +020 - 024

806 314 585524 ...

● **951KR.314. ...** 016 - +019 - +023 -

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato

Lunghezze e diametri intermedi particolari

Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths and special intermediate sizes

● **8372 P**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,1
Angolo - Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372P.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato con pin-guida

Profondità di taglio a margine coronale 0,59 mm

Tapered shoulder, rounded edge

Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

● **8372 PL**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,6
Angolo - Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato

con pin-guida extralungo

Profondità di taglio a margine coronale 0,59 mm

Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin

Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

● **959 KREF**
● **8959 KR**
959 KR



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angolo - Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 584504 ...

● **959KREF.314. ...** 018

806 314 584514 ...

● **8959KR.314. ...** 018

806 314 584524 ...

● **959KR.314. ...** 018

Conica testa piatta con bordo arrotondato

Tapered, rounded edge



959 KRD



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



959KRD.314. ... 018

Conica con bordo arrotondato, con contrassegno di profondità a 2 mm e 4 mm
Vedi anche set 4562/S, pagina 347
Tapered, rounded edge, depth marks at 2 and 4 mm
See set 4562/S, page 347

845
6845



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Angolo · Angle	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 168524 ...

845.314. ... 009 010 012 014 016

806 314 168534 ...

6845.314. ... - - 012 014 -

Conica corta testa piatta
Tapered

8846
846
6846



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angolo · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...

8846.314. ... - 016 -

806 314 171524 ...

846.314. ... 012 016 #025

806 314 171534 ...

6846.314. ... 012 016 -

♣ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta
Short tapered shoulder

● 8847
● 847
● 6847
● 5847



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



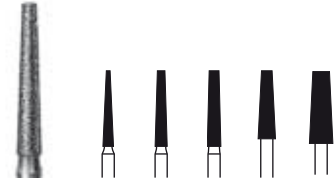
806 314 172514 ...					
● 8847.314. ...		+012	014	016	
806 314 172524 ...					
● 847.314. ...		+012	014	016	
806 314 172534 ...					
● 6847.314. ...		+012	014	016	
806 314 172544 ...					
● 5847.314. ...		-	-	016	

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta

Tapered shoulder

● 8848
● 848
● 6848
● 5848



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angolo - Angle	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...						
● 8848.314. ...		-	+016	-	-	-
806 314 173524 ...						
● 848.314. ...		+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ...						
● 6848.314. ...		-	+016	+018	+023	031
806 314 173544 ...						
● 5848.314. ...		-	+016	-	-	-

∅ = \varnothing_{\max} 140000 min⁻¹/rpm

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica lunga testa piatta

Long tapered shoulder

● 957 UF
● 957 EF
● 8957



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Angolo - Angle	α	3°	3°
Codice alternativo - Special name		OSD3EF	OSD2EF

FG - Friction Grip (FG)



806 314 195504 ...			
● 957EF.314. ...		007	009
806 314 195514 ...			
● 8957.314. ...		007	009

Conica testa tonda

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H247

Tapered, round

Matches H247 carbide finisher series

● 849
● 6849



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angolo - Angle	α	2,5°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



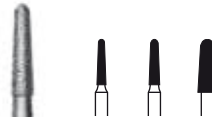
806 314 194524 ...				
● 849.314. ...		010	012	016
806 314 194534 ...				
● 6849.314. ...		-	012	016

Conica testa tonda

Tapered round



- 8855
- 855
- 6855
- 5855



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angolo · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 197514 ...

● **8855.314. ...** 012 - #025

806 314 197524 ...

● **855.314. ...** 012 014 #025

806 314 197534 ...

● **6855.314. ...** 012 - #025

806 314 197544 ...

● **5855.314. ...** - - #025

± = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

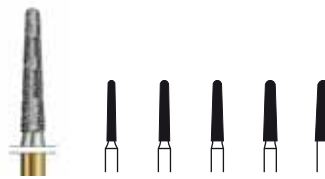
Conica corta testa tonda

Short tapered chamfer, round



Preparazione di corone
Diamantate Serie «S»
Crown preparation
S-Diamond

- **S 6856**



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **S6856.314. ...** 012 014 016 018 +021

+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Conica testa tonda

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

H375R

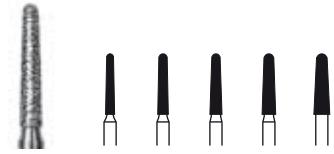
Tapered chamfer, round

Matches H375R carbide finisher series



Preparazione di corone
Spalla arrotondata, fresa conica
Crown preparation
Tapered chamfer, round

- **856 EF**
- **8856**
- 856**
- **6856**
- **5856**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 198534 ...

● 6856.313. ...	-	-	016	-	-
---	---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...

● 856EF.314. ...	+012	-	016	-	-
---	------	---	-----	---	---

806 314 198514 ...

● 8856.314. ...	+012	014	016	018	+021
---	------	-----	-----	-----	------

806 314 198524 ...

856.314. ...	+012	014	016	018	-
---------------------	------	-----	-----	-----	---

806 314 198534 ...

● 6856.314. ...	+012	014	016	018	+021
---	------	-----	-----	-----	------

806 314 198544 ...

● 5856.314. ...	-	014	016	018	-
---	---	-----	-----	-----	---

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

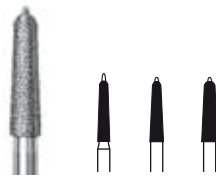
Conica testa tonda

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

H375R

Tapered chamfer, round

Matches H375R carbide finisher series



- **8856 P**
- **856 P**
- **6856 P**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L ₁	mm	1,0	0,5	0,5
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856P.314. ...	016	018	021
● 856P.314. ...	016	018	021
● 6856P.314. ...	-	018	021

Preparazione di corone
Chamfer con piolino-guida

Crown preparation
Tapered chamfer with guide pin

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda con pin-guida
Profondità di taglio a margine coronale 0,30 mm (misura 016), 0,38 mm (misura 018) e 0,54 mm (misura 021)
Tapered chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin



● **S 6856 XL**



		5
Größe - Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel - Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● S6856XL.314. ...	021
---------------------------	-----

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Chamfer conico extra lungo, rotondo
Extra long tapered chamfer, round



● **8856 XL**



		5
Größe - Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel - Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856XL.314. ...	021
--------------------------	-----

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Chamfer conico extra lungo, rotondo
Extra long tapered chamfer, round

● **8876**
876



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 287514 ...

● **8876.314. ...** 009

806 314 287524 ...

● **876.314. ...** 009

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Chamfer cilindrico corto
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H281
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H281 carbide finisher series

● **S 6877**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



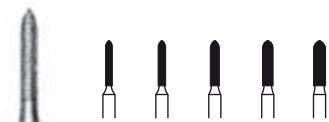
● **S6877.314. ...**

012 014 016

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Chamfer cilindrico corto
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

● **8877**
877
● **6877**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 288514 ...

● **8877.313. ...** - - 012 - -

806 313 288534 ...

● **6877.313. ...** - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 288514 ...

● **8877.314. ...** ■009 ■010 012 014 016

806 314 288524 ...

● **877.314. ...** ■009 ■010 012 - -

806 314 288534 ...

● **6877.314. ...** - ■010 012 - -

■ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Chamfer cilindrico corto
Corrispondente alla fresa finire in carburo di tungsteno H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

● **S 6878**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6878.314. ...**

+012 014 016

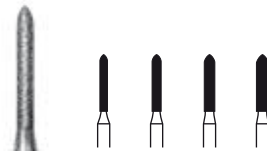
+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Chamfer cilindrico
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



- **878 EF**
- **8878**
- 878**
- **6878**
- **5878**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto - Friction Grip short (FGS)



806 313 289514 ...

●	8878.313. ...	-	+012	-	-
------------------------------------	----------------------	---	------	---	---

806 313 289524 ...

	878.313. ...	-	+012	-	-
--	---------------------	---	------	---	---

806 313 289534 ...

●	6878.313. ...	-	-	014	-
--------------------------------------	----------------------	---	---	-----	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 289504 ...

●	878EF.314. ...	-	+012	014	-
---------------------------------------	-----------------------	---	------	-----	---

806 314 289514 ...

●	8878.314. ...	+010	+012	014	016
------------------------------------	----------------------	------	------	-----	-----

806 314 289524 ...

	878.314. ...	+010	+012	014	016
--	---------------------	------	------	-----	-----

806 314 289534 ...

●	6878.314. ...	+010	+012	014	016
--------------------------------------	----------------------	------	------	-----	-----

806 314 289544 ...

●	5878.314. ...	-	-	014	-
--------------------------------------	----------------------	---	---	-----	---

▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Chamfer cilindrico

Corrispondente alla fresa a finire carburo di tungsteno

H283

Parallel chamfer, torpedo

Matches H283 carbide finisher series



● **S 6879**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6879.314. ...** ■012 +014 +016

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Chamfer cilindrico lungo

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284

Long parallel chamfer, torpedo

Matches H284 carbide finisher series



● **879 EF**

● **8879**

● **879**

● **6879**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● **879EF.314. ...** - ■012 +014 -

● **8879.314. ...** ■010 ■012 +014 +016

● **879.314. ...** ■010 ■012 +014 -

● **6879.314. ...** - ■012 +014 +016

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Chamfer cilindrico lungo

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284

Long parallel chamfer, torpedo

Matches H284 carbide finisher series



● **8879 L**

● **879 L**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



● **8879L.314. ...** 014

● **879L.314. ...** 014

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Chamfer cilindrico lungo

Long parallel chamfer, torpedo



● **8878 P**

● **6878 P**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L ₁	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



● **8878P.314. ...** 014

● **6878P.314. ...** 014

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Chamfer cilindrico con pin-guida, corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283.

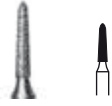
Profondità di taglio a margine coronale 0.45 mm

Parallel chamfer, torpedo

Matches H283 carbide finisher series

Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin

- **8876 K**
- **876 K**
- **6876 K**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angolo - Angle	α	2°

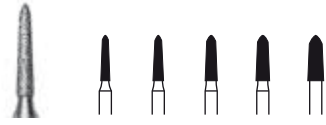
FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 296514 ...
8876K.314. ... 012
- 806 314 296524 ...
876K.314. ... 012
- 806 314 296534 ...
6876K.314. ... 012

Chamfer conico corto
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H281K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H281K carbide finisher series

- **8877 K**
- **877 K**
- **6877 K**
- **5877 K**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

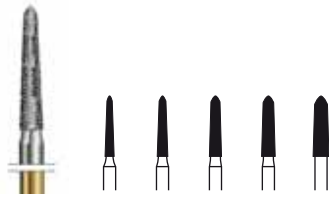
FG - Friction Grip (FG)



- 806 314 297514 ...
8877K.314. ... - 014 016 - -
- 806 314 297524 ...
877K.314. ... 012 014 016 - -
- 806 314 297534 ...
6877K.314. ... 012 014 016 018 +021
- 806 314 297544 ...
5877K.314. ... - - 016 - -

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Chamfer conico corto
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H282K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H282K carbide finisher series

- **S 6878 K**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



- **S6878K.314. ...** +012 014 016 018 +021

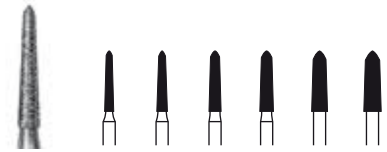
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325

Chamfer conico
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



Preparazione di corone
Chamfer, punta conica
Crown preparation
Modified chamfer, torpedo

- **8878 K**
- **878 K**
- **6878 K**
- **5878 K**



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021 023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● 8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	● 878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	● 6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	● 5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Chamfer conico

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K

Tapered chamfer, torpedo

Matches H283K carbide finisher series

- **8878 KP**
- **878 KP**



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L ₁	mm	0,5	0,5
Angolo - Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● 8878KP.314. ...	018	021
806 314 298524 ...	● 878KP.314. ...	018	021

ω_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Chamfer conico con pin-guida

Profondità di taglio a margine coronale 0,38 mm (misura 018) e 0,54 mm (misura 021)

Tapered chamfer, torpedo

Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin

- **S 6879 K**



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298534 ...	● S6879K.314. ...	014	016	018	021
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	-----

ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Chamfer conico lungo

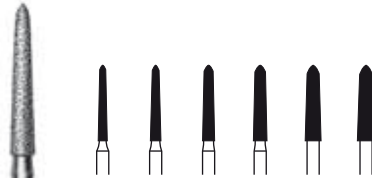
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284K

Long tapered chamfer, torpedo

Matches H284K carbide finisher series



- 8879 K
- 879 K
- 6879 K
- 5879 K



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angolo - Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...	●	8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ...		879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ...	●	6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ...	●	5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Chamfer conico lungo

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

H284K

Long tapered chamfer, torpedo

Matches H284K carbide finisher series

- 8879 KP
- 879 KP



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L ₁	mm	0,5
Angolo - Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...	●	8879KP.314. ...	018
806 314 299524 ...		879KP.314. ...	018

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Chamfer conico lungo con pin-guida

Profondità di taglio a margine coronale 0,33 mm

Long tapered chamfer, torpedo

Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin

- S 6368



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...	●	S6368.314. ...	016	023
--------------------	---	----------------	-----	-----

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents

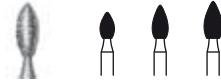
DE 199 08 507

EP 1 031 325

Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale

Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 257494 ...				
○ 368UF.314. ...	016	-	+023	
806 314 257504 ...				
● 368EF.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257514 ...				
● 8368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257524 ...				
368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257534 ...				
● 6368.314. ...	016	-	+023	
806 314 257544 ...				
● 5368.314. ...	-	-	+023	

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



806 315 257504 ...				
● 368EF.315. ...	-	-	+023	
806 315 257514 ...				
● 8368.315. ...	-	-	+023	

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 257504 ...				
● 368EF.204. ...	-	-	023	
806 204 257514 ...				
● 8368.204. ...	016	-	023	
806 204 257524 ...				
368.204. ...	-	-	023	

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale
Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 LEF
- 8368 L



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,5

FG - Friction Grip (FG)



● 368LEF.314. ...	016
● 8368L.314. ...	016

Oliva allungata
Bud, long

- S 6379



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG - Friction Grip (FG)



● S6379.314. ...	018	+023
------------------	-----	------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

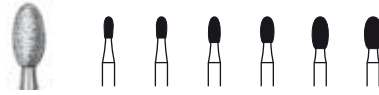
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Oliva, per riduzione occlusale/linguale
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno
H379

Egg/Football, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series



- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Codice alternativo - Special name		-	-	-	-	-	OSD1F

FG - Friction Grip (FG)



○	806 314 277494 ...								
	379UF.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 314 277504 ...								
	379EF.314. ...	-	-	-	018	-	-	-	+023
●	806 314 277514 ...								
	8379.314. ...	012	014	016	018	+021	+023		
	806 314 277524 ...								
	379.314. ...	-	014	-	018	-	-	-	+023
●	806 314 277534 ...								
	6379.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 314 277544 ...								
	5379.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



●	806 315 277504 ...								
	379EF.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 315 277514 ...								
	8379.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 315 277534 ...								
	6379.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



●	806 204 277514 ...								
	8379.204. ...	-	-	-	-	-	-	-	023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Oliva, per riduzione occlusale/linguale

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

H379

Egg/Football, occlusal/lingual reduction

Matches H379 carbide finisher series

- 390 UF
- 390 EF
- 8390
- 390



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 274494 ...			
○ 390UF.314. ...	-	016	
806 314 274504 ...			
● 390EF.314. ...	-	016	
806 314 274514 ...			
● 8390.314. ...	014	016	
806 314 274524 ...			
390.314. ...	-	016	

Granata
Grenade

- 972 EF
- 8972



		5	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	020	
L	mm	4,0	

FG - Friction Grip (FG)



● 972EF.314. ...		020	
● 8972.314. ...		020	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granata
Grenade, round end

- 6883



		5	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	
L	mm	3,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 539534 ...			
● 6883.314. ...		010	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fiammetta
Pointed

- 8889
- 889
- 6889



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 540514 ...			
● 8889.314. ...	009	010	
806 314 540524 ...			
● 889.314. ...	009	-	
806 314 540534 ...			
● 6889.314. ...	009	010	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Ago
Needle



888



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 496524 ...

888.314. ...

012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Fiamma sottile
Flame, slim version

8864
864



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 251514 ...

8864.314. ...

014

806 314 251524 ...

864.314. ...

014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Fiamma extralunga
Flame, extra long

146

860 EF
8860
860
6860



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

860EF.314. ...

- 012 - -

806 314 245514 ...

8860.314. ...

- 012 - -

806 314 245524 ...

860.314. ...

010 012 014 016

806 314 245534 ...

6860.314. ...

010 012 014 -

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 245514 ...

8860.204. ...

- 012 - -

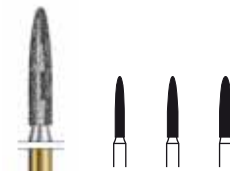
806 204 245524 ...

860.204. ...

- 012 - -

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fiamma corta
Flame, short

S 6862



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

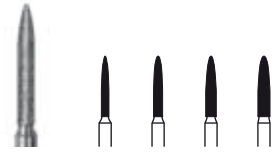
S6862.314. ...

012 014 016

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Fiamma lunga
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series

- 862 UF
- 862 EF
- 8862
- 862
- 6862
- 5862



Preparazione di corone
Preparazione a finire
Crown preparation
Feather edge



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto · Friction Grip short (FGS)



806 313 249534 ...

● 6862.313. ...	-	+012	-	-
-----------------	---	------	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 249494 ...

○ 862UF.314. ...	-	+012	-	-
------------------	---	------	---	---

806 314 249504 ...

● 862EF.314. ...	+010	+012	-	016
------------------	------	------	---	-----

806 314 249514 ...

● 8862.314. ...	+010	+012	014	016
-----------------	------	------	-----	-----

806 314 249524 ...

● 862.314. ...	+010	+012	014	016
----------------	------	------	-----	-----

806 314 249534 ...

● 6862.314. ...	-	+012	014	016
-----------------	---	------	-----	-----

806 314 249544 ...

● 5862.314. ...	-	+012	-	-
-----------------	---	------	---	---

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



806 204 249504 ...

● 862EF.204. ...	-	012	-	-
------------------	---	-----	---	---

806 204 249514 ...

● 8862.204. ...	-	012	-	-
-----------------	---	-----	---	---

806 204 249524 ...

● 862.204. ...	-	-	014	-
----------------	---	---	-----	---

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fiamma

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno

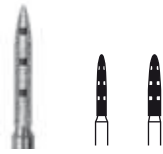
H48L

Flame

Matches H48L carbide finisher series



● **6862 D**



		5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016	
L	mm	8,0	8,0	

FG - Friction Grip (FG)



●	6862D.314. ...	012	016	
---	-----------------------	-----	-----	--

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fiamma

Contrassegno di profondità a 2 mm, 4 mm e 6 mm

Flame

Depth marks at 2, 4 and 6 mm

○ **863 UF**

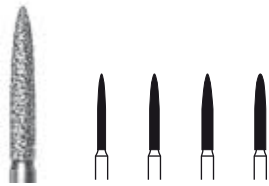
● **863 EF**

● **8863**

863

● **6863**

● **5863**



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



○	806 314 250494 ...				
○	863UF.314. ...	-	+012	-	-

●	806 314 250504 ...	+010	+012	-	+016
●	863EF.314. ...	+010	+012	-	+016

●	806 314 250514 ...	+010	+012	+014	+016
●	8863.314. ...	+010	+012	+014	+016

	806 314 250524 ...	-	+012	-	+016
	863.314. ...	-	+012	-	+016

●	806 314 250534 ...	-	+012	+014	+016
●	6863.314. ...	-	+012	+014	+016

●	806 314 250544 ...	-	-	-	+016
●	5863.314. ...	-	-	-	+016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



●	806 204 250514 ...	-	■012	-	-
●	8863.204. ...	-	■012	-	-

	806 204 250524 ...	-	■012	-	■016
	863.204. ...	-	■012	-	■016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

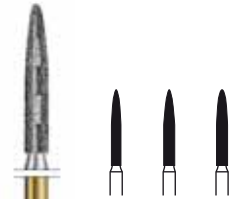
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fiamma lunga

Flame, long

new

● **S 6863**



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



●	S6863.314. ...	012	014	016
---	-----------------------	-----	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Fiamma lunga

Flame, long

825



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	023

FG - Friction Grip (FG)



806 314 304524 ...

	825.314. ...	016	+023
--	---------------------	-----	------

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lenticchia

Lenticular

Tecnica delle faccette

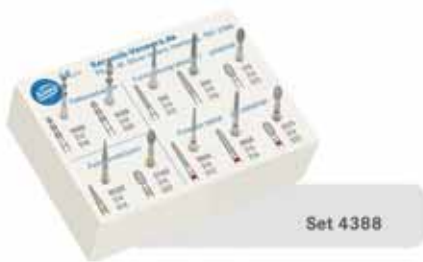
Veneer Technique

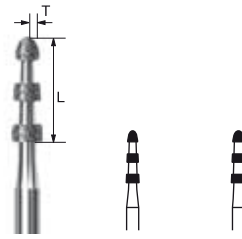
One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.

In cooperation with Private Lecturer Dr. Ahlers, we have developed innovative depth markers which allow safe control of the penetration depth.

Premessa imprescindibile per il successo clinico dell'applicazione delle faccette è, fra l'altro, anche una preparazione sistematica che salvaguardi il tessuto dentale. Da un lato il tessuto dentale richiede di per sé un'asportazione minima, dall'altro in sede di preparazione è necessario prevenire un'eccessiva profondità di penetrazione nello smalto.

In collaborazione con il Dott. Ahlers sono stati sviluppati marcatori innovativi che consentono di controllare la profondità di penetrazione.





868 B



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · Friction Grip (FG)



868B.314. ...

018 020

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Strumento conico per marcare la profondità nella tecnica delle faccette

T = profondità di penetrazione

Corrispondente alla diamantata di preparazione 868

Si consiglia il Set 4388

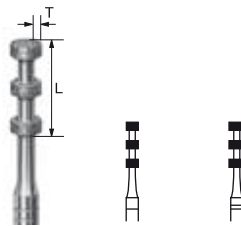
Depth marker for veneer technique, tapered

T = Cutting depth

Matches 868 diamond preparation instrument

We recommend Set 4388

Rivestimenti estetici
Marcatore di profondità
Veneering
Tapered depth marker



834

		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 552524 ...

834.314. ...

016 021

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Strumento cilindrico per marcare la profondità nella tecnica delle faccette

T = profondità di penetrazione

Si consiglia il Set 4151

Depth marker for veneer technique, cylinder

T = Cutting depth

We recommend Set 4151



6844

		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L ₁	mm	1,5	1,5
Angolo · Angle	α	1,8°	2°

FG · Friction Grip (FG)



6844.314. ...

014 016

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Strumento conico lungo

Strumento a doppia granulometria (grana fine/grana grossa)

per la tecnica delle faccette, riduzione assiale

Tapered long

Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer technique, axial reduction



● **8804**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 473514 ...

● **8804.314. ...** 009

Strumento per smussare i bordi cavitari
Cavity margin trimmer/occlusal trimming



833 A



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	1,5

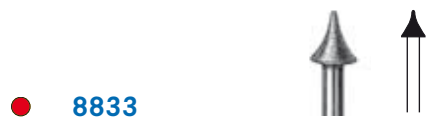
FG - Friction Grip (FG)



806 314 463524 ...

● **833A.314. ...** 025

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Strumento per smussare i bordi cavitari e occlusali
Cavity margin trimmer/occlusal trimming



● **8833**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



806 314 466514 ...

● **8833.314. ...** 031

⊖_{max} 140000 min⁻¹/rpm
Strumento per smussare i bordi cavitari e le superfici occlusali
Cavity margin trimmer/occlusal trimming



369



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 263524 ...

● **369.314. ...** 025

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Strumento per la riduzione occlusale/palatale
Occlusal/palatal reduction



● **8899**
899



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 033514 ...

● **8899.314. ...** +021 ■027 ■031

806 314 033524 ...

● **899.314. ...** +021 ■027 ■031

- = ∅_{max} 140000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Strumento per la riduzione palatale/linguale/occlusale
Occlusal/palatal reduction

152

● **6369 A**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,7

FG · Friction Grip (FG)



806 314 507534 ...

● **6369A.314. ...** 023

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Strumento per l'abbassamento occlusale omotetico
Occlusal reduction

811



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 038524 ...

● **811.314. ...** 033 037

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Strumento per l'abbassamento occlusale/palatale
Occlusal/palatal reduction

● **973 EF**
● **8973**
973



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	4,7

FG · Friction Grip (FG)



● **973EF.314. ...** 021

● **8973.314. ...** 021

● **973.314. ...** 021

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lavorazione occlusale
Occlusal trimming

● **392 EF**
● **8392**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 465504 ...

● **392EF.314. ...** 016

806 314 465514 ...

● **8392.314. ...** 016

Lavorazione interprossimale
Interproximal trimming



Preparazione di corone
Riduzione occlusale
Crown preparation
Occlusal reduction

● **909**
● **6909**
● **5909**

		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4

FG - Friction Grip (FG)



806 314 068524 ...

909.314. ...

■040

◆055

806 314 068534 ...

● **6909.314. ...**

■040

-

806 314 068544 ...

● **5909.314. ...**

■040

-

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



806 204 068524 ...

909.204. ...

■040

◇055

◇ = O_{max} 50000 min⁻¹/rpm

◆ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Ruotina con bordi rotondi

Strumento per l'abbassamento occlusale

Round edge wheel

Occlusal reduction



Compositi
Rifinitura/contornatura occlusale
Composite
Occlusal shaping/finishing

● **8905**
● **905**

		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	023	027	031
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG corto · Friction Grip short (FGS)



● **8905.313. ...**

+018

■023

■027

■031

905.313. ...

+018

■023

■027

■031

■ = O_{max} 140000 min⁻¹/rpm

■ = O_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = O_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Per la modellazione occlusale

Suggerimento: Vedi anche il Set 4336A

For occlusal trimming

We recommend set 4336A



4336 A.000



Set per lavorazioni occlusali
Set for the preparation of occlusal surfaces

154

	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
●	8905.313.018	1	
●	8905.313.023	1	
●	8905.313.027	1	
●	8905.313.031	1	
○	H379UF.314.014	1	
○	H390UF.314.016	1	



Micropreparazione

Micropreparation

Instruments for precise micropreparations

Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument kits by Dr. Neumeyer.

Advantages:

- Better vision during preparation
- Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes
- Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance
- Predictable results

Strumenti per micropreparazioni precise

Le micropreparazioni richiedono strumenti particolari, con piccole sezioni di lavoro e colli sottili.

Vantaggi:

- Visuale e panoramica migliore durante la preparazione
- Asportazione mirata del materiale grazie alla scelta di differenti granulometrie
- Modellazione minimamente invasiva delle cavità con il massimo mantenimento della sostanza sana del dente
- Predicibilità dei risultati terapeutici

8889 M
889 M

8889M.313. ... 007

889M.314. ... 007

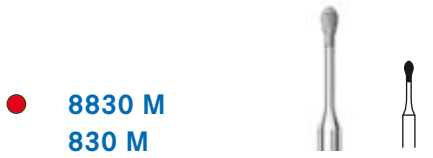
⌀_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Ago da micropreparazione
Needle lance

8838 M
838 M

8838M.313. ... 007

838M.314. ... 007

⌀_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica testa tonda da micropreparazione
Micro cylinder, round



● **8830 M**
830 M

			5
Misura · Size		∅ 1/10 mm	012
L		mm	2,7

FG corto · Friction Grip short (FGS)



830M.313. ... **012**

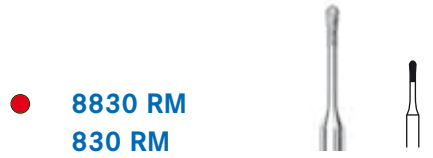
FG · Friction Grip (FG)



● **8830M.314. ...** **012**

830M.314. ... **012**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Peretta speciale da micropreparazione
Micro pear, special



● **8830 RM**
830 RM

			5
Misura · Size		∅ 1/10 mm	009
L		mm	2,7

FG corto · Friction Grip short (FGS)



830RM.313. ... **009**

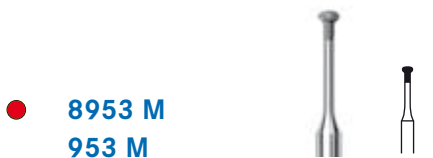
FG · Friction Grip (FG)



● **8830RM.314. ...** **009**

830RM.314. ... **009**

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Peretta da micropreparazione.
Micro pear, slim



● **8953 M**
953 M

			5
Misura · Size		∅ 1/10 mm	014
L		mm	2,0

FG corto · Friction Grip short (FGS)



953M.313. ... **014**

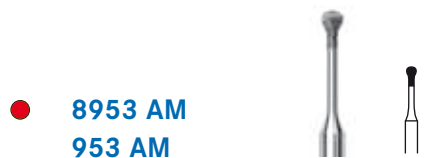
FG · Friction Grip (FG)



● **8953M.314. ...** **014**

953M.314. ... **014**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Ovale da micropreparazione
Micro oval



● **8953 AM**
953 AM

			5
Misura · Size		∅ 1/10 mm	014
L		mm	2,5

FG corto · Friction Grip short (FGS)



953AM.313. ... **014**

FG · Friction Grip (FG)

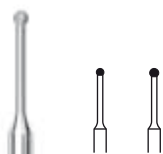


● **8953AM.314. ...** **014**

953AM.314. ... **014**

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 Peretta estesa da micropreparazione
Micro pear, wide

801 M



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012

FG - Friction Grip (FG)



801M.314. ...

010 012

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Pallina da micropreparazione
Micro round

830 AM



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	008	010

L	mm	2,7	2,7
---	----	-----	-----

FG - Friction Grip (FG)



830AM.314. ...

008 010

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Peretta da micropreparazione
Micro pear

835 KRM



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	008	010

L	mm	3,0	4,0
---	----	-----	-----

FG - Friction Grip (FG)

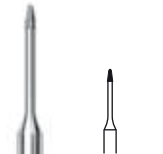


835KRM.314. ...

008 010

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Punta cilindrica da micropreparazione, testa piatta con
bordo arrotondato
Micro cylinder, rounded edge

883 AM



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	007

L	mm	1,6
---	----	-----

FG - Friction Grip (FG)

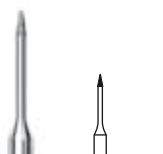


883AM.314. ...

007

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Fiammetta da micropreparazione, a punta arrotondata
Micro grenade

955 AM



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	007

L	mm	1,6
---	----	-----

FG - Friction Grip (FG)

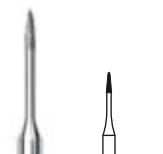


955AM.314. ...

007

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Fiammetta da micropreparazione, a punta marcata
Micro, pointed

957 AM



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	007

L	mm	2,7
---	----	-----

FG - Friction Grip (FG)



957AM.314. ...

007

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Fiammetta da micropreparazione, punta a finire
Micro lance, pointed



4383.314



Set per il restauro a minima invasività, secondo il Dr. Stefan Neumeyer
Set for minimally invasive restoration according to Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1		
H7SM.314.009	1		
H1SM.314.014	1		
883AM.314.007	1		
955AM.314.007	1		
957AM.314.007	1		



4337.313



Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

889M.313.007	1		
838M.313.007	1		
830RM.313.009	1		
830M.313.012	1		
953M.313.014	1		
953AM.313.014	1		

158



4337.314



Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1		
838M.314.007	1		
830RM.314.009	1		
830M.314.012	1		
953M.314.014	1		
953AM.314.014	1		



4337 F.314



Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1		
8838M.314.007	1		
8830RM.314.009	1		
8830M.314.012	1		
8953M.314.014	1		
8953AM.314.014	1		

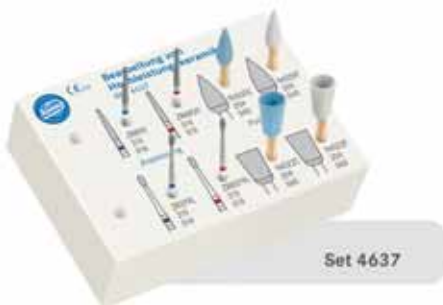


ZR-Diamonds

Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of ceramic restorations made of ZrO_2 - all of these tasks are very difficult to manage with conventional instruments. These instruments for zirconia were developed in comprehensive test series. The special coating bonds the diamond grains durably in the bonding layer, greatly improving the cutting performance and the service life of these abrasives, compared to conventional diamond instruments. The instruments for zirconia are available in different grit sizes. For removing crowns made of zirconium oxide, we recommend our crown cutter 4ZR for zirconia.

Advantages:

- Special coating for durable bonding of the diamond grain
- Effective substance removal
- Very long operating life
- Shapes adapted to practice requirements



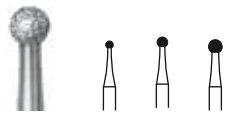
Diamantate per l'ossido di zirconio

Lavorare gli abutment in ceramica, trapanare e rimuovere o inserire restauri realizzati in ossido di zirconio risulta estremamente difficoltoso con i comuni strumenti. Le diamantate ZR sono il risultato di una lunga serie di test. Il rivestimento speciale è in grado di tenere uniti i grani di diamante in modo duraturo. Se confrontate con i comuni strumenti diamantati, queste diamantate sono in grado di raggiungere un livello di asportazione di materiale e una durata maggiore. Le diamantate ZR sono disponibili in diverse grane. Per la rimozione di corone in ossido di zirconio raccomandiamo la nostra fresa speciale 4ZR.

Vantaggi:

- Rivestimento speciale per un'aderenza duratura della struttura diamantata
- Elevato livello di asportazione di materiale
- Durata ottimale
- Forme perfette

● ○ ZR 6801



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018

FG · Friction Grip (FG)



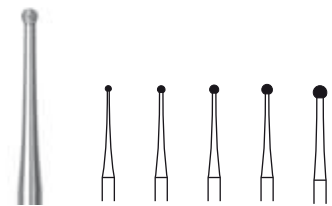
● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018
-----	-----------------	-----	-----	-----

Pallina, per trapanare corone di ZrO_2
Round, for trepanation of zirconia crowns

● ○ ZR 8801 L

● ○ ZR 801 L

● ○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Pallina, collo lungo
Round, with long neck



new



● ○ ZR 6390



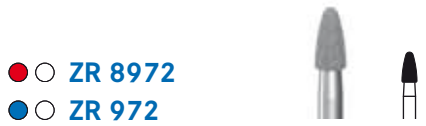
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6390.314. ... 016

Granata
Grenade



● ○ ZR 8972

● ○ ZR 972



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR8972.314. ... 020

● ○ ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granata
Grenade

160



● ○ ZR 8390 L

● ○ ZR 390 L



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



● ○ ZR8390L.315. ... 014

● ○ ZR390L.315. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granata, collo lungo
Grenade, with long neck



● ○ ZR 8881

● ○ ZR 6881



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica testa tonda
Cylinder, round



● ○ ZR 6856



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda
Round end taper



● ○ ZR 6830 L



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Pera lunga
Pear

- ○ ZR 8850
- ○ ZR 850
- ○ ZR 6850



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo - Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8850.314. ... 016
- ○ ZR850.314. ... 016
- ○ ZR6850.314. ... 016

Conica lunga testa tonda
Long chamfer

- ○ ZR 862



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR862.314. ... 016

Fiamma
Flame

- ○ ZR 8863
- ○ ZR 863



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8863.314. ... 014
- ○ ZR863.314. ... 014

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Fiamma
Flame

- ○ ZR 8379
- ○ ZR 379
- ○ ZR 6379



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8379.314. ... 014 -
- ○ ZR379.314. ... 014 -
- ○ ZR6379.314. ... 014 +023

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Oliva
Egg/Football

- ○ ZR 8379 L
- ○ ZR 379 L



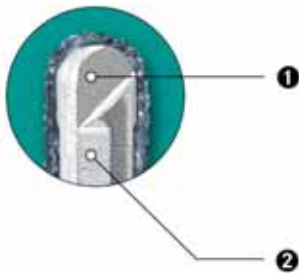
		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



- ○ ZR8379L.315. ... 014 023
- ○ ZR379L.315. ... 014 -

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Oliva, collo lungo
Egg/Football, with long neck



Composite remover

Composite remover 5985 – a class of its own

Due to its outstanding construction composite fillings can be removed quickly and efficiently.

The instrument penetrates composites with ease and reduces these materials efficiently.

- ❶ Good axial cutting characteristics due to special tip design
- ❷ Structured blank



Strumento toglie composito

Strumento toglie composito 5985 - uno strumento di prima classe

Grazie alla sua straordinaria costruzione, i vari materiali di riempimento come composito, compomeri e ormoceri vengono efficacemente scavati in brevissimo tempo.

Lo strumento toglie composito penetra delicatamente nel materiale e lo asporta in modo efficace.

- ❶ Buone caratteristiche di taglio assiali grazie a punte speciali
- ❷ Strumento strutturato



● ● **5985**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



5985.314. ...

012



Rimozione di vecchie otturazioni
 Asporta composito
Removal of old fillings
 Composite remover

Asporta composito
 Composite remover

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325



Tagliacorone per ZrO₂

Crown Cutter fo(u)r ZrO₂

Crown cutter for zirconium oxide

The new crown cutter for zirconium oxide restorations 4ZR ("fo(u)r zirconia") has been developed especially for this particularly tedious and material wearing work. The special bonding leads to much better substance removal and a longer service life, compared to other diamond instruments.

Preferred use at a speed of $\odot_{opt.}$ 160,000 rpm in the red contra-angle, because the higher torque (compared to that of a traditional turbine) is recommended for cutting ZrO₂.

For trepanation or small corrections on ceramic restorations made of ZrO₂, we recommend our diamond instruments for zirconia.

Advantages:

- Special coating to ensure permanent bonding of the diamond grains
- Excellent substance removal
- Very long service life



La tagliacorone per l'ossido di zirconio

Con la nuova tagliacorone per restauri in ossido di zirconio 4ZR (fo(u)r zirconia) è disponibile oggi uno strumento specifico per questo tipo di lavoro, che aveva sempre richiesto finora un grande dispendio di tempo e di materiale. Il legante speciale garantisce una capacità di asportazione e una durata utile notevolmente migliori rispetto agli strumenti diamantati tradizionali.

Per la rimozione dell'ossido di zirconio è utile un torque di maggiore efficacia rispetto alla turbina, si raccomanda l'impiego su contrangolo anello rosso a $\odot_{opt.}$ 160000 min⁻¹.

Per la trapanazione o per semplici adattamenti su restauri in ZrO₂ raccomandiamo l'utilizzo delle nostre diamantate ZR.

Vantaggi:

- Speciale rivestimento per un legame duraturo dei grani di diamante
- Elevata capacità di asportazione
- Ottima durata utile

4 ZR



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



4ZR.314. ...

012 014

Per la separazione di corone e ponti in ossido di zirconio
For cutting of zirconia crowns and bridges



WS 25

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Assortimento di 15 pezzi

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Assortimento di 15 pezzi

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5
	WS37F.000.	5
	WS37EF.000.	5



DS 25

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel

166



DS 25 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Assortimento di 15 pezzi
Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
*Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel*

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Assortimento di 15 pezzi
Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
*Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel*

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



Disco a finire

Finishing Disc

The finishing disc 952 ideally complements the Compo System 4416

for controlled removal of bulk protrusions and precise contouring

- Highly flexible
- Fine diamond grit
- Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions
- Improved vision
- Quick-change-system
- Integrated locking device for safe use

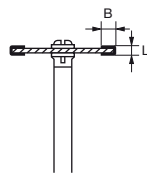
Il disco diamantato 952 si integra perfettamente con Compo System 4416

per la rimozione mirata degli eccessi di grandi dimensioni e la contornatura precisa

- altamente flessibile
- diamantatura a grana fine
- struttura omogenea a nido d'ape per la rimozione controllata degli eccessi
- buona visuale
- sistema di cambio rapido
- dispositivo integrato di frizione per un utilizzo sicuro



168



952



		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	2,0

non montato - not mounted

952.900. ...

140

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 5000 min⁻¹/rpm

Disco a finire per l'eliminazione degli eccessi nelle zone interprossimali
Utilizzare su mandrino 310

*Finishing disc for the reduction of excessive filling material in the interproximal area
Use with mandrel type 310*

310



6

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

Mandriolo diritto - Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandrino «pop-on» per disco a finire 952, acciaio inossidabile

Pop-on mandrel for finishing disc 952, stainless steel



● **831 EF**
● **8831**
831



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	14,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 267504 ...	831EF.204. ...	012
806 204 267514 ...	8831.204. ...	012
806 204 267524 ...	831.204. ...	012

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Per la levigatura radicolare
For root planing
We recommend set 4362



● **832 EF**
● **8832**
832



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	14,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 258504 ...	832EF.204. ...	014
806 204 258514 ...	8832.204. ...	014
806 204 258524 ...	832.204. ...	014

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Per la levigatura radicolare
For root planing
We recommend set 4362



● **831 LEF**
● **8831 L**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	19,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 268504 ...	831LEF.204. ...	012
806 204 268514 ...	8831L.204. ...	012

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Per la levigatura radicolare
Si consiglia il Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



● **832 LEF**
● **8832 L**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	19,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 259504 ...	832LEF.204. ...	014
806 204 259514 ...	8832L.204. ...	014

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Per la levigatura radicolare
Si consiglia il Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



- **DF 1 EF**
- **DF 1 F**
- **DF 1**
- **DF 1 C**



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Per contrangoli a movimento reciproco
 Si consiglia il Set 4282
For use in the reciprocating handpiece
We recommend set 4282



4282.000



Set di lime diamantate per la rifinitura interdentale di otturazioni in composito
Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings

●	DF1EF.000.	1	
●	DF1F.000.	1	
●	DF1.000.	1	
●	DF1C.000.	1	

Per contrangoli a movimento reciproco
To be used in a reciprocating contra-angle

new



RCAP 1



		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * richiesto/ * pending

Lime PA, diamantate, „surfer“, con ausilio di applicazione/supporto
 Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Surfer“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAP 2



		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * richiesto/ * pending

Lime PA, diamantate, „smoother“, con ausilio di applicazione/supporto
 Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Smoother“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel

new



RCAP 3



		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ...

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2009 011 584*
 EP 2 403 425*
 * richiesto/ * pending

Lime PA, diamantate, „beaver“, con ausilio di applicazione/supporto
 Per contrangoli a movimento reciproco, acciaio inossidabile
Reciprocating file, periodontal, diamond coated, „Beaver“, with applicator/support
For use in the reciprocating handpiece, stainless steel



Gomini per composito
Composite polishers



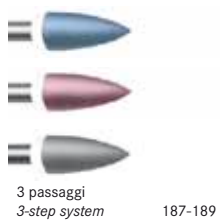
Compo System
Compo system 176-179



Gomini per ceramiche ad alto rendimento
Polishers for high-performance ceramics



Gomini per ceramica
Ceramic polishers



Gomini per metalli
Metal polishers



Gomini per resine
Acrylic polishers



Gomini per resine provvisorie
Polishers for temporary acrylics



Gomino universale
Universal polishers



Spazzolini speciali
Special brushes



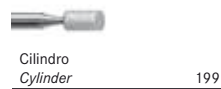
Mandrini
Mandrels



Moscione di cotone
Cotton mop



Arkansas / pietre bianche
Arkansas abrasives/ White stones





Polishers  **Gommini**

<i>Composite</i>	174 - 183	Composito
<i>Ceramics</i>	184 - 189	Ceramica
<i>Metal</i>	190 - 192	Metallo
<i>Acrylics</i>	193 - 194	Resine
<i>Universal polishers</i>	195	Gommini universali
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	196 - 198	Spazzolini/Paste/Mandriani
<i>Arkansas abrasives/White stones</i>	199	Arkansas bianco



Gommini per la lucidatura mono-passaggio di compositi

One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time. With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Advantages:

- *Very flexible material due to a special silicon bond*
- *Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)*
- *The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification*

I gommini di lucidatura a grana diamantata si sono ormai imposti come standard nella lucidatura ottimale di materiali compositi e in ceramica.

Per la lucidatura in più passaggi alcuni utenti rinunciano per motivi di tempo. Con i nostri gommini gialli è possibile ottenere una brillantatura a specchio, grazie al passaggio preliminare della fresa al carburo di tungsteno "Q" di nuova generazione

Vantaggi:

- estrema flessibilità grazie all'utilizzo di legante siliconico speciale
- utilizzo di materiali resistenti alle alte temperature delle autoclavi





○ **9523 UF**



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante

Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit

Use in combination with Q-Finishers

Use with spray coolant

We recommend set 4546



○ **9524 UF**



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante

Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit

Use in combination with Q-Finishers

Use with spray coolant

We recommend set 4546



○ **9525 UF**



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante

Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit

Use in combination with Q-Finishers

Use with spray coolant

We recommend set 4546

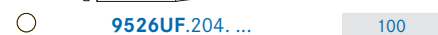


○ **9526 UF**



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante

Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit

Use in combination with Q-Finishers

Use with spray coolant

We recommend set 4546



Compo System

Compo System

These innovative disposable polishers were developed in cooperation with private lecturer Dr. M. Oliver Ahlers. The Compo System is composed of polishing discs (CompoClips®), polishing strips (CompoStrips®) and the patented Komet® pop-on mandrel.

The blue, red and white CompoClips come in two diameters (9 and 13 mm) and are provided with a honeycomb coating on both sides. The super-coarse, black CompoClips is single sided. Although it is coated with supercoarse grit, it is thin enough for interdental use. All CompoClips are to be mounted onto the pop-on mandrel by applying light pressure assuring secure locking of the polisher.

The transparent CompoStrips are based on the clever 3 in 1 principle. They are also coated with polishing particles in a honeycomb design. Special feature: all three grit sizes are arranged in succession on each strip. Uncoated surfaces for insertion and handy grips at the ends facilitate use.

Alternatively to the black polishing CompoClips we recommend the Q-Finishers for subsequent contouring.

Remove excessive composite beforehand with a Q-Finisher or black CompoClip.

Advantages:

- Improved vision and efficient substance removal
- Blue, red and white CompoClips are covered on both sides (enables quick work as the CompoClips don't need to be turned)
- 3 in 1 CompoStrips
- Colour coding in line with diamond grit sizes to avoid mix-ups

Questo innovativo sistema di lucidatura monouso è stato realizzato in collaborazione con il Dott. M. Oliver Ahlers. Il sistema è composto da dischi di lucidatura (CompoClips®), strisce di lucidatura (CompoStrips®) e dal mandrino pop-on brevettato Komet® a lunga durata.

I dischi CompoClips blu, rossi e bianchi disponibili in due diametri (9 e 13 mm) hanno un rivestimento a nido d'ape su entrambi i lati. La versione nera in grana supergrossa è a un lato. La grana supergrossa va comunque benissimo per l'impiego interdentale. I dischi possono essere fissati sul supporto pop-on esercitando semplicemente una leggera pressione.

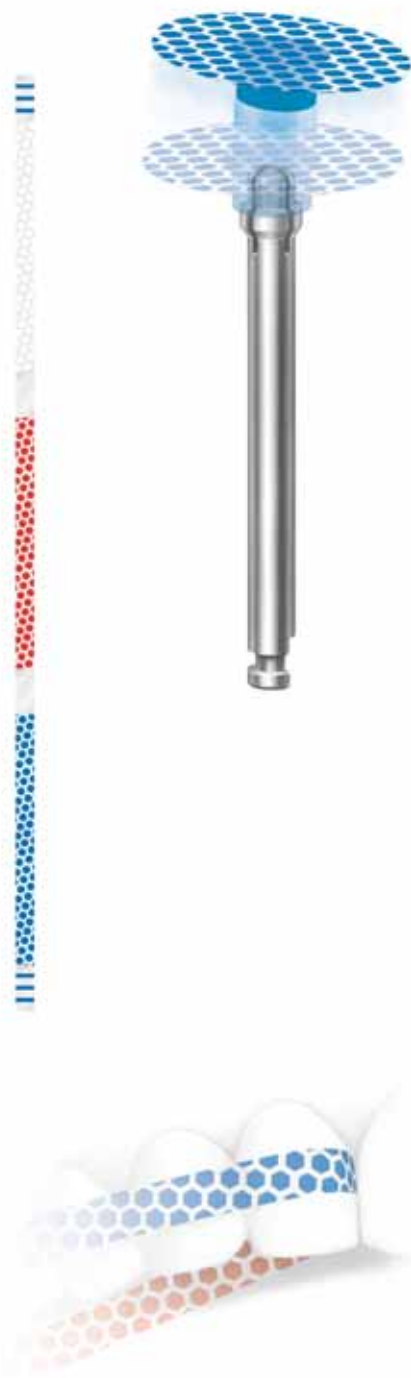
3 in 1 è il principio base delle strisce CompoStrips. Anche le strisce di lucidatura sottili e trasparenti sono rivestite con particelle abrasive e hanno la medesima struttura a nido d'ape. Caratteristica fondamentale: tutte e tre le granulometrie si trovano una dopo l'altra. Ai lati apposite aree per una praticità di presa insuperabile.

In alternativa ai dischetti CompoClips neri raccomandiamo per la fase della contornatura le frese a finire della Serie Q.

Per la rimozione degli eccessi di composito lavorare con le frese a finire Serie Q o con i dischetti CompoClips neri.

Vantaggi:

- Visuale migliore e rimozione ottimale grazie al rivestimento lucidante a nido d'ape
- CompoClips blu, rossi e bianchi con rivestimento bilaterale che consente una lavorazione rapida in quanto non necessita di girare i dischi
- Le CompoStrips hanno il principio 3 in 1
- Codifica colore corrispondente alle granulometrie delle diamantate per evitare confusioni



- CC 1 SCV
- CC 1 M
- CC 1 F
- CC 1 UF



		80	80	80	80
Misura - Size	Ø 1/10 mm	090	090	090	090

non montato - not mounted

●	CC1SCV.900. ...	090	-	-	-
●	CC1M.900. ...	-	090	-	-
●	CC1F.900. ...	-	-	090	-
○	CC1UF.900. ...	-	-	-	090

⊖_{max.} 16000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

CompoClips sciolti, da montare su mandrino «pop-on» 310.204

Articolo monouso, il CC1SCV è rivestito sul lato frontale, gli altri dischi sono rivestiti su entrambi i lati

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4416

CompoClips, not mounted, suitable for pop-on mandrel 310.204

Disposable, the CC1SCV is coated on the working face only whereas the other CompoClips are coated on both sides

Use with spray coolant

We recommend set 4416

- CC 1 SCV
- CC 1 M
- CC 1 F
- CC 1 UF



		80	80	80	80
Misura - Size	Ø 1/10 mm	130	130	130	130

non montato - not mounted

●	CC1SCV.900. ...	130	-	-	-
●	CC1M.900. ...	-	130	-	-
●	CC1F.900. ...	-	-	130	-
○	CC1UF.900. ...	-	-	-	130

⊖_{max.} 16000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

CompoClips sciolti, da montare sul mandrino «pop-on» 310.204

Articolo monouso, il CC1SCV è rivestito sul lato frontale, gli altri dischi sono rivestiti su entrambi i lati

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4416

CompoClips, not mounted, suitable for pop-on mandrel 310.204

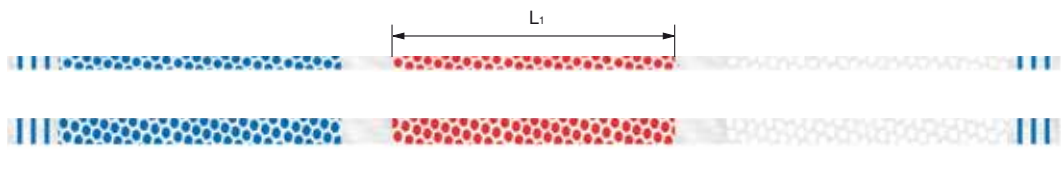
Disposable, the CC1SCV is coated on the working face only whereas the other CompoClips are coated on both sides

Use with spray coolant

We recommend set 4416

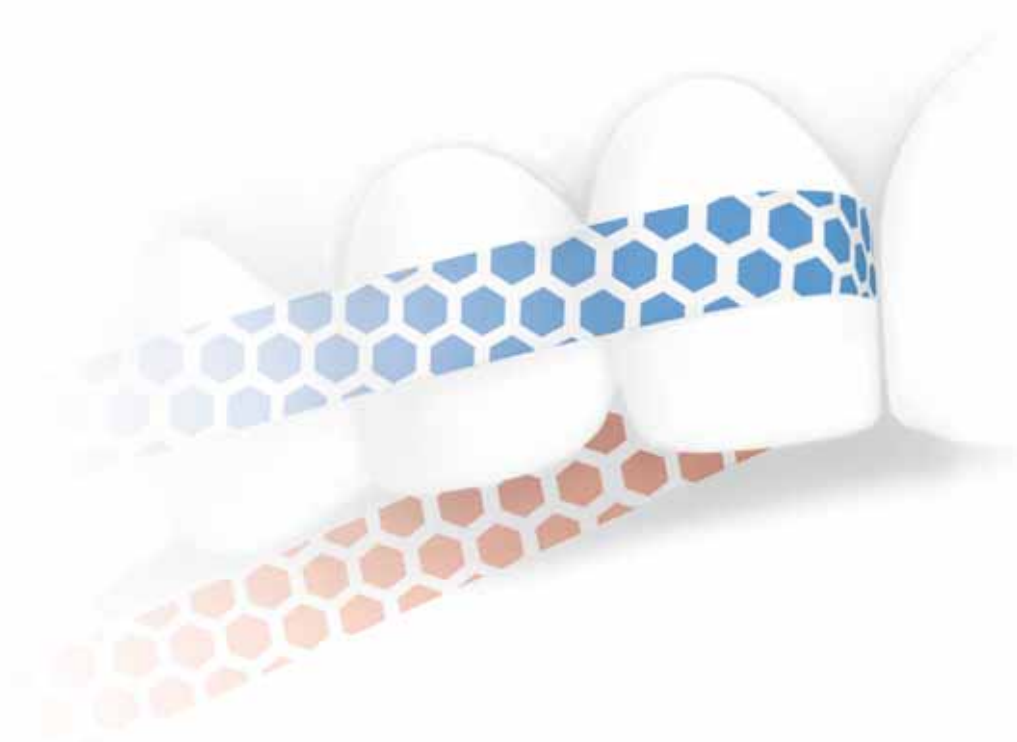


CS 20
CS 40



	80		
	●	●	○
Grana - Grit	50 µm	30 µm	5 µm
Spessore - Thickness mm	0,13	0,11	0,08
Ampiezza - Width (B) mm	2 (CS 20) / 4 (CS 40)		
Lunghezza - Length mm	205		
L ₁ mm	55		
CS 20	•		
CS 40	•		

Strisce di lucidatura rivestite in ossido di alluminio
Polishing strip, aluminium oxide coated, disposable
Modello d'utilità/Utility patent GM 20 2004 019 490





4416.000



Compo System, dischi e strisce monouso per restauri in composito
Compo system, disposable polishers for composite restorations

●	CC1M.900.090	30	
●	CC1F.900.090	30	
○	CC1UF.900.090	30	
●	CC1M.900.130	30	
●	CC1F.900.130	30	
○	CC1UF.900.130	30	
	310.204.	3	
	CS20.000.	30	
	CS40.000.	30	

CompoClips e CompoStrips sono disponibili in confezioni ricambio di 80 pezzi per tipo
CompoClips and CompoStrips are available in refill packs at 80 pieces per variety



Gomini di lucidatura a grana diamantata

Diamond Polishers

The diamond symbol illustrates that a polisher is interspersed with diamond grit. We offer different polisher lines for different materials (composite, ceramics) to achieve an optimum result on each material.

These high quality polishers are available in assorted shapes and some of them also in different grits. The grit size is indicated by the ending: Coarse, Medium, Fine and Ultra-fine. When using a multi step polisher line it is important to polish in the right sequence: from coarse to fine. To achieve optimal results, wet polishing is recommended.

Il diamante è il simbolo dei gommini di lucidatura a grana diamantata. Offriamo una vasta gamma di gommini di lucidatura per materiali diversi (composito, ceramica), al fine di ottenere il risultato ottimale su ogni materiale.

Questi gommini di lucidatura di alta qualità sono disponibili in diverse forme e, in alcuni casi, anche con granulometrie differenti. La grana è indicata dalla lettera presente alla fine del numero di riferimento: **C** per grossa, **M** per media e **F** per fine, e **UF** per ultra-fine. Se si utilizza un sistema di lucidatura multi-fase, è importante rispettare la successione corretta: dalla grana grossa alla grana fine. Per risultati ottimali si consiglia di lavorare sotto irrigazione.

9687
9688
9689



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	140	140	140
L	mm	0,2	0,2	0,2

non montato · not mounted

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante
Utilizzo con raffreddamento spray
Da montare su mandrino «pop-on» 310.204
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
Suitable for pop-on mandrel 310.204

9400
9401
9402



		10	10	10
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm

\odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm

\odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant



9403
9404
9405



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

182

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

9406
9407
9408



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per compositi impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A



4312 A.204



Set gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Polishers interspersed with diamond grit for composite

		📄	
9400.204.030	1		
9401.204.030	1		
9402.204.030	1		
9403.204.055	1		
9404.204.055	1		
9405.204.055	1		
9406.204.100	1		
9407.204.100	1		
9408.204.100	1		



Strumenti di lucidatura per ceramiche ad alte prestazioni

Polishers for high-performance ceramics

The new polishing system for is ideally suited for hard high-performance ceramics. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet® now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on high-performance ceramics: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all high-performance ceramics.



Il nuovo sistema di lucidatura è studiato in modo specifico per le ceramiche dure ad alte prestazioni. In due soli passaggi si ottiene una lucidatura a specchio. Lo strumento di lucidatura iniziale (blu) e lo strumento di lucidatura a specchio (grigio chiaro) sono facilmente identificabili grazie alla loro connotazione cromatica, e sono dotati inoltre di un gambo dorato.

Komet® propone ora agli odontoiatri un'offerta completa per la lavorazione delle ceramiche ad alte prestazioni: molatrici ZR per le correzioni e questi nuovi strumenti di lucidatura per una lucidatura rapida di tutte le ceramiche ad alte prestazioni.

94020 C
94020 F



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	040
L	mm	10,5	10,5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati

Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4622

Diamond interspersed polishers for high-performance ceramics

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4622

94021 C
94021 F



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati

Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4622

Diamond interspersed polishers for high-performance ceramics

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4622

94022 C
94022 F



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati

Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4622

Diamond interspersed polishers for high-performance ceramics

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4622

new

94012 C
94012 F



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati

Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura

Utilizzo con raffreddamento spray

Diamond interspersed polishers for high-performance ceramics

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant



4622.204



Gommini per ZrO_2 impregnati di diamante
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)

94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94021C.204.050	1	
94021F.204.050	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	

186



new

4637.000

Set per ritocchi e la lucidatura di ZrO_2
Set for minor corrections and polishing of high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)

ZR379L.315.014	1	
ZR8379L.315.014	1	
ZR850.314.016	1	
ZR8850.314.016	1	
94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	



9545 F



		10
Misura · Size	$\varnothing 1/10$ mm	110
L	mm	2,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9545F.204. ... 110

15000 $\text{min}^{-1}/\text{rpm}$

6000 $\text{min}^{-1}/\text{rpm}$

Gommini per ceramica impregnati di grani di diamante

Utilizzo con raffreddamento spray

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant



94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



94000C.314. ...	030	-	-
94000M.314. ...	-	030	-
94000F.314. ...	-	-	030

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant



94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B



4313 B.204



Set gommini per ceramica impregnati di grani di diamante

Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

94000C.204.030	1		
94000M.204.030	1		
94000F.204.030	1		
94004C.204.060	1		
94004M.204.060	1		
94004F.204.060	1		
94005C.204.100	1		
94005M.204.100	1		
94005F.204.100	1		



9606
9616



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9606.204. ...

060

-

658 204 030503 ...

9616.204. ...

-

060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento
Per la lucidatura di amalgama, leghe nobili e vili
Utilizzo con raffreddamento spray
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9607.204. ...

090

-

658 204 030503 ...

9617.204. ...

-

090

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento
Per la lucidatura di amalgama, leghe nobili e vili
Utilizzo con raffreddamento spray
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9608
9618



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ...

030

-

658 314 243503 ...

9618.314. ...

-

030

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9608.204. ...

030

-

658 204 243503 ...

9618.204. ...

-

030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento
Per la lucidatura di amalgama, leghe nobili e vili
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9609.204. ...

045

-

658 204 243503 ...

9619.204. ...

-

045

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento
Per la lucidatura di amalgama, leghe nobili e vili
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant



9610
9620



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
---------------	-----	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
---------------	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini di lucidatura ad alto rendimento

Per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati

Utilizzare fuori dal cavo orale

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use



9611
9621



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
---------------	-----	---

658 104 303503 ...

9621.104. ...	-	150
---------------	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini di lucidatura ad alto rendimento

Per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati

Utilizzare fuori dal cavo orale

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use



9612
9622



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



658 104 372513 ...

9612.104. ...

150

-

658 104 372503 ...

9622.104. ...

-

150

192

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini di lucidatura ad alto rendimento
Per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati
Utilizzare fuori dal cavo orale
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use



9603
9641
9644



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di resine per protesi

Utilizzare fuori dal cavo orale

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la super brillantatura di resine per protesi

Utilizzare fuori dal cavo orale

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use



9432
9424
9433



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

194

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la super brillantatura di resine per protesi
Utilizzare fuori dal cavo orale

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9515 M
9515 F



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5

non montato · not mounted

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per la brillantatura, e super brillantatura di resine per protesi e resine provvisorie, utilizzare fuori dal cavo orale
Da montare su mandrino 305.104.050

*Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and temporary acrylics
Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use*



9555



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



658 204 030523 ...

9555.204. ... 100

⚙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Gommino per lucidare lo smalto
 Da utilizzare senza pasta di lucidatura
 Utilizzo con raffreddamento spray
 For enamel
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant



9557



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



658 204 243523 ...

9557.204. ... 060

⚙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Gommino per lucidare lo smalto
 Da utilizzare senza pasta di lucidatura
 Utilizzo con raffreddamento spray
 For enamel
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant



9556



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	110

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



658 204 304523 ...

9556.204. ... 110

⚙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Gommino universale per lucidare lo smalto
 Da utilizzare senza pasta di lucidatura
 Utilizzo con raffreddamento spray
 For enamel
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant



9553



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



658 204 034523 ...

9553.204. ... 060

⚙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Gommino per lucidare lo smalto
 Da utilizzare senza pasta di lucidatura
 Utilizzo con raffreddamento spray
 For enamel
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant



9684



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9684.204. ...	040
----------------------	------------

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)

Per la lucidatura oclusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura

Utilizzo con raffreddamento spray

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



9685



		5
Misura - Size	Ø 1/40 mm	060

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9685.204. ...	060
----------------------	------------

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)

Per la lucidatura oclusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura

Utilizzo con raffreddamento spray

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant

9686



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9686.204. ... **040**

\odot_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 \odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)
 Per la lucidatura occlusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura
 Utilizzo con raffreddamento spray
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant

303



		6
--	--	---

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ... **•**

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

327



		6
--	--	---

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



330 204 615421 ...

327.204. ... **•**

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandrino speciale, acciaio inossidabile
Special mandrel, stainless steel

309



		6
--	--	---

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



330 204 607000 ...

309.204. ... **•**

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandrino per gommini e spazzolini a coppetta, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel



310



6

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

•

⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura,
acciaio inossidabile

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless
steel

312



6

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



312.204. ...

•

⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Mandrino su cui avvitare coppette e spazzolini,
acciaio inossidabile

Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing
brushes, stainless steel

198

9628



5

Misura · Size

∅ 1₁₀ mm

220

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



050 204 373000 ...

9628.204. ...

220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Moscione di cotone, supporto per pasta di lucidatura

Cotton mop, polishing paste carrier



601

	10
Grana · Grit	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



601.314. ... **420**

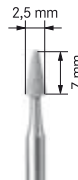
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



601.204. ... **420**

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites



645

	10
Grana · Grit	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



645.314. ... **420**

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



645.204. ... **420**

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites



638

	10
Grana · Grit	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



638.314. ... **420**

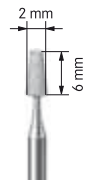
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



638.204. ... **420**

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites



649

	10
Grana · Grit	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



649.314. ... **420**

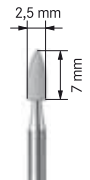
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



649.204. ... **420**

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites



661

	10
Grana · Grit	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



661.314. ... **420**

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



661.204. ... **420**

- ◆ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites



Gommini
Polishers



202-204

Spazzolini
Brushes



205-206

Punte soniche
Sonic tips



Scaler
Scaler

207



Paro
Perio

208



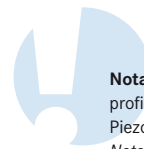
Portapunte
Tip holder

209



Pin polimerico
Polymer pin

209



Nota: Vedi anche le nostre punte ultrasoniche per profilassi e parodontologia, capitolo PiezoLine, da pagina 46

Note: See also our prophylaxis and Paro-Ultra sonic tips in the section PiezoLine starting from Page 46



Prophylaxis **Profilassi**

<i>Introduction</i>	202	Introduzione
<i>Polishers</i>	203 – 204	Gommini
<i>Brushes</i>	205 – 206	Spazzolini
<i>Sonic tips</i>	207 – 209	Punte soniche



Prophylaxis

Our vast product range also comprises selected products for prophylaxis. When choosing polishers and brushes, the user can either opt for the favourably priced pop-on and screw-in varieties or our ready-mounted products.

Our prophylaxis line includes sonic tips for removing tartar, longer tips for periodontal treatments and a Polymer pin for implant prophylaxis as well as the matching accessories. For further information, please refer to our brochure on professional prophylaxis and our SonicLine catalogue which can be ordered from us.

Note:

All brushes, lamella polishers and the Polymer pin for prophylaxis are disposable. The symbol ② is printed on the packaging.

Hint:

We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the power settings of our sonic hand piece SF1LM is printed on the reverse of the card.



Profilassi

La nostra ampia gamma tiene in considerazione anche prodotti selezionati per la profilassi. Per la lucidatura e la spazzolatura potete scegliere tra le nostre economiche varianti Pop-on e Screw-in oppure ricorrere ai nostri prodotti montati.

Il nostro programma di profilassi comprende inoltre punte a vibrazione sonora per la rimozione del tartaro, punte Parodontali allungate e un pin polimerico per la profilassi implantare, inclusi i relativi accessori. Per ulteriori informazioni vi consigliamo la nostra brochure SonicLine.

Nota:

Gli strumenti di lucidatura lamellari, gli spazzolini e i pin polimerici per la profilassi sono articoli monouso. Sulla confezione è indicato il simbolo corrispondente ②.

Suggerimento:

Raccomandiamo di controllare regolarmente il livello di usura delle punte Parodontali e di profilassi con la carta di controllo. Sul retro è illustrata anche un'utile tabella dei livelli di potenza del nostro manipolo a vibrazione sonora SF1LM.



9631



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



020 204 034000 ...

9631.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Latex free
Use with polishing paste



94016 F



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94016F.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Latex free
Use with polishing paste

203



9696



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9696.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Utilizzare con pasta di lucidatura
Use with polishing paste



94015 F



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Latex free
Use with polishing paste



9532



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Gommino, normale
Utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Polisher, normal
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532 H



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Gommino, duro
Utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Polisher, hard
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



94014 F



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

94014F.000. ...

060

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Senza lattice

Utilizzare con pasta di lucidatura

Latex free

Use with polishing paste



9672



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672.000. ...

060

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Gommino, normale

Utilizzare con pasta di lucidatura

Da montare su mandrino 309.204

Polisher, normal

Use with polishing paste

Suitable for mandrel 309.204



9672 H



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ...

060

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Gommino, duro

Utilizzare con pasta di lucidatura

Da montare su mandrino 309.204

Polisher, hard

Use with polishing paste

Suitable for mandrel 309.204

9531



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9531.204. ... 020

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Setole di nylon

Da utilizzare con pasta abrasiva

Nylon brush

Use with polishing paste

9531 F



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9531F.204. ... 020

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Setole di nylon

Da utilizzare con pasta abrasiva

Nylon brush with fine bristles

Use with polishing paste

9654



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9654.204. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Setole di nylon

Da utilizzare con pasta di lucidatura

Nylon brush

Use with polishing paste

9645



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9645.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Setole di nylon

Da utilizzare con pasta di lucidatura

Nylon brush

Use with polishing paste

9645 M



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9645M.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Spazzolino di nylon, setole medie

Da utilizzare con pasta di lucidatura

Nylon brush with medium bristles

Use with polishing paste



9645 F



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9645F.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Setole fini di nylon

Da utilizzare con pasta di lucidatura

Nylon brush with fine bristles

Use with polishing paste



9533



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060

9533.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva
Da montare su mandrino 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204

new



9533 M



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060

9533M.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Spazzolino di nylon, setole medie
Da utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 F



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060

9533F.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Setole fini di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9534



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040

9534.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9670



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040

9670.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva
Da montare su mandrino 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



9671

		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040

9671.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura
Da montare su mandrino 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



SF 1



	1
--	---

SF1.000. ...	•
------------------------------	---

(Scaler) universale
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 2



	1
--	---

SF2.000. ...	•
------------------------------	---

(Scaler), falcetto
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 3



	1
--	---

SF3.000. ...	•
------------------------------	---

(Scaler) parodontale
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 4



1

SF4.000. ...

(Scaler) parodontale, lunga, diritta
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

208



SF 4 L



1

SF4L.000. ...

Scaler parodontale, curvatura a sinistra
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 R



1

SF4R.000. ...

Scaler parodontale, curvatura a destra
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 1981

		1
SF1981.000. ...		•

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 10 2010 033 866

Portapunta
 Acciaio inossidabile
Tip holder
 Stainless steel



SF 1982

		30
SF1982.000. ...		•

Pin polimerico per la detartrasi implantare
 PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK

4611.000



Set di strumenti a vibrazione sonora per la pulizia degli impianti
Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



Strumenti per debonding
Adhesive removers



213-214

Manipolo contrangolo oscillante
Oscillating contra-angle



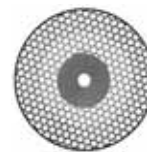
216

Dischi segmentati oscillanti
Oscillating segment discs



215-221

Dischi diamantati
Diamond discs



222

Kit/Accessori
Instrument sets/Auxiliaries



223-225



<i>Orthodontics</i>		<i>Ortodonzia</i>
<i>Introduction</i>	212	Introduzione
<i>Adhesive removers</i>	213 - 214	Strumenti per debonding
<i>Oscillating segment discs</i>	215 - 221	Dischi segmentati oscillanti
<i>Diamond discs</i>	222	Dischi diamantati
<i>Instrument sets/Auxiliaries</i>	223 - 225	Set/Accessori



Ortodonzia

Orthodontics

Special products for orthodontic treatments

On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.

Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.

Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:

- Tungsten carbide finishers
- Articles for polishing dental enamel
- Instruments for opening and sealing fissures
- Diamond coated finishing strips
- Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics
- Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing

Note:

A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.

Prodotti speciali per il trattamento ortodontico

Nelle pagine seguenti vi presentiamo alcuni prodotti utilizzati esclusivamente in ambito ortodontico.

La nostra gamma comprende tuttavia tantissimi altri prodotti utilizzabili anche in ortodonzia.

Richiedete il nostro catalogo Ortodonzia, che oltre ai prodotti qui presentati include anche:

- Frese a finire in carburo di tungsteno
- Articoli per la lucidatura dello smalto
- Articoli per la sigillatura ampliata di solchi
- Strisce diamantate di finitura
- Fresoni in carburo di tungsteno per la lavorazione del gesso e della resina sintetica
- Accessori quali portastrumenti o soluzioni disinfettanti per la decontaminazione degli strumenti

Nota:

È possibile richiedere anche uno speciale catalogo Profilassi per la pulizia professionale dei denti.



Residui di adesivo

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel



Rimozione rapida e delicata dei residui di adesivo

Al termine di un trattamento ortodontico con brackets l'odontoiatra si trova di fronte al problema di rimuovere rapidamente i residui di adesivo senza intaccare la sostanza sana del dente.

Per la rimozione delicata di tali residui consigliamo speciali strumenti.

- ❶ Punta liscia per proteggere la gengiva
- ❷ Fase di sicurezza per evitare la formazione di tacche
- ❸ Asporta i resti di cemento, senza danneggiare lo smalto

○ **H 22 GK**

	📦	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · Friction Grip (FG)

○ **H22GK.314. ...** 016

Vestibolare, punta di sicurezza
Labial, safe end

○ **H 22 AGK**

	📦	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,7

FG · Friction Grip (FG)

○ **H22AGK.314. ...** 016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

○ **H22AGK.204. ...** 016

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza
Labial, safe end



Strumento per il debonding
per le superfici labiali
Adhesive remover
for labial surfaces

○ **H 22 ALGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** 016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○ **H22ALGK.204. ...** 016

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza
Labial, safe end

○ **H 390 AGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)



○ **H390AGK.314. ...** 018

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatale, punta di sicurezza
Palatal, safe end



Strumento per il debonding
per la tecnica linguale
Adhesive remover
for lingual technique

○ **H 379 AGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** +023

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○ **H379AGK.204. ...** 023

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatale, punta di sicurezza
Palatal, safe end

● **H 23 RA**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



● **H23RA.204. ...** 016

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fase di sicurezza per impedire rigature
Safety chamfer in order to avoid groove formation



Dischi segmentati oscillanti

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet® contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification

Inizia una nuova era per i trattamenti ortodontici grazie agli strumenti a curva oscillante O-Drive della Komet® e il disco segmentato OS brevettato dalla Komet.

Il sistema è stato realizzato con la consulenza scientifica del Prof. Dott. Jost-Brinkmann della Charité di Berlino e rappresenta una soluzione affidabile per lo stripping sicuro. I dischi segmentati oscillanti a 60° presentano un angolo di oscillazione di soli 30°.

In questo modo, grazie al risparmio di spazio ottenuto in fase di trattamento e a una visuale migliore, è possibile ridurre al minimo il pericolo di eventuali lesioni dei tessuti molli.

Vantaggi:

- pericolo di eventuali lesioni dei tessuti molli ridotto al minimo grazie alla lavorazione oscillante
- visuale ottimale e buona asportazione di trucioli grazie al design a nido d'ape
- semplicità di identificazione grazie alla codifica laser e agli anelli riportati sul gambo degli strumenti



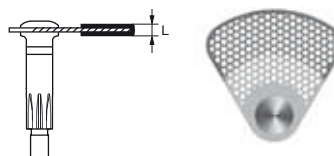


OS 30.000



Contrangolo per dischi oscillanti

- > Interfaccia ISO; riduzione 8:1 e tre ugelli nebulizzatori
 - > Unicamente per i dischi segmentati oscillanti della Komet
- Oscillating contra-angle*
- > With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
 - > Only suited for oscillating segment discs from Komet



OS 1 M

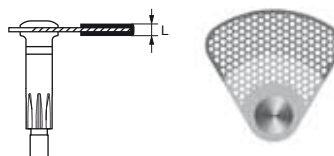


		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

OS1M.000. ...	140
----------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



OS 1 F

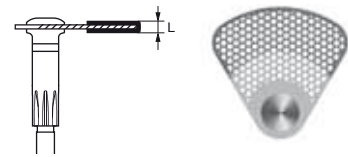


		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

OS1F.000. ...	140
----------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



● **OS 2 M**

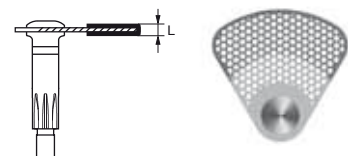


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879



● **OS 2 F**

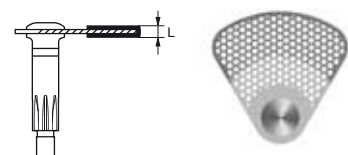


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879



● **OS 25 M**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

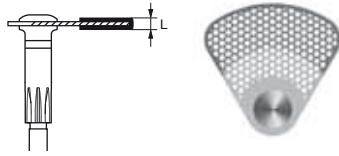
● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224

See set 4594, page 224



● OS 35 M



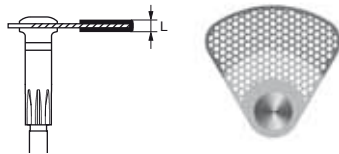
		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224

218



● OS 20 F

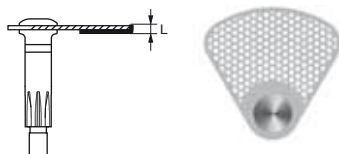


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



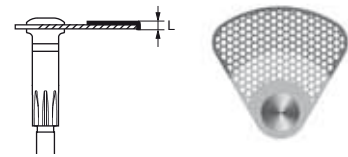
● OS 1 MH



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 197 54 879



● **OS 1 MV**

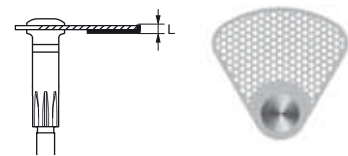


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879



● **OS 1 FH**



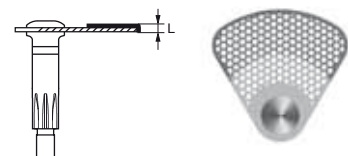
		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



● **OS 1 FV**



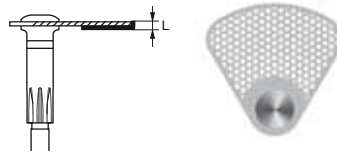
		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



● **OS 15 FH**

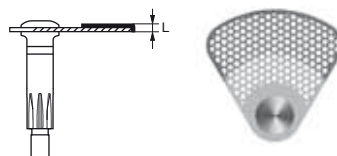


		1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

○_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



● **OS 15 FV**

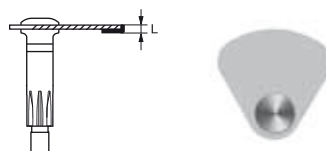


		1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ...	140
--------------------------	-----

○_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



● **OS 18 MH**

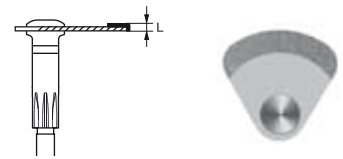


		1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

○_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
DE 197 54 879





● **OS 18 MV**

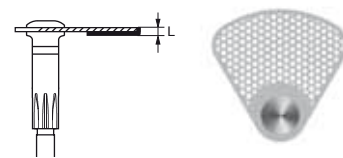


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879



● **OS 20 FH**



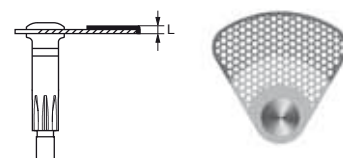
		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



● **OS 20 FV**



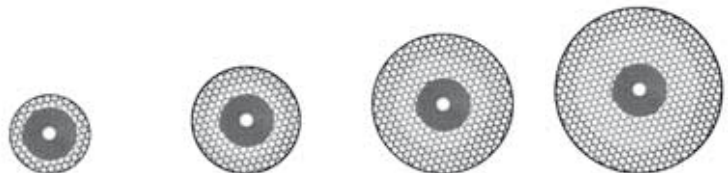
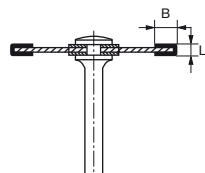
		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 54 879

Vedi anche il Set 4594, pagina 224
See set 4594, page 224



● **8934 A**



222

		1	1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

non montato - not mounted

● **8934A.900. ...**

◆100

◆140

△180

▲220

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Disco diamantato per stripping, utilizzare un paraguance, utilizzare mandrino 303

Il paraguance non fa parte della gamma di Komet

Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303

Disc guard not available from Komet

303



6

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini,
acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



4430.000



223

Set con dischi segmentati oscillanti
Set containing oscillating segment discs



OS1M.000.140 1



OS1F.000.140 1



OS2M.000.140 1



OS2F.000.140 1



Da utilizzare sul contrangolo oscillante OS30 Komet
To be used in the oscillating Komet-contra-angle OS30



4594.000



224

Set per la riduzione prossimale dello smalto (ASR) secondo il Dr. Drechsler
Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1	
●	WS37.000.	1	
●	OS1FV.000.140	1	
●	OS1FH.000.140	1	
●	OS15FV.000.140	1	
●	OS15FH.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	

●	OS20FV.000.140	1	
●	OS20FH.000.140	1	
●	OS20F.000.140	1	
●	OS25M.000.140	1	
●	OS1M.000.140	1	
●	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
●	8392.314.016	1	

Utilizzare i dischi esclusivamente su contrangolo oscillante OS30 Komet
Vedi anche il set 4598 per la lucidatura
The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30
Also refer to set 4598 for polishing











4598.000

225


















Set per la lucidatura delle superfici prossimali dello smalto (ASP)
 Set for interproximal enamel polishing

				
	310.204.	3		
	CC1M.900.130	20		
	CC1F.900.130	20		
	CC1UF.900.130	20		






Per la lucidatura dopo aver utilizzato il set 4594
 For polishing after use of set 4594



Apertura / Allargamento
Access/Enlargement

	Trapanatura di corone in zirconio <i>Trepanation of zirconia crowns</i>	229
	Trapanatura di corone metalliche <i>Trepanation of metal crowns</i>	229
	Fresa con punta non tagliente <i>Reamer with safe end</i>	229
	Fresa con punta non tagliente e tacchette <i>Reamer with safe end, with cross cut</i>	230
	Cavità di accesso <i>Access cavity</i>	230
	Strumento combinato <i>Combination bur</i>	230
	Strumento combinato <i>Combination bur</i>	230
	Conica con punta non tagliente <i>Round end tapered with safe end</i>	231
	Fiamma con punta non tagliente <i>Flame with safe end</i>	231-232
	Preparazione dell'istmo <i>Isthmus preparation</i>	232
	Frese di «Gates Glidden» <i>Reamers "Gates Glidden"</i>	232-233
	Fresa di «Müller» per polpa <i>Pulp burs "Müller"</i>	233
	Allargacanal tipo «P» <i>Reamers "P"</i>	233
	Allargacanal tipo «B2» <i>Burs "B2"</i>	234
	Allargacanal tipo «B1» <i>Reamers "B1"</i>	234

Preparazione manuale
Manual preparation













	Tiranervi <i>Nerve broaches</i>	235
	Patency File <i>Manual file for probing</i>	235
	Reamer «K» <i>Burs "K"</i>	236-237
	File «K» <i>Files "K"</i>	237-238
	Hédström <i>Files "H"</i>	238-239

Preparazione Meccanica
Mechanical preparation

	Lima F360® <i>F360® files</i>	241
	F360 Fill Otturatori <i>F360 Fill Obturators</i>	242-243
	Alpha Kite <i>AlphaKite files</i>	244-246
	Set Alpha Kite <i>Set AlphaKite</i>	247-248

Attrezzatura
Equipment

	Endo Pilot, incl. accessori <i>EndoPilot incl. auxiliaries</i>	249-254
	E-Drive incl. accessori <i>E-Drive incl. auxiliaries</i>	255-256
	Locapex five <i>Locapex five</i>	256
	Set Endo Universale <i>Set Endo universal</i>	257-258
	Portastrumenti per lavaggio in lavaferri <i>Washing box</i>	259
	Kit Endo Rescue <i>Endo Rescue Ki</i>	260-261

	Punte di guttaperca <i>Guttapercha points</i>	262-263
	Punte di carta <i>Paper points</i>	264
	EasySeal <i>EasySeal</i>	265
	Plugger <i>Plugger</i>	266
	Spreader <i>Spreader</i>	266
	Spingipasta tipo «L» <i>Root filler "L"</i>	267
	Strumento toglie guttaperca <i>Guttapercha cutter</i>	267
	Asportatore di guttaperca <i>Guttapercha remover</i>	267
	Supporto provvisorio <i>Intermediate support</i>	268
	Stop <i>Stopper</i>	268
	Fresa cava carotatrice <i>Trepan burs</i>	269
	Pinzette <i>Tweezers</i>	269



Endodontics **Endodonzia**

<i>Introduction</i>	228	Introduzione
<i>Access/Enlargement</i>	229 – 234	Accesso endodontico/Strumenti per allargare
<i>Manual preparation</i>	235 – 239	Preparazione manuale
<i>Mechanical preparation</i>	240 – 248	Preparazione Meccanica
<i>Equipment</i>	249 – 256	Attrezzatura
<i>Auxiliaries</i>	257 – 269	Accessori



Endodontie

The systematic concept of our full range of endodontic products allows safe, efficient and comfortable work.

Our range includes instruments for trepanation and excavation as well as manual files and NiTi files for mechanical preparation of root canals (F360® and AlphaKite systems). The E-Drive contra-angle and the EndoPilot, which unites an endodontic motor, an apex locator and an obturation system, are designed for torque-limited operation in the root canal.

A leakproof root filling can be achieved with EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.

To round off our range, we offer handy accessories, e.g. insert trays, sterilization containers, frequency clips and the EndoRescue set for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.



Endodonzia

La gamma Endo rientra in un concetto di sistema. Prodotti di qualità calibrati l'uno con l'altro in modo eccellente rendono il vostro lavoro sicuro, efficace e comodo.

L'offerta comprende tra l'altro strumenti per la trapanazione e l'escavazione, lime manuali e sistemi di lime NiTi F360® e AlphaKite per la preparazione meccanica del canale radicolare. Una lavorazione a controllo di torque è assicurata dal contrangolo E-Drive e dall'apparecchio EndoPilot.

Un'otturazione sigillata del canale radicolare può ottenersi con EasySeal, un materiale per il riempimento radicolare a base di resina epossidica, punte di gutta-perca o F360 Fill.

La gamma è completata da strumenti ausiliari pratici, quali tray, sterilcontainer, clip di frequenza e il set Endo Rescue per la rimozione di strumenti fratturati. Per il trattamento post endodontico sono disponibili perni radicolari e un sistema di materiale composito (in vendita solo in Germania).

●○ ZR 6801



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	014	018

FG - Friction Grip (FG)



●○ ZR6801.314. ... 010 014 018

Pallina, per trapanare corone di ZrO₂
Round, for trepanation of zirconia crowns

H 140



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 429364 ...

H140.314. ... 016

○_{max.} 120000 min⁻¹/rpm
Fresa a spirale per trapanare corone metalliche
Twist drill for trepanation of metal crowns



4406.000



Set Endo Access, Prof. Dr. Rudolf Beer
Endo Access Set, Prof. Dr. Rudolf Beer

●	6830L.314.014	1	
	H140.314.016	1	
●	H1SE.205.018	1	
	383.314.012	1	
	383.314.014	1	
	389.314.012	1	
○	191.204.090	1	
●	191.204.120	1	
○	G180A.204.050	1	
●	G180A.204.070	1	
●	G180A.204.090	1	
●	G180A.204.110	1	

H 269 GK



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 219295 ...

H269GK.314. ... +012 #016

■ = ○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Fresa di apertura endodontica con punta non tagliente
Endo reamer with safe end



H 269 QGK



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H269QGK.314. ...

016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa di apertura endodontica con punta non tagliente, con tacchette trasversali
Endo reamer with safe end, with cross cut

15802



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



15802.314. ...

014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Per cavità endodontiche di accesso
For creation of an endo access cavity

383



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 198020 ...

383.314. ...

012

014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Strumento combinato con parte operativa diamantata e punta in carburo di tungsteno per l'asportazione laterale di materiale durante la preparazione di una cavità d'accesso

Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity

389



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 494020 ...

389.314. ...

+012

+014

FG extra lungo · Friction Grip extra-long (FGXL)



806 316 494020 ...

389.316. ...

012

014

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

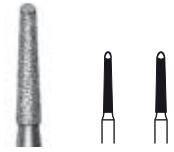
Strumento combinato con parte operativa diamantata e punta in carburo di tungsteno per l'asportazione laterale di materiale durante la preparazione di una cavità d'accesso

Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity



**Preparazione del canale radi-
colare**
Punta non tagliente
Root canal preparation
Safe end

● **8851**
851



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angolo - Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

851.314. ... +012 016

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa tonda con punta di sicurezza non tagliente
Round end tapered with safe end

857



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,5
Angolo - Angle	α	1,8°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 220524 ...

857.314. ... 014

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa tonda e punta di sicurezza non tagliente
Round end tapered with safe end

● **861 GKEF**
● **8861 GK**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 255504 ...

● **861GKEF.314. ...** 012

806 314 255514 ...

● **8861GK.314. ...** 012

Fiamma lunga con punta di sicurezza
Flame with safe end



● 863 GKEF
● 8863 GK



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



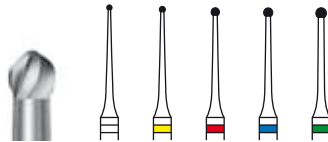
806 314 256504 ...
● 863GKEF.314. ... 012

806 314 256514 ...
● 8863GK.314. ... 012

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Fiamma lunga con punta di sicurezza
Flame with safe end

232

H 1 SML



		5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	006	008	010	012	014

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



H1SML.205. ... 006 008 010 012 014

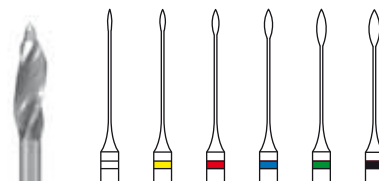
Contrangolo (CA) extra lungo - Right-angle extra-long (RAXL)



H1SML.206. ... 006 - 010 - 014

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Per la preparazione dell'istmo, collo sottile per una
visuale migliore
Gambo 205 - Lunghezza totale 31 mm
Gambo 206 - Lunghezza totale 32 mm
For isthmus preparation, slim neck for improved vision
Shank 205 length 31 mm
Shank 206 length 34 mm

G 180



		6	6	6	6	6	
Misura - Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110	130	150

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



330 204 679336 ...
G180.204. ... 050 070 090 110 130 150

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
Strumenti per allargare «Gates Glidden» Tipo «G»,
acciaio inossidabile
Reamer Gates Glidden "G", stainless steel



Sortimente:
Assortments:

G180.204.S

1 x 050 - 150



Sortimente:
Assortments:

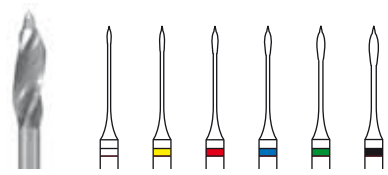
G180A.204.S

1 x 050 - 110

G180A.204.S1

1 x 050 - 150

G 180 A



Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110	130	150
		6	6	6	6	6	6

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



G180A.204. ...

050 070 090 110 130 150

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Strumenti per allargare «Gates Glidden» Tipo «G», corta, acciaio inossidabile

Reamer Gates Glidden "G", short, stainless steel

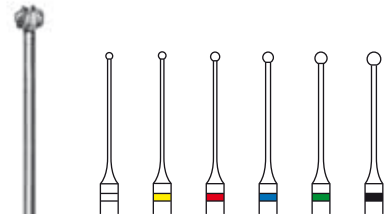


Sortimente:
Assortments:

191.204.S1

1 x 090 - 180

191



Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	090	100	120	140	160	180
		6	6	6	6	6	6

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



310 204 698001 ...

191.204. ...

090 100 120 140 160 180

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa per polpa «Müller», acciaio inossidabile

Pulp bur "Müller", stainless steel

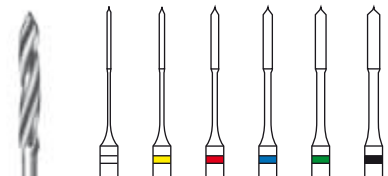


Sortimente:
Assortments:

183L.204.S1

1 x 070 - 170

183 L



Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	070	090	110	130	150	170
		6	6	6	6	6	6

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



310 204 682336 ...

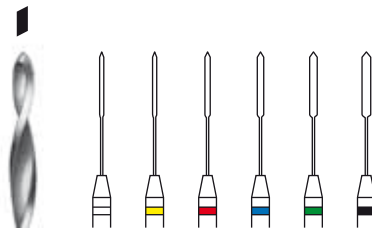
183L.204. ...

070 090 110 130 150 170

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Strumenti per allargare Tipo «P», acciaio inossidabile

Reamer "P" stainless steel



17718



Sortimente:
Assortments:

L = 18 mm

17718.204.S1

1 x 035 - 105



		6	6	6	6	6	6
Misura - Size	Ø 1/100 mm	035	045	060	075	090	105

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

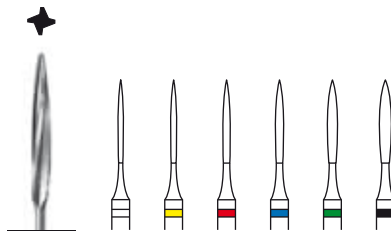


310 204 635459 ...

17718.204. ...	035	045	060	075	090	105
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Frese Tipo «B2», acciaio inossidabile
Bur "B2", stainless steel

234



182



Sortimente:
Assortments:

182.204.S

1 x 090 - 180



		6	6	6	6	6	6
Misura - Size	Ø 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



330 204 680336 ...

182.204. ...	090	100	120	140	160	180
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Strumenti per allargare Tipo «B1», acciaio inossidabile
Reamer "B1", stainless steel



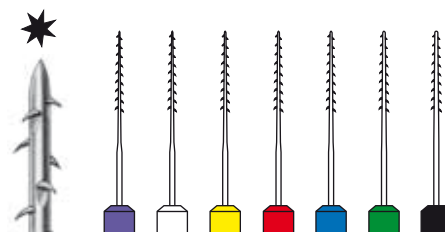
Sortimente:
Assortments:

9107.654.S1

2 x 030

2 x 035

2 x 040



9107



		6	6	6	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060

Impugnatura · Handle



340 654 657455 ...

9107.654. ...

020 025 030 035 040 050 060

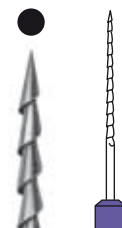
Tiranervi, acciaio inossidabile elastico

Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di confezione è 10 invece di 6

Nerve broaches, stainless spring steel

In other countries than Germany and Austria the packing unit is 10 instead of 6

235



17525



		6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	010
L	mm	25,0

Impugnatura · Handle



17525.654. ...

010

Lima manuale per sondare ed effettuare la manovra di

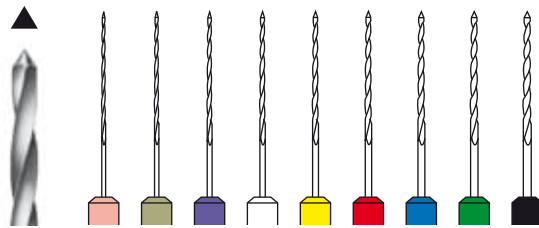
«patency», acciaio inossidabile, trattamento termico

Manual file for probing and checking patency of root

canals, stainless, heat-strengthened steel



17121
17125
17128
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17125.204.S1

1 x 015 - 040

17121.654.S1

17125.654.S1

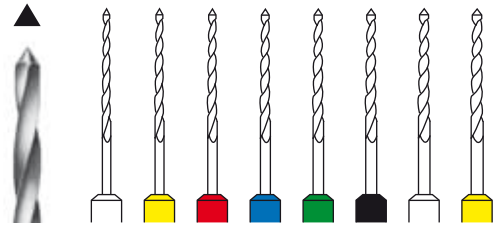
1 x 015 - 040



Misura - Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
Winkelstück - Right-angle (RA)										
340 204 639451 ...										
17121.204. ...		-	-	010	015	020	025	030	035	040
340 204 640451 ...										
17125.204. ...		-	008	010	015	020	025	030	035	040
Impugnatura - Handle										
340 654 639451 ...										
17121.654. ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 ...										
17125.654. ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 641451 ...										
17128.654. ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 ...										
17131.654. ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040

Reamer tipo «K», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, root canal
reamers "K", stainless spring steel
Only available in L21 and L25

17121
17125
17128
17131



Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	045	050	055	060	070	080	090	100
---------------	--------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



340 204 639451 ...

17121.204. ...

045	050	055	060	070	080	-	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

340 204 640451 ...

17125.204. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Impugnatura - Handle



340 654 639451 ...

17121.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 640451 ...

17125.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 641451 ...

17128.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

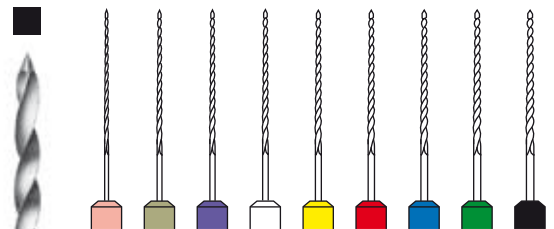
340 654 642451 ...

17131.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Allargacanal tipo «K», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, root canal
reamers "K", stainless spring steel
Only available in L21 and L25

17321
17325
17328
17331



Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
---------------	--------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Impugnatura - Handle



340 654 645452 ...

17321.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 646452 ...

17325.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 647452 ...

17328.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 648452 ...

17331.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

File tipo «K», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless
spring steel



Sortimente:
Assortments:

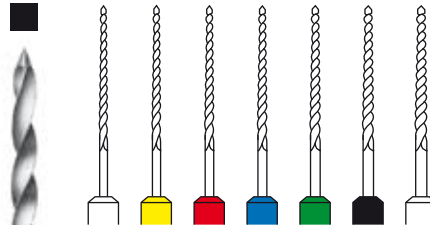
L = 21 mm

17321.654.S1

1 x 015 - 040

17325.654.S1

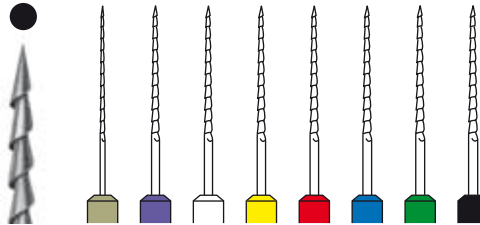
17321
17325
17328
17331



Misura - Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Impugnatura - Handle								
340 654 645452 ...								
17321.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 646452 ...								
17325.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 647452 ...								
17328.654. ...		045	050	055	060	070	080	-
340 654 648452 ...								
17331.654. ...		045	050	055	060	070	080	090

File tipo «K», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless
spring steel

17421
17425
17428
17431



Größe - Size	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
Winkelstück - Right-angle (RA)									
340 204 650453 ...									
17421.204. ...		-	-	015	020	025	030	035	040
340 204 651453 ...									
17425.204. ...		-	010	015	020	025	030	035	040
Handgriff - Handle									
340 654 650453 ...									
17421.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...									
17425.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 652453 ...									
17428.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...									
17431.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040

Lime di Heström tipo «H», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files
"H", stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S1

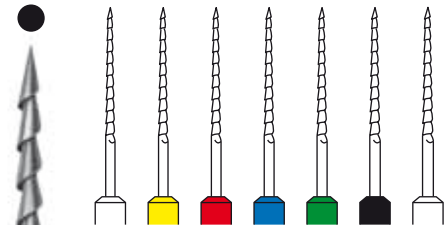
1 x 015 - 040

17425.654.S1

17428.654.S1

17431.654.S1

17421
17425
17428
17431



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17425.654.S2

1 x 045 - 080



Misura - Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Impugnatura - Handle								
340 654 650453 ...								
17421.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 651453 ...								
17425.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 652453 ...								
17428.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...								
17431.654. ...		045	050	055	060	070	080	090

Lime di Heström tipo «H», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files
"H", stainless spring steel



F360® – Anything other than complicated

Quality before quantity: With the new file system F360 containing just two nickel titanium files in the sizes 025 and 035, most root canals can be prepared simply and efficiently. The most outstanding feature of these files is their innovative design. Thanks to their flexible double-S cross section, in combination with large chip spaces and dynamic torsion, these files achieve an outstanding cleaning result and absolute precision during preparation.

- 2 files for most root canals
- Rotary use along the entire working length
- Flexible nickel-titanium files with a slim taper 04 capable of perfectly adapting to the anatomy of all root canals
- All files have the same torque
- Disposable files
- Sterile packed



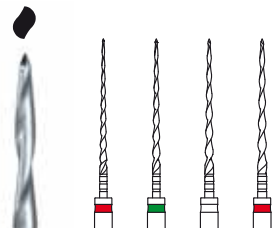
F360®: tutto fuorché complicato

Il nuovo sistema di lime F360 unisce chiarezza e sicurezza: con l'ausilio di due lime in NiTi nelle grandezze 025 e 035 è possibile preparare la maggior parte dei canali radicolari in modo facile ed efficace. Determinante è il design innovativo degli strumenti. Una doppia sezione a S flessibile, in combinazione con un ampio spazio di raccolta e una torsione dinamica, assicura elevate prestazioni di pulizia e una contemporanea precisione durante la preparazione.

- 2 lime idonee per la maggior parte dei canali radicolari
- Impiego rotante su tutta la lunghezza di lavoro
- Lime flessibili in NiTi con una conicità slanciata 04, in grado di adattarsi in modo ottimale a tutte le anatomie canalari
- Uguale momento torcente per tutte le lime
- Lime monouso
- Confezione sterile

Attualmente soltanto disponibile in Germania e Austria.

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



		6	6	6	6
Misura · Size	Ø 1/100 mm	025	035	045	055

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



F04L21.204. ... 025 035 045 055

F04L25.204. ... 025 035 045 055

F04L31.204. ... 025 035 045 055

ω_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2012 012 986*
richiesto/ pending

Lima F360, conicità 04, anello colorato

Lima monouso, imballaggio sterile, per la preparazione canalare alla lunghezza di preparazione completa, effettuando dei movimenti corti avanti e indietro, nichel-titanio

F360 file, taper 04, ring-shaped colour code

Single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in picking motion, nickel-titanium



GPF 04.000



F360 Punta di guttaperca con conicità 04, 60 pezzi
Con codifica colori, graduate e radioopache, lunghezza 28 mm
Contenuto: 20 x misura 025, 20 x misura 035, 10 x misura 045, 10 x misura 055

F360 Guttapercha points, taper 04, 60 pieces

Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm

Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



4634.000



F360 Set d'introduzione 4634
F360 Introductory set 4634

		6		
	F04L25.204.025	6		
	F04L25.204.035	6		
	17325.654.010	6		
	17325.654.015	6		
	AK10L19.204.035	1		
	595.000.	1		
	GPF04.000.	1		
	PPF04.000.	1		
	PPF04.000.	3		



PPF 04.000



Punte di carta F360, conicità 04, 60 pezzi
Con codifica colori, lunghezza 28 mm
Contenuto: 20 x misura 025, 20 x misura 035, 10 x misura 045, 10 x misura 055

F360 Paper points, taper 04, 60 pieces

Colour coded, length 28 mm

Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



F360 Fill

F360 Fill is a carrier-based filling system for thermoplastic, three-dimensional root canal fillings. The F360 Fill obturators consist of a plastic core coated with thermoplastic gutta-percha. The obturator is heated in the F360 Fill oven in order to guarantee a tight obturation of the root canal. F360® is a universal post system that ideally complements for example the F360 files.



F360 Fill

Il sistema di riempimento F360 Fill è un sistema con carrier per il riempimento termoplastico e tridimensionale del canale radicolare. Gli obturatori F360 Fill sono realizzati con un'anima in materiale plastico rivestita di guttaperca termoplastica; riscaldata nel forno F360 Fill, tale anima assicura una otturazione ermetica del canale radicolare. F360 Fill è un sistema universale, ideale anche per le lime F360®.



9994.000

Fornetto F360 Fill
Fornetto per riscaldare gli obturatori F360 Fill
F360 Fill Oven
Oven for heating of the F360 Fill Obturators



9995



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura - Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

9995.000. ... 020 025 030 035 040 045 050 055 060

F360 Fill Verificatori

Strumenti per verificare la misura appropriata degli otturatori F360 Fill da utilizzare

F360 Fill Verifier

Instruments to determine the correct size of the F360 Fill Obturators

243



9996



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Misura - Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

9996.000. ... 020 025 030 035 040 045 050 055 060

F360 Fill Otturatori

Otturatori canalari costituiti da un carrier centrale rigido di plastica ricoperto da guttaperca, per riscaldare nel fornello F360 Fill e ottenere una sigillatura ermetica e tridimensionale del sistema canalare

Sistema di carrier universale, anche appropriato per le lime F360

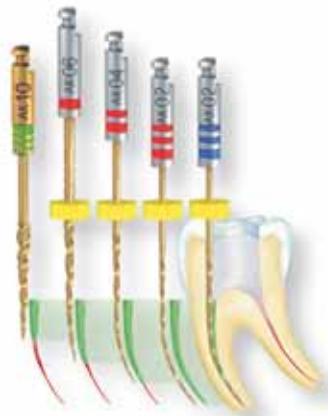
Con codifica colori e radioopachi

F360 Fill Obturators

Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to achieve a tight, three-dimensional filling

Universal obturator system, suitable for example for F360 files

Color coded and radiopaque



AlphaKite

AlphaKite

AlphaKite - NiTi files for the preparation of root canals according to the Crown-Down technique

- Kite-shaped cross section for effective and safe preparation
- 25 files for great versatility
- Preparation according to the Crown-Down technique
- Made of highly flexible nickeltitanium
- The files are provided with a layer of titanium nitride to protect them from premature blunting caused by sterilisation or contact with NaOCl

- ❶ Cutting angle 60°
- ❷ Supporting cutting angles

AlphaKite – sistema di lime NiTi per la preparazione meccanica del canale radicolare secondo la tecnica crown down.

- Sezione ad aquilone per una preparazione efficace e sicura
- 25 lime per un impiego versatile
- Preparazione secondo la tecnica crown down
- Realizzato in nickel titanio molto flessibile
- Le lime sono provviste di un rivestimento speciale in nitruro di titanio. Grazie a questo rivestimento, si riduce l'ottundimento degli strumenti dovuto alla sterilizzazione o al contatto con l'ipoclorito di sodio

- ❶ Angolo di taglio 60°
- ❷ Angoli di supporto



AK 10 L 15
AK 10 L 19



Misura · Size	∅ 1/100 mm	035
---------------	------------	-----

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



AK10L15.204. ... 035

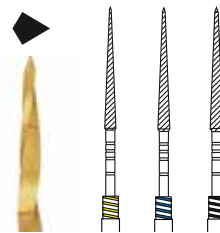
AK10L19.204. ... 035

∅_{max} 800 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicità 10, lunghezza 15 mm e 19 mm
Strumento allargacanal universale, di nichel-titanio con un rivestimento in nitruro di titanio
Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di confezione è 5 invece di 6
AlphaKite File Taper 10, length 15 mm or 19 mm
Universal reamer for the straight root canal entrance area, nickel-titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6

AK 08 L 25



Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	030	040
L	mm	25,0	25,0	25,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

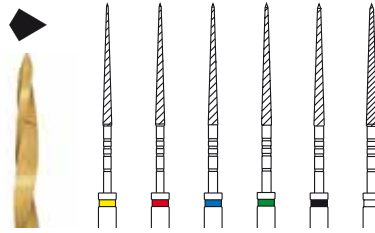


AK08L25.204. ... 020 030 040

∅_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicità 08, lunghezza 25 mm, con codifica colore a forma di spirale
Lima per l'allargamento dell'ingresso canalare, di nichel-titanio con rivestimento in nitruro di titanio
Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di confezione è 5 invece di 6
AlphaKite file taper 08, length 25 mm, spiral-shaped colour code
File for initial canal access reaming, nickel-titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6



AK 06 L 25



		6	6	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



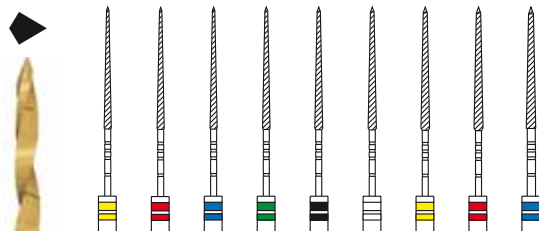
AK06L25.204. ...

020 025 030 035 040 045

⊖_{max} 500 min⁻¹ /rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicità 06, lunghezza 25 mm, 1 anello
Lima per la preparazione canalare, nichel-titanio con rivestimento in nitruro di titanio
Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di confezione è 5 invece di 6
AlphaKite file taper 06, length 25 mm, 1 ring
File for canal preparation, nickel titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6



AK 04 L 25



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



AK04L25.204. ...

020 025 030 035 040 045 050 055 060

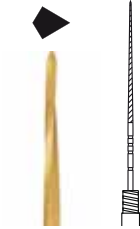
⊖_{max} 500 min⁻¹ /rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicità 04, lunghezza 25 mm, 2 anelli
Lima per la preparazione canalare, nichel-titanio con rivestimento in nitruro di titanio
Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di confezione è 5 invece di 6
AlphaKite file taper 04, length 25 mm, 2 rings
File for canal preparation, nickel titanium with TiN coating
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6



AK 03 L 25



			6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	015	
L	mm	25,0	

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



AK03L25.204. ...

015

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicità 03, lunghezza 25 mm,
codifica colore a forma di spirale

Lima per il sondaggio iniziale, nichel-titanio con
rivestimento di nitruro di titanio

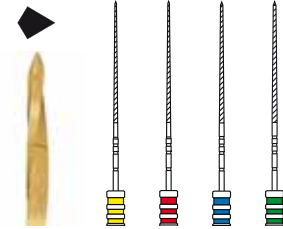
Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di
confezione è 5 invece di 6

*AlphaKite file taper 03, length 25 mm, spiral-shaped
colour code*

File for initial probing, nickel-titanium with TiN coating

*In other countries than Germany and Austria the packing
unit is 5 instead of 6*

AK 02 L 25



		6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



AK02L25.204. ...

020

025

030

035

⊙_{max} 500 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicità 02, lunghezza 25 mm, 3
anelli

Lima per la preparazione canalare, nichel-titanio con
rivestimento in nitruro di titanio

Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di
confezione è 5 invece di 6

AlphaKite file taper 02, length 25 mm, 3 rings

File for canal preparation, nickel-titanium with TiN coating

*In other countries than Germany and Austria the packing
unit is 5 instead of 6*



540.000



Portastrumenti AlphaKite, PP, effetto antibatterico grazie al rilascio di ioni d'argento (senza strumenti)

Insert tray AlphaKite, PP with silver ions, antibacterial (without instruments)



539.000



Dimensioni · Dimensions mm 90 x 90 x 55

Steribox AlphaKite, non richiede guarnizioni o manutenzioni particolari, con filtro per 150 cicli di sterilizzazione, componibile a moduli, plastica trasparente PPSU
Sterilisation container AlphaKite, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 150 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic

247



4579.000



Steribox AlphaKite con portastrumenti (senza strumenti)
AlphaKite set, sterilisation container and insert tray (without instruments)

539.000.	1	Steribox AlphaKite Sterilisation container AlphaKite
540.000.	1	Portastrumenti AlphaKite Insert tray AlphaKite



248

4574.000



Set introduttivo AlphaKite
AlphaKite instrument starter set

●	AK10L19.204.035	3		
●	AK06L25.204.020	1		
●	AK04L25.204.020	1		
●	AK02L25.204.020	1		
●	AK02L25.204.025	2		
●	AK06L25.204.025	1		
●	AK04L25.204.025	1		
●	AK02L25.204.030	2		
●	AK06L25.204.030	1		
●	AK04L25.204.030	1		
●	AK02L25.204.035	1		
○	AK03L25.204.015	1		

2 x 8 strumenti, per una lunghezza di preparazione di 25 mm
2 x 8 instruments, for a working length of 25 mm

4575.000



Set AlphaKite Portastrumenti + sequenziatore
AlphaKite instrument set + sequencer

●	AK10L19.204.035	1		
●	AK06L25.204.020	1		
●	AK04L25.204.020	1		
●	AK02L25.204.020	1		
●	AK06L25.204.025	1		
●	AK04L25.204.025	1		
●	AK02L25.204.025	1		
●	AK02L25.204.030	1		

8 strumenti, per una lunghezza di preparazione di 25 mm e sequenziatore 9870
8 instruments, for a working length of 25 mm and sequencer 9870



EndoPilot



EndoPilot

EndoPilot – Endodontic motor, apex locator and thermo plastic obturation system all in one, ensuring a quick, efficient and safe preparation of the root canal

- Fully insulated motor and contra angle
- File library containing the parameters of many commonly used file systems
- File management tool to monitor the wear of each file
- The operator has the option to develop individually adapted sequences and to save them (MyFile)
- Modular construction of the system, 3 in 1
- Clearly laid out menu with touch screen
- Can be updated to allow for future technical developments

EndoPilot – motore Endo, rilevatore apicale e sistema di otturazione tutto in uno – per una preparazione del canale radicolare efficace e sicura

- Motore e contrangolo completamente isolati
- Valori preimpostati dei sistemi di strumenti Endo più comuni
- Monitoraggio dell'usura delle lime
- Possibilità di comporre delle sequenze sulla base di esigenze individuali e di procedere alla loro memorizzazione
- Struttura modulare del sistema
- Menu chiaro con touch screen
- A prova di futuro grazie alla possibilità di aggiornamento



EP 0012.000



EndoPilot «comfort plus»
Motore endodontico, rilevatore apicale e sistema d'otturazione termoplastico tutto in uno
EndoPilot “comfort plus”
Endodontic motor, apex locator and thermoplastic obturation system all in one



EP 0011.000



EndoPilot «comfort»
Motore Endo e rilevatore apicale tutto in uno
EndoPilot “comfort”
Endodontic motor and apex locator in one



EP 0112.000



Cavetto per motore EndoPilot
EndoPilot Motor



EP 0125.000



Contrangolo EndoPilot
Trasmissione 1:1, completamente isolato
EndoPilot contra-angle
Transmission 1:1, fully insulated



EP 2311.000

Set cavetti per Motore EndoPilot
1 x cavo di misurazione con spina
1 x gancio per labbra
1 x clip per lime
Apex cable set
1x Measuring cable with plug
1x Lip clip
1x File clamp



EP 2110.000

Unità di controllo EndoPilot
EndoPilot control unit



EP 2306.000

Sostegno EndoPilot con supporto per il manipo
EndoPilot positioner with holder for the handpiece



EP 2321.000

Adattatore per l'EndoPilot
Adapter for the EndoPilot



EP 2333.000

Interruttore a pedale per EndoPilot
EndoPilot Foot switch



EP 0151.000



Manipolo DownPack
DownPack handpiece



EP 0156

	1
Misura · Size	404
EP0156.000. ...	404

Punta di riscaldamento DownPack, conicità 04, ISO 040
DownPack heating tip, taper 04, ISO 040



EP 0152

	1
Misura · Size	504
EP0152.000. ...	504

Punta di riscaldamento DownPack, conicità 04, ISO 050
DownPack heating tip, taper 04, ISO 050

252



EP 0153

	1
Misura · Size	505
EP0153.000. ...	505

Punta di riscaldamento DownPack, conicità 05, ISO 050
DownPack heating tip, taper 05, ISO 050



EP 0154

	1
Misura · Size	507
EP0154.000. ...	507

Punta di riscaldamento DownPack, conicità 07, ISO 050
DownPack heating tip, taper 07, ISO 050



EP 0155

	1
Misura · Size	509
EP0155.000. ...	509

Punta di riscaldamento DownPack, conicità 09, ISO 050
DownPack heating tip, taper 09, ISO 050



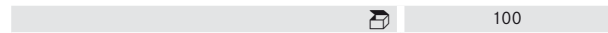
EP 0141.000



Pistola BackFill
BackFill gun



EP 0142.000



Coni di guttaperca
Da inserire nella pistola Back-Fill
Guttapercha bar
For use in the BackFill gun



Sortimente:
Assortments:

EP0149.000.000

3 x Ø 23 ga
3 x Ø 25 ga

EP 0144
EP 0145
EP 0146



		6	6	6
Misura · Size	Ø 1/100 mm	020	023	025
EP0144.000. ...		020	-	-
EP0145.000. ...		-	023	-
EP0146.000. ...		-	-	025

Aghi di applicazione con ø 20, 23 e 25 ga
Per la pistola BackFill
Application needles with ø 20, 23 and 25 ga
For the BackFill gun



EP 0147.000

Attrezzo multifunzionale
Per formare, avvitare e svitare gli aghi di applicazione BackFill
Multi tool set
For shaping and screwing the BackFill application needles on and off



EP 0143

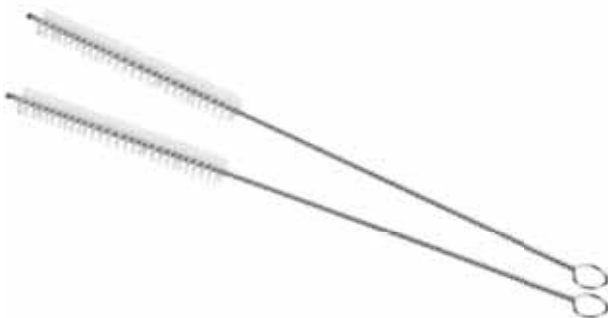


100

EP0143.000. ...



Bussole protettive per pistola BackFill
Protective sleeves for the BackFill gun



EP 0148.000

Set per la pulizia della pistola BackFill
Cleaning set for BackFill gun



E-Drive



E-Drive

The torque-limited endodontic contra-angle E-Drive allows safe and easy preparation of root canals, in combination with the F360® and AlphaKite systems or other conventional file systems.

- Safe and easy
- The E-Drive can be placed directly onto the coupling of the micro motor
- The torque can be transmitted at 5 different levels
- The E-Drive can be directly connected to an apex locator – to locate the apex without using a file clamp
- Transmission 115:1

Il contrangolo per endodonzia E-Drive a momento torcente limitato è indicato per la preparazione del canale radicolare semplice e sicura con i sistemi F360® e AlphaKite e con tutti i più comuni sistemi di lime per preparazione meccanica

- Semplice e sicuro
- Inserimento diretto del dispositivo E-Drive sull'attacco del micromotore
- 5 livelli di momento torcente limitato
- Possibilità di allacciamento diretto a un rilevatore apicale - localizzazione dell'apice senza necessità di un morsetto
- Trasmissione 115:1



9938.000



E-Drive
Contrangolo per endodonzia a regolazione del torque
E-Drive
Torque limited endodontic contra-angle



9939.000



Clip apicale per E-Drive, diametro dello spinotto 2,0 mm
Per apparecchi endometrici con allacciamento cavo Ø 2,0 mm
E-Drive Apex Clip, pin diameter 2.0 mm
For endometric devices with a cable connection of Ø 2.0 mm



256

9940.000

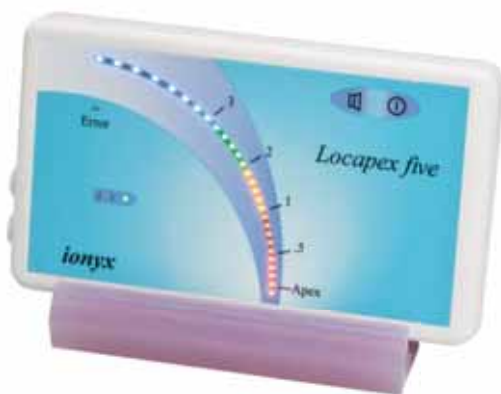


Clip apicale per E-Drive, diametro dello spinotto 1,5 mm
Per apparecchi endometrici con allacciamento cavo Ø 1,5 mm
E-Drive Apex Clip, pin diameter 1.5 mm
For endometric devices with a cable connection of Ø 1.5 mm



9941.000

Spray per E-Drive
Per la lubrificazione e la pulizia del contrangolo per endodonzia E-Drive
E-Drive Spray
For cleaning and lubricating the endodontic contra-angle E-Drive



LOCA 11.000

Locapex five
Apparecchio endometrico per localizzare l'apice durante la preparazione del canale
Locapex five
Endodontic measuring device for localizing the apex during the preparation of the root canal



541.000



Portastrumenti universale Endo, per 28 strumenti endodontici (per strumenti manuali e strumenti per contrangolo), PP con ioni di argento, antibatterico (senza strumenti)
Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP with silver ions, antibacterial (without instruments)



556.000



Dimensioni · Dimensions mm 90 x 90 x 55

Steribox A8, non richiede guarnizioni o manutenzioni particolari, con filtro per 150 cicli di sterilizzazione, impilabile, i contenitori possono essere accoppiati, plastica PPSU trasparente
Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 150 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic

257



4580.000



Portastrumenti Endo universale, Steribox con portastrumenti (senza strumenti)
Universal Endo set, sterilisation container and insert tray (without instruments)

9934



Filtro di sterilizzazione 25 x 61 mm per il contenitore di sterilizzazione A8, ricambio dopo 12 mesi oppure 150 procedure di sterilizzazione, ePTFE, 2 unità
Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 150 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.

556.000.	1	Contenitore di sterilizzazione A8 Sterilisation container A8
541.000.	1	Portastrumenti universale Endo Universal Endo insert tray



9880

Inserto data per Steribox, con indicatore dell'anno, da sostituirsi insieme al filtro, cioè dopo ca. 150 cicli di sterilizzazione. Il colore dell'inserto cambia ogni anno

Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 150 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year



9878

Sigillo di sterilizzazione con indicatore stampato che cambia colore durante la sterilizzazione. Accessorio opzionale dello Steribox. Ottima utilizzazione. 1 sigillo per ogni ciclo di sterilizzazione

Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory, 1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process

258



9879

Sigillo di sicurezza del contenitore per la sterilizzazione. Ottima utilizzazione. 1 sigillo per ogni ciclo di sterilizzazione. Per aprire il coperchio è necessario rompere il sigillo di sicurezza

Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisation. The seal breaks when the lid is opened



590 U.000



Dimensioni · Dimensions mm 24,5 x 19 x 4,6

Clip indicatore di frequenza per diversi portastrumenti (p.es. AlphaKite, portastrumenti Endo universali)

Per documentare quante volte le lime endodontiche ed altri strumenti sono stati utilizzati

Può essere contrassegnato con pennarelli indelebili di uso corrente

Frequency clip for various insert trays (e.g. AlphaKite, universal endodontic trays)

To record how many times the endodontic files and other instruments have been used

Can be marked with standard waterproof permanent markers



9955.000



Dimensioni · Dimensions mm 67 x 50 x 61

Recipiente di lavaggio
Per la pulizia e disinfezione meccanica di strumenti nel termodisinfettore
Washing box
For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfectant



9870



Dimensioni · Dimensions mm 90 x 52 x 13

Sequenziatore Alpha, portastrumenti in acciaio inossidabile, parte mobile interna in teflon con 12 fori per accogliere strumenti canalari manuali e per contrangolo. Corsore per il calcolo della frequenza di impiego nei colori giallo, rosso e blu.
Scala millimetrata
Alpha Sequencer, instrument block made of stainless steel, teflon insert with 12 instrument holes (handle or right angle shank), 3 Sterimeters (yellow, red, blue) made of silicone for counting the sterilisation cycles already carried out, measurement scale on the inside of the lid



Endo Rescue



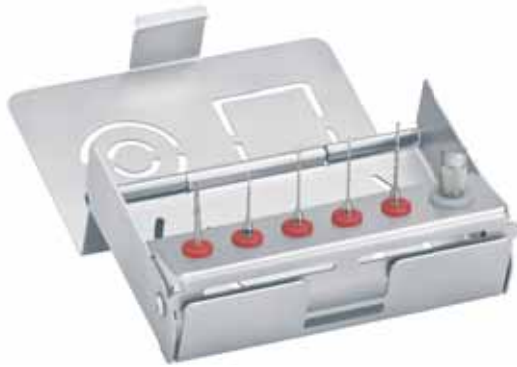
Endo Rescue

Endo Rescue: For the removal of instrument fragments

The fracture of an instrument during an endodontic treatment not only causes the dentist enormous stress, it also poses an increased risk of post-endodontic complications to the patient. The Endo Rescue Set provides a simple and systematic solution, providing access to the opening of the root canal and allowing the removal of the fractured instrument. Once straight access to the fragment has been created by means of a conventional endodontic drill and two Gates burs, two specifically developed instruments greatly simplify a previously complicated procedure. A centre drill exposes the coronal part of the fragment. An extremely fine trepan bur is then placed onto the fragment which is seized by the bur and held in place by dentin residues. The fragment is then pulled out of the root in an anti-clockwise direction.

Endo Rescue – Per la rimozione di strumenti fratturati

La frattura di uno strumento nell'ambito di un trattamento endodontico rappresenta non solo un enorme stress per l'operatore, ma per il paziente anche un rischio maggiore di incorrere in complicazioni post endodontiche. Il set Endo Rescue offre una soluzione semplice e sistematica per l'accesso al canale radicolare e per la rimozione degli strumenti fratturati. Dopo aver preparato un accesso dritto al frammento con l'ausilio di una fresa endodontica tradizionale e di due frese Gates, due speciali strumenti consentono di semplificare una manovra finora complicata: una fresa di centratura espone la parte coronale del frammento, mentre una fresa di trapanazione estremamente sottile lo circonda, lo tiene fermo e lo estrae dal canale ruotandolo in senso antiorario.



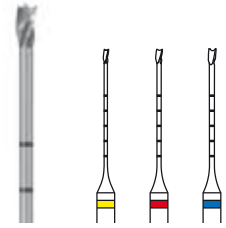
4601.000



Set Endo Rescue
Per la rimozione di strumenti fratturati
Endo Rescue Set
For the removal of fractured instruments

	H269GK.315.016	1	
	G180A.204.110	1	
	G180.204.090	1	
	RKP.204.090	1	
	RKT.204.090	1	
	155.000.	1	

RKP



		2	2	2
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	070	090	110

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



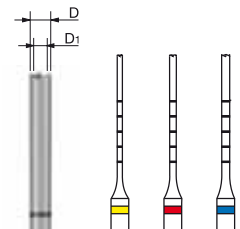
RKP.204. ...

070 **090** **110**

261

\varnothing_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 \varnothing_{opt} 300 min⁻¹/rpm
Fresa di centratura Endo Rescue
Endo Rescue Centre Drill

RKT



		2	2	2
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	070	090	110
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	7	9	11
D ₁	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	4	5	7

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



RKT.204. ...

070 **090** **110**

\varnothing_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 \varnothing_{opt} 300 min⁻¹/rpm
Fresa di trapanazione Endo Rescue
Utilizzare con rotazione in senso antiorario
Endo Rescue Trepan bur
To be used in anticlockwise rotation



GP 02



		100	100	100	100	100	100	100
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	015	020	025	030	035	040	045
	GP02.000. ...	015	020	025	030	035	040	045

Punte di guttaperca con conicità 02
Con codice colore, graduate e radiopache
Lunghezza: 28 mm
Guttapercha points taper 02
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm

262



GP 04



		100	100	100	100	100	100	100	100	
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
	GP04.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060

Punte di guttaperca con conicità 04
Con codice colore, graduate e radiopache
Lunghezza: 28 mm
Guttapercha points taper 04
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



GP 06



		100	100	100	100	100	100
Misura · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

GP06.000. ...

[020](#) [025](#) [030](#) [035](#) [040](#) [045](#)

Punte di guttaperca con conicità 06
Con codice colore, graduate e radiopache
Lunghezza: 28 mm
Guttapercha points taper 06
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



GP 08



		60
Misura · Size	∅ 1/100 mm	030

GP08.000. ...

[030](#)

Punte di guttaperca con conicità 08
Con codice colore, graduate e radiopache
Lunghezza: 28 mm
Guttapercha points taper 08
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



Sortiment:
Assortment:

PP02.000.S1

015 - 040

200

PP 02



	200	200	200	200	200	200
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	○	●	●	●	●	●
--	---	---	---	---	---	---

Misura - Size	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
---------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

PP02.000. ...	015	020	025	030	035	040
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Punte di carta con conicità 02
Con codice colore, lunghezza: 28 mm
Paper points taper 02
Colour coded, length: 28 mm



PP 04



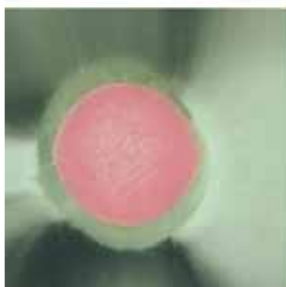
	60	60	60	60	60	60	60	60
--	----	----	----	----	----	----	----	----

	○	●	●	●	●	●	○	●
--	---	---	---	---	---	---	---	---

Misura - Size	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	055
---------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

PP04.000. ...	015	020	025	030	035	040	045	055
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Punte di carta con conicità 04
Con codice colore, lunghezza: 28 mm
Paper points taper 04
Colour coded, length: 28 mm



EasySeal

EasySeal

After a successful treatment of the root canal, the canal is tightly sealed with a root filling in order to prevent reinfection.

EasySeal is a root filling material based on epoxy resin which allows a permanent apical seal. It is self-sterilizing, radiopaque and dimensionally stable. The EasySeal root filling material is in a twin-chamber syringe which allows safe and easy application without previous mixing.

Al termine di un trattamento riuscito del canale radicolare, il riempimento ha il compito di sigillare il canale in modo ermetico per evitare reinfezioni.

Con il materiale di riempimento radicolare EasySeal a base di resina epossidica si ottiene una sigillatura apicale permanente. Il materiale è autosterile, radiopaco e dimensionalmente stabile. Grazie al confezionamento in una siringa a doppia camera EasySeal può essere applicato in modo facile e sicuro senza dover essere prima miscelato.



9978.000



EasySeal
Materiale per il riempimento radicolare a base di resina epossidica
Siringa Minimix 12 g
Incl. 20 punte di miscelazione e 20 punte Endo
EasySeal
Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer
12 g minimix syringe
Incl. 20 mixing tips and 20 endo tips



9979



1

9979.000. ...

•

20 cannule di miscelazione EasySeal
20 EasySeal mixing tips



9980

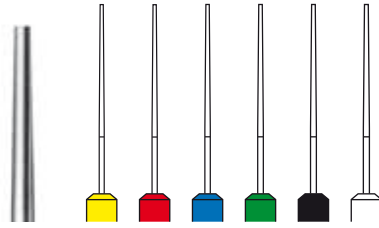


1

9980.000. ...

•

20 punte Endo EasySeal
20 EasySeal endo tips



17025



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

Handgriff · Handle

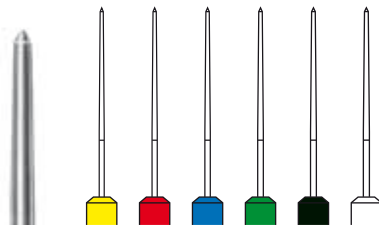


340 654 667461 ...

17025.654. ...

020 025 030 035 040 045

Otturatore acciaio inossidabile elastico
Plugger, stainless spring steel



17225



		6	6	6	6	6	6
Misura · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

Impugnatura · Handle



340 654 632467 ...

17225.654. ...

020 025 030 035 040 045

Spreader, acciaio inossidabile elastico
Spreader, stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17225.654.S1

1 x 020 - 045

NTD 11 T.000

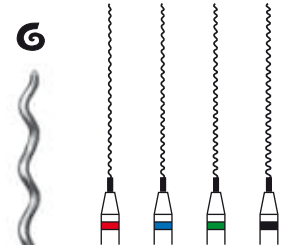


Naviflex Spreader 2° L21 mm, lega Nickel-Titanio
Naviflex Spreader 2° L21 mm, nickel-titanium alloy, handle stainless steel

NTD 11 T 25.000



Naviflex Spreader 2° L25 mm, lega Nickel-Titanio
Naviflex Spreader 2° L25 mm, nickel-titanium alloy, handle stainless steel



17821
17825

Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17821.204.S1
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17825.204.S1
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040



		6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	025	030	035	040
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)					
340 204 672458 ...					
		17821.204. ...	025	030	035 040
340 204 673458 ...					
		17825.204. ...	025	030	035 040

Spingipasta Tipo «L», acciaio inossidabile elastico
Nei paesi fuori da Germania e Austria, l'unità di confezione è 4 invece di 6
Root filler "L", stainless spring steel
In other countries than Germany and Austria the packing unit is 4 instead of 6

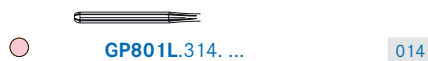


GP 801 L



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014

FG · Friction Grip (FG)



GP801L.314. ... 014

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Strumento toglie guttaperca
Per togliere guttaperca o il carrier plastico in caso di sistemi di riempimento con carrier
Da utilizzare preferibilmente nel contrangolo rosso, senza refrigerazione, con bassa pressione
Guttapercha cutter
For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of using a carrier-based obturation system
To be used preferably in the red contra-angle without cooling agent, applying low contact pressure

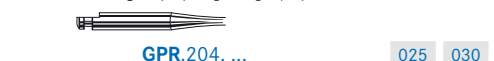


GPR



		5	5
Misura · Size	∅ 1/100 mm	025	030

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



GPR.204. ... 025 030

∅_{max} 4000 min⁻¹/rpm
Asportatore di guttaperca senza spigoli taglienti
Plasticizzazione della guttaperca da calore prodotto per frizionamento tramite rotazione, Nichel-titanio
Gutta-percha remover without cutting edges
Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by rotation, nickel-titanium alloy



9848

Blocchetti di resina trasparente per esercitazioni endo, 3 pz.
Acrylic training bloc, 3 pcs.



419 F



Calibro Alpha in alluminio
Alpha aluminium measuring gauge

268



595.000



Supporto provvisorio per strumenti endodontici con spugnette (5 pezzi)
Per la pulizia e il deposito provvisorio igienico degli strumenti per il canale radicolare durante il trattamento (senza strumenti)
*Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments during the treatment (without instruments)*



9866

Dimensioni · Dimensions	mm	50 x 30 x 17
-------------------------	----	--------------

Spugnetta bianca, ricambio 25 pz.
Foam insert white, refill 25 pcs.



9114



12

9114.000. ...



Stop per strumenti canalari, silicone
Stopper for root canal preparation instruments, silicone

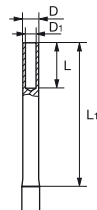
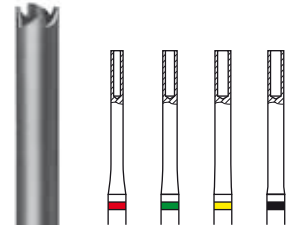
9138



		1	1	1	1	1	1	1	1
Misura · Size		1	2	3	4	5	6	7	8
9138.000. ...		1	2	3	4	5	6	7	8

Dispenser Endo Stop con 100 stop in silicone
Endo Stop Dispenser with 100 silicone stoppers

30013



		1	1	1	1
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	18	19	20	21
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D ₁	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L ₁	mm	19,0	19,0	19,0	19,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



30013.204. ...

18	19	20	21
----	----	----	----

\varnothing_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa per trapanare, acciaio inossidabile

Trepan bur for exposing fragments in the root canal

215.000



Angolo · Angle	α	45°
----------------	----------	-----

Pinzetta per la presa e l'estrazione di frammenti dai canali radicolari, curvatura a 45°, acciaio inossidabile
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 45°, stainless steel

216.000



Angolo · Angle	α	90°
----------------	----------	-----

Pinzetta per la presa e l'estrazione di frammenti dai canali radicolari, curvatura a 90°, acciaio inossidabile
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 90°, stainless steel



Sistema ER

ER system



ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 275-276



ER DentinPost
ER DentinPost 277-278



ER DentinPost X
ER DentinPost X 279-281



ER CeraPost®
ER CeraPost® 282-284



ER con testina
ER Posts with head 285-286



ER ELO
ER ELO posts 287



ER Platino-Iridio
ER Platin-Iridium posts 288



ER Heraplat
ER Heraplat posts 289



ER Platunor
ER Platunor posts 290



ER ELD
ER ELD posts 290



ER CAST
ER CAST posts 290



ER TMP
ER TMP posts 291



ER perni di stabilizzazione
ER Stabilization posts 291



ER Portastrumenti e steribox
ER Instrument tray and sterilisation container 310-312

OptiPost®

OptiPost®



294-298

Vario

Vario



Vario X
 Perni filettati
Vario X Threaded posts 299-300



Vario XL
 Perni filettati, lunghi
Vario XL Threaded posts, long 301



Vario X ELO
Vario X ELO 302



Vario perni filettati
Vario Threaded posts 302



Vario L
 Perni filettati lunghi
Vario L Threaded posts, long 302

BKS

BKS



BKS viti radicolari
BKS Screw post 305-309

RepairPost

RepairPost



RepairPost,
 Titanio puro
RepairPost, pure titanium 310-312



RepairPost Fibre,
 Composito rinforzato
 con fibra di vetro
RepairPost Fibre, fibre-reinforced composite 312-313

FO/PCR Pins

FO/PCR pins



FO
FO 314



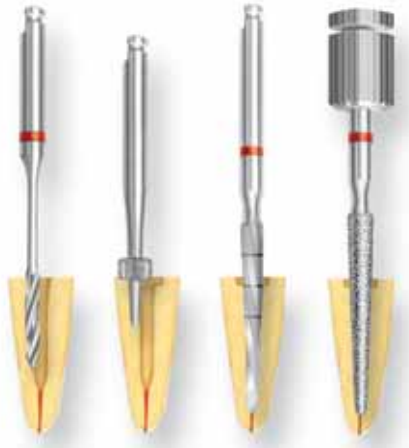
PCR
PCR 314-315

Heraplat è un prodotto/ marca della ditta Heraeus Kulzer, Dental, Hanau, Germania
 ELD è un prodotto/nome della ditta DEGUDENT Dental GmbH, Hanau, Germania
 Platunor è un prodotto/marca della ditta Unor Technology AG, Schlieren, Svizzera
Heraplat is a product/trademark of Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD is a product/trademark of DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor is a product/trademark of Unor Technology AG, Schlieren, Switzerland



Root posts **Perni radicolari**

<i>ER System</i>	272 – 274	Sistema ER
<i>ER DentinPost</i>	275 – 281	ER Perni DentinPost
<i>ER CeraPost®</i>	282 – 284	ER Perni CeraPost®
<i>ER Titanium</i>	285 – 287	ER Titanio
<i>ER One-piece-cast/Cast-on</i>	288 – 291	ER Pezzo unico fuso/Sovraffusione
<i>ER Instrument trays</i>	292 – 293	ER Portastrumenti
<i>OptiPost®</i>	294 – 298	OptiPost®
<i>Vario</i>	299 – 304	Vario
<i>BKS</i>	305 – 309	BKS
<i>RepairPost</i>	310 – 313	RepairPost
<i>FO/PCR Pins</i>	314 – 315	FO/PCR Pins



ER

ER system - posts adapted to the individual indications and corresponding instruments

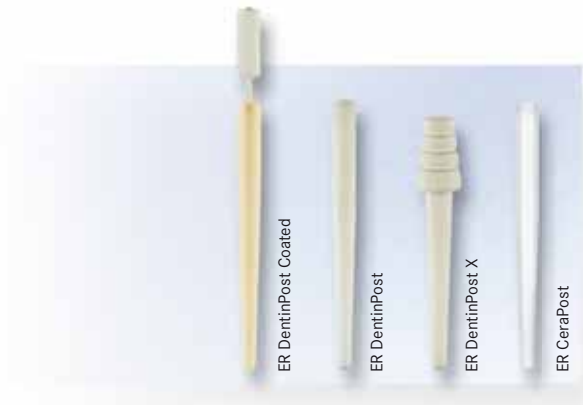
The adapted instruments and the specific selection of tapered ER posts are a good basis for all types of coronal reconstructions.



ER

Sistema ER - perni conformi alle indicazioni individuali e strumentario corrispondente

Lo strumentario apposito e la scelta specifica di perni conici ER rappresentano la premessa migliore per tutte le possibilità di ricostruzione.



■ **Ricostruzione diretta con composito**
direct composite buildup

■ **Ricostruzione composito in due tempi**
two-piece ceramic buildup



■ **Ricostruzione diretta con composito**
direct composite buildup



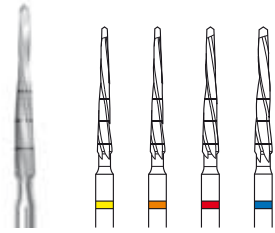
■ **Perno moncone**
one-piece cast

■ **Sovraffusione con perni sovrafondibili**
Cast-on with posts suitable for casting on

■ **Ricostruzione in due tempi**
two-piece buildup



196



		2	2	2	2
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

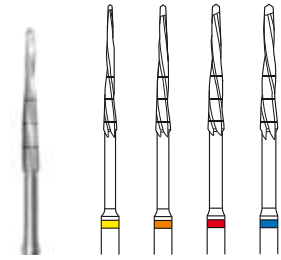


330 204 687340 ...

196.204. ... 050 070 090 110

⊘_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Allargacanalì, acciaio inossidabile
Per l'Italia solo confezioni da 6 pezzi
Reamer, stainless steel

196 L



		2	2	2	2
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

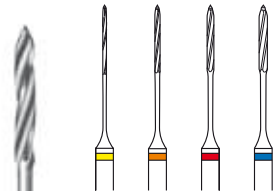


330 204 688340 ...

196L.204. ... 050 070 090 110

⊘_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Allargacanalì lungo, acciaio inossidabile
Reamer long, stainless steel

183 LB



		6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



183LB.204. ... 050 070 090 110

⊘_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresa pilota, acciaio inossidabile
Pilot bur, stainless steel

120 D



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030

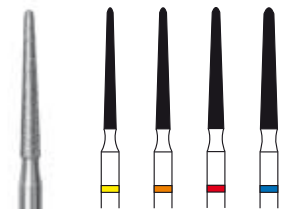
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



120D.204. ... 030

⊘_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresa a spianare, diamantata
Per perni misura 050, 070, 090 e 110
Root facer, diamond coated
For posts size 050, 070, 090 and 110

196 D



		1	1	1	1
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Impugnatura · Handle

196D.644. ... 050 070 090 110

Strumento per irruvidire, diamantato
Roughening instrument, diamond coated



Shank 644



45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



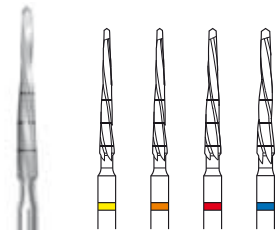
45 L 15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



196



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Impugnatura corta · Handle short

196.644. ...

050 070 090 110

Allargacanalì, acciaio inossidabile
Per l'Italia solo confezioni da 6 pezzi
Reamer, stainless steel

Shank 644



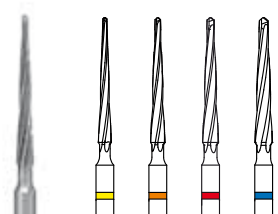
74 L 12



		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

Distanziatore universale, acciaio inossidabile
Universal depth gauge, stainless steel



H 196



		1	1	1	1
Misura · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



H196.204. ...

050 070 090 110

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Strumento toglì DentinPost
DentinPost remover



DentinPost Coated

DentinPost Coated

ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer

Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.

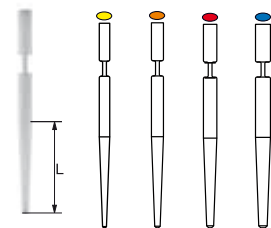
Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.

The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).

ER DentinPost Coated - in composito vetrofibrinforzato con strato polimerico di adesione

Le fibre di vetro garantiscono un'elevata resistenza; altre caratteristiche garantite sono la radiopacità, un modulo di elasticità simile a quello della dentina e un'ottima estetica. Grazie all'elemento di inserimento non rivestito si ottiene dal livello apicale al livello coronale una comune miscela adesiva tra perno e composito che consente una ottimale stabilità del legame. Dopo l'inserimento di DentinPost Coated l'elemento d'inserimento viene piegato verso il basso con una leggera angolazione. DentinPost Coated è raccomandato per le seguenti indicazioni: Ricostruzione di denti parzialmente compromessi a livello coronale con composito (ad esempio DentinBuild)

DPC 1 L 12



			10	10	10	10
Misura · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110	
L	mm	12	12	12	12	

DPC1L12.000. ... 050 070 090 110

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
GM 20 2008 006 129

DentinPost Coated in composito vetrofibrinforzato con strato polimerico di adesione
DentinPost Coated made of glass fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer



Perni radicolari | ER Perna DentinPost
Root posts | ER DentinPost



4485.000



Set DentinPost Coated, misura 050
DentinPost Coated Set, size 050

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
●	196D.644.050	1		
●	DPC1L12.000.050	10		



4486.000



Set DentinPost Coated, misura 070
DentinPost Coated Set, size 070

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	DPC1L12.000.070	10		

276



4487.000



Set DentinPost Coated, misura 090
DentinPost Coated Set, size 090

●	183LB.204.090	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	DPC1L12.000.090	10		



4488.000



Set DentinPost Coated, misura 110
DentinPost Coated Set, size 110

●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
●	196D.644.110	1		
●	DPC1L12.000.110	10		



DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite

DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.

The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.

DentinPosts are designed for the following indication:

Composite restoration of teeth with partly destroyed crown [coronal destruction 10 - 70%]

DentinPost X permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.

ER DentinPost - perni radicolari in composito rinforzato con fibra di vetro

ER DentinPost – perni radicolari in composito rinforzato con fibra di vetro

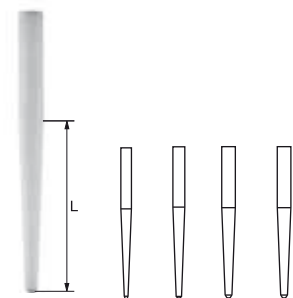
DentinPost sono perni radicolari conici prefabbricati in fibre di vetro incorporate in resina epossidica. I perni radicolari sono composti di fibre di vetro speciale parallele, che garantiscono una stabilità ottima. I perni sono radiopachi e hanno un modulo di elasticità simile a quello della dentina naturale per garantire un'aspetto molto estetico.

I perni DentinPost sono raccomandati per le indicazioni seguenti:

Ricostruzione con composito di denti con corona parzialmente distrutta [grado di distruzione coronale 10 - 70%]

Grazie alla loro testa di ritenzione pronunciata, i perni **DentinPost X** permettono una ricostruzione stabile anche in caso di denti con corona distrutta.

- 354 TL 12
- 366 TL 12
- 355 TL 12
- 356 TL 12



		10	10	10	10
Misura · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12
●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110

DentinPost in composito vetrofibrorinforzato
 DentinPost made of fiber reinforced composite



Perni radicolari | ER Perna DentinPost
Root posts | ER DentinPost



44 12.000



Set introduttivo DentinPost, misura 050
DentinPost Introductory Set, size 050

●	183LB.204.050	1		
●	196.204.050	1		
●	196D.644.050	1		
●	354TL12.000.050	10		



44 13.000



Set introduttivo DentinPost, misura 070
DentinPost Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	366TL12.000.070	10		

278



44 14.000



Set introduttivo DentinPost, misura 090
DentinPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	355TL12.000.090	10		



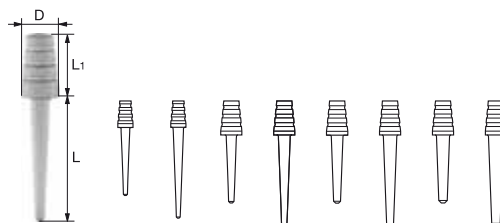
44 15.000



Set introduttivo DentinPost, misura 110
DentinPost Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
●	196D.644.110	1		
●	356TL12.000.110	10		

- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



		10	10	10	10	10	10	10	10
Misura - Size	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	Ø 1/10 mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L ₁	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Perni radicolari con testina ritentiva DentinPost X per ricostruzioni dirette con materiali plastici.
 Composito vetrofibrinforzato
 DentinPost X posts with head for direct build-ups using moldable materials
 Fibre-reinforced composite



4442 A.000



Set introduttivo DentinPost X, misura 050
DentinPost X Introductory Set, size 050

●	196.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.050	1		
	45L9.000.	1		
●	443L9.000.050	10		



4443 A.000



Set introduttivo DentinPost X, misura 070
DentinPost X Introductory Set, size 070






●	196.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.070	1		
	45L9.000.	1		
●	444L9.000.070	10		



4444 A.000








Set introduttivo DentinPost X, misura 090
 DentinPost X Introductory Set, size 090

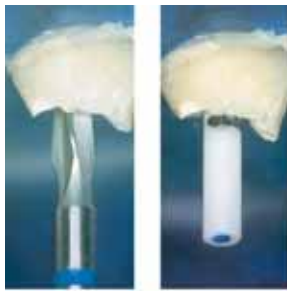
●	196.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.090	1		
	45L9.000.	1		
●	445L9.000.090	10		

4445 A.000



Set introduttivo DentinPost X, misura 110
 DentinPost X Introductory Set, size 110

●	196.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.110	1		
	45L9.000.	1		
●	446L9.000.110	10		



CeraPost®

CeraPost®

ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics

CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.

This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.

CeraPosts are recommended for the following indications:

- ❶ *Preprosthetic stabilization [coronal destruction 0 - 10%]*
- ❷ *Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material [coronal destruction 10 - 70%]*
- ❸ *Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup [coronal destruction 70 - 100%]*

ER CeraPost - perni radicolari in ceramica al biossido di zirconio

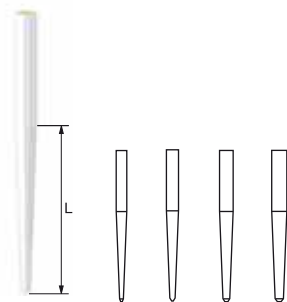
I perni CeraPost – sono perni radicolari conici realizzati in ceramica al biossido di zirconio stabilizzato.

Con questo materiale viene utilizzata una ceramica impiegata con successo già da molti anni nel settore medico e dentistico grazie al suo comportamento anticorrosivo, alla biocompatibilità e al carico meccanico ammissibile.

I perni CeraPost sono raccomandati per le indicazioni seguenti:

- ❶ Stabilizzazione preprotetica [grado di distruzione coronale 0 - 10%]
- ❷ Ricostruzione con materiale plastico di denti con corona parzialmente distrutta [grado di distruzione coronale 10 - 70%]
- ❸ Ricostruzione ceramica in due tempi di denti con corona distrutta [grado di distruzione coronale 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



		10	10	10	10
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12







●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110



4366.000



Set introduttivo CeraPost, misura 050
 CeraPost Introductory Set, size 050







●	183LB.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.050	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.050	1		
●	231L12.000.050	10		



4441.000



Set introduttivo CeraPost, misura 070
 CeraPost Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.070	1		
●	439L12.000.070	10		



4367.000



Set introduttivo CeraPost, misura 090
CeraPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.090	1		
●	232L12.000.090	10		



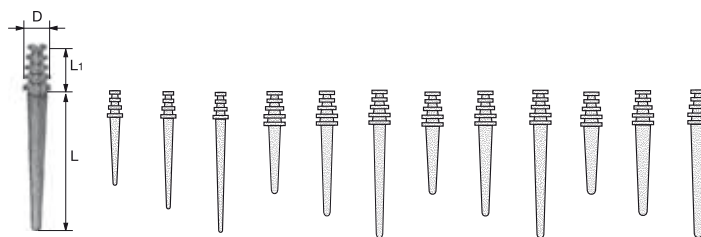
4368.000



Set introduttivo CeraPost, misura 110
CeraPost Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.110	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.110	1		
●	233L12.000.110	10		

- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

● 48L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L9.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L12.000. ...	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
● 228L15.000. ...	-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
● 49L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-	-
● 49L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 50L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-	-
● 50L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-

Perno con testina per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro

Posts with head for direct build-ups using moldable materials, pure titanium



4644.000



Set di perni ER con testina, misura 070
 Set of posts with head, size 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	228L9.000.070	5		
●	228L12.000.070	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		



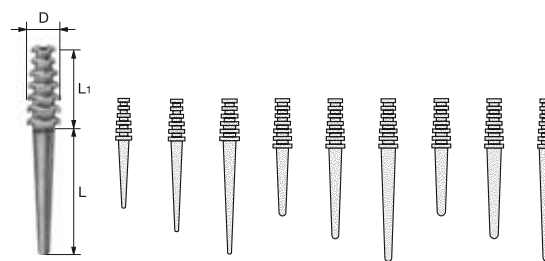
4645.000



Set di perni ER con testina, misura 090
 Set of posts with head, size 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	49L9.000.090	5		
●	49L12.000.090	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		

- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



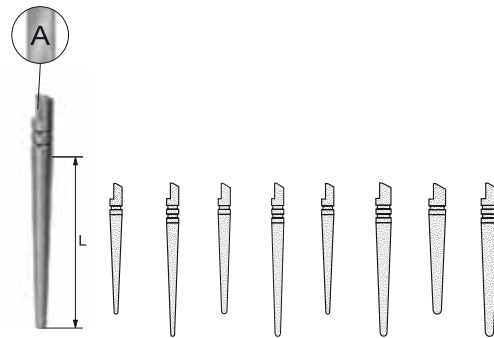
		10	10	10	10	10	10	10	10
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12
L ₁	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

● 48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-
● 49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-
● 50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno ELO per ricostruzioni con materiali plastici su corone allungate, titanio puro
 ELO posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium



- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15

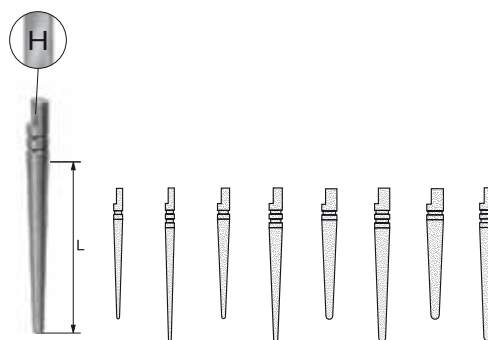


Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

●	206L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	206L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	438L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	438L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	207L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	207L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	208L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	208L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno Platino-Iridio per ricostruzioni sovraffuse, lega per sovraffusioni, esente da palladio (Platino-Iridio)
Platinum-Iridium posts for cast-on build-ups, palladium free alloy (Platinum-Iridium) suitable for casting on

- 203 L 12
- 203 L 15
- 437 L 12
- 437 L 15
- 204 L 12
- 204 L 15
- 205 L 12
- 205 L 15



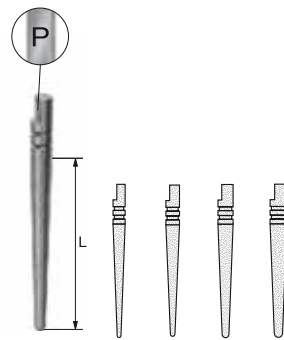
Misura · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	5	5	5	5	5	5	5	5
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

● 203L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-
● 203L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-
● 437L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-	-
● 437L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-
● 204L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 204L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-
● 205L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 205L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno Heraplat per ricostruzioni sovraffuse, lega per sovraffusioni (Heraplat)
 Heraplat posts for cast-on build-ups, alloy (Heraplat)
 suitable for casting on



Perni radicalari | ER Pezzo unico fuso/Sovraffusione
Root posts | ER One-piece-cast/Cast-on



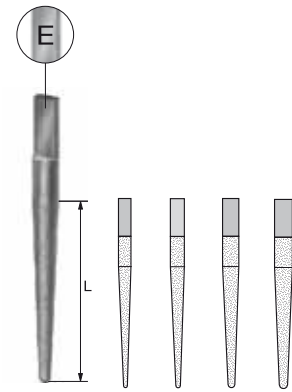
- 97 AL 15
- 436 AL 15
- 98 AL 15
- 99 AL 15



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	15	15	15	15

●	97AL15.000. ...	050	-	-	-
●	436AL15.000. ...	-	070	-	-
●	98AL15.000. ...	-	-	090	-
●	99AL15.000. ...	-	-	-	110

Perno Platunor per ricostruzioni sovraffuse, lega per sovraffusioni (oro-platino)
Platunor posts for cast-on build-ups, gold-platinum alloy suitable for casting on



- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16

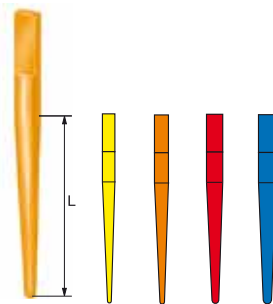


		5	5	5	5
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	75L16.000. ...	050	-	-	-
●	435L16.000. ...	-	070	-	-
●	76L16.000. ...	-	-	090	-
●	77L16.000. ...	-	-	-	110

Perno ELD per ricostruzioni sovraffuse, lega per sovraffusioni (ELD)
ELD posts for cast-on build-ups, alloy (ELD) conditionally suited for casting on

290



- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16

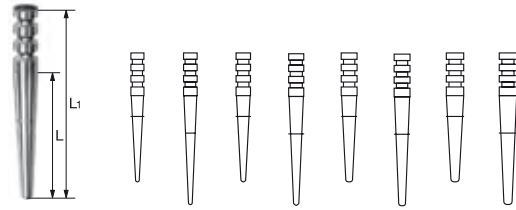


		10	10	10	10
Misura · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	57L16.000. ...	050	-	-	-
●	339L16.000. ...	-	070	-	-
●	58L16.000. ...	-	-	090	-
●	59L16.000. ...	-	-	-	110

Perno CAST per fusione monoblocco, resina depolimerizzabile calcinabile
CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14

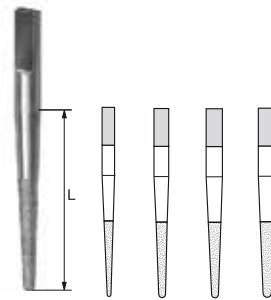


		10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L ₁	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0

●	P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno TMP per provvisori, titanio puro
 TMP posts for temporary application, pure titanium

- 60 L 16
- 440 L 16
- 61 L 16
- 62 L 16



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	60L16.000. ...	050	-	-	-
●	440L16.000. ...	-	070	-	-
●	61L16.000. ...	-	-	090	-
●	62L16.000. ...	-	-	-	110

Perni di stabilizzazione per otturazioni, sigilli canalari e ricostruzioni in due tempi, titanio puro
 Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and 2-piece build-ups, pure titanium



Perni radicolari | ER Portastrumenti
Root posts | ER Instrument trays



581.000



Sistema ER - Portastrumenti, PP con ioni d'argento, azione antibatterica (senza strumenti)

ER system - Instrument tray, PP with silver ions, antibacterial (without instruments)

292



4616.000



Sistema ER - Portastrumenti e contenitore di sterilizzazione (senza strumenti)

Set ER system - Instrument tray and sterilisation container (without instruments)

581.000.	1		Sistema ER - Portastrumenti ER system - Instrument tray
556.000.	1		Contenitore di sterilizzazione A8 Sterilisation container A8



4233 A.000



Portastrumenti e Steri-box (vuoto)
Instrument tray and storage box (without instruments)

			📄
		Modulo per strumenti ER (vuoto) 50 x 70 x 38 mm ER instrument module (without instruments)	
169A.000.	1	50 x 70 x 38 mm	
		Modulo per perni ER (vuoto) 50 x 70 x 38 mm ER post module (without instruments)	
170A.000.	1	50 x 70 x 38 mm	
		Steri-box 106,5 x 76 x 62 mm Storage box	
214.000.	1	106,5 x 76 x 62 mm	



4234 A.000



Portastrumenti e Steri-box (vuoto)
Instrument tray and storage box (without instruments)

			📄
		Modulo per strumenti ER (vuoto) 50 x 70 x 38 mm ER instrument module (without instruments)	
169A.000.	1	50 x 70 x 38 mm	
		Modulo per perni ER (vuoto) 50 x 70 x 38 mm ER post module (without instruments)	
171A.000.	1	50 x 70 x 38 mm	
		Steri-box 106,5 x 76 x 62 mm Storage box	
180.000.	1	106,5 x 76 x 62 mm	

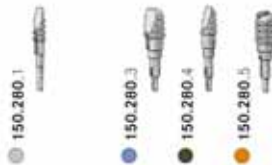


4480.000



Portastrumenti e Steri-box (vuoto)
Instrument tray and storage box (without instruments)

			📄
		Modulo per strumenti ER (vuoto) 50 x 70 x 38 mm ER instrument module (without instruments)	
169A.000.	1	50 x 70 x 38 mm	
		Modulo di perni combinati ER (senza strumenti) 50 x 70 x 38 mm ER post module (without instruments)	
492.000.	1	50 x 70 x 38 mm	
		Steri-box 106,5 x 76 x 62 mm Storage box	
180.000.	1	106,5 x 76 x 62 mm	



OptiPost®

OptiPost®

OptiPost - the easy and safe root post system

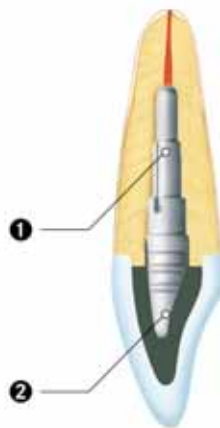
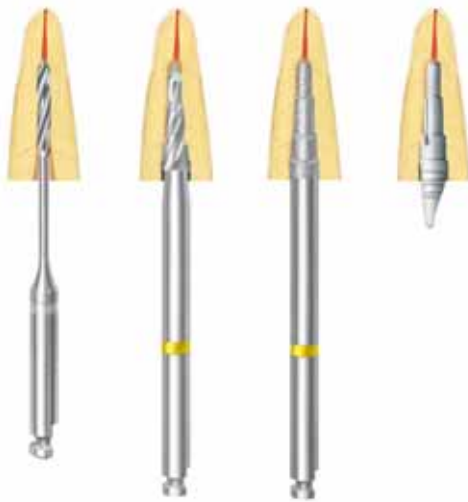
for the restoration of coronally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.

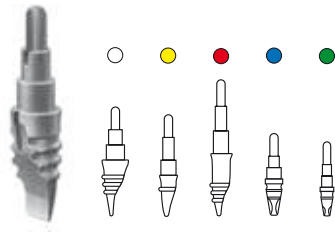
- ❶ stepped radicular segment for maximum wall adaptation
- ❷ coronal segment perfectly adapted to the type of tooth

Optipost - il sistema di perni radicolari facile e sicuro

per la cura dei denti frontali, dei canini e dei premolari con corona ampiamente distrutta. OptiPost unisce i vantaggi dei perni prodotti singolarmente con l'applicazione facile e rapida dei perni confezionati.

- ❶ Segmento radicolare a gradini con massima stabilità della parete
- ❷ Segmento coronale calibrato esattamente per l'anatomia del dente





279



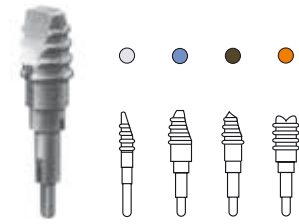
		5	5	5	5	5
Misura · Size		1	2	3	4	5

279.000. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 13 289

Perni radicolari OptiPost, Mascella superiore (OK),
Titanio puro
La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3,
4=OK4, 5=OK5
OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



280



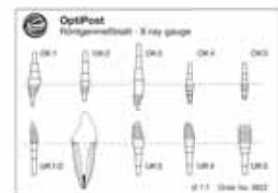
		5	5	5	5
Misura · Size		1	3	4	5

280.000. ...

1	3	4	5
---	---	---	---

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
DE 197 13 289

Perni radicolari OptiPost, mandibola (UK), titanio puro
La misura corrisponde al dente: 1=UK1/2, 3=UK3,
4=UK4, 5=UK5
OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



9822.000



Dimensioni · Dimensions	mm	74 x 54
-------------------------	----	---------

Cartina-calibro
X-ray gauge



183 LA



		6
Misura · Size	Ø 1/100 mm	090

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

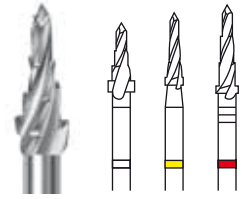


183LA.204. ...

090

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresa pilota OptiPost, acciaio inossidabile
OptiPost reamer, stainless steel

29 A



		1	1	1
Misura · Size		1	2	3

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

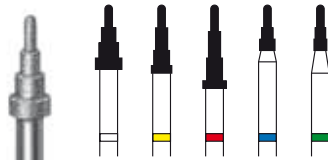


29A.204. ...

○1 ▲2 ▲3

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Punta a svasare OptiPost, mascella superiore (OK), a
lame, acciaio inossidabile
La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3
OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with tothing, stainless
steel
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

27 D



		1	1	1	1	1
Misura · Size		1	2	3	4	5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

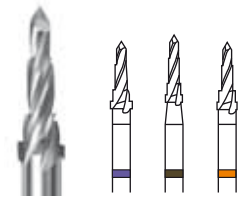


27D.204. ...

1 2 3 4 5

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Punta a gradini OptiPost, mascella superiore (OK),
diamantata
La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3,
4=OK4, 5=OK5
OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A



		1	1	1
Misura · Size		3	4	5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



30A.204. ...

3 4 5

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Punta a svasare OptiPost, mandibola (UK), a lame,
acciaio inossidabile
La misura corrisponde al dente: 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5
OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with tothing, stainless
steel
Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28 D



	1	1	1	1
Misura - Size	1	3	4	5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



28D.204. ...

	1	3	4	5
--	---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Punta a gradini OptiPost, mandibola (UK), diamantata
La misura corrisponde al dente: 1=UK1/2, 3=UK3,
4=UK4, 5=UK5

OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

4309 A.000



Set OptiPost
OptiPost Set

	183LA.204.090	3	
○	27D.204.1	1	
●	27D.204.2	1	
●	27D.204.3	1	
●	27D.204.4	1	
●	27D.204.5	1	
○	28D.204.1	1	
●	28D.204.3	1	
●	28D.204.4	1	
●	28D.204.5	1	
○	29A.204.1	1	
●	29A.204.2	1	
●	29A.204.3	1	
●	30A.204.3	1	
●	30A.204.4	1	
●	30A.204.5	1	
○	279.000.1	2	
●	279.000.2	2	
●	279.000.3	2	
●	279.000.4	2	
●	279.000.5	2	
○	280.000.1	2	
●	280.000.3	2	
●	280.000.4	2	
●	280.000.5	2	

Incluso portastrumenti (284.000), steribox (285.000) e cartina-calibro (9822.000)

Incl. instrument tray (284.000), storage box (285.000) and x-ray gauge (9822.000)



4311 A.000



Set OptiPost
OptiPost Set

298

	183LA.204.090	6		
○	27D.204.1	1		
●	27D.204.2	1		
●	27D.204.3	1		
●	27D.204.4	1		
●	27D.204.5	1		
○	28D.204.1	1		
●	28D.204.3	1		
●	28D.204.4	1		
●	28D.204.5	1		
○	29A.204.1	1		
●	29A.204.2	1		
●	29A.204.3	1		
●	30A.204.3	1		
●	30A.204.4	1		
●	30A.204.5	1		
○	279.000.1	5		
●	279.000.2	5		
●	279.000.3	5		
●	279.000.4	5		
●	279.000.5	5		
○	280.000.1	5		
●	280.000.3	5		
●	280.000.4	5		
●	280.000.5	5		

Incluso portastrumenti (284.000), steribox (285.000) e cartina-calibro (9822.000)

Incl. instrument tray (284.000), storage box (285.000) and x-ray gauge (9822.000)



VARIO



VARIO

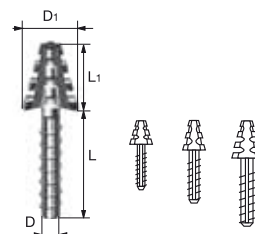
VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications

- Available threaded
- Two special head designs for different coronal situations: Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirooted teeth)
- Four shank lengths available
- Made of pure titanium

VARIO - Perni radicolari cilindrici per una grande varietà di applicazioni

- Disponibili con gambo attivo
- In due modelli per differenti situazioni coronali. VARIO X a forma di albero di Natale: per i denti con corona distrutta. VARIO a forma cilindrica: per la ricostruzione di denti con corona parzialmente distrutta o denti multiradice.
- 4 lunghezze
- Titanio puro

- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
Misura - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X
Perno filettato per ricostruzioni con materiali plastici,
titanio puro
Vario X
Threaded posts for build-ups using moldable materials,
pure titanium



Perni radicolari | Vario
Root posts | Vario



4118.000



Set Vario X, misura 1, con filettatura
Vario X Set, size 1, threaded

●	116D.204.1	1		
●	179.204.1	1		
●	66L6.000.1	1		
●	T63L6.000.1	10		



4119.000



Set Vario X, misura 2, con filettatura
Vario X Set, size 2, threaded

●	116D.204.2	1		
●	179.204.2	1		
●	66L7.000.2	1		
●	T63L7.000.2	10		



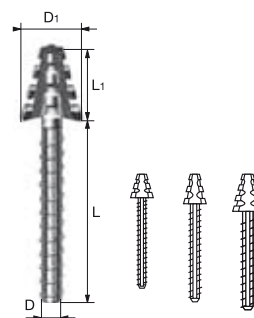
4120.000



Set Vario X, misura 3, con filettatura
Vario X Set, size 3, threaded

●	116D.204.3	1		
●	179.204.3	1		
●	66L9.000.3	1		
●	T63L9.000.3	10		

- T 51 L 13
- T 52 L 13
- T 53 L 13



		10	10	10
Misura · Size		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T51L13.000. ...	1	-	-
●	T52L13.000. ...	-	2	-
●	T53L13.000. ...	-	-	3

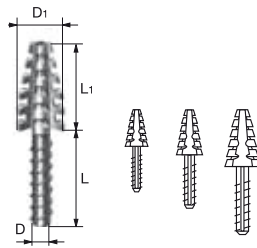
Perno filettato lungo XL, per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro

Vario XL

Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium



- T 63 L 6 A
- T 63 L 7 A
- T 63 L 9 A

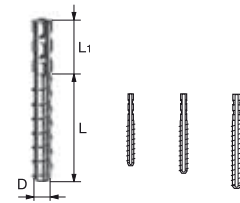


		10	10	10
Misura - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	4,9	6,0	7,6

●	T63L6A.000. ...	1	-	-
●	T63L7A.000. ...	-	2	-
●	T63L9A.000. ...	-	-	3

Perno Vario X ELO per ricostruzioni con materiali plastici su corone allungate, titanio puro
Vario X ELO
Posts for building up extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

- T 91 L 6
- T 92 L 7
- T 93 L 9

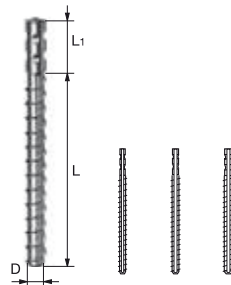


		10	10	10
Misura - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L6.000. ...	1	-	-
●	T92L7.000. ...	-	2	-
●	T93L9.000. ...	-	-	3

Perno filettato Vario per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro
Vario
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium

- T 91 L 13
- T 92 L 13
- T 93 L 13

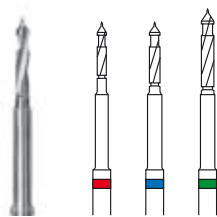


		10	10	10
Misura - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L13.000. ...	1	-	-
●	T92L13.000. ...	-	2	-
●	T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L
Perno filettato, lungo, per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro
Vario L
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

179



	2	2	2
Misura · Size	1	2	3

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



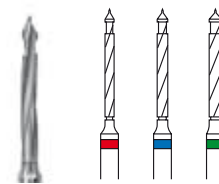
179.204. ...

1	2	3
---	---	---

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Punta forante combinata, acciaio inossidabile
Combination drill, stainless steel

179 L



	2	2	2
Misura · Size	1	2	3

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



179L.204. ...

1	2	3
---	---	---

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



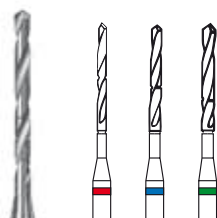
179L.205. ...

1	2	3
---	---	---

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Punta forante combinata lunga, acciaio inossidabile
Combination drill, long, stainless steel

154



	2	2	2
Misura · Size	1	2	3

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



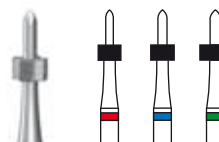
154.204. ...

1	2	3
---	---	---

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa a spirale, acciaio inossidabile
Twist drill, stainless steel

116 D



	1	1	1
Misura · Size	1	2	3

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



116D.204. ...

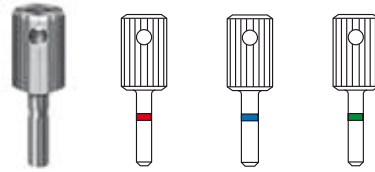
1	2	3
---	---	---

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresa a spianare, diamantata
Root facer, diamond coated



Perni radicolari | Vario
Root posts | *Vario*



127

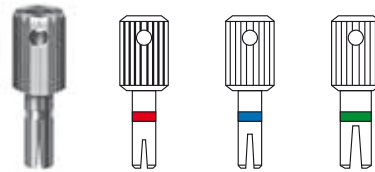


		1	1	1
Misura · Size		1	2	3
127.000. ...		1	2	3

Chiavetta per perni Vario, acciaio inossidabile
Placement tool for Vario posts, stainless steel

304

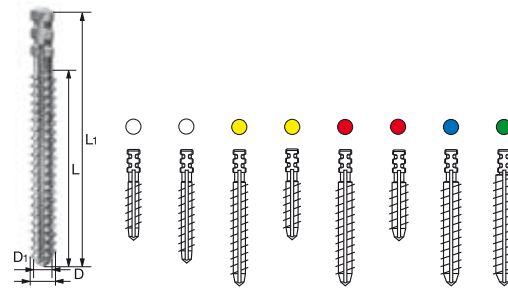
- **66 L 6**
- **66 L 7**
- **66 L 9**



		1	1	1
Misura · Size		1	2	3
● 66L6.000. ...		1	-	-
● 66L7.000. ...		-	2	-
● 66L9.000. ...		-	-	3

Chiavetta per perni Vario X, acciaio inossidabile
Placement tool for Vario X posts, stainless steel

117 BKS
117 L 11
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Misura - Size		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D ₁	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L ₁	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
117BKS.000. ...		1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...		-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...		-	-	-	2	-	3	-	-

Viti radicalari BKS per ricostruzioni con materiali plastici,
titanio puro
BKS screw posts for build-ups using moldable materials,
pure titanium



4184.204



Set viti radicolari BKS misura 1
BKS screw posts set, size 1

○	152BKS.204.1	2		
○	118BKS.000.1	1		
	119BKS.000.	1		
○	117BKS.000.1	10		



4189.204



Set viti radicolari BKS, misura 2, lunghezza 12 mm
BKS screw posts set, size 2, length 12 mm




●	152BKS.204.2	2		
●	118BKS.000.2	1		
	119BKS.000.	1		
●	117L8.000.2	10		



4185.204




Set viti radicolari BKS, misura 2, lunghezza 18 mm
BKS screw posts set, size 2, length 18 mm

		📄	
●	152BKS.204.2	2	
●	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	117BKS.000.2	10	

4186.204



Set viti radicolari BKS, misura 3
BKS screw posts set, size 3

		📄	
●	152BKS.204.3	2	
●	118BKS.000.3	1	
	119BKS.000.	1	
●	117BKS.000.3	10	



4187.204



Set viti radicolari BKS, misura 4
BKS screw posts set, size 4

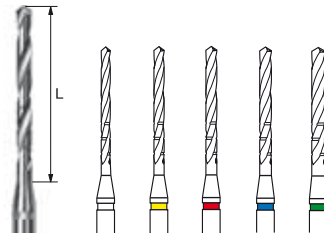
	152BKS.204.4	2	
	118BKS.000.4	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.4	10	

4188.204



Set viti radicolari BKS, misura 5
BKS screw posts set, size 5

	152BKS.204.5	2	
	118BKS.000.5	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.5	10	



152 BKS



		1	1	1	1	1
Misura · Size		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



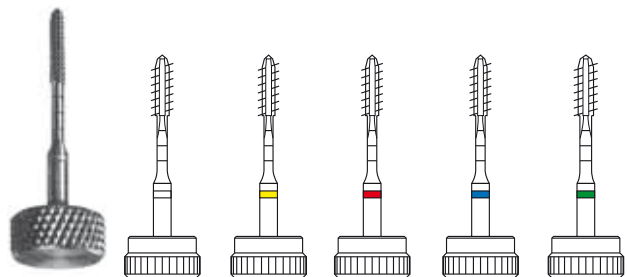
152BKS.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Alesatore canalare, acciaio inossidabile

Root canal reamer, stainless steel



118 BKS



		1	1	1	1	1
Misura · Size		1	2	3	4	5

118BKS.000. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Maschiatore, acciaio inossidabile

Thread cutter, stainless steel



119 BKS



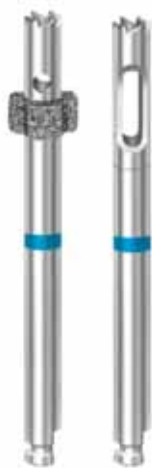
		1
--	--	---

119BKS.000. ...

•

Chiavetta giravite, acciaio inossidabile

Socket wrench, stainless steel



RepairPost

RepairPost, RepairPost Fibre

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPost Fibre are especially designed for the aesthetic treatment of non-removable ceramic post fragments or difficult to remove root canal fillings. The tube-shaped RepairPost/RPF is placed over the post fragment which is still in the root. Free of metal, the RepairPost Fibre maintains the originally intended aesthetic, tooth-colored restoration.

Advantages:

- Easy handling
- Safe restoration

Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.



RepairPost

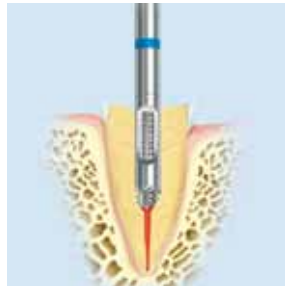
RepairPost e RepairPost Fibre

La soluzione per le emergenze di pazienti con ricostruzione fratturata del perno. Il RepairPost Fibre è particolarmente adatto in caso di restauro di frammenti di perno in ceramica o di denti con materiale di otturazioni difficilmente rimovibili. Il sistema tubolare RepairPost/RepairPost Fibre viene introdotto nel frammento di perno rimasto nella radice. Il risultato è un restauro estetico privo di metalli che non ha nulla da invidiare alla protesi originaria.

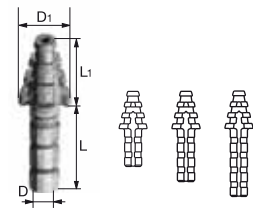
Vantaggi:

- gestione senza problemi
- cura sicura

Solo due passaggi per un nuovo restauro, in grado di sopportare in modo duraturo le sollecitazioni.



- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9

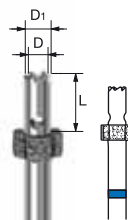


		5	5	5
Misura · Size		2	2	2
D	∅ 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D ₁	∅ 1/10 mm	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titanio puro
RepairPost, pure titanium

- 114



		1
Misura · Size		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23

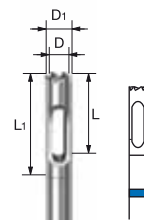
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



- 114.204. ... 2

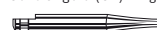
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresa per trapanare, acciaio inossidabile
Trepan bur, stainless steel

- 113



		1
Misura · Size		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23
L ₁	mm	9,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



- 113.204. ... 2

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresa per trapanare, acciaio inossidabile
Trepan bur, stainless steel



312

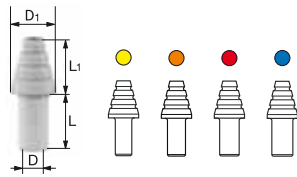


4317.000



Set RepairPost
RepairPost Set

●	114.204.2	1		
●	113.204.2	1		
●	332L5.000.2	2		
●	332L7.000.2	2		
●	332L9.000.2	2		



425 L 5



		5	5	5	5
Misura · Size		1	2	3	4
D	∅ 1/10 mm	15,8	17,8	19,8	21,8
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	40	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9	4,9

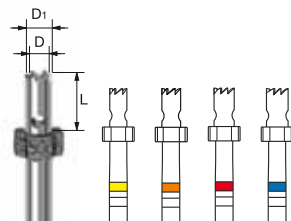
425L5.000. ...

1	2	3	4
---	---	---	---

RepairPost Fibre, Composito vetrofibrorinforzato
RepairPost Fibre, fibre-reinforced composite



313



114 F



		1	1	1	1
Misura · Size		1	2	3	4
D	∅ 1/10 mm	15	17	19	21
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23	25	27	29

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



114F.204. ...

1	2	3	4
---	---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Fresa di trapanatura, acciaio inossidabile
Trepan bur, stainless steel

4437.000



Set introduttivo RepairPost Fibre
RepairPost Fibre Introductory Set

●	114F.204.1	1	
●	114F.204.2	1	
●	114F.204.3	1	
●	114F.204.4	1	
●	425L5.000.1	1	
●	425L5.000.2	1	
●	425L5.000.3	1	
●	425L5.000.4	1	



Perni radicolari | FO/PCR Pins
Root posts | *FO/PCR Pins*



- 80 FO
- 84 FO



4168.204



Set pin parapulpari FO, misura 2
FO pin Set, size 2



		20	20
Misura · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L ₁	mm	2,20	2,40

FO/PCR · FO/PCR

●	80FO.471. ...	2	-
●	84FO.471. ...	-	4

Pins FO per l'ancoraggio di restauri in materiali plastici
 Titanio (Ti6Al4V)
FO pins for anchoring restorations made of moldable materials
 Titanium (Ti6Al4V)



4169.204



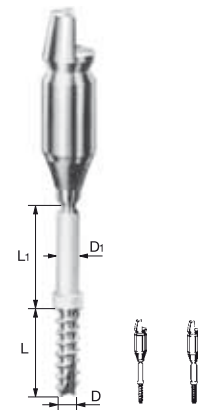
Set pin parapulpari FO, misura 4
FO pin Set, size 4

		20	20
Misura · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L ₁	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

●	80PCR.471. ...	2	-
●	84PCR.471. ...	-	4

Pins PCR per l'ancoraggio di restauri in composito
 Titanio (Ti6Al4V)
PCR pins for anchoring composite restorations
 Titanium (Ti6Al4V)



- 80 PCR
- 84 PCR



		20	20
Misura · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L ₁	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

Pins PCR per l'ancoraggio di restauri in composito
 Titanio (Ti6Al4V)
PCR pins for anchoring composite restorations
 Titanium (Ti6Al4V)



4164.204



Set pin parapulpari PCR, misura 2
PCR pin Set, size 2

●	198.204.2	2		
	9803.204.	1		
●	80PCR.471.2	20		

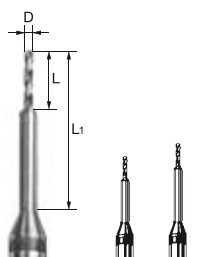
4165.204



Set pin parapulpari PCR, misura 4
PCR pin Set, size 4

●	199.204.4	2		
	9803.204.	1		
●	84PCR.471.4	20		

- 198
- 199



		2	2
Misura · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L ₁	mm	8,5	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



●	198.204. ...	2	-
●	199.204. ...	-	4

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Punta forante

Acciaio inossidabile

Pin-hole bur, stainless steel

9803



		1	
	Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)		
	9803.204. ...		•

Adattatore contrangolo
Contra-angle adaptor



Carburo di tungsteno
Tungsten Carbide



Fresa ossivora a palla
Bone cutters, round 319-320



Strumento combinato
Combination instrument 321



Fresa per impianti a lama
Cutters for blade implants 322



Fresa ossivora,
a taglio aggressivo
*Bone cutters
with high cutting efficiency* 322



Frese ossivore
Bone cutters 322-326



Fresa taglio in testa
End-cutting bur 326

Ceramica
Ceramics



Fresa ossivora a palla
Bone cutters, round 327



Fresa ossivora
Bone cutters 327

Diamantate
Diamond



Fresa per osso a palla
Bone cutters, round 328

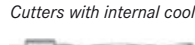


Fresa per osso
Bone cutters 329



Disco
Disc 329

Strumenti a raffreddamento interno
Cutters with internal cooling



Fresa pilota per implantologia
Pilot burs for implantology 330



Fresa ossivora
Bone cutters 330

Fresa pilota per implantologia
Pilot burs for implantology



Ceramica e acciaio inossidabile
Ceramics and stainless steel
331-332

Acciaio
Steel



Carotatrice
Trepan burs 333-335



Escavatore per frustoli ossei
Bone chip extractor 335

TissueMaster Concept®
TissueMaster Concept®



336-338

Accessori
Auxiliaries



Estensione per il gambo delle frese
Extension for bur shanks 339



Impugnatura per
strumenti per contrangolo
*Handle for instruments with
contra-angle shank* 339



<i>Surgery</i>		<i>Chirurgia</i>
<i>Introduction</i>	318	Introduzione
<i>Tungsten carbide</i>	319 – 326	Carburo di tungsteno
<i>Ceramics</i>	327	Ceramica
<i>Diamond</i>	328 – 329	Diamantate
<i>Cutters with internal cooling</i>	330	Strumenti a raffreddamento interno
<i>Pilot burs</i>	331 – 332	Frese pilota
<i>Trepan burs</i>	333 – 335	Frese cave per trapanare
<i>TMC® Extrusion</i>	336 – 338	Estrusione TMC®
<i>Auxiliaries</i>	339	Accessori



Chirurgia

Surgery

Komet® offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. State-of-the-art blade geometries ensure excellent cutting efficiency and smooth operation. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for optimal clinical results and minimally invasive, efficient preparations. Special trepan burs and pilot burs have been designed for implantological treatments. Even in small diameters of just 1 mm, they help determining the direction and depth of an implant site, thus ensuring an efficient preparation.

We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL.

Range of instruments:

- Bone cutters
- Miniflex bone saw
- Instruments with internal cooling
- Trepan burs
- Bone chip extractors
- Universal pilot burs
- Bur blocks for surgical instruments

Systems for bone extraction and augmentation

Komet offers special systems for oral surgery and pre-implantology, such as the MaxilloPrep Spread-Condense screws or the Angle Modulation system for minimally invasive bone spreading. We would be happy to send you our surgery brochure.

Per la lavorazione ossea è disponibile un'ampia selezione di frese ossivore in carburo di tungsteno e ceramica, strumenti diamantati e dischi "Miniflex". Le forme prendono in considerazione le diverse esigenze legate alle diverse indicazioni. Speciali moderne geometrie dei taglienti garantiscono una rotazione tranquilla con un'eccellente capacità di taglio. Gli strumenti sono tutti caratterizzati dall'elevato standard qualitativo Komet® e assicurano ottimi risultati e una capacità di preparazione efficace a invasività minima. Frese di trapanazione e frese pilota sono disponibili in forme speciali per l'implantologia; già a partire da un diametro di 1 mm esse offrono un valido aiuto per preparare la direzione e la profondità di un trattamento implantare programmato. Le nostre frese ossivore H254E e H162SL rappresentano esempi di successo di perfezionamenti attuali.

Programma degli strumenti:

- Frese ossivore
- Dischi ossivori Miniflex
- Strumenti a raffreddamento interno
- Frese di trapanazione
- Escavatori per frustoli ossei
- Frese pilota universali
- Portastrumenti per strumenti chirurgici

Sistemi per il prelievo e l'aumento osseo

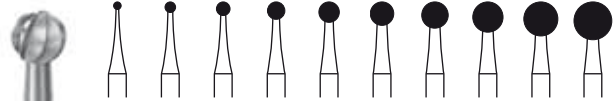
Komet offre speciali sistemi per la chirurgia orale e la preimplantologia, quali per es. le viti MaxilloPrep Spread-Condense, i sistemi Angle Modulation System o Pipe Augmentation System per l'espansione della cresta alveolare a invasività minima.

Saremo lieti di inviarvi il nostro catalogo Chirurgia!





H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 001291 ...

H141.205. ...

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Contrangolo (CA) extra lungo · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001291 ...

H141.206. ...

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 001291 ...

H141.104. ...

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Manipolo diritto lungo · Handpiece long (HPL)



500 105 001291 ...

H141.105. ...

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

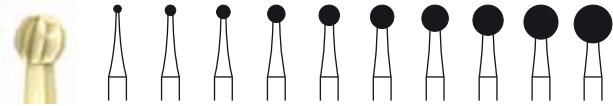
◆ = O_{max} 60000 min⁻¹/rpm

◊ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, a palla, versione a taglio aggressivo
Bone cutter round, high-efficiency cutting design

H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H141Z.104. ...

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

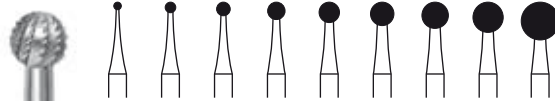
◆ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, a palla, versione a taglio aggressivo, con rivestimento ZrN
Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated



H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 001298 ...

H141A.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Contrangolo (CA) extra lungo · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001298 ...

H141A.206. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 001298 ...

H141A.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◊ = ∅_{max} 60000 min⁻¹/rpm

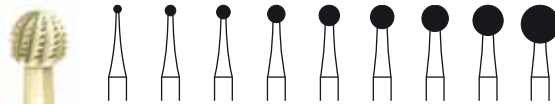
◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, a palla, con taglio speciale di tipo A

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



H141AZ.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H141AZ.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, a palla, con taglio speciale per una operazione con poche vibrazioni, con rivestimento ZrN

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated



Per il tessuto osseo e la sostanza dura del dente
Fresa ossivora
For bone tissue and hard tooth substance
Bone cutter

- H 254 E
- H 254 LE



Misura - Size	∅ 1/10 mm	5	012
L	mm	6,0	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

- [H254E.314. ...](#) ◊012

500 314 415298 ...

- [H254LE.314. ...](#) ◊012

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 415298 ...

- [H254E.204. ...](#) ◊012

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



500 205 415298 ...

- [H254E.205. ...](#) ◊012

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 415298 ...

- [H254E.104. ...](#) ◊012

◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Strumento combinato per la preparazione rispettosa del tessuto osseo e del dente

Combination instrument for conservative preparation of bone tissue and hard tooth substance

H 254



Misura - Size	∅ 1/10 mm	5	010	012
L	mm	6,0	6,0	
US No.		700XXL	701XXL	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 415296 ...

- [H254.314. ...](#) 010 012

\bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, anche per impianti a lama

Bone cutter for leaf implants



- **H 162 SL**
- **H 162 SXL**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



- **H162SL.314. ...** ■014

- **H162SXL.314. ...** ■014

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



- **H162SL.204. ...** ◆014

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



- **H162SL.104. ...** ■014

◆ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm

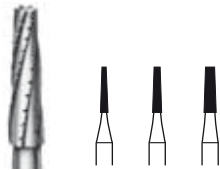
■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

▣ = \bigcirc_{max} 120000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, particolarmente aggressiva

Bone cutter with high-efficiency cutting design



H 33 L



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

- H33L.316. ...** 010 012 016

\bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, conica, lunga con tacchette trasversali

Bone cutter, cross cut tapered fissure long



H 33 R



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra lungo - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 194007 ...

- H33R.316. ...** 016

\bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora conica testa tonda con tacchette trasversali

Bone cutter, round end cross cut tapered fissure

H 167



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



500 104 410297 ...

H167.104. ... 023

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Fresa ossivora di Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 267



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 210295 ...

H267.314. ... 016

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



500 104 210295 ...

H267.104. ... 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
▣ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora
Bone cutter

H 269



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 199295 ...

H269.314. ... 016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Fresa ossivora
Bone cutter

H 269 Q



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



H269Q.314. ... 016

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



H269Q.315. ... 016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Fresa ossivora
Bone cutter



H 161



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408295 ...

H161.314. ... ■016

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 408295 ...

H161.104. ... ■016

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora di Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 162



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

H162.314. ... ■016

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 408297 ...

H162.204. ... ■016

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



500 205 408297 ...

H162.205. ... ■016

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 408297 ...

H162.104. ... ■016

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora di Lindemann
Bone cutter, Lindemann

324

H 162 Z



		5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162Z.314. ... ■016

Winkelstück - Right-angle (RA)



H162Z.204. ... ■016

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



H162Z.205. ... ■016

Handstück - Handpiece (HP)



H162Z.104. ... ■016

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, Lindemann, con rivestimento ZrN
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 162 A



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora di Lindemann, con dentatura speciale incrociata

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 162 AZ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162AZ.314. ... ■016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



H162AZ.204. ... ■016

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



H162AZ.205. ... ■016

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H162AZ.104. ... ■016

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, Lindemann, con taglio speciale incrociata, con rivestimento ZrN

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

325

H 163 A



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



H163A.204. ... 014

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H163A.104. ... 014

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora di Lindemann corta, con dentatura speciale incrociata

Bone cutter, Lindemann short, with special staggered toothing

H 166



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 409297 ...

H166.204. ... 021

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 409297 ...

H166.205. ... 021

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 409297 ...

H166.104. ... 021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora di Lindemann

Bone cutter, Lindemann



H 166 Z



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



H166Z.204. ... 021

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



H166Z.205. ... 021

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H166Z.104. ... 021

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, Lindemann, con rivestimento ZrN
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 166 A



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 409298 ...
H166A.204. ... 021

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



500 205 409298 ...
H166A.205. ... 021

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 409298 ...
H166A.104. ... 021

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora di Lindemann, con dentatura speciale incrociata
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

326

H 166 AZ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



H166AZ.204. ... 021

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



H166AZ.205. ... 021

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H166AZ.104. ... 021

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, Lindemann, con taglio speciale incrociata, con rivestimento ZrN
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 207 D



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra lungo · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 150001 ...
H207D.316. ... 012

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fresa piatta a taglio in testa, per ridurre la sostanza ossea nell'ambito dell'allungamento chirurgico della corona per ottenere la larghezza biologica naturale o per creare un fondo piano nella cavità, con marcatura di profondità a 4 mm
End-cutting bur for reducing bone substance during surgical crown extension, for recreating the natural biological width or for creating a flat preparation floor in the cavity, laser marking at 4 mm



CeraBur®

CeraBur®

CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics

Advantages:

- Corrosion-free
- Biocompatible
- Free of metal
- High efficiency cutting
- Smooth, conservative bone material reduction
- The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation

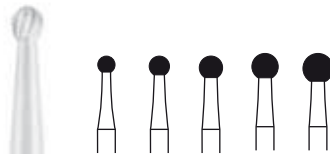


CeraBur - Fresa ossivora

Panoramica dei vantaggi:

- biocompatibilità
- assenza di metalli
- resistenza alla corrosione
- elevata resa tagliente
- foratura ottimale
- speciale design del tagliente per un'operazione con poche vibrazioni e un risultato di precisione
- asportazione di materiale non invasiva a tutto vantaggio delle strutture ossee
- K157: sezione di lavoro cilindrica che evita il rischio di eventuali blocchi in fase di preparazione

K 160 A



Misura - Size	Ø 1/10 mm	023	027	031	035	040
---------------	-----------	-----	-----	-----	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



K160A.205. ...	023	027	031	035	040
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



K160A.104. ...	023	027	031	035	040
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

○_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 539 018*

* richiesto/* pending

Fresa ossivora a palla, in ceramica
Bone cutter round, made of ceramics

K 157



Misura - Size	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	9,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



K157.314. ...	016	-
----------------------	-----	---

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



K157.204. ...	016	021
----------------------	-----	-----

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



K157.205. ...	016	021
----------------------	-----	-----

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



K157.104. ...	016	021
----------------------	-----	-----

◇ = ○_{max} 40000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, in ceramica
Bone cutter, made of ceramics



Frese ossivore diamantate

Diamond-coated bone cutters

Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

Rispetto alle frese taglienti, gli strumenti diamantati lavorano eseguendo una rettifica. La forma arrotondata può essere scelta tra l'altro per la mobilizzazione di una finestra ossea laterale nell'ambito di un intervento di rialzo del seno.

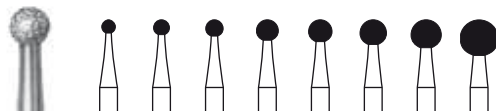
Diamond disc Miniflex

The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.

Disco diamantato Miniflex

Il disco diamantato Miniflex, estremamente fine, trova soprattutto impiego nella separazione di una sezione mascellare per l'espansione della cresta durante un trattamento implantare programmato. Viene impiegato anche per il prelievo di blocchi ossei nella zona angolare mascellare. Da utilizzare insieme a un proteggi-guance.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

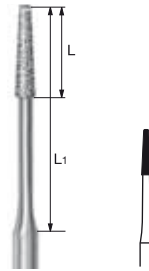


242.104. ...

■018 ■021 ■023 ■029 ■031 ■035 ◆040 ◆050

◆ = \varnothing_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pallina diamantata
Diamond, round



D 254



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

FG - Friction Grip (FG)

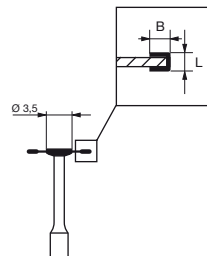


D254.314. ...

012

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamantata per apicectomie e resezioni di denti del giudizio
Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth



943 CH



		5	5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	065	080
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	3,5	3,5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

\diamond 065

\diamond 080

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

\diamond 065

\diamond 080

\diamond = \odot_{max} 35000 min⁻¹/rpm

\diamond = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex dischi diamantati per fenestrazione ossea, apicectomia dei molari, interventi di osteoplastica nel seno mascellare.

Utilizzare con un paraguardo

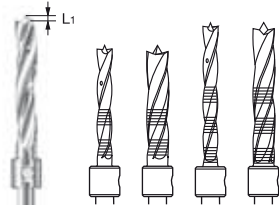
Miniflex diamond disc for bone-lid method

Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus

Use disc-guard



210 IK 16
210 IK 19



		1	1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0
L ₁	mm	0,5	0,8	0,5	0,8

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



210IK16.204. ...	020	028	-	-
210IK19.204. ...	-	-	020	028

330

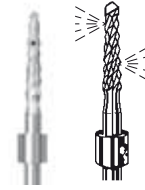
⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa pilota con irrigazione interna (IK) per Implantologia, acciaio inossidabile, marcature di profondità = 2 mm

Pilot bur with internal cooling system (IK) for implantology, stainless steel

Depth marking = 2 mm

167 IK



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



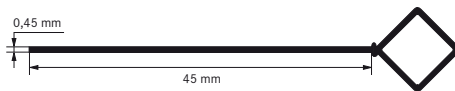
330 204 404297 ...

167IK.204. ... 023

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora di Lindemann a raffreddamento interno (IK), acciaio inossidabile

Bone cutter with internal cooling system (IK), stainless steel



9793

Filo di pulizia per il foro interno di raffreddamento degli strumenti IK, acciaio inossidabile

Cleaning wire for cleaning the cooling orifices of internally cooled instruments, stainless steel



Frese pilota

Pilot burs

Universal pilot drills made of ceramics and stainless steel for use in implantology

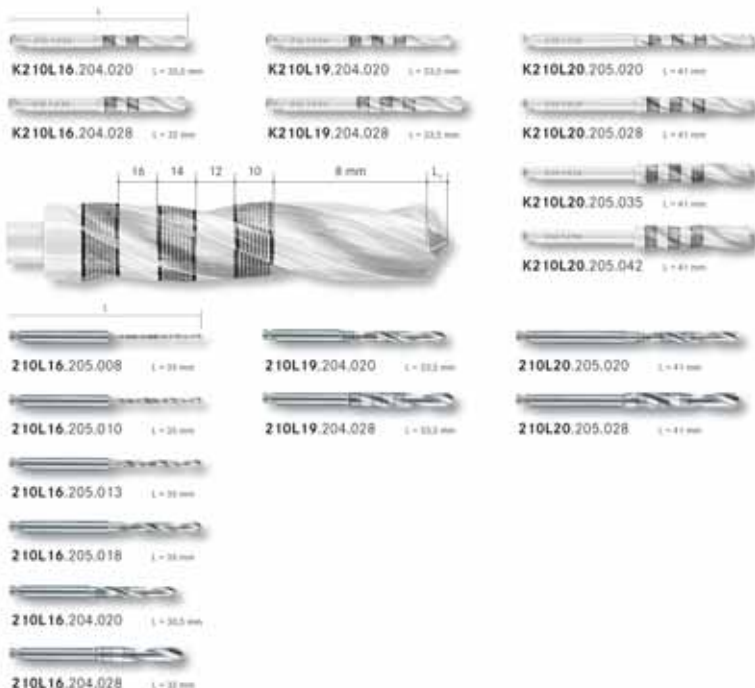
The universal pilot burs have been designed for initial preparation of the implant site axis and depth. Thanks to their small diameter, the pilot burs are particularly suitable for palpating the implant position or perforating bone blocks. What's more, the pilot burs are also ideally suited for creating a continuous perforation line in the jaw to facilitate the use of spreading screws as part of a bone splitting treatment.

The high cutting efficiency of the pilot drills is due to the special design of the instrument tip. The pilot drills feature lasered depth marks in intervals of 2 mm, beginning at 8 mm from the tip.

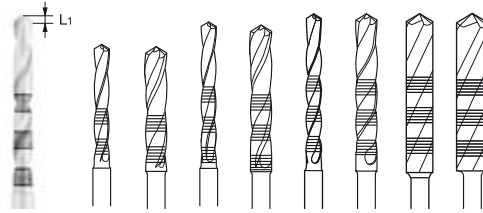
Frese pilota universali per l'implantologia in ceramica e acciaio inossidabile

Con le frese pilota universali è possibile eseguire una preparazione preliminare ottimale degli assi e delle profondità di un sito implantare programmato.

Le frese pilota con diametro particolarmente piccolo possono essere utilizzate anche per la palpazione della posizione dell'impianto o per la perforazione di blocchi ossei. Sono strumenti preparatori ideali anche nell'ambito di una separazione della cresta alveolare per la creazione di una linea di perforazione continua e per l'impiego di viti di dilatazione. La punta degli strumenti, dalla speciale configurazione, assicura una resa tagliente particolarmente efficace. Le marcature di profondità incise al laser a partire da 8 mm dalla punta sono visibili come superfici chiare/scure a intervalli di 2 mm.



K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



		1	1	1	1	1	1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



K210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

K210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



K210L20.205. ...	-	-	-	-	020	028	035	042	-
-------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents

DE 10 2006 042 762

EP 1 539 018*

* richiesto/* pending

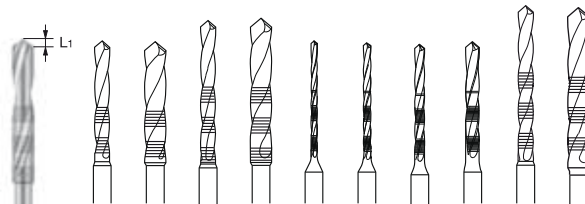
Fresa pilota per implantologia in ceramica

Marcature di profondità = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

Pilot bur for implantology, made of ceramics

Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



210L16.205. ...	-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-
------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---

210L20.205. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028
------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa pilota per Implantologia, acciaio inossidabile

Marcature di profondità = 8, 10, 12, 14 mm per misure

008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm per misure 020-028

Pilot bur for implantology, stainless steel

Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018,
8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



Frese di trapanazione

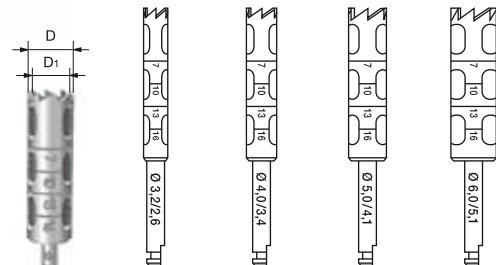
Trepan burs

The Komet® range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

- 227A Safe explanting
- 227B Removal of bone cylinders
- 227C Apicectomy, punch depth of merely 5 mm
- Centring bur TRC
- Trepan bur TRT
- Bone chip extractor 9126

La vasta gamma di Komet® comprende delle frese di trapanazione in acciaio inossidabile di alta qualità per diverse applicazioni, per esempio l'espianto sicuro, la rimozione di cilindri ossei e l'apicectomia.

- 227A espianto sicuro
- 227B Rimozione di cilindri ossei
- 227C Apicectomia, Profondità di perforazione di soli 5 mm
- Fresa di centratura TRC
- Fresa di trapanazione TRT
- Nuovo escavatore per fruscoli ossei 9126



227 A



		1	1	1	1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	032	040	050	060
D	∅ 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	∅ 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)

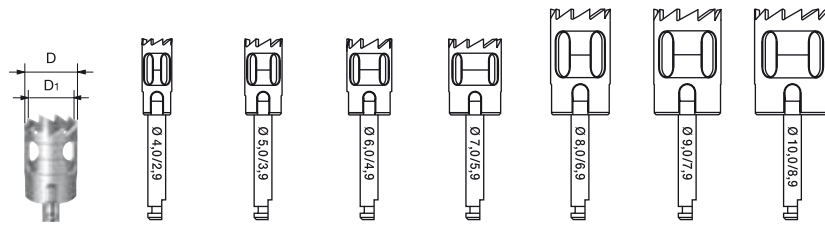


227A.204. ...

032 040 050 060

⊖_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa carotatrice per espianto, acciaio inossidabile
Trepan bur for explantation, stainless steel



227 B



		1	1	1	1	1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040	050	060	070	080	090	100
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70	80	90	100
D ₁	Ø 1/10 mm	29	39	49	59	69	79	89
L	mm	8	8	8	8	12	12	12

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



227B.204. ...

040	050	060	070	080	090	100
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

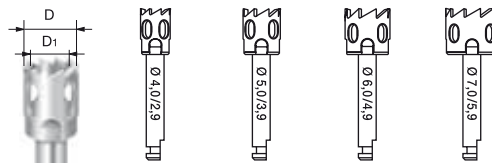
⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa carotatrice per la preparazione di cilindri ossei
acciaio inossidabile

Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel



227 C



		1	1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D ₁	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	5	5	5	5

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



227C.204. ...

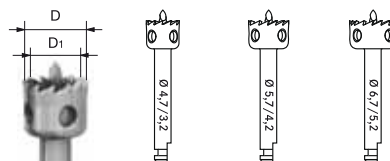
040	050	060	070
------------	------------	------------	------------

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Fresa carotatrice per il prelievo di tasselli ossei in fase di
apicectomia, acciaio inossidabile

Trepan bur for preparation of bone cylinders in the course of an
apicectomy, stainless steel

TRC



		1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	045	055	065
D	Ø 1/10 mm	47	57	67
D ₁	Ø 1/10 mm	32	42	52
L	mm	5,5	5,5	5,5

Contrangolo (CA) lungo - Right-angle long (RAL)



TRC.205. ...

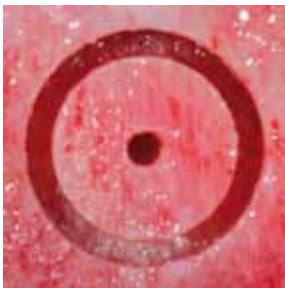
045	055	065
------------	------------	------------

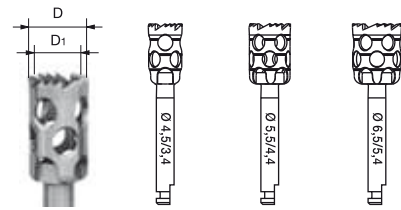
⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2008 029 920
EP 2 138 255*
* richiesto/* pending

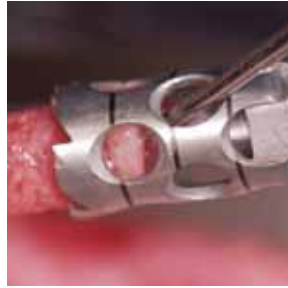
MaxilloPrep Fresa di centratura per la preparazione di una scanalatura di guida
circolare grazie alla punta di centratura, acciaio inossidabile

MaxilloPrep Centring bur for creation of a guide groove caused by centring tip,
stainless steel





TRT



		1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	045	055	065
D	Ø 1/10 mm	45	55	65
D ₁	Ø 1/10 mm	34	44	54
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contrangolo (CA) lungo · Right-angle long (RAL)



TRT.205. ...

045 055 065

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents

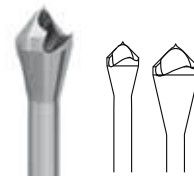
DE 10 2008 029 920

EP 2 138 255*

* richiesto/* pending

MaxilloPrep Fresa di trapanazione, per il prelievo di blocchi ossei, acciaio inossidabile

MaxilloPrep trepan bur for the preparation of bone cylinders (transplants), stainless steel



9126



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



9126.204. ...

○042 ●060

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents

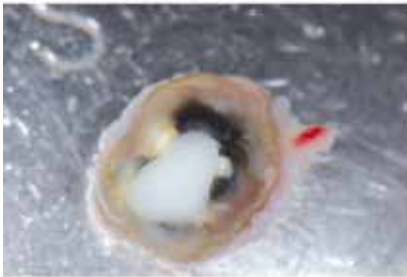
DE 10 2008 020 178*

EP 2 111 805*

* richiesto/* pending

MaxilloPrep Escavatore per frustoli ossei, acciaio inossidabile

MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a quantity of bone chips, stainless steel



Terapia estrusiva nell'ambito del TissueMaster Concept®

Extrusion therapy with the TissueMaster Concept®

The extraction of a tooth launches resorption processes that lead to a considerable loss of periodontal and alveolar hard and soft tissue. The progression of these processes and the resulting tissue damage require therapeutic measures.

The orthodontic extrusion within the scope of the TissueMaster concept developed by Dr. Stefan Neumeyer constitutes a minimally invasive therapy with decisive advantages: A coronal movement of the adjacent periodontal and alveolar tissue is generated, which prevents a recessive loss of tissue.

The extrusion therapy is a useful complementary treatment with a view to optimising the creation of the implant bed. The basic steps are: "Extraction, replanting, extrusion, implanting".

Advantages:

- Replantation in order to maintain alveolar structures
- The aim of the extrusion therapy is to launch a coronal movement of the alveolar structures
- Logical, simple and efficient treatment concept
- Elegant, well thought-out instruments

L'estrazione di un dente innesca processi di riassorbimento che portano a una perdita considerevole di strutture tissutali dure e molli in ambito periodontale e alveolare. La progressione di questi processi e il conseguente danno tissutale richiedono misure terapeutiche.

L'estrusione ortodontica nell'ambito del TissueMaster Concept sviluppato dal Dott. Stefan Neumeyer costituisce una terapia minimamente invasiva che offre vantaggi decisivi: si genera un movimento coronale delle strutture tissutali adiacenti periodontali e alveolari e si impedisce una perdita tissutale recessiva.

La terapia estrusiva è un completamento prezioso ai fini della creazione ottimizzata di un cuscinetto implantare. Le fasi fondamentali sono: "Estrazione, reimpianto, estrusione, impianto".

Vantaggi:

- grazie al reimpianto è possibile conservare le strutture alveolari
- l'obiettivo della terapia estrusiva è innescare un movimento coronale delle strutture alveolari
- il trattamento è concepito in modo logico, semplice ed efficace
- la strumentazione ha una struttura chiara ed elegante



new

4628/1.000



Set di perni di estrusione TMC
Set "TMC Extrusion Pin"

97502L15.000.120	1	
97503.000.120	1	
97505L25.000.120	1	
97500.000.032	10	
97500.000.064	10	
97501.000.032	10	
97501.000.048	10	
97501.000.064	10	

1 perno/lente/barra cad., 5 x 10 gommini di serraggio
1 pin/lenticular element/bar each, 5 x 10 intraoral elastics

new

97502 L 15



		1
Misura · Size	∅ 1/100 mm	120
L	mm	15
97502L15.000. ...		120

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2009 006 005*
* richiesto / * pending

Perno di estrusione TMC, in composito rinforzato in fibra di vetro, con manicotto montato come ausilio di applicazione
TissueMaster Concept

TMC Extrusion pin, made of glass fibre reinforced composite, with mounted application sleeve
TissueMaster Concept

new

4629.000



Set di strumenti di estrusione TMC
Instrument set TMC Extrusion

S6881.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	
8390.314.014	1	
H254E.314.012	1	
943CHZ.204.080	1	

Lavorazione del dente, formazione di segmenti
Work on teeth, segment preparation

new

97503



		1
Misura · Size	∅ 1/100 mm	120
97503.000. ...		120

Lente TMC per perno di estrusione, PEEK, con manicotto montato come ausilio di applicazione
TissueMaster Concept
TMC Lenticular element for the extrusion pin, PEEK, with mounted application sleeve
TissueMaster Concept



new



97505 L 25



		1
Misura · Size	∅ 1/100 mm	120

97505L25.000. ... 120

Barra di estrusione/anima TMC in composito rinforzato in fibra di vetro
TissueMaster Concept
TMC Extrusion bar made of glass fibre reinforced composite
TissueMaster Concept

338

new



97501



		10	10	10	10
Misura · Size		032	048	064	095

97501.000. ... 032 048 064 095

Gommini intraorali,
In silicone, contengono lattice
Intraoral Elastics, strong pull
Silicone, containing latex

new



97500



		10	10	10
Misura · Size		032	064	095

97500.000. ... 032 064 095

Gommini intraorali,
In silicone, contengono lattice
Intraoral Elastics, medium pull
Silicone, containing latex



589



1

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



589.204. ...

\varnothing_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

Estensione per il gambo (15 mm) delle frese contrangolo

Acciaio inossidabile

Extension 15 mm for instruments with contra-angle shank
Stainless steel

339



155 A

Impugnatura per l'utilizzo manuale di strumenti con gambo contrangolo
Acciaio inossidabile
Handle for manual use of instruments with contra-angle shank
Stainless steel



454

Rotella manuale da montare sulla chiave a mano per aumentare il momento torcente
Titanio puro
Hand wheel to be mounted on top the hand wrench, for increasing the torque
Pure titanium



Per la nostra vasta gamma di portastrumenti universali, vedi il capitolo "portastrumenti".

See chapter „Bur blocks“ for our wide range of universal bur blocks..



Preparazioni di monconi

Crown preparation

4573/ST	Set professionale per corone in ceramica sec. PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig and Prof. Pröbster</i>	343
4333/C	Set preparazioni Procera® per ceramiche integrali con Procera® AllCeram <i>Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram</i>	344
4410	Set preparazioni per ceramiche integrali con pin-guida sec. Dr. Julian Brandes <i>Set for all-ceramic preparation with guide pin according to Dr. Julian Brandes</i>	345
4384A	Set preparazioni di monconi con pin-guida sec. Prof. Günay <i>Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay</i>	345
4278	Set Uni Göttinger per ceramiche integrali <i>Göttingen preparation set for all-ceramic crowns</i>	346
TD1272	Set Chamfer Modificato, cilindrico, sec. Dr. Massironi <i>Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi</i>	346

Rivestimenti estetici (Veneers)

Veneer technique

4388	Set per faccette ceramiche sec. PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	351
4151	Set CVS per faccette ceramiche <i>CVS set for ceramic veneers</i>	351

Altri kit

Other sets

TD1520A	Set per correzioni protesiche <i>Set for corrective work on prostheses</i>	352
4409	Set per lavorazione dei provvisori sec. ZMF J. Mettler <i>Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler</i>	352
4399A	Set per la lucidatura della ceramica <i>Set for polishing ceramics</i>	353
4548	Set per la lavorazione intraorale del titanio <i>Set for intraoral work on titanium</i>	353
4362	Set PA, strumenti per la terapia parodontale <i>PA-Set, Instruments for periodontal treatment</i>	354
4180	Set TPS2 per inlay, ponti e corone, sec. Dr. Bernard Touati, Paris <i>TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris</i>	354
4310	Set per tutti i tipi di preparazioni sec. Prof. Dr. A. Gutowski <i>Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski</i>	355

340

Preparazioni di cavità

Cavity preparation

4562/ST	Set professionale per inlay e corone parziali, in ceramica, sec. PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	347
4261	Set preparazioni inlay <i>Inlay preparation set</i>	348

Lavorazione materiali d'otturazione

Working on fillings

4546	Set per la finitura in due passaggi e la lucidatura di compositi <i>Set for 2-step composite finishing and polishing</i>	349
4389	Set per la finitura di compositi sec. Prof. Radlanski <i>Composite finishing set according to Prof. Radlanski</i>	349
4159	Set finitura di compositi con strumenti in carburo di tungsteno <i>Composite-Finishing with carbide instruments</i>	350
4092	Set finitura di compositi con strumenti diamantati <i>Composite-Finishing with diamond instruments</i>	350




Sets Set

<i>Introduction</i>	342	Introduzione
<i>Crown preparation</i>	343 – 346	Preparazione dei monconi coronali
<i>Cavity preparation</i>	347 – 348	Preparazioni cavitare
<i>Work on fillings</i>	349 – 350	Lavorazioni di otturazioni
<i>Veneer technique</i>	351	Tecnica delle faccette
<i>Other sets</i>	352 – 355	Altri set




Sets

Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol  in the catalogue table.

The sets are sorted according to indication.

Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.

Set

La nostra vasta gamma di set riscuote sempre grande successo. I set che presentano un'assortimento dello stesso strumento in diverse varianti (per es. in diversi diametri) sono riportati accanto alle tabelle dello strumento in questione. Nel caso vengano illustrate delle sequenze complete di lavoro con più strumenti diversi, l'eventuale set costituisce un'entità originale ed individuale. Se per tali set è disponibile materiale informativo supplementare, per es. informazioni prodotto con una descrizione dettagliata della sequenza di lavoro, nella tabella del set corrispondente troverete un simbolo Info apposto: 

I set sono suddivisi in base agli ambiti di impiego e alle indicazioni specifiche.

I set sono molteplici, e questo catalogo ne illustra solo una piccola parte. E' scaricabile da internet una brochure Set in lingua inglese e tedesca, che illustra molti set di sicuro interesse.



4573 ST.314



Set professionale per corone in ceramica, sec. il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Pr6bster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig and Prof. Pr6bster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Il contenuto corrisponde a quello del Set 4573; questa versione è presentata in portastrumenti sterilizzabile
Vedi anche il Set professionale 4562/ST per inlay e corone parziali in ceramica, pagina 347
Contents identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns, page 347

4573.314



Set professionale per corone in ceramica, sec. il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Pr6bster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig and Prof. Pr6bster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Vedi anche il Set professionale 4562 per inlay e corone parziali in ceramica, pagina 347
Also refer to expert set 4562 for ceramic inlays and partial crowns, page 347



Set | Preparazione dei monconi coronali
Sets | Crown preparation



4333.000



Set Procera® per restauri in ceramica integrale con Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

878K.314.014	1		
878K.314.016	1		
878K.314.018	1		
368.314.023	1		

Procera® è un prodotto/marchio della ditta Nobel Biocare, Svezia
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare, Sweden



4333 C.314



Set di Preparazione Procera® AllCeram per restauri in ceramica integrale con Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

6878K.314.014	1		
6878K.314.016	1		
6878K.314.018	1		
6368.314.023	1		

Procera® è un prodotto/marchio della ditta Nobel Biocare, Svezia
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare, Sweden



4410.000



Set per preparazioni ceramiche integrali con pin-guida, secondo il Dr. Julian Brandes
Set for all-ceramic preparation with guide pin according to Dr. Julian Brandes

●	8372P.314.023	1	
●	8372PL.314.023	1	
●	8847KR.314.023	1	
●	8846KR.314.018	1	
	379.314.023	1	
	9653.204.060	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	H50A.314.010	1	
●	6830LGK.204.014	1	



4384 A.314



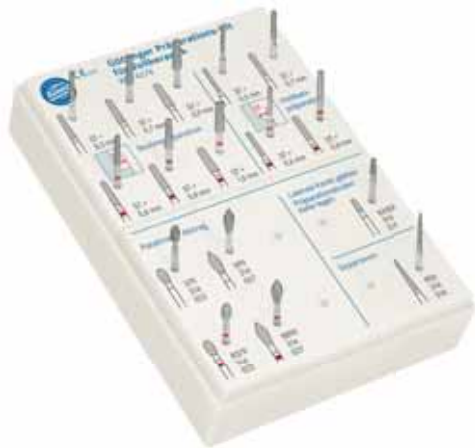
Set per la preparazione di monconi con pin-guida, secondo il Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

	878KP.314.018	1	
	878KP.314.021	1	
●	8878KP.314.018	1	
●	8878KP.314.021	1	
	856P.314.018	1	
	856P.314.021	1	
●	8856P.314.018	1	
●	8856P.314.021	1	
●	S6878K.314.012	1	
●	S6878K.314.016	1	
●	S6856.314.018	1	
●	8856.314.018	1	
●	6379.314.023	1	
	661.314.420	1	

Il supplemento ideale per il Set: le punte sonore SF8878KD (distale) e SF8878KM (mesiale) sono perfettamente adatte per la finitura delle superfici interprossimali
The ideal addition to the set: The sonic tips SF8878KD (distal) and SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces



Set | Preparazione dei monconi coronali
Sets | *Crown preparation*



4278.314



Set per preparazioni ceramiche integrali UNI Göttingen
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

346

951KR.314.016	1		
951KR.314.019	1		
951KR.314.023	1		
8951KR.314.017	1		
8951KR.314.020	1		
8951KR.314.024	1		
881.314.010	1		
881.314.014	1		
888.314.012	1		
888.314.016	1		
379.314.023	1		
899.314.027	1		
8379.314.023	1		
8899.314.027	1		
845KR.314.016	1		
850.314.014	1		



TD 1272.314



Set per la tecnica del chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano
Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

2886.314.014	1		
2886.314.016	1		
2886.314.018	1		
2979.314.014	1		
2979.314.016	1		
2979.314.018	1		
8979.314.014	1		
8979.314.016	1		
8979.314.018	1		

Vi consigliamo di utilizzare anche la punta sonica SF979 per il margine gengivale
The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin



4562 ST.314



Set professionale per inlay e corone parziali in ceramica, sec. Il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Pr6bster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig and Prof. Pr6bster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

Il contenuto corrisponde a quello del Set 4562; questa versione è presentata in portastrumenti sterilizzabile

Vedi anche il Set professionale 4573/ST per corone in ceramica, pagina 343
Contents identical to set 4562 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns, page 343

4562.314



Set professionale per inlay e corone parziali in ceramica, sec. Il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Pr6bster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajt6, Dr. M6rig, Prof. Pr6bster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

Vedi anche il Set professionale 4573 per corone in ceramica, pagina 343
Also refer to expert set 4573 for ceramic crowns, page 343



4261.314



Set per inlay
Inlay preparation set

348

	959KR.314.018	1
	8959KR.314.018	1
	959KREF.314.018	1
	845KR.314.018	1
	8845KR.314.018	1
	845KREF.314.018	1
	845KR.314.025	1
	8845KR.314.025	1
	845KREF.314.025	1
	856EF.314.012	1



4546.000



Set per la finitura e lucidatura di compositi in 2 passaggi
Set for 2-step composite finishing and polishing

● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H48LQ.314.012	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	9524UF.204.050	1	
○	9526UF.204.100	1	
○	9525UF.204.085	1	
○	9523UF.204.030	1	

4389.314



Set per la finitura di compositi, secondo il Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

● ●	H134Q.314.014	1	
● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	H22AGK.314.016	1	
○	H22ALGK.314.016	1	
○	H379AGK.314.023	1	
○	H390AGK.314.018	1	



4159.314



Set rifinitura di compositi con strumenti in carburo di tungsteno
Composite-Finishing with carbide instruments

350

●	H132.314.008	1	
●	H133.314.010	1	
●	H134.314.014	1	
●	H135.314.014	1	
●	H132F.314.008	1	
●	H133F.314.010	1	
●	H134F.314.014	1	
●	H135F.314.014	1	
○	H132UF.314.008	1	
○	H133UF.314.010	1	
○	H134UF.314.014	1	
○	H135UF.314.014	1	
●	H379.314.023	1	
●	H247.314.007	1	
●	H247.314.009	1	

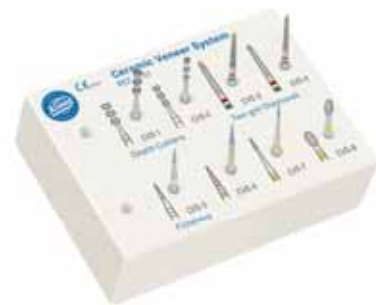


4092.314



Set finitura di compositi con strumenti diamantati
Composite-Finishing with diamond instruments

●	8955.314.008	1	
●	8956.314.010	1	
●	8852.314.014	1	
●	8859.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	956EF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	859EF.314.014	1	
●	8379.314.023	1	
●	8957.314.007	1	
●	8957.314.009	1	
●	379EF.314.023	1	
●	957EF.314.007	1	
●	957EF.314.009	1	



4388.314



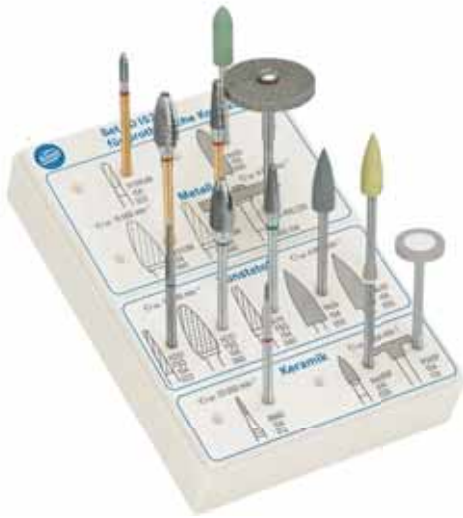
Set per Veneer ceramiche, secondo il Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers,
Hamburg

	868B.314.018 1	
	868B.314.020 1	
	868.314.012 1	
	868.314.016 1	
	379.314.023 1	
●	8868.314.012 1	
●	8868.314.016 1	
●	8379.314.023 1	
●	852EF.314.014 1	
●	379EF.314.023 1	

4151.314

Set CVS per faccette ceramiche
CVS set for ceramic veneers

	834.314.021 1	
	834.314.016 1	
● ●	6844.314.016 1	
● ●	6844.314.014 1	
○	H133UF.314.010 1	
●	852EF.314.014 1	
●	955EF.314.008 1	
●	379EF.314.023 1	



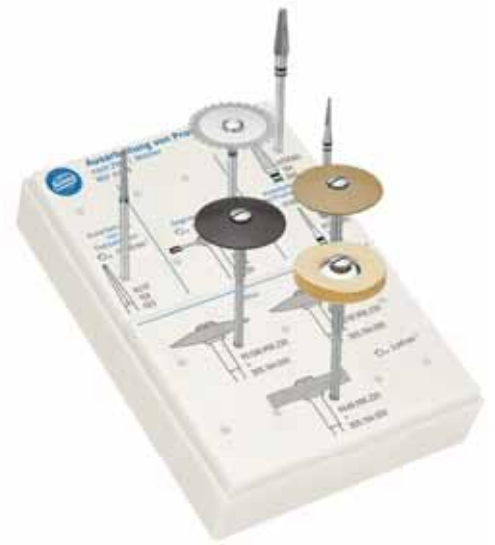
352

TD 1520 A.000



Set per correzioni protesiche
Set for corrective work on prostheses

●	H139UM.104.023	1
	9620.104.045	1
●	H251UM.104.060	1
●	H79UM.104.040	1
	9675.900.220	1
	305.104.050	1
●	H261FSQ.104.023	1
●	H251FSQ.104.060	1
●	H79FSQ.104.040	1
	9424.104.055	1
	9433.104.055	1
●	8860.104.012	1
	94000F.104.030	1
	9545F.104.110	1

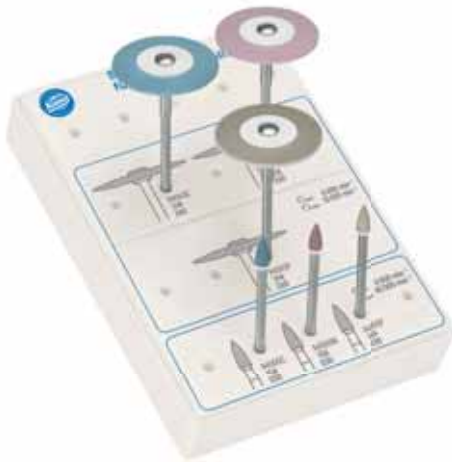


4409.000



Set per la lavorazione di provvisori secondo l'assistente dentale J. Mettler
Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler

	H219.104.023	1
	946.104.220	1
● ●	H79GSQ.104.040	1
● ●	H136GSQ.104.016	1
	9515M.900.220	1
	9515F.900.220	1
	9448.900.220	1
	305.104.050	3



4399 A.104



Set per la lucidatura delle ceramiche
Set for polishing ceramics

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	



4548.314



Set per la lavorazione intraorale del titanio
Set for intraoral work on titanium

353

H856G.314.016	1	
H856G.314.018	1	
H847KRG.314.016	1	
H847KRG.314.018	1	
H379G.314.023	1	
H375R.314.016	1	
H375R.314.018	1	
H336.314.016	1	
H336.314.018	1	
H379.314.023	1	



354

4362.000



Set per il trattamento parodontale
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

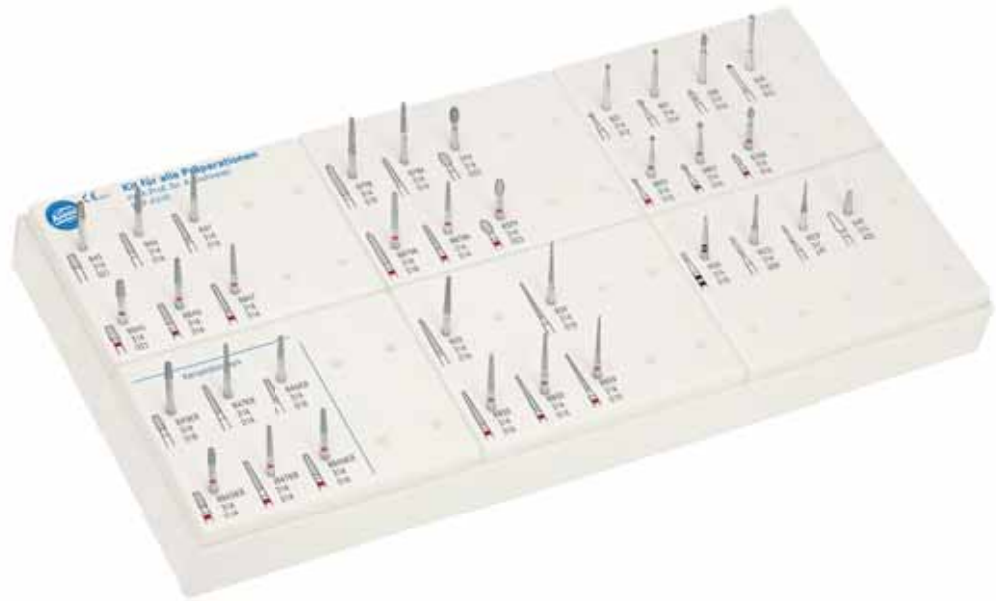
●	8831.204.012	1		
●	831EF.204.012	1		
●	8832.204.014	1		
●	832EF.204.014	1		
●	8831L.204.012	1		
●	831LEF.204.012	1		
●	8832L.204.014	1		
●	832LEF.204.014	1		
	190.205.010	1		
	189.204.012	1		

4180.314



Set TPS2 per inlay, ponti e corone secondo il Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

●	6889.314.010	1	TPS2-1	
●	8889.314.010	1	TPS2-2	
●	6883.314.010	1	TPS2-3	
	888.314.012	1	TPS2-4	
	868.314.012	1	TPS2-5	
●	6856.314.016	1	TPS2-6	
●	8856.314.016	1	TPS2-7	
●	6856.314.018	1	TPS2-8	
●	8856.314.018	1	TPS2-9	
●	6847KR.314.016	1	TPS2-10	
●	8847KR.314.016	1	TPS2-11	
●	6849.314.016	1	TPS2-12	
●	8368.314.016	1	TPS2-13	
●	5856.314.016	1	TPS2-14	
●	5368.314.023	1	TPS2-15	



43 10.314



Set per tutti i tipi di preparazione, secondo il Prof. A. Gutowski
Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski

	845.314.021	1	
	846.314.016	1	
	847.314.014	1	
●	8845.314.021	1	
●	8846.314.016	1	
●	8847.314.014	1	
	845KR.314.018	1	
	847KR.314.014	1	
	846KR.314.016	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	8847KR.314.014	1	
●	8846KR.314.016	1	
	879K.314.018	1	
	878K.314.014	1	
	379.314.023	1	
●	8879K.314.018	1	
●	8878K.314.014	1	

●	8379.314.023	1	
	850.314.016	1	
	859.314.010	1	
●	8850.314.016	1	
●	8850.314.014	1	
●	8859.314.010	1	
	801.314.012	1	
	801.314.014	1	
	368.314.016	1	
	839.314.012	1	
●	8801.314.012	1	
●	8801.314.014	1	
●	8368.314.016	1	
● ●	H34.314.010	1	
	H21L.314.009	1	
	H23L.314.009	1	
	649.314.420	1	



Portastrumenti in acciaio inossidabile
Stainless steel bur blocks



358-362

Portastrumenti in alluminio
Aluminium bur block



363-366

Imballi
Packages



367-369



Bur blocks **Portastrumenti**

<i>Stainless steel bur blocks</i>	358 – 362	Portastrumenti d'acciaio inossidabile
<i>Aluminium bur blocks</i>	363 – 366	Portastrumenti in alluminio
<i>Packages</i>	367 – 369	Imballi



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet® offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Box portastrumenti per uso odontoiatrico

Il numero di strumenti rotanti e oscillanti utilizzati ogni giorno in uno studio medico può essere considerevole - una quantità di ausili da preparare in modo semplice ed ergonomico. Per queste esigenze Komet® offre una gamma completa di box portastrumenti: per esempio per la serie standard di strumenti rotanti, per l'endodonzia e le punte a vibrazione sonora.

Le differenze: grandi, piccoli, alti, lunghi. I punti in comune: una buona visibilità e la lunga durata. Tutti sono adatti per il bagno per strumenti e/o il bagno a ultrasuoni, per il termodisinfettore e l'autoclave. Poiché la preparazione dei nostri strumenti viene validata da un istituto esterno, i nostri box portastrumenti e le informazioni del produttore per la preparazione degli strumenti sono garanzia di assoluta sicurezza.



new

9993 L 6.000



Dimensioni · Dimensions mm 91 x 45 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG e 3 fori per punte sonore, con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9933 L 3.000



Dimensioni · Dimensions mm 61 x 45 x 30

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 28 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



new

9933 L 6.000



Dimensioni · Dimensions mm 61 x 45 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9949 L 3.000



Dimensioni · Dimensions mm 79 x 63 x 30

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 24 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 28 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



new

9989.000



Dimensioni · Dimensions	mm	83 x 45 x 35
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 16 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



new

9990.000



Dimensioni · Dimensions	mm	109 x 63 x 35
-------------------------	----	---------------

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 30 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



new

9991.000



Dimensioni · Dimensions	mm	109 x 80 x 35
-------------------------	----	---------------

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



new

9992.000



Dimensioni · Dimensions	mm	109 x 80 x 60
-------------------------	----	---------------

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9945.000



Dimensioni · Dimensions mm 147,5 x 79 x 49

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 45 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



9890 L 4



Dimensioni · Dimensions mm 72 x 20 x 40

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG, CA e HP con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 37 mm

Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 37 mm



9890 L 5



Dimensioni · Dimensions mm 72 x 20 x 50

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG, CA e HP con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 47 mm

Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 47 mm



9890 L 7



Dimensioni · Dimensions	mm	72 x 20 x 70
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti chirurgico in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG, CA e HP con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 67 mm

Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 67 mm

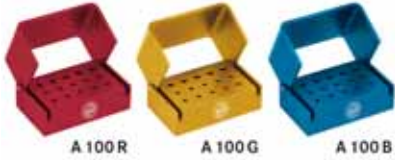


9891



		8	8	8	8	8	8
Misura · Size		1	2	3	4	5	6
9891.000. ...		1	2	3	4	5	6

Guaine in silicone, ricambio per il portastrumenti chirurgico
Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs



Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in red, gold and blue.

*Simply replace the **S** at the end of the REF no. by an **R**, a **G** or a **B**, as required.*

Due to its material, aluminium bur blocks are generally not suitable for disinfection in the thermodisinfectore.

Portastrumenti di alluminio

Questi portastrumenti sono disponibili anche nei colori rosso, oro e blu.

Sostituire semplicemente la **S** alla fine del codice dell'articolo con una **R** per il rosso, una **G** per l'oro o una **B** per il blu, a seconda del colore prescelto.

Dato il materiale di composizione, in generale i box portastrumenti in alluminio non sono indicati per la preparazione nel termodisinfectore.



A 100 S.000



Dimensioni · Dimensions	mm	41 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 10 strumenti FG e 5 strumenti RA, per una lunghezza massima dello strumento di 25 mm. Disponibile anche nei colori rosso (A100R), oro (A100G) e blu (A100B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm

Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 303 S.000



Dimensioni · Dimensions	mm	41 x 25 x 24,5
-------------------------	----	----------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 15 strumenti FG extracorti, per una lunghezza massima dello strumento di 18,5 mm

Disponibile anche nei colori rosso (A303R), oro (A303G) e blu (A303B).

Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

Bur block made of anodized aluminium for 15 FGSTS instruments, for a maximal instrument length of 18,5 mm

Also available in red (A 303R), gold (A 303G) and blue (A 303B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 500 S.000



Dimensioni · Dimensions	mm	41 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 10 Strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 25 mm. Disponibile anche nei colori rosso (A500R), oro (A500G) e blu (A500B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

Bur block made of anodized aluminium for 10 FG instruments, for a maximal instrument length of 25 mm

Also available in red (A 500R), gold (A 500G) and blue (A 500B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 600 S.000



Dimensioni · Dimensions	mm	73 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 20 Strumenti FG e 10 Strumenti RA, per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm (FG) e 27 mm (CA)

Disponibile anche nei colori rosso (A600R), oro (A600G) e blu (A600B)

Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)

Also available in red (A 600R), gold (A 600G) and blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 603 S.000



Dimensioni · Dimensions mm 73 x 25 x 28

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti FG e 6 strumenti contrangolo per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm (FG) e 27 mm (RA)

Disponibile anche nei colori rosso (A603R), oro (A603G) e blu (A603B).

Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B

Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 6 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)

Also available in red (A 603R), gold (A 603G) and blue (A 603B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 604 S.000



Dimensioni · Dimensions mm 80 x 25 x 27 / 31

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti FG e 12 strumenti contrangolo per una lunghezza massima dello strumento di 23,5 mm (4 FG), 21,5 mm (8 FG) e 27,5 mm (12 RA). Disponibile anche nei colori rosso (A604R), oro (A604G) e blu (A604B). Semplicemente sostituire la „S“ alla fine del codice articolo con una R, G o B

Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 12 RA instruments, for a maximal instrument length of 23,5 mm (4 FG), 21,5 mm (8 FG) and 27,5 mm (12 RA)

Also available in red (A 604R), gold (A 604G) and blue (A 604B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 622 S.000



Dimensioni · Dimensions	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti contrangolo per una lunghezza massima dello strumento di 27 mm
 Disponibile anche nei colori rosso (A622R), oro (A622G) e blu (A622B).
 Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B
Bur block made of anodized aluminium for 12 RA instruments, for a maximal instrument length of 27 mm
Also available in red (A 622R), gold (A 622G) and blue (A 622B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 623 S.000

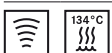


Dimensioni · Dimensions	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm
 Disponibile anche nei colori rosso (A623R), oro (A623G) e blu (A623B).
 Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm
Also available in red (A 623R), gold (A 623G) and blue (A 623B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 624 S.000



Dimensioni · Dimensions	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 24 strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm
 Disponibile anche nei colori rosso (A624R), oro (A624G) e blu (A624B).
 Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B
Bur block made of anodized aluminium for 24 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm
Also available in red (A 624R), gold (A 624G) and blue (A 624B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 640 S.000



Dimensioni · Dimensions	mm	86 x 50 x 27,5
-------------------------	----	----------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 21 strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 24,5 mm
 Disponibile anche nei colori rosso (A640R), oro (A640G) e blu (A640B).
 Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B
Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm
Also available in red (A 640R), gold (A 640G) and blue (A 640B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



C.204.006

Dimensioni · Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.204.010 per 6 Strumenti CA
C.204.006 for 6 RA instruments



C.314.006

Dimensioni · Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.314.006 per 6 Strumenti FG
C.314.006 for 6 FG instruments



Z.204.010

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 per 10 Strumenti CA
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 per 25 Strumenti CA
Z.204.025 for 25 RA instruments



Z.314.010

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 per 10 Strumenti FG
Z.314.010 for 10 FG instruments



Z.314.025

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 per 25 Strumenti FG
Z.314.025 for 25 FG instruments

368



W.204.020

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.020 per 20 Strumenti CA (2 x 10)
W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



W.204.050

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.050 per 50 Strumenti CA (2 x 25)
W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)



W.314.020

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.020 per 20 Strumenti FG (2 x 10)
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



W.314.050

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.050 per 50 Strumenti FG (2 x 25)
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.204.060 per 60 Strumenti CA (6 x 10)
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.204.150 per 150 Strumenti CA (6 x 25)
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)



V.314.060

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.314.060 per 60 Strumenti FG (6 x 10)
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.314.150 per 150 Strumenti FG (6 x 25)
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)



DC1®
DC1®



372-373

Accessori
Auxiliaries



374



Cleaning and disinfection **Pulizia e agenti di disinfezione**

DC1[®] **372 - 373** *DC1*[®]
Auxiliaries **374** *Accessori*



DC1®

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing.

Advantages:

- *Economic (1 litre concentrate = 100 litres ready to use solution)*
- *Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting*
- *For all rotary instruments and hand instruments*
- *No material degradation*
- *Convenient dosing bottle*
- *VAH / DGHM certified*
- *Aldehyde-free, non-fixing*
- *Alcohol-free*

DC1®

Per la pulizia e la disinfezione in preparazioni manuali

Vantaggi:

- economico (1 litro di concentrato = 100 litri di soluzione pronta per l'uso)
- concentrato universale per la pulizia e la disinfezione
- un detergente per tutti gli strumenti rotanti e manuali
- compatibile con i vari materiali
- pratico flacone dosatore
- consigliato dalla VAH e dalla DGHM, Società Tedesca di Igiene e Microbiologia
- non contiene aldeidi, rischio di fissaggio assente
- non contiene alcol



9826



Komet DC1 Liquido di pulizia e disinfezione. Flacone da 1 litro (con istruzioni multilingue)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l (with multilingual instruction for use)



9829



Komet DC1 Liquido di pulizia e disinfezione
Tanica da 3 litri in pacco doppio (istruzioni in tedesco)
*Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting
Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)*



9834 A



Rubinetto per tanica Komet (da 3, 5 e 10 litri)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



9888



Komet DC1 dosatore da 250 ml, riporta le indicazioni per ottenere le soluzioni di DC1 pronte all'uso
Komet DC1 Measuring jug 250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution



9791



Spazzola di pulizia in metallo, autoclavabile.
Impugnatura in metallo con setole intercambiabili in acciaio inossidabile, per la pulizia e la manutenzione degli strumenti rotanti.

Metal cleaning brush, sterilizable

Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and maintenance of rotary instruments



9792



Setole in acciaio inossidabile di ricambio per spazzola metallica
Spare metal brush

374



9873



Spazzolino di pulizia in nylon, sterilizzabile
Manico metallico con setole intercambiabili in nylon per la pulizia e la cura degli strumenti rotanti in ceramica

Nylon cleaning brush, sterilizable

Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of rotary instruments made of ceramics



9874



Setole di nylon, ricambio per lo spazzolino di pulizia
Spare nylon brush





Fresoni in ceramica
Ceramic cutters



Fresone speciale per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics 379-380



Per resine morbide
For soft acrylics 380

Fresoni in resina
Cutters made of synthetic material



Fresone a 4 facce in resina ad alte prestazioni
4-edged tapered cutter 381



<i>Ceramics/Acrylics</i>		<i>Ceramica/Resine</i>
<i>Ceramic cutters</i>	378 - 380	Fresoni di ceramica
<i>Cutters made of synthetic material</i>	381	Frese in materiale sintetico



Quando il bianco diventa sinonimo di perfezione.

Frese in ceramica Komet®.

Con le esclusive frese in ceramica Komet dal bianco brillante offrite un segno elegante della vostra maestria.

Il materiale assicura una lavorazione tattile piacevolmente morbida unita a una precisione senza compromessi.

Vantaggi:

- Efficienza di taglio ottimale
- Superfici eccezionalmente lisce
- Nessun impastamento
- Elevata tranquillità di lavorazione
- Lavorando con moderazione le frese non si surriscaldano così rapidamente come avviene con le frese in carburo di tungsteno
- Resistenza chimica durante la fase di disinfezione in studio

Numero di giri raccomandato:

○_{opt.} 15.000 giri al min⁻¹

When brilliance turns into perfection. Ceramic cutters made by Komet®

Your excellent craftsmanship calls for first-rate tools. The answer: Komet's exclusive ceramic cutters, all in white. The material ensures pleasant, gentle and intuitive work, combined with absolute precision..

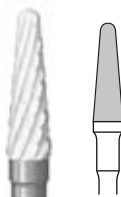
Advantages:

- *Excellent cutting efficiency*
- *Extremely smooth surfaces*
- *No clogging*
- *Smooth operation*
- *Do not heat up as much as metal instruments if used properly*
- *Resistance to the effects of chemical cleaning agents*

Recommended speed:

○_{opt.} 15,000 rpm

new



● **K 79 ACR**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

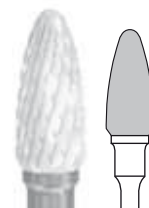


● **K79ACR.104. ...** 040

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * richiesto/* pending

Fresoni speciali per resine da protesi
 Special cutter for denture acrylics



● **K 251 ACR**



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



● **K251ACR.104. ...** 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * richiesto/* pending

Fresoni speciali per resine da protesi
 Special cutter for denture acrylics



new



K 251 EQ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

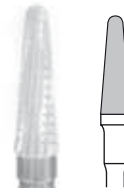


K251EQ.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * richiesto/* pending

Fresone duale per resine
 Dentatura grossa con dentatura fine sulla punta
 Dual cutter for acrylic materials
 Coarse toothing with fine toothing at the tip



K 79 GSQ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



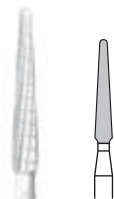
K79GSQ.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888*
 * richiesto/* pending

Per resine morbide
 For soft acrylics

new



K 261 GSQ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



K261GSQ.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide
 For soft acrylics



Soft Cutter

Soft Cutter

A real softie among cutters

Developed in close cooperation with the brothers Hugo and Xaver Spicher (Switzerland), the new Soft Cutter has been designed to pursue a less aggressive approach. Instead, it facilitates fine corrections on acrylics. Thanks to its special properties, damage to adjacent wires or other metal elements is safely avoided.

Advantages:

- The working part is softer than metal
- No damage to orthodontic wires brackets, connectors, springs or retentions
- Active part made of high-tech material designed for detailed work
- No heat-related damage
- Suitable for the dental laboratory and the dental practice

Recommended speed:

☉_{opt.} 10,000 rpm

Un tenerone tra le frese

Il nuovo strumento Soft Cutter è stato sviluppato dai fratelli Hugo e Xaver Spicher, Svizzera, e consente applicazioni volutamente non troppo aggressive e in questi contesti critici facilita la lavorazione in dettaglio delle resine senza danneggiare o irruvidire inavvertitamente gli elementi in metallo.

Vantaggi:

- la parte lavorante è più morbida del metallo
- nessun danno per graffette, archetti, fili ortodontici, elastici, ritenzioni ecc.
- sezione di lavoro in speciale resina High-Tech per lavorazioni nel rispetto dei dettagli
- nessuno sviluppo di calore che danneggia le resine
- adatto per il laboratorio odontotecnico e lo studio odontoiatrico

Numero di giri raccomandato:

☉_{opt.} 10.000 giri al min.⁻¹

SC 1



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	055
L	mm	15,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



SC1.104. ...

055

☉_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

☉_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

Strumento piramidale realizzato in materiale High-Tech per la lavorazione delle zone di transizione tra resina e metallo

4-edged tapered cutter made of high-performance synthetic material for work on the transition area between acrylics and metal



Frese

Burs



Pallina
Round 384



Cono rovescio
Inverted cone 385



Cilindro
Cylinder 385-386



Cono
Tapered 386



Cono testa rotonda
Tapered round 386-387



Lancia
Pointed 388-389



Fresa a spirale
Twist drill 389

Frese a finire

Finishing instruments



Chamfer
Torpedo 390



Cono rovescio
Inverted cone 390



Ago
Needle-shaped 390



Fiamma
Flame 390

Strumenti per turbina da laboratorio

Instruments for laboratory turbine



Cono rovescio
Inverted cone 391



Cono testa rotonda
Tapered round 391



Ago
Needle-shaped 391-392



Lancia
Pointed 392

Fresoni

Cutters



Fresa per il foro del pin
Pin-hole cutter 393



Fresa per resine termoplastiche
Acrylic cutter 393



Cilindro
Cylinder 394

Nota:

Note:

Da pag. 395 trovate i nostri **fresoni speciali** introdotti dalla tabella dei fresoni.

For our **special cutters**, introduced by our compass TC cutters, please refer to **pages 395 ff.**

Strumenti per mancini

Instruments for left-handed operators



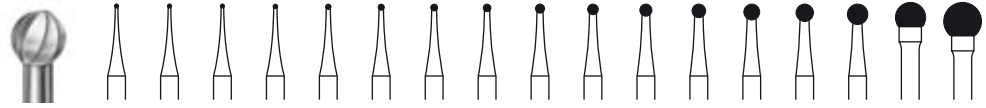
435-437



<i>Tungsten carbide</i>		Carburo di tungsteno
<i>Burs</i>	384 - 389	Frese
<i>Finishing instruments</i>	390	Frese a finire
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	391 - 392	Strumenti per turbina da laboratorio
<i>Cutters</i>	395 - 434	Fresoni
<i>Instruments for left-handed operators</i>	435 - 437	Strumenti per mancini



H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 001175 ...

H71.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027 040 050

- ◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pallina

Saldatura allungata del carburo di tungsteno
sul collo per una maggiore stabilità

Round

Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank
for increased neck strength

384

H 1 S



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023
US No.		2S	4S	6S	8S

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 001003 ...

H1S.104. ...

010 014 018 023

- ◆ \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Rosetta, versione a taglio aggressivo
Round, high-efficiency cutting design

H 52



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	003

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 006001 ...

H52.104. ...

003

- ◆ \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Rifinitura di fessure
Fine finishing of fissures



H 30



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 010175 ...

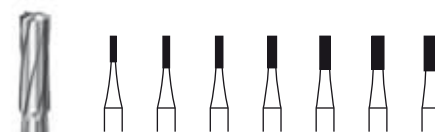
H30.104. ...

006 008 009 010 012 014 016

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono rovescio

Inverted cone



H 21



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 107006 ...

H21.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa cilindrica

Cylinder



H 31



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	556	557	558	559	560	561

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 107007 ...

H31.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

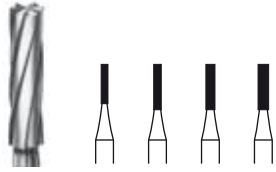
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa cilindrica con tacchette trasversali

Cylinder with cross cut



H 21 L



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

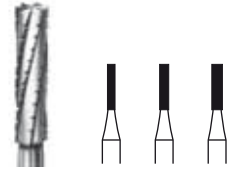


500 104 110006 ...

H21L.104. ... 009 010 012 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa cilindrica lunga
Cylinder long

H 31 L



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



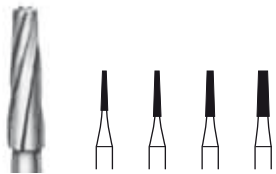
500 104 110007 ...

H31L.104. ... 010 012 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa cilindrica lunga con tacchette trasversali
Cylinder long with cross cut

386

H 23 L



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

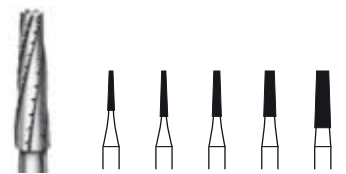


500 104 171006 ...

H23L.104. ... 009 010 012 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa conica lunga
Tapered long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 171007 ...

H33L.104. ... 009 010 012 016 021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa conica lunga con tacchette trasversali
Tapered long with cross cut

H 23 R



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 194006 ...

H23R.104. ... 010 012 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa conica testa tonda
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 194007 ...

H33R.104. ... 010 012 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa conica testa tonda con tacchette trasversali
Tapered with round end and cross cut

H 23 RS



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 196006 ...

H23RS.104. ...

008 009 010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa conica testa tonda, versione a taglio aggressivo

Round end tapered fissure

High-efficiency cutting design

H 33



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 168007 ...

H33.104. ...

009 010 012 016 021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa conica con tacchette trasversali

Tapered with cross cut

H 23 RSE



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 196019 ...

H23RSE.104. ...

009 010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa conica testa tonda

Versione a taglio aggressivo con dentatura incrociata

Tapered with round end

High-efficiency cutting design with staggered tooting

H 33 FRS



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 196015 ...

H33FRS.104. ...

009 010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa conica testa tonda

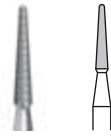
Particolarmente adatta per leghe dure

Versione a taglio aggressivo con tacchette trasversali fini

Round end tapered fissure

Specially suited for hard metal alloys

High-efficiency cutting design with fine cross cut



H 136 ES



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,5

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



H136ES.104. ...	016
------------------------	------------

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa-fessura per le leghe vili e le leghe senza metalli preziosi
Punta affilata
Fissure bur for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
Fast cutting tip



H 349



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	005
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

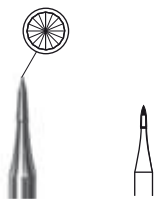


500 104 195072 ...

H349.104. ...	005
----------------------	------------

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa per fessure, conica testa tonda, con punta extrafine
Fissure bur
Tapered round with extra fine tip

H 99



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 162384 ...

H99.104. ...

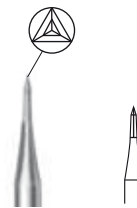
008

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa per smussare e approfondire le fessure occlusali in ceramica

Smoothing and lowering of ceramic fissures

H 97



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 468373 ...

H97.104. ...

010

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Punta tracciante triangolare

Per la rifinitura di precisione di superfici occlusali

Three-edged wedge

Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 203



		1	1	1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 417364 ...

H203.104. ...

009

010

012

014

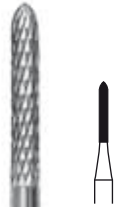
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa a spirale

Twist drill



H 283 E



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)

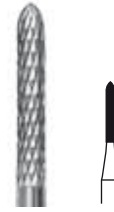


500 104 289080 ...

H283E.104. ... 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Chamfer cilindrico, dentatura incrociata
 Torpedo with staggered toothing

H 283 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Chamfer cilindrico, dentatura incrociata fine
 Torpedo with fine staggered toothing

390

H 42



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	1,7	2,8

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



500 104 010133 ...

H42.104. ... 018 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Cono rovescio
 Inverted cone

H 246



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



500 104 496071 ...

H246.104. ... 009

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fiammetta a punta
 Finitura di superfici occlusali
 Needle
 Fine trimming of occlusal surfaces

H 390



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Manipolo dritto · Handpiece (HP)

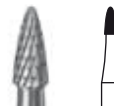


500 104 274072 ...

H390.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fiammetta punta tonda
 Round end flame

H 390 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



500 104 274140 ...

H390EF.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Fiammetta punta tonda, dentatura incrociata fine
 Round end flame with rounded tip and fine staggered toothing

H 30



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG · Friction Grip (FG)



500 314 010175 ...

H30.314. ... 008 010 012

Cono rovescio
Inverted cone

H 23 RS



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG · Friction Grip (FG)



500 314 196006 ...

H23RS.314. ... 009 010

Fresa conica testa tonda
Versione a taglio aggressivo
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

H 46



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

FG · Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... 012

Fiammetta a punta
Lavorazione di superfici occlusali
Needle
Trimming of occlusal surfaces

H 246



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ... 009 010 012

Fiammetta a punta
Lavorazione di superfici occlusali
12 lame
Needle
Trimming of occlusal surfaces
12 blades



H 246 D



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



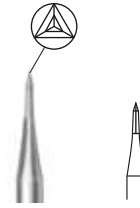
500 314 496072 ...

H246D.314. ... 014

392

Fiammetta a punta
 Lavorazione di superfici occlusali
 8 lame
 Needle
 Trimming of occlusal surfaces
 8 blades

H 97



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010

FG · Friction Grip (FG)



500 314 468373 ...

H97.314. ... 010

Punta tracciante triangolare
 Per la rifinitura di precisione di superfici occlusali
 Three-edged wedge
 Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 97 A



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97A.314. ... 011

Quadrangolare
 Rifinitura di superfici occlusali ceramiche
 Square
 Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 B



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97B.314. ... 011

Esagonale
 Rifinitura di superfici occlusali ceramiche
 Hexagon
 Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 BZ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97BZ.314. ... 011

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Esagonale
 Per la rifinitura delle superfici occlusali ceramiche
 Lunghissima durata
 Hexagonal
 Fine work on occlusal surfaces made of ceramics
 Very durable

H 99



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG · Friction Grip (FG)



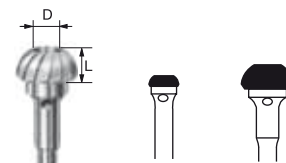
500 314 162384 ...

H99.314. ... 008

Fresa per smussare e approfondire le fessure occlusali in ceramica
 Smoothing and lowering of ceramic fissures



H 98



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	Ø 1/10 mm	2,4	2,5

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 547211 ...

H98.104. ...

■040

◆070

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa per il foro del pin
Dowel pin access cutter

393



H 219



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di resine termoplastiche
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H 219 A



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 468133 ...

H219A.104. ...

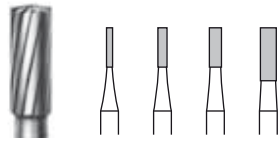
023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di resine termoplastiche
Vacuum form acrylic cutter for bite splints



H 259



		5	5	5	5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	010	014	018	023
L	mm	5,2	5,2	5,2	7,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 107175 ...

H259.104. ... **010** **014** **018** **023**

H 260



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	023
L	mm	7,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

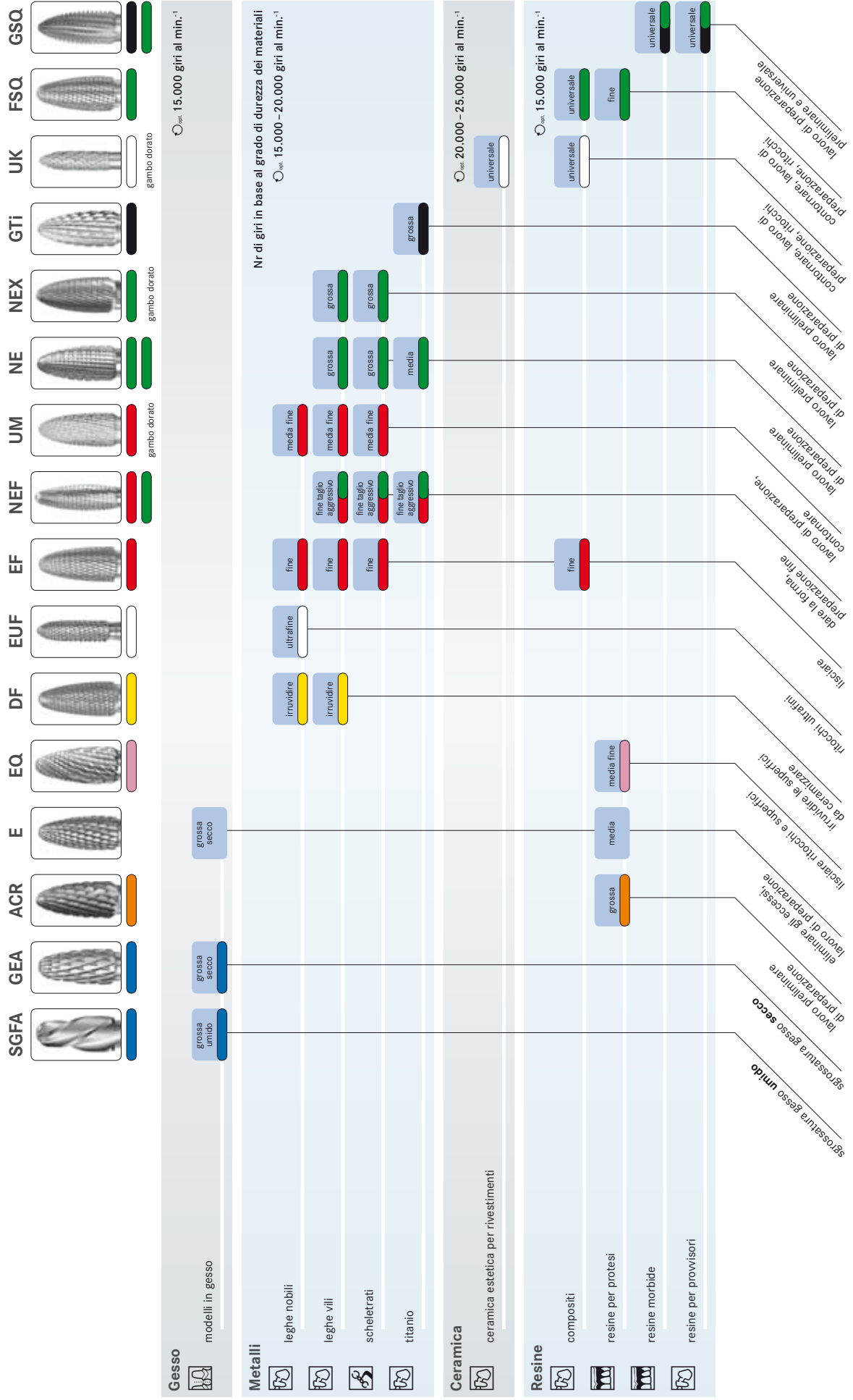


500 104 107176 ...

H260.104. ... **023**

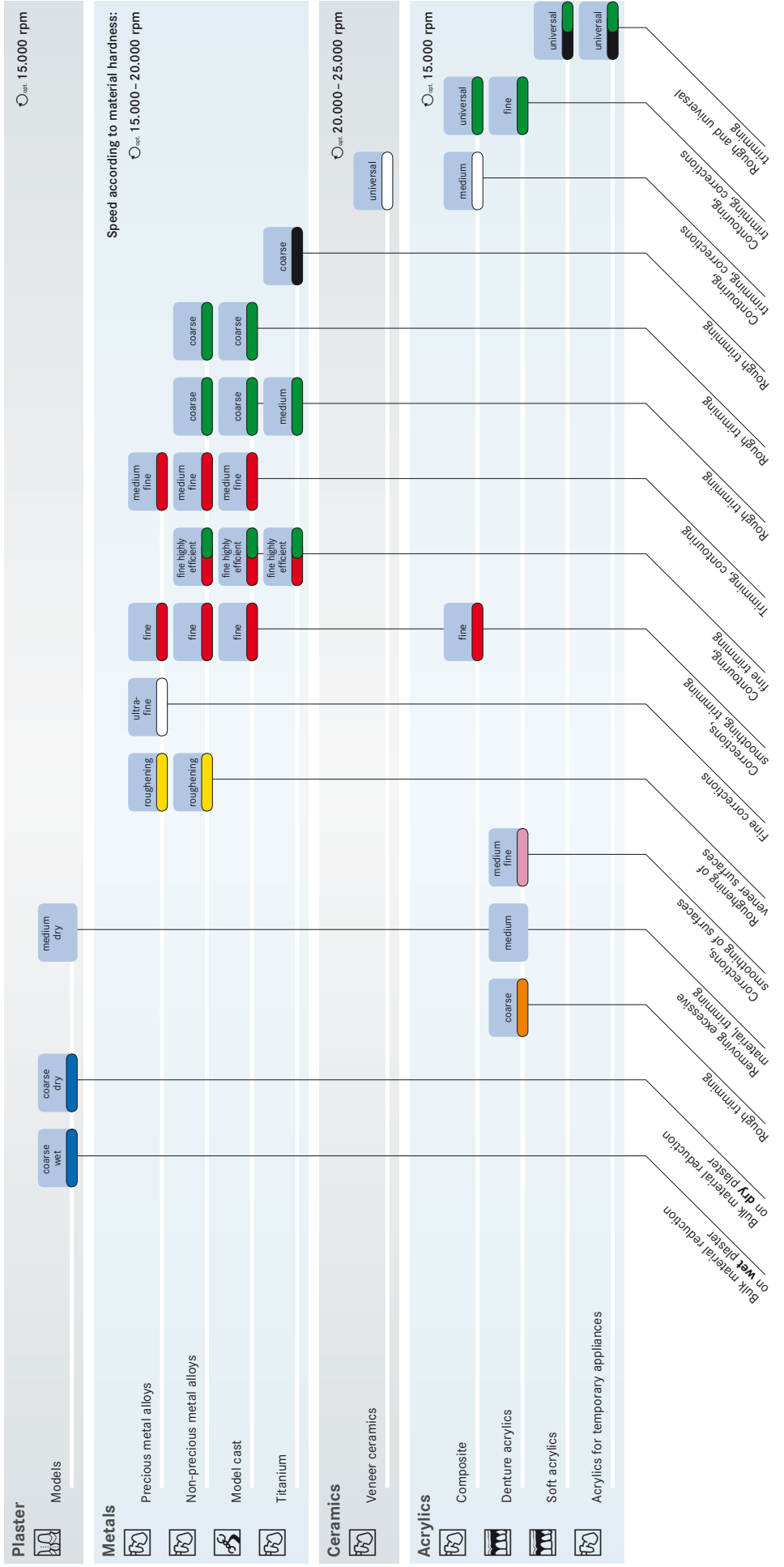
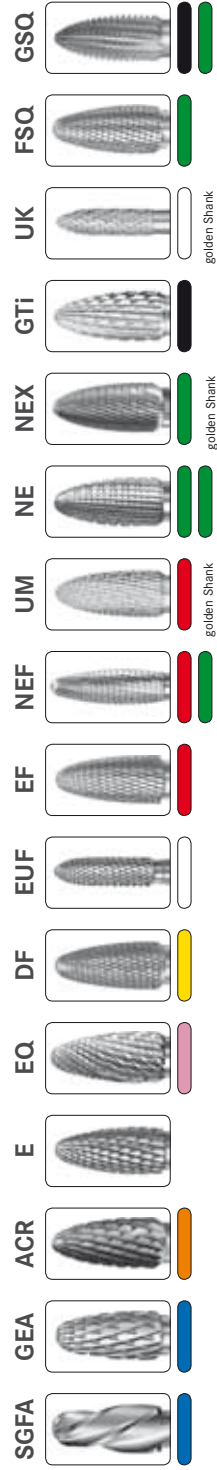
Tabella | Fresoni in Carburo di Tungsteno

Raccomandazioni per l'impiego appropriato di fresoni in CT nella fresatura a mano libera



Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting





Fresoni SGFA

SGFA-Cutters

Working on plaster with SGFA cutters

Advantages:

- Bulk material reduction without clogging
- Very smooth surfaces
- Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades
- Safety tothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Fresoni SGFA per la lavorazione di modelli in gesso

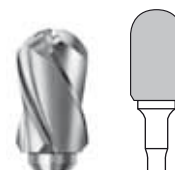
Vantaggi:

- Elevato livello di rimozione di materiale senza impastamento
- Superfici perfette
- Basse vibrazioni in fase di rettifica grazie allo smusso sui taglienti
- Dentatura a spira sinistrorsa di sicurezza

Numero di giri ottimale:

☉_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

H 72 SGFA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H72SGFA.104. ...

070

☉_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster



H 79 SGFA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H79SGFA.104. ... 070

∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso

Safety toothting with a twist to the left

Work on plaster



H 251 SGFA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H251SGFA.104. ... 060

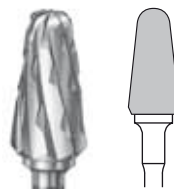
∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso

Safety toothting with a twist to the left

Work on plaster



H 79 SGEA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194225 ...

H79SGEA.104. ... 070

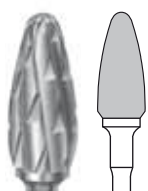
∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso

Safety toothting with a twist to the left

Work on plaster



H 251 SGEA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 274225 ...

H251SGEA.104. ... 060

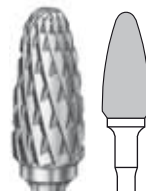
∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso

Safety toothting with a twist to the left

Work on plaster



H 251 GEA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ... 060

∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso

Safety toothting with a twist to the left

Work on plaster and acrylics



Fresa ACR

ACR-Cutters

The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Easy to control
- Pleasant to work with

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

La caratteristica speciale di questo nuovo fresone per resine a taglio grosso è la sua dentatura incrociata particolare, a metà strada tra il taglio grosso e quello medio, che rende lo strumento molto adatto per le resine per protesi. La sigla ACR è l'abbreviazione per i materiali a base acrilica. Il fresone ha un'elevata efficienza di taglio, tuttavia non si attacca alla superficie ma è facile da maneggiare. Il risultato è il massimo comfort in fase di lavorazione.

Vantaggi:

- Elevata efficienza di taglio
- Buona controllabilità
- Comfort ottimale in fase di lavorazione

Numero di giri raccomandato:

☉_{opt.} 15.000 giri al min⁻¹



H 77 ACR



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H77ACR.104. ... 060

☉_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Fresoni speciali per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics



H 79 ACR



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H79ACR.104. ... 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresoni speciali per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics



H 251 ACR



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

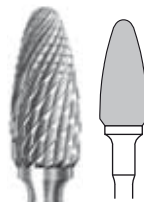
Manipolo diritto - Handpiece (HP)



H251ACR.104. ...	060
-------------------------	------------

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Fresoni speciali per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics



H 251 EQ



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

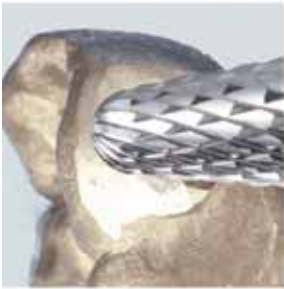
Manipolo diritto - Handpiece (HP)



H251EQ.104. ...	060
------------------------	------------

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Fresone duale per resine
Dentatura grossa con dentatura fine sulla punta
Dual cutter for acrylic materials
Coarse toothings with fine toothings at the tip



Fresoni E

E-Toothing

Tungsten Carbide Cutters with E-toothing

Cutters with staggered toothing are precision tools with great cutting power.

Characteristics and advantages:

- High number of blades of Komet® Cutters with staggered toothing ensure long service life
- Universal toothing with offset blades
- Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster
- Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin
- Cutters with staggered toothing allow ergonomic work

Recommended speed:

- Precious metal:
 ⌚_{opt.} 25,000 rpm
 Non-precious metal:
 ⌚_{opt.} 15,000 rpm
 Acrylics:
 ⌚_{opt.} 15,000 rpm
 Plaster:
 ⌚_{opt.} 15,000 rpm

Fresoni in carburo di tungsteno con dentatura E

Fresoni ad elevate prestazioni con taglio incrociato.

Caratteristiche e vantaggi:

- L'elevato numero di taglienti dei fresoni Komet® con dentatura E garantisce una durata ottimale
- Dentatura universale con componenti in scala
- Per leghe metalliche, resine e gesso
- Trucioli di fresatura corti e tondeggianti, che non penetrano sottopelle
- I fresoni con dentatura a croce consentono una lavorazione ergonomica

Numero di giri consigliato:

- Metalli nobili:
 ⌚_{opt.} 25.000 giri al min.⁻¹
 Metalli vili:
 ⌚_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹
 Resine:
 ⌚_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹
 Gesso:
 ⌚_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

H 30 E



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 010190 ...

H30E.104. ...

010 014 018

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Per resine e leghe metalliche
 For acrylics and metal alloys

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 001190 ...

H71E.104. ...

010 014 018 023 027 050

⬢ = ⌚_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = ⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
 For acrylics, plaster and metal alloys



H 72 E



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

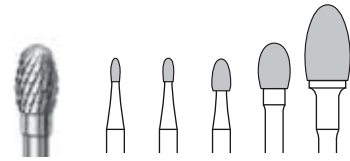
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 137190 ...

H72E.104. ... 060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 73 E



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

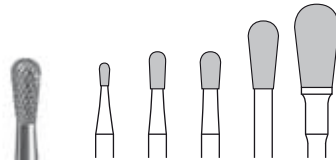
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 277190 ...

H73E.104. ... ◊012 ■014 ■023 ■040 ◊060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 77 E



		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

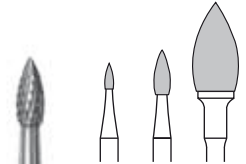
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 237190 ...

H77E.104. ... ■014 ■023 ■029 ■040 ◊060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 78 E



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

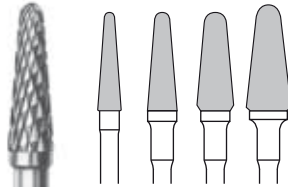


500 104 257190 ...

H78E.104. ... ■012 ■023 ◊060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 E



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contrangolo - Right-angle (RA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ...

- ■040 - -

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031 ■040 ◆050 ◆060

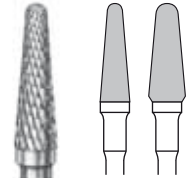
◆ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EA



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 194194 ...

H79EA.104. ...

■040 ◆050

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di resine, modelli in gesso e leghe metalliche
Safety toothing with a twist to the left
For acrylics, plaster and metal alloys

H 88 E



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 276190 ...

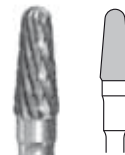
H88E.104. ...

023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per modelli in gesso e leghe metalliche
For plaster and metal alloys

H 89 E



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

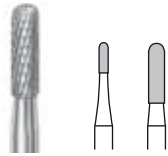


H89E.104. ...

040

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 129 E



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

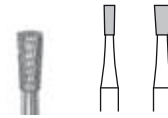


500 104 141190 ...

H129E.104. ... 014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 137 E



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	4,0	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

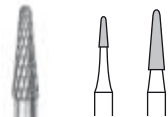


500 104 225190 ...

H137E.104. ... 016 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 138 E



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 198190 ...

H138E.204. ... - 023

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

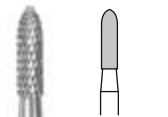


500 104 198190 ...

H138E.104. ... 014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 139 E



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	8,0	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

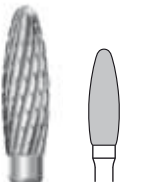


500 104 289190 ...

H139E.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 250 E



		5	
Misura · Size	∅ 1/4 mm	040	
L	mm	12,7	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 275190 ...

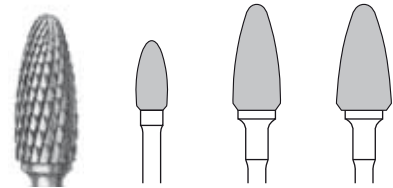
H250E.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 E



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 274190 ...

H251E.104. ...

		-	◇060	-
		■040	◇060	◆070

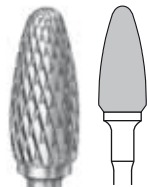
◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 251 EA



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 274194 ...

H251EA.104. ...

060

\odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

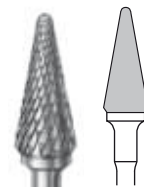
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso e resine

Safety toothing with left-hand twist

Work on plaster and acrylics

H 257 RE



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 201190 ...

H257RE.104. ...

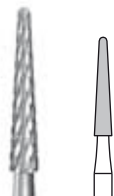
060

\odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche

For acrylics, plaster and metal alloys

H 261 E



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H261E.104. ...

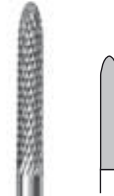
023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche

For acrylics, plaster and metal alloys

H 295 E



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 292190 ...

H295E.104. ...

023

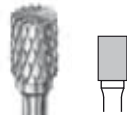
\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche

For acrylics, plaster and metal alloys



H 296 E



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 110190 ...

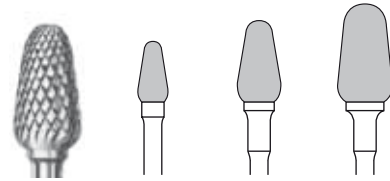
H296E.104. ...

040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 351 E



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 263190 ...

H351E.204. ...

-

◇060

-

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 263190 ...

H351E.104. ...

■040

◇060

◆070

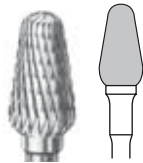
◆ = ⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = ⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine e leghe metalliche
 For acrylics and metal alloys

H 351 EA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 263194 ...

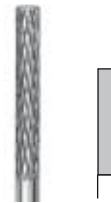
H351EA.104. ...

060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spirale sinistrorsa
 Lavorazione di modelli in gesso e resine
 Safety toothting with a twist to the left
 Work on plaster and acrylics

H 364 E



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 116190 ...

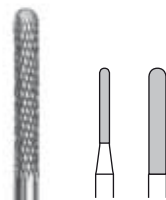
H364E.104. ...

023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
 For acrylics, plaster and metal alloys

H 364 RE



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 137190 ...

H364RE.104. ...

015

023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
 For acrylics, plaster and metal alloys



Fresoni EF

EF-Toothing

Fine Staggered Toothing (EF)

Fine staggered toothing for finishing metal alloys, acrylics and plaster.

Advantages:

- High number of blades for super precise finishing
- Short, granular chips
- Smooth cutting with very little pressure applied
- Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

○_{opt.} 15,000 rpm

Acrylics:

○_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

○_{opt.} 15,000 rpm



Dentatura incrociata fine (EF)

Dentatura incrociata fine (EF) per finitura di leghe metalliche, resine e gesso.

Vantaggi:

- elevato numero di taglienti per una finitura estremamente precisa
- trucioli di fresatura corti e tondeggianti
- fresatura dolce e controllata
- superfici lisce che facilitano la successiva lucidatura

Numero di giri consigliato:

Metalli nobili:

○_{opt.} 25.000 giri al min.⁻¹

Metalli vili:

○_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

Resine:

○_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

Gesso:

○_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

● **H 71 EF**

● **H71EF.104. ...**

	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014 023

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

● **H 73 EF**

● **H73EF.104. ...**

	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014 023
L	mm	3,1 4,2

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 77 EF



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

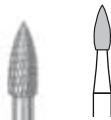
Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 237 140 ...

H77EF.104. ...	023	029
-----------------------	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 78 EF



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	6,0

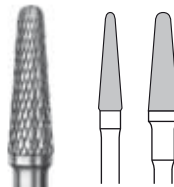
Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 257 140 ...

H78EF.104. ...	023
-----------------------	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 79 EF



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

Contrangolo - Right-angle (RA)



500 204 194 140 ...

H79EF.204. ...	-	040
-----------------------	---	-----

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 194 140 ...

H79EF.104. ...	031	040
-----------------------	-----	-----

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 88 EF



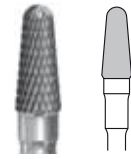
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0



H88EF.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 89 EF



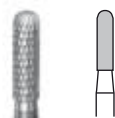
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5



H89EF.104. ... 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 129 EF



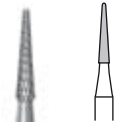
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H129EF.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 136 EF



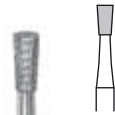
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0



H136EF.104. ... 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 137 EF



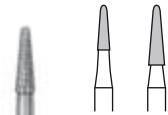
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0



H137EF.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 138 EF



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

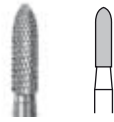


H138EF.104. ... 018 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 139 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

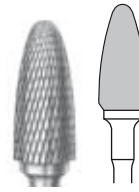


500 104 289140 ...

H139EF.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 251 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



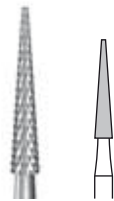
500 104 274140 ...

H251EF.104. ... **060**

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

410

H 257 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

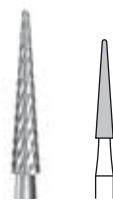


500 104 187140 ...

H257EF.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 257 REF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

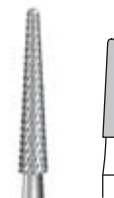


500 104 201140 ...

H257REF.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 261 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

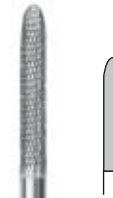


500 104 194140 ...

H261EF.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 295 EF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 292140 ...

H295EF.104. ... **023**

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



● **H 351 EF**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0



● **H351EF.104. ...** ■040 ◇060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Per resine e leghe metalliche
 For acrylics and metal alloys



○ **H 73 EUF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1



○ **H73EUF.104. ...** 014

○ \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Per leghe nobili
 Dentatura incrociata ultrafine
 For precious metal alloys
 Ultra fine staggered toothing



○ **H 139 EUF**

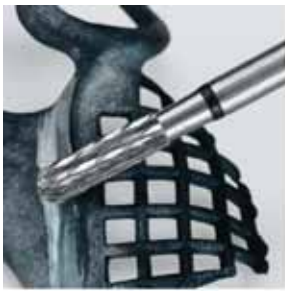


		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0



○ **H139EUF.104. ...** 023

○ \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Per leghe nobili
 Dentatura incrociata ultrafine
 For precious metal alloys
 Ultra fine staggered toothing



Fresoni GTi

GTi-Cutters

GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other non-precious metals.

Advantages:

- Rapid bulk reduction
- Long service life
- Specifically adapted shapes and sizes

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)

Fresoni GTi in carburo di tungsteno

Gli specialisti del taglio per la truciolatura professionale del titanio e altri metalli vili.

Vantaggi:

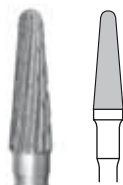
- elevata capacità di asportazione
- lunga durata d'uso
- forme e dimensioni specifiche per ogni esigenza

Numero di giri raccomandato:

☉_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

(Un nr. di giri troppo alto porta alla scheggiatura del tagliente e alla formazione di scintille sul titanio)

● H 79 GTi



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

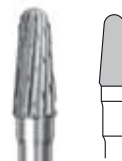


● **H79GTI.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals

new

● H 89 GTi



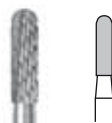
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



● **H89GTI.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals



● **H 129 GTi**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H129GTI.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals



● **H 136 GTi**



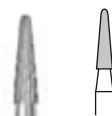
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H136GTI.104. ...** 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals



● **H 138 GTi**



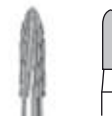
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H138GTI.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals



● **H 139 GTi**



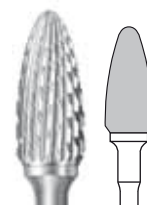
		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H139GTI.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals



● **H 251 GTi**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● **H251GTI.104. ...** 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals



Fresoni NEX – la nuova generazione

NEX Cutters – The next generation

The new NEX toothing exclusive to Komet® is an enhanced version of our successful NE toothing and combines effective substance removal, a long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX toothing allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

Advantages:

- Maximum substance removal
- Allows tactile work thanks to smooth operation
- Smooth surfaces
- Extremely durable

La nuova dentatura NEX Komet® rappresenta un perfezionamento della rinomata dentatura per metallo vile, e combina le massime esigenze in materia di asportazione di materiale, durata e qualità superficiale. Il suo campo di impiego preferito comprende le leghe metalliche vili e gli scheletrati.

Oltre a convincere per le sue prestazioni, la dentatura NEX è caratterizzata anche da una rotazione piacevolmente tranquilla e quindi delicata per il polso. Il gambo dorato con anello verde e marcatura laser garantisce un'elevata riconoscibilità e completa le caratteristiche positive di questa « specialista per metalli vili ».

Vantaggi:

- massima capacità di asportazione
- lavorazione tattile grazie a una rotazione tranquilla
- superfici lisce
- lunga durata

H 73 NEX



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H73NEX.104. ... 014

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 77 NEX



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

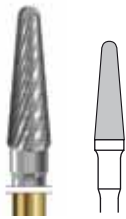


H77NEX.104. ... 023

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 79 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

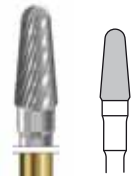


● **H79NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 89 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



● **H89NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 129 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

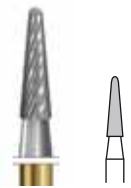


● **H129NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 138 NEX**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

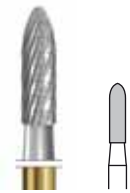


● **H138NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 139 NEX**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

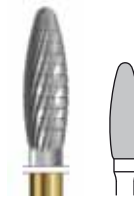


● **H139NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 250 NEX**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



● **H250NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 251 NEX**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



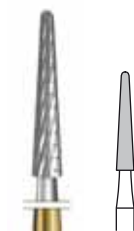
● **H251NEX.104. ...** 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

new



● **H 261 NEX**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



● **H261NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



Fresoni NE/NEF

NE/NEF-Cutters

Special cutter for Non-Precious Metal Alloys

Komet has developed two types of toothings that are ideally suited for work on non-precious metal alloys and alloys totally free of precious metal.

The impressive appearance of these new NE cutters gives the user a first idea of their extraordinary performance. Thanks to their unique, aggressive blade design and their excellent sharpness, these instruments are capable of particularly efficient substance removal.

The newly developed NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-free cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their shape, the chips produced by this cutter are virtually harmless. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.

The advantages at a glance:

- Effective substance removal
- Saves time and money
- Extremely durable

Recommended speed:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Fresoni speciali per la lavorazione di leghe NEM

Komet ha sviluppato due nuove dentature per fresoni, che si adattano perfettamente alla lavorazione di leghe NEM (leghe non nobili, che però possono contenere metalli nobili in traccia) e EMF (leghe totalmente prive di qualsivoglia traccia di metalli nobili).

I nuovi fresoni NE, grazie alla struttura particolare, già alla prima occhiata forniscono un assaggio delle loro potenzialità. Grazie alla dentatura aggressiva questi fresoni sono in grado di garantire la massima efficacia e potenza in fase di rimozione di materiale.

I nuovi fresoni NEF sviluppati dalla Komet permettono una lavorazione ergonomica e priva di complicazioni. Grazie alla speciale struttura garantiscono una modalità di lavorazione estremamente morbida, priva di vibrazioni e soprattutto confortevole.

I trucioli ottenuti, di tipo granuliforme, non penetrano facilmente sottopelle. L'utilizzo dei fresoni NEF è particolarmente consigliato laddove si vogliono ottenere superfici lisce, facili da lucidare.

Panoramica dei vantaggi:

- efficace rimozione di materiale
- risparmio di tempo e denaro
- durata estremamente elevata

Numero di giri ottimale:

☉_{opt.} 20.000 giri al min.⁻¹





● ● **H 73 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



● ● **H73NE.104. ...** **014**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2006 002 722
 EP 1 810 637*
 * richiesto/* pending

Sgrossatura di leghe vili
For gross reduction of non-precious metal alloys



● ● **H 77 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

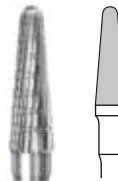


● ● **H77NE.104. ...** **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2006 002 722
 EP 1 810 637*
 * richiesto/* pending

Sgrossatura di leghe vili
For gross reduction of non-precious metal alloys



● ● **H 79 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

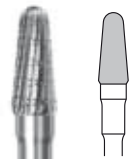


● ● **H79NE.104. ...** **040**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2006 002 722
 EP 1 810 637*
 * richiesto/* pending

Sgrossatura di leghe vili
For gross reduction of non-precious metal alloys



● ● **H 89 NE**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



● ● **H89NE.104. ...** **040**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/*Utility model, patents*
 DE 10 2006 002 722
 EP 1 810 637*
 * richiesto/* pending

Sgrossatura di leghe vili
For gross reduction of non-precious metal alloys



● ● H 129 NE



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



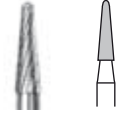
● ● H129NE.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* richiesto/* pending

Sgrossatura di leghe vili
For gross reduction of non-precious metal alloys

● ● H 138 NE



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



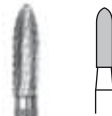
● ● H138NE.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* richiesto/* pending

Sgrossatura di leghe vili
For gross reduction of non-precious metal alloys

● ● H 139 NE



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



● ● H139NE.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* richiesto/* pending

Sgrossatura di leghe vili
For gross reduction of non-precious metal alloys

● ● H 251 NE



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

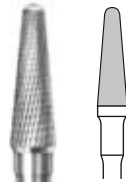


● ● H251NE.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* richiesto/* pending

Sgrossatura di leghe vili
For gross reduction of non-precious metal alloys



H 79 NEF



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



H79NEF.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



H 129 NEF



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



H129NEF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



H 138 NEF



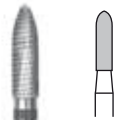
		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



H138NEF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



H 139 NEF



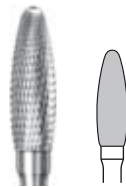
		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



H139NEF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



H 250 NEF



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



H250NEF.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys





Fresoni UM

UM-Cutters

UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

Komet® UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:

- More pressure for more material reduction
- Less pressure for smoothing surfaces
- Smooth operation and less strain to the wrist
- Long service life and economic efficiency
- Variation of the contact pressure to suit each application

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal and model cast:

○_{opt.} 15,000 rpm



Fresoni in carburo di tungsteno UM con proprietà di fresatura multifunzionali

Paragonati agli strumenti in carburo di tungsteno con dentatura tradizionale, i fresoni in carburo di tungsteno UM della Komet® offrono decisivi vantaggi:

- Pressione di lavoro elevata per un'elevata capacità di asportazione
- Pressione di lavoro ridotta per superfici ottimali
- Poche vibrazioni per risparmiare le articolazioni del polso
- Lunga durata d'uso ed efficienza economica
- Lavoro preciso grazie alla variazione della pressione

Numero di giri raccomandato:

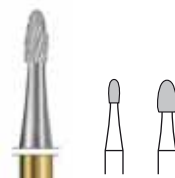
Metalli nobili:

○_{opt.} 25 000 giri al min.⁻¹

Metalli vili e travate:

○_{opt.} 15 000 giri al min.⁻¹

● H 73 UM



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



● H73UM.104. ... 014 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

● H 77 UM



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



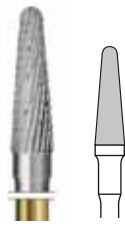
● H77UM.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 79 UM



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

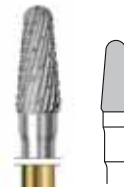


H79UM.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 89 UM



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

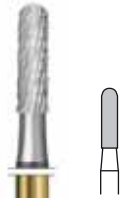


H89UM.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 129 UM



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

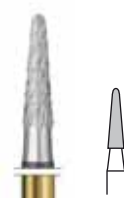


H129UM.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 138 UM



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

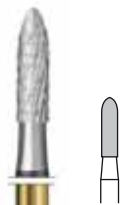


H138UM.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 139 UM



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

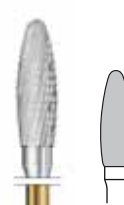


H139UM.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 250 UM



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

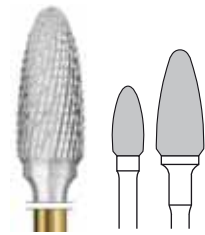


H250UM.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
 EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
 For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 251 UM



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H251UM.104. ... 040 060

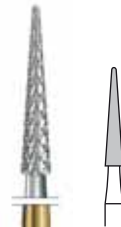
◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 257 RUM



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



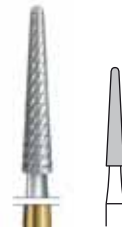
H257RUM.104. ... 023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 261 UM



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



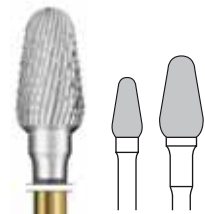
H261UM.104. ... 023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 351 UM



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H351UM.104. ... 040 060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
EP 1 021 995

Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



DF-Cutters

DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond toothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF toothing features pyramidshaped cutting blades, which allows for:

- Abrasive-like cutting
- Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

○_{opt.} 15,000 rpm



Fresoni DF

Fresoni DF in carburo di tungsteno

Grazie alla dentatura diamantata fine è possibile ottenere superfici speciali su metallo per la preparazione dei rivestimenti con corone metallo-ceramiche.

La dentatura DF presenta delle lame disposte a piramide

- lavora come un abrasivo
- irruvidimento controllato di superfici metalliche rivestite con corone metaloceramiche

Numero di giri consigliato:

Metalli nobili:

○_{opt.} 25.000 giri al min.⁻¹

Metalli vili:

○_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

H 77 DF



			5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023	029	
L	mm	5,0	5,0	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 237141 ...

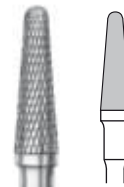
H77DF.104. ... 023 029

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche

For controlled roughening of metal surfaces

H 79 DF



			5	
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040		
L	mm	13,0		

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

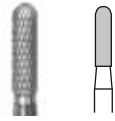
H79DF.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche

For controlled roughening of metal surfaces

H 129 DF



	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm 023
L	mm 8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

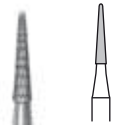


500 104 141141 ...

H129DF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche
For controlled roughening of metal surfaces

H 136 DF



	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm 016
L	mm 8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

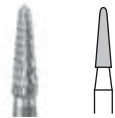


500 104 184141 ...

H136DF.104. ... 016

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche
For controlled roughening of metal surfaces

H 138 DF



	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm 023
L	mm 8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



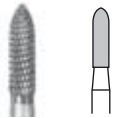
500 104 198141 ...

H138DF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche
For controlled roughening of metal surfaces



H 139 DF



	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm 023
L	mm 8,0

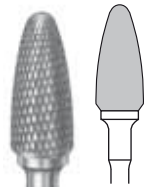
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 289141 ...

H139DF.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 251 DF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

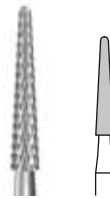
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 274141 ...

● **H251DF.104. ...** 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 261 DF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

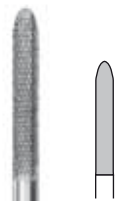
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

● **H261DF.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 295 DF**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 292141 ...

● **H295DF.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Per irruvidire finemente e in maniera definita le superfici metalliche
For controlled roughening of metal surfaces



Fresoni GSO

GSO-Cutters

GSO toothing for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory

GSO cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:

- Positioners
- Mouth guards for sportsmen
- Soft denture relines
- Soft artificial gums

The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.

Advantages:

- Easy and controlled shaping of the surface
- Effective cutting with excellent material reduction
- No clogging of the cutter
- Optimal surface quality

Attention: Working part gets hot during use!

The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.

La dentatura GSO – per la lavorazione di resine morbide in studio e in laboratorio

La dentatura GSO è adatta alla lavorazione efficace di materiali in silicone non indurente come

- Posizionatori
- Paradenti per sportivi
- Ribasature morbide per protesi
- Mascherine gengivali

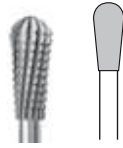
La speciale geometria grossa a taglio aggressivo impedisce l'impastamento dello strumento durante la lavorazione degli apparecchi provvisori oppure delle resine morbide.

Vantaggi:

- modellazione delle superfici facile e mirata
- truciatura efficace con elevata resa di asportazione
- senza impastamento
- qualità ottimale della superficie

Attenzione! La parte attiva si riscalda durante l'utilizzo.

La generazione di calore è intenzionale e serve per migliorare l'efficacia di taglio.



H 77 GSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

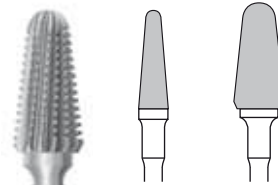
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 2372 16 ...

H77GSQ.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 79 GSQ



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

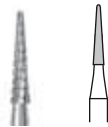
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 1942 16 ...

H79GSQ.104. ... 040 070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 136 GSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 1842 16 ...

H136GSQ.104. ... 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 138 GSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H138GSQ.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 251 GSQ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 257 GSQ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

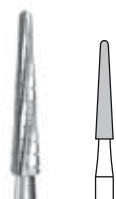
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 261 GSQ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

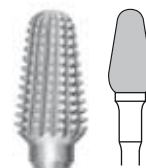
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 351 GSQ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



FSQ-Cutters

FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

Advantages:

- Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials
- Minimal heat generation
- Reduced smearing
- Apply low contact pressure

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Acrylics:

○_{opt.} 15,000 rpm



Fresoni FSQ

Fresoni FSQ in carburo di tungsteno

FSQ è una dentatura fine a taglio aggressivo con tacchette trasversali. E' stata sviluppata per lavorare le zone di transizione metallo/ribasature morbide come anche materiali elastici e tenaci. Le tacchette trasversali di questa dentatura a taglio aggressivo suddividono in segmenti di taglio più piccoli la lama tagliente.

Vantaggi:

- bassissima resistenza alla penetrazione durante la truciolatura di materiali elastici e tenaci
- basso sviluppo di calore
- nessun impastamento
- lavorazione a lieve pressione operativa

Numero di giri raccomandato:

Metalli nobili:

○_{opt.} 25.000 giri al min.⁻¹

Resine:

○_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

H 73 FSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 277134 ...

H73FSQ.104. ... 014

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili

For hard or elastic acrylics and precious metals

H 77 FSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 237134 ...

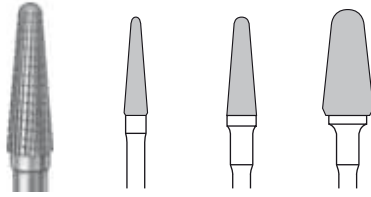
H77FSQ.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili

For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 79 FSQ**



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 194 134 ...

● H79FSQ.104. ...	■031	■040	◆070
--------------------------	------	------	------

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 129 FSQ**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



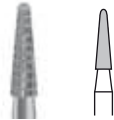
500 104 141 134 ...

● H129FSQ.104. ...	023
---------------------------	-----

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 138 FSQ**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



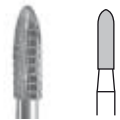
500 104 198 134 ...

● H138FSQ.104. ...	023
---------------------------	-----

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 139 FSQ**



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

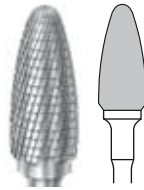


500 104 289 134 ...

● H139FSQ.104. ...	023
---------------------------	-----

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals



H 251 FSQ



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

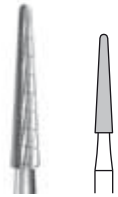


500 104 274 134 ...

H251FSQ.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals



H 261 FSQ



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)

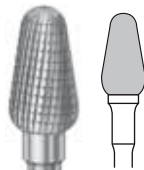


500 104 194 134 ...

H261FSQ.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals



H 351 FSQ



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



500 104 263 134 ...

H351FSQ.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals



Fresoni UK

UK-Cutters

UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK tothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

Advantages:

- Quick controlled material reduction
- A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones
- No contamination of ceramic material
- Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist
- Economical due to sharp, unmarred blades

Recommended speed:

Veneer acrylics:

○_{opt.} 15,000 - 20,000 rpm

Soft ceramics:

○_{opt.} 20,000 - 25,000 rpm



Fresoni in carburo di tungsteno UK per materiali di rivestimento

La dentatura UK è particolarmente adatta per la lavorazione della ceramica (prima della glasatura), per rivestimenti in resina e per i passaggi tra metalli e veneer.

Vantaggi:

- resa di asportazione elevata e controllata
- superfici in ceramica sette volte migliori che con la punta diamantata
- nessuna contaminazione sulla ceramica
- funzionamento dolce e con poche vibrazioni risparmia le articolazioni del polso
- taglienti affilati e non frastagliati per una elevata redditività

Numero di giri raccomandato:

Rivestimenti in resina:

○_{opt.} 15.000 - 20.000 giri al min.⁻¹

Ceramiche morbide:

○_{opt.} 20.000 - 25.000 giri al min.⁻¹

○ H 77 UK



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)

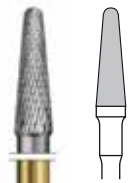


○ H77UK.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Per ceramica e resine per rivestimenti estetici
For ceramic and composite restorations

○ H 79 UK



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

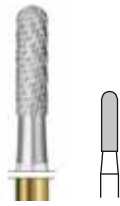
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ H79UK.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Per ceramica e resine per rivestimenti estetici
For ceramic and composite restorations



○ **H 129 UK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ **H129UK.104. ...** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per ceramica e resine per rivestimenti estetici
For ceramic and composite restorations



○ **H 136 UK**



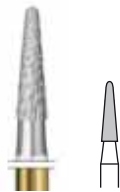
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ **H136UK.104. ...** 016

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per rivestimenti in ceramica e resine composite
For ceramic and composite restorations



○ **H 138 UK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ **H138UK.104. ...** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per rivestimenti estetici in ceramica e resine composite
For ceramic and composite restorations



○ **H 139 UK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



○ **H139UK.104. ...** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Per rivestimenti estetici in ceramica e resine composite
For ceramic and composite restorations



Left-hand Cutters

Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit left-handed operators ergonomic and efficient work.

Advantages:

- Blade design cutting to the left
- Contra-rotational milling towards the body
- Unobstructed view on the surface to be worked
- Chips are directed towards suction
- Coding (violet colour ring)
- Shank marking: left

Recommended speed:

Metal alloys:

○_{opt.} 15,000 - 25,000 rpm

Acrylics:

○_{opt.} 15,000 rpm

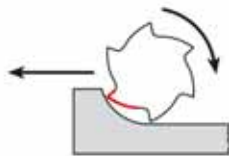
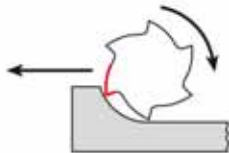
Plaster:

○_{opt.} 15,000 rpm

Attention:

Switch motor to "reverse" motion!

Please order our special order guide for left-handed users!



Strumenti per mancini

Fresoni con taglio sinistrorso (L)

Questi strumenti permettono ai mancini un lavoro ergonomico ed efficiente

Vantaggi:

- Geometria speciale delle lame per rotazione in senso antiorario
- Fresatura discorde in direzione del corpo
- Libera visuale sulla superficie da lavorare
- I trucioli vengono spinti in direzione dell'aspiratore
- Contrassegno (anello viola)
- Scritta sul gambo: «links/left»

Numero di giri raccomandato:

Leghe in metallo:

○_{opt.} 15.000 - 25.000 giri al min⁻¹

Resine:

○_{opt.} 15.000 giri al min⁻¹

Gesso:

○_{opt.} 15.000 giri al min⁻¹

Attenzione!

Commutare su «rotazione a sinistra»!

Vi ricordiamo che è disponibile un opuscolo con strumenti per mancini in formato PDF.

H 1 L

		5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

500 104 001012 ...

H1L.104. ... 005 008 014 018 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

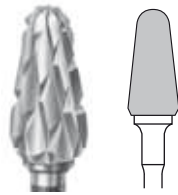
H 23 RSEL

		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

H23RSEL.104. ... 009

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Lavorazione di fessure
Opening of fissures



H 79 SGEL



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)

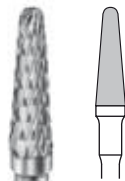


500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ...	070
-------------------------	------------

436

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Lavorazione di modelli in gesso
 Work on plaster



H 79 EL



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

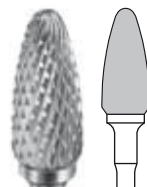
Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194192 ...

H79EL.104. ...	040
-----------------------	------------

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
 For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 EL



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 274192 ...

H251EL.104. ...	060
------------------------	------------

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
 For acrylics, plaster and metal alloys



H 261 EL



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194192 ...

H261EL.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine, gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 295 EL



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 292192 ...

H295EL.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys



H 79 EFL



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 73 UML



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H73UML.104. ... 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per leghe vili, nobili e scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 77 UML



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



H77UML.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per leghe vili, nobili e scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 139 UML



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)











H139UML.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per leghe vili, nobili e scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



Frese/Fresoni
Burs/Cutters

	Pallina Round	440
	Ruotina Wheel	441
	Cilindro Cylinder	441
	Cono Tapered	442
	Lancia Pointed	442
	Bocciolo Bud	442
	Fresa a spirale Twist drill	443
	Bocciolo lungo Bud	443

Mandrini
Mandrels

	Mandrino per dischi Mandrel for discs	444
	Mandrino per dischi con flangia Mandrel for discs with flange	444
	Mandrino per gommini Spindle-shaped mandrel	444
	Mandrino per gommini per pin occlusali Mandrel for occlusal polishers	444
	Mandrino per gommini a disco Mandrel for polishing discs	445
	Mandrino per strisce di carta Mandrel for paper finishing strips	445
	Mandrino sinistrorso Mandrel with left-hand thread	445

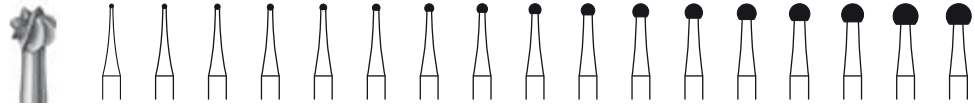


Steel  Acciaio

Burs/Cutters **440 - 443** Frese/Fresoni
Mandrels **444 - 445** Mandrini



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

1.104. ...

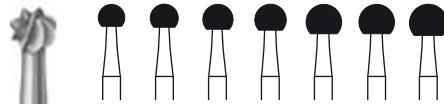
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031 ○033

440

- = \odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
- ▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pallina
Round

1



		6	6	6	6	6	6	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	19	20	

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Pallina
Round

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura - Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



310 104 040001 ...

3.104. ...

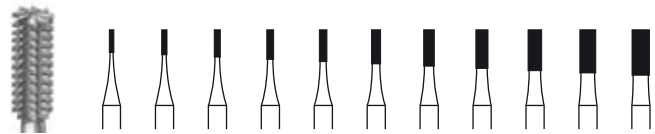
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Ruotina
Wheel

441

36



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



310 104 107002 ...

36.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa cilindrica a dentatura con tacchette trasversali
Misura 006 senza tacchette trasversali
Size 006 without cross cut



38



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



310 104 168002 ...

38.104. ...

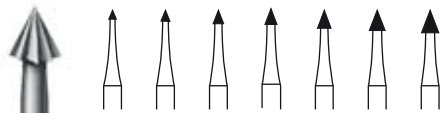
■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

442

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa conica a dentatura con tacchette trasversali
Cross cut tapered fissure

5



		6	6	6	6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



310 104 159001 ...

5.104. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm

Pinetto
Pointed

6



		6	6	6	6	6	6	6	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



310 104 254001 ...

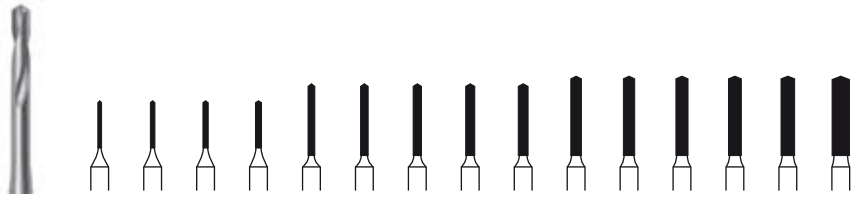
6.104. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Bocciolo
Bud

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



310 104 417364 ...

203.104. ...

■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊011 ◊012 ◊013 ◊014 ◊015 ◊016 ◊017 ◊018 ◊023

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm

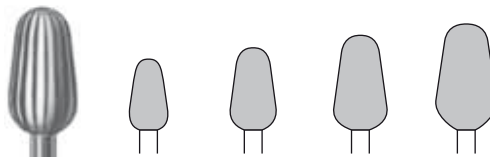
◈ = \odot_{max} 70000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa a spirale

Twist drill

75



		6	6	6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



310 104 260171 ...

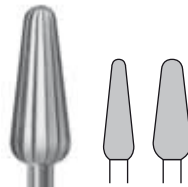
75.104. ...

○050 ●060 ●070 ●080

● = \odot_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = \odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm

79



		6	6
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



310 104 266171 ...

79.104. ...

040 050

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm

303



	6
Manipolo diritto · Handpiece (HP)	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050	080
Manipolo diritto · Handpiece (HP)			
330 104 604391 ...			
305.104. ...	○050	●080	

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini in acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

301 L



	6
Manipolo diritto · Handpiece (HP)	
330 104 610415 ...	
301L.104. ...	•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino per gommini con filetto a destra, acciaio inossidabile

Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for polishers, stainless steel

329



	6
Manipolo diritto · Handpiece (HP)	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Mandrino per gommini, acciaio inossidabile

Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 A



	6
Manipolo diritto · Handpiece (HP)	
330 104 609000 ...	
329A.104. ...	•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino a vite per gommini, 9522 C/M/F, acciaio inossidabile

Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326




	1	1	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020	030
Manipolo diritto · Handpiece (HP)			
330 104 609000 ...			
326.104. ...	020	030	


○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino per gommini per superfici occlusali


Mandrel for occlusal polishers

310




 6

Manipolo diretto · Handpiece (HP)





330 104 608000 ...

310.104. ... 


⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Mandrino per dischi diamantati
Mandrel for polishing discs

327




 6

Manipolo diretto · Handpiece (HP)




330 104 615421 ...

327.104. ... 


⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrino speciale, acciaio inossidabile
Special mandrel, stainless steel

318




 6

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



330 104 623442 ...

318.104. ... 

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Mandrino per strisce di carta, acciaio inossidabile
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314



 6

Manipolo diretto · Handpiece (HP)





330 104 622444 ...

314.104. ... 


⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Mandrino per strisce di carta, acciaio inossidabile
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

305 L




 6

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



330 104 604395 ...

305L.104. ... 

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329 L



 6

Manipolo diretto · Handpiece (HP)





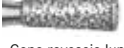




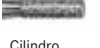
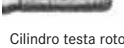
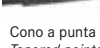
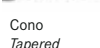
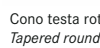
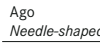
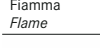
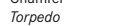
330 104 610418 ...

329L.104. ... 

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile
Mandrel with left-hand thread, stainless steel



Diamantate
Diamond burs

	Pallina <i>Round</i>	448
	Pera <i>Pear</i>	448
	Cono rovescio lungo <i>Inverted cone, long</i>	448
	Cono rovescio <i>Inverted cone</i>	449
	Lenticchia <i>Lenticular</i>	449
	Cono rovescio <i>Inverted cone</i>	449-450
	Ruotina <i>Wheel</i>	450
	Cilindro <i>Cylinder</i>	450
	Cilindro testa rotonda <i>Cylinder round</i>	451
	Cono a punta <i>Tapered pointed</i>	451
	Cono <i>Tapered</i>	451-452
	Cono testa rotonda <i>Tapered round</i>	452-453
	Ago <i>Needle-shaped</i>	453
	Fiamma <i>Flame</i>	453
	Chamfer <i>Torpedo</i>	453-454

	Bocciolo <i>Bud</i>	454
	Oliva <i>Egg/Football</i>	454
	Granata <i>Grenade</i>	454
	Bocciolo <i>Bud</i>	454

Diamantate ZR
ZR-Diamonds


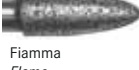


	
	
	
	
	
	
	

455-459


Diamantate sinterizzate
Sintered diamonds

	Pallina <i>Round</i>	460
	Cono rovescio <i>Inverted cone</i>	460-461
	Lenticchia <i>Lenticular</i>	461
	Cilindro testa rotonda <i>Cylinder, round</i>	461
	Cono a punta <i>Tapered</i>	461
	Cono a testa piatta <i>Tapered</i>	462

Dischi
Discs

	Cono testa rotonda <i>Tapered round</i>	462
	Fiamma <i>Flame</i>	462
	Bocciolo <i>Bud</i>	463
	Granata <i>Grenade</i>	463

Strumenti per turbina da laboratorio
Instruments for laboratory turbine

	Pallina <i>Round</i>	464
	Cono rovescio <i>Inverted cone</i>	464
	Lenticchia <i>Lenticular</i>	464
	Granata <i>Grenade</i>	464

	Pietra di pulizia <i>Cleaning stone</i>	464
--	--	-----

Abrasivi DCB
DCB abrasives

465-466



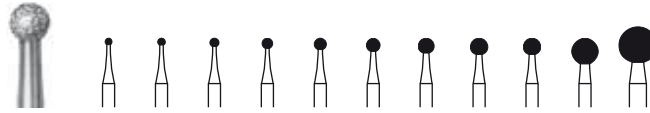
467-481



<i>Diamond</i>		<i>Diamantate</i>
<i>Diamond burs</i>	448 - 454	Strumenti da laboratorio
<i>ZR-Diamonds</i>	455 - 459	Abrasivi per l'ossido di zirconio
<i>DSB sintered</i>	460 - 463	Sinterizzate
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	464	Strumenti per turbina da laboratorio
<i>DCB abrasives</i>	465 - 466	Abrasivi diamantati DCB
<i>Discs</i>	467 - 481	Dischi



● **801**
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 001524 ...

801.104. ...

806 104 001534 ...

6801.104. ...

-	-	-	-	-	-	-	-				-
-	-	-	-	-	-	-	-				-

448

◆ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Pallina
Round

830 RL



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 238524 ...

830RL.104. ...

023

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Peretta
Pear

807



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 225524 ...

807.104. ...

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Cono rovescio lungo
Inverted cone, long

805



		5	5	5	5	5	5	5	
Misura - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 010524 ...

805.104. ...

012 014 016 018 021 023 027 042

- ◊ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Cono rovescio
Inverted cone

805 A



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

- \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Cono rovescio forma speciale
Inverted cone, special

825



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023	050	060	095

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 304524 ...

825.104. ...

023 050 060 095

- ◊ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Lenticchia
Knife edge

812



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	055	090

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◆090

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
 ◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
 Cono rovescio, diamantatura esterna
Inverted cone, outside coating

814



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030	045

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Cono rovescio
Inverted cone

909



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 068524 ...

909.104. ...

■040

◊055

◆065

◆ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
 ◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Ruotina con bordo tondo
Wheel, round

835



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	016	021
L	mm	4,0	4,0	5,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 107524 ...

835.104. ...

010

016

021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Cilindrica corta
Cylinder, short

836



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 110524 ...

836.104. ...

■012

■014

■027

◊055

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Cilindrica
Cylinder

837



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 111524 ...

837.104. ...

014

016

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Cilindrica lunga
Cylinder, long

880



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 140524 ...

880.104. ...

014 018 023 027

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilindrica testa tonda
Cylinder, round

842



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 113524 ...

842.104. ...

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilindrica extralunga
Cylinder, extra long

842 R



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 143524 ...

842R.104. ...

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Cilindrica extralunga testa tonda
Cylinder, round, extra long

858



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 165524 ...

858.104. ...

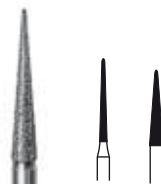
014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica a punta
Tapered pointed

8859

859

6859



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 166514 ...

8859.104. ...

- 018

806 104 166524 ...

859.104. ...

010 018

806 104 166534 ...

6859.104. ...

- 018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica a punta
Tapered pointed

845



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 168524 ...

845.104. ...

010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica corta testa piatta
Short, flat end taper



846



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 171524 ...

846.104. ...

025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica testa piatta
Flat end taper

847



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 172524 ...

847.104. ...

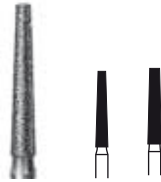
014 018 033 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica testa piatta
Flat end taper

452

848

6848



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 173524 ...

848.104. ...

016 018

806 104 173534 ...

6848.104. ...

- 018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica lunga testa piatta
Long, flat end taper

8849

849



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 194514 ...

8849.104. ...

- 010

806 104 194524 ...

849.104. ...

009 010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica corta testa tonda
Short, round end taper

855



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



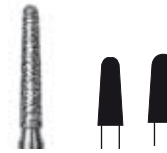
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda
Round end taper

856



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



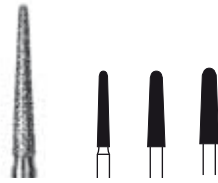
806 104 198524 ...

856.104. ...

033 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda
Round end taper

850



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 199524 ...

850.104. ... 016 023 025

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Conica lunga testa tonda
Long, round end taper

8860
860



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 245514 ...

8860.104. ... 009 - 012 -

806 104 245524 ...

860.104. ... - 010 012 016

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fiamma corta
Flame, short

8867



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)

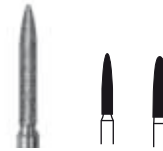


806 104 496514 ...

8867.104. ... 014

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Ago
Needle

862
5862



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 249524 ...

862.104. ... 014 018

806 104 249544 ...

5862.104. ... - 018

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fiamma
Flame

8863
863
6863



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 250514 ...

8863.104. ... 012 - -

806 104 250524 ...

863.104. ... 012 016 025

806 104 250534 ...

6863.104. ... - 016 -

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fiamma lunga
Flame, long

879



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



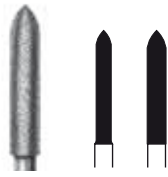
806 104 290524 ...

879.104. ... 014

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Chamfer
Torpedo



892



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 292524 ...

892.104. ... 020 025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Chamfer
Torpedo

8368
368



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 257514 ...

8368.104. ... 023

806 104 257524 ...
368.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Oliva
Bud

454

379



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 277524 ...

379.104. ... 014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Oliva
Egg

8390
390



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 274514 ...

8390.104. ... 016

806 104 274524 ...
390.104. ... 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Granata
Grenade

5896



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	080	
L	mm	17,0	

Manipolo dritto · Handpiece (HP)

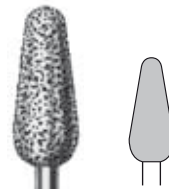


806 104 260544 ...

5896.104. ... 080

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm
Bocciolo
Bud

894



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 263524 ...

894.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Bocciolo
Bud



Diamantate ZR

ZR-Diamonds

Efficient rework of ZrO_2 in the dental laboratory

Designed for use in the lab turbine, ZR-Diamonds for zirconia represent a new generation of tools.

Advantages:

- Special coating
- High material reduction
- Longer service life than conventional diamond instruments

Recommended speed:

○_{opt.} 160,000 rpm

Ritocco efficace dell'ossido di zirconio in laboratorio odontotecnico

Le diamantate ZR per la lavorazione dell'ossido di zirconio su turbina da laboratorio rappresentano una nuova generazione di utensili.

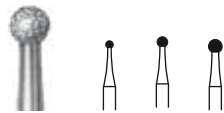
Vantaggi:

- Legante speciale
- Capacità di rimozione superiore
- Durata prolungata rispetto ai comuni strumenti diamantati

Numero di giri consigliato:

○_{opt.} 160.000 giri al min.⁻¹

● ○ ZR 6801



			5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	

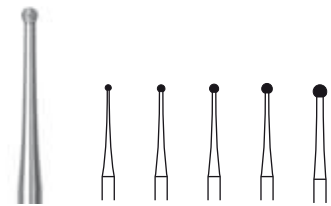
FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018
-----	-----------------	-----	-----	-----

Per la lavorazione di ZrO_2 con la turbina da laboratorio
Pallina
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Round

● ○ ZR 8801 L ● ○ ZR 801 L ● ○ ZR 6801 L



			5	5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018	

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Pallina

Per la lavorazione di ZrO_2 con la turbina da laboratorio
For work on ZrO_2 with the laboratory turbine
Round



new



● ○ **ZR 6390**



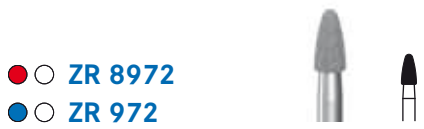
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6390.314. ...** 016

Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Granata
For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Grenade



● ○ **ZR 8972**

● ○ **ZR 972**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)

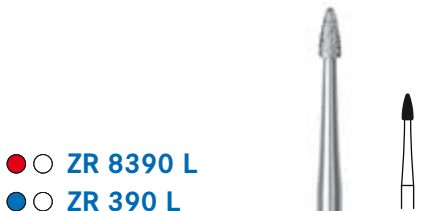


● ○ **ZR8972.314. ...** 020

● ○ **ZR972.314. ...** 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Granata
For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Grenade

456



● ○ **ZR 8390 L**

● ○ **ZR 390 L**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

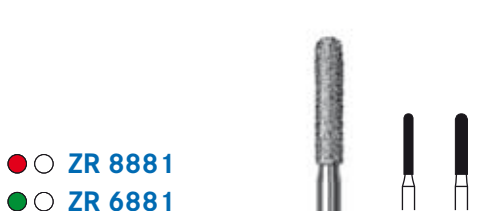
FG lungo · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8390L.315. ...** 014

● ○ **ZR390L.315. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Granata
For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Grenade



● ○ **ZR 888 1**

● ○ **ZR 688 1**



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



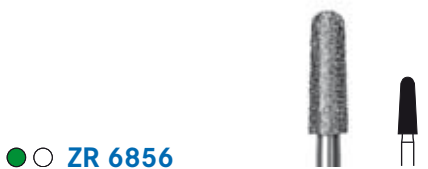
● ○ **ZR6881.314. ...** 012 016

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8881.315. ...** - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Cilindrica testa tonda
For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Cylinder round



● ○ **ZR 6856**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6856.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Conica testa tonda
For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Round end taper



● ○ **ZR 6830 L**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6830L.314. ...** 014

Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Peretta
For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Pear

- ○ **ZR 8850**
- ○ **ZR 850**
- ○ **ZR 6850**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8850.314. ...** 016
- ○ **ZR850.314. ...** 016
- ○ **ZR6850.314. ...** 016

Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Conica lunga testa tonda
*For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Long round end taper*

- ○ **ZR 862**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR862.314. ...** 016

Per la lavorazione di ZrO₂ in turbina da laboratorio
Fiamma
*For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Flame*

- ○ **ZR 8863**
- ○ **ZR 863**



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8863.314. ...** 014
- ○ **ZR863.314. ...** 014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Per la lavorazione di ZrO₂ in turbina da laboratorio
Fiamma
*For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Flame*



- **ZR 8379**
- **ZR 379**
- **ZR 6379**



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



● <input type="radio"/>	ZR8379.314. ...	014	-
● <input type="radio"/>	ZR379.314. ...	014	-
● <input type="radio"/>	ZR6379.314. ...	014	+023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Oliva, collo lungo
For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Egg/Football



- **ZR 8379 L**
- **ZR 379 L**



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG lungo - Friction Grip long (FGL)



● <input type="radio"/>	ZR8379L.315. ...	014	023
● <input type="radio"/>	ZR379L.315. ...	014	-

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio
Oliva, collo lungo
For work on ZrO₂ with the laboratory turbine
Egg/Football, long neck



● ○ ZR 943

		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	065	080	100
Ampiezza di diamantatura · Coating	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR943.314. ...

065

080

100

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Disco a diamantatura bilaterale

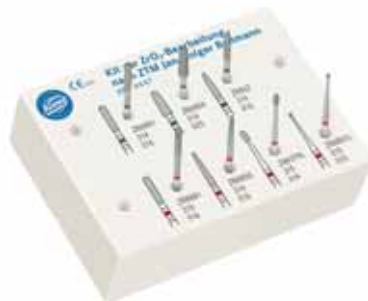
Per la lavorazione di ZrO₂ con la turbina da laboratorio

Non utilizzare in bocca!

Double sided

For work on ZrO₂ with the laboratory turbine

Not for intraoral use!



4447.000



Set per la lavorazione di ZrO₂ secondo il tecnico Jan Holger Bellmann

Set for work on ZrO₂ as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

● ○	ZR688.1.314.016	1		
● ○	ZR6856.314.025	1		
● ○	ZR862.314.016	1		
● ○	ZR888.1.315.016	1		
● ○	ZR8850.314.016	1		
● ○	ZR8379L.315.014	1		
● ○	ZR8801L.315.010	1		



Diamantate sinterizzate

Sintered Diamonds

Sintered diamonds (DSB)

Grinders with sintered bond, interspersed with diamond grit.

Advantages:

- Extra-long service life
- Dimensionally stable
- Very little dust generation
- Very economic

Suited for:

- Ceramics
- Chrome cobalt

Clean and sharpen regularly with cleaning stone 9750.

Recommended speed:

○_{opt.} 15,000 rpm

Diamantate sinterizzate

Le diamantate sinterizzate sono rivestite con grana diamantata a legante sinterizzato.

Vantaggi:

- durata estremamente elevata
- stabilità dimensionale
- ridotta formazione di polvere
- elevata economicità

Adatte per:

- ceramica
- cromo-cobalto

Pulire e rinvivire regolarmente con la pietra di pulizia 9750.

Numero di giri raccomandato:

○_{opt.} 15.000 giri al min.⁻¹

7801
76801



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	018	023

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



807 104 001524 ...

7801.104. ...

018 023

807 104 001534 ...

76801.104. ...

- 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Diamantata sinterizzata
Pallina
With sintered bond/DSB
Round

7805
76805



		5	5	5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	018	021	029	037	047	080
L	mm	0,9	1,2	1,5	2,2	2,5	3,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



807 104 014524 ...

7805.104. ...

018 021 029 - - 080

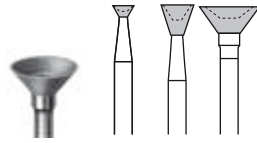
807 104 014534 ...

76805.104. ...

018 021 029 037 047 -

◇ = ○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
◆ = ○_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Diamantata sinterizzata
Cono rovescio
With sintered bond/DSB
Inverted cone

7928



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	029	045	080
L	mm	1,5	4,0	3,5

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



807 104 030524 ...

7928.104. ... ◀029 ▶045 ▶080

- ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◈ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Legante sinterizzato/DSB
Cavo, cono rovescio
With sintered bond/DSB
Hollow inverted cone

7825
76825



		5	5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	023	040	047	080
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Handstück - Handpiece (HP)



807 104 304524 ...

7825.104. ... - ▶040 - -

807 104 304534 ...

76825.104. ... ▶023 ▶040 ▶047 ▶080

- ◊ = \odot_{max} 35000 min⁻¹/rpm
- ◈ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Legante sinterizzato/DSB
Lenticchia
With sintered bond/DSB
Lenticular

461

76881



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	8,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



807 104 141534 ...

76881.104. ... 029

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Diamantata sinterizzata
Cilindrica testa tonda
With sintered bond/DSB
Cylinder round

76859



		5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	9,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



807 104 166534 ...

76859.104. ... 029

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Diamantata sinterizzata
Conica a punta
With sintered bond/DSB
Tapered pointed



7848



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



807 104 174524 ...

7848.104. ... 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Diamantata sinterizzata
Conica testa piatta
With sintered bond/DSB
Flat end taper

7856
76856



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



807 104 198524 ...

7856.104. ... 023 029 -

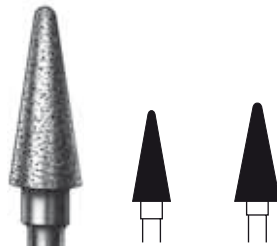
807 104 198534 ...

76856.104. ... - - 033

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Diamantata sinterizzata
Conica testa tonda
With sintered bond/DSB
Round end taper

462

7852
76852



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



807 104 200524 ...

7852.104. ... ◊050 -

807 104 200534 ...

76852.104. ... - ◊060

◊ = ⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
◈ = ⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Diamantata sinterizzata
Lancia
With sintered bond/DSB
Needle

7862



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



807 104 243524 ...

7862.104. ... 016 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Diamantata sinterizzata
Fiamma
With sintered bond/DSB
Flame



● **7351**
● **76351**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	10,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



807 104 263524 ...

● **7351.104. ...** 050

807 104 263534 ...

● **76351.104. ...** 050

⊙_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
Legante sinterizzato/DSB
Conico con punta tonda
With sintered bond/DSB
Round end taper



● **76251**
● **75251**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



807 104 274534 ...

● **76251.104. ...** 060

807 104 274544 ...

● **75251.104. ...** 060

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Legante sinterizzato/DSB
Granata
With sintered bond/DSB
Grenade



76801



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023

FG - Friction Grip (FG)



807 314 001534 ...

76801.314. ... 023

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Diamantata sinterizzata
 Pallina
 With sintered bond/DSB
 Round

76805



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	1,2

FG - Friction Grip (FG)



807 314 014534 ...

76805.314. ... 021

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Diamantata sinterizzata
 Cono rovescio
 With sintered bond/DSB
 Inverted cone

76825



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	0,8

FG - Friction Grip (FG)



807 314 304534 ...

76825.314. ... 023

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Diamantata sinterizzata
 Lenticchia
 With sintered bond/DSB
 Lenticular

7390



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



807 314 274524 ...

7390.314. ... 016

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Legante sinterizzato/DSB
 Granata
 With sintered bond/DSB
 Grenade



9750

Dimensioni - Dimensions	mm	100 x 25 x 13
-------------------------	----	---------------

Pietra di pulizia per strumenti diamantati
 Cleaning stone for diamond instruments



Abrasivi DCB

Diamonds with ceramic bond (DCB)

*Diamonds with ceramic bond
Interspersed with diamond grit.*

Advantages:

- Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide
- Gentle work without applying pressure
- Achieve extremely fine surfaces, e.g. 4 - 6 μm on zirconium oxide
- Optimal service life

Recommended speed:

○_{opt.} 12,000 rpm

Hint:

For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.

Abrasivi diamantati con legante a base di ceramica

Abrasivi a grana diamantata.

Vantaggi:

- efficace su tutti i tipi di ceramica, ossido di zirconio compreso
- modalità di fresatura delicata e senza pressione
- superfici molto lisce, per es. 4 - 6 μm sull'ossido di zirconio
- elevata durata utile

Numero di giri raccomandato:

○_{opt.} 12.000 giri al min.⁻¹

Suggerimento:

Per un raffreddamento ottimale si consiglia l'utilizzo di una spugna bagnata da strizzare sul sito interessato in fase di lavorazione

DCB 1



		5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



DCB1.104. ... 025

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO₂, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2 DCB 2 C



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



DCB2.104. ... 048 065

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO₂, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 3
DCB 3 C



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



DCB3.104. ... **040**

DCB3C.104. ... **040**

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO₂, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 4
DCB 4 C



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



DCB4.104. ... **120**

DCB4C.104. ... **120**

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO₂, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 5



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



DCB5.104. ... **220**

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO₂, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 6



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



DCB6.104. ... **120**

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO₂, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new



DCB 7 C



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



DCB7C.104. ... **220**

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO₂, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



Diamond Discs

Discs with galvanic bond and diamond-interspersed discs for all types of application

Komet® offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e. g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.

Advantages:

- A wide range of different diamond discs is available
- Hyperflexible and rigid versions
- Different grit sizes and diameters
- With or without perforation or serrated teeth
- Electroplated or diamond interspersed
- Discs are delivered ready mounted for perfect concentricity and safe application
- Excellent service life

Recommended speed:

- Sizes 065 – 140:
☉_{opt.} 25,000 rpm
180:
☉_{opt.} 20,000 rpm
220:
☉_{opt.} 15,000 rpm
≥ 300:
☉_{opt.} 10,000 rpm

Dischi diamantati

Dischi a grana diamantata e rivestimento galvanico per ogni tipo di applicazione

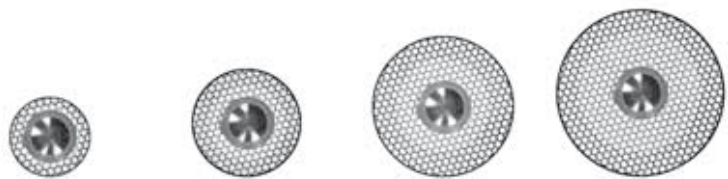
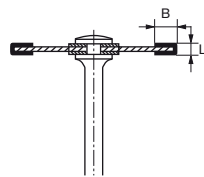
A seconda dell'esecuzione, i dischi diamantati Komet® sono indicati per molteplici applicazioni, dalla separazione e contornatura di rivestimenti in ceramica alla lavorazione della resina sintetica o il taglio di segmenti di impronte fino alla separazione di oggetti più grandi.

Vantaggi:

- Ampio spettro di dischi diamantati in diverse varianti
- Disponibili sia in versione rigida che flessibile
- Granulometrie e diametri diversi
- Con o senza perforazioni o dentatura seghettata
- Rivestimento galvanico o grana diamantata
- Montaggio in stabilimento per una concentricità perfetta e una elevata sicurezza
- Lunga durata

Numeri di giri raccomandati:

- Grandezze 065 – 140:
☉_{opt.} 25.000 giri al min⁻¹
180:
☉_{opt.} 20.000 giri al min⁻¹
220:
☉_{opt.} 15.000 giri al min⁻¹
≥ 300:
☉_{opt.} 10.000 giri al min⁻¹



934
6934



		5	1	1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	100	140	180	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100 ◆140 △180 ▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

- - △180 ▲220

468

▲ = \varnothing_{\max} 20000 min⁻¹/rpm
△ = \varnothing_{\max} 25000 min⁻¹/rpm
◆ = \varnothing_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco a nido d'ape

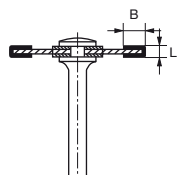
Per la contornatura ultrafine di ceramiche/resine

934: L = 0.18 mm

6934: L = 0.22 mm

Honeycomb Design

For ultra fine contouring of ceramics/acrylics



6924



		1	1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	180	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



6924.104. ...

180 220

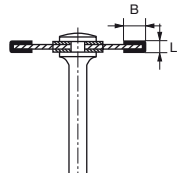
\varnothing_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

Disco a nido d'ape con rinforzo a spirale

Per separare e contornare ceramiche/resine

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For separating and contouring ceramics/acrylics



● 6924



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	300	400
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



● 6924.104. ...

300

400

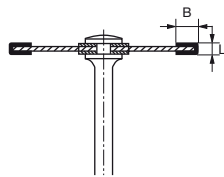
⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Disco a nido d'ape con rinforzo a spirale

Per gesso

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For plaster/stone dies



● 924 XC



		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	400
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0
L	mm	1,10

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



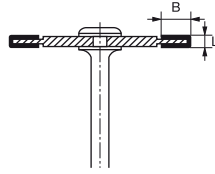
● 924XC.104. ...

400

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Disco a nido d'ape con spirale di rinforzo e con flangia extra per togliere il rivestimento di ceramiche pressofuse

Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for deflasking pressed ceramics



987 P



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	400	480
Ampiezza di diamantatura · Coating	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



987P.104. ...

400

480

470

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Dentellato, a diamantatura bilaterale

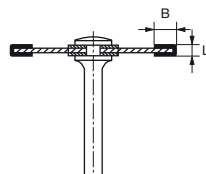
Per la separazione di modelli di gesso e di resina

Può essere utilizzato in rotazione in senso orario e antiorario

Serrated, covered on both sides

For plaster or acrylic models

Suitable for clockwise and anticlockwise rotation



● 8964



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	300
Ampiezza di diamantatura · Coating	mm	3,0
L	mm	0,30

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 3775 14 ...

8964.104. ...

300

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Disco diamantato dentellato, diamantatura bilaterale

Solo per rotazione destrogira

Per la separazione di monconi in gesso

Max. profondità di taglio 11,5 mm

Non adatto per ceramica

Serrated, double sided

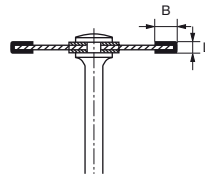
For clockwise rotation only

Plaster/stone

Max. cutting depth 11.5 mm

Not recommended for ceramics

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	140	180	220
Ampiezza di diamantatura · Coating	mm	2,0	3,0	3,0

Manipolo dritto · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...

●	911HEF.104. ...	-	△180	▲220
	806 104 355514 ...			
	911H.104. ...	◆140	△180	▲220
	806 104 355534 ...			
●	6911H.104. ...	-	△180	▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di ceramiche

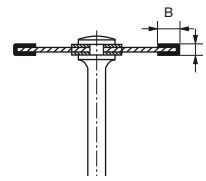
911HEF: L = 0.10 mm

911H: L = 0.15 mm

6911H: L = 0.20 mm

Double sided

For seperating and contouring of ceramics



● **911 HK**
● **6911 HK**



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	180	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0	3,0
Manipolo diritto - Handpiece (HP)			
	911HK.104. ...	△180	▲220
	● 6911HK.104. ...	△180	▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 △ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

911HK: L = 0,20 mm

6911HK: L = 0,22 mm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di ceramiche

Il gambo speciale evita sfarfallamenti

911HK: L = 0.20 mm

6911HK: L = 0.22 mm

Double sided

For separating and contouring ceramics

Special construction of blank avoids wobbling



● **911 HF**
● **6911 HF**



		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0
L	mm	0,17
Manipolo diritto - Handpiece (HP)		
	806 104 355514 ...	
	● 911HF.104. ...	220
	● 6911HF.104. ...	220

\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Diamantatura bilaterale

Rinforzato per una maggiore stabilità

Per la separazione rettilinea di ceramiche

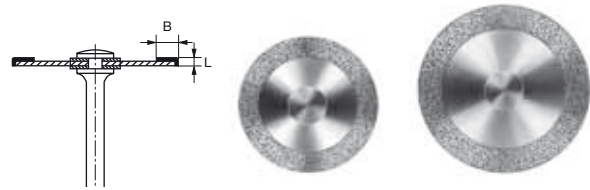
911HF: L = 0.15 mm

6911HF: L = 0.20 mm

Double sided

Reinforced for increased rigidity

For straight separating of ceramics



911 HV



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	180	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 357514 ...

911HV.104. ...

△180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

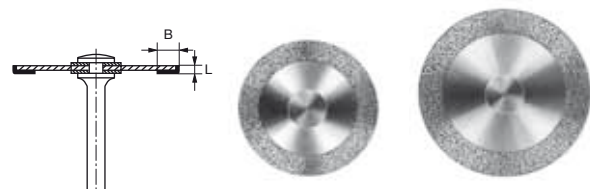
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Diamantatura monolaterale sul lato superiore

Per la separazione e la contornatura precisa di ceramiche

Upper side coated

For fine separating and contouring of ceramics



911 HH



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	180	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 356514 ...

911HH.104. ...

△180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

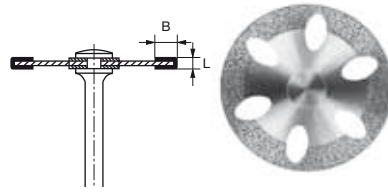
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Diamantatura monolaterale sul lato inferiore

Per la separazione e la contornatura precisa di ceramiche

Lower side coated

For fine separating and contouring of ceramics



911 HP



		1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0
L	mm	0,15

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



806 104 317514 ...

911HP.104. ...

220

474

∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione fine di ceramiche e resine

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics



942

6942



		1	1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	140	200
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



806 104 354524 ...

942.104. ...

◆140

▲200

806 104 354534 ...

6942.104. ...

-

▲200

▲ = ∅_{max} 20000 min⁻¹/rpm

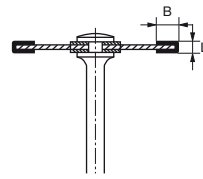
◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Flessibile, durata migliorata grazie al margine impregnato di grani di diamante

Per la separazione di ceramiche

Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge

For separating of ceramics



946



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	180	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

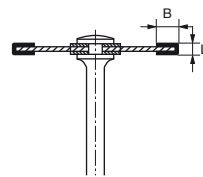
Disco dentellato a diamantatura bilaterale, flessibile

Per la separazione e la contornatura di resine

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit

For separating and contouring acrylics

475



936



		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0
L	mm	0,25

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 382534 ...

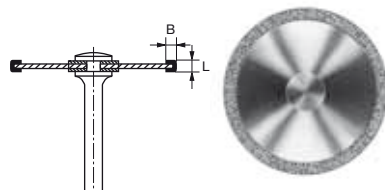
936.104. ...

220

\bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Per la sgrossatura di ceramiche, gesso e resine

For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics



911



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	1,5
L	mm	0,30

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

476

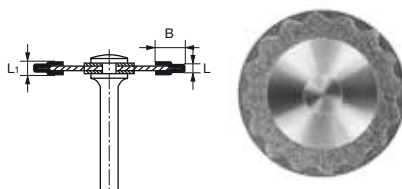
\varnothing_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di ceramiche

Double sided

For seperating and contouring of ceramics



984



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	3,0
L	mm	0,15
L ₁	mm	0,25

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



984.104. ...

220

\varnothing_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Hyperflex, diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di ceramiche

A doppia granulometria: grana media e fine

Hyperflexible, double sided

For seperating and contouring of ceramics

Medium and fine grit



943



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	065	080	100
Ampiezza di diamantatura - Coating	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15



943.104. ...

◊065

◊080

◊100

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \odot_{\max} 35000 min⁻¹/rpm

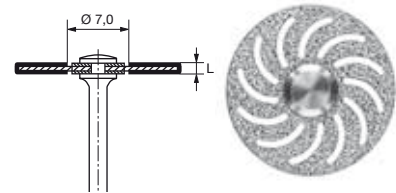
◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Disco a diamantatura bilaterale

Per la separazione di precisione di ceramiche

Double sided

For fine separating of ceramics



983



		1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



983.104. ...

220

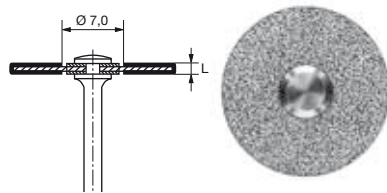
\odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Hyperflex, diamantatura bilaterale

Per la separazione e la contornatura di precisione di ceramiche

Hyperflexible, double sided, ultra fine grit

For super fine separating and contouring of ceramics



940



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	0,18

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 358514 ...

940.104. ...

220

478

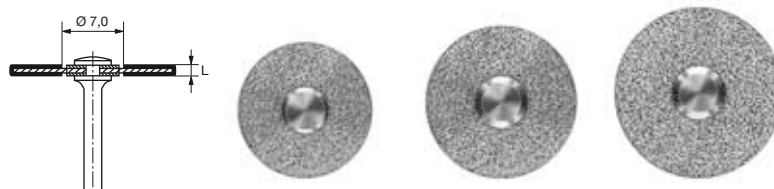
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Disco a diamantatura bilaterale

Per la separazione e la sgrassatura di ceramiche

Double sided, fine grit

For seperating and rough contouring of ceramics



918 B



		1	1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = ⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

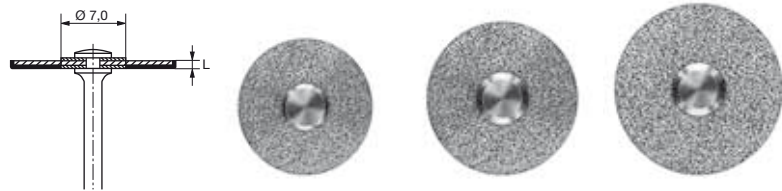
△ = ⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Hyperflex a diamantatura bilaterale

Per la separazione e la sgrassatura di ceramiche

Double sided

For seperating and rough contouring of ceramics



919



		1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,20	0,20	0,20

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 346524 ...

919.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Disco a diamantatura monolaterale sul lato inferiore

Per la separazione e la contornatura rapida di ceramiche

Lower side coated

For seperating and rough contouring of ceramics



918 PB



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

▲180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

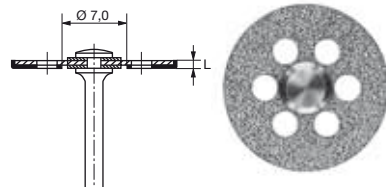
Diamantatura bilaterale

Per la separazione e la sgrossatura di ceramiche

Double sided

For seperating and rough contouring of ceramics





919 P



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
L	mm	0,20

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

480

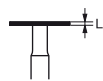
\varnothing_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamantatura monolaterale sul lato inferiore

Per la separazione e la contornatura rapida di ceramiche

Lower side coated

For seperating and rough contouring of ceramics



7818



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	080
L	mm	0,50

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



807 104 041524 ...

7818.104. ...

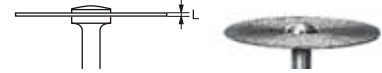
080

\varnothing_{\max} 35000 min⁻¹/rpm

Disco diamantato sinterizzato

Diamond disc with sintered bond

● **7941**
● **76941**



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,40

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



807 104 327524 ...

7941.104. ...

200

807 104 327534 ...

● **76941.104. ...**

200

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

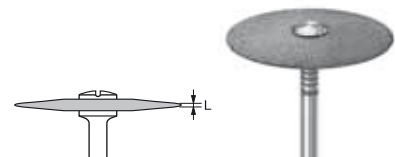
Disco diamantato con legante sinterizzato

Diamond disc with sintered bond

481



● **K 6974**



		1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



● **K6974.104. ...**

220

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Disco diamantato con legante a base di resina

Per separare e rifinire ceramica e leghe metalliche

Non rilascia righe nere sulla ceramica

Diamond disc with resin bond

For separating and trimming of ceramics and metal alloys

Does not leave black marks on ceramics



Dischi separatori
Separating discs



Dischi separatori
rinforzati
*Separating discs,
reinforced* 484-485



Dischi abrasivi
Abrasive discs 486-487



Separating discs  Dischi separatori

Separating discs **484 - 487** Dischi separatori



Dischi separatori

per la separazione nella tecnica di scheletrati e ponti

Vantaggi:

- Dischi separatori con un legante duro di resina
- Taglio veloce
- Basso sviluppo di calore
- Versioni rinforzate per una fragilità ridotta

Nr. di giri raccomandato:

Misure 190 - 250:

○_{opt.} 20.000 giri al min.⁻¹

Misure 340 - 400:

○_{opt.} 10.000 giri al min.⁻¹

Separating Discs

for model cast, crown and bridge technique.

Advantages:

- Separating disc with hard resin bond
- Fast cutting
- Low heat development
- Reinforced versions for less fragility

Recommended speed:

Sizes 190 - 250:

○_{opt.} 20,000 rpm

Sizes 340 - 400:

○_{opt.} 10,000 rpm



9527



		50
Misura · Size	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

non montato · not mounted

9527.900. ...

200

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Rinforzato con fibra, impregnato di grani di diamante

Per ceramica e leghe vili

Fibre reinforced, interspersed with diamond grit

For ceramics and non-precious metal alloys

9528



		100	100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

non montato · not mounted

9528.900. ...

220

260

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Impregnato con fibra, per le leghe nobili
Fibre reinforced, for precious metal alloys

485

9529



		100	100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

non montato · not mounted

9529.900. ...

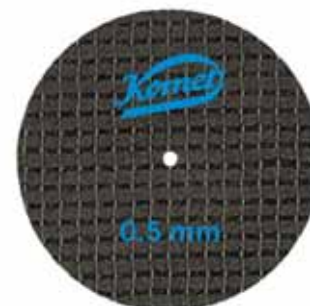
220

260

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Rinforzato con fibra, per le leghe nobili e vili
Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys

9530



		100	50
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220	400
L	mm	0,5	0,5

non montato · not mounted

9530.900. ...

△220

○400

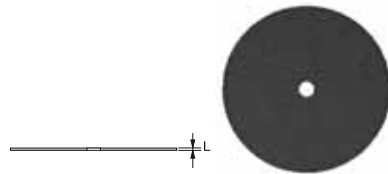
○ = ○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

△ = ○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Rinforzato con fibra, per le leghe metalliche
Fibre reinforced, for precious metal alloys



Dischi separatori | Dischi separatori
Separating discs | Separating discs



9506



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
Tipo di granulometria - Grit version		ultra fine
L	mm	0,2

non montato - not mounted

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

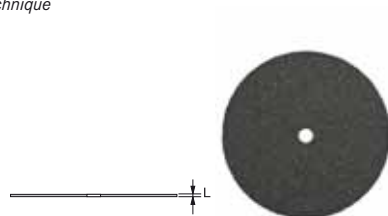
Nero

Per separare travate e scheletrati

Black

For separating in crown and bridge technique

486



9500



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
Tipo di granulometria - Grit version		extra fine
L	mm	0,3

non montato - not mounted

653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

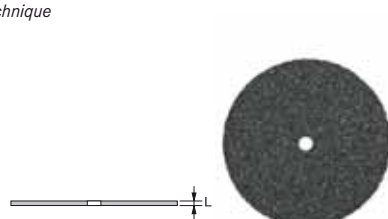
⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Nero

Per separare travate e scheletrati

Black

For separating in crown and bridge technique



9512



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
Tipo di granulometria - Grit version		medium
L	mm	0,6

non montato - not mounted

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

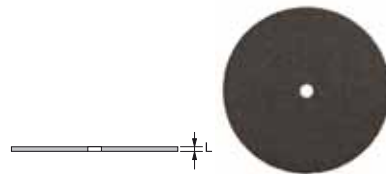
⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Nero

Per separare travate e scheletrati

Black

For separating in model cast and bridge technique



9501



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
Tipo di granulometria - Grit version		medium
L	mm	0,6

non montato - not mounted

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Marrone

Per separare travate e scheletrati

Brown

For separating in model cast and bridge technique



9507



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	250	400
Tipo di granulometria - Grit version		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

non montato - not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

△250

○400

○ = ○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

△ = ○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Rinforzato con fibra, marrone

Per separare travate e scheletrati

Fibre reinforced, brown

For separating in model cast and bridge technique

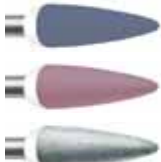


Gommini per ceramica
Ceramic polishers



a 2 passaggi per ZrO₂
impregnati di diamante

2-step system
for zirconium oxide
with diamond grit 490-492



a 3 passaggi
impregnati di diamante

3-step system
with diamond grit 493-497



Cono carta abrasiva
Tapered abrasive 497

Gommini per metalli
Metal polishers



a 2 passaggi,
per leghe vili e seminobili
2-step system for non-precious
metal alloys and alloys
without precious metal 498-499



Gommino di prelucidatura
per leghe vili
Pre-polishers for
non-precious metal 500-501



a 2 passaggi
2-step system 501-503



a 3 passaggi
3-step system 503



Gommino di brillantatura
per leghe vili
High-shine polisher
for non-precious metal 504

Gommini per resine
Acrylic polishers



a 3 passaggi
3-step system 505-506

**Gommini universali
blu/bianchi**
Universal polishers
blue/white



per metallo
for metal 507



per leghe nobili, resine
e ceramica
for precious metal,
acrylics and ceramics 508

Spazzolini
Brushes



Setole naturali
Natural bristles 509-511



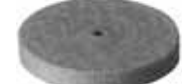
Moscione abrasivo in fibre di vello
Abrasive buffs 511



Spazzolino in filo d'acciaio
Steel wire 512



Spazzolino in carburo di silicio
Silicon carbide brushes 512



Feltrino
Felt polisher 513

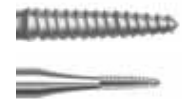


Moscione di lucidatura
Polishing mops 513

Mandriani
Mandrels



Mandriani per dischi
Mandrel for discs 514



Mandrino per gommini
Spindle-shaped mandrel 515



Mandrino per gommini
per superfici occlusali
Mandrel
for occlusal polishers 515

Pasta diamantata di lucidatura
Diamond polishing paste



513



Polishers  **Gommini**

<i>Ceramics</i>	490 - 497	Ceramica
<i>Metal</i>	498 - 504	Metallo
<i>Acrylics</i>	505 - 506	Resine
<i>Universal polishers</i>	507 - 508	Gommini universali
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	509 - 515	Spazzolini/Paste/Mandriani

94011 C
94011 F



		1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0
Manipolo diritto · Handpiece (HP)			
	94011C.104. ...	260	-
	94011F.104. ...	-	260

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

490

94012 C
94012 F



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5
Manipolo diritto · Handpiece (HP)			
	94012C.104. ...	110	-
	94012F.104. ...	-	110

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

94013 C
94013 F



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5
Manipolo diretto · Handpiece (HP)			
	94013C.104. ...	170	-
	94013F.104. ...	-	170

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

94018 C
94018 F

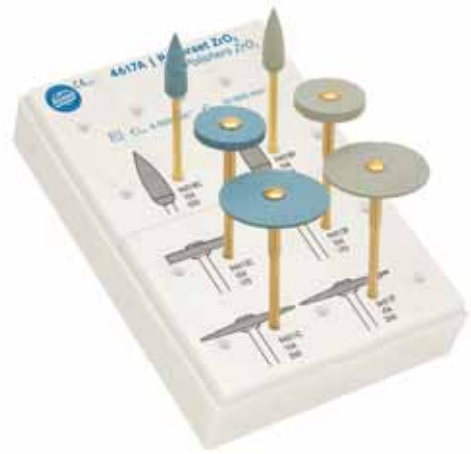


		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5
Manipolo diretto · Handpiece (HP)			
	94018C.104. ...	055	-
	94018F.104. ...	-	055

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO₂)
For pre-polishing and high-shine polishing





94027 C
94027 F



		100	100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

non montato · not mounted

94027C.900. ... 030 -

94027F.900. ... - 030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati

Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO₂)

For pre-polishing and high-shine polishing

4617 A.104



Set di lucidatura per ZrO₂
Polishing set for ZrO₂



94018C.104.055 1



94018F.104.055 1



94013C.104.170 1



94013F.104.170 1



94011C.104.260 1



94011F.104.260 1



9697
9698
9699



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2

non montato - not mounted

9697.900. ...	180	-	-
9698.900. ...	-	180	-
9699.900. ...	-	-	180

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

310



		6
Manipolo diritto - Handpiece (HP)		
330 104 608000 ...		
310.104. ...		

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Mandrino per dischi diamantati
Mandrel for polishing discs

94001 C
94001 M
94001 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



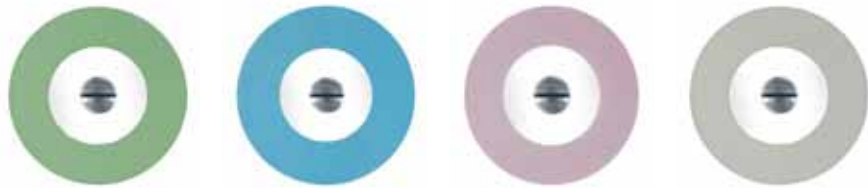
94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing



94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



		1	1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



94003SC.104. ...	260	-	-	-
94003C.104. ...	-	260	-	-
94003M.104. ...	-	-	260	-
94003F.104. ...	-	-	-	260

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing



4326 A.104



Set per la lucidatura delle ceramiche
Set for polishing ceramics



94003C.104.260 1



94003M.104.260 1



94003F.104.260 1





94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

496

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini diamantati per ceramica

Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing

9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini diamantati

Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura di ceramica

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini diamantati per ceramica

Per la superbrillantatura

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

High-shine polishing

9700 M
9700 F



		100	100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	15,0	15,0

non montato - not mounted

9700M.900. ...	060	-
9700F.900. ...	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Strumento abrasivo conico fatto di carta abrasiva per ceramica e resina

Mandrino 301A incluso

Tapered abrasive made of sandpaper for ceramics and acrylics

Mandrel 301A included in delivery



9701 M
9701 F



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

non montato - not mounted

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per le leghe vili e semivili
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9702 M
9702 F



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

non montato - not mounted

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per le leghe vili e semivili
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9703 M
9703 F



		10	10
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

non montato · not mounted

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

\varnothing_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 \varnothing_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per le leghe vili e semivili
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9704 M
9704 F



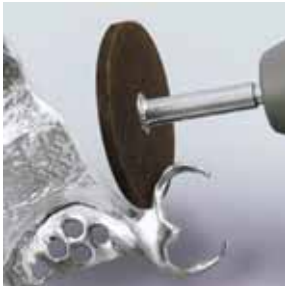
		100	100
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

non montato · not mounted

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

\varnothing_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 \varnothing_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per le leghe vili e le leghe senza metalli preziosi
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing



9550



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non montato - not mounted

618 900 372534 ...

9550.900. ...

220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati

For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



9551



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

non montato - not mounted

618 900 114534 ...

9551.900. ...

070

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per la lucidatura preliminare di leghe

vili/scheletrati

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9552



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

non montato - not mounted

618 900 371534 ...

9552.900. ...

250

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys

9646
9634



		100	100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...

020

-

618 000 114534 ...

9634.000. ...

-

030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per la lucidatura preliminare di leghe vili / scheletrati

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys

501

9610
9620



		10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045

-

658 104 292503 ...

9620.104. ...

-

045

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys



9611
9621



		10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150

-

658 104 303503 ...

9621.104. ...

-

150

502

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9615
9625



		100	100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

non montato · not mounted

658 900 114513 ...

9615.900. ...

060

-

658 900 114503 ...

9625.900. ...

-

060

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9648
9649



		100	100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ...

020

-

618 000 114503 ...

9649.000. ...

-

020

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9635
9636



		100	100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ...

030

-

658 000 114503 ...

9636.000. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

503

9522 C
9522 M
9522 F



		100	100	100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

non montato - not mounted

9522C.900. ...

030

-

-

9522M.900. ...

-

030

-

9522F.900. ...

-

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Lucidatura, brillantatura e superbrillantatura di leghe metalliche

Set d'introduzione SD1873 con 10 pezzi 9522 C/M/F ciascuno e 3 portadischi 329 A

Pre-polishing, polishing and high-shine polishing of metal alloys

Introductory set SD1873 with 10 pieces each of 9522 C/M/F and 3 mandrels 329 A



9675



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non montato - not mounted

9675.900. ... 220

504

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gomini per la superbrillantatura di leghe vili e scheletrati
For high-shine polishing of non-precious and model cast alloys



9957 R



		1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



9957R.104. ... ◊070 ◆100 ▲130

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
◊ = ○_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Mandrino per cappucci abrasivi, destinati alla lavorazione di resine dure e morbide e gesso
Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster



9958 R



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958R.000. ...	◊070	◆100	▲130
-----------------------	------	------	------

- ▲ = ⚙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ⚙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = ⚙_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

Per la lavorazione di resine dure e morbide e gesso
For work on hard and soft acrylics as well as plaster

9603 9641 9644



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

- ⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la
superbrillantatura di resine per protesi
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics



9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

506

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di resine per protesi
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics

9432
9424
9433



		10	10	10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di resine per protesi
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics



9584



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Manipolo dirritto · Handpiece (HP)



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche

For low lustre polish of metal alloys



9678



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	20,0

non montato · not mounted

9678.900. ... 070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura opacizzata di leghe metalliche

For low lustre polish of metal alloys



9574



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	150
L	mm	2,0

non montato · not mounted

658 900 303522 ...

9574.900. ... 150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura opacizzata di leghe metalliche

For low lustre polish of metal alloys



9575



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,5

non montato · not mounted

658 900 303522 ...

9575.900. ... 220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche

For low lustre polish of metal alloys



9572



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non montato · not mounted

658 900 372522 ...

9572.900. ... 220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche

For low lustre polish of metal alloys



9661



		100
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ... 030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Punta per l'accesso occlusale

Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche

Da montare su mandrino 326.104.030

Occlusal polisher

For low lustre polish of metal alloys

To be used in mandrel 326.104.030



9557



		10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



658 104 243523 ...

9557.104. ...

060

- ⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9630



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

non montato · not mounted

658 900 114523 ...

9630.900. ...

070

- ⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resine

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9558



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

non montato · not mounted

658 900 035523 ...

9558.900. ...

120

- ⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9559



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

non montato · not mounted

658 900 304523 ...

9559.900. ...

180

- ⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9627



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

non montato · not mounted

658 900 303523 ...

9627.900. ...

220

- ⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resina

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9554



		100
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

non montato · not mounted

658 900 304523 ...

9554.900. ...

220

- ⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resina

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9638



		10	10	10
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	120	190	220

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



9638.104. ...

○120

-

-

non montato - not mounted

9638.900. ...

-

●190

●220

● = \varnothing_{\max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = \varnothing_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

Spazzolini, setole naturali (morbide)

Per la lucidatura iniziale di leghe nobili e vili e di resine

Da utilizzarsi con pasta abrasiva di lucidatura

Round brushes, goat hair bristles (soft)

For pre-polishing precious metal alloys and acrylics

To be used with polishing paste



9449



		10	10
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	190	220

non montato - not mounted

9449.900. ...

190

220

\varnothing_{\max} 10000 min⁻¹/rpm

Spazzola circolare setole molto dure

Per la pulizia/lucidatura iniziale di resine per rivestimenti estetici, leghe nobili e seminobili

Da utilizzarsi con pasta abrasiva di lucidatura

Round brushes, very hard bristles

For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys

To be used with polishing paste



9451



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220

non montato - not mounted

9451.900. ... 220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Spazzola a raggi, setole molto dure

Per la pulizia/lucidatura iniziale di resine per rivestimenti estetici, leghe nobili e seminobili

Da utilizzarsi con pasta abrasiva di lucidatura

Toothed brush, very hard bristles

For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal

and semi precious metal alloys

To be used with polishing paste



AR 9463



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	190

Manipolo diretto - Handpiece (HP)



AR9463.104. ... 190

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Spazzolino rotondo, crine di cavallo, rigido

Round brush, horse bristles (stiff)



AR 9464



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	190
Manipolo diritto · Handpiece (HP)		
	AR9464.104. ...	190

∅_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Spazzolino rotondo, pelo di capra, medio
Round brush, goat hair (medium)

9485 C
9485 M
9485 F



		10	10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	250	250	250
Manipolo diritto · Handpiece (HP)				
	9485C.104. ...	250	-	-
	9485M.104. ...	-	250	-
	9485F.104. ...	-	-	250

∅_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Moscione abrasivo in fibra di vello
Sort031: Assortimento con 2 pezzi per tipo di 9485C/M/F
Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel
Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031





9637



		10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220

non montato · not mounted

9637.900. ...	220
----------------------	-----

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Filo d'acciaio

Per la pulizia/lucidatura iniziale di leghe metalliche

Steel wire

For cleaning/initial polishing of metal alloys

512

9452 C

9452 M

9452 F



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	220	220	220

non montato · not mounted

9452C.900. ...	220	-	-
-----------------------	-----	---	---

9452M.900. ...	-	220	-
-----------------------	---	-----	---

9452F.900. ...	-	-	220
-----------------------	---	---	-----

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Spazzola circolare, carburo di silicio

Per la lucidatura preliminare in tre passaggi di palladio e leghe vili, scheletrati e titanio

Da utilizzarsi senza pasta abrasiva di lucidatura

Round brush, silicon-carbide

For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal alloys, model cast and titanium

To be used without polishing paste



9629



		100
Misura - Size	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0

non montato - not mounted

010 900 372000 ...

9629.900. ...

210

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Feltrino per pasta abrasiva di lucidatura

Felt polisher

To be used with polishing paste



9628



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220

non montato - not mounted

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Moscione di cotone, supporto per pasta abrasiva di lucidatura

Cotton mop, polishing paste carrier



9448



		10
Misura - Size	Ø 1/10 mm	220

non montato - not mounted

9448.900. ...

220

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Moscione in microfibra per la lucidatura a specchio di leghe nobili e vili, scheletrati, titanio, resine e ceramica

Da utilizzare senza pasta abrasiva di lucidatura poiché questa intasa i pori del tessuto a microfibra

Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics

To be used without polishing paste



9300

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D3 (2 - 5 µm)

Lucidatura a specchio di ceramiche e leghe metalliche

Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)

High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D7 (5 - 10 µm)

Lucidatura lievemente opacizzata di ceramiche e leghe metalliche

Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)

Low lustre polishing of ceramics and metal alloys



303



	6
Manipolo diritto - Handpiece (HP)	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Misura - Size	∅ 1/10 mm	050 080
Manipolo diritto - Handpiece (HP)		
330 104 604391 ...		
305.104. ...	○050	●080

● = ⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini in acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

514

305 L



	6
Manipolo diritto - Handpiece (HP)	
330 104 604395 ...	
305L.104. ...	•

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile

Mandrel with left-hand thread, stainless steel

310



	6
Manipolo diritto - Handpiece (HP)	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandrino per dischi diamantati

Mandrel for polishing discs

329



	6
Manipolo diritto - Handpiece (HP)	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

⊙_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Mandrino per gommini, acciaio inossidabile
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 L



	6
Manipolo diritto - Handpiece (HP)	
330 104 610418 ...	
329L.104. ...	•

⊙_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329 A



	6
Manipolo diritto - Handpiece (HP)	
330 104 609000 ...	
329A.104. ...	•

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrino a vite per gommini, 9522 C/M/F, acciaio inossidabile
Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326



	1	1	
Misura - Size	∅ 1/10 mm	020	030
Manipolo diritto - Handpiece (HP)			
330 104 609000 ...			
326.104. ...	020	030	

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Mandrino per gommini per superfici occlusali
Mandrel for occlusal polishers

Fresoni paralleli e conometrici
Parallel and cone cutter



Cilindrico
Cylinder 518



Cilindrico testa rotonda
Cylinder round 518-520



Cono
Tapered 522-523



Cono testa rotonda
Tapered round 522-525

Fresa per cera
Wax cutters



Fresa per cera, cilindrica testa rotonda
Wax cutter, cylindrical round 526



Fresa per cera, conica testa rotonda
Wax cutter, tapered round 526

Strumenti speciali
Special instruments



Fresa per titanio
Titanium cutter 527-528



Fresa per coulisses
Grooving cutter 529



Fresa per centrare
Centering bur 529



Fresa a spirale
Twist drill 530



Fresa a mezzo tubo
Tube bur 530



Perni di precisione
Precision pins 530



Fresa per spalle
Shoulder cutter 530



Fresa a taglio in testa
End-cutting bur 531

Strumenti diamantati di molaggio e lucidatura
Diamond grinding and polishing instruments



Diamantate ZR
ZR-Diamonds 533-536



a 3 passaggi
3-step system 537



Blocchi ravvivatori
Dressing blocks 537

Accessori
Auxiliaries



Piatello di fresatura
Milling block 531-532



Olio di fresaggio ad alto rendimento
High-quality alcohol based milling oil 532



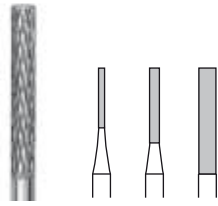
Pasta diamantata
Diamond polishing paste 532



Milling technique **Tecnica di fresaggio**

<i>Parallel cutters</i>	518 - 521	Fresone per fresaggio parallelo
<i>Cone cutters</i>	522 - 525	Fresone per conometria
<i>Wax cutters</i>	526	Fresa per cera
<i>Special instruments/Auxiliaries</i>	527 - 532	Strumenti speciali/Accessori
<i>Diamond grinding and polishing instruments</i>	533 - 537	Strumenti diamantati di molaggio e lucidatura

H 364 E



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

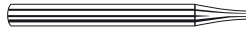
Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



500 103 116190 ...

H364E.103. ... 010 015 023

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)

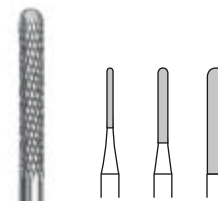


500 123 116190 ...

H364E.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresone per fresaggio parallelo
Parallel cutter

H 364 RE



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... 010 015 023

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)

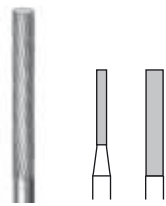


500 123 137190 ...

H364RE.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresone per fresaggio parallelo con dentatura incrociata
Parallel cutter with staggered tooting

H 364 F



		5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



500 103 116103 ...

H364F.103. ... 010 015 023

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)

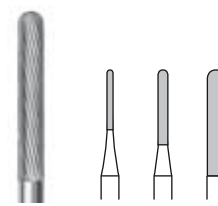


500 123 116103 ...

H364F.123. ... - 015 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresone per fresaggio parallelo con fase rettificata
Parallel cutter with special bevel cut

H 364 RF



		5	5	5
Misura - Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



500 103 137103 ...

H364RF.103. ... 010 015 023

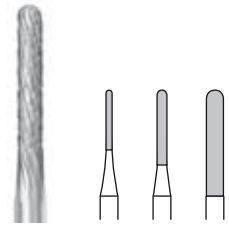
Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



500 123 137103 ...

H364RF.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresone per fresaggio parallelo con fase rettificata
Parallel cutter with special bevel cut



● **H 364 RGE**



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diretto corto - Handpiece short (HPS)



● **H364RGE.103. ...** 010 015 023

Manipolo diretto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)

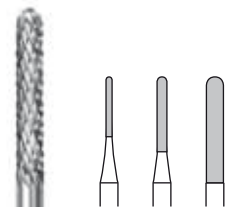


● **H364RGE.123. ...** 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura grossa incrociata

Parallel cutter with coarse staggered toothing



●● **H 364 RXE**



		1	1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diretto corto - Handpiece short (HPS)



●● **H364RXE.103. ...** 010 015 023

Manipolo diretto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)

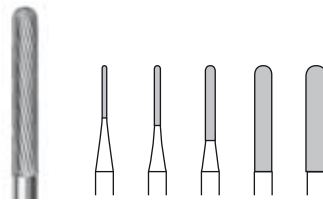


●● **H364RXE.123. ...** 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H 364 R



		5	5	5	5	5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



500 103 137 135 ...

H364R.103. ...

007 010 015 023 029

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



500 123 137 135 ...

H364R.123. ...

007 010 015 023 029

\varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura tradizionale

Parallel cutter with conventional toothing



●● H 364 KRXE



		1
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	060
L	mm	12,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



●● **H364KRXE.103. ...**

060

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



●● **H364KRXE.123. ...**

060

\varnothing_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H 364 KRS



		1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



H364KRS.103. ... 060

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)

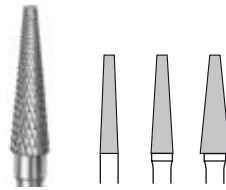


H364KRS.123. ... 060

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura tradizionale

Parallel cutter with conventional toothing



H 356 E



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	2°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 186190 ...

H356E.103. ...

023 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 186190 ...

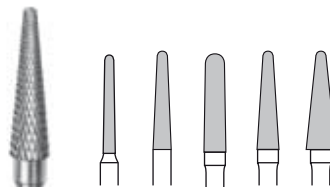
H356E.123. ...

023 - 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone conico

Cone cutter



H 356 RSE



		1	1	1	1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...

016 023 029 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200190 ...

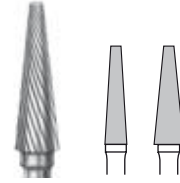
H356RSE.123. ...

016 023 029 031 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone conico con dentatura incrociata

Cone cutter with staggered toothing



● **H 356 F**



		5	5
Misura - Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	031	040
L	mm	13,0	13,0
Angolo - Angle	α	4°	6°

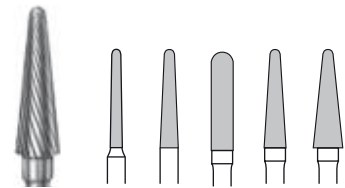
Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 186103 ...

●	H356F.103. ...	031	040
---	-----------------------	-----	-----

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fresone conico con fase rettificata
Cone cutter with special bevel cut



● **H 356 RF**



		1	1	1	1	1
Misura - Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo - Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 200103 ...

●	H356RF.103. ...	016	023	029	031	040
---	------------------------	-----	-----	-----	-----	-----

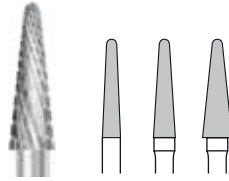
Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200103 ...

●	H356RF.123. ...	016	023	029	031	040
---	------------------------	-----	-----	-----	-----	-----

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fresone conico con fase rettificata
Cone cutter with special bevel cut



● H 356 RGE



		5	5	5
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	2°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



● H356RGE.103. ...	023	031	040
--------------------	-----	-----	-----

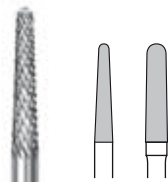
Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



● H356RGE.123. ...	023	031	040
--------------------	-----	-----	-----

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone per conometria con dentatura grossa incrociata
Cone cutter with coarse staggered toothing



●● H 356 RXE



		1	1
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Angolo · Angle	α	2°	1°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



●● H356RXE.103. ...	023	029
---------------------	-----	-----

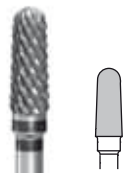
Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



●● H356RXE.123. ...	023	029
---------------------	-----	-----

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone conico con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



●● H 347 RXE



		1
Misura · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	035
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



●● H347RXE.103. ...	035
---------------------	-----

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



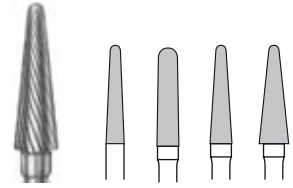
●● H347RXE.123. ...	035
---------------------	-----

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone conico con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H 356 RS



		1	1	1	1
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...

023 029 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200135 ...

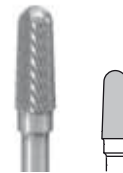
H356RS.123. ...

023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone conico con dentatura tradizionale
Cone cutter with conventional toothing

H 347 RS



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Angolo · Angle	α	2°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



H347RS.103. ...

035

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

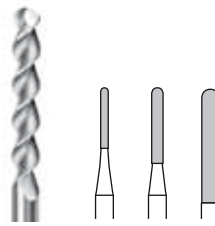


H347RS.123. ...

035

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresone conico con dentatura tradizionale
Cone cutter with conventional toothing



H 364 RA



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



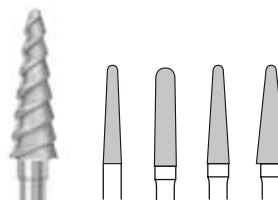
H364RA.103. ... 010 015 023

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



H364RA.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa per cera, cilindrica testa tonda
Wax cutter, cylindrical, round



H 356 RA



		5	5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



H356RA.103. ... 023 029 031 040

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



H356RA.123. ... 023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa per cera, conica testa tonda
Wax cutter, tapered, round



Frese in titanio

Titanium Cutter

Work on titanium in the laboratory turbine

Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects in an unprecedented manner. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine tothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.

Advantages:

- Gain of time thanks to use of laboratory turbine
- Water cooling to avoid excessive generation of heat
- Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked

The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters



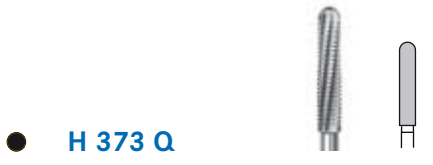
Lavorazione del titanio con turbina da laboratorio

Le frese per titanio sviluppate in collaborazione con l'odontotecnico Jan-Holger Bellmann e studiate in modo specifico per l'impiego nella turbina di laboratorio consentono di lavorare e personalizzare velocemente i manufatti in titanio in un modo totalmente nuovo. E' possibile eseguire una rapida personalizzazione e una correzione anatomica di abutment voluminosi o preconfezionati, ma anche di barre o strutture di corone e ponti. Per questa nuova tecnica sono disponibili una dentatura grossa e una dentatura fine, nonché un angolo conico da 0° fino a 4°. Le frese sono indicate sia per il titanio colato che per quello prefresato meccanicamente e per i pezzi prodotti a livello industriale.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo grazie all'utilizzo della turbina da laboratorio
- Il raffreddamento ad acqua impedisce un forte riscaldamento
- Maggiore flessibilità legata a un assortimento ridotto di pezzi preconfezionati diversi

Il Set base TD2041 comprende la gamma completa di queste nuove frese.



● **H 373 Q**

		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angolo · Angle	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 373 F**

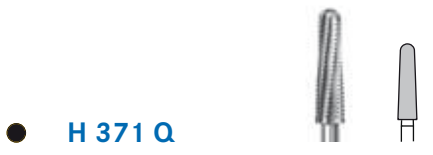
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angolo · Angle	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



● **H373F.314. ...** 021

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 371 Q**

		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 371 F**

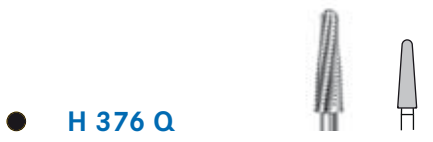
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **H371F.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 376 Q**

		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angolo · Angle	α	4°

FG · Friction Grip (FG)



● **H376Q.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 376 F**

		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angolo · Angle	α	4°

FG · Friction Grip (FG)



● **H376F.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

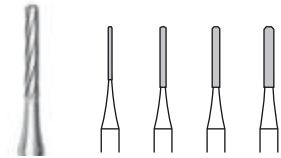


TD 2041.314

Lavorazione di abutment in titanio con turbina da laboratorio sec. Od. J.H. Bellmann
Working on titanium abutments with the laboratory turbine according to MDT J.H. Bellmann

●	H373Q.314.021	1		0°
●	H373F.314.021	1		0°
●	H371Q.314.025	1		2°
●	H371F.314.025	1		2°
●	H376Q.314.025	1		4°
●	H376F.314.025	1		4°

H 21 XL



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



500 103 538175 ...

H21XL.103. ...

007 010 012 015

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



500 123 538175 ...

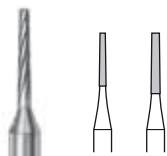
H21XL.123. ...

007 010 012 015

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa per coulisses, cilindrica
Grooving cutter, cylindrical

529

H 33 XLQ



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	012
L	mm	7,0	8,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



● **H33XLQ.103. ...** 009 012

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



● **H33XLQ.123. ...** 009 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa per coulisses, conica
Grooving cutter, tapered

H 370



		5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	009	012

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



500 103 153001 ...

H370.103. ...

009 012

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



500 123 153001 ...

H370.123. ...

009 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa di centratura
Centering bur

H 206



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	012	015
L	mm	9,0	12,0	12,0

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 423364 ...

H206.103. ... 007 010 012 015

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

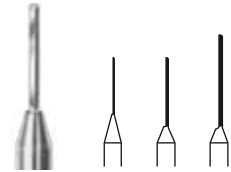


500 123 423364 ...

H206.123. ... 007 010 012 -

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa a spirale in carburo di tungsteno
Twist drill, tungsten carbide

H 210



		1	1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	∅ 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)



500 103 107382 ...

H210.103. ... 007 010 012

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)

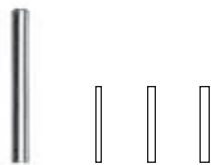


500 123 107382 ...

H210.123. ... 007 010 012

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa a mezzo tubo
Tube bur

40 41 42



		10	10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	007	010	012
L	mm	10,15	10,15	10,15
D	∅ 1/10 mm	0,71	1,01	1,21

40.000. ... 007 - -

41.000. ... - 010 -

42.000. ... - - 012

Perni di precisione in lega oro-argento-platino
Precision pins made of gold-silver-platinum alloy

H 294



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Angolo · Angle	α	6°

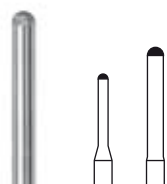
Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 205175 ...

H294.123. ... 029

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Fresa per spalle
Shoulder cutter



H 207 R



		5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	015	023

Manipolo diritto corto · Handpiece short (HPS)

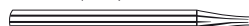


500 103 722131 ...

H207R.103. ...

015 023

Manipolo diritto spesso corto · Handpiece short thick (HPST)



500 123 722131 ...

H207R.123. ...

015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fresa a taglio in testa rotonda

End-cutting bur, round



555



Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
GM 20 2008 006 553

Piattello di fresatura per il serraggio di analoghi da laboratorio e di pin di ritenzione

Costruzione a due parti per permettere la lavorazione su fresatore oppure a mano libera.

Viene fornito completo delle pinze di serraggio 551, 552 e 553

Milling block for clamping laboratory implants or retention pins

Two-piece construction to alternate between work with the milling device and free-handed work. Including chucks 551, 552 and 553

531



551



Pinza di ricambio per il piattello di fresatura 555

Capacità di serraggio 1,0-2,5 mm

Spare chuck for milling block 555

Clamping range 1.0-2.5 mm



552



Pinza di ricambio per il piattello di fresatura 555

Capacità di serraggio 2,5-4,5 mm

Spare chuck for milling block 150.555

Clamping range 2.5-4.5 mm



553



Pinza di ricambio per il piattello di fresatura 555
Capacità di serraggio 4,5-6,5 mm
Spare chuck for milling block 555
Clamping range 4.5-6.5 mm



554



Perno di arresto (di ricambio) per il piattello di fresatura 555
Spare locking bolt for milling base 555

532



9758

Olio di fresaggio ad alto rendimento a base alcolica
High-quality alcohol based oil for milling



9300

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D3 (2 - 5 µm)
Lucidatura a specchio di ceramiche e leghe metalliche
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D7 (5 - 10 µm)
Lucidatura lievemente opacizzata di ceramiche e leghe metalliche
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys



Diamantate ZR

ZR-Diamonds

ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding ZrO_2 primary crowns.

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

Recommended speed:

☉_{opt.} 160,000 rpm

Diamantate ZR per la tecnica di fresaggio

Abrasivi diamantati per la lavorazione di corone primarie in ZrO_2

- Per l'utilizzo sulla turbina di fresatura
- Con acqua di raffreddamento

Vantaggi:

- Diamantate dalla forma congruente a incastro perfetto
- In quattro fasi di lavoro si ottiene una superficie perfetta

Numero di giri raccomandato:

☉_{opt.} 160.000 giri al min.⁻¹



- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



	☉	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● ○	ZR371M.314. ...	025
● ○	ZR371F.314. ...	025
● ○	ZR371EF.314. ...	025
○ ○	ZR371UF.314. ...	025

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Per corone primarie a 2° gradi in ZrO_2
Set d'introduzione 4432 (senza illustrazione)
For 2° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4432 (not illustrated)

4432.314



Set per corone primarie a 2° gradi in ZrO_2
Set for 2° primary crowns made of ZrO_2

● ○	ZR371M.314.025	1	
● ○	ZR371F.314.025	1	
● ○	ZR371EF.314.025	1	
○ ○	ZR371UF.314.025	1	

- ZR 373 M
- ZR 373 F
- ZR 373 EF
- ZR 373 UF



		5
Misura - Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	025
L	mm	13,0
Angolo - Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



- ZR373M.314. ... 025
- ZR373F.314. ... 025
- ZR373EF.314. ... 025
- ZR373UF.314. ... 025

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Per corone primarie a 0° gradi in ZrO₂

Set d'introduzione 4439 (senza illustrazione)

For 0° primary crowns made of ZrO₂

Starter set 4439 (not illustrated)



4439.314



Set per corone primarie a 0° gradi in ZrO₂
Set for 0° primary crowns made of ZrO₂



- ZR373M.314.025 1
- ZR373F.314.025 1
- ZR373EF.314.025 1
- ZR373UF.314.025 1

- ZR 374 M
- ZR 374 F
- ZR 374 EF
- ZR 374 UF



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angolo · Angle	α	1°

FG - Friction Grip (FG)



- ZR374M.314. ... 025
- ZR374F.314. ... 025
- ZR374EF.314. ... 025
- ZR374UF.314. ... 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Per corone primarie a 1° grado in ZrO₂
Set d'introduzione 4440 (senza illustrazione)
For 1° primary crowns made of ZrO₂
Starter set 4440 (not illustrated)



4440.314



Set per corone primarie a 1° grado in ZrO₂
Set for 1° primary crowns made of ZrO₂



- ZR374M.314.025 1
- ZR374F.314.025 1
- ZR374EF.314.025 1
- ZR374UF.314.025 1



- ZR 986 M
- ZR 986 F
- ZR 986 EF
- ZR 986 UF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0
Angolo · Angle	α	0°

FG lungo · Friction Grip long (FGL)



- ZR986M.315. ... 012
- ZR986F.315. ... 012
- ZR986EF.315. ... 012
- ZR986UF.315. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Set per corone a 0° gradi in ZrO₂
Set d'introduzione (non illustrato)
For 0° crowns made of ZrO₂
Starter set 4589.315 (not illustrated)



4589.315



Set per elementi a 0° gradi in ZrO₂
Set for 0° elements made of ZrO₂



- ZR986M.315.012 1
- ZR986F.315.012 1
- ZR986EF.315.012 1
- ZR986UF.315.012 1

9440 C
9440 M
9440 F



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Manipolo diritto corto - Handpiece short (HPS)



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Manipolo diritto spesso corto - Handpiece short thick (HPST)



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per la tecnica del fresaggio per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di leghe nobile e vili

Possono essere ravnivati a differenti angoli

Polisher used in milling technique for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of precious and non-precious metal

To be dressed to different angles



4446



Modello di utilità, brevetti/Utility model, patents
DE 10 2006 016 960

Blocco ravnivatore per gommini di lucidatura di fresaggi 0°/1°/2°/4°/6°

Comprende 1 x 150.461 M (grana media) e 1 x 150.461 F (grana fine)

Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°

Contains 1 x 150.461 M (medium grit) and 150.461 F (fine grit)



Portastrumenti in alluminio
Aluminium bur blocks



540-541

Portastrumenti a tribuna
Tribune-like bur block



547

Imballi
Packages



543-545



<i>Bur blocks</i>		<i>Portastrumenti</i>
<i>Aluminium bur blocks</i>	540 - 541	Portastrumenti in alluminio
<i>Tribune-like bur blocks</i>	542	Portastrumenti a tribuna
<i>Packages</i>	543 - 545	Imballi



A 700 S



A 700 B

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in blue.

*Just replace the **S** at the end of the REF no. by a **B**.*

Portastrumenti in alluminio

Questi portastrumenti sono disponibili anche in blu.

Sostituire semplicemente la **S** alla fine del numero REF con una **B**.



A 700 S

Dimensioni · Dimensions	mm	41 x 25 x 64
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 15 strumenti HP, appropriato per una lunghezza massima dello strumento di 58 mm

Disponibile anche in blu (A700B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B

Bur block made of anodized aluminium for 15 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm

Also available in blue (A700B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 701 S

Dimensioni · Dimensions	mm	101 x 51 x 64
-------------------------	----	---------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 40 strumenti HP, appropriato per una lunghezza massima dello strumento di 58 mm

Disponibile anche in blu (A701B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B

Bur block made of anodized aluminium for 40 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm

Also available in blue (A701B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 702 S

Dimensioni · Dimensions	mm	101 x 25 x 64
-------------------------	----	---------------

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 23 strumenti HP, appropriato per una lunghezza massima dello strumento di 58 mm

Disponibile anche in blu (A702B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B

Bur block made of anodized aluminium for 23 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm

Also available in blue (A702B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



Laboratory bur block

Some things work well, others look nice. With this new Komet® bur block, developed in cooperation with ZTM Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!

Advantages:

- Transparent material for optimum view
- 50 easy-to-reach slots
- Several bur blocks can be combined
- Eye-catching design

Supporti di lavoro per laboratorio

Alcune cose funzionano. Altre sono solo belle. Il nuovo supporto di lavoro di Komet®, sviluppato in collaborazione con l'odontotecnico Ilja-Roman Niemczyk, unisce entrambe queste caratteristiche. Realizzato in plexiglas trasparente con un design moderno e sobrio, garantisce ordine e visione di insieme. Il portautensili può accogliere fino a 50 pezzi. È assolutamente antiscivolo e la sua superficie inclinata consente una visuale diretta e un facile accesso a ogni strumento. Per alloggiare più di cinquanta articoli è possibile unire diversi portastrumenti l'uno all'altro tramite una struttura a innesto intelligente.

Vantaggi:

- Materiale trasparente per una visuale ottimale sul posto di lavoro
- 50 fori facilmente raggiungibili
- Possibilità di combinare più portastrumenti
- Aspetto visivo gradevole

542



529

Dimensioni · Dimensions mm 155 x 88 x 97

Portastrumenti di plexiglas
50 fori per gli strumenti per manipolo Ø 2,35 mm
Bur block made of Plexiglas
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm



C.104.006

Dimensioni · Dimensions mm 35 x 25 x 65

Plastica, non deve essere sterilizzato
Per 6 strumenti per manipo
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments



C.124.006

Dimensioni · Dimensions mm 35 x 25 x 65

Plastica, non deve essere sterilizzato
Per 6 strumenti per manipo Ø 3,00
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm



Z.104.010

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione
Z.104.010 per 10 strumenti per manipo
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.010 for 10 handpiece instruments



Z.104.025

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione
Z.104.025 per 25 strumenti per manipo
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.025 for 25 handpiece instruments



Z.124.010

Dimensioni · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione
Z.124.010 per 10 strumenti per manipo
Plastic, not suited for sterilisation
Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm



W.104.020

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
W.104.020 per 20 strumenti per manipo
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.020 for 20 handpiece instruments



W.104.050

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
W.104.050 per 50 strumenti per manipo
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.050 for 50 handpiece instruments



W.124.020

Dimensioni · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
W.124.020 per 20 strumenti con gambo Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm



V.104.060

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
V.104.060 per 60 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.060 for 60 handpiece instruments



V.104.150

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
V.104.150 per 150 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.150 for 150 handpiece instruments



V.124.060

Dimensioni · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
V.124.060 per 60 strumenti con gambo Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm



Accessori
Auxiliaries



Adattatore
Reduction sleeve 548



Spazzola di pulizia
Cleaning brush 548



Spazzola di ricambio
Replacement brush 548



Pietra di pulizia
Cleaning stone 548



Lastre diamantate di rettifica
Dressing diamonds 548

LC1
LC1



549

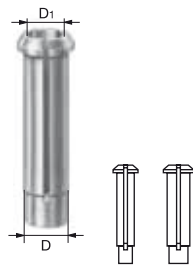


Auxiliaries/Cleaning Accessori/Pulizia

Auxiliaries	548	Accessori
LC 1	549	LC 1



9797
9795



		1	1
Misura · Size		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D ₁	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Riduttore
Reduction sleeve



9786

Spazzola di ricambio
Si inserisce nel manico 9785
Replacement brush
Fits plastic handle 9785



16

Lastra diamantata
Per rettificare punte montate e gommini
Dressing diamond
For dressing ceramic abrasives and polishers



9785

Spazzola di pulizia
- Impugnatura di plastica con spazzola intercambiabile in acciaio inossidabile
- Lunghezza delle setole regolabile per definire la durezza da dolce a extra rigido
Cleaning brush
- Plastic handle with exchangeable brush made of stainless steel
- Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff



9750

Dimensioni · Dimensions mm 100 x 25 x 13

Pietra di pulizia per strumenti diamantati
Cleaning stone for diamond instruments



593

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
GM 20 2011 003 850

Lastra di rettifica per gommini, a due pezzi
Dressing diamond for polishers, in two parts



Komet LC1

Komet LC1

Komet LC1 è disponibile solo in Germania!

Komet LC1 is only available in Germany!



9831



Soluzione disinfettante Komet LC1
Ricarica da 5 lt. (istruzioni in tedesco)
Vendita solo in Germania



9834 A



Rubinetto per tanica Komet (da 3, 5 e 10 litri)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)




Consigli generali di impiego e di sicurezza per l'utilizzo di strumenti dentali rotanti e oscillanti

General instructions for use and safety recommendations for the application of rotary and oscillating dental instruments

Ambito di applicazione:


Queste istruzioni generali per l'uso e le raccomandazioni di sicurezza valgono per tutti i prodotti e devono essere osservate senza distinzioni.

A parte esistono delle istruzioni d'uso specifiche contenute nelle confezioni di imballo per quei prodotti che richiedono ulteriori informazioni dettagliate. (Gli imballi sono provvisti del simbolo )

Tali istruzioni hanno la precedenza su quelle di carattere generale.

Area of application

These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and are to be generally observed.

Separate instructions for use are enclosed in the packaging of products that require more detailed information (packaging is provided with the  symbol). These take precedence over the general instructions.

1. Utilizzo conforme – in particolare per l'utilizzo in studio odontoiatrico

- Gli strumenti forniti non sterili devono essere preparati prima di procedere al primo utilizzo!
- Assicurarsi di utilizzare esclusivamente turbine, così come manipoli diritti e contrangoli, ineccepibili dal punto di vista tecnico e igienico e ben puliti.
- Gli strumenti devono essere inseriti quanto più a fondo possibile nelle pinze di tenuta.
- Gli strumenti devono essere posti in rotazione prima di entrare in contatto con l'oggetto da lavorare.
- Evitare azioni di leva o eccessivi scarti laterali in quanto aumentano il pericolo di rottura.
- A seconda dell'utilizzo si consiglia di adoperare delle lenti di protezione.
- Evitare il contatto diretto con gli strumenti (l'operatore è tenuto a indossare sempre guanti di protezione).
- Evitare assolutamente danni termici provocati dall'uso di strumenti rotanti (operare sempre a un numero di giri ridotto e assicurando sufficiente raffreddamento).
- Prediligere l'utilizzo di strumenti arrotondati, poiché la preparazione di solchi taglienti può aumentare il rischio di danni da intaccature. Un utilizzo non conforme pregiudica i risultati operativi e comporta rischi elevati per tutti i soggetti coinvolti. Si consiglia quindi di rispettare scrupolosamente le indicazioni per l'utilizzo nonché per il numero di giri riportate sulle etichette e nelle istruzioni per l'uso.

1. Proper use, specifically in the dental office

- *The instruments are supplied non-sterile and have to be prepared prior to first use!*
- *Make sure that only technically and hygienically perfect and cleaned turbines, hand pieces and contra-angles are used.*
- *Chuck the instruments as deeply as possible.*
- *The instrument must be rotating at the desired speed before contact is made with the work piece.*
- *Avoid jamming and using the instrument as a lever as this leads to an increased risk of breakage.*
- *Wear safety glasses as required.*
- *Avoid unprotected contact with the instruments (use protective gloves).*
- *Thermal damage caused by rotary instruments has to be avoided in any case (work at recommended speed and use sufficient water cooling).*
- *Preferably use instruments with rounded edges as the preparation of sharp-edged undercuts may lead to an increased risk of a damaging notch effect. Improper use leads to increased risk and inferior results. Therefore, stick to the application and speed recommendations indicated on the labels and in our instructions for use.*

2. Numero di giri consigliato

In generale vale la regola:

- Quanto più grande è la parte operativa tanto minore deve essere il numero di giri.
- Numero di giri \odot_{max} consigliato: 300.000 giri al min^{-1} significa: adatti per manipoli diritti e contrangoli con micromotore e turbine con alloggiamento stabile dei cuscinetti a sfera. Non è consigliabile per versioni precedenti di turbine con cuscinetti ad aria.
- Numero di giri \odot_{max} consigliato: <200.000 giri al min^{-1} significa: adatti per manipoli con micromotore o manipoli diritti fino al numero di giri indicato. Non è consigliabile per turbine. Il mancato rispetto del numero di giri massimo ammissibile comporta un notevole rischio di infortuni.

2. Recommended speeds

The general rule is:

- *The larger the working part, the lower the speed*
- *Maximum speed \odot_{max} 300,000 rpm means: Suited for micro motor hand pieces and turbines with stable ball bearings. Not recommended for old turbines with air bearing.*
- *Maximum speed \odot_{max} <200,000 rpm means: Suited for micro motor hand pieces or lab hand pieces up to the speed indicated. Not recommended for turbines. Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.*

3. Pressioni operative

Evitare assolutamente pressioni operative elevate (> 2N).

- Negli strumenti che lavorano per azione di taglio si possono danneggiare le parti operative con rottura delle lame. Nello stesso tempo comportano un elevato sviluppo di calore.
- Negli strumenti che lavorano per abrasione, eventuali pressioni operative elevate possono scalfare i grani abrasivi o comportare l'impastamento dello strumento e l'elevato sviluppo di calore.

Pressioni operative elevate possono comportare anche delle lesioni pulpari da surriscaldamento o produrre delle superfici inaspettatamente ruvide dovute a scheggiature sui taglienti. Nei casi estremi non si può escludere la rottura dello strumento stesso.

3. Contact pressure

Excessive contact pressure (>2N) has to be avoided.

- *In cutting instruments, this can lead to damage to the working part and to chipping of the blades as well as an excessive generation of heat.*
- *In abrasive instruments, increased contact pressure may lead to stripping of the grit or to clogging of the instruments and increased heat generation.*

Increased contact pressure may also lead to thermal damage to the pulp or, in case of damaged blades, to rough surfaces. In the extreme cases, instrument breakage may even occur.

4. Raffreddamento

- Per evitare un indesiderato sviluppo di calore in fase di preparazione occorre assicurare un raffreddamento soddisfacente con l'ausilio di aria/acqua spray (min. 50 ml/min).
- Negli strumenti per FG con una lunghezza globale superiore a 22 mm o un diametro maggiore di 2 mm si rende necessario un raffreddamento supplementare.

In caso di raffreddamento insoddisfacente dell'acqua si può pervenire a una lesione irreversibile del dente e dei tessuti circostanti.

4. Cooling

- *To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min.).*
- *Additional external cooling is required when using FG instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2 mm.*

Insufficient water cooling can result in irreversible damage to the tooth and the surrounding tissue.

Consigli generali di impiego e di sicurezza per l'utilizzo di strumenti dentali rotanti e oscillanti

General instructions for use and safety recommendations for the application of rotary and oscillating dental instruments

5. Valori guida per la frequenza di utilizzo di strumenti rotanti:

I seguenti valori sono da intendersi quali indicazioni di massima che possono variare rispetto all'effettiva durata a seconda dei diversi utilizzi e/o del materiale lavorato.

È consentito un utilizzo maggiore degli strumenti qualora non siano presenti evidenti segni di usura.

Strumenti in acciaio:	- 4 x
Strumenti con raffreddamento interno:	- 4 x
Strumenti in carburo di tungsteno:	- 15 x
Strumenti diamantati e ceramici:	- 25 x
Strumenti di lucidatura:	- 10 x
ceramici:	- 10 x
Strumenti canalari: canali larghi:	- max. x 8
canali medi:	- max. x 4
canali stretti:	- utilizzare solo 1 volta
Gommini di lucidatura e spazzolini per ragioni igieniche	- utilizzare solo 1 volta

5. Guideline on the number of times rotary instruments can be used

The below values are guidelines. The service life of the instruments may differ from these values as this depends on the application and/or the material treated.

In certain cases, the instruments can be used more often, provided that there are no visible signs of wear.

Instruments made of steel:	- 4 x
Instruments with internal cooling:	- 4 x
Tungsten carbide instruments:	- 15 x
Diamond and ceramic instruments:	- 25 x
Polishers:	- 10 x
Ceramic abrasives:	- 10 x
Endodontic instruments - wide canals:	- 8 x (max.)
Average canals:	- 4 x (max.)
Narrow canals:	just use 1 x
For hygienic reasons, polishers with lamellae and dental brushes may only be used	- 1 x

6. Eliminare gli strumenti usurati

- Taglienti scheggiati e non più uniformi causano vibrazioni compromettendo di conseguenza gli angoli di preparazione e determinando superfici ruvide.
- L'assenza di diamantatura sugli strumenti diamantati indica la mancanza di grana abrasiva: in questo caso gli strumenti hanno perso efficienza di taglio. Tutto ciò comporta temperature elevate e rischio di lesioni pulpari. Per questo motivo gli strumenti usurati e danneggiati devono essere immediatamente sostituiti.

Molto importante: strumenti non più efficienti e scheggiati inducono l'odontoiatra all'esercizio di elevate pressioni operative e innalzano la temperatura di lavoro, con conseguente lesione pulpare. Gli strumenti danneggiati devono essere quindi immediatamente sostituiti.

6. Elimination of worn instruments

- Damaged and deformed blades cause vibrations and lead to poor preparation margins and rough surfaces.
- Blank spots on the surface of diamond instruments are an indication of abrasive grit wear and reduced cutting efficiency. These deficiencies lead to excessive temperature and finally pulp damage. Therefore, worn or bent instruments must be eliminated immediately.

Very important: Blunt and damaged instruments lead to the dentist applying higher contact pressure which may result in an increased operating temperature. This may lead to thermal pulp damage. Damaged instruments therefore have to be discarded immediately.

7. Pulizia, disinfezione e sterilizzazione

Gli strumenti forniti non sterili devono essere preparati prima di procedere al primo utilizzo! Disinfettare gli strumenti con soluzioni detergenti e disinfettanti per strumenti rotanti con protezione antiossidante (per es. Komet® DC1®). Le avvertenze d'uso (durata di attività, concentrazione, idoneità) delle soluzioni detergenti e disinfettanti si devono desumere dalle indicazioni dei produttori dei prodotti stessi. Risciacquare a fondo con acqua la soluzione detergente e disinfettante e asciugare con molta cura gli strumenti (per es. per mezzo di un getto di aria). Non lasciare mai bagnati o umidi gli strumenti per lungo tempo. In caso di pulizia ad ultrasuoni assicurarsi che gli strumenti non si tocchino. Controllare visivamente gli strumenti puliti. La preparazione può anche essere effettuata nel termodisinfettatore previo utilizzo di un prodotto apposito per strumenti rotanti (detergente leggermente alcalino). Controllare visivamente gli strumenti puliti. Eliminare e non riutilizzare più gli strumenti danneggiati o senza filo. La sterilizzazione avviene in autoclave a 134°C. Rispettare le avvertenze indicate dal produttore dell'apparecchio. Non utilizzare più gli strumenti danneggiati dalla corrosione. Il detentore di prodotti medicali è tenuto ad assicurare che la preparazione venga effettuata con l'apposita dotazione, gli appositi prodotti nonché realizzata da personale qualificato. Le indicazioni operative per la ripreparazione degli strumenti conformemente alle norme DIN EN ISO 17664 possono essere scaricate all'indirizzo www.brasseler.de oppure possono essere richieste al produttore Gebr. Brasseler.

Per i gommini, gli spazzolini e gli strumenti con raffreddamento interno si consiglia di rispettare le indicazioni specifiche riportate qui di seguito.

7. Cleaning, disinfection and sterilization

The instruments are supplied non-sterile and have to be prepared prior to first use! The instruments are to be disinfected with anti-corrosive cleaning and disinfecting agents for rotary instruments (e.g. with Komet® DC1®). For recommendations for use (immersion time, concentration, suitability) of cleaning and disinfecting agents see instructions of the manufacturers of these agents.

To remove cleaning and disinfecting agent, thoroughly rinse instruments with water and dry carefully (e.g. by air blasting). Do not store instruments for a longer period in wet or humid condition. Make sure that they do not come in contact with each other during ultrasonic cleaning. Control cleaned instruments visually. The instruments can be reprocessed in the thermo disinfectant, provided that the agent used is suitable for rotary instruments (mildly alkaline detergent). Subject cleaned instruments to a visual examination. Damaged or blunt instruments must be rejected and their use discontinued. Sterilization is carried out in the autoclave at 134°C. The recommendations provided by the manufacturer of the respective device must be observed. Discard any corroded instruments. The operator of medical products is responsible for seeing that reprocessing is carried out by qualified personnel, using the appropriate materials and suited equipment. Work instructions with regard to proper reprocessing of instruments according to DIN EN ISO 17664 can be downloaded from our web site www.brasseler.de or requested from the manufacturer Gebr. Brasseler.

For polishers, brushes and IK instruments please refer to the following specific information.



Avvertenze d'uso e di sicurezza

Instructions for use and safety recommendations

Consigli generali di impiego e di sicurezza per l'utilizzo di strumenti dentali rotanti e oscillanti

General instructions for use and safety recommendations for the application of rotary and oscillating dental instruments

8. Avvertenze specifiche per singoli tipi di strumenti

Carburo di tungsteno

- Nella fresatura di gesso secco si deve lavorare con l'aspirazione.
- Evitare il contatto con H₂O₂ (perossido di idrogeno). Le parti operative in carburo di tungsteno vengono aggredite e danneggiate, con conseguente diminuzione della durata utile dello strumento stesso.

Acciaio

- Gli strumenti in acciaio non devono essere sterilizzati in autoclave.
- In fase di utilizzo delle strip di separazione (RIF 9816) evitare qualsiasi contatto con la gengiva, poiché i taglienti affilati possono rappresentare un pericolo di ferimento.

Diamante

- Impiegando dischi diamantati rotanti in ambito intraorale occorre utilizzare un paraguance.
- In fase di utilizzo dei dischi a finire (RIF 952) evitare incurvamenti assiali oltre 45° così come deformazioni radiali che potrebbero causare la rottura del disco. Per garantire un trattamento atraumatico è necessario assicurare una visuale diretta ed evitare qualsiasi contatto con i tessuti molli. Un dispositivo integrato di frizione blocca il disco in caso di movimenti angolari. Dopodiché il disco a finire non potrà più essere utilizzato.
- In fase di utilizzo delle strisce diamantate (i numeri di riferimento iniziano con WS o DS) è necessario evitare qualsiasi contatto con la gengiva per scongiurare il rischio di lesioni. Evitare anche incurvamenti eccessivi che potrebbero causare la rottura delle strisce.
- L'utilizzo di strumenti con una granulometria grossa ed estremamente grossa (inclusi i diamanti S, Serie 2000) può causare un sovraccarico termico. Per questo motivo, in particolare quando si utilizzano questi prodotti, è necessario assicurare un raffreddamento sufficiente (almeno 50 ml/min) e una pressione operativa ridotta. Per ottenere delle superfici ottimali è necessaria un'ulteriore rifinitura dopo l'impiego di questi strumenti.

Ceramica

- In fase di utilizzo di strumenti in ceramica in presenza di trucioli assicurarsi che lo strumento non si impegni a fondo, poiché in tal caso potrebbe aumentare il rischio di rottura.
- Evitare assolutamente azioni di leva.
- Per la pulizia utilizzare esclusivamente spazzolini con setole prive di metalli (RIF 9873).

Strumenti IK (strumenti con raffreddamento interno)

- In fase di pulizia dei fori ciechi e delle alesature lunghe e strette di questo tipo di strumenti è necessario prestare particolare attenzione.
- Indicazioni per la pulizia: pulire la postazione di lavoro e tutte le superfici rimuovendo eventuali impurità superficiali con l'ausilio di un panno monouso o di un panno carta. La preparazione degli strumenti a raffreddamento interno deve essere effettuata al più tardi un'ora dopo l'utilizzo. Per effettuare la pulizia non è necessario smontare gli strumenti a raffreddamento interno. La pulizia può essere effettuata con filo di pulizia (RIF 9793), spazzolino di pulizia (RIF 9791), siringa da 10 ml e acqua corrente.
- Pulizia manuale: con filo di pulizia spillare il canale interno di raffreddamento fino a pulirlo completamente e ad eliminare tutti i residui di sporco eventualmente presenti. Spazzolare la superficie dello strumento sotto acqua corrente per eliminare qualsiasi traccia di contaminazione. Successivamente sciacquare accuratamente gli strumenti a raffreddamento interno con l'ausilio della siringa da 10 ml riempita con acqua distillata.

8. Specific instructions for individual instrument types

Tungsten carbide

- When milling dry plaster a suction device must be used.
- Avoid any contact with H₂O₂ (hydrogen peroxide). The carbide working parts would be attacked and damaged reducing the instrument's working life.

Steel

- Tool steel instruments cannot be sterilized in the autoclave.
- When using the separating strip (REF 9816) please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury due to sharp blades.

Diamond

- Use a disk guard for rotating diamond disks when working intraorally.
- When using finishing disk REF 952 avoid axial deflection over 45° and radial deformation. This may lead to breakage. In order to guarantee a non-traumatic treatment, ensure direct vision and avoid contact with soft tissue. An integrated sliding clutch stops the disk in case it gets jammed. After that, the finishing disk can no longer be used.
- When using the diamond strips (REF numbers start with WS or DS) please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury. Please also avoid extreme bending as this might cause the strip to snap.
- Coarse and super coarse grit diamond instruments (including S-Diamonds, Series 2000) may lead to increased thermal stress. Therefore, when using such products, use sufficient water cooling (at least 50 ml/min) and work at minimal contact pressure. To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary.

Ceramics

- When using ceramic instruments for cutting, care should be taken that the instrument does not get jammed; this increases the risk of breakage.
- Do not use the instrument as a lever.
- Only use brushes with metal-free bristles for pre-cleaning (REF 9873).

IK instruments (instruments featuring internal cooling)

- Special care has to be taken when cleaning the long and narrow bores and blind holes of these instruments.
- Information with regard to cleaning: Clean the workplace and surfaces from all contamination with a single-use cloth or tissue. IK instruments have to be reprocessed within one hour after use at the latest. It is not necessary to disassemble the IK instruments. Cleaning is carried out by means of a cleaning wire (REF 9793), a cleaning brush (REF 9791), a 10 ml syringe and running water.
- Manual cleaning: Penetrate the internal cooling channel with the cleaning wire until it is clean without any further contamination at all. Brush the surface of the instrument under running water until all contamination has disappeared. Subsequently, the IK instruments have to be rinsed thoroughly by means of the 10 ml syringe filled with dematerialized water.

Consigli generali di impiego e di sicurezza per l'utilizzo di strumenti dentali rotanti e oscillanti

General instructions for use and safety recommendations for the application of rotary and oscillating dental instruments

Frese ossivore (carburo di tungsteno, acciaio inossidabile, rivestimento diamantato, ceramica)

Le frese ossivore, a seconda della forma della parte operativa, sono adatte per l'utilizzo in numerosi campi della chirurgia dentoalveolare: per es. per la plastica della cresta alveolare in fase di levigatura ossea, in fase di prelievo di cilindri ossei per esempio in siti mandibolari o retromolari e per il trapianto autologo di osso, per interventi di osteotomia in fase di esposizione di denti inclusi e per il trattamento degli apici radicolari in fase di estrazione chirurgica. I numeri di giri consigliati sono riportati sull'etichetta della confezione dei rispettivi strumenti.

- In fase di utilizzo della fresa H254E, uno strumento combinato minimamente invasivo per la preparazione non invasiva di tessuto osseo e della sostanza dura del dente, è necessario procedere con estrema cautela.
- Gli strumenti H254E/LE.314, H162SL/SXL.314 sono adatti all'utilizzo con micromotore (contrangolo anello rosso) e non con la turbina - Pericolo di incidenti!

Frese carotatrici (acciaio inossidabile)

Le frese carotatrici sono adatte per la rimozione di impianti enossalici (227A, per impianti fino a max. 18 mm di lunghezza) o per il prelievo di trapiantati ossei da siti donatori idonei nel cavo orale (227B).

- Per escludere il rischio di ledere le strutture prossimali quali radice dentale, pavimento orale, seno mascellare o fascio nervoso, si deve controllare esattamente la regione del sito di prelievo.
- Evitare azioni di leva. In caso contrario sussiste il rischio di scivolamento della fresa carotatrice che si sposta dal sito donatore previsto con conseguente pericolo di lesioni.
- Si consiglia di rispettare il numero di giri ottimale riportato sulle etichette. Procedere alla carotatura assicurando un raffreddamento esterno costante e una pressione operativa ridotta.
- È necessario seguire una procedura sterile per evitare il rischio di infezioni.

Allargacanalali (acciaio inossidabile)

Allargacanalali Gates Glidden di tipo «G», G180, G180A

• Contrangolo anello verde ($\odot_{\text{rot.}}$ 450 - 800 giri al min⁻¹). Per la preparazione della parte coronale del canale radicolare, prima o dopo l'utilizzo di lime o frese K.

Fresa per polpa «Müller» 191

• Contrangolo anello verde, ($\odot_{\text{rot.}}$ 450 - 800 giri al min⁻¹). Per la preparazione del canale radicolare.

Allargacanalali di tipo «P» 183L

• Contrangolo anello verde ($\odot_{\text{rot.}}$ 800 - 1.200 giri al min⁻¹). Per la preparazione dell'imbocco canalare e l'allargamento della parte coronale, per la rimozione della gutta percha.

Allargacanalali per la preparazione meccanica dei canali radicolari (nichel titanio)

Per evitare eventuali rotture è necessario utilizzare un sistema adatto a momento torcente limitato. Il momento torcente di ogni lima NiTi deve posizionarsi al di sotto del valore del rispettivo carico di rottura.

I carichi di rottura di ogni lima vengono determinati conformemente alle norme DIN ISO 3630. È quindi possibile classificare i valori così ottenuti sulla base dei livelli previsti per momento torcente. Esempi: carico di rottura 4,0 Ncm, momento torcente ca. 3,0 Ncm; carico di rottura 2,5 Ncm, momento torcente 1,5 - 1,75 Ncm.

Determinante per il successo della preparazione è la ripetizione costante con la lima manuale (010, 015), sia per creare la strada alle lime NiTi rotanti che per impedire eventuali blocchi in fase di preparazione. Si consiglia inoltre il lavaggio del canale con sufficiente soluzione detergente dopo ogni cambio lima.

Bone cutters (tungsten carbide, stainless steel, diamond-coated, ceramics)

Bone cutters are suitable for a wide range of uses in dental alveolar surgery, depending on the shape of their working parts, e.g.: for the restoration of edentulous ridges when removing sharp bone edges, for the extraction of bones for example from the chin or from the retromolar zone for autogenous bone transplantation, for osteotomy when exposing impacted teeth and for the treatment of root apices as surgical measure for the conservation of teeth. Recommended speeds are mentioned on the label of the package of an instrument.

- Special care has to be taken when using the H254E, minimally invasive combination instrument for conservative preparation of bone tissue and hard tooth substance.
- H254E/LE.314, H162SL/SXL.314 are designed to be used in the micro motor (red contra-angle) and not in the turbine - risk of accident.

Trepan burs (stainless steel)

Trepan burs are indicated for removal of endosseous implants (227A, for implants of 18 mm length maximum), or for the extraction of bone transplants from suited donating areas in the oral cavity (227B, TRT).

- In order to eliminate any danger to the adjacent structures such as tooth root, mouth floor, maxillary antrum or nerve canal, the area surrounding the extraction site has to be carefully examined.
- Avoid leverage of the trepan bur. Otherwise there is the risk that the trepan bur may slip off of the intended extraction site and cause injury.
- Observe the optimum speeds on the labels, drill with constant exterior cooling with light pressure.
- A sterile procedure is important to avoid infections.

Root canal reamers (stainless steel)

Gates Glidden Bur Type «G», G180, G180A

• Green contra-angle, ($\odot_{\text{rot.}}$ 450 - 800 rpm). For preparation of the coronal portion of the root canal, before or after the use of files or K-burs.

Pulp Bur «Müller» 191

• Green contra-angle, ($\odot_{\text{rot.}}$ 450 - 800 rpm). For root canal preparation.

Reamer «P» 183L

• Green contra-angle, ($\odot_{\text{rot.}}$ 800 - 1,200 rpm). For preparation of the root canal entrance and enlarging the coronal portion, for the removal of gutta percha.

Mechanical root canal reamers (nickel-titanium)

To avoid load fracture, use a suitable power system with torque control. The operational speed of each NiTi file should remain below its fracture torque. The fracture torque of each file is determined in accordance to DIN ISO 3630. The ascertained values can be classified with the torque levels of the power systems. Example: Fracture torque 4.0 Ncm, operational speed: approx. 3.0 Ncm; Fracture torque 2.5 Ncm, operational speed: 1.5 - 1.75 Ncm.

A decisive factor for the success of the preparation is the constant probing with a hand file, thus not only creating a smooth path for the rotating nickel-titanium files but also preventing possible blockages during preparation. The canal should also be rinsed with a sufficient quantity of solution after each change of file.



Consigli generali di impiego e di sicurezza per l'utilizzo di strumenti dentali rotanti e oscillanti

General instructions for use and safety recommendations for the application of rotary and oscillating dental instruments

Box portastrumenti in alluminio anodizzato

- Prima della sterilizzazione, sciacquare il box portastrumenti sotto acqua corrente e assicurarsi che i fori in particolare risultino completamente asciutti (per es. per mezzo di un getto di aria).
- Per la sterilizzazione degli strumenti, sigillare il box portastrumenti in un sacchetto per sterilizzazione e procedere alla sterilizzazione in autoclave.
- Sterilizzazioni frequenti del box portastrumenti possono causare piccoli scolorimenti. Questi cambiamenti di colore non pregiudicano in nessun modo la qualità o le prestazioni del box portastrumenti.
- Dovuto al loro materiale, i portastrumenti in alluminio non sono adatti alla preparazione nel termodisinfettore.

Perni radicolari

I perni radicolari realizzati in composito rinforzato con fibra di vetro (ER DentinPost, DentinPost X, DentinPost Coated, RepairPost Fiber), in ceramica al biossido di zirconio (ER CeraPost®) o in polimetilmetacrilato (ER CAST), non possono essere sterilizzati. Devono quindi essere puliti e disinfettati con alcol per uso medico. I perni radicolari sono prodotti monouso.

Manutenzione delle frese diamantate con legante sinterizzato (DSB)

Le frese DSB devono essere periodicamente trattate con l'ausilio della pietra (RIF 9750) necessaria per la pulizia:

- Bagnare la pietra di pulizia e appoggiarvi l'abrasivo a \varnothing_{op} 15.000 min⁻¹.
- Successivamente si consiglia un bagno detergente a ultrasuoni (1 - 2 minuti).
- Per escludere eventuali danni al gambo, assicurarsi che la pietra di pulizia e il gambo non si tocchino durante la pulizia.

L'affilatura delle frese DSB segue la medesima procedura della pulizia, prevedendo però un lasso di tempo maggiore. In questo caso è necessario rimuovere il materiale legante e i grani abrasivi consumati liberando i sottostanti grani diamantati pronti per la fresatura.

Attenzione! L'abrasione di legante in fase di lavorazione della ceramica con l'ausilio di frese diamantate sinterizzate potrebbe causare importanti scolorimenti. Per escludere completamente il rischio di eventuali scolorimenti della ceramica, si consiglia di procedere successivamente a un breve trattamento finale con l'ausilio di frese verdi o a una sabbatura della superficie.

Anodized aluminum bur blocks

- *Prior to sterilization, rinse bur block under running water and make sure that especially the holes are properly dried (e.g. by air blasting).*
- *For the sterilization of instruments it is necessary to seal the bur block in sterilization pouch and sterilize it in the autoclave.*
- *Frequent sterilization of the bur block may lead to minor color deviations. Such a change in color does not have any effect on the quality or the performance of the bur block.*
- *Due to their material, aluminium blocks are not suitable for preparation in the thermo disinfectant.*

Root posts

Root posts made of fiber-reinforced composite (ER DentinPost, DentinPost X, DentinPost Coated, RepairPost Fiber), made of zirconium-oxide ceramics (ER CeraPost®) and made of Polymethylmethacrylate (ER CAST) cannot be sterilized. Therefore, they must be cleaned and disinfected with medical alcohol. Root posts are intended for single use only.

Maintenance of diamonds with sintered bond (DSB)

For cleaning DSB abrasives have to be dressed with the cleaning stone REF 9750 from time to time:

- *Wet cleaning stone and grind abrasive at \varnothing_{op} 15,000 rpm.*
- *It is recommended to subsequently clean the DSB abrasive in the ultrasonic bath for 1 - 2 minutes.*
- *To exclude any damage to the instrument shank, avoid contact of the cleaning stone with the shank during the cleaning procedure.*

The sharpening procedure of blunt DSB abrasives is identical to the cleaning procedure, the DSB abrasive just has to be ground for a little longer. The bonding material containing used, blunt grains is removed and new, sharp grains are exposed.

Attention! *Bond abrasion can cause discoloration during reduction of ceramic restorations with sintered diamond tools. To remove any discoloration we recommend a brief final touch-up using green stones or sandblasting the surface.*

Consigli generali di impiego e di sicurezza per l'utilizzo di strumenti dentali rotanti e oscillanti

General instructions for use and safety recommendations
for the application of rotary and oscillating dental instruments

Gommini / Spazzolini

- Lucidare sempre a bassa pressione operativa, per ridurre al minimo lo sviluppo di calore.
- Lavorare a \varnothing_{rot} 5.000 – 6.000 giri al min⁻¹.
- Procedere alla lucidatura sempre con movimenti circolari.
- Per ottenere una lucidatura a specchio, con i sistemi di lucidatura a più fasi bisogna usare tutti i gommini di lucidatura nella sequenza indicata per i vari passaggi.
- In laboratorio utilizzare una mascherina (naso e bocca) come pure un impianto di aspirazione.
- Si consiglia l'utilizzo di lenti di protezione.
- Disinfezione e pulizia: Gli spazzolini dentali e i gommini devono essere trattati diversamente rispetto agli strumenti rotanti, a causa delle loro caratteristiche merceologiche. Utilizzare di conseguenza soluzione pulenti e disinfettanti che vanno bene per i gommini, come per es. DC1 della Komet (adatta al bagno per strumenti e al bagno a ultrasuoni) o detergente leggermente alcalino (per il termo disinfettore) Per l'utilizzo dei prodotti rispettare le indicazioni del produttore.
- Sterilizzazione: solo in autoclave
- Gli articoli monouso (contrassegnati con il simbolo $\text{\textcircled{2}}$ riportato sulla confezione) non devono essere riutilizzati (per es. gommini di lucidatura e spazzolini).

La riutilizzazione di questi prodotti presenta un rischio d'infezione e/o un'utilizzazione sicura e senza rischi non può essere garantita.

Sicurezza e responsabilità

Gli strumenti consumati e danneggiati (imperfezioni del rivestimento diamantato, incurvamenti e simili) devono essere immediatamente eliminati e sostituiti con strumenti nuovi. Le indicazioni riportate sopra circa la manutenzione, il raffreddamento e la pressione operativa devono essere rispettate obbligatoriamente. Gli strumenti devono essere utilizzati esclusivamente per lo scopo previsto. La mancata osservanza delle indicazioni di sicurezza può danneggiare il sistema o compromettere l'incolumità del personale. Prima dell'uso, l'utente è tenuto a verificare personalmente l'idoneità e la conformità del prodotto in riferimento all'utilizzo previsto. In caso di danno il concorso di colpa dell'utente può escludere in parte o completamente la responsabilità della Gebr. Brasseler, in particolare in caso di inosservanza delle istruzioni per l'uso e delle indicazioni di sicurezza oppure in caso di abuso involontario da parte dell'utente.

Conservare fuori dalla portata dei bambini. Adatto solo per uso dentale.

Polishers/Brushes

- Apply low contact pressure in order to minimize heat generation.
- Apply a speed of \varnothing_{rot} 5,000 – 6,000 rpm.
- Polishing should always be carried out in circular motions.
- In order to achieve a high shine polish, for multiple step polishing systems all polishers are to be used in the indicated sequence.
- Use breathing mask (mouth and nose) as well as a suction device in the laboratory.
- Eye protection is recommended.
- Cleaning and Disinfecting: Due to their material properties, brushes and polishers have to be cleaned differently from other rotary instruments. Use cleaning and disinfecting agents that are suited for polishers, e.g. Komet DC1 (for manual/ultrasonic processes) or mildly alkaline detergent (in thermo disinfectant). Use agent observing the recommendation indicated by the manufacturer.
- Sterilization: Autoclave only.
- The reuse of disposable articles (marked $\text{\textcircled{2}}$ on the packaging) is not permitted (e.g. polishers with lamellae and dental brushes).

The reuse of these products poses a risk of infection and/or the safety of the products can no longer be guaranteed.

Safety and liability

Worn and damaged instruments (defective diamond coating, bent instruments etc.) have to be discarded and replaced by new ones. The above mentioned recommendations with respect to handling, cooling and contact pressure are to be strictly observed. The instruments should only be used for the intended application. Non-observance of these safety recommendations may lead to damage of the hand piece or injury. The user is responsible for checking the product prior to use to ensure that it is suited for the intended purpose. In case of contributory negligence by the user, Gebr. Brasseler partly or totally declines liability for all resulting damages, particularly if these are due to non-observance of our recommendations for use or warnings as well as inadvertent misuse by the user.

Store products out of children's reach. For dental use only.



Avvertenze d'uso e di sicurezza
Instructions for use and safety recommendations



Poster Preparazione
Poster Reprocessing
© 410411 | © 410405



Informazioni del produttore
Semicritici A e B
Manufacturer's Information
Semi-critical A and B
© 410378 | © 410373



Informazioni del produttore
Critici A e B
Manufacturer's Information
Critical A and B
© 410370 | © 410365



Informazioni del produttore
Punte a vibrazione sonora
Manufacturer's Information
Sonic tips
© 410386 | © 410381



Informazioni del produttore
Strumenti a raffreddamento interno
Manufacturer's Information
Instruments with internal irrigation
© 410124 | © 410118



Informazioni del produttore
Frese di trapanazione
Manufacturer's Information
Trepan burs
© 410131 | © 410126



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
DF 1		170	SFD 3	F	21	H 23	L	171006			76
H 1	001001	70	SFM 3	F	22	H 23	R	194006		48	243071
P 1		65	DCB 3	C	466	H 23	L	171006		48	L9
SF 1		14	SF 4		16	H 23	R	194006		48	L9A
SF 1		207	SF 4		208	H 23	RS	196006		48	L12
PL 1	001001	102	GP 04		262	H 23	RSE	196019		48	L12A
RCAB 1		47	GPF 04		241	H 23	RS	196006		48	L15
RCAP 1		54	PP 04		264	H 23	RSEL			48	L15A
RCAP 1		53	PPF 04		241	DS	25		435	H 48	L
RCAP 1		171	PL 4		47	WS	25		166	H 48	LF
SC 1		381	DCB 4		466	DS	25	A	164	H 48	LQ
DCB 1	001001	440	F 04	L21	241	WS	25	A	166	H 48	LUF
DPC 1	L12	275	AK 04	L25	245	DS	25	EF	166	49	249072
DF 1	C	170	F 04	L31	241	WS	25	EF	166	49	249042
RCAS 1	C	55	SFD 4	F	21	WS	25	F	164	H 48	LQ
DF 1	EF	170	SFM 4	F	22	OS	25	M	217	H 48	LQ
CC 1	F	177	SF 4	L	17		27	D	296	H 48	LUF
CC 1	F	177	SF 4	L	208		28	D	297	49	L9
DF 1	F	170	H 4	MC	78		29	A	296	49	L9A
OS 1	F	216	H 4	MCCL	79	OS	30		216	50	L12
SFD 1	F	20	H 4	MCXL	79	H	30		010175	50	L12A
SFM 1	F	21	H 4	MCXXL	79	H	30		010175	50	L15
OS 1	FH	219	SF 4	R	17		30	A	296	50	L15A
OS 1	FV	219	SF 4	R	208	H	30	E	010190	50	AQ
SF 1	LM	41		ZR	163	H	31		107007	H 50	301
CC 1	M	177	DCB 4	C	466	H	31		107007	H 52	L13
CC 1	M	177	PL 5		47	H	31	L	110007	T 52	L13
OS 1	M	216			442	H	31	R	137007	T 53	L13
OS 1	MH	218	DCB 5		466	H	31	RS	137292	T 57	L16
OS 1	MV	219	GP 06		263	H	31	L	110007	T 58	L16
H 1	S	001003			442	H	32			H 59	
CC 1	SCV	177	DCB 6		466	H	33		168007	K 59	60
CC 1	SCV	177	AK 06	L25	245	H	33		168007	L 59	L16
H 1	SE	68	H 7		72	H	33	L	171007	L 60	L16
H 1	SEM	68	SFD 7		24	H	33	L	171007	L 61	L16
H 1	SM	69	SFM 7		24	H	33	R	194007	L 62	L16
K 1	SM	58	H 7	L	234006	H	33	R	194007	T 63	L6
H 1	SML	232	H 7	S	232003	H	33	L	171007	T 63	L6A
CC 1	UF	177	H 7	SM	73	H	33	R	194007	T 63	L7
CC 1	UF	177	DCB 7	C	466	H	33	FRS	194007	T 63	L7A
H 1	S	001003	GP 08		263	H	33	XLQ	196015	T 63	L9
H 1	L	001012	AK 08	L25	244	H	34		138008	T 63	L9A
H 2		010006	AK 10	L15	244	H	34	L	139008	SF 65	
SF 2		15	AK 10	L19	244	H	35	L		SF 66	30
SF 2		207	EP 0011		249	OS	35	M		66	L6
GP 02		262	LOCA 11		256		36		107002	66	L7
PP 02		264	NTD 11	T25	266	DS	37			66	L9
PL 2		47	NTD 11	T	266	WS	37			SF 67	31
RCAB 2		54	EP 0012		249	DS	37	A		SF 68	31
RCAP 2		53	SF 12		24	WS	37	A		SF 69	31
RCAP 2		171	OS 15	FH	220	DS	37	EF		SF 70	31
RCAS 2		55	OS 15	FV	220	WS	37	EF		H 71	001175
DCB 2		465			548	DS	37	F		H 71	E
AK 02	L25	246	OS 18	MH	220	WS	37	F		H 71	EF
RCAS 2	C	55	OS 18	MV	221		38		168002	H 71	001140
OS 2	F	217	CS 20		178	CS	40			H 72	SGFA
SFD 2	F	20	OS 20	F	218	H	40		139008	H 72	E
SFM 2	F	21	OS 20	FH	221		40			H 73	137190
OS 2	M	217	OS 20	FV	221	H	41		001071	H 73	277190
DCB 2	C	465	H 21		74		41		001071	H 73	277140
SF 3		15	H 21		107006		41			H 73	EF
SF 3		207	H 21	L	110006	H	42		010133	H 73	EUF
PL 3		47	H 21	R	137006		42			H 73	NEX
RCAP 3		53	H 21	L	110006		45	L9		H 73	NE
RCAP 3		171	H 21	XL	538175		45	L12		H 73	UM
DCB 3		441	H 22	AGK	213		45	L15		H 73	UM
AK 03	L25	246	H 22	ALGK	214	H	46		254072	H 73	FSQ
RCAS 3	C	55	H 22	GK	213	H	46		254072	H 73	UM
			H 23		168006	H	47	L	234072	H 73	UML
										H 74	L12
										H 75	L11
										H 75	L14
										H 75	L16
										H 76	L11



Indice
Indice

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	
P 76	L14	291	SFS 101		34	H 139	GTi	413	204	L15	289	
	L16	290	SFS 102		35	H 139	NEX	416	205	L12	289	
P 77	L11	291	SFS 103		37	H 139	NE	419	205	L15	289	
P 77	L14	291	SFS 104		37	H 139	NEF	420	H 206		423364 530	
	L16	290	SFS 105		37	H 139	UM	422	206	L12	288	
H 77	ACR	399	SFS 109		36	H 139	DF	289141 425	206	L15	288	
H 77	E	237190 402	SFS 109	F	36	H 139	FSQ	289134 431	H 207		150001 77	
H 77	EF	237140 408	SFS 110		38	H 139	UK	434	207	L12	288	
H 77	NEX	414	EP 0112		250	H 139	UML	437	207	L15	288	
H 77	NE	418	113		311	H 140		429364 229	H 207	D	150001 326	
H 77	UM	421	114		311	EP 0141		253	H 207	R	722131 531	
H 77	DF	237141 424	114	F	313	H 141		001291 319	208	L12	288	
H 77	GSQ	237216 428	116	D	303	H 141	A	001298 320	208	L15	288	
H 77	FSQ	237134 430	117	L8	305	H 141	AZ	320	H 210		107382 530	
H 77	UK	433	117	L11	305	H 141	Z	319	210	IK16	330	
H 77	UML	437	117	BKS	305	EP 0142		253	K 210	L16	332	
H 78	E	257190 402	118	BKS	309	EP 0143		254	210	L16	332	
H 78	EF	257140 408	119	BKS	309	EP 0144		253	210	IK19	330	
79	266171 443	SFS 120			39	EP 0145		253	K 210	L19	332	
K 79	ACR	379	120	D	273	EP 0146		253	210	L19	332	
K 79	GSQ	380	SFS 121		40	EP 0147		254	K 210	L20	332	
H 79	SGFA	398	SFS 122		40	EP 0148		254	210	L20	332	
H 79	SGEA	194225 398	EP 0125		250	EP 0151		251	215		269	
H 79	ACR	399	127		304	EP 0152		252	216		269	
H 79	E	194190 403	H 129	E	141190 404	152	BKS	309	H 219		468211 393	
H 79	EA	194194 403	H 129	EF	141140 409	EP 0153		252	H 219	A	468133 393	
H 79	EF	194140 408	H 129	GTi	413	154		303	227	A	333	
H 79	GTi	412	H 129	NEX	415	EP 0154		252	227	B	334	
H 79	NEX	415	H 129	NE	419	EP 0155		252	227	C	334	
H 79	NE	418	H 129	NEF	420	155	A	339	228	L9	285	
H 79	NEF	420	H 129	UM	422	EP 0156		252	228	L12	285	
H 79	UM	422	H 129	DF	141141 425	K 157		327	228	L15	285	
H 79	DF	194141 424	H 129	FSQ	141134 431	K 160	A	327	231	L12	282	
H 79	GSQ	194216 428	H 129	UK	434	H 161		408295 324	232	L12	282	
H 79	FSQ	194134 431	H 132		699071 88	H 162		408297 324	233	L12	282	
H 79	UK	433	H 132	F	699041 88	H 162	A	408298 325	242		328	
H 79	SGEL	194224 436	H 132	UF	699031 88	H 162	AZ	325	H 245		233006 73	
H 79	EL	194192 436	H 133		159071 89	H 162	SL	322	H 246		496071 93	
H 79	EFL	194142 437	H 133	F	159041 89	H 162	SXL	322	H 246		496071 390	
80	FO	314	H 133	UF	159031 89	H 162	Z	324	H 246		496071 391	
80	PCR	314	H 134		164071 90	H 163	A	325	H 246	Q	84	
84	FO	314	H 134	F	164041 90	H 166		409297 325	H 246	UF	496031 93	
84	PCR	314	H 134	Q		H 166	A	409298 326	H 246	D	496072 392	
H 88	E	276190 403	H 134	UF	164031 90	H 166	AZ	326	H 247		195071 93	
H 88	EF	276140 409	H 135		166071 91	H 166	Z	326	H 247	F	195041 93	
H 89	E	403	H 135	F	166041 91	H 167		410297 323	H 249	M	71	
H 89	EF	409	H 135	Q		83	167	IK	404297 330	H 250	E	275190 404
H 89	GTi	412	H 135	UF	166031 91	179		303	H 250	NEX	416	
H 89	NEX	415	H 136	ES	388	179	L	303	H 250	NEF	420	
H 89	NE	418	H 136	EF	184140 409	G 180		679336 232	H 250	UM	422	
H 89	UM	422	H 136	GTi	413	G 180	A	233	K 251	ACR	379	
T 91	L6	302	H 136	DF	184141 425	182		680336 234	K 251	EQ	380	
T 91	L13	302	H 136	GSQ	184216 428	183	L	682336 233	H 251	SGFA	398	
T 92	L7	302	H 136	UK	434	183	LA	296	H 251	SGEA	274225 398	
T 92	L13	302	H 137	E	255190 404	183	LB	273	H 251	GEA	274221 398	
T 93	L9	302	H 137	EF	225140 409	189		104	H 251	ACR	400	
T 93	L13	302	H 138	E	198190 404	190		104	H 251	EQ	400	
H 97		468373 389	H 138	EF	198140 409	191		698001 233	H 251	E	274190 405	
H 97		468373 392	H 138	GTi	413	H 196		274	H 251	EA	274194 405	
97	AL15	290	H 138	NEX	415	196		687340 273	H 251	EF	274140 410	
H 97	A	392	H 138	NE	419	196		274	H 251	GTi	413	
H 97	B	392	H 138	NEF	420	196	D	273	H 251	NEX	416	
H 97	BZ	392	H 138	UM	422	196	L	688340 273	H 251	NE	419	
H 98		547211 393	H 138	DF	198141 425	198		315	H 251	UM	423	
98	AL15	290	H 138	GSQ	428	199		315	H 251	DF	274141 426	
H 99		162384 389	H 138	FSQ	198134 431	H 203		417364 389	H 251	GSQ	274216 429	
H 99		162384 392	H 138	UK	434	203		417364 443	H 251	FSQ	274134 432	
99	AL15	290	H 139	E	289190 404	203	L12	289	H 251	EL	274192 436	
SFS 100		34	H 139	EF	289140 410	203	L15	289	75 251		247544 463	
A 100	S	364	H 139	EUf	289110 411	204	L12	289	76 251		274534 463	



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
D 254		329	329 A		444	ZR 373	EF	534	443	L9	279
H 254	415296	321	329 L	610418	445	ZR 373	UF	534	443	L12	279
H 254 E	415298	321	329 L	610418	515	ZR 374	M	535	444	L9	279
H 254 LE	415298	321	329 A		515	ZR 374	F	535	444	L12	279
H 257 RE	201190	405	332 L5		311	ZR 374	EF	535	445	L9	279
H 257 EF	187140	410	332 L7		311	ZR 374	UF	535	445	L12	279
H 257 REF	201140	410	332 L9		311	H 375	R	198072 88	446	L9	279
H 257 RUM		423	H 336	546072	87	H 375	RQ	83	446	L12	279
H 257 GSQ	187216	429	H 339	L16	290	H 376	Q	528	454		339
H 259	107175	394	H 347	RXE	524	H 376	F	528	A 500	S	364
H 260	107176	394	H 347	RS	525	H 379		277072 94	529		542
K 261 GSQ		380	H 349		195072 388	ZR 379		161	539		247
H 261 E	194190	405	H 351	E	263190 406		379	277524 144	540		247
H 261 EF	194140	410	H 351	EA	263194 406		379	277524 454	541		257
H 261 NEX		416	H 351	EF	263140 411	ZR 379		458	551		531
H 261 UM		423	H 351	UM	423	H 379	AGK	214	552		531
H 261 DF	194141	426	H 351	GSQ	263216 429		379	EF 277504 144	553		532
H 261 GSQ	194216	429	H 351	FSQ	263134 432	H 379	F	277042 94	554		532
H 261 FSQ	194134	432	7 351		263524 463	H 379	G	97	555		531
H 261 EL	194192	437	76 351		263524 463	ZR 379	L	161	556		257
H 267	210295	323	354	TL12	277	H 379	Q	84	566		42
H 269	199295	323	355	TL12	277	H 379	UF	277032 94	566		49
H 269 GK	219295	229	356	TL12	277		379	UF 277494 144	581		292
H 269 Q		323	H 356	E	186190 522	ZR 379	L	458	587		33
H 269 QGK		230	H 356	RSE	200190 522		5 379	277544 144	589		339
		279	H 356	F	186103 523	S 6 379		143	590	U	258
		280	H 356	RF	200103 523	ZR 6 379		161	593		548
H 281	287072	85	H 356	RGE	524		6 379	277534 144	595		268
H 281 K	296072	86	H 356	RXE	524	ZR 6 379		458	A 600	S	364
H 282	288072	85	H 356	RS	200135 525		8 379	277514 144	601		199
H 282 K	297072	86	H 356	RA	526	ZR 8 379		161	A 603	S	365
H 283	289072	85	H 364	E	116190 406	ZR 8 379		458	A 604	S	365
H 283 E	289080	86	H 364	RE	137190 406	ZR 8 379	L	161	A 622	S	366
H 283 K	298072	87	H 364	E	116190 518	ZR 8 379	L	458	A 623	S	366
H 283 E	289080	390	H 364	RE	137190 518		383	198020 230	A 624	S	366
H 283 EF	289140	390	H 364	F	116103 518		389	494020 230	638		199
H 284	290072	86	H 364	RF	137103 518	H 390		274072 95	A 640	S	366
H 284 K	299072	87	H 364	RGE	519		390	274524 145	645		199
H 294	205175	530	H 364	RXE	519	H 390		274072 390	649		199
H 295 E	292190	405	H 364	R	137135 520		390	274524 454	661		199
H 295 EF	292140	410	H 364	KRXE	520	H 390	AGK	214	A 700	S	541
H 295 DF	292141	426	H 364	KRS	521		390	EF 274504 145	A 701	S	541
H 295 EL	292192	437	H 364	RA	526	H 390	F	274042 95	A 702	S	541
H 296 E	110190	406	366	TL12	277	ZR 390	L	160	801		001524 111
H 297	158072	87	368		257524 143	H 390	Q	274075 84	801		001524 448
301 L	610415	444	368		257524 454	H 390	UF	274032 95	801	EF	001504 111
303	603391	197	368	EF	257504 143		390	UF 274494 145	ZR 801	L	159
303	603391	222	368	LEF	143	H 390	EF	274140 390	801	L	697524 112
303	603391	444	368	UF	257494 143	ZR 390	L	456	GP 801	L	267
303	603391	514	5 368		257544 143	ZR 6 390		160	801	M	157
A 303 S		364	6 368		257534 143	ZR 6 390		456	801	UF	001494 111
305	604391	444	S 6 368		142		7 390	274524 464	ZR 801	L	455
305	604391	514	8 368		257514 143		8 390	274514 145	5 801		001544 111
305 L	604395	445	8 368		257514 454		8 390	274514 454	ZR 6 801		159
305 L	604395	514	8 368	L	143	ZR 8 390	L	160	ZR 6 801		229
309	607000	197	369		263524 151	ZR 8 390	L	456	6 801		001534 111
310	608000	168	6 369	A	507534 152		392	EF 465504 152	S 6 801		110
310	608000	198	H 370		153001 529		8 392	465514 152	6 801		001534 448
310	608000	445	H 371	Q	528		419	F 268	ZR 6 801		455
310	608000	493	H 371	F	528	P	422	L11 291	ZR 6 801	L	159
310	608000	514	ZR 371	M	533	P	422	L14 291	6 801	L	697534 112
312		198	ZR 371	F	533		425	L5 312	ZR 6 801	L	455
314	622444	445	ZR 371	EF	533		435	L16 290	7 801		001524 460
318	623442	445	ZR 371	UF	533		436	AL15 290	8 801		001514 111
326	609000	444	8 372	P	131		437	L12 289	ZR 8 801	L	159
326		515	8 372	PL	131		437	L15 289	ZR 8 801	L	455
327	615421	197	H 373	Q	528		438	L12 288	76 801		001534 460
327	615421	445	H 373	F	528		438	L15 288	76 801		001534 464
329	610417	444	ZR 373	M	534		439	L12 282	802		002524 112
329	610417	515	ZR 373	F	534		440	L16 291	6 802		002534 112



Indice
Indice

560

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page			
8 804	473514	151	836	KR	157524	118	8 848	KR	553514	130	6 860	245534	146	
805	010524	112	836	KREF	157504	118	SF 849			29	8 860	245514	146	
805	010524	449	5 836		110544	120	849		194524	133	8 860	245514	453	
805	A 014524	449	6 836		110534	120	849		194524	452	861	GKEF	255504	231
6 805	010534	112	S 6 836	KR		117	6 849		194534	133	8 861	GK	255514	231
7 805	014524	460	6 836	KR	157534	118	8 849		194514	452	SF 862			26
76 805	014534	460	8 836		110514	120	ZR 850			161	ZR 862			161
76 805	014534	464	8 836	KR	157514	118	850		199524	127	862		249524	147
806	019524	113	837		111524	120	850		199524	453	862		249524	453
6 806	019534	113	837		111524	450	ZR 850			457	ZR 862			457
807	225524	113	837	KR	158524	118	5 850		199544	127	862	EF	249504	147
807	225524	448	837	KREF	158504	118	S 6 850			127	862	UF	249494	147
811	038524	152	837	L	112524	120	ZR 6 850			161	5 862		249544	147
812	022524	450	837	LKR		119	6 850		199534	127	5 862		249544	453
813	032524	113	5 837		111544	120	ZR 6 850			457	6 862		249534	147
814	493524	450	6 837		111534	120	ZR 8 850			161	S 6 862			146
7 818	041524	480	S 6 837	KR		118	8 850		199514	127	6 862	D		148
822	232524	113	6 837	KR	158534	118	SF 8 850			28	7 862		243524	462
825	304524	148	8 837		111514	120	ZR 8 850			457	8 862		249514	147
825	304524	449	8 837	KR	158514	118	851		219524	231	ZR 863			161
7 825	304524	461	838		137524	121	8 851		219514	231	863		250524	148
76 825	304534	461	838	M		155	852		164524	125	863		250524	453
76 825	304534	464	6 838		137534	121	852	EF	164504	125	ZR 863			457
830	233524	114	8 838		137514	121	852	UF	164494	125	863	EF	250504	148
830	AM 233504	157	8 838	M		155	6 852		164534	125	863	GKEF	256504	232
830	EF 233504	114	839		150524	116	7 852		200524	462	863	UF	250494	148
830	L 234524	115	10 839			116	8 852		164514	125	5 863		250544	148
830	LEF 234504	115	842		113524	120	76 852		200534	462	6 863		250534	148
830	M 238524	115	842		113524	451	855		197524	134	S 6 863			148
830	RL 238524	115	842	KR		119	855		197524	452	6 863		250534	453
830	RM 238524	156	842	R	143524	451	5 855		197544	134	ZR 8 863			161
830	RL 238524	448	6 844			150	6 855		197534	134	8 863		250514	148
5 830	L 234544	115	845		168524	132	8 855		197514	134	8 863		250514	453
6 830	233534	114	845		168524	451	856		198524	135	ZR 8 863			457
S 6 830	L 234534	115	845	KR	544524	128	856		198524	452	8 863	GK	256514	232
ZR 6 830	L 234534	115	845	KRD		128	856	EF	198504	135	864		251524	146
6 830	L 234534	115	845	KREF	544504	128	H 856	G		97	8 864		251514	146
S 6 830	RL 238534	115	6 845		168534	132	856	P		136	8 867		496514	453
6 830	RL 238534	115	S 6 845	KR		127	H 856	U		99	868		223524	127
ZR 6 830	L 233514	114	6 845	KR	544534	128	5 856		198544	135	868	B		150
8 830	L 234514	115	8 845	KR	544514	128	S 6 856			134	8 868		223514	127
8 830	M 238514	115	846		171524	132	ZR 6 856			160	876		287524	137
8 830	RL 238514	115	846		171524	452	6 856		198534	135	876	K	296524	140
8 830	RM 238514	156	846	KR	545524	128	ZR 6 856			456	6 876	K	296534	140
831	267524	169	846	KREF	545504	128	S 6 856	P		136	8 876	K	296514	137
831	EF 267504	169	6 846		171534	132	7 856	XL		136	8 876	K	296514	140
831	LEF 268504	169	8 846		171514	132	8 856		198524	462	877		288524	137
8 831	L 267514	169	8 846	KR	545514	128	8 856		198514	135	877	K	297524	140
8 831	L 268514	169	847		172524	133	8 856	P		136	5 877	K	297544	140
832	258524	169	847		172524	452	8 856	XL	200514	136	S 6 877			137
832	EF 258504	169	SF 847	KR		27	76 856		198534	462	6 877		288534	137
832	LEF 259504	169	847	KR	546524	129	857		220524	231	6 877	K	297534	140
8 832	L 258514	169	847	KREF	546504	129	858		165524	126	8 877		288514	137
8 832	L 259514	169	H 847	KRG		97	858		165524	451	8 877	K	297514	140
833	A 463524	151	5 847		172544	133	858	EF	165504	126	878		289524	138
8 833	466514	151	6 847		172534	133	858	UF	165494	126	878	EF	289504	138
834	552524	150	S 6 847	KR		129	6 858		165534	126	878	K	298524	141
835	107524	119	6 847	KR	546534	129	8 858		165514	126	878	KP		141
835	107524	450	6 847	KRD		130	859		166524	126	H 878	KU		99
835	KR 156524	117	8 847		172514	133	859		166524	451	5 878		289544	138
835	KREF 156504	117	8 847	KR	546514	129	859	EF	166504	126	5 878	K	298544	141
835	KRM 107534	119	848		173524	133	859	UF	166494	126	S 6 878			137
6 835	107534	119	848		173524	452	6 859		166534	126	6 878		289534	138
S 6 835	KR 156534	117	848	KR	553524	130	6 859		166534	451	S 6 878	K		140
6 835	KR 107514	119	5 848		173544	133	8 859		166514	126	6 878	K	298534	141
8 835	KR 156514	117	6 848		173534	133	8 859		166514	451	6 878	P		139
8 835	KR 156514	117	6 848		173534	452	76 859		166534	461	8 878		289514	138
8 835	KR 156514	117	S 6 848	KR		130	860		245524	146	8 878	K	298514	141
836	110524	120	7 848		174524	462	860		245524	453	SF 8 878	KD		27
836	110524	450	8 848		173514	133	860	EF	245504	146	SF 8 878	KM		27



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
8 878	KP	141	5 909	068544	153	5 985		162	4409		352
8 878	P	139	6 909	068534	153	ZR 986	M	536	4410		345
879	290524	139	911	340524	476	ZR 986	F	536	4412		278
879	290524	453	911 HEF	355504	471	ZR 986	EF	536	4413		278
879	EF	290504	911 H	355514	471	ZR 986	UF	536	4414		278
879	K	299524	911 HK		472	987	P	470	4415		278
879	KP		911 HF	355514	472	TD 1272		346	4416		179
879	L	291524	911 HV	357514	473	TD 1520	A	352	4430		223
5 879	K	299544	911 HH	356514	473	SF 1975		41	4432		533
S 6 879		139	911 HP	317514	474	SF 1977		42	4437		313
6 879	290534	139	6 911 H	355534	471	SF 1977		49	4439		534
S 6 879	K	141	6 911 HK		472	SF 1978		42	4440		535
6 879	K	299534	6 911 HF		472	SF 1979		42	4441		283
8 879	290514	139	918 B	345524	478	SF 1981		18	4442 A		280
8 879	K	299514	918 PB	350524	479	SF 1981		32	4443 A		280
8 879	KP	142	919	346524	479	SF 1981		209	4444 A		281
8 879	L	291514	919 P	351524	480	1981		48	4445 A		281
880	140524	121	924 XC		469	SF 1982		19	4446		537
880	140524	451	6 924		468	SF 1982		209	4447		459
880	P	121	6 924		469	SF 1982		48	4480		293
S 6 880		121	7 928	030524	461	TD 2041		529	4485		276
6 880	140534	121	934	400524	468	EP 2110		250	4486		276
8 880	140514	121	6 934	400534	468	EP 2306		251	4487		276
8 880	P	121	936	382534	475	EP 2311		250	4488		276
881	141524	122	940	358514	478	EP 2321		251	4546		349
881	EF	141504	7 941	327524	481	EP 2333		251	4547		59
881	P	123	76 941	327534	481	4092		350	4548		353
H 881	U	99	942	354524	474	4118		300	4561		61
5 881	141544	122	6 942	354534	474	4119		300	4562		347
S 6 881		122	ZR 943		459	4120		300	4562 ST		347
ZR 6 881		160	943	361514	477	4151		351	4567 A		35
6 881	141534	122	943 CH	361524	329	4159		350	4573		343
ZR 6 881		456	946	365514	475	4164		315	4573 ST		343
ZR 8 881		160	951 KR	585524	131	4165		315	4574		248
8 881	141514	122	8 951 KR	585514	131	4168		314	4575		248
ZR 8 881		456	952		168	4169		314	4579		247
8 881	P	123	953 AM		156	4180		354	4580		257
76 881	141534	461	953 M		156	4184		306	4589		536
882	142524	123	8 953 AM		156	4185		307	4594		224
S 6 882		123	8 953 M		156	4186		307	4598		225
S 6 882	L	123	955 AM		157	4187		308	4601		261
8 882	142514	123	955 EF	699504	126	4188		308	4602		42
8 882	L	143514	955 UF	699494	126	4189		306	4608		65
883	AM	157	8 955	699514	126	4233 A		293	4611		19
6 883	539534	145	956 EF	159504	126	4234 A		293	4611		209
884	129524	124	956 UF	159494	126	4261		348	4614		37
6 884	129534	124	8 956	159514	126	4278		346	4615		33
8 884	129514	124	957 AM		157	4282		170	4616		292
885	130524	124	957 EF	195504	133	4309 A		297	4617 A		492
6 885	130534	124	957 UF		133	4310		355	4622		186
8 885	130514	124	8 957	195514	133	4311 A		298	4629		337
886	131524	125	959 KR	584524	131	4312 A		183	4634		241
6 886	131534	125	959 KRD		132	4313 B		189	4637		186
S 6 886	K	125	959 KREF	584504	131	4317		312	4638		48
8 886	131514	125	8 959 KR	584514	131	4326 A		495	4644		286
888	496524	146	8 964	377514	470	4333		344	4645		286
889	540524	145	972		160	4333 C		344	8934 A		222
889	M	155	ZR 972		456	4336 A		154	9107	657455	235
6 889	540534	145	972 EF		145	4337		158	9114		268
8 889	540514	145	8 972		145	4337 F		158	9120	469381	102
8 889	M	155	ZR 8 972		160	4362		354	9126		335
892	292524	454	ZR 8 972		456	4366		283	9138		269
894	263524	454	973		152	4367		284	9300		513
5 896	260544	454	973 EF		152	4368		284	9300		532
899	033524	152	8 973		152	4383		158	9301		513
8 899	033514	152	K 6 974		481	4384 A		345	9301		532
905		153	SF 979		26	4388		351	9400		181
8 905		153	SF 8 979		26	4389		349	9401		181
909	068524	153	983	401514	477	4399 A		353	9402		181
909	068524	450	984		476	4406		229	9403		182



Indice
Indice

562

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page
9404		182	9574	303522	507	9700 M		497	15802		230
9405		182	9575	303522	507	9700 F		497	17025	667461	266
9406		182	9584	292522	507	9701 M		498	17121	639451	236
9407		182	9603		193	9701 F		498	17121	639451	237
9408		182	9603		505	9702 M		498	17125	640451	236
9424		194	9606	030513	190	9702 F		498	17125	640451	237
9424		506	9607	030513	190	9703 M		499	17128	641451	236
9432		194	9608	243513	190	9703 F		499	17128	641451	237
9432		506	9609	243513	190	9704 M		499	17131	642451	236
9433		194	9610	292513	191	9704 F		499	17131	642451	237
9433		506	9610	292513	501	9750		464	17225	632467	266
9436 C		181	9611	303513	191	9750		548	17321	645452	237
9436 F		181	9611	303513	502	9758		532	17321	645452	238
9436 M		181	9612	372513	192	9785		548	17325	646452	237
9440 C		537	9615	114513	502	9786		548	17325	646452	238
9440 M		537	9616	030503	190	9791		374	17328	647452	237
9440 F		537	9617	030503	190	9792		374	17328	647452	238
9448		513	9618	243503	190	9793		330	17331	648452	237
9449		509	9619	243503	190	9795		548	17331	648452	238
9451		510	9620	292503	191	9797		548	17421	650453	238
9452 C		512	9620	292503	501	9803		315	17425	651453	238
9452 M		512	9621	303503	191	9816		105	17428	652453	238
9452 F		512	9621	303503	502	9822		295	17431	653453	238
AR 9463		510	9622	372503	192	9826		372	17525		235
AR 9464		511	9625	114503	502	9829		372	17718	635459	234
9485 C		511	9627	303523	508	9831		549	17821	672458	267
9485 M		511	9628	373000	198	9834 A		373	17825	673458	267
9485 F		511	9628	373000	513	9834 A		549	30013		269
9500	327504	486	9629	372000	513	9848		268	4628/1		337
9501	327524	487	9630	114523	508	9866		268	94000 C		187
9506	327494	486	9631	034000	203	9870		259	94000 F		187
9507	371534	487	9634	114534	501	9873		374	94000 M		187
9512	327524	486	9635	114513	503	9874		374	94000 C		496
9515 F		194	9636	114503	503	9878		258	94000 M		496
9515 M		194	9637		512	9879		258	94000 F		496
9522 C		503	9638		509	9880		258	94001 C		493
9522 M		503	9641		193	9888		373	94001 M		493
9522 F		503	9641		505	9890 L4		361	94001 F		493
9523 UF		175	9642 C		193	9890 L5		361	94002 SC		497
9524 UF		175	9642 F		193	9890 L7		362	94002 C		497
9525 UF		175	9642 M		193	9891		362	94002 M		497
9526 UF		175	9642 C		506	9933 L3		359	94002 F		497
9527		484	9642 M		506	9933 L6		359	94003 SC		494
9528		485	9642 F		506	9934		257	94003 C		494
9529		485	9644		193	9938		255	94003 M		494
9530		485	9644		505	9939		255	94003 F		494
9531		205	9645		205	9940		256	94004 C		188
9531 F		205	9645 F		205	9941		256	94004 F		188
9532		203	9645 M		205	9945		361	94004 M		188
9532 H		203	9646	114535	501	9949 L3		359	94005 C		189
9533		206	9648	114513	502	9952		43	94005 F		189
9533 F		206	9649	114503	502	9953		43	94005 M		189
9533 M		206	9654		205	9955		259	94006 C		188
9534		206	9661	114534	507	9957 R		504	94006 F		188
9545 F		186	9670		206	9958 R		505	94006 M		188
9545 C		496	9671		206	9978		265	94010 C		187
9545 M		496	9672		204	9979		265	94010 F		187
9545 F		496	9672 H		204	9980		265	94010 M		187
9550	372534	500	9675		504	9981		41	94011 C		490
9551	114534	500	9678		507	9982		41	94011 F		490
9552	371534	500	9684		196	9983		41	94012 C		185
9553	034523	195	9685		196	9984		41	94012 F		185
9554	304523	508	9686		197	9989		360	94012 C		490
9555	030523	195	9687		180	9990		360	94012 F		490
9556	304523	195	9688		180	9991		360	94013 C		491
9557	243523	195	9689		180	9992		360	94013 F		491
9557	243523	508	9696		203	9993 L6		359	94014 F		204
9558	035523	508	9697		493	9994		242	94015 F		203
9559	304523	508	9698		493	9995		243	94016 F		203
9572	372522	507	9699		493	9996		243	94018 C		491



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina Page
94018 F		491									
94020 C		185									
94020 F		185									
94021 C		185									
94021 F		185									
94022 C		185									
94022 F		185									
94027 C		492									
94027 F		492									
97500		338									
97501		338									
97502 L15		337									
97503		337									
97505 L25		338									
97507		49									
97509		49									
A		46									
B		46									
C		46									
GPR		267									
KT		61									
P		46									
PS		46									
RKP		261									
RKT		261									
TRC		334									
TRT		335									
C 104		543									
Z 104		543									
W 104		544									
V 104		545									
C 124		543									
Z 124		544									
W 124		544									
V 124		545									
C 204		367									
V 204		369									
W 204		368									
Z 204		367									
C 314		367									
V 314		369									
W 314		369									
Z 314		368									



Note
Notes

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





Note
Notes

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





Note
Notes

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





Note
Notes

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





Note
Notes

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





Note
Notes

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





Note
Notes

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.



H 31 LR



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	016
L	mm	6,0

FG lungo



500 315 140007 ...

H31LR.315. ... 016

FG extra lungo



500 316 140007 ...

H31LR.316. ... 016

Versione a taglio aggressivo

H 73 DF



	/	1
Misura	Ø 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Manipolo diritto



500 104 277141 ...

H73DF.104. ... 040

) 100000 min⁻¹/rpm

580

2801



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	023

FG



2801.314. ... 023

) 300000 min⁻¹/rpm
Pallina

2830 L



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG



2830L.314. ... 014

Peretta lunga

2837



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG



806 314 111547 ...

2837.314. ... 014

Cilindrica testa piatta

2979



	/	5	5	5	5
Misura	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	9,0	9,0	9,0	9,0

FG



2979.314. ... 012 014 016 018

) 300000 min⁻¹/rpm
Chamfer modificato cilindrico sec. Dr. Massironi,
Melegnano

● **2979 K**



	/	5	5
Misura	Ø 1/10 mm	021	023
L	mm	9,0	9,0

FG



● **2979K.314. ...** 021 023

) 300000 min⁻¹/rpm
Chamfer modificato conico sec. Dr. Massironi,
Melegnano

● **2881**



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG



806 314 141547 ...
● **2881.314. ...** 016

Cilindrica lunga testa tonda

● **2886**



	/	5	5	5
Misura	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG



● **2886.314. ...** 014 016 018

) 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica lunga a punta 135°

● **2886 K**



	/	5	5
Misura	Ø 1/10 mm	021	023
L	mm	10,0	10,0

FG



● **2886K.314. ...** 021 023

) 300000 min⁻¹/rpm
Conica lunga a punta 135°

● **2847 KR**



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angolo	α	1,9°

FG



806 314 546547 ...
● **2847KR.314. ...** 018

Conica testa piatta modificata (con spigoli arrotondati)
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno
H336

● **2847**



	/	5	5
Misura	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0
Angolo	α	1,6°	1,8°

FG



806 314 172547 ...
● **2847.314. ...** 014 016

Conica testa piatta
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno
H375

● **2848**



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Angolo	α	1,15°

FG



806 314 173547 ...

● **2848.314. ...** 018

) 300000 min⁻¹/rpm
Conica lunga testa piatta

● **2855**



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0
Angolo	α	4°

FG

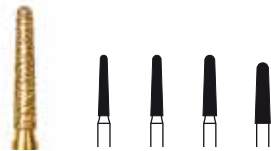


806 314 197547 ...

● **2855.314. ...** 025

) 160000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda

● **2856**



	/	5	5	5	5
Misura	Ø 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo	α	2°	2°	2°	2°

FG



806 314 198547 ...

● **2856.314. ...** 014 016 018 Z021

Z =) 300000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H375R

● **2850**



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo	α	1,8°

FG



806 314 199547 ...

● **2850.314. ...** 016

) 300000 min⁻¹/rpm
Conica lunga testa tonda

● **2858**



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0
Angolo	α	2°

FG



806 314 165547 ...

● **2858.314. ...** 014

) 300000 min⁻¹/rpm
Lancia

● **2862**



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG



806 314 249547 ...

● **2862.314. ...** 014

Fiamma lunga
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H48L



● **2878**



	/	5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	8,0

FG



● **2878.314. ...** **014**

Chamfer cilindrico
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283

● **2878 K**



	/	5	5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016	018
L	mm	8,0	8,0
Angolo	α	2°	2°

FG



806 314 298547 ...

● **2878K.314. ...** **016** **018**

Chamfer conico
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K

● **2879**



	/	5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	10,0

FG



806 314 290547 ...

● **2879.314. ...** **014**

) 300000 min⁻¹/rpm
Chamfer conico lungo
Corrispondente alla fresa a finire in tungsteno H284

● **2879 K**



	/	5
Misura	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	018
L	mm	10,0
Angolo	α	2°

FG



806 314 299547 ...

● **2879K.314. ...** **018**

) 300000 min⁻¹/rpm
Conica lunga a chamfer
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284K

2368



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

FG



806 314 257547 ...

2368.314. ...

023

) 300000 min⁻¹/rpm
Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale

2379



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG



806 314 277547 ...

2379.314. ...

023

) 300000 min⁻¹/rpm
Oliva, per riduzione occlusale/linguale
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H379

2909



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	040
L	mm	1,4

FG



806 314 068547 ...

2909.314. ...

040

) 100000 min⁻¹/rpm
Ruotina (con spigoli arrotondati)
Per l'abrasione occlusale

2811



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	033
L	mm	4,5

FG



806 314 038547 ...

2811.314. ...

033

) 100000 min⁻¹/rpm
Rimozione occlusale/linguale



● **8979**



	/	5	5	5
Misura	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	9,0	9,0	9,0

FG



● **8979.314. ...** 014 016 018

) 300000 min⁻¹/rpm
 Chamfer modificato cilindrico a grana fine,
 sec. Dr. Massironi, Melegnano



● **8979 K**



	/	5	5	5
Misura	Ø 1/10 mm	018	021	023

FG



806 314 222514 ...

● **8979K.314. ...** 018 021 023

) 300000 min⁻¹/rpm
 Chamfer modificato conico a grana fine,
 sec. Dr. Massironi, Melegnano



● **S 6979 K**



	/	5
Misura	Ø 1/10 mm	018
L	mm	9,0

FG



● **S6979K.314. ...** 018

) 300000 min⁻¹/rpm
 Chamfer modificato, conico,
 sec. Dr. Massironi, Melegnano



586 **LD 0334.000**

Set per l'escavazione dentinale controllata con rosette in ZrO₂

	/		
●	K1SM.204.010	1	
●	K1SM.204.012	1	
●	K1SM.204.014	1	
●	K1SM.204.016	1	
●	K1SM.204.018	1	
●	K1SM.204.021	1	
●	K1SM.205.010	1	
●	K1SM.205.012	1	
●	K1SM.205.014	1	
●	K1SM.205.016	1	
●	K1SM.205.018	1	
●	K1SM.205.021	1	



TD 2452.000



Set apertura camera pulpare sec. Dr. Squeo, Bari

	/		
● ●	H32.314.012	1	
○ ●	H4MCXL.314.014	1	
●	6830L.314.012	1	
	H269GK.314.012	1	
	H269GK.314.016	1	
●	K1SM.204.014	1	
●	H1SML.205.010	1	



new

LD 0692.000



Set Intarsi Adesivi sec. Dr. Paolo Ferrari





















	/		
846KR.314.016	1		
● 8846KR.314.016	1		
959KRD.314.018	1		
● 8959KR.314.018	1		
845KR.314.021	1		
● 8845KR.314.021	1		



TD 2726.000

587

Set restauri adesivi anteriori e posteriori sec. Dr. Marco Veneziani - Vigolzone (Pc)

	/		
845.314.009	1		
838.314.010	1		
801.314.012	1		
801.314.016	1		
801.314.009	1		
● 8830L.314.010	1		
● 8390.314.014	1		
● 8862.314.010	1		
● 8368.314.023	1		
889M.314.007	1		
9608.314.030	1		
● H1S.314.018	1		
● K1SM.204.010	1		
● K1SM.204.014	1		
● K1SM.204.016	1		
○ 9523UF.204.030	1		
9645M.204.060	1		
9684.204.040	1		
9638.900.190	1		
303.204.	1		



588 TD 2727.000

Set per intarsi sec. Dr. Marco Veneziani - Vigolzone (Pc)

	/		
	959KR.314.018	1	
●	8959KR.314.018	1	
	847KR.314.014	1	
●	8847KR.314.014	1	
	878.314.010	1	
	878.314.014	1	
●	8878.314.010	1	
●	8878.314.014	1	
●	8858.314.010	1	
●	8379.314.016	1	
	9608.314.030	1	
●	DS25F.000.	1	
●	DS25EF.000.	1	



new

LD 0346 A.314

Set chamfer modificato versione autoclavabile sec. Dr. Massironi, Melegnano

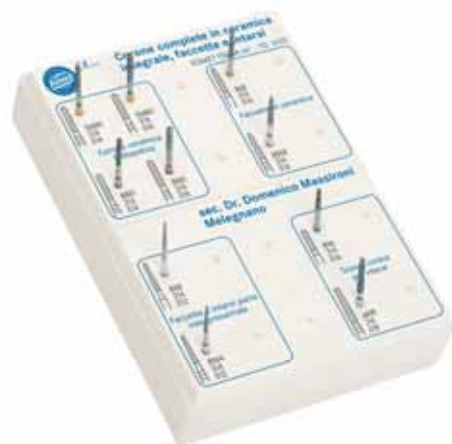
	/		
	845.314.025	1	
●	8845.314.025	1	
●	2379.314.023	1	
●	8379.314.023	1	
●	2979.314.012	1	
●	2979.314.014	1	
●	2979.314.016	1	
●	6878.314.010	1	
●	8979.314.014	1	
●	8979.314.016	1	
●	S6979K.314.018	1	
●	8979K.314.018	1	
●	2979K.314.021	1	
●	8979K.314.021	1	



TD 1654.314

Set chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano

	/		
		845.314.025	1
●		8845.314.025	1
●		2379.314.023	1
●		8379.314.023	1
●		2979.314.014	1
●		2979.314.016	1
●		6878.314.010	1
●		8979.314.014	1
●		8979.314.016	1
●		S6979K.314.018	1
●		8979K.314.018	1
●		2979K.314.021	1
●		8979K.314.021	1



TD 1655.314

Set corone complete in ceramica integrale, faccette e intarsi sec. Dr. Massironi, Melegnano

	/		
		846.314.016	1
		868.314.012	1
		868.314.016	1
●		6848.314.018	1
●		8868.314.012	1
●		8868.314.016	1
●		8881.314.014	1
●		8881.314.016	1
●		S6881.314.014	1
●		S6881.314.016	1



590 TD 1272.314



Set per la tecnica del chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano

●	2886.314.014	1	
●	2886.314.016	1	
●	2886.314.018	1	
●	2979.314.014	1	
●	2979.314.016	1	
●	2979.314.018	1	
●	8979.314.014	1	
●	8979.314.016	1	
●	8979.314.018	1	

Vi consigliamo di utilizzare anche la punta sonica SF979 per il margine gengivale



LD 1057.314









Set Preparazione Protetica sec. Dr. M. Fradeani, Pesaro

●	6877K.314.014	1	
●	8877K.314.014	1	
●	S6878K.314.012	1	
●	S6878K.314.016	1	
●	8878K.314.012	1	
●	8878K.314.016	1	
●	S6856.314.012	1	
●	8856.314.012	1	
●	S6881.314.012	1	
●	S6881.314.014	1	
●	8881.314.012	1	
●	8881.314.014	1	
●	S6862.314.012	1	
●	8862.314.012	1	
●	858.314.010	1	
●	8889.314.009	1	
●	846KR.314.016	1	
●	5909.314.040	1	
●	811.314.037	1	
●	S6379.314.023	1	
●	10839.314.012	1	
●	9608.314.030	1	



TD 867 B.104

Set per Rifinitura Provvisori sec. Dr. M. Fradeani, Pesaro












	/		
H71E.104.014	1		
H77E.104.029	1		
● H138EF.104.023	1		
● H251SGFA.104.060	1		
			
● 6924.104.180	1		
863.104.025	1		
858.104.014	1		



new

LD 1023.314

Set preparazione protesica a linee di chiusura verticali

	/		
858.314.010	1		
● S6862.314.012	1		
● S6862.314.016	1		
● 8862.314.012	1		
● 8862.314.016	1		
● S6863.314.012	1		
● S6863.314.016	1		
● 8863.314.012	1		
● 8863.314.016	1		
● S6368.314.023	1		
● 8368.314.023	1		



592 LD 0569.000

Controlled vertical finishing line preparation with probing burs
acc. to Dr. Bruna and Dr. Fabianelli

	/		
●	6859.314.018	1	
●	6368.314.023	1	
	811.314.033	1	
●	6862D.314.016	1	
●	6862D.314.012	1	
●	6863.314.012	1	
	H40.314.012	1	
●	8368.314.023	1	
	856.314.018	1	
●	8862.314.012	1	



TD 645.314



Set per preparazioni protesiche sec. Dr. Castellani, Firenze

	/		
●	H46.314.012	1	
●	H46.314.014	1	
	H207.314.014	1	
	H23L.314.010	1	
●	H48L.314.012	1	
	369.314.025	1	
	801.314.014	1	
	846.314.016	1	
	847.314.016	1	
	848.314.016	1	
	862.314.012	1	
	886.314.016	1	
	878K.314.018	1	
	878K.314.021	1	
●	8886.314.016	1	



LD 0347.000

Set per piccola chirurgia orale

	/	
●	H254E.314.012 6	
●	H254LE.314.012 6	



LD 0294.314

593






Set H162SL per osteotomia, rizotomia, apicectomia, coronotomia

		
●	H162SL.314.014 12	



LD 0542.000

Set per chirurgia orale sec. i Dottori Clauser e Barone, Firenze

	/	
	H31LR.316.016 2	
	H31LR.310.016 1	
	H254.316.010 1	
●	H254LE.314.012 1	
●	H162SXL.314.014 1	



LD 1000.000

Set Restauri indiretti sec. Style Italiano



LD 0999.000

Set Restauri diretti sec. Style Italiano

594

	/			
		951KR.314.023	1	
●		H1S.204.018	1	
		10839.314.014	1	
●		8951KR.314.024	1	
		880.314.012	1	
		868B.314.020	1	
●		6879.314.012	1	
●		8879.314.012	1	

	/			
●		H7S.314.010	1	
		835KR.314.010	1	
●		8862.314.010	1	
●		H1S.204.014	1	
		10839.314.014	1	
●		K1SM.204.018	1	
		801.314.012	1	
●		H1S.204.010	1	
●		8801.314.014	1	
●		H48LF.314.012	1	



LD 1001.000

Set Rifiniture sec. Style Italiano

	/			
●		H41.204.018	1	
●		H390.314.016	1	
●		8379.314.021	1	
		831.204.012	1	
○		H48LUF.314.012	1	
●		6878P.314.014	1	



Komet Italia S.r.l.
Via Fabio Filzi 2 · 20124 Milano

Telefono 02 67076654
Telefax 02 67479318
info@komet.it
www.komet.it

