

CE 0 5 4 6	DENTAL SOLDERS	A										B	Dimensioni con Flux Size of solder with incorp. flux Dimensions avec flux Größe vom Lot mit eingeschlossenem Flussmittel Dimensiones con flux F.I. mm/cm	Dimensioni Zigrinato Size of grained solder Dimens. du moleté Größe vom gerändelten Draht Dimens. del graneado Z mm/cm	Dimensioni in Filo Size of solder in wire Dimensions en fil Draht Größe Dimensiones en hilo F ø/cm	Colore-Colour Couleur-Farbe Color C	Intervallo fusione Melting range Intervalle de fusion Schmelzintervall Intervalo de fusión °C	Temp. di lavoro Working temp. Temp. de travail Arbeitstemp. Temp. de trabajo °C	D	Leghe Alloys Alliages Legierungen Aleaciones	E				F
		Corrosione - Corrosion Corrosion - Korrosion Corrosión																							
								E <sub>ocp</sub>	E <sub>p</sub>	I <sub>300</sub>	I <sub>p</sub>														

Saldami Universali • Universal solders • Brasures Universelles • Universallote • Soldaduras Universales

SOLDER CROCHET	80,0	-	-	-	13,0	5,0	2,0	-	-	-	F.I.	1,10/25	-	-	Y	780 - 820	840	Flux NM	Au, Pd, Ni-Cr, Cr-Co	67	750	0,25	10	0
SOLDER 18 KT	75,0	-	-	10,9	9,4	-	3,9	x	-	-	F.I. - Z.	1,10/25	0,9/20	-	Y	785 - 845	865	11.89	Au, Pd	70	750	0,63	16	0
AURIDIUM SOLDER	68,0	-	-	13,3	12,8	-	4,9	1,0	-	-	F.I. - Z.	1,10/25	0,9/20	-	Y	755 - 820	840	11.89	Au, Pd, Ni-Cr	59	725	0,18	12	0
SOLDER ILOR 16	62,0	-	-	17,0	14,5	-	5,0	1,5	-	-	Z.	-	0,9/20	-	Y	750 - 800	820	Neutro/LV/11.89	Au, Pd, Ni-Cr	50	720	0,75	19	0
SOLDER AURO	60,0	-	-	-	30,5	5,5	4,0	-	-	-	F.I.	1,10/25	-	-	Y	790 - 860	880	11.89	Au, Pd, Ni-Cr, Cr-Co	99	600	10,79	26	0
SOLDER 750	59,9	x	-	14,6	15,2	6,0	4,0	-	-	x	F.I. - Z.	1,10/25	0,9/25	-	Y	660 - 740	755	11.89	Au, Pd, Ni-Cr, Cr-Co	48	680	0,35	9,2	0
SOLDER CRW	44,0	-	5,8	22,0	18,9	-	7,8	1,5	-	-	Z.	-	0,9/20	-	LY	755 - 815	835	Neutro/LV/11.89	Au, Pd	45	715	7,1	13	0
UNISOLDER	42,0	-	-	38,5	-	8,5	11,0	-	-	-	F.I.	1,15/25	-	-	LY	615 - 630	650	11.89	Au, Pd, Ni-Cr, Cr-Co	45	250	27,2	19	1
SOLDER LV 15	-	-	-	59,0	16,0	-	25,0	-	-	-	F.I. - F	1,15/15	-	0,6/15	LY	655 - 680	700	11.89	Au, Pd, Ni-Cr, Cr-Co	40	495	4,8	16	2
ORTHO*	-	-	-	59,0	16,0	-	25,0	-	-	-	P.	-	-	-	LY	655 - 680	700	Ortho Flux	Ni-Cr, Cr-Co	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	2

Saldami per Cr-Co • Solders for Cr-Co alloys • Brasures pour alliages Cr-Co • Lote für Cr-Co Legierungen • Soldaduras para aleaciones Cr-Co

AUCROM 1	76,5	-	-	-	x	-	6,5	-	16,6	-	F.I. - Z.	1,15/25	0,9/20	-	W	865 - 930	950	Flux NM	Ni-Cr, Cr-Co	53	710	0,22	13	0
CROMO PAL	10,0	-	37,0	37,0	12,0	-	4,0	-	-	-	F.I.	1,15/25	-	-	W	1000 - 1030	1050	Flux NM	Ni-Cr, Cr-Co	73	520	0,26	14	0

Saldami primari • Pre Solders (PFM alloys) • Brasures primaires • Vorlote • Pre-soldaduras

SINTERCAST SOLDER	87,6	3,0	-	4,0	4,3	-	1,0	-	-	x	F.I. - F. - S.	1,10/25	-	0,4/15	Y	960 - 1020	1030	Flux LV	Au, Pd	91	865	0,51	8,2	0
CERAM SOLDER 970 LF	87,3	-	-	6,0	4,3	-	2,3	-	-	x	F.I. - F. - S.	1,10/25	-	0,4/15	Y	900 - 955	970	Flux LV	Au, Pd	79	750	2,42	8,1	0
SOLDER 1120	86,2	5,0	5,0	-	-	x	3,0	-	-	-	F.I. - Z. - F.	1,15/25	0,9/25	0,4-0,6/25	Y	1000 - 1135	1145	Flux LV	Au, Pd	62	820	0,35	0,35	0
PRIM SOLDER X	78,0	-	10,0	-	x	-	1,5	-	10,0	-	F.I. - Z.	1,15/25	0,9/25	-	W	1025 - 1085	1105	Flux LV	Au, Pd	44	760	7,9	14	0
CERAM SOLDER LF	75,5	-	-	12,4	9,5	-	2,5	-	-	x	F.	-	-	0,3-0,4-0,6/25	Y	840 - 880	890	Flux LV	Au, Pd	61	760	0,25	9,8	0
SOLDER 1130	70,0	-	9,95	18,0	-	-	1,0	1,0	-	x	F.I. - Z.	1,15/25	0,9/25	-	W	1090 - 1130	1140	Flux LV	Au, Pd	132	760	0,43	18	0
CERAM SOLDER 1 PF	64,0	x	-	34,9	-	x	-	-	-	x	F.I. - Z.	1,15/25	0,9/25	-	Y	1000 - 1040	1050	Flux LV	Au, Pd	13	660	2,19	16,12	0
CERAM SOLDER BIO LF	60,0	x	-	36,4	-	-	2,0	1,0	-	x	F.	-	-	0,4-0,6/25	Y	950 - 980	990	Flux LV	Au, Pd	75	850	0,84	6,02	0
CERAM SOLDER 2	53,0	-	8,5	36,5	-	-	2,0	-	-	-	F.I. - Z. - F.	1,15/25	0,9/25	0,4-0,6/25	LY	1015 - 1100	1110	Flux LV	Au, Pd	91	760	0,27	11	0
BIO SOLDER X	10,5	-	39,5	31,0	17,5	-	1,5	-	-	-	F.I. - Z.	1,15/25	0,9/25	-	W	1145 - 1170	1190	Flux LV	Au, Pd	112	530	0,34	16	0

Saldami secondari • Post Solders (PFM alloys) • Brasures secondaires • Nachlote • Post-soldaduras

SOLDER K 10/5	42,0	-	-	41,3	2,0	3,7	11,0	-	-	-	F.I. - Z.	1,15/25	0,9/25	-	Y	610 - 630	750	Flux LV	Au, Pd	74	460	6,26	12	0
SOLDER LFC	42,0	-	-	24,8	11,0	9,7	12,5	-	-	-	Pz	-	-	-	Y	570 - 630	650	Flux LV	Au, Pd, Pd-Ag	79	490	6,47	12	1

**A** I Saldami Nobil Metal non contengono:  
Nobil Metal Solders do not contain:  
Les Brasures Nobil Metal ne contiennent pas:  
Die Nobil Metal Lote sind frei von:  
Las Soldaduras Nobil Metal no contienen:  
Be, Cd, Pb, Cr, Co, Mo, Al.  
Test eseguiti secondo la norma ISO 9333/Tests made in accordance with ISO 9333/Test réalisés selon la norme ISO 9333/Nach der ISO Norm 9333 getestet/Test hechos según la norma ISO 9333.

**B** F.I. = Flux incorporato/Incorporated Flux/Flux incorporé/Eingeschlossenes Flussmittel / Flux incorporado  
Z = Filo zigrinato/Grained wire/Fil moleté/Gerändelter Draht/Hilo graneado  
P = Pasta/Paste/Pâte/Paste/Pasta  
Pz = Pezzi/Pieces/Pièces/Stücke/Piezas (1x1 mm)  
F = Filo/Wire/Fil/Draht/Hilo  
S = Strisce/Strips/Bandes/Streifen/Tiras (Ø 0,4x1x150 mm)

**C** Y = giallo/yellow/jaune/Gelb/amarillo  
LY = giallo chiaro/light yellow/jaune clair/Hellgelb/amarillo claro  
W = bianco/white/blanc/Weiss/blanco

**D** Flux suggerito o all'interno del prodotto/Suggested flux or inside the product/Flux conseillé ou à l'intérieur du produit/Empfohlenes Flussmittel oder im Produkt/Flux recomendado o al interior del producto.

**E** Vedi punto M tabella leghe/See point M of alloys table/Voir point M du tableau alliages/S. Punkt M des Legierungskatalog/Ver punto M de la tabla aleaciones.

**F** Vedi punto N tabella leghe N.B.: dato non disponibile/See point N of alloys table N.B.: not available data/Voir point N du tableau alliages N.B.: donnée pas disponible/S. Punkt N des Legierungskatalog N.B.: nicht verfügbare Daten/Ver punto N de la tabla aleaciones N.B.: dato no disponible.

La società si riserva di variare le caratteristiche del prodotto  
The company reserves the right to change the product characteristics  
La société se réserve le droit de modifier les caractéristiques  
Der Hersteller behält sich vor, die Produkteigenschaften zu verändern  
La sociedad se reserva de variar las características del producto

\* = Saldame per ortodonzia/Solder for orthodontics/Brasure pour orthodontie/Kfo - Lot/Soldadura para ortodoncia