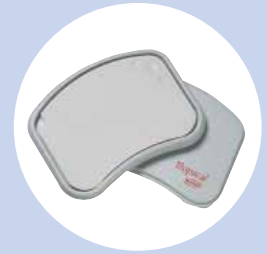
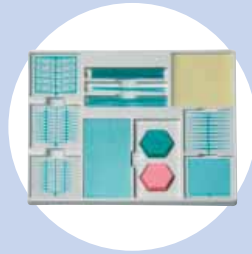
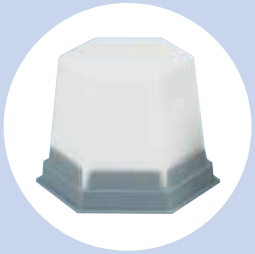


仁福 齿科产品精选



您的专业经销商：

齿科技术的创意
创始于 1925 年

足以胜任的喷砂技术

经久耐用的喷砂嘴和手柄







IT 科技创新型喷砂嘴

铸件的喷砂质量和速度是由砂料和喷砂嘴的综合因素以及是否采用最佳的喷砂技术所决定的。

仁福喷砂机的独特优点：

- 喷砂嘴的使用寿命4倍于标准型喷砂嘴，因为它们是由高度耐磨的高科技材料制成的。
- 由于喷砂嘴具有较长的延伸形态，使砂料得到最佳的控制并形成集束效应。

- 无需借助于工具便可方便的更换喷砂嘴。
- 符合人体工程学的形态设计。
- 适合各种用途的最佳标准规格喷砂嘴。

 银色 (Ø 0,40 mm) / 货号：90002-1203	++												
 金色 (Ø 0,65 mm) / 货号：90003-3213		++						++					++
 绿色 (Ø 0,80 mm) / 货号：90002-1204		+	++	+				+	+				+
 蓝色 (Ø 1,00 mm) / 货号：90003-3211			+	++	+				++	+			
 红色 (Ø 1,20 mm) / 货号：90003-3214		+	+	+	++	+			+	++			
 棕色 (Ø 1,40 mm) / 货号：90002-1205				+	++	+						+	
 青铜色 (Ø 2,00 mm) / 货号：90002-1206								++					
 鲜红色 (Ø 1,5 x 3,5 mm) / 货号：90003-1739				++	++	++			++				
喷砂嘴 砂料	Cobra “眼镜蛇”砂料						Rolloblast 玻璃珠		ROCATEC™ 3M ESPE 粘结系统涂层作业				
	25 µm	50 µm	90 µm	110 µm	125 µm	250 µm	50 µm	100 µm	Pre 预处理砂料和 Plus 硅烷化处理砂料	Soft 硅烷化处理砂料 (粒度较细, 用于精细铸件)			

“+” = 推荐 / “++” = 极力推荐

Cobra “眼镜蛇”砂料 25 µm (450 目)	窝沟的喷砂处理；铸瓷/嵌体的去除包埋料处理
Cobra “眼镜蛇”砂料 50 µm (270 目)	精细喷砂处理；去除轻度氧化层 / 去除包埋料；支架预备 (贵金属)；表面处理 (瓷、树脂)；去除水门汀 (贵金属、非贵金属)；去除反应层 / 铸瓷技术中酸蚀前的表面处理
Cobra “眼镜蛇”砂料 90 -125 µm (200-115 目)	中强度喷砂处理；去除氧化层 / 去除包埋料；支架预备 (贵金属、非贵金属)；表面处理 (瓷、复合树脂)；焊接预备；树脂基托的表面处理
Cobra “眼镜蛇”砂料 250 µm (60 目)	高强度喷砂处理；去除重度氧化层 / 去除包埋料 (非贵金属)
Rolloblast 玻璃珠 50 µm (400-200 目)	使咬合面、冠的次级部件或内壁得到整合且呈高度柔滑光亮；清洁义齿 (去除石膏 / 结石)；去除包埋料 (铸瓷 / 嵌体)
Rolloblast 玻璃珠 100 µm (170-100 目)	表面的整合、柔滑和抛光处理 (非贵金属)；清洁义齿 (去除石膏 / 结石 / 等)
ROCATEC™ - 3M ESPE 粘结系统涂层作业	冷硅烷化处理

Basic quattro IS 专家级全功能精密喷砂机



3
年质保期

专家级全功能精密喷砂机 专业高效型

可配置2-4个砂罐的精密喷砂机。专业舒适的顶级喷砂机-全功能型-(可升级至4个砂罐)

- 集成快速停止技术, IS¹ (即刻停止) 可以:
 - 喷砂过程中瞬间启动/停止
 - 精密作业件在受控情况下准确喷砂
- 砂罐可独立地调节和控制压力, 保证安全操作
- 通过快速接头和颜色编码系统, 无

需工具辅助即可安装砂罐

- 专利的混合仓内精确可靠喷砂, 获得最好的成本收益
- 创新完美视野概念 (参阅工艺大师级精密喷砂机)
- 巨大的喷砂仓, 允许最大范围内自由活动
- 集成气嘴可清洁工作件和双手
- 特殊的IT硬质合金喷砂嘴可延长4倍的使用寿命

说明	类型	货号
专家级全功能精密喷砂机配置两个砂罐, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25-70 μm, 1 x 70- 250 μm	2959-0000
附加砂罐tank ¹	25-70 μm	2959-0050
附加砂罐tank ²	70- 250 μm	2959-0250

¹包括0.8mm绿色IT喷砂嘴 ²包括1.2mm红色IT喷砂嘴

Basic quattro 工艺大师级精密喷砂机



3
年质保期

工艺大师级精密喷砂机 完美全能型

舒适, 高品质, 灵活精密喷砂机 (可配置4个砂罐)

- 仁福专利的混合仓确保精确的工作流程和高效的成本收益
- 通过快速接头和颜色编码系统, 无需工具辅助即可安装砂罐
- 集成气嘴可清洁工作件和双手
- 巨大的喷砂仓 (20L), 允许最大范围内自由活动
- 创新完美视野概念:
 - 独特的LED技术获得绝佳的对比如

及明亮的混合仓照明

- 4,800勒克斯日光照明, 舒适地无疲劳工作
- 最大的视野范围控制
- 硅橡胶覆膜玻璃屏获得10倍的使用寿命和清晰的视野。(基础性喷砂机: 可供选择)
- 砂罐选择开关和压力调节器: 砂罐可以在喷砂仓内选择, 各自砂罐的喷砂压力也可以通过位于开关上方的压力调节器来调整。颜色编码系统易于识别。

说明	类型	货号
专家级全功能精密喷砂机配置两个砂罐, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25-70 μm, 1 x 70- 250 μm	2958-0000
附加砂罐tank ¹	25-70 μm	2958-0050
附加砂罐tank ²	70- 250 μm	2958-0250

¹包括0.8mm绿色IT喷砂嘴 ²包括1.2mm红色IT喷砂嘴

Basic master 大师级精密喷砂机



3
年质保期

大师级精密喷砂机 宽敞的空间令操作高度舒适

配置2个砂罐的精密喷砂机

- 巨大的喷砂仓 (20L), 允许最大范围内自由活动
- 内置操作按钮, 减少工作步骤
- 最佳的喷砂仓内通风口设计和高效吸尘
- 创新完美视野概念 (参阅工艺大师级喷砂机)
- 特殊的IT硬质合金喷砂嘴可延长4倍的使用寿命
- 脚踏开关可以从任何角度激活 (360°)

类型	货号 230 V
2 x 25-70 μm ¹	2948-2000
1 x 25-70 μm ¹ , 1 x 70-250 μm ²	2948-2025
2 x 70-250 μm ²	2948-2250

¹包括0.8mm绿色IT喷砂嘴
²包括1.2mm红色IT喷砂嘴

来自喷砂技术专家的砂料

仁福砂料系列产品涵盖了齿科技术领域所需的任何砂料种类和粒度。其优异的质量符合 DIN 德国工业标准的所有要求；其高度纯净的品质防止了喷砂工件在早期埋下失败的隐患。

下列各种规格的砂料现在都有供应：

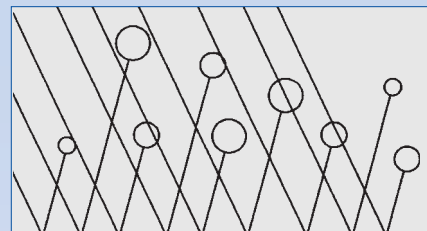
- Cobra “眼镜蛇”砂料
- Rolloblast 玻璃珠



Cobra “眼镜蛇”砂料

该砂料含有堪称最硬材料之一的：
氧化铝 (Al₂O₃)。

- 具有极为锐利的棱缘。
- 按粒度由小到大排列，具有由弱到极强的磨耗效应。
- 品质极其纯净 - 氧化铝 (Al₂O₃) 约占 99.7%。
- 二氧化硅 (SiO₂) 含量低于 0.06% - 参照德国工业标准 DIN 8201，不会产生硅肺隐患。
- 粒度大小分布率低。



Rolloblast 玻璃珠

不产生磨耗作用的玻璃珠用于对表面的整合或使表面变得柔滑。

- 确保表面形成无反光效应的丝质哑光效果。
- 适宜于对贵金属或非贵金属表面作最精细的处理。
- 不会导致硅肺病。



Cobra “眼镜蛇”砂料 50 µm (270 目)

- 具轻柔磨耗力。
- 去除轻度氧化层 / 去除型盒石膏。
- 支架预备 (贵金属)。
- 表面处理 (瓷 / 树脂)。
- 去除水门汀 (贵金属和非贵金属)。
- 去除反应层 / 铸瓷酸蚀前的表面处理。

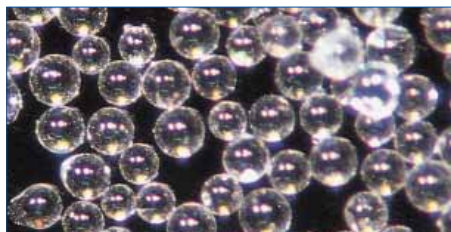
产品介绍	货号
50 µm, 白色, 5 kg 罐装	1594-1205
50 µm, 白色, 20 kg 桶装	1594-2220



Cobra “眼镜蛇”砂料 90-125 µm (200-115 目)

- 具柔和磨耗力。
- 去除氧化层 / 去除型盒石膏。
- 支架预备 (贵金属 / 非贵金属)。
- 表面处理 (瓷 / 树脂)。
- 焊接前的预备。
义齿基托树脂的表面处理。
- 在 Vario jet 砂料自动循环式精密喷砂机 中使用时，效率可得到高度发挥。

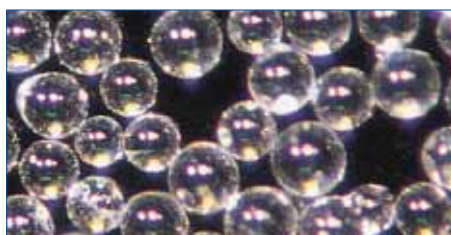
产品介绍	货号
90 µm, 白色, 5 kg 罐装	1584-1005
110 µm, 白色, 5 kg 罐装	1583-1005
110 µm, 白色, 20 kg 桶装	1583-1020
125 µm, 粉红色, 5 kg 罐装	1587-1005
125 µm, 粉红色, 20 kg 桶装	1587-1020



Rolloblast 玻璃珠 50 µm (400-200 目)

- 使咬合面、次级部件表面或冠的内侧面得到整合、获得丝质哑光和高亮度抛光效果。
- 清洁义齿 (去除石膏 / 牙结石)。
- 去除包埋料 (铸瓷 / 嵌体)。

产品介绍	货号
50 µm 5 kg 罐装	1594-1305
50 µm 12.5 kg 罐装	1594-2312



Rolloblast 玻璃珠 100 µm (170-100 目)

- 非贵金属的表面整合、获得哑光和高亮度抛光效果。
- 清洁义齿 (去除石膏 / 结石 / 等)。

产品介绍	货号
100 µm 5 kg 罐装	1589-1005

Basic classic 基础级精密喷砂机



3
年质保期

基础级精密喷砂机 体积纤巧，工艺卓越

配置2个砂罐的精密喷砂机

- 引人瞩目的仁福喷砂机入门机型
- 无需工具辅助，即可升级至双罐配置
- 纤巧设计：狭窄空间亦可安放
- 创新完美视野概念（参阅工艺大师级喷砂机）
- 喷砂仓内置砂罐选择开关，工作高效
- 特殊的IT硬质合金喷砂嘴可延长4倍的使用寿命

类型	货号 230 V
1 x 25-70 μm^1	2947-1050
1 x 70-250 μm^2	2947-1250
2 x 25-70 μm^1	2947-2000
1 x 25-70 μm^1 , 1 x 70-250 μm^2	2947-2025
2 x 70-250 μm^2	2947-2250
1 个升级砂罐 25-70 μm^1	2947-0050
1 个升级砂罐 70-250 μm^2	2947-0250

¹包括0.8mm绿色IT喷砂嘴

²包括1.2mm红色IT喷砂嘴

Vario basic 全功能支架冠桥喷砂机



3
年质保期

Vario basic 全功能支架冠桥喷砂机

此款全能喷砂机集砂料回收再用和精细喷砂两种设备的特性于一身。其结构紧凑、功能齐备，特别适用于中小规模的技工所。此经济型喷砂机能胜任齿科技工领域内所有的常规喷砂作业。

**集砂料回收再利用以及精细喷砂二种设备的特性于一身
二合一 = 节省了 50% 的支出**

技术细节

- 机器标准配置不包含砂罐，但可加装最多四个砂罐
- 压力计显示

- 可独立调较的循环喷砂嘴(另有高度耐用的碳化硼喷砂嘴可供更新替换)
- 高度耐用，覆膜玻璃屏
- 可替换和清洗的手袖

产品名称	货号
Vario basic, 喷砂机主机, 不带喷砂罐, 230 V	2960-0005
喷砂罐, 右, 25-70 μm	2954-0050
喷砂罐, 左, 25-70 μm	2954-0051
喷砂罐, 右, 70-250 μm	2954-0250
喷砂罐, 左, 70-250 μm	2954-0251

选购件	货号
挂壁式支架, 包括 90° 弯角接头	2960-0001
90° 弯角接头	2960-0002
视窗玻璃保护格栅	2960-0003
碳化硼喷砂嘴	90003-5520

Vario jet 全功能自动支架冠桥喷砂机



3
年质保期

Vario jet 全功能自动支架冠桥喷砂机

- 时间就是金钱-高效，全自动去包埋材
- 全自动机型，可同时处理7个支架
- 灵敏吸尘系统，吸走废弃粉尘
- 与传统循环机器相比，减少50%砂料损耗

- 特殊几何集合形状的旋转喷砂篮
- 最佳的喷砂嘴和作业件角度，确保100%的喷砂表现

- 高度耐用的碳化硼喷砂嘴

技术细节

- 触屏程序选择
- 喷砂压力1 to 6 bar (14.5 – 87 psi) 可调
- 压力表显示实际压力
- 高度耐用，覆膜玻璃屏
- 额外的保护栅栏防止玻璃因侵蚀过度而磨损
- 内附棉絮防护手套
- 粗砂分离抽屉易于打开
- 入口开放和连接压缩空气驱动设备的接口（精密喷砂机，气动钻凿，气嘴）

产品名称	货号
Vario jet, 230 V	2961-0000

Elektrolyte 钴铬合金电 解抛光液



Elektrolyte 钴铬合金电解抛光液 光亮又有强度

- 钴铬合金电解抛光液
- 含特殊添加剂，节省时间
- 高度光亮供长久使用
- 开瓶即可使用
- 适用于任何传统抛光机

产品介绍	货号
Elektrolyte 钴铬合金电解抛光液, 2 l	1524-1000
Elektrolyte 钴铬合金电解抛光液, 10 l	1524-2000

Silent TS 静音技工吸尘器



3

年质保期

仁福保证的 Silent TS 静音吸尘器马达的工作寿命为 800 小时 (马达工作时间)。

功率强劲，运作安静

功率强劲

- 1,400 W, 3,300 转/分钟：
可用于 1 至 2 个工作站的吸尘作业
- 无与伦比的高性价比

操作安全、舒适，结构紧凑

- 全功率运转时噪音仅为 56 分贝(A)
- 精细粉尘吸收率高达 99.9%
- 简单和清洁的滤清器更换过程
- 节约占地面积的修长造型设计

应用的灵活性

- 可用作工作台和设备的吸尘系统
- 自行启动功能可按联接设备的需求作个别的微调

便于维护的友好人性化设计

- 无需工具，在 2 分钟内便可更换马达（经济的更换马达过程）

体积（长×高×宽）

225 × 595 × 565 mm

产品介绍	货号
套装交货清单： 吸尘器、3 米吸尘软管、专用集尘袋、精细滤尘器、通用软管接头、Y 型吸尘软管接头	2921-0050

选购件	货号
专用集尘袋，合成材质，5 只装	2921-0002
脚轮套件，4 只装	2921-0001
通用软管接头	90003-4305
外接排气接头	2921-0004
Y 型吸尘软管接头	2926-0000

Vortex compact 3L — 吸尘器，3 升



3

年质保期

Vortex 3L 马达属易耗件，不在保修之列。

经典机型

功率强劲

- 1,200 W 为 1 至 2 台设备提供吸尘作业

结构紧凑、使用灵活、价格不贵

- 体积小巧
- 配备脚轮便于搬移
- 为干式修整机吸尘时可选择使用布袋
- 经济的起始型配置

湿吸型

- 可用于抽吸在修磨瓷、氧化锆时产生的水和碎屑的混合物

滤尘器清洗系统 —

一键式控制滤尘器清洗作业

- 滤尘器使用寿命更长
- 集尘袋容量增加 25%
- 常规作业时能持续保持高强度抽吸性能

产品介绍	货号
Vortex compact 3L — 吸尘器，3 升，230 V 包括一个布袋和 3 米吸尘软管	2924-5000

GEO蜡线

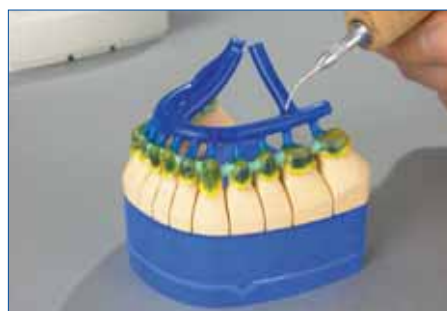


燃烧后无残留物

说明	货号 绿松石/硬	货号 蓝色/中等硬度	货号 浅蓝/超硬
2.0 mm / 约250 g	676-2020	678-3020	675-1020
2.5 mm / 约250 g	676-2025	678-3025	675-1025
3.0 mm / 约250 g	676-2030	678-3030	675-1030
3.5 mm / 约250 g	676-2035	678-3035	675-1035
4.0 mm / 约250 g	676-2040	678-3040	675-1040
5.0 mm / 约250 g	676-2050	678-3050	675-1050

GEO蜡线 铸道蜡线

- 支架技术蜡线
- 尺寸稳定
- 无应力作业
- 易于配合不同系统
- 无收缩或裂开
- 熔蜡无残留
- 多种硬度和直径可选



Picosilk蜡型润湿剂



Picosilk蜡型润湿剂 无张力蜡型

- 供冠，桥及支架使用的润湿剂
- 防止细小气泡形成
- 简单，细喷咀
- 确保复制最精细的内冠或支架
- 提高包埋材流动性
- 蜡型不带有防水性
- 多余液体快速蒸发

说明	货号
Picosilk蜡型润湿剂，75ml 喷洒瓶装	1550-0000
Picosilk蜡型润湿剂，500ml 补充套装	1550-0100

高效蜡型制作工具...

冠桥技术

这是一套适用于复杂的、同时需要使用多种蜡制作蜡型的理想上蜡系统：所有的蜡都被单独加热，合适的上蜡刀头可被快速地换装，刀头产生的最佳温度确保符合人体工程学的蜡型制作。最终取得极为优异的制作质量。

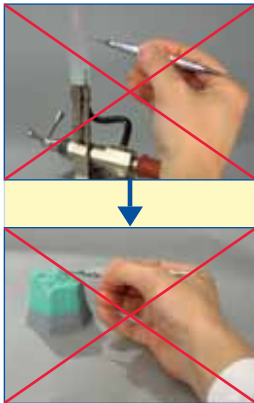
完全避免蜡的变形

由于蜡不再受到忽高忽低的温度的影响，因此不会产生收缩。

45°C
-
110°C

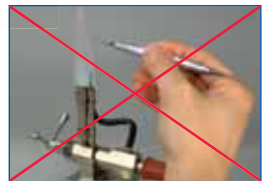
50°C
-
200°C

30%



节省 30% 操作时间
使用本生灯时需要在
本生灯-蜡-蜡型之
间持续不断的来回
运作，而使用 Vario
E 多功能熔蜡浸蜡器
时，只需在 Vario E
多功能熔蜡浸蜡器-
蜡型之间运作，因此
可以更为迅速地完
成蜡型制作。

20%



节省 20% 操作时间
由于雕刻刀被加热后
很快就会冷却，因此
必须不断加热。
Waxlectric 电子蜡刀
则可以完全淘汰这
一操作模式！



上蜡时间加快了一倍！

① Hotty LED 浸蜡技术熔蜡器

采用浸蜡技术制作而成的蜡内冠具有最佳的厚度，制作过程仅需 10 秒。

Hotty LED 浸蜡技术熔蜡器，
货号 1461-0000
Hotty 浸蜡技术熔蜡器，
货号 1460-0000

② GEO Dip 浸用蜡

用浸蜡法制作蜡内冠，能使其优势发挥至极致。

GEO Dip 浸用蜡 黄色，货号 482-3000
GEO Dip 浸用蜡 橙色，货号 482-3200
GEO Dip 浸用蜡 绿色，货号 482-3300

③ Vario E 多功能熔蜡浸蜡器

可节省大量的操作时间（不再需要手持雕刻刀在本生灯上来回加热）。而且由于使蜡的收缩减小到了最低程度，因而使蜡型的质量得到了大幅提高。

Vario E 多功能熔蜡浸蜡器，
货号 1452-0000

④ Waxlectric 电子蜡刀

由电子系统控制的上蜡刀可保持恒温。热能在刀头上均匀分布。

Waxlectric I 型电子蜡刀，
货号 2156-0000
Waxlectric II 型电子蜡刀，
货号 2157-0000
Waxlectric light I 型电子蜡刀，
货号 2150-0000
Waxlectric light II 型电子蜡刀，
货号 2151-0000

⑤ GEO 先锋蜡 雕刻用蜡

这类蜡具有理想的外形轮廓成型特性，与该类技术真可谓是巧夺天工的理想结合，又保留了蜡的全部固有特性。

GEO 雕刻用蜡
货号 492-xxxx
货号 495-xxxx
货号 497-xxxx

...品质更优、效率更高、又符合人体工程学

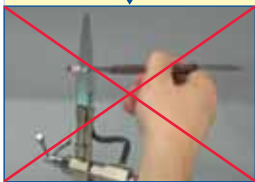
义齿修复体蜡型制作

首先可在蜡型上筑塑大量的蜡，然后再进行形态的精雕细刻。该上蜡系统真可谓是技师的完美而又协调的上蜡工具，能确保这两项操作效率得到最大程度的提高。

完全避免了蜡的变形

由于蜡不再受到忽高忽低的温度的影响，因此不会产生收缩。

30%



节省 30% 操作时间
从本生灯到蜡到本生灯再到蜡型，雕刻刀必须在这四条线上持续不断的来回穿梭，而这种操作方法现在则可以被完全淘汰了。从 Waxprofi 基托蜡熔蜡器中取出大量的蜡，然后就可可在蜡型上直接筑塑了。

40°C
-
110°C



50°C
-
200°C



20%



节省 20% 操作时间
由于雕刻刀被加热后很快就会冷却，因此必须不断加热。Waxlectric 电子蜡刀则可以完全淘汰这一操作模式！



上蜡时间加快了一倍！

① Waxlectric 电子蜡刀

由电子系统控制的上蜡刀可保持恒温。热能在刀头上均匀分布。

Waxlectric I 型电子蜡刀，
货号 2156-0000

Waxlectric II 型电子蜡刀，
货号 2157-0000

Waxlectric light I 型电子蜡刀，
货号 2150-0000

Waxlectric light II 型电子蜡刀，
货号 2151-0000

② 大号电子蜡刀

特别为义齿修复体蜡型制作而设计的大号电子蜡刀。先从 Waxprofi 基托蜡熔蜡器中取出大量的蜡，在蜡型上筑塑，然后再用此最佳形态设计的大号电子蜡刀进行精雕细刻。

大号电子蜡刀，
货号 2155-0112

③ Waxprofi 基托蜡熔蜡器

由电子系统调节的熔蜡罐可以确保基托蜡保持最佳的蜡型制作温度和稠度（从流动状到可泼洒状）。

Waxprofi 基托蜡熔蜡器，
货号 1440-0000

Waxlectric I 型和 II 型电子蜡刀



3

年质保期

专业技师理想的上蜡工具

Waxlectric I 型和 II 型电子蜡刀系用于滴蜡技术的电子控制型蜡型制作器械。这两款上蜡刀都可按冠、桥和局部义齿蜡型的不同制作要求进行单独的调节和编程。有 3 个程序存储单元可用于每支上蜡刀的温度输入和存储。

用电子蜡刀操作，再也不必为雕刻刀的加热而额外增加一道手续。蜡型制作时间因此可以节省 20%。若配合使用 Vario E 多功能熔蜡浸蜡器 (参见下列介绍)，则可进一步节省(高达 50%)的操作时间。这使得技师可将更

多的注意力集中于蜡型制作。这样操作不会使蜡过度加热或燃烧，因此可避免蜡的强烈收缩。共有 12 支最适合常规使用的上蜡刀头可供选择。

产品介绍	货号
Waxlectric I 型电子蜡刀, 230 V (单路) 包括上蜡刀头	2156-0000
Waxlectric II 型电子蜡刀, 230 V (双路) 包括上蜡刀头	2157-0000

Hotty LED / Hotty 浸蜡技术熔蜡器



3

年质保期

快捷便利的蜡内冠制作

用 Hotty 浸蜡技术熔蜡器来制作蜡内冠可谓是最为精确的方法。由于蜡温的波动达到了最低限度，因而确保了蜡内冠成品具有所需的厚度。由于对蜡采用了正确的处理过程，使得高品质浸用蜡的优秀特性得以保持。

Hotty LED 浸蜡技术熔蜡器

可通过经久耐用的轻触键控制面板来设定所需的温度。温度的读数由 LED 显示屏显示。

Hotty 浸蜡技术熔蜡器

通过调节电位计旋钮，可无级设定温度。由指示灯显示实时功能状态和预热状态。



产品介绍	货号
Hotty LED 浸蜡技术熔蜡器, 230 V	1461-0000
Hotty 浸蜡技术熔蜡器, 230 V	1460-0000

Vario E 多功能熔蜡浸蜡器



3

年质保期

节省时间和确保优质

Vario E 多功能熔蜡浸蜡器是将蜡型用蜡加热至理想温度的加热器。蜡被盛放在三个罐中，三个罐的温度都可被单独设定，罐与罐之间互不干扰。

如果在使用本熔蜡器时，再配合使用电子蜡刀，您的操作即可达到合理化，操作时间因此可以节省 50%。

GEO Snow-white 白雪蜡



不透明, 75 g :
货号: 499-0101

透明, 75 g :
货号: 499-0201

给客户一个真实的印象

白色的蜡型特别适合于用来向病人展示最终齿科修复体的外观。这种蜡的颜色要比常规的蜡型用蜡更接近于最终修复体的饰面颜色。这样便可给予病人对于最终修复体的一个非常实体的概念。

产品介绍	货号
Vario E 多功能熔蜡浸蜡器, 230 V	1452-0000

蜡型：熔化范围

说明货号	透明/遮色	颜色	适合 ACS*	°C											
				60	65	70	75	80	85	90	95				
				°F	140	149	158	167	176	185	194	203			
塑型蜡	GEO先锋高级颌面专用蜡 492-0x00	遮色	米色, 灰色, 薄荷色												
	GEO先锋高级通用蜡 495-0x00	遮色	米色, 灰色, 薄荷色												
	GEO经典蜡 497-xx00	透明+遮色	米色, 蓝色, 薄荷色, 牙体色	• (透明)											
	Crowax通用蜡 474-0x00	透明+遮色	绿色, 蓝色, 红色, 米色, 灰色	• (透明)											
	Crowax夏用型通用蜡 492-0x00	透明	绿色, 蓝色, 红色	•											
	GEO Snow white L 白雪蜡 499-0x01	透明+遮色	白色	•											
	GEO自然色蜡 499-0x00	透明+遮色	米色	•											
	Dentic Allwax通用塑型蜡 70x-x500	透明+遮色	绿色, 蓝色, 米色	• (透明)											
特殊蜡	GEO颈缘蜡 486-1000	透明	红色	•											
	GEO 倒凹蜡 489-1000	透明	红色	•											
	GEO 研磨蜡 485-1000	遮色	蓝色												
	GEO 粘结蜡 488-1000	透明	紫红色												
	GEO 倒凹蜡 650-0000	遮色	粉色												
浸蜡	GEO 精密浸蜡 482-3x00	遮色	黄色, 橘黄色, 绿色												
	Dentic 浸用蜡 700-1000	遮色	黄色												
	rewax 硬质优化蜡 651-0000	遮色	黄色												

* 全瓷系统

■ 固态

■ 熔化范围 (奶油状)

■ 液态

■ 建议操作温度

GEO Waxfinish 蜡型修饰剂



使铸件完美的蜡型表面处理技术

通过使用 GEO Waxfinish 蜡型修饰剂后, 能使蜡表面平整柔滑, 为便于后续的精修和抛光打好基础。

- 平滑的蜡型表面能使精修时间减少 50 %。
- 涂层厚度为 5 -10 μm。
- 抛光后的合接触点和邻接点可完全和原始蜡型保持一致。
- 可按要求调得稀薄。
- GEO Waxfinish 蜡型修饰剂能填补窝沟钻无法接触到的各种深邃的窝沟。

模型铸造：

使用GEO Waxfinish 蜡型修饰剂后, 能快速方便的使过渡区变得平滑。这大约可节省10 % 的操作时间。模型和包埋模型之间流入包埋料的可能性被



完全排除了, 因为最细微的缝隙都被封闭了。

产品介绍	货号
GEO Waxfinish 蜡型修饰剂套装, 含 15 ml 修饰剂和 30 ml 稀释剂。	1553-0000
GEO Waxfinish 蜡型修饰剂, 15 ml	1553-0100
GEO Waxfinish 蜡型稀释剂, 30 ml	1553-0200

冠桥蜡概观

塑型蜡

- **透明蜡**：不含金属氧化物 >>> 燃烧后无残留物。
- **不透明蜡**：含金属氧化物 >>> 不适合铸瓷

Crowax 通用蜡

适用于电蜡刀或火焰上蜡技术的通用蜡

Crowax / Crowax Dur 通用蜡

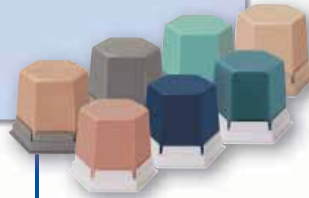
经典塑型蜡 适用于：
• 冠桥技术的所有领域，以及模型铸造技术



GEO Classic 经典塑型蜡

本生灯上蜡技术专用蜡

- 不透明** 适用于：
• 冠桥技术的所有领域
- 透明** 特别适用于：
• 铸瓷技术



GEO Avantgarde 先锋塑型蜡

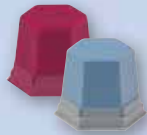
电蜡刀上蜡技术专用蜡

- 通用蜡** 特别适用于：
• 冠的表面
• 牙桥
- 合面蜡** 特别适用于：
• 合面
• 嵌体



GEO 专用塑型蜡

- 研磨蜡
- 颈缘蜡
- 粘接蜡
- 模型铸造蜡
- 倒凹充填蜡



浸用蜡

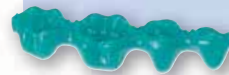
GEO 精密浸用蜡



rewax 硬质优化浸用蜡

预形成的蜡和蜡线

GEO 桥体成品蜡型 桥体成品蜡型



GEO 蜡线 3种硬度和多种直径



Dentic 通用塑形蜡和Unisep分离剂

适合蜡型材料消耗量大的技工所，需要方便的浸蜡，雕刻蜡和大包装的分离剂。

浸用蜡 浸用蜡，黄色 1000 g



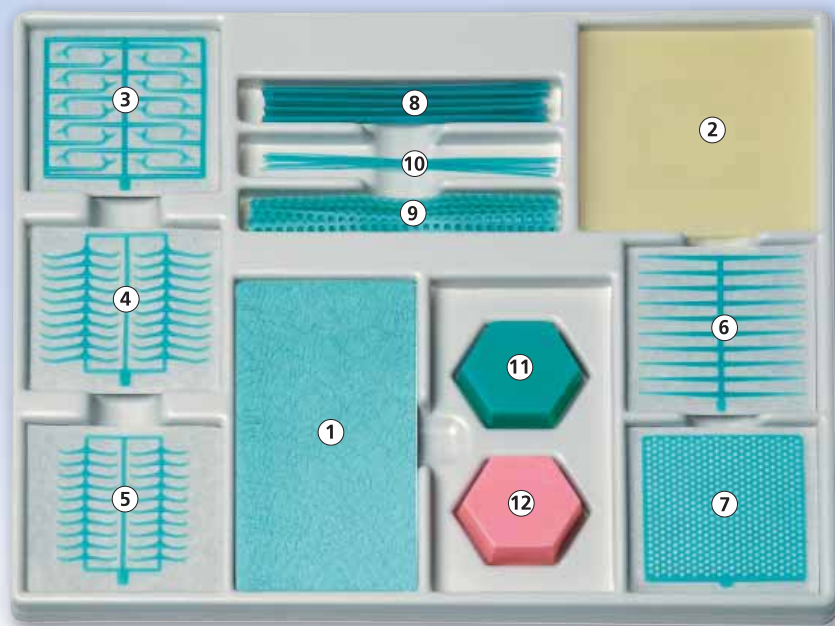
通用塑型蜡 通用塑型蜡，有 3 种颜色供选择 500 g + 2500 g



Unisep 分离剂 1L



GEO 模型铸造系统



燃烧后无残留物

高效的蜡型技术

设计明晰的包装中包涵高效作业所需的最重要的成品蜡型。

“一种颜色概念”

所有 GEO 模型铸造成品蜡型的颜色都是统一的青绿色。其优点是，有利于蜡型和铸造部件的外观相一致。浅青绿色 GEO 模型铸造蜡片具有高透明度，可以因此最清晰地透视到标示线。

- 受压时具有高度稳定性。
- 由于精细蜡含量高，使表面非常平滑。
- 修整时能取得最佳的平滑性。
- 所有的蜡燃烧后都无残留物。

供货方式

- 成品蜡型部件、塑型蜡、倒凹蜡和铸造蜡配备齐全、分类明晰。
- 几乎所有单项产品，以及自粘型蜡型，都可单独订货。

套装内含：

- 4 片光面铸造蜡片，0.3 mm
- ① 4 片细点纹铸造蜡片，0.35 mm
- 4 片细点纹铸造蜡片，0.5 mm
- 4 片粗点纹铸造蜡片，0.5 mm
- ② 5 片铸造蜡片，0.6 mm
- ③ 3 片支枝型蜡卡环

卡尺

精密工具，对侧读数

- 防锈特殊钢
- 细长卡钳
- 精确到0.1mm
- 测量范围0-10mm

产品介绍	货号
卡尺，1件	1119-0000



- ④ 3 片磨牙蜡卡环
- ⑤ 3 片前磨牙蜡卡环
- ⑥ 3 片圈型蜡卡环
- ⑦ 3 片圆孔格型蜡固位体
- ⑧ 10 枚舌侧下颌蜡杆
- ⑨ 10 枚穿孔蜡固位体
- ⑩ 10 根蜡线条，0.8 mm
- ⑪ 30 g 模型铸造用雕刻蜡
- ⑫ 30 g 倒凹蜡

产品介绍	货号
GEO 模型铸造蜡套装 内含产品如上所述	633-0000

为您提供技术秘诀 ...



更多信息请垂询您的经销商或登录：
www.renfert.com

卡尺



ERGO Acryl 欧高专业树脂塑型器械



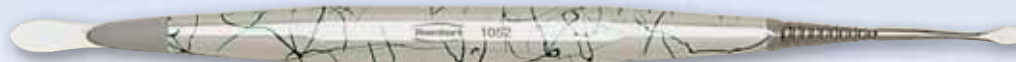
1052-1110

1052-1100



1052-1210

1052-1200



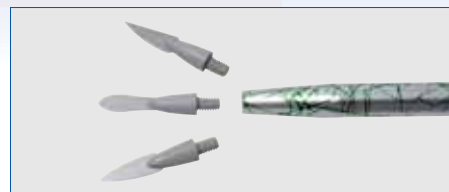
1052-1310

1052-1300

精密工具 复合丙烯酸树脂塑形工具

- 双端塑形工具
- 3个单独弹性刀片，厚度0.2mm
- 可替换，弹性刀片
- 3种不同形状刀头高效堆塑自然牙体形态
- 轻便，镀金属手柄
- 不锈钢刀头可单独更换

产品介绍	货号
ERGO Acryl 欧高专业树脂塑型器械3件套装 (如图)	1052-1000
ERGO Acryl 欧高专业树脂塑型器械 1号, 1件	1052-1100
ERGO Acryl 欧高专业树脂塑型器械 2号, 1件	1052-1200
ERGO Acryl 欧高专业树脂塑型器械 3号, 1件	1052-1300
弹性刀头, 1号, 2件	1052-1110
弹性刀头, 2号, 2件	1052-1210
弹性刀头, 3号, 2件	1052-1310



Picosep 必高分离剂



石膏 / 蜡和石膏 / 瓷的分离剂 稀薄型硅基质分离剂 — 系特别为浸蜡技术开发的

- 在石膏和蜡或瓷之间形成稀薄的分离膜。
- 稀薄涂层保持数天后仍有效，无须重新涂抹。
- 在石膏、树脂和金属表面形成隔离层，以便制作蜡型。
- 不含溶剂：不会损坏间隙剂或蜡，也不会蒸发。
- 百分之一毫米以内的层厚能防止表面失真。
- 确保蜡内冠的精确密合性。

产品介绍	货号
Picosep 必高分离剂, 30 ml	1552-0030

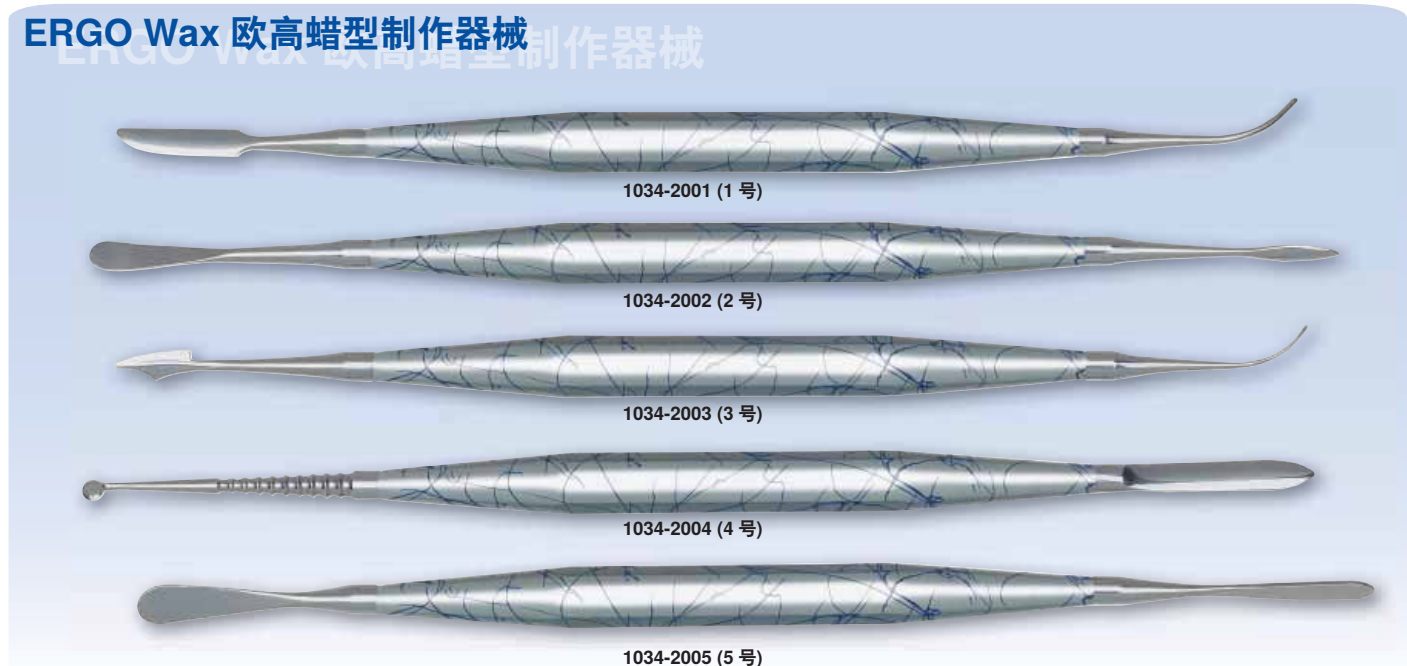
说明

Picosep 必高分离剂的稠度能使涂层达到极薄的程度。若先将蘸取分离剂的毛刷在纸巾上抹几下再涂分离剂，将会获得最佳的分离效果。这可防止后续制作的模型或浸蜡技术蜡型发生漂移，从而防止牙冠表面产生条纹或锋缘。

可供选购的还有实用的
双端分离笔。



ERGO Wax 欧高蜡型制作器械



现代化蜡型技术的多功能蜡型制作器械

ERGO Wax 欧高蜡型制作器械的种类齐全，适用范围广泛，能适应各种个性化操作。每套雕刻工具与现代设计风格的手柄相配，更显卓而不凡。

- 可按个人需要磨改雕刻刀。
- 探头、抹刀和刀片均采用不锈钢经手工打磨精制而成。
- 经电解层处理的精致手柄持握舒适，耐高温和隔热。
- 手柄特别坚硬且具有抗划痕保护层，彰显现代设计理念。
- 刀头和手柄坚固地结合成一体。
- 重量轻，适宜于长久的连续持握操作。

使用说明

1号+3号：

- 适宜于蜡型制作和合面塑型。

4号：

- 适宜于处理较多的蜡。
- 适宜于全口义齿蜡型制作。

2号+5号：

- 特别适宜于牙冠蜡型边缘和牙桥部件的蜡型制作。
- 适宜于大面积蜡型表面的总体修整。

ERGO Wax 欧高蜡型制作器械亦适宜于铸造支架蜡型制作和全口义齿制作，以及基托树脂的处理。



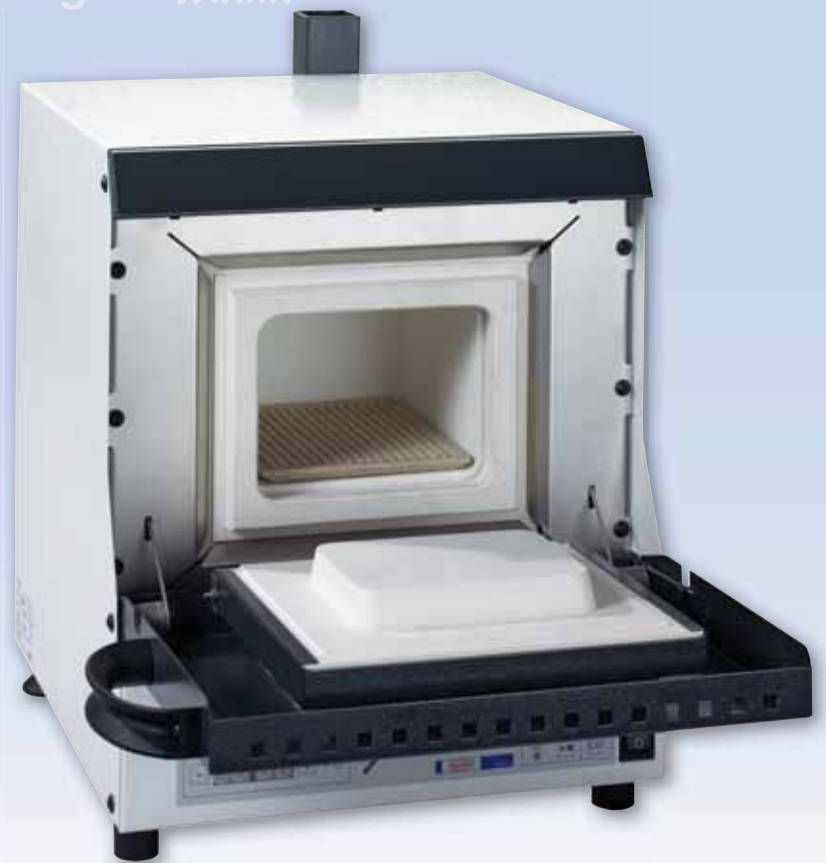
为您提供技术秘诀 ...



产品介绍	货号
ERGO Wax 欧高蜡型制作器械套装 5 件套 (见图)	1034-2000
ERGO Wax 欧高蜡型制作器械 1 号, 1 件	1034-2001
ERGO Wax 欧高蜡型制作器械 2 号, 1 件	1034-2002
ERGO Wax 欧高蜡型制作器械 3 号, 1 件	1034-2003
ERGO Wax 欧高蜡型制作器械 4 号, 1 件	1034-2004
ERGO Wax 欧高蜡型制作器械 5 号, 1 件	1034-2005

更多信息请垂询您的经销商或登录：
www.renfert.com

Magma 预热炉



3

年质保期

不包括：
温度传感器。加热元件寿命达 6,000 工作小时

确保可靠效果的多功能预热炉

炉膛宽敞：

- 炉膛内可容纳 4 个 6 号铸圈与 3 个 3 号铸圈

快速升温：

- 最高升温速率达 60 分钟内升至 900°C (1652°F)

控温精准：

- S 型：铂铑-铂 (PtRh-Pt) 温度传感器

热量分布均匀：

- 4 面加热型炉膛

可靠：

- 温度显示屏显示铸圈的温度。

清洁：

- Magma 预热炉配备仁福催化消烟器

产品介绍	货号
Magma 预热炉, 230 V	2300-0000
与催化消烟器适配的Magma 预热炉, 230 V*	2300-0500
* 购买催化消烟器 (货号：2300-0001) 才有效 → 诱人的组合包装！	

Magma 预热炉专用催化消烟器



3

年质保期

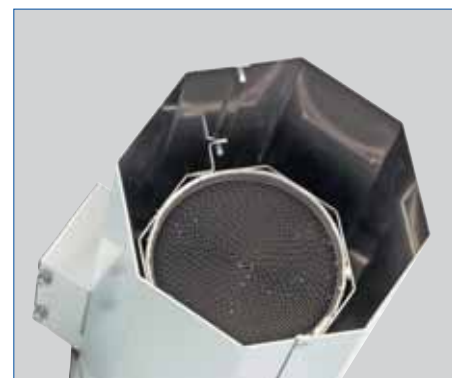
* 部件的自然磨损 (e.g., 催化剂消烟器) 不在保修之列



高性能催化消烟器

- 保持技工室内空气清新
- 不产生令人沮丧的气味

产品介绍	货号
与Magma 预热炉配套的催化消烟器, 230 V	2300-0001



Top spin 激光定位椿钉种植机



3
年质保

体积小，性能高超

钻孔精准

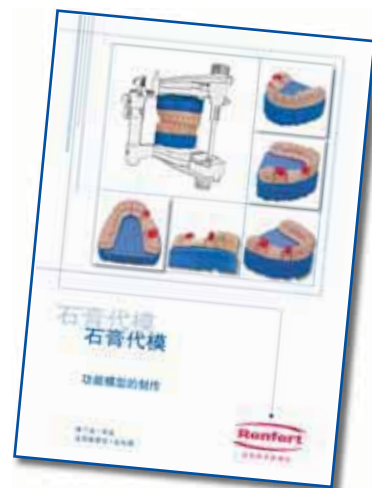
- 激光辅助定位，确保精准的 椿钉孔位
- 转速达 16,000 转/分钟：精准的钻孔作业，轻松的操作
- 钻孔深度可调
- 工作钻台由双轴导向：无公差钻孔作业

操作舒适

- 钻台凹槽便于模型的定位 和固定
- 可按两个不同的工作体位（坐姿或立姿），对机座的角度作相应的调节
- 可卸式集尘盘：便于清除粉尘
- 更换钻头时无需工具，更换方法简便

- 快速的钻孔
- 精准的孔位
- 最佳的固位

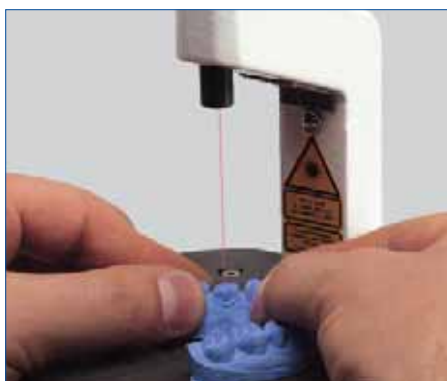
为您提供技术秘诀 ...



更多信息请垂询您的经销商或登录：www.renfert.com

产品介绍	货号
Top spin 激光定位椿钉种植机, 230 V 整机包括 1 枚 Stepped pin 阶梯形椿钉钻头 2.0 / 3.0 mm	1835-0000

注意：Top spin 激光定位椿钉种植机只允许配置 仁福原装椿钉钻头！



钻头



Stepped pin 阶梯形椿钉钻头

椿钉钻头组件在需钻阶梯形椿钉孔时使用

- 是 Bi-Pins 双导椿钉和 Pindex 椿钉钻孔作业的理想工具。
- 钻出阶梯形孔以便在固定椿钉时储留胶水。

产品介绍	货号
Stepped pin 阶梯形椿钉钻头, 3 支装	5010-0003

Smart-Pin 椿钉钻头

椿钉钻头组件在需钻椿钉孔时使用

- 专用于 Smart-Pin 椿钉钻头
- 可通过调节钻头端部，预先设定钻孔的最佳深度

产品介绍	货号
Smart-Pin 椿钉钻头, 3 支装	367-0000

Bi-Pin 双导椿钉钻头

适用于手机操作的椿钉孔钻孔作业

- 适用于 Bi-Pin 双导椿钉和 Bi-V-Pin 双导 V 形椿钉的钻孔作业
- 触碰式制动限位功能可控制最佳钻孔深度

产品介绍	货号
Bi-Pin 双导椿钉钻头, 3 支装	347-0000

MT3 pro 湿用模型修整机



3

年质保期

高性能湿磨机

高达1,650W功率，无需按压即可修整高难度模型。
 无需工具就可拆卸的前门，清洁简单快速（快速释放锁扣）。
 LED全密封开关，工作高度舒适。
 电子快速停止功能确保高度安全。
 LED过热显示器：确保持久耐用。
 100%无腐蚀，坚固耐用外壳。
 全可调式修整台面附带角度线（适合任何模型调整）。

安全性的加强

只要MT3 pro关机，修整磨片自动减慢转速。增加工作安全性。
 温度过热显示器不仅延长机器使用寿命，也增加工作安全性。

按键

MT3 pro 可通过机身外壳上的封闭按键来开机



产品介绍	货号 230 V
MT3 pro 含碳化硅磨片	1809-0000
MT3 pro 含马拉松局部覆钻粒磨片	1809-0500

MT3 湿用型石膏修整机



3

年质保期

湿磨机

技术细节

- 1,300W马达，无需按压即可快速修整模型
- 无需工具就可拆卸的前门，清洁简单快速（快速释放锁扣）
- 100%无腐蚀，坚固耐用外壳
- 紧凑外形：配合任何工作环境
- 实用的倾斜装置(90°/ 98°)，使修整台的角度可以快速转换
- 大型工作机门，人体工程学设计：操作高度舒适，视野清晰
- 修整台上刻有角度标记，为修整模型提供准则（特别是牙齿矫正的研究模型）
- 安全性：安全开关确保在开启和关闭机门时，马达和水流立即停止

可调式修整台

MT3修整机台面简单快速的在90°和98°间转换

产品介绍	货号 230 V
MT3 湿用型石膏修整机包括碳化硅磨片	1808-0000
MT3 湿用型石膏修整机包括马拉松局部钻石覆盖磨片	1808-0500



MT plus 干湿两用多功能模型修整机



3
年质保期

模型修整机的新标杆

功率强劲

- 1,500 W / 2.01 hp:
轻松的修整作业

维护方便

- 可卸式喷洒管（可用超声波清洗或石膏溶剂清洗）
- 可卸式门：可用流水冲洗
- 机内壁面光滑，便于清洁

坚固耐用

- 机壳用聚氨酯材料制成
= 不会被腐蚀

操作舒适

- 聚氨酯机壳具有消振和消声特性
- 倾斜的机身：整机具有更好的稳定性，操作时对工作区有更清晰的视野

灵活应用

- 可以使用干或湿两种操作方式

产品介绍	货号
MT plus 干湿两用多功能模型修整机, 230 V * 包括 Klettfix 碳化硅修整磨片	1803-0000
MT plus 干湿两用多功能模型修整机, 230 V 包括 Marathon 马拉松天然钻石修整磨片	1803-0500



干湿两用模型修整机

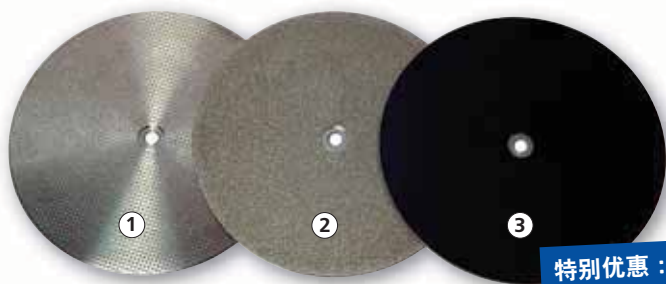
仅需几步操作即可将修整机从湿式转换至干式操作模式。内部的设计在干湿两种操作模式中都能确保气流或水流的最佳流程。

湿式修整作业：

- ① + ② 连接进水和出水接口。
- ③ 插入喷洒管。

干式修整作业：

- ④ 连接吸尘器（例如使用仁福 Vortex compact 3L 一体式 2 升技工吸尘器带布袋 - 参见第 29 页）。
- ⑤ 卸除喷洒管。



特别优惠：*
每台 MT plus 干湿两用多功能模型修整机随机赠送 Klettfix 碳化硅修整磨片一片。

可以使用任何种类的 修整磨片

MT plus 干湿两用多功能模型修整机可以配置下列磨片：

- ① 部分覆盖钻石的修正磨片 = Marathon 马拉松天然钻石修整磨片，
- ② 全部覆盖钻石的修正磨片 = Infinity 无极天然钻石修整磨片，或
- ③ 碳化硅修正磨片 = Klettfix 碳化硅修整磨片，

因此，可满足任何操作需求。

Marathon 马拉松天然钻石修整磨片适用于干式修整作业。

Dynex brilliant 钻石切割片



钻石切割片： Dynex brilliant 钻石切割片 20 x 0.25 mm

- 金刚石切割片
- 全瓷和氧化锆切割专家
- 饱和的钻石颗粒保证连续稳定的高品质切割和修整品质
- 双面强化玻璃纤维确保高品质，持久修整氧化锆和全瓷
- 低振动和热量堆积，是切割全瓷的理想选择
- 集切割和修整功能于一身
- 极小的振动传递，防止所有高性能陶瓷的裂纹和断裂形成

- 无任何残留和打磨痕迹
- 最少量粉尘
- 极少难闻气味
- 高同心度，适合转速达50.000rpm
- 高弹性，高度耐用，操作安全
- 舒适，极细的切割片(0.25 mm)适合牙间隙区域

产品介绍	货号
Dynex Brilliant 钻石切割片 20 x 0.25 mm, 10 片	56-2520

Dynex切割片



Dynex切割片 22 x 0.5 mm

快速高效切割冠桥钴铬和贵金属材料。

- 低成本金属完成
- 极高性能的切割表现，适合所有金属
- 低热量聚集，长久使用寿命
- 即使外侧压力负荷大，仍具有高抗破损性

特别适合：

- 处理金属/丙烯酸材料
- 处理小半径范围
- 消除铸件上的固位珠和缺陷部位，以及在难以到达的区域修整

冠桥：

- 切割打磨铸道
- 修整

避免使用高价金属磨头

- 低粉尘聚集
- 极少难闻气味
- 即使高速旋转(达 50.000rpm)，也可安全操作

产品介绍	货号
Dynex 切割片 22 x 0.5 mm, 20 片	57-0522

Dynex切割片



Dynex切割片 26 x 0.25 mm

全能型金属，树脂和石膏分割片。
双面加强型超薄切割片。

- 稳定高品质：可切割金属，丙烯酸材料和石膏材料
- 切割和打磨时无需更换工具
- 极低的热量聚集和振动传递，确保对材料轻柔操作
- 长使用寿命
- 弹性高，耐用

金属：

- 低材料损耗

丙烯酸材料：

- 精密分割牙间隙区域
- 适合打磨丙烯酸贴面和丙烯酸胶托

和石膏：

- 精细切割，即使极小空间也不会卡住
- 极低粉尘
- 最小难闻气味
- 即使高速旋转(达 50.000rpm)，也可安全操作

产品介绍	货号
Dynex 切割片 26 x 0.25 mm, 20 片	57-2526

Dynex切割片



Dynex切割片 40 x 0.7 mm

最持久耐用的钴铬金属切割片。
高效切割打磨铸道。

- 钴铬金属切割等级中最高性能的切割片
- 极高转速，最小磨损
- 快速分割铸道
- 大面积打磨铸道
- 即使外侧压力负荷大，仍具有高抗破损性

长久使用寿命

- 低热量聚集
- 低粉尘
- 极少难闻气味
- 即使高速旋转(达 38.000rpm)，也可安全操作

产品介绍	货号
Dynex 切割片 40 x 0.7 mm, 20 片	57-0740

Twister智能真空搅拌机



3
年质保

直接手控型Twister真空搅拌机

- 简单操作
- 提供所有标准功能
- 高度灵活性

紧凑型Twister真空搅拌机适用于技工所内所有传统的石膏和包埋材料。所有的搅拌参数都可以快速简单的输入。高性能的马达和高品质的真空泵确保匀质，无气泡的石膏、包埋材和硅橡胶的搅拌结果。

可调的真空气度

70 -100% 可调的真空气度防止石膏和复模硅橡胶上形成气泡。

安放位置灵活

紧凑的外形便于灵活安放，或壁挂式安放。

不要忘记购置第二个
搅拌罐

产品介绍	货号
Twister智能真空搅拌机, 100-240 V, 包含 500 ml 搅拌罐和搅拌桨	1826-0000

Twister芬丘里智能真空搅拌机



3
年质保

直接手控型Twister芬丘里智能真空搅拌机

总体而言，Twister芬丘里智能真空搅拌机机身性能与Twister智能真空搅拌机一样。主要区别在于真空泵激活技术。Twister智能真空搅拌机为内置真空泵，而Twister芬丘里智能真空搅拌机需要连接外接压缩空气激活真空泵。

优势

Twister芬丘里智能真空搅拌机使用技工所现有的压缩空气，无需使用真空泵。免维护，经济实用。

可选真空气度80或100%

80 -100% 可调的真空气度防止石膏和复模硅橡胶上形成气泡。

产品介绍	货号
Twister芬丘里智能真空搅拌机, 100-240 V, 包含 500 ml 搅拌罐和搅拌桨	1827-0000

搅拌罐



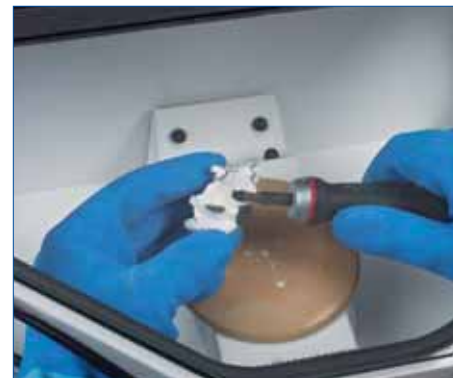
不要忘记 - 与整机一起订购！

产品介绍	货号
搅拌罐带搅拌桨	
65 ml	1820-6500
200 ml	1820-0200
500 ml	1820-0500
700 ml	1820-0700
1000 ml	1820-1001

产品介绍	货号
Twister 搅拌机通用立式支架	1821-0101
调刀	1821-0200
藻酸盐印模材搅拌罐 (500 ml)	1823-0500
滤清器压力调节器	2929-0000



Pillo 和 Power pillo



去除型盒石膏的气动钻凿

两款用于去除型盒石膏的钻凿都是功率强劲的气动工具，适用于工作量较大的技工所。脱模后的修复体不会发生破损或局部修复体变形的现象。对铸件来说是安全的。两款钻凿都有最佳的重量 - 振动比，能吸收通常使技师烦恼不已的振感。所有的能量都被传递到包埋料上去了。两款钻凿都无需维护保养。

- 轻柔地去除型盒石膏
- 节省时间和金钱
- 操作轻松

对工件的安全性

石膏和包埋料是以一种受控的方式被凿除的。受到振动的结合体被有效地分离。对铸件和工件不会产生冲击波和压力。材料因此被完全、快速地从铸件上凿落下来。

对健康的安全性

Pillo 气动钻凿具有补偿振动的特性，因此，振动不会传递到手上，手臂加速振动值非常低，该值亦符合现行的任何有关手臂加速振动值的法规

Power Pillo 气动钻凿：

功率强劲，适用于专业去除大量型盒石膏

Pillo 气动钻凿：

功率适宜于初学者

产品介绍	货号
Pillo气动钻凿、1个宽口平凿、1根连接软管	5022-4000
Power pillo气动钻凿、1个宽口平凿、1根连接软管	5022-5000

气动钻凿专用凿头



产品介绍	货号
窄口平凿	5022-0100
宽口平凿 (随附于整机包装中)	5022-0200
凹槽凿	5022-0300
尖头凿	5022-0400

过滤器压力调节器



过滤器压力调节器

可结合Twister芬丘里智能真空搅拌机使用，以减少压缩机压力和过滤压缩的空气。

技术细节：

- 压缩空气可在1-6bar(14.5-87 psi)减少
- 压缩空气过滤器

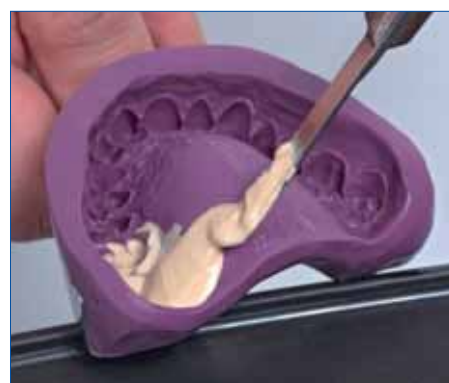
- 集成分水器
- 与（强力）气动钻凿一起使用可以微调工作性能

产品介绍	货号
过滤器压力调节器	2929-0000

Vibrax 振荡器



3
年质保期



在任何情况下都能确保优质的振荡效果

当经过均匀搅拌的材料被灌入印模、铸圈或复制模内时，一旦混入气泡就将报废。确保材料进入最细微的边角部位亦是基本要求。否则，尽管将材料仔细的搅拌均匀，代模、铸件和复制模仍将会是不精确的。结果是：既浪费了时间，又浪费了金钱！

无论是低黏度还是高黏度材料，该振荡器都能使其达到最佳的振荡效果。

操作舒适

- 抗共振机壳使传递至工作台的振动减至最低

应用灵活

- 可选择设定两种振波、四档强度。对任何材料的振荡操作，都可通过键钮来达到所需的设定。
- 铺橡胶垫时：在边缘部位为 30 肖氏回跳硬度 (Shore)，在平台上为 80 肖氏回跳硬度；为防止印模托盘在边缘部位弹跳以及确保振荡完美传递至橡胶垫

使用寿命长 / 维护简单

- 机壳采用玻璃纤维强化的聚酰胺和不锈钢材料制作而成，具有极长的使用寿命，和极强的耐受力。
- 开关和橡胶垫可卸除，便于对本机进行清洁作业，因而不会使开关受损！

供选择产品

- 震荡球，货号：1830-0001

橡胶垫尺寸：170 x 250 mm
体积（长 x 高 x 宽）275 x 138 x 205 mm

产品介绍	货号
Vibrax 振荡器, 230 V	1830-0000

Millo 和 Millo pro

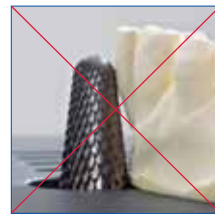


牙弓修整机

这两款结构紧凑的牙弓修整机可提高模型制作的速度和质量，同时，又能使技工室保持非常洁净。您再也不必使用常规的手机来进行粉尘弥漫的修整作业了，同时，亦可减少维护保养的开支。从此再也不会发生因使用手机而使牙弓断裂或修整过度的风险。

仅限于Millo pro 牙弓修整机的辅助功能：

- 24 档高度，自动锁定
 - 在操作进行中，不可调节磨头高度
 - 位置复原精确可靠
- 能依据较难处理的牙科状况（前牙状况），进行精确的控制
- 极为适合较高的模型，尤其适用于完成椿钉种植的模型以及较高的模型
- 由于具备自行启动控制功能，因此使得操作更省时，更舒适。



产品介绍	货号
Millo 牙弓修整机, 230 V	1804-0000
Millo pro 牙弓修整机, 230 V	1805-0000
十字刀刃磨头	1806-0001
粗斜纹刀刃磨头(整机供货时随附)	1806-0002
圆柱型圆头十字刀刃磨头	1806-0003

Bi-V-Pin 双导 V 型代模钉带塑料套管



日常难题的解决方案

- 排列紧凑的完美代模钉 (可顺应牙弓的弧度排列) 达到 100% 的固位要求
- 每个代模只需一个钻孔即可获得完美的固位效果
- 套管具有精准和顺畅的导孔，能确保代模被轻柔和无振颤的提取
- 协调的代模钉能随时提供 100% 统一标准的固位效果

产品介绍	货号
Bi-V-Pin 双导 V 型代模钉带塑料套管, 100 枚	329-1000
Bi-V-Pin 双导 V 型代模钉带塑料套管, 1,000 枚	329-2000

您可登录仁福网站：
www.renfert.com 或通过仁福产品综合目录，查阅到所有类型的仁福代模钉。

Sympro 义齿清洗器



SYMPRO 义齿清洁器能在 15 分钟的时间内，清除诸如菌斑、牙石和咖啡、茶及红酒之类顽固色斑和陈垢。

SYMPRO 义齿清洗系统是科研人员精心研制打造的成功经典之作，其组件材料、结构特性和特种加工技术极为协调一致、相得益彰。

配置两种特别研发配制的清洗液，甚至最为顽固的陈垢也可被迅速清除。两种清洗液可由用户任意选用，随用随取。

SYMPROfluid Universal

通用清洗液是与清洗器配合使用的，用于清除“典型”的积垢，例如菌斑、牙石、色斑，或者，义齿粘附剂。

SYMPROfluid Nicoclean

尼古丁清洁溶液可清除顽固的尼古丁染色，疗程后，用此溶液浸泡，不需机器辅助。



外形小巧、性能高超的清洗器，适用于清洗义齿、矫齿器和固定器。

- 高效率
- 全自动
- 高经济效益



好处

- 预防性清洗作业既省时又省钱。
- 在对义齿进行修理、扩展和重衬前所作的预备十分省时。
- 是适用于牙科诊所和技工所的新一代超值产品。
- 是保养义齿、咬合护套和矫齿器的超值器皿。
- 使病人获得最高程度的口腔卫生和舒适感受。
- 该项服务能提高客户对牙科诊所和技工所的忠诚度。

技术数据

电源	100-240 V, 50/60 Hz
电量	90 VA
转速	1.200 转/分钟
	1.600 转/分钟
	2.000 转/分钟
尺寸	150 × 240 × 280 mm
重量 (不带清洁杯)	约 3 kg

产品介绍

产品介绍	货号
SYMPRO, 义齿清洗器, 100-240 V	6500-0000
SYMPROfluid Universal 万用溶液 2 × 2升	6500-0600
SYMPROfluid Nicoclean 尼古丁清洁溶液 2 × 2升	6500-0610
清洗用清洁杯, 白色, 附杯盖, 1 件	6500-0500
不锈钢清洁针, 75g	6500-0550

Pico-Fit 必高间隙剂



代模间隙剂

高品质代模间隙剂，在绝大部分常用石膏上能显示鲜明的对比色。

- 短时即干。
- 流动性可按个人需求调节。
- 形成厚薄均匀和表面平滑的间隙层。
- 在石膏模型上具有优良的耐用性。
- 有四种颜色可供选择。

Pico-Fit 必高间隙剂，金色 / 银色

- 两种颜色的间隙剂必须相互配合使用。
- 首先涂一层银色剂，待其干燥。
- 然后再涂一层金色剂。
- 目的：有问题的部位由于银色层被磨损而显现，从而避免使模型受损。

Pico-Fit 必高间隙剂，红色

- 相对于所有常用石膏的颜色，该间隙剂具有鲜明的对比色。

Pico-Fit 必高间隙剂，蓝色

- 相对于大部分常用石膏的颜色，该间隙剂具有强烈的对比色。

产品介绍	货号
Pico-Fit 必高间隙剂套装，含金色剂、银色剂各15 ml，稀释剂30 ml	1954-0400
Pico-Fit 必高间隙剂银色剂，15 ml	1954-0600
Pico-Fit 必高间隙剂金色剂，15 ml	1954-0500
Pico-Fit 必高间隙剂红色剂，15 ml	1954-0200
Pico-Fit 必高间隙剂蓝色剂，15 ml	1954-0300
Pico-Fit 必高间隙剂稀释剂，30 ml	1954-0700

表面硬化剂



使石膏表面硬化和封闭

使石膏模型表面硬化和封闭的自固化丙烯酸溶液

- 只需涂抹一遍或滴一滴溶液即可。
- 封闭石膏表面，无膜形成。
- 石膏表面变得非常硬且防水。
- 可按个人需要使用稀释剂来调节稠度。
- 适用于：
 - > (冠、嵌体) 预备边缘的保护
 - > 为烤瓷筑塑时对肩台的预备处理
 - > 使各种义齿修复体石膏模型的粗糙表面变得光滑



产品介绍	货号
表面硬化剂，125 ml	1719-2000
表面硬化剂稀释剂，125 ml	1719-2100

Takanishi 塑瓷专用毛笔



经典的亚克力鬃毛笔

老牌、优质、至尊的塑瓷专用亚克力鬃毛笔

产品介绍	货号
Takanishi 塑瓷专用毛笔套装，含 12 种规格 (不包括染色剂和遮色剂专用毛笔)	1714-0000
1 号毛笔，2 支	1714-0001
2 号毛笔，2 支	1714-0002
3 号毛笔，2 支	1714-0003
4 号毛笔，2 支	1714-0004
5 号毛笔，2 支	1714-0005
6 号毛笔，2 支	1714-0006
8 号毛笔，2 支	1714-0008
10 号毛笔，1 支	1714-0010
12 号毛笔，1 支	1714-0012
14 号毛笔，1 支	1714-0014
1/0 号毛笔，2 支	1714-0110
2/0 号毛笔，2 支	1714-0120
遮色剂专用毛笔，2 支	1714-0200
染色剂专用毛笔套装，00 号和 000 号各一支	1701-0000

Ceramicus 烤瓷专用毛笔



您可登录仁福网站：
www.renfert.com 或通过仁福
产品综合目录样本，查阅到所有
类型的仁福毛笔。

适合专业技师烤瓷美学制作要求的切实必需的工具

现在让我们结束天然毛抑或人造毛的议题吧。新型鬃毛笔 - 来自仁福的独家产品 - 其性能要优于所有已知的这两种毛笔。

- 笔尖始终保持完美形态。
- 具有足够弹力的笔端可蘸取更多瓷粉。
- 能使瓷粉保持最佳的湿润状态。
- 在筑塑邻牙区时无须使用金属器械。
- 直接而连贯的操作程序：不必频繁地清洗毛笔，既节省时间，又使技师能集中精力操作。

产品介绍	货号
Ceramicus 烤瓷专用毛笔套装	1716-0000
Ceramicus 烤瓷专用毛笔 1 号	1716-0001
Ceramicus 烤瓷专用毛笔 2 号	1716-0002
Ceramicus 烤瓷专用毛笔 4 号	1716-0004
Ceramicus 烤瓷专用毛笔 6 号	1716-0006
Ceramicus 烤瓷专用毛笔 8 号	1716-0008
Ceramicus 烤瓷专用大号毛笔	1716-0088
Ceramicus 烤瓷遮色瓷专用毛笔	1716-0200
Ceramicus 烤瓷染色瓷专用毛笔 00/000 号	1703-0000
Ceramicus 烤瓷专用毛笔 1/0 号	1716-0110
Ceramicus 烤瓷专用毛笔 2/0 号	1716-0120

Tropical + Tropicana 瓷粉保湿调和盘



具有保湿功能的调和盘

调和盘的均质材料具有弥散功能，能为瓷粉提供持续不断的适量的液体。

尺寸 (长 × 宽):
约: 235 × 170 mm

产品介绍	货号
Tropical 瓷粉保湿调和盘，带盖和丙烯酸树脂盘	1066-0000
Tropicana 瓷粉保湿调和盘，带盖和丙烯酸树脂盘	1067-0000

Basic line 基本配置型塑瓷毛笔



天然鬃毛笔，经久耐用，品质一流：

- 优良的弹性和柔性
- 精致的锥型笔尖
- 能蓄含充足水分

产品介绍	货号
Basic line 基本配置型塑瓷毛笔套装，配置 6 种规格毛笔（每种规格各一支）	1717-0000
基本配置型塑瓷毛笔，01 号，2 支	1717-0001
基本配置型塑瓷毛笔，02 号，2 支	1717-0002
基本配置型塑瓷毛笔，04 号，2 支	1717-0004
基本配置型塑瓷毛笔，06 号，2 支	1717-0006
基本配置型塑瓷毛笔，08 号，2 支	1717-0008
基本配置型塑瓷毛笔，1/0 号，2 支	1717-0010

售后服务



所有设备具有 **3** 年质保期

= 品质的可靠性

10 年零配件供应承诺

= 投资的安全性



欲知所有的仁福产品，请您查阅我们的仁福产品综合目录样本（英语版），或者，您亦可登录

www.renfert.com

质保声明

所有仁福设备具有 3 年质保期，前提必须是遵循说明书操作。零部件的常规磨损和破损不属于质保范围。

凡因使用不当、不按使用说明书操作、清洁、保养、安装、机内维修或非授权人员擅自维修、使用其它厂商生产的替换部件，以及因说明书中未提及的异常因素所引起的故障和损毁，本质保承诺即告无效。

符合质保条件的合格保修诉求仅在质保期内有效，质保期不予延长。

版本说明

仁福公司香港办事处，香港九龙观塘道388号，创纪之城1期第1座，32楼10至18室
becky@renfert.com

出版：

Renfert GmbH (仁福股份有限公司)，Industriegebiet, 78247 Hilzingen / 德国，电话：+49 77 31 82 08-0，传真：82 08-70，info@renfert.com，www.renfert.com

© 2012 仁福股份有限公司 – 版权所有

我们保留修改、纠错、和错印的权利。凡未经仁福公司预先书面许可，对本版本进行复制、翻译、缩微版本翻拍或储存、电子处理（包括摘录）者，将可能被起诉。

由于我们的产品在不断改进，产品图示仅供参考。



齿科技术的创意
始于 1925 年