

*passion
for dentistry*

laboratory line

*M*adespa

Nuestra empresa / Our company / Notre société / La nostra azienda	pag 3
Certificados / Certificates / Certificats / Certificati	pag 4
Nuestros clientes / Our clients / Nos clients / I nostri client	pag 5
Dientes y resinas acrílicas/ Acrylic teeth and resins /	pag 6-11
Dents et résines acryliques / Denti e resine acriliche	
Trilux	pag 7
Biolux	pag 8
VipiCril	pag 9
VipiFlash	pag 10
Mufla STG	pag 11
Aleaciones no preciosas / Non precious alloys / Alliages non precieux / Leghe non preziose	pag 12-17
Ventura Cromabond CCB	pag 13
Ventura Truebond CCB	pag 14
Ventura Premium CCS	pag 15
Ventura Orcast Plus	pag 16
Ventura Orcast	pag 17
Yesos, revestimientos y material de chorreado / Gypsums, investments and blasting materials / Plâtres, revêtements et matériaux de sablage / Gessi, rivestimenti e materiali abrasivi	pag 18-27
Ventura Superdie rock	pag 19
Ventura Pinkmod	pag 20
Ventura Extrawhite	pag 21
Ventura Stone	pag 22
Ventura High Vest - Superfine	pag 23
Ventura High Vest - High Speed	pag 24
Ventura Cromcovest	pag 25
Ventura Oxido de Aluminio	pag 26
Ventura Perlas de Vidrio	pag 27
Silicona / Silicone / Silicone / Silicene	pag 28-30
Ventura Duplicast	pag 29
Ventura Top Lab	pag 30
Abrasivos / Abrasives / Abrasifs / Abrasivi	pag 31-34
Ventura Flexillium - Discos	pag 32-33
Ventura Flexillium - Piedras	pag 34
Ventura Flexillium - Pasta de alto brillo	pag 34
Referencias / Code / Références / Codice	pag 35

Nuestra empresa

MADESPA S.A., localizada en Toledo - ESPAÑA es una compañía especializada en la fabricación de materiales de consumo en el sector dental, y comercializados en todo el mundo bajo la marca VENTURA. Para la fabricación y distribución de nuestros productos contamos con una estructura y un respaldo de más de 25 años de experiencia en este campo.

Our company

MADESPA S.A., located in Toledo - SPAIN is a company specialized in the manufacture of consumable materials for use in the dental field that are marketed worldwide under the VENTURA brand. For the manufacture and distribution of our products we count on an established structure, and we are backed up by more than 25 years of experience in this field.

Notre société

MADESPA S.A. situé à Tolède - ESPAGNE est une entreprise spécialisée dans la fabrication de matériaux de consommation dans le secteur dentaire qui sont commercialisés dans le monde sous la marque VENTURA. Pour la fabrication et distribution de nos produits nous comptons sur une structure et le support de 25 ans dans ce secteur.

La nostra azienda

MADESPA S.A. situata in Toledo - SPAGNA è una società specializzata nella produzione di materiali di consumo per l'utilizzo in campo dentale, che sono commercializzati in tutto il mondo sotto il marchio VENTURA. Per la fabbricazione e la distribuzione dei nostri prodotti contiamo su una solida struttura organizzativa, sostenuta da 25 anni di esperienza in questo campo.



Laboratory Line

cromabond CCB · truebond CCB · premium CCS · orcast · orcast *plus*
 high vest *superfine* · high vest *high speed* · cromcovest · vest liquid
 stone · pinkmod · extrawhite · superdie rock
 crowsolder fix · crowsolder partial · soldcast
 oxido de aluminio · perlas de vidrio
 duplicast · top lab

Certificados

MADESPA S.A. posee el certificado ISO 13485:2003 que avala el establecimiento de un sistema de garantía de calidad que cumple los requisitos particulares de la Norma Internacional ISO 9001:2008.

De igual modo, MADESPA S.A. posee el CERTIFICADO CE SISTEMA COMPLETO DE GARANTIA DE CALIDAD de acuerdo con la Directiva 93/42/CEE.

Certificates

MADESPA S.A. possesses the ISO certificate 13485:2003 that backs up the establishment and application of a quality assurance system conforming to the International Standard ISO 9001:2008.

MADESPA S.A. has also the EC CERTIFICATE - FULL QUALITY ASSURANCE SYSTEM in accordance with the DIRECTIVE 93/42/EEC.

Certificats

MADESPA S.A. détient le certificat ISO 13485:2003 qui garantit l'installation d'un système de qualité en accord avec la Norme Internationale ISO 9001:2008.

Également, MADESPA S.A. possède le CERTIFICAT CE - SYSTÈME COMPLET D'ASSURANCE DE LA QUALITÉ en accord avec la Directive 93/42/CEE.

Certificati

MADESPA S.A. possiede il certificato ISO 13485:2003 che è verificato dall'applicazione di un sistema di garanzia della qualità conforme alla Norma Internazionale ISO 9001:2008.

MADESPA S.A. CERTIFICATO CE - SISTEMA COMPLETO DI GARANZIA DI QUALITÀ in conformità con la direttiva 93/42/CEE.



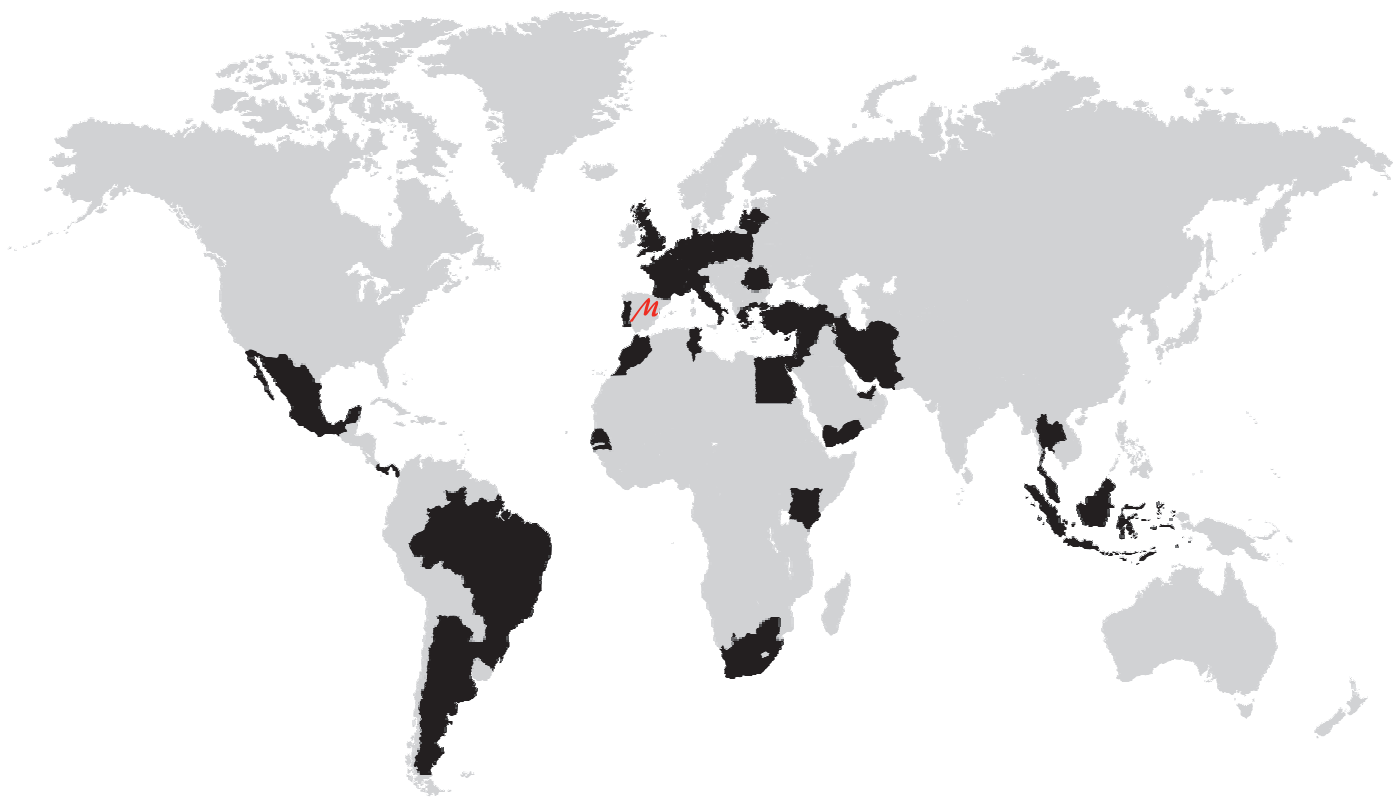
ISO 13485 : 2003



ISO 9001 : 2008



CE 0434



*good
fillings*

nuestros clientes / our clients



Dientes y resinas acrílicas

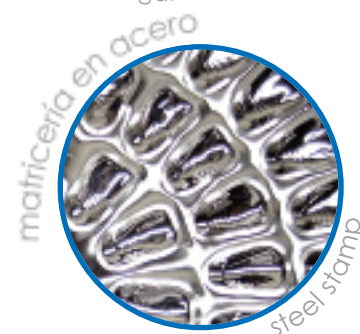
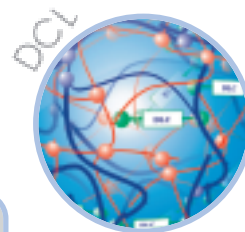
Acrylic teeth and resins

Dents et résines acryliques

Denti e resine acriliche

Solo disponibles para la UE
Only available for the UE
Disponibile uniquement pour l'UE
Disponibile solo per l'UE

ACRYLIC TEETH
TRILUX



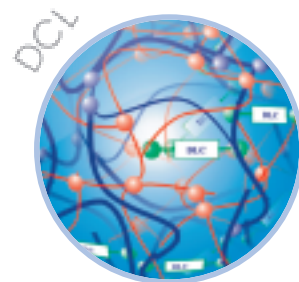
ES Trilux
Diente de tres capas fabricado con **cerámica orgánicamente modificada** obtenida gracias a la nanotecnología, doble cross link y polímero de metilmetacrilato de alto peso molecular.
La resistencia a la abrasión, comparada con otros dientes de resina es cerca de tres veces mayor.
La solubilidad en agua es un 40% menor que en otras resinas convencionales.
La absorción de líquidos está un 18% por debajo de las marcas con más prestigio.
Disponible en colores VITA® e IVOCLAR®
Consultar carta de formas.

FR Trilux
Dent de trois couches fabriquée avec de la **céramique organiquement modifiée** obtenue avec l'aide de la nanotechnologie, matériau DCL (double cross link) et du polymère de méthylmétacrylate à haut poids moléculaire.
La résistance à l'abrasion par rapport à celle d'autres dents en résine est pratiquement trois fois supérieure.
La solubilité dans l'eau est de 40% moindre que celle des autres résines conventionnelles.
L'absorption de liquides est 18% inférieure à celle des marques les plus connues sur le marché.
Disponible en teintes VITA® et IVOCLAR®
Consulter carte de formes.

EN Trilux
A three layer acrylic tooth manufactured with **organically modified ceramic** obtained through nanotechnology, double cross link, and a methylmethacrylate polymer of a high molecular weight.
The abrasion resistance compared with other acrylic teeth is 3 times higher.
The water solubility is 40% lower than in other resins.
The absorption of liquids is 18% below in comparison with the most prestigious brands
Available in VITA and IVOCLAR shades
See mould chart

IT Trilux
Dente a tre strati fabbricato con **ceramica organicamente modificata** ottenuta con l'aiuto della nanotecnologia, doppio cross linked e polimero di metilmetacrilato ad alto peso molecolare.
La resistenza all'abrasione, al paragone degli altri denti in resina, è di circa tre volte maggiore.
La solubilità in acqua è del 40% minore rispetto le altre resine convenzionali.
L'assorbimento di acqua è del 18% minore rispetto le altre resine convenzionali
Disponibile in colori VITA® e IVOCLAR®.
Vedere la carta di forme

BIOLUX



ES Diente de dos capas fabricado con Doble Ligazón Cruzada (DCL) que ofrece una excelente relación costo-beneficio, fluorescencia natural, alta estabilidad de color y calidad garantizada, cuyo resultado es un diente altamente resistente a la abrasión y al impacto causados por la masticación.
Disponible en colores VITA®.
Consultar carta de formas.

FR La dent deux couches fabriqué avec matériau DCL (Double Cross Link) offre un excellent rapport qualité-prix, fluorescence naturelle, une stabilité des teintes et une qualité garantie.
Le résultat est une dent hautement résistant à l'abrasion et à l'impact causé par la mastication.
Disponible en teintes VITA®.
Consulter carte de formes.

EN A two layer acrylic tooth manufactured with Double Cross Link (DCL) that offers an excellent cost-profit ratio, natural fluorescence, high colour stability and guaranteed quality.
The results is a tooth highly resistant to abrasion and to the impact caused by mastication.
Available in VITA® colours.
See mould chart.

IT È un dente acrilico a due strati fabbricato con Doppio Cross Link (DCL) che offre un ottimo rapporto costo-qualità, naturale fluorescenza, stabilità della colorazione e garanzia di qualità.
Il risultato è un dente di alta resistenza all'abrasione e alle forze di compressione determinate dalla masticazione.
Disponibile in colori VITA®.
Vedere la carta di forme.

VIPICril PLUS

ES Resina acrílica termopolimerizable de alto impacto con doble cross link indicada para prótesis total removible, prótesis parcial removible, combinada y rebases. Permite realizar prótesis altamente resistentes sin grandes espesores. Garantiza estabilidad dimensional y polimerización uniforme en todas las secciones de la prótesis, aún en piezas de mayor espesor. Se puede utilizar cualquier método de polimerización. Utiliza pigmentos biocompatibles.

EN High impact heat-curing acrylic resin with double cross link indicated for complete prostheses, partial prostheses, combined prostheses and rebases. It allows making highly resistant prostheses with no big thickness. It guarantees dimensional stability and an uniform polymerization in all parts of the prostheses, even in the thickest pieces. Any method of polymerisation may be used. Biocompatible pigments are used.

FR Résine acrylique thermopolymérisable incassable (high impact) à double réticulation, indiquée pour prothèses totales amovibles, prothèses partielles amovibles, prothèses combinées et rebasages. Permet de réaliser des prothèses hautement résistantes sans grandes épaisseurs. Garantie de stabilité dimensionnelle et polymérisation uniforme sur toutes les sections de la prothèse, y compris pour des pièces de grande épaisseur. On peut utiliser n'importe quelle méthode de polymérisation. Des pigments biocompatibles sont utilisés.

IT Resina acrílica termo polimerizzante ad elevata resistenza con doppia cross link indicata per protesi totali, protesi parziali, protesi combinate e ribasature. Consente di effettuare protesi ad alta resistenza senza grandi spessori. Garantisce stabilità dimensionale e una uniforme polimerizzazione in tutte le sezioni della protesi, anche nelle zone di maggior spessore. Facile manipolazione. Si può utilizzare qualsiasi metodo di polimerizzazione. I pigmenti coloranti sono biocompatibili.



VIPI FLASH



ES Resina acrílica autopolimerizable indicada para prótesis parcial removible, todo tipo de arreglos y rebases en prótesis acrílicas.
Óptima fluidez.
Alta estabilidad de color.
Excelente adherencia.
Color compatible con la resina acrílica VIPI CRIL PLUS.
Utiliza pigmentos biocompatibles.

EN Self-curing acrylic resin indicated for partial prostheses, all kind of repairs and rebases of acrylic prostheses.
Optimal fluidity.
High colour stability.
Excellent adhesion.
Colour compatible with the acrylic resin VIPI CRIL PLUS.
Biocompatible pigments are used.

FR Résine acrylique autopolymérisable indiquée pour prothèses partielles amovibles, ainsi que pour tout type d'arrangements et de rebasages sur prothèses acryliques.
Fluidité optimale.
Grande stabilité de couleur.
Excellente adhérence.
Couleur compatible avec la résine acrylique VIPI CRIL PLUS.
Des pigments biocompatibles sont utilisés.

IT Resina acrilica auto polimerizzante a freddo indicata per protesi parziali e tutti i tipi di riparazioni e ribasature di protesi acriliche.
Ottima fluidità.
I colori sono ad alta stabilità.
Ottima aderenza.
I colori sono compatibili con la resina acrilica VIPI CRIL PLUS.
I pigmenti coloranti sono biocompatibili.

MUFLA

VIPI-STG



ES Indicada para la técnica convencional y para microondas.
Confeccionada con polímero de alta tecnología que le confiere una altísima rigidez.
Superior resistencia mecánica.
Sistema de ajuste en acero inoxidable.
Facilidad para retirar la mufia debido a los ángulos internos auto-expulsantes.

EN Indicated for conventional and microwave technique.
Manufactured with a highly technological polymer that grants it a very high stiffness.
Superior mechanical resistance.
Stainless steel adjusting system.
Easy to de-flask due to its internal self-expulsion angles.

FR Ce moufle est indiqué pour la cuisson selon la technique classique et au micro-ondes.
Fabriqué à base de polymère « high tech », ce qui lui confère une très haute rigidité.
Haute résistance mécanique.
Système de réglage en acier inoxydable.
Facilité de démoufflage grâce aux angles internes auto-démoulants.

IT Indicata nella tecnica convenzionale come pure con forno a microonde.
È prodotta con polimeri derivanti da produzioni tecnologicamente avanzate che conferiscono una rigidità molto elevata.
Superiore resistenza meccanica.
Sistema di adeguamento all'acciaio inossidabile.
Facile estrazione dalla muffola.



Aleaciones no preciosas

Non precious alloys

Alliages non precieux

Leghe non preziose

ventura cromabond CCB

250 g
1.000 g



ES Aleación de base cobalto-cromo para todo tipo de cerámicas.
 Contenido : Co. 55,2% - Cr. 24,0 % - W. 15,0 %
 C.E.T. : $14,3 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 - 500 °C)
 C.E.T. : $14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (20 - 600 °C)
 Intervalo de fusión : 1320 - 1400 °C
 Dureza Vickers (HV 10) : 290

EN Cobalt-chrome based alloy suitable for ceramics.
 Content : Co. 55,2% - Cr. 24,0 % - W. 15,0 %
 T.E.C. : $14,3 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 - 500 °C)
 T.E.C. : $14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (20 - 600 °C)
 Melting range : 1320 - 1400 °C
 Vickers hardness (HV 10) : 290

FR Alliage de base cobalt-chrome adapté à céramiques
 Contenu : Co. 55,2% - Cr. 24,0 % - W. 15,0 %
 C.E.T. : $14,3 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 - 500 °C)
 C.E.T. : $14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (20 - 600 °C)
 Intervalle de fusion : 1320 - 1400 °C
 Dureté Vickers (HV 10) : 290

IT Lega di base cobalto cromo adatta per ceramica
 Contenuto: Co. 55,2% - Cr. 24,0 % - W. 15,0 %
 C.E.T. : $14,3 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 - 500 °C)
 C.E.T. : $14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (20 - 600 °C)
 Intervallo di fusione : 1320 - 1400 °C
 Durezza Vickers (HV 10): 290



Ventura Crosolder fix
 Soldadura para prótesis fija.
 Solder for fixed prostheses.
 Soudure pour la prothèses fixe.
 Saldatura per protesi fissa.



Ventura flux universal
 Fundente : para todas las aleaciones no preciosas
 Flux : for all non precious alloys
 Fondant : Pour tous les alliages non précieux
 Fondente : per tutte le leghe non preziose

ventura **truebond CCB****ES Aleación de base níquel - cromo para cerámica, sin berilio**

Un metal innovador, de baja dureza, compatible con todo tipo de cerámicas.

Contenido : Ni. 59,3% - Cr. 24,0 % - Mo. 10,0 %

C.E.T. : $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 - 500 °C)

C.E.T. : $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (20 - 600 °C)

Intervalo de fusión : 1190 - 1300 °C

Dureza Vickers (HV 10) : 200

EN Nickel-chrome based alloy for ceramic, beryllium free

An innovative metal, with low hardness, compatible with all types of ceramics.

Content : Ni. 59.3 % - Cr. 24.0 % - Mo. 10.0 %

T.E.C. : $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 - 500 °C)

T.E.C. : $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (20 - 600 °C)

Melting range : 1190 - 1300 °C

Vickers hardness (HV 10) : 200

FR Alliage de base nickel - chrome pour céramique, sans béryllium

Un métal innovateur, de faible dureté, compatible avec tout type de céramique.

Contenu : Ni. 59,3% - Cr. 24,0 % - Mo. 10,0 %

C.E.T. : $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 - 500 °C)

C.E.T. : $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (20 - 600 °C)

Intervalle de fusion : 1190 - 1300 °C

Dureté Vickers (HV 10) : 200

IT Lega di base nichel - cromo per ceramica, senza berillio

Un metallo di bassa durezza, compatibile con tutti i tipi di ceramiche.

Contenuto: Ni. 59,3% - Cr. 24,0 % - Mo. 10,0 %

C.E.T. : $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 - 500 °C)

C.E.T. : $14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (20 - 600 °C)

Intervallo di fusione : 1190 - 1300 °C

Durezza Vickers (HV 10): 200

250 g
1.000 g



Ventura flux universal

Fundente : para todas las aleaciones no preciosas

Flux : for all non precious alloys

Fondant : Pour tous les alliages non précieux

Fondente : per tutte le leghe non preziose



Ventura Crowsolder fix

Soldadura para aleaciones fija.

Solder for fixed prostheses.

Soudure pour la prothèse fixe.

Saldatura per protesi fissa.

ventura premium CCS

1.000 g
5.000 g



ES Aleación de base cobalto - cromo para esqueléticos

Para fundir por inducción o con soplete.

De gran elasticidad y alto brillo.

Contenido : Co.63,5 % - Cr. 28,0 % - Mo. 6,5 %

Intervalo de fusión : 1330 - 1380 °C

Dureza Vickers (HV 10): 310

Límite elástico (Rp,02): 620 Mpa

EN Cobalt - chrome based alloy for partial dentures

For melting by induction or torch.

High elasticity and sheen.

Content : Co.63,5 % - Cr. 28,0 % - Mo. 6,5 %

Melting range : 1330 - 1380 °C

Vickers hardness (HV 10): 310

Yield strength (Rp,02) : 620 Mpa

FR Alliage de base cobalt - chrome pour stellites

Spécial pour la fonte par induction ou avec chalumeau.

De grande élasticité et brillance.

Contenu : Co.63,5 % - Cr. 28,0 % - Mo. 6,5 %

Intervalle de fusion : 1330 - 1380 °C

Dureté Vickers (HV 10): 310

Limite élastique (Rp,02) : 620 Mpa

IT Lega di base cobalto-cromo per scheletrati

Per fondere con induzione o cannello. Di grande elasticità ed alta lucenfezza.

Contenuto : Co.63,5 % - Cr. 28,0 % - Mo. 6,5 %

Intervallo di fusione : 1330 - 1380 °C

Durezza Vickers (HV 10): 310

Limite elasticità (Rp,02): 620 Mpa



Ventura Cromsolder partial

Soldadura para esqueléticos.

Solder for partial dentures

Soudure pour stellites

Saldatura per scheletrati



Ventura flux universal

Fundente : para todas las aleaciones no preciosas

Flux : for all non precious alloys

Fondant : Pour tous les alliages non précieux

Fondente : per tutte le leghe non preziose

ventura orcast

plus

ES Aleación de base cobre

Con las mismas características que el Orcast, añadiéndole mayor maleabilidad y alta resistencia a la corrosión.

Contenido : Cu. 81,50 % - Al. 7,00 % - Ni. 4,50 %

Temperatura de colado : 1125 °C

Dureza Vickers : 152

Alargamiento : 23 %

EN Copper based alloy

With the same characteristics of Orcast, plus greater maleability and high resistance to corrosion.

Content : Cu. 81.50 % - Al. 7.00 % - Ni. 4.50 %

Casting temperature : 1125 °C

Vickers hardness : 152

Elongation : 23 %

FR Alliage de base cuivre

Mêmes caractéristiques que celles de l'Orcast mais plus malléable et de haute résistance à la corrosion.

Contenu : Cu. 81,50 % - Al. 7,00 % - Ni. 4,50 %

Température de coulée : 1125 °C

Dureté Vickers : 152

Allongement : 23 %

IT Lega di base rame

Con le stesse caratteristiche del Orcast, con una maggiore malleabilità ed alta resistenza alla corrosione.

Contenuto : Cu. 81,50 % - Al. 7,00 % - Ni. 4,50 %

Temperatura di fusione : 1125 °C

Durezza Vickers : 152

Allungamento : 23 %



Ventura Soldcast
(Orcast / Orcast Plus)

ventura orcast



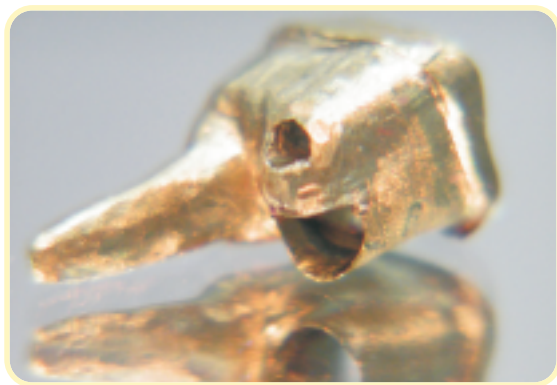
250 g
5.000 g

ES Aleación de base cobre
Tonalidad dorada.
Propiedades, utilización y terminación semejantes a las aleaciones de oro Tipo III.
Contenido : Cu. 83,50 % - Al. 9,50 % - Ni. 5,00 %
Temperatura de colado : 1125 °C
Dureza Vickers : 167
Alargamiento : 14 %

EN Copper based alloy
Gold colour.
Properties, use and finishing similar to Type III gold alloys.
Content : Cu. 83.50 % - Al. 9.50 % - Ni. 5.00 %
Casting temperature : 1125 °C
Vickers hardness : 167
Elongation : 14 %

FR Alliage de base cuivre
Aspect doré.
Propriétés, utilisation et finition semblables aux alliages d'or Type III.
Contenu : Cu. 83,50 % - Al. 9,50 % - Ni. 5,00 %
Température de coulée : 1125 °C
Dureté Vickers : 167
Allongement : 14 %

IT Lega di base rame
Tonalità dorata.
Proprietà, utilizzazione e terminazione somiglianti alle leghe di oro Tipo III.
Contenuto : Cu. 83,50 % - Al. 9,50 % - Ni. 5,00 %
Temperatura di fusione : 1125 °C
Durezza Vickers : 167
Allungamento : 14 %





**Yesos, revestimientos
y material de chorreado**

**Gypsums, investments and
blasting material**

**Plâtres, revêtements et
matériel de sablage**

**Gessi, rivestimenti e
materiale abrasivo**

ventura **superdie rock**



yeso tipo IV / gypsum type IV

ES TIPO IV
Indicado para : muñones y otros trabajos de precisión.
Tixotrópico.
Color : marrón dorado.
Proporción agua / polvo : 20 ml / 100 g.
Tiempo de trabajo : 8-10 minutos.
Fraguado final (Vicat) : 12 minutos.
Expansión de fraguado : 0,08 %.
Resistencia a la compresión (1 hora) : 59 MPa.

FR TYPE IV
Indications : moignons et des travaux de précision.
Thixotropique.
Couleur : marron doré.
Proportion de mélange : 20 ml / 100 g.
Temps de travail : 8-10 minutes.
Temps de prise final (Vicat) : 12 minutes.
Expansion de prise : 0,08 %.
Résistance à la compression (1 heure) : 59 MPa.

EN TYPE IV
Indicated for : die stones and other works where precision is required.
Thixotropic.
Colour : golden brown.
Mixing ratio : 20 ml / 100 g.
Working time : 8-10 minutes.
Final setting time (Vicat) : 12 minutes.
Setting expansion : 0.08 %.
Compressive strength (1 hour) : 59 MPa.

IT TIPO IV
Gesso extraduro fissotropico per monconi sfilabili e intarsi.
Tixotropico
Colore: marrone dorato.
Rapporto di miscelazione: 20 ml/100 g.
Tempo di lavorazione : 8-10 minuti.
Tempo di presa finale (Vicat) : 12 minuti.
Espansione di presa : 0,08 %.
Resistenza alla compressione (1 ora): 59 MPa.

ventura pinkmod



ES TIPO IV
Indicado para : prótesis fija, esqueléticos y prótesis removible.
 Color : rosa gingival.
 Proporción agua / polvo : 22 - 23 ml / 100 g.
 Fraguado final (Vicát) : 10-13 minutos.
 Expansión de fraguado : 0,09 %.
 Resistencia a la compresión (1 hora): 39 Mpa.
 Disponible también en saco de 25 Kg

EN TYPE IV
Indicated for : fixed prostheses and partial dentures.
 Colour : pink.
 Mixing ratio : 22 - 23 ml / 100 g.
 Final setting time (Vicát) : 10-13 minutes.
 Setting expansion : 0.09 %.
 Compressive strength (1 hour) : 39 Mpa.
 Also available in bag of 25 Kg

FR TYPE IV
Indications : prothèses conjointes, stellites et prothèses adjointes.
 Couleur : rose gingival.
 Proportion de mélange : 22 - 23 ml / 100 g.
 Temps de prise final (Vicát) : 10-13 minutes.
 Expansion de prise : 0,09 %.
 Résistance à la compression (1 heure) : 39 Mpa.
 Disponible aussi en sac de 25 Kg

IT TIPO IV
Gesso extraduro per monconi, modelli antagonisti, protesi mobili parziali o totali con muffola per iniezione e protesi scheletrate.
 Colore: rosa.
 Rapporto di miscelazione : 22 - 23 ml / 100 g.
 Tempo di presa finale (Vicát) : 10-13 minuti.
 Espansione di presa: 0,09 %.
 Resistenza alla compressione (1 ora): 39 Mpa.
 Disponibile anche in sacchetto da 25 Kg

ventura extrawhite



ES TIPO III
Indicado para : ortodoncia.
Color : blanco brillante.
Proporción agua / polvo : 26 ml / 100 g.
Fraguado final (Vicat) : 7-11 minutos.
Expansión de fraguado : 0,10 %.
Resistencia a la compresión (1 hora) : 33 MPa.
Disponible también en saco de 25 Kg

FR TYPE III
Indications : orthodontie.
Couleur : blanc brillant.
Proportion de mélange : 26 ml / 100 g.
Temps de prise final (Vicat) : 7-11 minutes.
Expansion de prise : 0,10 %.
Résistance à la compression (1 heure) : 33 MPa.
Disponible aussi en sac de 25 Kg

EN TYPE III
Indicated for : orthodontics.
Colour : bright white.
Mixing ratio : 26 ml / 100 g.
Final setting time (Vicat) : 7-11 minutes.
Setting expansion : 0.10 %.
Compressive strength (1 hour) : 33 MPa.
Also available in bag of 25 Kg

IT TIPO III
Gesso duro per ortodoncia.
Colore : bianco brillante.
Rapporto di miscelazione : 26 ml / 100 g.
Tempo di presa finale (Vicat) : 7-11 minuti.
Espansione di presa : 0,10 %.
Resistenza alla compressione (1 ora) : 33 MPa.
Disponibile anche in sacchetto da 25 Kg

ventura stone

ES TIPO III
Indicado para : trabajos de carácter general.
 Color : amarillo, azul y rosa.
 Proporción agua / polvo : 26 ml / 100 g.
 Fraguado final (Vicat) : 8 - 14 minutos.
 Expansión de fraguado : 0,10 %.
 Resistencia a la compresión (1 hora) : 33 MPa.
 No se distorsiona en los trabajos con acrílicos.
 Disponible también en saco de 25 Kg

EN TYPE III
Indicated for : general works.
 Colour : yellow, blue and pink.
 Mixing ratio : 26 ml / 100 g.
 Final setting time : 8 -14 minutes.
 Setting expansion : 0.10 %.
 Compressive strength (1 hour) : 33 Mpa.
 Very stable when working with acrylics.
 Also available in bag of 25 Kg

FR TYPE III
Indications : travaux de caractère general.
 Couleur : jaune, bleu et rose.
 Proportion de mélange : 26 ml / 100 g.
 Temps de prise final (Vicat) : 8-14 minutes.
 Expansion de prise : 0,10 %.
 Résistance à la compression (1 heure) : 33 MPa.
 Ne se déforme pas quand on travaille avec des acryliques.
 Disponible aussi en sac de 25 Kg

IT TIPO III
Lavori di carattere generale.
 Colori: giallo, blu e rosa.
 Rapporto di miscelazione : 26 ml / 100 g.
 Tempo di presa finale (Vicat) : 8 - 14 minuti.
 Espansione di presa : 0,10 %.
 Resistenza alla compressione (1 ora) : 33 MPa.
 Non si distorsiona durante l'applicazione di tecniche con sostanze acriliche
 Disponibile anche in sacchetto da 25 Kg



ventura **high vest** *superfine*

4 Kg (25 x 160 g)
+ 1.000 ml



ES **Revestimiento fosfatado universal para prótesis fija**
Destaca el High Vest por su finura de polvo. Colados con superficies lisas, permitiendo ganar tiempo en el desbastado de las estructuras. Exento de grafito. Expansión controlable.

FR **Revêtement universel phosphaté pour la prothèse fixe.**
Le High Vest se distingue par la finesse de sa poudre. Coulées de surfaces lisses, permettant un gain de temps lors du dégrossissage des structures. Exempt de graphite. Expansion contrôlable.

EN **Universal phosphated investment for fixed prostheses.**
High Vest stands out due to its fine grain powder. Casts with smooth surfaces, allowing time saving when grinding the structures. Graphite free. Controlled expansion.

IT **Rivestimento fosfatico universale per protesi fissa.**
High Vest si distingue per la finezza della granulometria. Le superfici delle fusioni sono levigate, permettendo di risparmiare tempo durante la rifinitura. Non contiene grafite. Espansione controllata.

ventura **high vest** *high speed*

4 Kg (25 x 160 g)
+ 1.000 ml



[ES] Revestimiento fosfatado rápido y universal para toda la gama de aleaciones utilizadas en prótesis fija y para cerámicas inyectadas
Después de 30 minutos de endurecimiento, el cilindro se pone en el horno directamente a la temperatura final.
Exento de grafito.

[FR] Revêtement phosphaté rapide et universel pour toute la gamme d'alliages utilisés en prothèse fixe et pour céramiques injectées
Après 30 minutes de durcissement, le cylindre se met dans le four directement à la température finale.
Exempt de graphite.

[EN] Rapid and universal phosphated investment for all types of alloys used in fixed prostheses and for injected ceramics
After hardening for 30 minutes, the ring can be directly placed in the furnace at the final temperature.
Graphite free.

[IT] Rivestimento fosfatico universale a preriscaldamento rapido.
Utilizzato con tutti i tipi di leghe usate in protesi fissa e per la ceramica a iniezione.
Dopo 30 minuti di indurimento del rivestimento, è possibile introdurlo in forno direttamente alla temperatura finale desiderata.
Non contiene grafite.

ventura cromcovest



18 k
(45 x 400 g)

1.000 ml



Ventura Vest Liquid

ES **Revestimiento fosfatado universal para la técnica de colado con cobalto-cromo sobre modelos.**
Expansión controlable mediante el uso del líquido especial **Ventura Vest Liquid**.
Proporción polvo - líquido : 100 g de polvo : 15 ml de líquido.
Ventura Cromcovest Plus se puede utilizar sin cilindro metálico (expansión libre).

EN **Universal phosphated coating for the technique of chrome-cobalt casting over models.**
Controlled expansion by means of the use of the special liquid **Ventura Vest Liquid**.
Mixing ratio : 100 g of powder : 15 ml of liquid.
Ventura Cromcovest Plus can be used without the metal cylinder (free expansion).

FR **Revêtement phosphaté universel pour la technique de coulage avec cobalt-chrome sur des modèles.**
Expansion contrôlable par l'utilisation du liquide spécial **Ventura Vest Liquid**.
Proportion de mélange: 100 g. de poudre : 15 ml. de liquide.
Ventura Cromcovest Plus peut s'utiliser sans cylindre métallique (expansion libre).

IT **Rivestimento fosfatico per scheletrati in cromo-cobalto.**
La sua espansione può essere controllata variando la percentuale del liquido **Ventura Vest Liquid**.
Rapporto di miscelazione: 100 g. di polvere : 15 ml. di liquido
Cromcovest può anche essere utilizzato con procedura ad espansione libera (senza cilindro)

ventura óxido de aluminio

10 Kg



250 / 150 / 100 / 50
micras / microns

ES El **óxido de aluminio blanco Ventura** es una alúmina con cristalización controlada (la más dura después del diamante), de una alta pureza (99,60 % Al_2O_3), obtenida por medio de un estricto proceso de lavado. El corindón de 50 micras tiene un proceso de doble lavado.

FR L'**oxyde d'aluminium blanc Ventura** est une alumine de cristallisation contrôlée (la plus dure après le diamant), d'une grande pureté (99,60 % Al_2O_3), obtenue au moyen d'un strict processus de lavage. Le corindon de 50 microns subit un processus de double lavage.

EN **Ventura white aluminum oxide** is a material with controlled crystallization (the hardest after diamonds), with high purity (99.60 % Al_2O_3), obtained by means of a strict washing process. The 50 micron aluminum oxide has a double washing process.

IT **Ventura speciale ossido di alluminio bianco** è un materiale con cristallizzazione controllata (la più dura dopo diamanti), con un elevato grado di purezza (99.60 % Al_2O_3), ottenuto da un rigoroso processo di lavaggio. Il 50 micron di ossido di alluminio ha un doppio processo di lavaggio.

ventura **perlas de vidrio**



8 Kg

50 micras / microns

ES Microesferas de sodio sin plomo
Especial para la limpieza y acabado de superficies metálicas sin deformarlas.
Apropiado para eliminar el revestimiento en las técnicas de cerámica sin metal.

EN Sodium microspheres.- lead free
Special for cleaning and finishing metallic surfaces without deforming them.
Appropriate for eliminating investment material in ceramic without metal techniques.

FR Microsphères de sodium sans plomb.
Spécial pour le nettoyage et finition de surfaces métalliques sans les déformer.
Approprié pour l'élimination du revêtement dans les techniques de céramique sans métal.

IT Microsfere di sodio senza piombo
Speciali per la pulizia e la finitura di superfici metalliche senza deformarle.
Appropriato per eliminare i residui di rivestimento nella tecnica della ce-



Silicona
Silicone



ventura **duplicast**

1 Kg + 1 Kg



ES **Silicona para el duplicado de modelos**
Silicona hidrofílica, por definición y en la práctica, consiguiendo unos duplicados con máxima precisión y mínimo riesgo de aparición de burbujas. Gran estabilidad, tanto química, antes de su uso, como dimensional, una vez mezcladas la base y el catalizador.
 Altísima elasticidad (400 %).
 Extracción del modelo sin riesgo de rasgarlo.

EN **Silicone for duplication of models**
Hydrophilic silicone, by definition and in practice, achieving maximum precision duplicates with a minimum risk of formation of bubbles. Excellent stability, both chemical, before use, and dimensional, once the base and catalyst are mixed.
 High elasticity (400 %).
 Removal of the model without risk of scratching it.

FR **Silicone pour le duplicata de modèles**
Silicone hydrophile, par définition et dans la pratique, permettant d'obtenir des duplicatas de grande précision et avec risque minime d'apparition de bulles.
 Grande stabilité, autant chimique, avant son utilisation, que dimensionnelle, une fois mélangés la base et le catalyseur.
 Élasticité très élevée (400 %).
 Extraction du modèle sans risque de le rayer.

IT **Silicone per la duplicazione dei modelli**
Silicone idrofilo, per definizione e in pratica, raggiungendo la massima precisione dei duplicati senza il rischio di formazione di bolle.
 Eccellente stabilità, sia chimica, prima dell'uso, nonché dimensionale, una volta miscelato con il catalizzatore.
 Alta elasticità (400 %).
 Non si strappa durante la rimozione del modello.

ventura **top lab**

Putty 5 Kg +3 cat.
(3x 40 g)

**ES** **Silicona de frentes (llaves)**

Dureza ideal : Shore A 84.
Color gris claro.

Tiene un peso específico bajo, con lo que se obtiene, aproximadamente, un 15 % más de rendimiento respecto a productos similares.
Catalizador de color rojo, en gel, para una mezcla homogénea.

FR **Silicone pour masques**

Dureté idéale : Shore A 84.
Couleur gris clair.

Poids spécifique peu élevé permettant d'obtenir, approximativement, un rendement de 15 % supérieur à celui de produits similaires.
Catalyseur de couleur rouge, en gel, pour une mélange homogène.

EN **Silicone for masks**

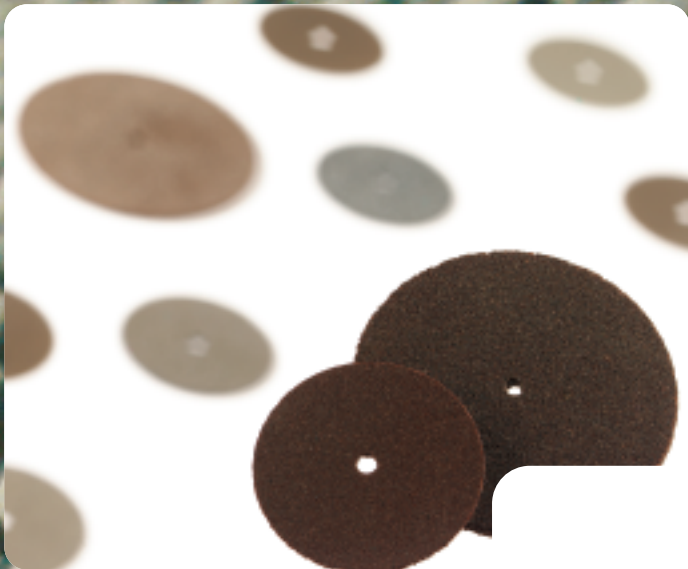
Ideal hardness : Shore A 84.
Light gray colour.

Low specific gravity, so that approximately 15 % more quantity of product is obtained as compared with other similar products.
Red catalyst, in gel form, for an homogeneous mixture.

IT **Silicone per mascherine**

Durezza ideale : Shore A 84.
Colore grigio chiaro.

Basso peso specifico, di conseguenza si ottiene approssimativamente 15% prodotto in più se comparato con un prodotto simile.
Catalizzatore in gel rosso, per una miscelazione omogenea.



Abrasivos
Abrasives
Abrasifs
Abrasivi



ventura flexillum



100 u.

ES High Speed Plus de corte
Diámetro : 22,3 mm
Espesor : 0,60 mm

EN High Speed Plus for cutting
Diameter : 22.3 mm
Thickness : 0.60 mm

FR High Speed Plus de tronçonnage
Diamètre : 22,3 mm
Épaisseur : 0,60 mm

IT High Speed Plus da taglio
Diámetro : 22,3 mm
Spessore : 0,60 mm



50 u

Cut Off Plus de desbaste
Diámetro : 34,0 mm
Espesor : 3,00 mm

Cut Off Plus for grinding
Diameter : 34.0 mm
Thickness : 3.00 mm

Cut Off Plus de dégrossissage
Diamètre : 34,0 mm
Épaisseur : 3,00 mm

Cut Off Plus da levigatura
Diámetro : 34,0 mm
Spessore : 3,00 mm



100 u.

Cut Off Plus de corte
Diámetro : 37,0 mm
Espesor : 0,80 mm
Diámetro : 37,0 mm
Espesor : 1,00 mm

Cut Off Plus for cutting
Diameter : 37.0 mm
Thickness : 0.80 mm
Diameter : 37.0 mm
Thickness : 1.00 mm

Cut Off Plus de tronçonnage
Diamètre : 37,0 mm
Épaisseur : 0,80 mm
Diamètre : 37,0 mm
Épaisseur : 1,00 mm

Cut Off Plus da taglio
Diámetro : 37,0 mm
Spessore : 0,80 mm
Diámetro : 37,0 mm
Spessore : 1,00 mm



100 u.

Reinforced de corte y desbaste
Diámetro : 40,0 mm
Espesor : 1,00 mm
Diámetro : 25,0 mm
Espesor : 1,00 mm

Reinforced for cutting and grinding
Diameter : 40.0 mm
Thickness : 1.00 mm
Diameter : 25.0 mm
Thickness : 1.00 mm

Reinforced de tronçonnage et dégrossissage
Diamètre : 40,0 mm
Épaisseur : 1,00 mm
Diamètre : 25,0 mm
Épaisseur : 1,00 mm

Reinforced da taglio e levigatura
Diámetro : 40,0 mm
Spessore : 1,00 mm
Diámetro : 25,0 mm
Spessore : 1,00 mm

ventura flexillum

100 u.



ES Carbodont
Carburo de Silicio -
no contaminante
Discos para separar
y desbastar mate-
riales cerámicos y
aleaciones precio-
sas.
2 caras abrasivas:
Diámetro: 22,3 mm
Espesor: 0,60 mm

EN Carbodont
Silicon Carbide -
non-contaminating
Discs for separating
and grinding cera-
mic material and
precious alloys.
2 abrasive sides:
Diameter: 22,3 mm
Thickness: 0,60 mm

FR Carbodont
Carbure de Silicium
- non contaminant
Disques pour sépa-
rer et dégrossir les
matériaux cérami-
ques et alliages pré-
cieux.
2 faces abrasives:
Diamètre: 22,3 mm
Épaisseur: 0,60 mm

IT Carbodont
Carburo di Silicio -
non contaminante
Dischi per separare
e levigare
ceramiche e leghe
preziose.
2 superfici abrasive:
Diámetro: 22,3 mm
Spessore: 0,60 mm



Extra Thin
Carburo de Silicio -
no contaminante
Discos para cortar
cerámica, aleacio-
nes preciosas y ale-
aciones blandas.
Diámetro :22,3 mm
Espesor : 0,25 mm

Extra Thin
Silicon Carbide -
non-contaminating
Discs for cutting ce-
ramic, precious
alloys and soft
alloys.
Diameter: 22,3 mm
Thickness: 0,25 mm

Extra Thin
Carbure de Silicium
- non contaminant
Disques pour tron-
çonner céramique,
alliages précieux et
alliages moux.
Diamètre: 22,3 mm
Épaisseur: 0,25 mm

Extra Thin
Carburo di Silicio -
non contaminante
Dischi per tagliare
ceramica, leghe
preziose e leghe
morbide.
Diámetro: 22,3 mm
Spessore: 0,25 mm



Extra Thin
Óxido de aluminio -
no contaminante
Discos para separar
y cortar estructuras
de aleaciones no
preciosas.
Diámetro :22,3 mm
Espesor : 0,25 mm

Extra Thin
Aluminium oxide -
non-contaminating
Discs for separating
and cutting non-
precious alloys
structures.
Diameter : 22,3 mm
Thickness : 0,25 mm

Extra Thin
Oxyde d' aluminium
- non contaminant
Disques pour sépa-
rer et tronçonner les
structures d' alliages
non précieux.
Diamètre: 22,3 mm
Épaisseur: 0,25 mm

Extra Thin
Ossido di alluminio -
non contaminante
Dischi per separare
e tagliare strutture
di leghe non pre-
ziose.
Diámetro: 22,3 mm
Spessore: 0,25 mm

ES PASTA ALTO BRILLO
para pulido espejo
22 gramos cada
unidad

EN PASTA ALTO BRILLO
mirror polishing
22 grams each

FR PASTA ALTO BRILLO
polissage miroir
22 grammes cha-
que unité

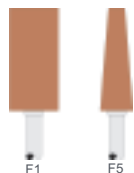
IT PASTA ALTO BRILLO
per pulire a spec-
chio
22 grammi ogni unità



10 u.

ventura flexillum

100 u.



F1

F5



F5

[ES] PIEDRAS ABRASIVAS MARRONES

Dureza media para desbaste suave y fina terminación.

[EN] BROWN ABRASIVE STONES

Medium hardness for smooth grinding and fine finishing.

[FR] PIERRES ABRASIVES MARRONS

Dureté moyenne pour dégrossissage doux et finition délicate.

[IT] PIETRE ABRASIVE DI COLORE MARRONE

Durezza media per rifinitura morbida e terminazione fina.

PIEDRAS ROSAS DE ALTA ABRASIÓN

Alta dureza para desbaste rápido, agresivo y profundo.

HIGH ABRASION PINK STONES

High hardness for fast, aggressive and deep grinding.

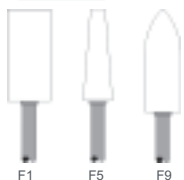
PIERRES ROSES DE FORTE ABRASION

Dureté élevée pour dégrossissage rapide, agressif et profond.

PIETRE ABRASIVE DI COLORE ROSA

Durezza alta per rifinitura rapida, aggressiva e profonda.

12 u.



F1

F5

F9



F20

PIEDRAS ABRASIVAS BLANCAS

Óxido de aluminio de alta pureza con pegamento neutro de alúmina blanca no contaminante.

WHITE ABRASIVE STONES

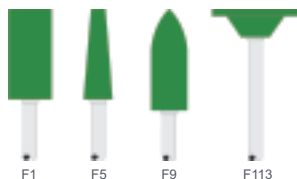
High purity aluminum oxide with non-contaminating white alumina neutral adhesive.

PIERRES ABRASIVES BLANCHES

Oxyde d'aluminium de grande pureté avec de la colle neutre d'alumine blanche non contaminante.

PIETRE ABRASIVE DI COLORE BIANCO

Ossido di alluminio ad alta purezza con attaccatura neutra di allumina bianca non inquinante.



F1

F5

F9

F113



F20

PIEDRAS ABRASIVAS VERDES

Carburo de silicio de alta pureza con pegamento neutro de alúmina blanca no contaminante.

GREEN ABRASIVE STONES

High purity silicon carbide with non-contaminating white alumina neutral adhesive.

PIERRES ABRASIVES VERTES

Carbure de silicium de grande pureté avec de la colle neutre d'alumine blanche non contaminante.

PIETRE ABRASIVE DI COLORE VERDE

Carburo di silicio ad alta purezza con attaccatura neutra di allumina bianca non inquinante.

CODE	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION
	DIENTES / TEETH VER CARTA DE FORMAS / SEE MOULD CHART RESINAS / RESINS TERMO POLIMERIZABLE / HEAT-CURING
0394	VIPI CRIL PLUS - 1000 g
0395	VIPI CRIL PLUS - 500 ml AUTOPOLIMERIZABLE / SELF- CURING
0396	VIPI FLASH - 450 g
0397	VIPI FLASH - 250 ml ACCESORIOS / ACCESSORIES
0399	MUFLA STG ALEACIONES NO PRECIOSAS / NON PRECIOUS ALLOYS ALEACIÓN BASE Ni-Cr PARA CERÁMICAS / Ni-Cr BASED ALLOY SUITABLE FOR CERAMICS
0325	VENTURA TRUEBOND CCB - 250 g
0326	VENTURA TRUEBOND CCB - 1.000 g ALEACIÓN BASE Co-Cr PARA CERÁMICAS / Co-Cr BASED ALLOY SUITABLE FOR CERAMICS
0314	VENTURA CROMABOND CCB - 250 g
0315	VENTURA CROMABOND CCB - 1.000 g ALEACIONES BASE COBRE / COPPER BASED ALLOYS
0120	VENTURA ORCAST - 250 g
0121	VENTURA ORCAST - 5.000 g
0122	VENTURA ORCAST PLUS - 250 g
0138	VENTURA ORCAST PLUS - 5.000 g ALEACIÓN BASE Co-Cr PARA ESQUELÉTICOS / Co-Cr BASED ALLOY FOR PARTIAL DENTURES
0061	VENTURA PREMIUM CCS - 1.000 g
0062	VENTURA PREMIUM CCS - 5.000 g SOLDADURAS / SOLDER
0136	VENTURA CROMSOLDER FIX - 5 g
0139	VENTURA CROMSOLDER PARTIAL - 5 g
0140	VENTURA SOLDCAST - 5g
0142	VENTURA FLUX UNIVERSAL - 50g YESOS / GYPSUMS SUPERDURO TIPO IV / TYPE IV SUPER HARD
0400	VENTURA SUPERDIE ROCK - 12 Kg (2 x 6 Kg) EXTRADURO TIPO IV / TYPE IV EXTRA HARD
0403	VENTURA PINKMOD - 4 Kg
0404	VENTURA PINKMOD - 25 Kg
0405	VENTURA PINKMOD - SACO 25 Kg ORTODONCIA TIPO III / TYPE III ORTHODONTICS
0411	VENTURA EXTRAWHITE - 4 Kg
0413	VENTURA EXTRAWHITE - 25 Kg
0414	VENTURA EXTRAWHITE - SACO 25 Kg TIPO III / TYPE III
0417	VENTURA STONE AMARILLO - 4 Kg
0419	VENTURA STONE AMARILLO - 25 Kg
0420	VENTURA STONE AMARILLO - SACO 25 Kg
0421	VENTURA STONE AZUL - 4 Kg
0423	VENTURA STONE AZUL - 25 Kg
0422	VENTURA STONE AZUL - SACO 25 Kg
0410	VENTURA STONE ROSA - 4 Kg
0425	VENTURA STONE ROSA - 25 Kg
0424	VENTURA STONE ROSA - SACO 25 Kg

CODE	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION
	REVESTIMIENTOS / INVESTMENTS PARA PRÓTESIS FIJAS / FOR FIXED PROSTHESES
0471	VENTURA HIGH VEST S.F. - 4 Kg (25x160 g + 1.000 ml)
0475	VENTURA HIGH VEST H.S. - 4 Kg (25x160 g + 1.000 ml) PARA ESQUELÉTICOS / FOR PARTIAL DENTURES
0486	VENTURA CROMCOVEST PLUS - 18 Kg (45 x 400 g) ACCESORIOS / ACCESSORIES
0476	VENTURA VEST LIQUIDO - 1.000 ml MATERIALES PARA CHORREADO / BLASTING MATERIALS
1411	OXIDO ALUMINIO 250 micras - 10 Kg
1405	OXIDO ALUMINIO 150 micras - 10 Kg
1419	OXIDO ALUMINIO 100 micras - 10 Kg
1418	OXIDO ALUMINIO 50 micras - 10 Kg
1466	PERLAS DE VIDRIO 50 micras - 8 Kg SILICONAS LABORATORIO / LABORATORY SILICONES SILICONA POR CONDENSACIÓN / CONDENSATION SILICONE
3037	VENTURA TOP LAB - 5 Kg + 3 CAT.
3071	CATALIZADOR GEL - 40 g SILICONA POR ADICIÓN / ADDITION SILICONE
3130	VENTURA DUPLICAST - 1Kg + 1Kg ABRASIVOS / ABRASIVES PARA Co-Cr Y ALEACIONES DURAS / FOR Co-Cr AND HARD ALLOYS
4014	V.FLEXILLIUM P. MARRONES F1-100 u
4018	V.FLEXILLIUM P. MARRONES F5-100 u
4038	V.FLEXILLIUM P. ROSAS F5-100 u PARA Ni-Cr Y Co-Cr PARA CERÁMICA / FOR Ni-Cr AND Co-Cr BASED ALLOYS FOR CERAMICS
4083	V.FLEXILLIUM P. BLANCAS F1-12 u
4091	V.FLEXILLIUM P. BLANCAS F5-12 u
4099	V.FLEXILLIUM P. BLANCAS F9-12 u
4105	V.FLEXILLIUM R. BLANCAS F20-12 u PARA CERÁMICA Y ALEACIONES PRECIOSAS / FOR CERAMICS AND PRECIOUS ALLOYS
4115	V.FLEXILLIUM P. VERDES F1-12 u
4123	V.FLEXILLIUM P. VERDES F5-12 u
4131	V.FLEXILLIUM P. VERDES F9-12 u
4133	V.FLEXILLIUM P. VERDES F113-12 u
4139	V.FLEXILLIUM R. VERDES F20-12 u DISCOS PARA Co-Cr Y OTRAS ALEACIONES / DISCS FOR Co-Cr AND OTHER ALLOYS
4231	V.FLEXILLIUM High Speed PLUS 22,30x0,60 mm-100 u
4249	V.FLEXILLIUM Cut Off PLUS 34x3,00 mm-50 u
4246	V.FLEXILLIUM Cut Off PLUS 37x0,80 mm-100 u
4247	V.FLEXILLIUM Cut Off PLUS 37x1,00 mm-100 u DISCOS PARA CERÁMICA Y ALEAC. PARA CERÁMICA / DISCS FOR CERAMICS AND CERAMIC ALLOYS
4241	V.FLEXILLIUM CARBODENT 2 Caras 22,30 mm-100 u
4244	V.FLEXILLIUM Extra Thin Carburo Silicio-100 u
4245	V.FLEXILLIUM Extra Thin Oxido Aluminio-100 u DISCOS REFORZADOS / REINFORCED DISCS
4253	V.FLEXILLIUM REINFORCED 25,00 x 1,00 mm-100 u
4255	V.FLEXILLIUM REINFORCED 40,00 x 1,00 mm-100 u PASTA ALTO BRILLO / HIGH GLOSS PASTE
4250	V.FLEXILLIUM PASTA ALTO BRILLO - 10 u



Río Jarama, 120 - 45007 - TOLEDO
España - (Spain)
Tel. (+34) 925.24.10.25
Fax. (+34) 925.24.10.28
E-mail: info@madespa.com
international@madespa.com
www.madespa.com

www.madespa.com

