

Idées pour la technique dentaire:

APPAREILS

INSTRUMENTS

MATÉRIAUX



CATALOGUE 2011/2012



Idées pour la technique dentaire

Tout inclus



Fiabilité

3 ans de garantie sur les appareils

Vous jouissez de la sûreté de fonctionnement fiable de vos appareils de laboratoire et évitez des désagréments, tout en économisant du temps et des frais.



Sûreté d'investissement

10 ans assurés d'obtention de pièces de rechange

Nos produits sont conçus pour une longue durée d'emploi. Pour cette raison Renfert tient à votre disposition même 10 ans après l'achat du dernier appareil **l'assortiment complet de pièces de rechange**.



Disponibilité

Service d'appareils en prêt

Afin de tenir le temps d'arrêt de travail aussi faible que possible, Renfert accorde à ses clients dans le cas d'une réparation, **même une fois le temps de garantie dépassé**, des appareils en prêt, que vous obtiendrez rapidement par l'intermédiaire de votre dépôt dentaire.



Sécurité de fonctionnement

Service de réparations sous 48 heures

Dans son service après vente Renfert remet dans ses locaux chaque appareil en état dans l'intervalle de 48 heures.



24 heures sur 24 d'informations détaillées:

www.renfert.com



Qualité du service clients Dépositaires et techniciens compétents

Tous les dépôts sont en permanence formés et obtiennent des informations de dernières heures pour pouvoir vous conseiller de façon parfaite.

Table des matières



Nouveautés Page 2



Appareils Page 4



Instruments Page 70



Matériels Page 102



Recherche alphabétique /
Table des matières..... Page 154



Pièces de rechange Page 158



Vos contacts /
interlocuteurs..... Page 159

Nouvelles entrées dans le catalogue



SYMPRO

Un seul bouton suffit pour nettoyer les prothèses

Page 6



Appareils de micro sablage

Etat de l'art

Page 14



Silent TS

L'aspiration élégante en arrière-plan

Page 26



Vortex compact 3L

Aspiration robuste et polyvalente

Page 28

Nouvelles entrées dans le catalogue



Twister

La base d'une
qualité moderne

Page 32



MT3 (pro)

Format et prix mini –
performance maxi

Page 42



Basic line

Le meilleur de sa classe

Page 82



Pro-Fix

Précision pure

Page 111





Appareils

Nettoyage des prothèses	Page 6
Technique de sablage	Page 10
Démoulage	Page 24
Technique d'aspiration	Page 26
Malaxage sous-vide	Page 32
Vibrateur	Page 39
Taille-plâtres	Page 40
Détourees	Page 48
Foreuse pour pins.....	Page 50
Stéréo-microscopie	Page 52
Technique de la cire.....	Page 54
Four de chauffe.....	Page 64
Tour rapide	Page 67
Nettoyage par ultrasons	Page 68

1

SYMPRO, très étudié pour le cabinet, le laboratoire et le patient!

Nettoyer les prothèses en appuyant sur une touche

Il suffit d'un quart d'heure en moyenne à l'appareil SYMPRO pour éliminer les dépôts tenaces : plaque dentaire et tartre, taches de café, de thé et de vin rouge.

Pour le nettoyage professionnel des prothèses dentaires amovibles et des appareils d'orthodontie, faites désormais confiance à SYMPRO. Le cycle de nettoyage automatique

et efficace n'engage pas vos précieuses ressources pour des tâches peu rentables et désagréables. Les méthodes de nettoyage habituelles sont coûteuses en

temps et argent. Ce ne sont pas leurs seuls inconvénients. Nous pouvons vous proposer la solution à ces problèmes grâce à un système innovant.



Avant le nettoyage



Après le nettoyage par SYMPRO

Suppression de dépôts durs et mous en seulement 15 min.



SYMPRO rend de précieux services en matière de nettoyage des prothèses. Il va ainsi devenir une source supplémentaire de valeur ajoutée pour votre cabinet et votre laboratoire.

Utilisation en seulement 3 étapes :



1) Remplissage

Déposer les aiguilles, le liquide de nettoyage SYMPROfluid Universal et l'objet, par exemple la prothèse du MS et MI d'un patient dans le récipient.

3) Récupération

Bien rincer l'objet à l'eau et le désinfecter selon les consignes d'hygiène avant la remise au patient.



2) Démarrage

Réglez le temps approprié de nettoyage et faites démarrer l'appareil.

En option

En cas de dépôts tenaces de nicotine, utilisez en complément SYMPROfluid Nicoclean. Plongez quelques minutes la prothèse dans le récipient prévu à cet effet avec le liquide Nicoclean et laissez agir.



Avantages pour les patients

- Meilleure hygiène buccodentaire et bien-être (Prophylaxie pour les porteurs de prothèse)
- Le patient se sent suivi et pris en charge régulièrement
- Meilleure qualité de vie sans la peur d'une mauvaise haleine

**Avantages pour le cabinet**

- Services à facturer et pouvant s'effectuer au cours d'une visite
- Charge de travail réduite
- Meilleur standard d'hygiène
- Possibilité de rappel de visite et fidélisation à long terme de la clientèle

Venez lire ce que vos collègues ont relaté sur le SYMPRO:
www.renfert.com/fr/sympro

**Avantages pour le laboratoire**

- Temps gagné pour gain de valeur ajoutée (pendant que SYMPRO lui-même crée de la valeur ajoutée)
- Fidélisation de la clientèle à travers le service proposé et le soutien au dentiste
- Participation à une chaîne de processus produisant de la valeur ajoutée
- Un laboratoire sain: pas de contamination sur les employés et les instruments

**Médias pour l'accompagnement du patient**

L'envoi du SYMPRO est accompagné de la brochure patient „Augmentez votre qualité de vie“, ainsi que du poster pour la salle d'attente, afin de pérenniser avec succès votre nouveau „système SYMPRO“.



Nettoyer les prothèses en appuyant sur une touche

SYMPRO

Appareil de nettoyage compact à hautes performances pour prothèses et appareils d'orthodontie.

Un système composé d'un appareil, d'aiguilles et de liquides.

- Ce service complémentaire offre une nouvelle possibilité de créer de la valeur ajoutée et augmente la rentabilité
- Temps de nettoyage très court qui diminue la durée du traitement et optimise la charge au sein du cabinet et du laboratoire
- Le processus entièrement automatique n'accapare pas inutilement le personnel
- Implémentation dans les processus de travail lors de réparations, d'adjonctions et de rebasages
- Hygiène bucco-dentaire maximale qui contribue au bien-être du patient et à une meilleure fidélisation des clients
- Le nettoyage prophylactique régulier aide dans le dépiçage précoce des dommages



Le système malin

SYMPRO est un système bien conçu, avec des matériaux, des caractéristiques de construction et des procédés harmonisés entre eux, qui fonctionne selon un procédé spécial. Ce n'est que cette combinaison qui permet d'obtenir les meilleurs résultats de nettoyage.

- automatiquement
- silencieusement
- très efficacement
- économiquement

Données techniques

Tension du réseau	100-240 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée	90 VA
Dimensions (l x h x p)	230 x 140 x 300 mm (9.06 x 5.51 x 11.81 inch)
Poids sans bol	ca. 3 kg
Niveau de pression acoustique	<70 dB
Vitesse de rotation 1/min	1.200, 1.600, 2.000

Désignation

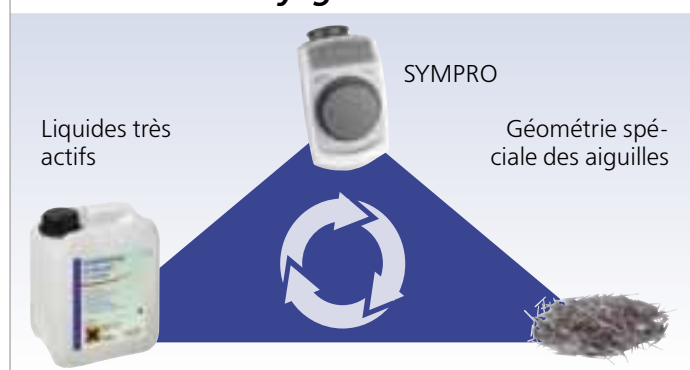
SYMPRO	Art. No. 6500-00x0
--------	-----------------------

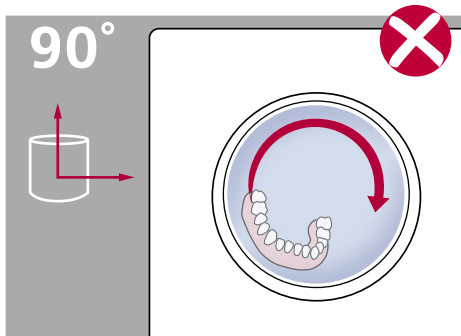
Etendue de livraison: 1 appareil de nettoyage, 1 pincette, 1 récipient de nettoyage avec couvercle à utiliser dans l'appareil, 1 récipient de nettoyage avec couvercle (blanc) pour le traitement de finition, aimant de soutièrn, aiguilles de nettoyage, jeu de poster pour la salle d'attente

Accessoires

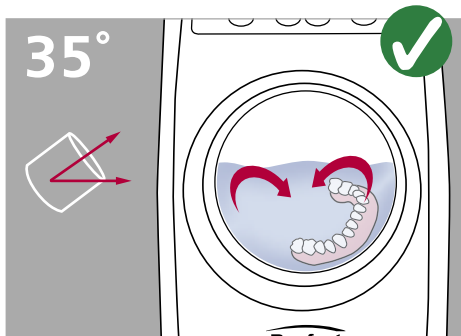
Aiguilles de nettoyage (75 g)	Art. No. 6500-0550
SYMPROfluid Universal, 2 x 2 l	6500-0600
SYMPROfluid Nicoclean, 2 x 2 l	6500-0610
SYMPROfluid Universal 2 x 2 l, incl. 50 brochures pour patients, français	6500-1603
Jeu de 50 brochures pour patients, français	21-1093

Procédé de nettoyage SYMPRO





Dans les solutions à 90° classiques, l'objet suit presque sans obstacles le tourbillon du liquide et l'efficacité du nettoyage est nettement restreinte.



Dans le SYMPRO, l'objet s'oppose au flux et il est ainsi particulièrement bien baigné par le liquide et nettoyé (énergie maximale d'impact des aiguilles).

35°, le bon angle

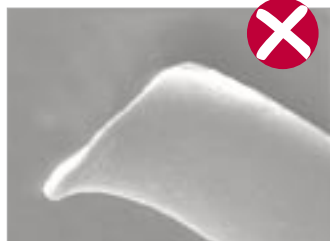
Des études détaillées ont révélé que l'efficacité de nettoyage était optimale à une inclinaison de 35° par rapport à la surface de pose. La dynamique d'écoulement qui se crée ainsi permet aux aiguilles de nettoyage d'agir à fond.

Dans le SYMPRO l'objet s'oppose au flux et il est ainsi particulièrement bien baigné par le liquide et nettoyé (énergie maximale d'impact des aiguilles).

L'alternance du sens de rotation par intervalles de 30 secondes multiplie les changements de position et augmente encore l'efficacité du nettoyage. Les trois vitesses permettent de nettoyer toutes sortes d'objets efficacement et d'une manière adaptée au matériau, mais toujours en douceur.



Les aiguilles Renfert sont taillées précisément à angle droit, afin d'augmenter leur efficacité tout en évitant d'agresser la surface de l'objet.



Les aiguilles taillées en biseau, et de surcroît sans précision, produisent une énergie d'impact réduite et le nettoyage est moins efficace. Les points aigüés endommagent les surfaces.

Parfaite géométrie des aiguilles

Un champ magnétique tournant met ces aiguilles en mouvement, et elles exercent un frottement mécanique doux sur les dépôts de surface. Les aiguilles en rotation chauffent le bain de nettoyage à 45°C environ, ce qui accélère la réaction chimique. Les aiguilles sont faites d'un alliage résistant aux acides. Leur géométrie,

invisible à l'oeil nu, est étudiée pour assurer une efficacité et une durabilité maximales. Les aiguilles Renfert sont taillées précisément à angle droit, afin d'augmenter leur efficacité tout en évitant d'agresser la surface de l'objet.



Liquides de nettoyages puissants

Avec deux liquides différents, spécialement étudiés, la guerre est déclarée aux taches, même tenaces. Les deux liquides sont prêts à l'emploi.

SYMPROfluid Universal est utilisé pour le nettoyage avec l'appareil. Il permet d'éliminer les dépôts «classiques» : plaque dentaire, tartre, décolorations et pâte adhésive.

SYMPROfluid Nicoclean élimine même les dépôts de nicotine sur les prothèses. Il est utilisé si nécessaire pour un traitement de finition, sans l'appareil.

La sableuse rotative automatique



3
ANS GARANTIE

CE

- 50% d'économie d'abrasif
+ 50% de gain de temps
- Amortisation rapide avec
seulement 3 – 4 coulées
d'armatures de modèles

Vario jet

La Vario jet est la sableuse rotative automatique idéale pour un sablage économique. Elle fonctionne aussi bien en mode manuel qu'en mode automatique.

Sablage automatique

Une syntonisation exacte des paramètres de sablage (pression, temps, et grosseur du grain), est optimisée par l'ensemble technique de la Vario jet. La distance de la buse et l'angle sur l'objet coulé s'accordent avec le sens de rotation du panier, ce qui fait que dans le plus bref délai un sablage de 100% est obtenu.

Sablage manuel

D'un tour de main le panier peut être décroché de sur son support. La cabine de sablage spacieuse et très bien éclairée permet une grande liberté de mouvements. A l'aide de la commande à pied qui s'utilise sur 360°, les impulsions seront transférées de façon adéquate.

Détails techniques

- Choix du programme à l'aide d'un clavier à effleurement.
- Pression de sablage réglable de 1 à 6 bar (14,5 – 87 psi).
- Valeur de pression indiquée sur le manomètre.
- Vitre revêtue, extrêmement résistante.
- De plus une grille de protection contre une usure prématurée de la vitre.
- Gants protecteurs fourrés de coton.
- Séparateur d'ouverture aisée.
- Orifice d'entrée et possibilité de connecter un appareil pneumatique (tel que micro sableuse, burin, soufflette) (voir aussi page 11).
- Eclairage clair et sans scintillement avec plus de 2000 LUX.
- Actionnement automatique d'une aspiration externe avec temps de temporisation contrôlé entre 5 et 30 secondes.

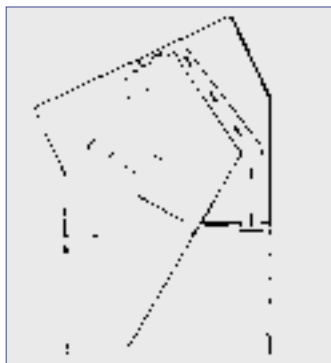
Nous vous conseillons l'oxyde d'alumine Cobra 90-125 µm respectivement 250 µm (voir page 148).

Désignation	Art. No.
Vario jet, 230 V	2961-0000
Vario jet, 120 V	2961-1000

Données techniques

Pression de travail	1-6 bar (14.5-87 psi)
Pression externe à l'entrée	max. 10 bar (145 psi)
Consommation d'air à 6 bar (87 psi)	200 l/min
Tension de réseau	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Puissance de la lampe	11 W
Puissance max. connectée pour l'aspiration	1200 W
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'intérieur	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'extérieur	6 mm (0.24 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, intérieur	35 mm (1.38 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, extérieur	40 mm (1.58 inch)
Dimensions (l x h x p)	405 x 650 x 460 mm (15.96 x 25.61 x 18.12 inch)
Volume de la cabine de sablage	25 l
Poids	≈ 26 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Détails



Le système d'aspiration

Un plus particulier est la technologie des canaux d'aspiration. Ceux-ci sont construits de façon telle que seules les fines poussières inutilisables sont absorbées. Ce procédé permet d'économiser jusqu'à 50% d'abrasif.



La buse de sablage

La distance entre la buse de sablage et le panier peut être fixée dans trois positions. La buse est faite en carbure de bore et est très résistante. Un changement de la buse se fait en un coup de main sans qu'il soit nécessaire d'utiliser un outil.

Le panier de sablage

Faites économie de votre temps si précieux. Le panier spacieux permet de sabler en même temps 7 stellites. En moyenne un objet à sabler l'est fait totalement et automatiquement en 10 minutes. Une manchette en caoutchouc évite un accrochage des armatures à traiter lors de la rotation. Pour avoir plus de place lors d'un sablage manuel il est possible d'un coup de main d'ôter le panier.



Logique de commande

Le champ de commande est bien disposé et facile à nettoyer. Les touches tactiles sont hermétiques. Le temps de sablage peut être réglé dans le mode automatique entre 1 et 60 min. L'indication actuelle du temps de sablage est retransmise sur le panneau d'affichage DEL. A l'aide de start, hold et stop la *Vario jet* est manoeuvrée dans le mode automatique.

Nous recommandons le:
Filtre à air comprimé à grand débit

- Temps d'arrêt réduit.
- Plus grande longévité.
- Diminution des frais de maintenance et d'entretien grâce à un air comprimé propre, sans huile, et eau.

Page 23



Les raccords

Tous les raccords se trouvent au dos de l'appareil.

1. La *Vario jet* est conçue pour le branchement d'une aspiration externe ou centrale. Le branchement d'une aspiration externe avec la sableuse se fait par le raccordement au réseau. Pour ce faire la commande de par la *Vario jet* est possible.

2. Il est possible d'intégrer sur l'alimentation en air comprimé des appareils supplémentaires tels micro-sableuses (par ex. *Basic mobil* no. 2914), burin (par ex. *Power pillo* no. 5022-5000), ou soufflette (par ex. no. 1371-0000).
3. Le filtre à air et le purgeur garantissent des conditions idéales de sablage.
4. Atteinte facile du dispositif de sécurité de l'appareil.

Vous trouverez les aspirations appropriées à partir de la page 26.

Plus grand profit sur les espaces les plus petits



Vario basic

Cet appareil à tout faire est la combinaison d'une sableuse rotative automatique et d'une micro sableuse. La forme de construction compacte et la multifonction en font un appareil idéal pour les laboratoires petits et moyens. Cette sableuse au prix avantageux permet de faire tous les travaux de sablage courants de la technique dentaire.

Données techniques

- Il n'y a pas de silo de sablage sur l'équipement de base de la sableuse Vario basic. Néanmoins l'appareil peut être ultérieurement équipé de jusqu'à 4 silos de sablage.
- Indicateur de pression à l'aide du manomètre.
- Buse de sablage individuellement ajustable (buse en carbure de bore très résistante

- pouvant être commandée en supplément).
- Vitre revêtue extrêmement résistante.
- Manchettes interchangeables et lavables.
- Boîtier métallique avec revêtement par poudre.
- Vidange simple à l'aide de l'ouverture se trouvant sous la Vario basic.

- Orifice d'entrée et possibilité de raccordement pour un appareil pneumatique (appareil de micro sablage, burin de démoulage, soufflette).
- Éléments de commande à l'intérieur de la cabine de sablage.

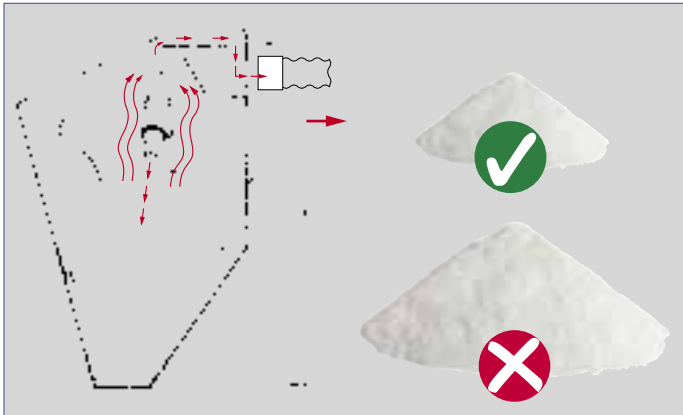
Désignation de l'équipement de base	Art. No.
Appareil de base Vario basic sans silo de sablage, 230 V	2960-0005
Appareil de base Vario basic sans silo de sablage, 120 V	2960-1005
Silo supplémentaire droit, 25–70 µm	2954-0050
Silo supplémentaire gauche, 25–70 µm	2954-0051
Silo supplémentaire droit, 70–250 µm	2954-0250
Silo supplémentaire gauche, 70–250 µm	2954-0251

Accessoires	Art. No.
Support mural incl. coude d'aspiration 90°	2960-0001
Coude d'aspiration de 90°	2960-0002
Grille de protection pour la vitre	2960-0003
Buse en carbure de bore	90003-5520

Données techniques

Pression de travail	1-6 bar (14.5-87 psi)
Pression externe à l'entrée	6-8 bar (87-116 psi)
Consommation d'air à 6 bar (87 psi)	200 l/min
Tension de réseau	230 V / 100 V, 50/60 Hz
Puissance de la lampe	16 W (230 V, 100 V)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'intérieur	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'extérieur	6 mm (0.24 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, intérieur	35 mm (1.38 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, extérieur	40 mm (1.58 inch)
Dimensions (l x h x p)	380 x 540 x 450 mm (14.92 x 21.28 x 17.73 inch)
Volume de la cabine de sablage	23 l
Volume de remplissage de 1 réservoir	1000 ml
Poids	≈ 14 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Détails



La technique d'aspiration

- 50% en moins de consommation d'abrasif grâce au système intelligent d'aspiration.
- Grâce à un préfractionnateur seules les fines poussières inutilisables sont évacuées.

50% d'abrasif en moins



Vous trouverez les aspirations appropriées à partir de la page 26.



Silos de sablage (optionnels)

- L'équipement de base peut rapidement et sans outils être agrandi de quatre silos de micro-sablage, correspondant à la grosseur de grains désirée.
- Le contrôle du niveau d'abrasif dans les silos transparents est possible à tout moment.
- Les grands réservoirs de sablage peuvent contenir jusqu'à 1000 ml env. d'abrasif.



Le silo de sablage

- Un collecteur amovible pour les grosses particules évite la pollution de l'abrasif.
- Le grand silo en forme d'entonnoir garantit une alimentation permanente d'abrasif.
- La *Vario basic* est vidée à l'aide d'une ouverture dans le fond du silo.
- L'orifice d'aspiration est fixé dans le centre du silo de sablage.



Utilisable aussi bien comme appareil mural ou sur le poste de travail

- Selon votre choix, la *Vario basic* (seulement avec deux silos de sablage) peut être facilement fixée sur un mur à l'aide du support mural.
- Pour le branchement d'une aspiration, faute de place, un coude rectangulaire de 90° est fourni en option (séparément ou ensemble avec le support mural).

Nous recommandons:
Filtre à air comprimé à grand débit

- Temps d'arrêt réduit
- Plus grande longévité
- Diminution des frais de maintenance et d'entretien grâce à un air comprimé propre, sans huile et eau.

Page 23

Technologie de micro sablage – état de l'art

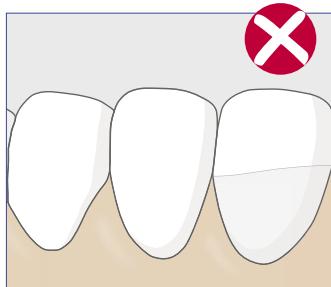
Technologie de précision...

1+1=3

La combinaison de la chambre de mélange brevetée de Renfert avec les buses IT présente les avantages suivants:

1) Parfaite homogénéité pour: Débit d'abrasifs, puissance et aspect de sablage:

Conditionnement absolument uniforme et reproductible pour des propriétés d'adhésion parfaites sans tension ni fissures dans la céramique.



2) **Sablage efficace:** Le flux de sablage, composé d'un mélange parfait d'air et de sable indépendamment du niveau de remplissage du réservoir et avec un temps minimum ou quasi nul du pré et post sablage, enregistre une consommation imbattablement faible d'abrasifs avec une économie de jusqu'à 80% des coûts (voir étude indépendante de l'université des sciences appliquées de Osnabrück 2007).*

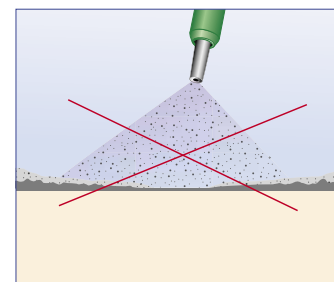
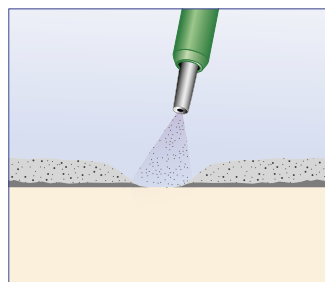
* Venez lire l'étude complète: www.renfert.com/fr/analysis



3) Sablage ciblé, efficace et sûr:

Sablage ciblé et efficace, reproductible d'une façon fiable,

sans perte et sans une dispersion d'abrasif. La meilleure protection pour les objets délicats.

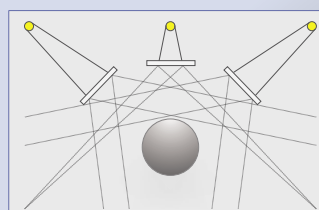
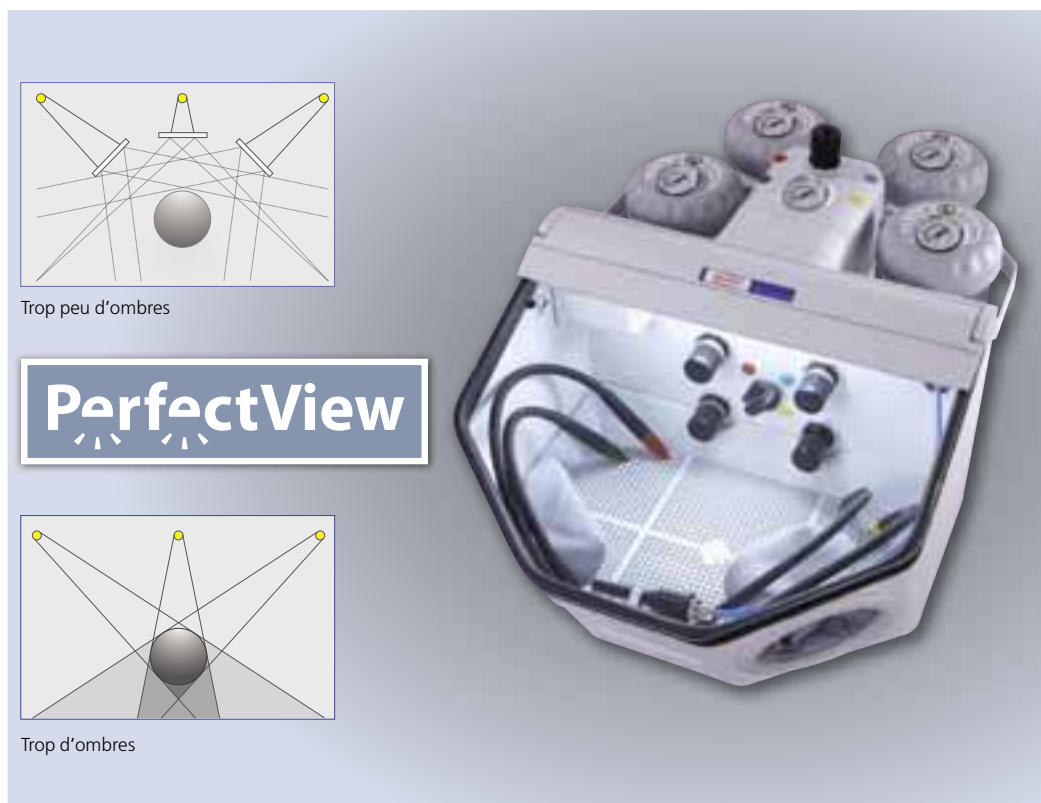


... utilisable pour la précision...

Concept PerfectView

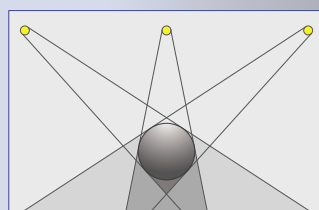
De nombreuses idées et techniques permettent à l'utilisateur d'un appareil Basic d'avoir la meilleure vue possible de l'objet à traiter, entre autres grâce à:

Technologie LED innovante: l'équilibre parfait entre lumière diffuse et lumière directionnelle. La disposition des nouvelles lampes à diodes et la répartition de leur lumière par différents diffuseurs permet d'obtenir deux avantages apparemment contradictoires : la meilleure visibilité des contours et des détails et en même temps un éclairage homogène de la chambre de sablage (4800 lux).



Trop peu d'ombres

PerfectView



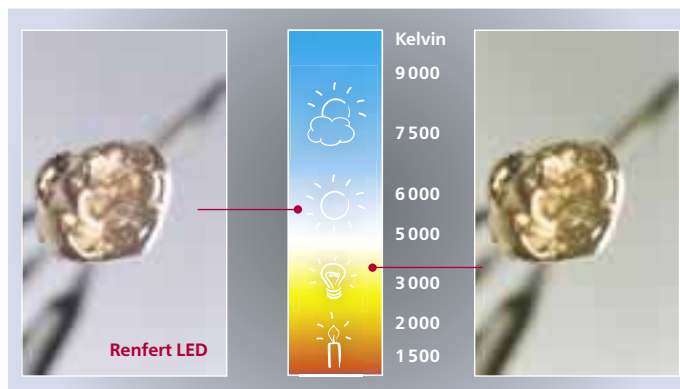
Trop d'ombres

Diodes «lumière du jour»: disposer d'un spectre plus large, c'est mieux voir.
La lumière du jour offre des contrastes plus forts sur l'objet éclairé et une meilleure visibilité des couleurs. En outre, l'oeil humain est accoutumé à la lumière du jour, ce qui rend le travail avec les appareils Basic encore plus précis, plus naturel et nettement moins stressant.

La ventilation qui dégage la vue
Grâce au positionnement très étudié des fentes de ventilation, les chambres des appareils Basic (à partir du « master ») empêchent les turbulences inutiles d'air et de sable entre l'objet et la vitre. L'utilisateur bénéficie ainsi d'un champ de vision aussi dégagé que possible.

Vitre avec revêtement silicone: absolue transparence et durabilité. Un revêtement de silicone, complètement transparent mais élastique, limite l'abrasion causée par l'abrasif. Les vitres des sableuses Basic (en option sur le « classic ») restent transparentes nettement plus longtemps.

Grand volet en verre pour une visibilité maximale absolue.
La plus grande ouverture possible et une visibilité parfaite de tous les coins de la chambre de sablage sont soutenues aussi par la conduite intelligente des tuyaux de sablage.



... dans tous les domaines

C'est pourquoi les sableuses Renfert conviennent, en plus des utilisations courantes, pour des applications telles que:

- le démoulage efficace et au même temps délicat de la céramique pressée.
- l'emploi de Rocatec™ (autorisé par 3M ESPE exclusivement pour les sableuses Renfert) car les appareils Renfert sont économiques et présentent l'énergie d'impact nécessaire.
- le sablage de fissures extrêmement filigrané pour le modelage très rapide de surfaces de mastication.



	Basic classic 1 silo / 2 silos	Basic master 2 silos	Basic quattro 2 silos	Basic quattro IS 2 silos
Référence Version 230 V Version 120 V	2947 1xxx* / 2947 2xxx* 2947 3xxx* / 2947 4xxx*	2948 2xxx* 2948 4xxx*	2958 0000 2958 1000	2959 0000 2959 1000
Nombre de silos	1-2	2	2-4	2-4
Volume de la chambre de sablage	14 l	20 l	20 l	20 l
Soufflette	-	-	oui	oui
Fonction d'arrêt immédiat	-	-	-	oui
Réglage individuel de la pression dans chaque silo	-	-	-	oui

*selon dotation

1

Le pro de l'efficacité : pour des processus précis et sûrs à chaque application



3
ANS GARANTIE

CE



Basic quattro IS

Micro sableuse avec 2 à 4 silos de sablage. Micro sableuse de pointe, professionnelle et conviviale - permet de réaliser tous les types de travaux de sablage (jusqu'à 4 silos).

- **Technique d'arrêt instantané intégrée, 'IS' (Immediate Stop) qui permet:**

- Démarrage et arrêt du sablage en une fraction de secondes.
- Sablage sous contrôle et par point d'objets filigranés.

- Réglage précis et contrôle de la pression pour chaque silo pour un travail rapide et en toute sécurité.
- Possibilité d'ajouter un silo en un tournemain et sans outils grâce aux raccords rapides et au codage couleur.
- Processus de travail précis et sûr dans chambre de sablage brevetée et limite des coûts maximum.

- **Concept innovant PerfectView:**
- Technologie LED unique en son genre assurant un contraste parfait sur tous les objets et

une cabine de sablage parfaitement éclairée.

- Lumière du jour avec un éclairage de 4 800 LUX pour un travail moins fatiguant et plus détendu.
- Champ de vision maximal pour un contrôle maximal.
- Vitre à revêtement en silicone avec une durabilité dix fois plus élevée pour y voir clair en toutes circonstances.

- La cabine de sablage volumineuse offre une liberté de mouvement maximale.
- Buses intégrées pour le nettoyage des objets et des mains.
- Buses de sablage IT spéciales en métal dur d'une durée de vie 4 fois supérieure.

Vous trouverez l'**assortiment d'abrasifs de Renfert** à la page 148.

Vue d'ensemble des **buses de sablage** et d'autres accessoires à partir de la page 22.

Données techniques

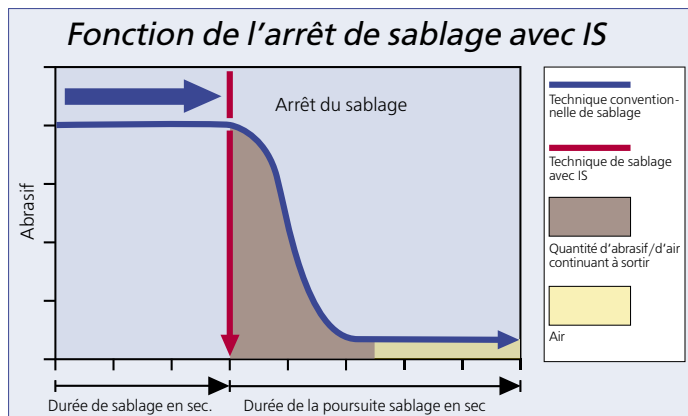
Pression de travail	1-6 bar (14.5-87 psi)
Pression externe à l'entrée	5-8 bar (72-116 psi)
Consommation d'air à 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tension de réseau	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Puissance de la lampe	16 W
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'intérieur	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'extérieur	6 mm (0.24 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, intérieur	35 mm (1.38 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, extérieur	40 mm (1.58 inch)
Dimensions de la version à 2 silos (l x h x p)	395 x 320 x 510 mm (15.55 x 12.6 x 20.08 inch)
Volume de la cabine de sablage	20 l
Volume de remplissage de 1 réservoir	1000 ml
Poids (vide) de la version à 2 silos	11,5 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Désignation	Type	Art. No.
Basic quattro IS appareil de base avec 2 silos de sablage, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2959-0000
Basic quattro IS appareil de base avec 2 silos de sablage, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2959-1000
Silo supplémentaire ¹	25-70 µm	2959-0050
Silo supplémentaire ²	70-250 µm	2959-0250

¹Buse de sablage IT verte de 0,8 mm incl. ²Buse de sablage IT rouge de 1,2 mm incl.

Détails

1



L'arrêt instantané (IS)

Des soupapes pneumatiques sont actionnées à l'aide de la commande à pied. Ce procédé permet un démarrage ainsi qu'un arrêt du sablage extrêmement rapide. Cela permet également un dosage très précis de l'abrasif. Une poursuite du sablage est évitée (économie d'abrasif). Le flux de l'abrasif est régulier dès le début, étant donné qu'il n'est pas nécessaire de faire monter la pression du sablage.

La fonction IS permet un sablage par point et des travaux précis pour par ex. :

- Le sablage des fissures.
- Le dégagement des travaux délicats (céramique / céramique pressée, inlays, fixations télescopiques, des crêtes fines des couronnes, etc.).
- Attachements.



Le contrôle exacte de la pression

Une fois l'appareil mis en marche, les modules de sablages se trouvent continuellement sous pression. Lorsque la sableuse est arrêtée, la pression reste maintenue pendant plusieurs heures et ne doit pas être à nouveau montée. C'est pourquoi dès le commencement du sablage et après de courtes interruptions, la pression individuelle programmée de chaque silo reste à disposition.

Unique: Le régulateur manométrique de pression placé dans le couvercle de pression sur la pression réelle se trouvant dans la buse et non sur la pression statique du silo.

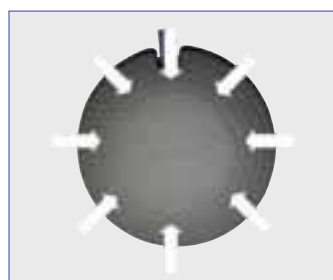


Le système code couleurs sur les couvercles des silos, les silos, le commutateur de sélection des silos et les pièces à main simplifie la coordination.

Pour un air comprimé propre nous conseillons :
Filtre à air comprimé à grand débit
Page 23.



Il est possible de choisir aisément le silo de sablage désiré à l'intérieur de la cabine.



Commande à pieds utilisable de tous côtés (360°).

Info

Silicatisation à froid dans un appareil de sablage

Les appareils de sablage de Renfert de la série *Basic* sont conseillés exclusivement par 3M ESPE pour l'emploi avec ROCATEC™. Ce système adhésif s'offre, si une adhésion entre le composite et un matériau dentaire (métal, résine, céramique, céramique à la zircone) est désirée. **L'avantage:** Le recouvrement se fait à froid, par là une charge thermique de l'armature métallique, provoquant

un risque de déformation, est évitée. Tous les appareils de la série *Basic* sont, grâce au flux régulier et homogène de l'abrasif, utilisables avec ROCATEC™. Vu que ROCATEC™ est utilisable avec 3 abrasifs (Pre, Plus, Soft), 3M ESPE et Renfert conseillent d'agrandir la sableuse *Basic quattro* avec 4 silos de sablage. Plus amples informations sous: www.renfert.com.

La parfaite sableuse à tout faire



3
ANS GARANTIE

CE



Basic quattro

Micro sableuse haut de gamme conviviale et polyvalente (2 jusqu'à 4 silos).

- La chambre de mélange brevetée permet un travail précis avec une rentabilité optimale.
- Possibilité d'ajouter un silo en un tournemain et sans outils grâce aux raccords rapides et au codage couleur.
- Concept innovant PerfectView:
 - Technologie à DEL unique en son genre assurant un contraste optimal sur tous les objets et une cabine de sablage parfaitement éclairée.
 - Lumière du jour avec un éclairage de 4 800 LUX pour un travail moins fatiguant et plus détendu.
 - Champ de vision maximal pour un contrôle maximal.
 - Vitre à revêtement en silicone avec une durabilité dix fois plus élevée pour y voir clair en toutes circonstances.
 - La grille d'aération permet une ventilation optimale et une aspiration efficace de la cabine de sablage.
- Conduite ergonomique des tuyaux pour une visibilité parfaite.
- La cabine de sablage volumineuse offre une liberté de mouvement maximale.
- Les éléments de commande à l'intérieur de la cabine réduisent les processus de travail.
- Soufflette intégrée pour le nettoyage des objets et des mains.
- Buses de sablage IT spéciales en métal dur d'une durée de vie 4 fois supérieure.
- Sélecteur des réservoirs et régulateur de pression: Il est possible de choisir aisément le silo de sablage désiré à l'intérieur de la cabine. La pression du silo de sablage est à régler à l'aide du régulateur de pression. Un système code couleurs facilite l'orientation.

Info

Utilisation possible avec le système adhésif ROCATEC™ de 3M ESPE (voir page 17).

Données techniques

Pression de travail	1-8 bar (14.5-116 psi)
Pression externe à l'entrée	5-8 bar (72-116 psi)
Consommation d'air à 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tension de réseau	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Puissance de la lampe	16 W
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'intérieur	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'extérieur	6 mm (0.24 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, intérieur	35 mm (1.38 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, extérieur	40 mm (1.58 inch)
Dimensions de la version à 2 silos (l x h x p)	395 x 285 x 465 mm (15.55 x 11.22 x 18.31 inch)
Volume de la cabine de sablage	20 l
Volume de remplissage de 1 réservoir	1000 ml
Poids (vide) de la version à 2 silos	8,9 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Désignation	Type	Art. No.
Basic quattro appareil de base avec 2 silos de sablage, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2958-0000
Basic quattro appareil de base avec 2 silos de sablage, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2958-1000
Silo supplémentaire ¹	25-70 µm	2958-0050
Silo supplémentaire ²	70-250 µm	2958-0250

¹Buse de sablage IT verte de 0,8 mm incl. ²Buse de sablage IT rouge de 1,2 mm incl.

Merveilleusement compact et convivial



3
ANS GARANTIE

CE

Basic master

Micro sableuse avec 2 silos de sables.

- La chambre de mélange brevetée permet un travail précis avec une rentabilité optimale.
- La cabine de sablage volumineuse (20 l) offre une grande liberté de mouvement.
- Concept innovant Perfect View:
 - Technologie à DEL unique en son genre assurant un contraste optimal sur tous les objets et une cabine de sablage parfaitement éclairée.
 - Lumière du jour avec un éclairage de 4 800 LUX pour un travail moins fatiguant et plus détendu.
 - Champ de vision maximal pour un contrôle maximal.
 - Vitre à revêtement en silicone avec une durabilité dix fois plus élevée pour y voir clair en toutes circonstances.
 - La grille d'aération permet une ventilation optimale et une aspiration efficace de la cabine de sablage
 - Conduite ergonomique des tuyaux pour une visibilité parfaite.
- Les éléments de commande à l'intérieur de la cabine réduisent les processus de travail.
- Buses de sablage IT spéciales en métal dur d'une durée de vie 4 fois supérieure.
- Le système code couleurs sur les couvercles des silos, les silos, le commutateur de sélection des silos et les pièces à main simplifie la coordination.
- Commande à pieds utilisable de tous côtés (360°).

Vous trouverez l'assortiment d'abrasifs de Renfert à page 148.

Vue d'ensemble des buses de sablage et d'autres accessoires à partir de la page 22.

Données techniques

Pression de travail	1-8 bar (14.5-116 psi)
Pression externe à l'entrée	5-8 bar (72-116 psi)
Consommation d'air à 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tension de réseau	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Puissance de la lampe	16 W
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'intérieur	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'extérieur	6 mm (0.24 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, intérieur	35 mm (1.38 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, extérieur	40 mm (1.58 inch)
Dimensions (l x h x p)	395 x 285 x 460 mm (15.55 x 11.22 x 18.11 inch)
Volume de la cabine de sablage	20 l
Volume de remplissage de 1 réservoir	1000 ml
Poids (vide)	8,1 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Type	Art. No. 230 V	Art. No. 100-120 V
2 x 25-70 µm ¹	2948-2000	2948-4000
1 x 25-70 µm ¹ , 1 x 70-250 µm ²	2948-2025	2948-4025
2 x 70-250 µm ²	2948-2250	2948-4250

¹Buse de sablage IT verte de 0,8 mm incl. ²Buse de sablage IT rouge de 1,2 mm incl.

1

Toute la technique des grands dans un appareil compact



3
ANS GARANTIE

CE



Basic classic

Micro sableuse incluant jusqu'à 2 silos de sablage.

- L'accès économique à la technologie de sablage Renfert.
- La chambre de mélange brevetée de Renfert permet un travail précis avec une rentabilité optimale.
- Concept innovant PerfectView:
 - Technologie à DEL unique en son genre assurant un contraste optimal sur tous les objets et une cabine de sablage parfaitement éclairée.
 - Lumière du jour avec un éclairage de 4 800 LUX pour un travail moins fatiguant et plus détendu.
 - Champ de vision maximal pour un contrôle maximal.
 - Conduite ergonomique des tuyaux pour une visibilité parfaite.
- Pas besoin d'outil pour un agrandissement à 2 silos.
- Boîtier mince: trouve sa place même dans les plus petites pièces.
- Commutateur de sélection des silos à l'intérieur de la cabine de sablage pour un travail efficace.
- Buses de sablage IT spéciales en métal dur d'une durée de vie 4 fois supérieure.
- Le système code couleurs sur les couvercles des silos, les silos, le commutateur de sélection des silos et les pièces à main simplifie la coordination.
- Commande à pieds utilisable de tous côtés (360°).

Vue d'ensemble des buses de sablage et autres accessoires à partir de la page 22.

Données techniques

Pression de travail	1-8 bar (14.5-116 psi)
Pression externe à l'entrée	5-8 bar (72-116 psi)
Consommation d'air à 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tension de réseau	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Puissance de la lampe	16 W
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'intérieur	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'extérieur	6 mm (0.24 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, intérieur	35 mm (1.38 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, extérieur	40 mm (1.58 inch)
Dimensions (l x h x p)	350 x 270 x 470 mm (13.78 x 10.63 x 18.5 inch)
Volume de la cabine de sablage	14 l
Volume de remplissage de 1 réservoir	1000 ml
Poids (vide)	6,5 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Type	Art. No. 230 V	Art. No. 100-120 V
1 x 25-70 µm ¹	2947-1050	2947-3050
1 x 70-250 µm ²	2947-1250	2947-3250
2 x 25-70 µm ¹	2947-2000	2947-4000
1 x 25-70 µm ¹ , 1 x 70-250 µm ²	2947-2025	2947-4025
2 x 70-250 µm ²	2947-2250	2947-4750
1 silo 25-70 µm ¹	2947-0050	2947-0050
1 silo 70-250 µm ²	2947-0250	2947-0250

¹Buse de sablage IT verte de 0,8 mm incl. ²Buse de sablage IT rouge de 1,2 mm incl.

La sableuse compacte



3
ANS GARANTIE

CE

Basic mobil

Idéale pour être utilisée dans une cabine de sablage existante. Dans la sableuse Basic mobil la conception a été réduite sur le principe de base de la technique de sablage de Renfert. Ce qui fait que l'emploi mobile ne nécessite qu'une alimentation en air comprimé. Un branchement électrique n'est pas nécessaire. Grâce aux différentes versions des modules de sablage des abrasifs allant de 25 à 250 µm peuvent être utilisés.

La technologie compacte de base des sableuses de Renfert a été transférée sur cet appareil.

Détails techniques

- Chambre de mélange spéciale brevetée pour un flux régulier de l'abrasif à partir de 1 à 6 bar (14,5 – 87 psi).
- Indicateur de pression par manomètre.
- Purgeur intégré.
- Conduite à l'aide d'une commande à pieds pneumatique.
- Tuyau IT et buses de sablage résistants et durables.
- Possibilité de raccorder l'appareil sur la Vario jet.



Info

Utilisation possible avec le système adhésif ROCATEC™ de 3M ESPE (voir page 17).

Vous trouverez l'assortiment des abrasifs de Renfert à la page 148.

Désignation	Art. No. 25–70 µm ¹	Art. No. 70–250 µm ²
Basic mobil avec commande à pied	2914-3050	2914-3250

¹Buse de sablage IT verte de 0,8 mm incl.

²Buse de sablage IT rouge de 1,2 mm incl.

Données techniques

Pression de travail	1-6 bar (14.5-87 psi)
Pression externe à l'entrée	6-10 bar (87-145 psi)
Consommation d'air à 6 bar (87 psi)	120 l/min
Ø Raccord du tuyau à l'intérieur	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccord du tuyau à l'extérieur	6 mm (0.24 inch)
Dimensions (l x h x p)	220 x 260 x 130 mm (8.67 x 10.24 x 5.12 inch)
Poids	≈ 2,5 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Buses de sablage et silos supplémentaires

Buses de sablage IT

La qualité désirée et la rapidité du sablage des objets dépendent de la combinaison retenue des buses de sablage et de l'abrasif, de même que de la technique optimale de sablage.




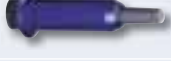


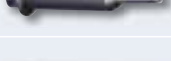
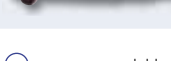
Les appareils de sablage de Renfert se distinguent particulièrement par :

- Par rapport aux buses conventionnelles, la durabilité est quatre fois plus grande

grâce au matériau de haute technicité extrêmement résistant.

- Très bonne conduite et focalisation de l'abrasif grâce à la forme allongée des buses.

- Pour chaque application la buse optimale de sablage.

Buses de sablage recommandées	Cobra						Rolloblast		ROCATEC™ 3M ESPE	
	25 µm	50 µm	90 µm	110 µm	125 µm	250 µm	50 µm	100 µm	Pre&Plus	Soft
 argentée (Ø 0,40 mm) / Art.-No. 90002-1203	●									
 dorée (Ø 0,65 mm) / Art.-No. 90003-3213		●					●			●
 verte (Ø 0,80 mm) / Art.-No. 90002-1204		○	●	○			○	○		○
 bleue (Ø 1,00 mm) / Art.-No. 90003-3211			○	●	○			●	○	
 rouge (Ø 1,20 mm) / Art.-No. 90003-3214		○	○	○	●	○		○	●	
 brune (Ø 1,40 mm) / Art.-No. 90002-1205				○	●	○			○	
 bronze (Ø 2,00 mm) / Art.-No. 90002-1206						●				
 rouge clair (Ø 1,5 x 3,5 mm) / Art.-No. 90003-1739				●	●	●		●		

○ = recommandable

● = particulièrement recommandable

Silos supplémentaires pour sableuses Basic

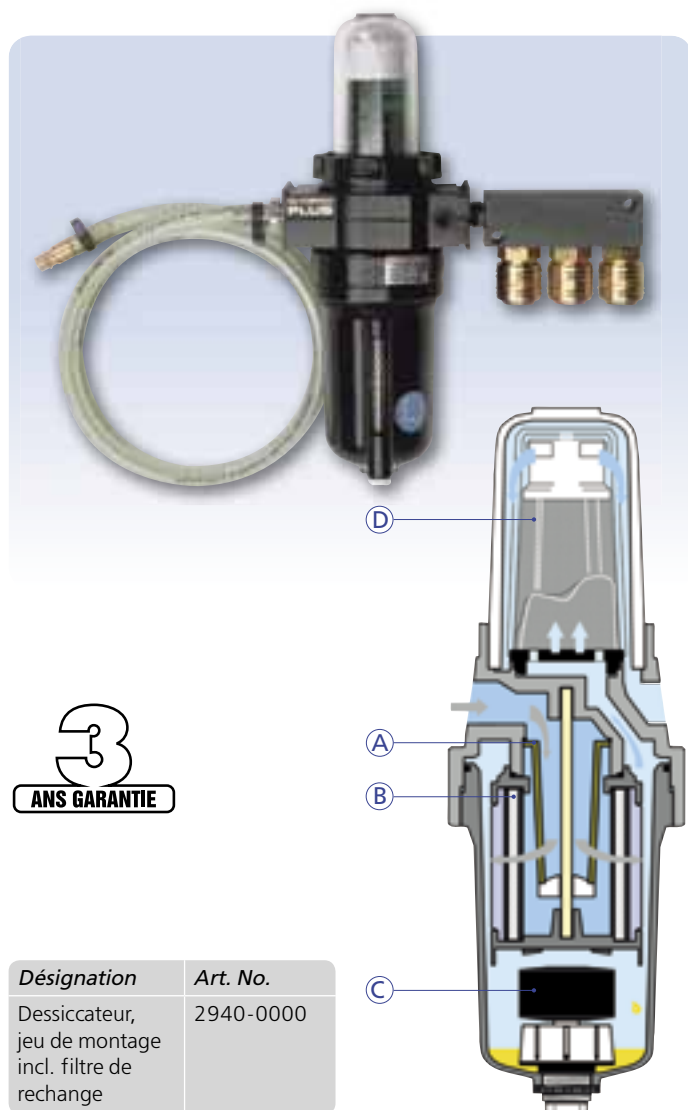
Montage rapide du silo en un coup de main

- Possibilité d'ajouter un silo en un tournemain et sans outils grâce aux raccords rapides et au codage couleur
- Conception individuelle du silo pour différentes grosseurs de grains allant de 25-70 µm à 70-250 µm
- Contrôle de la quantité de remplissage grâce aux silos transparents

Grosseur de grains	Vario basic	Basic quattro IS	Basic quattro	Basic classic
25-70 µm	Silo supplémentaire droit ¹ 2954-0050	2959-0050	2958-0050	2947-0050
	Silo supplémentaire gauche ¹ 2954-0051			
70-250 µm	Silo supplémentaire droit ² 2954-0250	2959-0250	2958-0250	2947-0250
	Silo supplémentaire gauche ² 2954-0251			

¹Buse de sablage IT verte de 0,8 mm incl. ²Buse de sablage IT rouge de 1,2 mm incl.

Pour un air comprimé propre, sans huile et eau



Filtre à air comprimé à haut débit

Dans les systèmes d'alimentation d'air comprimé se trouvent de l'eau de condensation, de l'huile, des restes de couleur et des particules de rouille qui proviennent des compresseurs. Ces impuretés rendent l'abrasif grumeleux et bouchent les fins canaux des appareils pneumatiques et contaminent lors du sablage la surface des pièces à usiner.

- Système filtrant à trois étages:
 - A) Filtre préparatoire: pour les particules jusqu'à 40 µm.
 - B) Filtre fin: pour les particules plus fines d'impuretés et les gouttes d'eau jusqu'à 0,01 µm.
 - C) Filtre fin avec verre indicateur et système automatique d'évacuation pour un niveau de remplissage max.
 - D) Filtre à charbon actif: pour l'huile résidu jusqu'à 0,003 ppm (mg/m³).

- Filtre absolument fiable pour l'eau, l'huile et les particules d'encrassement.
- Tous les filtres sont changeables sans qu'il soit besoin de démonter le dispositif entier.
- La nécessité de remplacement du filtre à charbon actif, facilement échangeable, est indiquée par un changement de couleur au fond du verre transparent.
- Possibilité de raccorder jusqu'à 3 appareils sur le filtre à air comprimé.
- Montage à proximité de l'appareil à utiliser.

Avantages:

- Temps d'arrêts réduits des appareils fonctionnant avec de l'air comprimé.
- Plus grande longévité.
- Diminution des frais de maintenance et d'entretien.

3

ANS GARANTIE

Désignation	Art. No.
Dessiccateur, jeu de montage incl. filtre de rechange	2940-0000

Données techniques

Pression à l'entrée max.	10 bar (145 psi)
Qualité de l'air	ISO 8573-1, Class 1.7.1
Débit de passage / min.	420 l (6.3 bar)
Dimensions	210 x 280 mm (8.27 x 11.02 inch)

Régulateur de pression

Régulateur de pression pour diminuer la pression du compresseur et filtrer l'air comprimé.

Détails techniques:

- Réduction de la pression du compresseur de 1 à 6 bar (14,5–87 psi).
- Filtrage de l'air comprimé.
- Purgeur de compresseur intégré.
- En emploi avec le (Power) pillo permet un réglage minutieux de la pression de travail.

Désignation	Art. No.
Régulateur de pression	2929-0000



1

Une méthode de travail démodée



Une lacune dans la chaîne de qualité

- ✓ **Confection de modèles précis**
- ✓ **Modelage sans tension**
- ✓ **Pose correcte de la tige de coulée**
- ✓ **Mise en revêtement sans bulles**
- ✓ **Coulée sans retassure**
- ✗ **Démoulage avec un marteau**

Le démoulage à l'aide du marteau ou de la pince à démouler anéantit tout travail de valeur. Que les dommages ne soient pas visibles au premier coup d'oeil, ou que le travail soit à recommencer,

même si par chance aucun dommage n'est à déplorer: le travail préparatoire de précision est ainsi TOUJOURS compromis!



Le marteau

Crochets déformés, fissures dans la prothèse en résine, dents brisées, bridges tordus sont quelques dommages parmi beaucoup d'autres qui résultent de l'utilisation du marteau. Les ondes de choc incontrôlées détruisent la structure homogène.

Pire encore la méthode qui consiste à frapper directement sur l'entonnoir de coulée, cela endommage directement l'objet. Comparée au luxe de précautions prises auparavant, cette forme de traitement s'avère très grossière.



La pince à démouler

En coupant, la pince agit comme un coin sur la masse de revêtement ou sur le plâtre. Cette dislocation est intégralement reportée sur l'objet de coulée, ce qui entraîne en retour des tensions et des déformations. Une prothèse en résine peut par exemple

facilement se briser. Les dents courent constamment le risque d'être brisées.

Bilan:

Les deux méthodes n'agissent pas uniquement sur la masse de revêtement mais également, à l'identique, sur l'objet de coulée. Les zones difficiles

d'accès ne sont pas atteintes. Le burin pneumatique de démoulage est une méthode plus adaptée qui, effectivement, agit exclusivement sur la masse.



Démoulage - L'état de l'art

1

3

ANS GARANTIE

CE

Pillo



Power pillo

- ① stabilité de marche
- ② moins de vibrations
- ③ de meilleures performances

Power pillo / Pillo

Burins pneumatiques de démolage

- Démouler avec précaution
- Économiser temps et argent
- Travailler sans dépense d'énergie

Sans danger pour l'objet

Le plâtre et la masse de revêtement sont burinés de façon contrôlée et sont mis en vibration, de manière à ce que leur structure se disloque comme d'elle-même. Il n'existe pas d'ondes de choc ou de tensions incontrôlées et dangereuses transmises aux objets coulés.



La masse se détache simplement et rapidement de l'objet coulé.

Sans danger pour les articulations

Grâce au rapport optimal entre la force d'impulsion et la masse, le (*Power*) Pillo compense les vibrations, si bien qu'elles ne sont guère transmises à la main. Les valeurs d'accélération main/bras sont donc très réduites, ce qui est aussi conforme à d'éventuelles dispositions législatives. Travailler plus longtemps en bonne santé.



Données techniques	Pillo / Power pillo
Consommation d'air l/min	9 / 10
Niveau de pression acoustique LpAep (valeur d'émission proportionnelle au poste de travail) selon DIN EN ISO 11202	79,3 db(A) / 81,5 db(A)
Dimensions (Øxlong.)	29 x 157 mm / 29 x 168 mm (1.14 x 6.18 inch / 1.14 x 6.61 inch)
Poids	300 g / 398 g ①
Accélération sur la main/le bras selon EN ISO 5349-1	Ahv: 7,33 m/s ² / 5,2 m/s ² ②
Fréquence du piston	110 Hz / 130 Hz ③
Pression de travail nominale	5 bar (72 psi)
Pression de travail	4-6 bar (58-87 psi)

Désignation	Art. No.
Power pillo	5022-5000
Pillo	5022-4000

Etendue de livraison:

Burins de démolage, embout pour burin no. 5022-0200, tuyau de raccordement (2 m/78,7 inch), jeu de filtres pour raccord



5022-0300

5022-0400

5022-0200

5022-0100

L'aspiration élégante en arrière-plan



Silent TS

Cette aspiration réunit performance, flexibilité et rentabilité dans un seul appareil. Grâce à son énorme puissance d'aspiration réglable elle convient aussi bien pour les appareils que pour le poste de travail.

Les avantages en deux mots:

- Nouvelle technologie de moteur atteignant jusqu'à 3 fois plus de durée d'emploi par rapport aux moteurs à collecteur habituels; soit une nette réduction du coût d'utilisation.*
- Construction modulaire pour un changement du moteur sans outil en 2 minutes seulement et cela signifie: pas de temps d'arrêt.
- La calibration simple et précise rend l'aspiration indépendante du système utilisé, étant donné qu'elle peut être adaptée individuellement à chaque consommateur et convient même aux micro-moteurs critiques.
- Multifonctionnelle, grâce au débit volumétrique important il est possible de raccorder

sans difficultés deux appareils / postes de travail avec une protection efficace contre les poussières (atmosphère propre dans le laboratoire).

- Commande confortable de toutes les fonctions, comme par ex. ajustement fin du démarrage automatique et de la détection de changement de filtre, réglage de la puissance d'aspiration en quelques secondes.
- Forme compacte et élancée pour une adaptation optimale à l'aménagement de tous les laboratoires et cabinets dentaires.
- Rejet optimal de l'air à l'extérieur pour une évacuation ciblée de l'air, offrant ainsi une meilleure qualité de l'air, moins de chaleur, et moins de bruit au poste de travail.

*Veuillez svp tenir compte que le moteur de la Silent TS est garanti par Renfert pour 800 heures de fonctionnement.

Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50/60 Hz 100-120 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée	1.400 W (230 V), 1.400 W (120 V), 1.000 W (100 V)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Ø Tubulure d'aspiration: intérieur	32,5 mm (1.28 inch)
Ø Tubulure d'aspiration extérieur	40,0 mm (1.57 inch)
Dimensions (l x h x p)	225 x 595 x 565 mm (8.8 x 23.4 x 22.2 inch)
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	63 dB (A)
Puissance maximale connectée de la prise mobile de contact:	2.000 W (230 V), 360 W (120 V), 500 W (100 V)
Puissance totale connectée:	3.400 W (230 V), 1.800 W (120 V), 1.500 W (100 V)
Débit volumique, max	3.300 l/min (120/230 V), 2.900 l/min (100 V)
Volume du sac à poussière:	7,5 l
Poids (vide)	26,0 kg

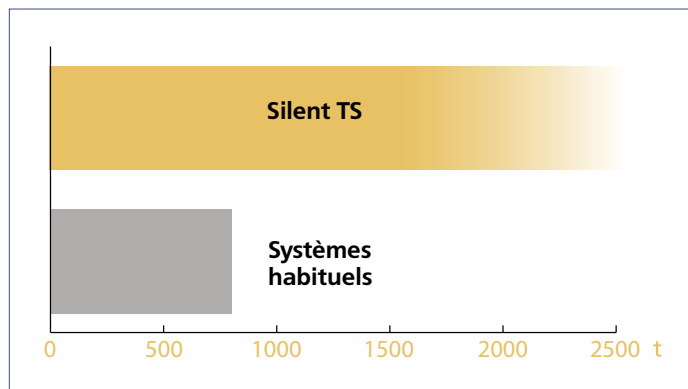
Désignation

Désignation	Art. No.
Silent TS, 230 V	2921-0050
Silent TS, 120 V / 100 V	2921-1050/ -2050

Etendue de livraison:

Aspiration, 3 m de tuyau, sac à poussières spécial, filtre fin, adaptateur universel, inverseur de sélection en forme d'Y.

Puissante, flexible et compacte



Conditions de laboratoire simulées, cycles de puissance d'aspiration très différents

Encore plus avantageuse grâce à une longévité exceptionnelle

Grâce à une nouvelle technologie de moteur et à une commande supplémentaire, nous sommes parvenus à multiplier la durée de vie habituelle des moteurs à collecteur. Dans les conditions de laboratoire simulées, avec des cycles de puissance d'aspiration très différents, nous avons pu mesurer un allongement de la durée de vie pouvant atteindre

200–300 % par rapport au modèle précédent! Les tests mettent même en évidence des durées de vie de 2400 heures de travail dans les cas extrêmes.



Une seule aspiration pour plusieurs appareils ou utilisations en même temps.

- Inverseur de sélection inclus en forme d'Y permet le démarrage de 2 appareils.
- Un adaptateur universel pour tubulures d'aspiration fait partie de l'étendue de livraison et convient à toutes les tailles de tuyaux les plus demandés.
- Système filtrant biétagé avec un pouvoir séparateur des poussières de 99,9 % (Sac

à poussière: classe M (DIN EN60335-2-69) / filtre fin: classe des poussières C (BIA-ZH 1/487)).

- Sac à poussières spécial avec une grande capacité d'absorption (synthétique), à un prix modique.
- Remplacement du moteur sans outils seulement en 2 minutes / moteur de rechange avantageux.



Son usage simple et aisé en font un partenaire facile.

Pas de temps d'arrêt

Mais aussi le meilleur moteur finit lui aussi par arriver au bout de sa durée de vie. En règle générale, il faut alors envoyer l'appareil en atelier ou appeler le technicien de maintenance.



Et dans tous les cas, arrêter le système et dépenser de l'argent. Ce n'est pas le cas avec la *Silent TS*. Comme sur le modèle précédent, l'utilisateur peut remplacer lui-même le moteur, en 2 minutes et sans aucun outil.

Venez voir le vidéo:
www.renfert.com/fr/silent_ts



Jeu de roues (en option) pour encore plus de flexibilité, de rapidité et de facilité de positionnement.



Conduite externe d'évacuation d'air

Dès maintenant, le *Silent TS* est proposé avec, en option, une conduite externe d'évacuation d'air. L'évacuation de l'ensemble de l'air vers l'extérieur réduit par conséquent aussi la chaleur à l'intérieur du laboratoire.

Accessoires	Art. No.
Sac à poussières spécial totalement synthétique, 5 pièces	2921-0002
Jeu de roues, 4 pièces	2921-0001
Adaptateur universel pour tubulure d'aspiration	90003-4305
Adaptateur pour conduite externe d'air	2921-0004

1

La nouvelle génération de technique d'aspiration efficace



Vortex compact 3L

Aspiration de matières sèches et humides conçue spécialement pour être combinée avec des appareils

- Turbine d'aspiration puissante à régime élevé avec une puissance de 3 600 watts et un débit de 3 700 l/min
- Le système filtrant biétage classe M protège aussi des poussières fines nocives (pouvoir séparateur des poussières de 99,9 %)
- Le système de filtre libre « Free-Filter » augmente la capacité du filtre de plus de 25 % par la simple pression d'une touche
- La fonction d'aspiration de matières humides en fait l'appareil idéal pour les processus de meulage avec refroidissement à eau
- Sac filtrant extrêmement résistant et grand (15 l) en non-tissé en nanofibres avec système de fermeture intégré pour une élimination sans poussières
- Grande durée d'utilisation du filtre fin lavable en non-tissé PET

- Le système fiable de démarrage automatique augmente la sécurité et le confort de travail

Système « Free-Filter » nettoyage du filtre en appuyant sur une touche

Les filtres obstrués par des particules fines diminuent la puissance d'aspiration, alors que le sac n'est pas entièrement rempli. La *Vortex compact 3L* remédie à ces problèmes avec le confort du nettoyage du filtre fin en appuyant sur une touche. Grâce à une technique bien réfléchie, l'air sera utilisé pour le dépoussiérage du filtre fin et des parois intérieures du sac. Le prothésiste n'est plus obligé d'ouvrir l'aspiration et évite ainsi de respirer des particules toxiques.

*Attention: Veuillez noter que le moteur à collecteur *Vortex compact 3L* est, par conception, exclu de la garantie. Il est soumis à une usure avant tout liée à la fréquence des mises en marche et au niveau d'aspiration/puissance d'aspiration sélectionné(e). Selon les sollicitations, la durée de fonctionnement peut ainsi fortement varier. La durée de vie moyenne est d'environ 800 heures.

Accessoires voir page 30.

Données techniques

Tension de réseau	230 V, 120 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée	1.200 W (230 V), 840 W (120 V)
Courant absorbé	16 A (230 V), 12 A (120 V)
Longueur du câble	7,5 m (295.28 inch)
Dimensions (l x h x p)	385 x 600 x 480 mm (15.16 x 23.62 x 18.9 inch)
Volume du réservoir	30 l
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	< 62 dB (A)
Poids (vide)	≈ 10 kg
Ø Tuyau d'aspiration intér./extér.	36 mm (1.42 inch)/46 mm (1.81 inch)
Ø Tubulure intér./extér.	37 mm (1.46 inch)/45 mm (1.77 inch)

Désignation

Désignation	Art. No.
<i>Vortex compact 3L</i> , 230 V/120V avec 1 sac à poussières et 3m de tuyau d'aspiration	2924-5000/2924-6000

Accessoires

Accessoires	Art. No.
Sac à poussières, 5 pièces	2924-5003
Sac d'évacuation, 5 pièces	2924-5002
Filtre en tissu, 1 pièce	2924-5005
Filtre fin, 1 pièce	2924-5004

Dustex master plus – le box de grattage aspirant pratique



3
ANS GARANTIE

CE

Dustex master plus

Les poussières et les vapeurs sont directement aspirées là où elles se produisent: c'est à dire directement sur l'objet. L'appareil Dustex master plus, qui ne glisse pas et ne bascule pas, protège le prothésiste contre les éclats, les poussières et les vapeurs. La forme ergonomique bien réfléchi et les supports pour bras permettent une position de travail agréable et sans fatigue.

Compact mais néanmoins spacieux

Les grandes ouvertures, le volume interne spacieux et la vitre qui se laisse aisément ouvrir permettent une grande liberté de mouvement et un travail efficace. Un travail laborieux de nettoyage du poste de travail n'a plus besoin d'être. Les dimensions compactes et le poids minime rendent possible une utilisation très flexible à un prix bon.

Détails techniques:

- Eclairage clair incorporé: 2400 Lux (en comparaison

un bureau normal a env. 500 Lux).

- Verre de sécurité feuilleté revêtu de silicone (échangeable).
- Grand volume interne (17 l) et ouvertures spacieuses permettant une grande liberté de mouvement.
- Boîtier compact et stable, d'un poids minime, avec revêtement par poudre.
- Supports ergonomiques pour bras en plexiglas réglables en hauteur pour un travail sans fatigue et concentré.
- Jeu de conduits d'aspiration:
 - Offre une meilleure visibilité, car l'air est aspiré directement sur l'objet à traiter.
 - Assiette pratique en bois de hêtre dur ne surchauffe pas et sert comme support pour l'objet à traiter.
 - Fixation spéciale permettant la déposition sûre et simple de la pièce à main.

Aspiration recommandée pour le poste de travail: *Silent TS*, page 26–27.

Nous recommandons le: Filtre à or (page 31).



Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Dimensions (l x h x p)	380 x 285 x 400 mm (14.97 x 11.23 x 15.76 inch)
Puissance absorbée de la lampe	17,3 W (230 V) / 9,5 W (120 V)
Espace de travail (volume)	17 l
Poids	5 kg
Dimension du raccord pour une aspiration externe Ø, extérieur	40 mm (1.58 inch)
Dimension du raccord pour une aspiration externe Ø, intérieur	35 mm (1.38 inch)

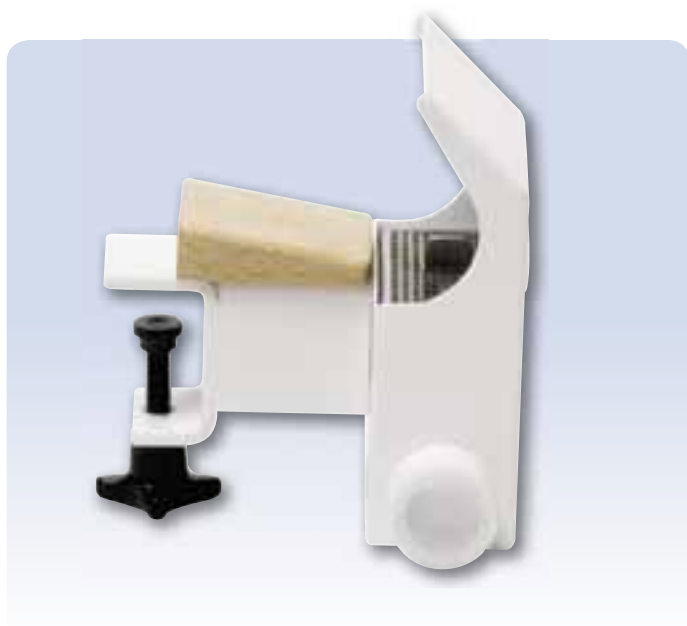
Désignation	Art. No.
Dustex master plus, 230 V / 120 V	2626-0105 / 2626-1105

Etendue de livraison:

Box de grattage, éclairage avec protection pour lampe, jeu de conduits d'aspiration, supports pour bras

Accessoires	Art. No.
Loupe de qualité avec un col de cigne flexible	2626-0300
Filtre à or	2626-0600

Accessoires pour aspirations



Bouche d'aspiration

Il est possible d'équiper les postes de travail des prothésistes dentaires ultérieurement d'une aspiration, grâce à cet accessoire pratique.

- Support résistant en bois de hêtre verni.
- Dispositif de fixation solide pour des tables d'une épaisseur de 20 à 40 mm (0,79-1,58 inch).
- Accouplement variable du tuyau d'aspiration sur la

droite ou la gauche (raccord d'aspiration de 40 mm / 1,58 inch).

- Tamis amovible, pour éviter l'aspiration de pièces usinées.
- Partie aspirante démontable.
- Vitre protectrice en verre livrable comme accessoire.



Désignation

Bouche d'aspiration (sans vitre)

Art. No.

2925-0000

Vitre avec support

2925-1000



Inverseur de sélection

Pour l'emploi de deux sableuses.

- Tuyau d'aspiration 15-0823 pour le raccordement aux sableuses de Renfert.
- Accès individuel pour chaque appareil grâce au commutateur de sélection.

- Jeu de manchons pour le raccordement rapide et sans outil de l'inverseur de sélection aux appareils.

Adaptateur universel tubulaire voir page 27.

Désignation

Inverseur de sélection y compris 4 manchons (sans tuyau)

Art. No.

2926-0000

Jeu de mofles, 2 pièces

2921-0003

Tuyau d'aspiration en PVC-flex «super élastique» au mètre

15-0823

Données techniques

Ø Tubulure d'aspiration: intérieur/extérieur	35 mm (1.38 inch)/44 mm (1.73 inch)
Ø intérieur/extérieur du mouffle	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.77 inch)
Ø du tuyau d'aspiration intérieur/extérieur	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.73 inch)



Sac à poussières en tissu

Sac à poussières permanent pour l'emploi des aspirations Vortex compact 3L.

- Alternative pour sacs à poussière en papier.
- Fonctionne parfaitement même avec une humidité résiduelle faible.

- Période considérablement plus élevée de la durée d'utilisation.
- Se laisse secouer ou laver après la vidange.
- Réutilisation illimitée.

Désignation

Sac à poussières en tissu, 1 pièce

Art. No.

2924-5005

Chaque gramme compte



Filtre à or

Avec ce nouvel accessoire pour Dustex master plus, aucun gramme d'or précieux n'est plus perdu lors de la finition des objets en or. L'or est capturé de manière sûre par le grand entonnoir d'aspiration et l'entonnoir collecteur profond.

- Manipulation pratique, changement plus rapide et sans outils
- La position tout en avant dans le canal d'aspiration empêche d'autres souillures inutiles des débris précieux
- Vidange sans perte
- Capture plus sûre de l'or par un grand entonnoir d'aspiration et un entonnoir collecteur profond
- La couleur gris claire du tamis offre un contraste optimal pour tous les alliages en or



Désignation	Art. No.
Filtre à or	2626-0600
Jeu de conduits d'aspiration	2626-0500

Pour un laboratoire et un cabinet dentaire propres



Enceinte de meulage

Enceinte de meulage en acryle avec loupe empêchant le dégagement de poussière.

- Boîte de meulage résistante et légère pour une utilisation flexible dans le laboratoire.
 - Grâce à la loupe grossissant 2 fois le contrôle est optimal.
 - Des lunettes de protection et un masque ne sont plus nécessaires.
 - Idéal pour les travaux sur de petits objets, car rien ne tombe sur le sol ou dans l'aspiration.
- Utile pour recueillir les fines poussières d'or.

Données techniques

Dimensions (l x h x p)	250 x 150 x 150 mm (9.84 x 5.9 x 5.9 inch)
Poids	400 g



Box de grattage aspirant de Renfert voir page 29.

Désignation	Art. No.
Enceinte de meulage	2625-0000

1

Les temps changent et nous exigeons plus de qualité

De nos jours, les anciens standards de qualité sont révolus

Les exigences en matière

- de fiabilité
- de confort
- de sécurité

évoluent constamment. Le progrès technique, la concurrence et les normes accélèrent sensiblement cette tendance, en particulier dans le domaine dentaire. Pour survivre et assurer leur succès dans cet environnement, les laboratoires doivent constamment réévaluer leurs méthodes de travail et les adapter le cas échéant.

L'optimisation des procédés appliqués en laboratoire exige avant tout une formation continue du personnel et une gestion efficace de la qualité, basée sur des technologies et des appareils sophistiqués. Les appareils de malaxage sous vide ont une fonction essentielle dans les travaux classiques réalisés en laboratoire. On oublie souvent que ces équipements à haute performance constituent un élément

de grande importance dans la qualité globale.

Processus de travail

Sur l'ensemble du processus de travail, l'appareil de malaxage est utilisé à plusieurs reprises. Les erreurs qui y sont faites persistent et entraînent des rectifications répétées et coûteuses. Les conséquences liées aux scanners laser utilisés en CAO/FAO et dont la précision ne tolère aucune erreur, sont encore plus délicates.

Processus classique (exemple: coulée de modèle)

- Confection du modèle en plâtre
- Duplication du modèle en plâtre
- Confection du modèle en revêtement
- Modelage de l'armature
- Mise en revêtement du modèle
- Fusion et coulée
- Démoulage et finissage

Laboratoire numérique (exemple: couronnes et bridges)

- Confection du modèle en plâtre
- Scannage du modèle en plâtre
- Modelage avec la souris
- Transfert des données
- Fraisage



Parmi les quatre variantes des appareils Twister, choisissez le type qui vous convient le mieux.

Fonctionnement manuel

Pompe à membrane



Fonctionnement programmable



Venturi



La famille Twister

La base d'une qualité moderne



Technique de malaxage sous vide optimisée pour les matériaux et les technologies modernes. Fruit d'un savoir-faire allemand innovant et d'une gestion sophistiquée de la qualité, la famille Twister atteint un rapport qualité/prix inégalé à l'échelle internationale.

- Le couple élevé du moteur de malaxage permet un mélange fiable et reproductible en grandes quantités.
- Le vide réglable empêche la formation de bulles d'ébullition dans certains plâtres et silicones de duplication.
- La commande à une main rendue possible par l'accouplement automatique du bol sous vide facilite la manipulation.
- L'écran large et clair, affichant l'ensemble des informations, offre un grand confort de travail.
- La longévité de tous les composants de malaxage sous vide est assurée par un triple système de protection à filtre.
- La géométrie étudiée de la pale garantit un malaxage

optimal. Grâce à un écart court jusqu'au bol, la pale saisit autant de pâte que possible. Le stylisme de la pale garantit que la pâte soit pressée vers le bas, contre la force centrifuge. C'est là qu'elle est le mieux mélangée.

- Vaste gamme de bols pour plâtres, revêtements, silicones et alginates.
- Utilisable comme appareil de table et mural.

Programmabilité et type de génération du vide

Programmabilité

Tous les appareils de la gamme *Twister* permettent une reproductibilité parfaite des résultats, en particulier les modèles «evolution»: Plus de 100 programmes sont disponibles pour enregistrer les différents paramètres de malaxage choisis par chaque employé individuellement ainsi que les paramètres dus aux différents matériaux. Un simple bouton suffit alors pour les sélectionner. (voir page suivante).

Elaboration du vide par pompe à membrane ou par air comprimé

Les 2 variantes permettent l'élaboration du vide en très peu de temps. Grâce à un puissant dépresseur, l'emplacement de l'appareil ne pose pas de problème puisqu'il ne nécessite qu'une prise électrique. Les modèles «venturi» se passent parfaitement de moteur, par contre ils ont besoin d'une prise à air comprimé complémentaire.



1

Un seul bouton suffit pour des résultats fiables



Twister evolution

Un appareil, zéro compromis

- Emploi intuitif
- Un seul bouton et les résultats sont fiables
- Flexibilité maximum

Pompe à membrane

L'appareil est équipé d'un puissant dépresseur et nécessite uniquement une prise de courant.



Twister evolution venturi

La conviction et la noblesse d'un appareil rentable à bas prix

- Emploi intuitif
- Un seul bouton et les résultats sont fiables

Principe «venturi»

Les appareils «venturi» fonctionnent sans motopompe. Ils ont besoin d'une prise supplémentaire d'air comprimé.

Programmabilité

Les appareils «evolution» qui se distinguent par une utilisation intuitive possèdent 100 programmes de mélange pour une programmation personnalisée.

Avantages:

- grande reproductibilité
- processus rapides
- processus de production standardisé
- qualité maximale constante
- commande simple
- gamme d'emploi universelle
- travail efficace



Les accessoires se trouvent à page 38.

Symboles des touches et paramètres

Pré malaxage
des revêtements



Pré malaxage
du plâtre



Pré vide



Vitesse de
rotation



Temps de
malaxage



Après vide



Changement du
sens de rotation



Niveau du vide



Pré malaxage

Les deux fonctions de pré-malaxage traitent individuellement les deux produits différents (plâtre et revêtement) et évitent que la poudre ne soit projetée à l'extérieur du bol de mélange.

Pré vide

Lors du pré-malaxage, la réaction chimique des composants du revêtement produit des dégagements gazeux. Ces gaz de réaction indésirables sont aspirés avant la phase de malaxage principale au moyen de la fonction de pré vide.

Vitesse de rotation

Vitesse de rotation de 150 – 450 t/min pour toutes les utilisations standards.

Les nouveaux moteurs puissants des appareils Twister n'ont aucune peine à maintenir la vitesse de malaxage paramétrée, quels que soient le matériau, la quantité et la taille du bol.

Temps de malaxage

Pour un travail exact par secondes.

Post vide

Certaines revêtements et plâtres ont encore tendance à dégager des gaz après la phase de malaxage principale. La fonction de post vide des appareils Twister réduit ces inclusions gazeuses qui se forment après coup à la surface du mélange.

Changement du sens de rotation

L'inversion du sens de marche permet de casser les grumeaux éventuellement restés secs et d'améliorer le mouillage de la poudre.

Niveau du vide

La limitation du vide à 80 % environ provoque souvent une réduction des bulles d'ébullition dans le cas des plâtres difficiles et des silicones.

Info



Astuce Éliminer facilement le plâtre

Des restes de plâtre tenaces dans les bols de mélange ou sur les disques de meulage se laissent facilement nettoyer. Il suffit de mettre simplement du GO-2011 (voir page 150) dans le bol de mélange et selon la quantité de plâtre à enlever le laisser prendre. La formation de bulles indique le début du processus de nettoyage.

Après le nettoyage avec le GO-2011 rincer brièvement sous l'eau courante. C'est tout!



Désignation	Art. No.
Twister evolution, 100–240 V avec bol de mélange de 500 ml et malaxeur incl.	1828-0000
Twister evolution venturi, 100–240 V avec bol de mélange de 500 ml et malaxeur incl.	1829-0000



Données techniques	Twister evolution	Twister evolution venturi
Tension de réseau	100–240 V / 50/60 Hz	100–240 V / 50/60 Hz
Classe de protection selon IEC 536	1	1
Puissance absorbée	180 VA	180 VA
Débit de la pompe à vide / min.	16 l	24 l
Tours / min	100–450	100–450
Vide max. / Pression abs. du bol	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Fusibles appareils	5 x 20 / T4A (2 x)	5 x 20 / T4A (2 x)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)	2 m (78.74 inch)
Dimensions (l x h x p)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Poids	≈ 5,2 kg	≈ 4 kg
Réduction du vide	70–100%	80% / 100%
Pression de travail	-	5–6 bar

1 Le grand classique



- Utilisation simple
- Toutes les fonctions standard
- Flexibilité maximale

Twister

Twister au contrôle manuel direct

L'appareil de malaxage sous vide Twister, de construction compacte, est utilisable pour tous les matériaux de modelage appliqués couramment en prothèse dentaire. La saisie de tous les paramètres du mélangeur est simple et rapide. Le puissant moteur et le dépresseur de haute qualité garantissent un résultat de mélange homogène et sans bulles sur les plâtres, les revêtements et les

pâtes de silicone pour prothèses dentaires.

Niveau réglable du vide

Le vide réglable de 70 à 100% empêche la formation de bulles d'ébullition dans certains plâtres et silicones de duplication.

Flexibilité de placement

Grâce à ses dimensions compactes, le Twister se laisse aussi bien placer au mur que sur une table.

Les accessoires *Twister* se trouvent à page 38.



Données techniques

Tension de réseau	100–240 V / 50/60 Hz
Classe de protection selon IEC 536	1
Puissance absorbée	180 VA
Débit de la pompe à vide / min.	16 l
Tours / min	100–450
Vide max. / Pression abs. du bol	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar
Fusibles appareils	5 x 20 / T4A (2 x)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Dimensions (l x h x p)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Poids	≈ 5,2 kg
Réduction du vide	70–100%

Désignation

Twister, 100–240 V, avec bol de mélange de 500-ml-et malaxeur incl.

Art. No.

1826-0000

Le fournisseur rentable en qualité



- Utilisation simple
- Offre toutes les fonctions standard
- Formation du vide sans pompe mécanique

Twister venturi

Twister au contrôle manuel direct

L'appareil dispose des mêmes fonctionnalités que le *Twister*. La seule différence réside dans la technologie d'élaboration du vide. *Twister* travaille par le biais d'une pompe à moteur, pendant que *Twister venturi* élabore le vide à l'aide d'air comprimé.

Avantage

Le *Twister venturi* utilise la source d'air comprimé du laboratoire et rend par là superflu une pompe à vide. Ce qui réduit le prix et l'entretien de l'appareil.

Niveau de vide de 80 ou 100%

Le vide réglable de 80 à 100% empêche la formation de bulles d'ébullition dans certains plâtres et silicones de duplication.

Réglage aisé de la pression d'air comprimé et filtrage de l'air grâce au régulateur de pression, page 23.



Données techniques

Tension de réseau	100–240 V / 50/60 Hz
Classe de protection selon IEC 536	1
Puissance absorbée	180 VA
Débit de la pompe à vide / min.	24 l
Tours / min	100–450
Vide max. / Pression abs. du bol	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Fusibles appareils	5 x 20 / T4A (2 x)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Dimensions (l x h x p)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Poids	≈ 4 kg
Réduction du vide	80% / 100%
Pression de travail	5–6 bar

Désignation

Twister venturi, 100–240 V, avec bol de mélange de 500-ml-et malaxeur incl.

Art. No.

1827-0000

1 Accessoires

Les bols de mélange – en 5 tailles différentes

Géométrie étudiée de la pale

La géométrie étudiée de la pale garantit un malaxage optimal. Grâce à la brève distance du bol la pale saisit autant de pâte que possible (A). Le stylisme de la pale garantit que la pâte soit pressée vers le bas (B), contre la force centrifuge C'est là qu'elle est le mieux mélangée (C). Une surpression se produit, qui a pour effet d'empêcher que des bulles d'air soient évacuées de la pâte.

Protection intégrée contre le débordement

Tous les bols sont munis de repères pour le remplissage maximum, ce qui a pour effet que des erreurs d'utilisation sont par là pratiquement im-

possibles. De plus au-dessus du malaxeur se présente encore un collecteur, ce qui a pour effet, qu'un trop plein fait par inadvertance, n'a pas de répercussions. Finalement une soupape double empêche la pénétration de poussières et de matériau de mélange dans la pompe à vide. Cette soupape se change en un tour de main et se laisse simplement nettoyer par ultrasons. C'est d'ailleurs le seul travail d'entretien nécessaire.



Désignation des accessoires	Art.-No. 65 ml	Art.-No. 200 ml	Art.-No. 500 ml	Art.-No. 700 ml	Art.-No. 1000 ml
Bol de mélange avec malaxeur incl.	1820-6500	1820-0200	1820-0500	1820-0700	1820-1001
Malaxeur	1820-6510	1820-0210	1820-0510	1820-0710	1820-1010
Bol de mélange	1820-6520	1820-0220	1820-0520	1820-0720	1820-1020

La spatule de mélange Twister

Avec la nouvelle spatule de mélange pour tous les bols de la série Twister vous avez l'outil parfait pour le pré malaxage et pour pouvoir saisir totalement la pâte malaxée du bol. Car la géométrie de la spatule est adaptée exactement à la forme du bol Twister. Les bords sont

arrondis et prennent ainsi soin du bol de mélange. Le manche est de forme ergonomique et tient bien en main. Sa longueur et sa stabilité permettent aussi de travailler sans peine les plus

grandes quantités de mélange, il en est de même avec le bol profond de 1000 ml.

Désignation	Art. No.
Bol de mélange de 500 ml pour alginate avec malaxeur incl.	1823-0500
Malaxeur pour alginate, 500 ml	1823-0510



Bol de mélange Twister pour alginate

Empreinte précise = qualité dans le résultat

Au début il y a l'empreinte dont la qualité est la base pour les travaux ultérieurs du technicien dentaire et du dentiste. C'est beaucoup trop important pour laisser par là la précision au hasard. Assez souvent l'alginate

est encore mélangée à la main. Par ce fait le résultat fiable de mélange en souffre. La pâte doit absolument être homogène et sans bulles d'air, sinon les travaux qui suivent se basent sur des données de travail imprécises.

Désignation	Art. No.
Spatule de mélange	1821-0200



Pied

- Fait de votre Twister un appareil de table.
- Montage sûr en un tour de main.
- Flexibilité et ergonomie.
- Convient à tous les Twister.

Désignation	Art. No.
Pied	1821-0102



Toujours sur la bonne fréquence

Vibrax

Ce vibreur traite, également de manière toujours optimale, aussi bien les masses fluides que les masses visqueuses. En raison de sa nouvelle conception ce vibreur possède non seulement un comportement optimal de vibrations mais encore une fonction intelligente de manipulation.

Une prestation de vibration toujours bien adaptée

- Appareil à deux ondes: vibration fine par onde pleine, et vibration forte par demi-onde, le bon réglage pour toutes les viscosités.
- Quatre intensités pour un réglage précis: largeur de bande adaptée à tous les travaux de coulage. Facile à régler, reproductibilité assurée.

Silencieux et résistant au basculement

- Travail contrôlé grâce à une stabilité élevée et faible transfert des vibrations sur la surface de travail. Résistance élevée contre le basculement même en cas de pression élevée sur les arêtes.

Ergonomique

- Grands interrupteurs à levier, d'utilisation facile. Placés sur l'avant de l'appareil, ils sont simples d'utilisation et permettent une identification rapide des programmes sélectionnés. L'utilisateur peut se concentrer à cent pour cent sur son empreinte ou son moufle, l'utilisation de l'appareil est intuitive.



- *Vibrax* est très facile à nettoyer: pour le nettoyage, le tapis en caoutchouc et les interrupteurs se détachent, puis se remontent aisément. Les surfaces lisses et arrondies ne laissent aucune chance aux impuretés de se loger dans les coins et les arêtes.
- Deux degrés de dureté différents pour le tapis en caoutchouc assurent une performance élevée sur le tapis et évitent que le porte-empreinte ne se déboîte de l'arête en caoutchouc mou.

- Boule de vibration pivotante (en option) pour poser ponctuellement les porte-empreinte et les moufles, dans toutes les situations nécessitant des précautions particulières.

Durable et exempt d'entretien

- L'utilisation d'électro-aimants assure une durée de vie très longue, l'appareil ne nécessite pas d'entretien et les vibrations restent constantes.



Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz / 120V, 50/60Hz
Fréquence à 230V	100 Hz
Puissance absorbée	150 VA (230V)/170 VA (120V)
Fusibles appareils	2 x 1,6 A (T)
Dimensions (l x h x p)	275 x 138 x 205 mm (10.83 x 5.43 x 8.07 inch)
Poids	6,5 kg
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)

Désignation	Art. No.	Accessoires	Art. No.
Vibrax, 230 V / 120 V	1830-0000 / 1830-1000	Boule de vibration	1830-0001

1

Le taille-plâtre approprié pour chaque exigence

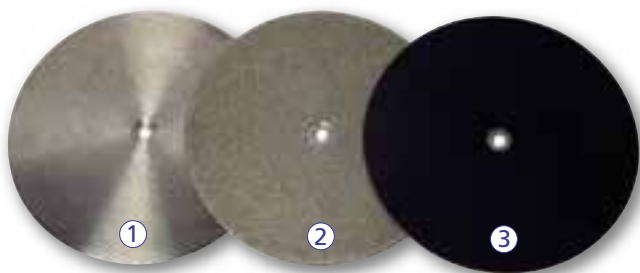
Qualité Renfert dans toutes les classes

Tous les taille-plâtres Renfert offrent les avantages suivants:

- Moteurs puissants avec jusqu'à 1.650 W (230 V)
- Nettoyage simple et rapide car la porte se détache sans outil
- Boîtier robuste et durable

La puissance à l'état brut: Tous les taille-plâtres Renfert possèdent des moteurs d'une puissance exceptionnelle:

- MT3 1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
- MT plus 1.300 W (230 V), 1.500 W (120 V)
- MT2 1.630 W (230 V)
- MT3 pro 1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)



Utilisable avec chaque disque de meulage

Au choix, les taille-plâtres Renfert peuvent être équipés

- 1.) d'un disque en partie diamanté = Marathon,
- 2.) d'un disque totalement diamanté = Infinity ou
- 3.) d'un disque en carbure de silicium = Klettfix

**En chaque classe,
meilleur rapport
prix/performance**





Nettoyage confortable et rapide:

La porte stable peut être enlevée rapidement et sans outil grâce aux systèmes de fermeture rapide. Le tuyau d'arrosage et la table de meulage s'enlèvent tout aussi facilement et peuvent être plongés, par exemple, dans du dissolvant de plâtre *GO-2011* pour les nettoyer. L'entretien de ces appareils est un jeu d'enfant et leur valeur peut donc être durablement préservée.

	<i>MT3</i>	<i>MT3 pro</i>	<i>MT plus</i>	<i>MT2</i>
Art. No. 230 V Version 120 V Version	1808-0xxx 1808-1xxx	1809-0xxx 1809-1xxx	1803-0xxx 1803-4xxx	1801-0000 -
Prestation 230 V Version 120 V Version	1.300 W 1.325 W	1.650 W 1.500 W	1.300 W 1.500 W	1.630 W -
à eau	•	•	•	•
à sec (en option)			•	
Boîtier	Plastique renforcé de fibres de verre	Plastique renforcé de fibres de verre	Polyuréthane	Métal
Changement de l'angle de la table de meulage	90° /98°	en continu	en continu	en continu
Interrupteur moteur		•		•
Interrupteur à membrane		•		
Poids (sans disque de meulage)	13,2 kg	14,5 kg	12,7 kg	26,5 kg

1

Le champion du rapport qualité-prix



3
ANS GARANTIE

CE

MT3

Taille-plâtre à eau

Technische Details

- Moteur avec une puissance remarquable de 1300 W à 230 V (1325 W/120 V) pour un enlèvement maximal sans effort
- La porte se détache sans outil, ce qui rend le nettoyage simple et rapide (systèmes de fermeture rapide)
- Boîtier robuste, durable et entièrement résistant à la corrosion
- Forme compacte permettant une intégration idéale dans chaque environnement de travail
- Changement rapide de l'angle de la table de meulage à l'aide d'un mécanisme de basculement pratique (90°/



- 98°)
- La grande ouverture de meulage et la conception ergonomique garantissent un grand confort de travail et une bonne visibilité
- Lignes d'angle ouvertes sur le fond: les modèles en plâtre se laissent guider facilement sans adhérer
- Sécurité : un interrupteur de protection arrête le moteur et l'arrivée d'eau dès que la porte est ouverte

Table de meulage réglable

Deux angles d'inclinaisons peuvent être réglés sur le MT3, de manière simple et rationnelle : 90° et 98°.

Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Puissance absorbée	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Puissance du moteur P1	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Puissance du moteur P2	900 W (230 V), 1.000 W (120 V)
Vitesse de rotation 1 / min	2.900 1/min (50 Hz) 3.400 1/min (60 Hz)
Consommation d'eau	7 l/min
Pression d'eau nécessaire pour 6 l/min.	min.1 bar – max. 5 bar
Ø Tuyau d'écoulement d'eau	35 mm
Longueur tuyau d'écoulement d'eau	1,5 m
Dimensions (l x h x p)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Poids	13,2 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Longueur du câble	2 m

Désignation	Art. No. 230 V	Art. No. 90-120 V
MT3 avec meule Klettfix incl.	1808-0000	1808-1000
MT3 avec disque de meulage Marathon incl.	1808-0500	1808-1500

La nouvelle référence des taille-plâtres à eau

1



MT3 pro

Meulage à eau performant

- Puissance de moteur maximale de 1.650W à 230V (resp. 1.500W à 120V) – pour un meulage sans effort même dans des conditions des plus difficiles
- La porte se détache sans outil, ce qui rend le nettoyage simple et rapide (systèmes de fermeture rapide)
- Sécurité grâce au système d'interruption rapide et durabilité assurée par l'affichage de surchauffe à DEL
- Boîtier robuste, durable et entièrement résistant à la corrosion
- Table de meulage et tuyau d'arrosage faciles à démonter pour un nettoyage très simple
- Régulation individuelle de l'arrivée d'eau et fonction d'arrêt automatique du débit d'eau (électrovanne)

Gain de sécurité

Dès que le *MT3 pro* est arrêté, le disque de meulage est freiné activement. L'appareil offre ainsi un gain évident de sécurité au travail. En outre, l'indicateur de surchauffe assure la longévité de l'appareil, mais aussi la sécurité de l'utilisateur.

Bouton à membrane

Un bouton à membrane étanche, situé sur le dessus du boîtier, permet de mettre le *MT3 pro* en marche facilement et sans aucun risque.



Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz, 120 V, 60 Hz
Puissance absorbée	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Puissance du moteur P1	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Puissance du moteur P2	1.200 W (230 V), 1.100 (120 V)
Vitesse de rotation 1/min	2.900 1/min (50 Hz), 3.400 1/min (60 Hz)
Consommation d'eau	7 l/min
Pression d'eau nécessaire pour 6 l/min.	min. 1 bar – max. 5 bar
Ø Tuyau d'écoulement d'eau	35 mm
Longueur tuyau d'écoulement d'eau	1,5m
Dimensions (l x h x p)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Poids	14,5 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	74 dB(A)
Longueur du câble	2 m

Désignation	Art. No. 230 V	Art. No. 90-120 V
MT3 pro avec meule <i>Klettfix</i> incl.	1809-0000	1809-1000
MT3 pro avec disque de meulage <i>Marathon</i> incl.	1809-0500	1809-1500

1 Le taille-plâtre aux multi talents pour le meulage à eau ou à sec



3
ANS GARANTIE

CE

MT plus

Le MT plus est un taille-plâtre compact et puissant, qui peut être utilisé aussi bien à eau qu'à sec. Le moteur puissant de l'appareil est de 1.300 W (pour le 230 V) respectivement 2,0 hp (pour le 120 V). Ceci permet de tailler aisément les plâtres les plus durs.

Détails techniques

- Boîtier dans un nouveau matériau spécial (PU = Polyuréthane) amortisseur de bruit, léger et résistant.
- Table de meulage: Démontable sans outils, avec un ajustement de précision et des lignes d'angles gravées pour la technique de l'orthodontie.

- Dosage individuel de la quantité d'eau pour un nettoyage optimal.
- Sécurité: L'interrupteur de protection arrête le moteur et l'arrivée d'eau lors de l'ouverture de la porte.
- Force du moteur: Le moteur puissant de 1.300 W (pour 230 V) respectivement 2,0 hp (pour 120 V) garantit une puissance d'entraînement maximale.
- Ergonomie: Position de travail ergonomique grâce à l'inclinaison du MT plus.

Meulage à eau ou à sec

Rapidement le taille-plâtre peut être transformé du travail à eau au travail à sec. Le stylisme interne est fait de façon telle qu'en utilisation à eau ou à sec le flux reste optimal.



Désignation	Art. No.
MT plus (avec meule Klettfix incl.), 230 V	1803-0000
MT plus (avec meule Klettfix incl.), 120 V	1803-4000
MT plus (avec meule Klettfix incl.), 100 V	1803-5000
MT plus (avec disque de meulage Marathon incl.), 230 V	1803-0500
MT plus (avec disque de meulage Marathon incl.), 120 V	1803-4500
MT plus (avec disque de meulage Marathon incl.), 100 V	1803-5500
Marathon meule pour MT plus (partiellement diamantée)	1803-2000
Infinity meule pour MT plus (totalement diamantée)	1803-3000

Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Courant absorbé	6,5 A (230 V), 13 A (120 V)
Puissance du moteur P1	1.300 W (1.74 hp), 230 V 1.500 W (2.01 hp), 120 V
Puissance du moteur P2	900 W (1.21 hp), 230 V 1.080 W (1.45 hp), 120 V
Vitesse de rotation	2.820 1/min (230 V) 3.400 1/min (120 V)
Consommation d'eau	9 l
Pression d'eau nécessaire pour 6 l/min.	1 bar (14.5 psi)
Ø Tuyau d'écoulement d'eau	Ø 35 mm (1.38 inch)
Dimensions (l x h x p)	298 x 318 x 412 mm (11.74 x 12.53 x 16.23 inch)
Poids	12,7 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)

Technique avancée du taille-plâtre à eau

MT2

Le MT2 est un taille-plâtre hors classe. Par la combinaison optimale de la puissance avec la haute qualité technique et son ergonomie un standard dans le domaine des tailles-plâtres à eau s'est imposé.

Détails techniques

- Moteur électrique puissant et silencieux.
- Un interrupteur de protection arrête le courant et l'arrivée d'eau lors de l'ouverture de la porte.
- **Unique:** L'arrêt rapide électronique du disque de meulage grâce au système **Disc-Stop (DSS)**.
- Très grande surface de travail et large ouverture de meulage.
- Lignes d'angles gravées au laser pour la technique de l'orthodontie sur les tables de meulage à 90°.
- Angle exact de 90°, grâce à un ajustement individuel précis.
- Réglage individuel du débit d'eau pouvant aller jusqu'à 9 l/min.
- Comportant deux tables de meulage avec inclinaisons de 90° et 98°. Changement de la table de meulage sans outil.
- La fermeture rapide permet de dépendre la porte sans outil.
- Boîtier non corrosif en fonte d'aluminium et en acier spécial. Surfaces internes et externes très lisses avec enduit protecteur.
- Tuyau d'arrosage efficace qui se laisse enlever d'un coup de main. Absolument hermétique grâce au joint d'étanchéité spécial.

Une meule *Klettfix* au carbure de silicium, une meule *Marathon* en partie diamantée ou bien une meule *Infinity* qui est totalement diamantée, sont livrables.



Vous trouverez l'assortiment des disques de taille-plâtre de Renfert à page 46-47.



3
ANS GARANTIE

CE

Puissant et fiable

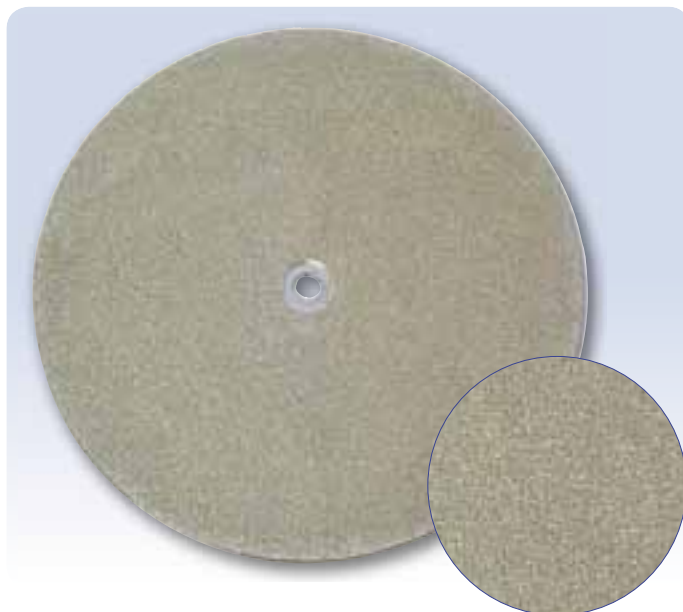


Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz
Courant absorbé	7,2 A
Puissance du moteur P1	1.630 W (2.186 hp)
Puissance du moteur P2	1.200 W (1.609 hp)
Vitesse de rotation	2860 t/min.
Consommation d'eau	9 l/min max.
Pression d'eau nécessaire pour 6 l/min.	1 bar (14.5 psi)
Ø Tuyau d'écoulement d'eau	35 mm (1.38 inch)
Longueur tuyau d'écoulement d'eau	1,5 m (59.06 inch)
Dimensions (l x h x p)	334 x 320 x 456 mm (13.16 x 12.61 x 17.97 inch)
Poids	26,5 kg
Niveau sonore selon DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Ø Tubulure à l'intérieur	29 mm (1.14 inch)
Ø Tubulure à l'extérieur	35-40 mm (1.38-1.58 inch)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)

Désignation	Art. No.
MT2 (sans disque de meulage), 230 V	1801-0000
Disque <i>Klettfix</i> pour MT2, 5 pcs (3 x K80, 2 x K120)	1801-1000
Disque <i>Marathon</i> pour MT2 (en partie diamanté)	1801-2000
Disque <i>Infinity</i> pour MT2 (totalement diamanté)	1801-3000

1 Disques de meulage diamantés



Infinity

Disque de meulage totalement diamanté pour MT1, MT2, MT plus, MT3 et MT3 pro répondant aux exigences les plus grandes lors du meulage de modèles en plâtre.

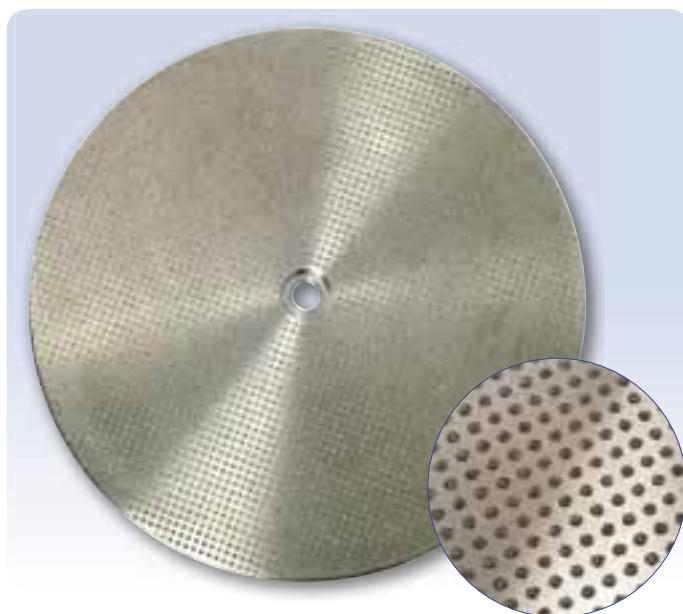
- Surface diamantée dans la masse.
- Extrêmement résistant.
- Grande puissance de taillage sur les plâtres extra durs.
- D'une usure minimale garantissant un emploi pendant des années.
- Support du disque en acier spécial.

Données techniques

Nombre de tours 3.400 1/min

Etendue de livraison, voir tableau ci-dessous

Pouvoir abrasif et temps d'utilisation voir page 47.



Marathon

Disque de meulage en partie diamantée, pour MT1, MT2, TT2, MT plus, MT3 et MT3 pro avec un comportement agressif de meulage.

- Revêtu par galvanisation de „petites îles diamantées“.
- Meulage effectif sur toutes les classes de plâtres.
- Emploi optimal sur un taille-plâtre à sec.
- Faible pression d'application.
- Grande longévité.
- Support du disque en acier spécial.

Le disque de meulage Marathon, avec jeu de transformation, est utilisable pour des tailles-plâtres de différentes fabrications.

Données techniques

Nombre de tours 3.400 1/min

Etendue de livraison, voir tableau ci-dessous

Info

Les disques diamantés sont sensibles à la chaleur.

- Ne pas meuler de revêtements!
- Ne pas meuler de métaux!

Quel disque pour quel type de taille-plâtre	Ø Disque (cm/inch)	Klettfix (carbure de silicium)		Marathon (partiellement diamanté)	Infinity (totalement diamanté)
		Modèle de base y compris: 5 x Klettfix (3 x grain de 80, 2 x grain de 120) + support du disque	Paquet de recharge y compris: 5 x Klettfix (grain de 80 ou grain de 120)	Paquet de recharge y compris: 1 x Marathon	Paquet de recharge y compris: 1 x Infinity
MT3 (pro)	23,4/9,22	1803-1001	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2001	1803-3001
MT plus	23,4/9,22	1803-1000	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2000	1803-3000
MT2	25,4/10,0	1801-1000	1801-1100 (K80) 1801-1200 (K120)	1801-2000 (TT2 aussi)	1801-3000
MT1	21,0/8,27	1800-1000	1800-1100 (K80) 1800-1200 (K120)	1800-2000	1800-3000

Disque de meulage avec fonction de changement rapide

1

Klettfix

Disque de meulage en carbure de silicium rapidement changeable grâce à une face micro-auto accrochante. Cette alternative au prix intéressant est prévue pour être utilisée sur un MT1, MT2, MT plus, MT3 et MT3 pro (lors de l'emploi à eau).

Le changement du disque se fait en quelques secondes. Souvent un taille-plâtre doit tailler différentes classes de plâtres. Les exigences sur le poli de la surface ne sont jamais les mêmes. Pas de problème avec le disque Klettfix. Le disque abrasif se monte et se démonte rapidement et simplement sur un support de disque muni d'une face auto-accrochante.

Les avantages qui en résultent sont évidents:

- Bonne micrographie: Utilisation variable des disques de meulage avec des gros grains (de 80) ou bien avec des grains fins (de 120).
- Grande débit d'abrasion (9,5 g de plâtre extra dur/sec).
- Changement immédiat sans outil.
- Adaptation individuelle du taille-plâtre.
- Acquisition à un prix avantageux
-> investissement de peu de capital.
- Un dommage par une utilisation impropre ne cause qu'une perte minime.

La surface du disque de meulage comprend une couche de carbure de silicium résistante pour traiter les modèles en plâtre de toutes classes rendant même possible le meulage de revêtements.

Il est possible de changer aussi rapidement le disque de meulage Klettfix que celui d'un outil sur une pièce à main. Le disque de meulage est alors parfaitement fixé et impeccablement centré.



L'alternative:

- Grande débit de meulage
- Emploi variable
- Acquisition à un prix avantageux



Données techniques

Nombre de tours 3.400 1/min

Etendue de livraison, voir tableau à page 46.



Attention:
Les disques Klettfix ne peuvent être employés que pour les taille-plâtres à eau!

Disques de meulage: pouvoir abrasif, durée d'utilisation	Art. no.	Mise en service	Catégorie des matériaux	Pouvoir abrasif par seconde avec la même pression	Quantité de plâtre (plâtre extra dur)	Répartition des frais par modèle suite au prix d'achat du disque de meulage soit env.:
Klettfix 80 Klettfix 120	1803-1100 1803-1200	A eau	Plâtres et revêtements	9,5 g	18 kg	≈ 0,0348 USD 0,029 EUR
Marathon	1803-2000	A eau et à sec	Plâtre	8,5 g – 10,5 g	1.000 kg	≈ 0,0336 USD 0,028 EUR
Infinity	1803-3000	A eau	Plâtre	7,8 g – 9,9 g	1.700 kg	≈ 0,0312 USD 0,026 EUR

* Calcul à titre d'exemple

Intervention compliquée de la pièce à main

Le détourage des arcades en plâtre

Quelques inconvénients de cette technique

Pour la préparation d'arcades dentaires, quelques prothésistes les meulent d'abord de manière vestibulaire avec un taille-plâtre et dégrossissent la partie linguale et palatine avec une pièce à main et une fraise à plâtre. Il en résulte entre autres les inconvénients suivants:



Contamination importante par les poussières

Les nuages de poussière rendent le travail plus difficile et encrassent tout le laboratoire.



Grande perte de temps

La pièce à main ne permet de dégrossir que de petites quantités de l'arcade dentaire avec un résultat peu satisfaisant.



Des imprécisions

Le fait de pouvoir manier la pièce à main facilement - à l'origine un avantage - devient un inconvénient. Les résultats ne sont pas reproductibles et il est difficile d'arriver à la forme conique de l'arcade dentaire avec une pièce à main (important pour une désinsertion parfaite des dies coupés). La surface est irrégulière.



Risque de cassures

Etant donné que la pièce à main dégrossit moins, le prothésiste est obligé de mettre plus d'ardeur au meulage. Il devient donc difficile de contrôler exactement le dégrossissement de l'arcade dentaire. De plus, il lui faut tenir l'arcade dentaire fermement en main ce qui provoque une tension dangereuse sur l'arcade.



Frais de maintenance importants de la pièce à main

Les pièces à main sont utilisées pour toute sorte d'application. L'usure et l'encrassement qui en suivent ont pour conséquence d'importants frais de maintenance. Il est donc déconseillé de fraiser des arcades dentaires avec les pièces à main.

La solution élégante:

L'utilisation de la détoureuse Millo pro n'évite pas seulement les inconvénients nommés ci-dessus, mais offre également d'autres avantages.



Travail rationnel pour des modèles parfaits



Millo pro / Millo

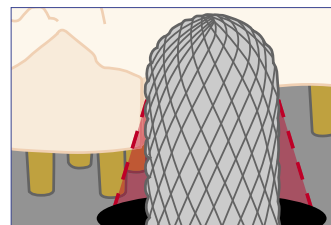
Cette détoureuse optimise votre protocole de préparation des modèles avec une augmentation de qualité et sûreté lors de la réalisation des modèles sciés. Avec plus de 60% de gain de temps lors du détournage de vos modèles la Millo (pro) sera vite rentabilisée avec peu de modèles réalisés par jour.

Sortir le die sans contrainte
L'assurance de sortir votre die du socle sans contrainte, avec une arcade toujours de dépouille. Les interférences de taillage et une surface trop rugueuse provoquée par la pièce

à main ou l'emploi d'un mandrin avec du papier abrasif font partie du passé. Des surfaces parfaitement lisses assurent une parfaite désinsertion des dies coupés. Tout risque de rupture est ainsi exclu.

Travaille propre et sûr

- Le poste de travail et le laboratoire restent toujours propres lors du détournage de l'arcade grâce à la possibilité de raccordement à une aspiration.
- La conduite des modèles avec les deux mains favorise la sécurité du processus.



Optimal en toute situation

- Le réglage en hauteur de la fraise sur la Millo pro permet un travail aisé même avec des situations dentaires difficiles. La possibilité de régler la fraise en hauteur de 17,5mm

permet de traiter des modèles quelle que soit la technique de modèle utilisée.

- Une fraise fine et une fraise plus rugueuse sont à disposition, selon le déblaiement de matière désiré.

Données techniques

Poids	5,7 kg
Dimensions (l x h x p)	252 x 214 x 207 mm (9.92 x 8.43 x 8.15 inch)
Tension de réseau	230V (50Hz) / 120V (60Hz)
Tours / min	2770 (50 Hz), 3350 (60 Hz)

Désignation	Art. No.
Millo pro, 230 V / 120 V	1805-0000 / -1000
Millo, 230 V / 120 v	1804-0000 / -1000
Accessoires	
Fraise denture croisée	1806-0001
Fraise conique, denture hélicoïdale (comprise dans l'étendue de livraison)	1806-0002
Fraise cylindrique à denture croisée	1806-0003



Forages exacts et parallèles pour pins

- Perforation plus rapide
- Trous précis
- Support optimal



3
ANS GARANTIE

CE



Top spin

L'outillage automatique de forage pour pins au laser garantit la plus grande précision d'alésage et permet une position de travail détendue que ce soit debout ou assis.

L'alésage aisé exempt de résistance est garanti à longue durée même sur les plâtres les plus durs grâce au moteur puissant et à une vitesse de rotation de 16.000 t/min. Le résultat: le diamètre du perçage est plus étroit, plus exact et considérablement plus droit.

Le boîtier

- Boîtier en fonte d'aluminium avec revêtement par poudre.
- Construction compacte avec grande stabilité statique.

Deux positions de travail grâce au pied orientable:

- parallèlement à la surface de la table.
- incliné sur 16° vers le devant.

L'ergonomie soutient les travaux de précision

Le technicien peut tenir aisément le modèle en position voulue et faire un forage sans dérapage, d'autant plus que l'aisance du forêt ne demande aucune force. Avec l'aide du point de laser précis, il peut en outre déterminer du haut la position optimale pour la perforation basale.



Attention:
Ne faire fonctionner le Top spin qu'avec le forêt original de Renfert (voir page 113)!

Vous trouverez l'assortiment de pins de Renfert à page 105–112.



Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz / 115 V, 60 Hz
Puissance absorbée	150 W
Tours / min	16.000
Longueur du câble	230 V: 2 m (78.74 inch) 115 V: 2,5 m (98.43 inch)
Dimensions (l x h x p)	166 x 322 x 149 mm (6.54 x 12.69 x 5.87 inch)
Poids	≈ 5,1 kg
Forêt en métal dur avec tige de	Ø 3 mm (0.12 inch)
Course de la table sans à-coups	0-12 mm (0-0.47 inch)
Laser classe	2

Désignation

Désignation	Art. No.
Top spin, positionneur de pins, 230 V, 1 fraise cylindrique 2,0 / 3,0 mm incl. (0,08/0,12 inch)	1835-0000
Top spin, positionneur de pins, 115 V, 1 fraise cylindrique 2,0/3,0 mm incl. (0,08/0,12 inch)	1835-4000

Détails



La table du modèle

- Table de modèles facilement maniable.
- Double guidage pour la plus grande précision.
- Perforations pour évacuation des poussières de forage.
- Récipient facilement amovible pour les poussières de plâtre.
- Profondeur de perforation sans à-coups réglable individuellement de 0-12 mm (0-0,47 inch) à l'aide de la vis moletée.

- Surface plane antidérapante.



Le rayon laser

- Point de laser lumineux et fin.
- Se laisse très bien reconnaître sur toutes les couleurs de plâtres et les surfaces.
- Adaptation exacte avec l'outillage de perforation.

Info

Sur le thème du forage des pins vous trouverez des astuces précieuses dans le fascicule de Renfert „le modèle maître” ou sous: www.renfert.com.



L'outil de perforation pour pins

- Accès facile grâce la table de modèles soulevable et fixable.
- Changement des forets sans outils grâce au dispositif de serrage rapide.
- Mandrin de forage de 3 mm facilement interchangeable.
- Protection contre la poussière de plâtre grâce à l'étanchéification efficace.
- Arrêt de l'arbre du moteur lors du changement du foret.

Vous trouverez les forets pour pin de Renfert à la page 113.



Le fonctionnement

- En actionnant l'interrupteur principal l'appareil se trouve en mode de veille.
- En appuyant sur la table, le foret démarre.
- Les contre-rivoirs bilatéraux sur le boîtier garantissent un forage simple et détendu.
- Conception permettant une position de travail debout ou assise (inclinaison de 16°).
- Vue libre sur le modèle.

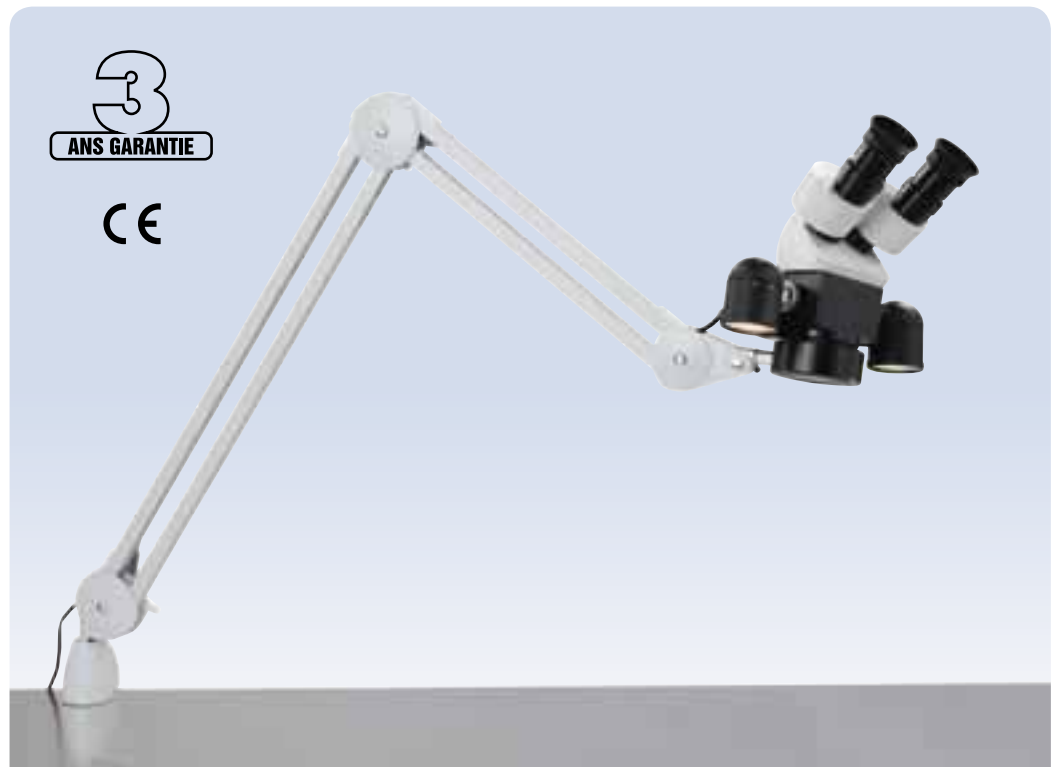
Stéréomicroscopie mobile pour les travaux filigranes

Mobiloskop S

Le stéréomicroscope avec un bras orientable est une aide indispensable pour faire des travaux de précision et pour obtenir un contrôle optimal des détails. Son bras articulé flexible permet une utilisation sur plusieurs postes de travail. Les possibilités de grossissement permettent de répondre aux plus grandes exigences réclamées dans la technique dentaire, que ce soit au niveau des ajustements, du façonnage des couronnes et des limites de préparation.

Détails techniques

- Bras orientable dans tous les sens (360°). Convient à plusieurs places de travail.
- Réglage à action progressive de la position de travail grâce au bras articulé flexible.
- Distance des pupilles réglable individuellement de 40–72 mm (1,58–2,84 inch).
- Compensation dioptrique bilatérale, vue à trois dimensions. Possibilité de grossissement de 5 à 10 fois.



- Bon éclairage des deux côtés du champ visuel grâce à deux lampes orientables ou par deux guides de lumière par fibres optiques (voir page 53).
- Env. 15 cm (5,91 inch) de distance de travail pour une position de travail agréable et un rayon d'action optimal.
- Grand champ visuel avec profondeur de champ et netteté marginale.

Données techniques

Marche des rayons (déflexion de)	45°
Diamètre du champ visuel	5x: 44 mm (1.73 inch) 10x: 22 mm (0.87 inch)
Profondeur de champ	5x: 22 mm (0.87 inch) 10x: 10 mm (0.39 inch)
Distance de travail	150 mm (5.91 inch)
Poids	≈ 3 kg

Désignation

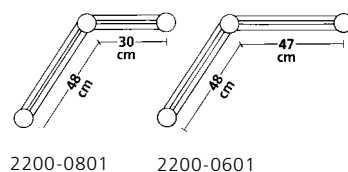
Désignation	Art. No.
Mobiloskop S avec bras orientable standard	2200-0802
Mobiloskop S avec bras orientable long	2200-0602

Etendue de livraison:

Complet avec bras orientable et tête de Mobiloskop (sans éclairage).

Bras articulé

Vu le grand rayon d'action du bras articulé le Mobiloskop S est aussi utilisable par plusieurs techniciens. Chaque position de travail peut être individuellement réglée grâce aux trois articulations.



Désignation	Art. No.
Bras articulé standard (allant de 1 à 4 places de travail)	2200-0801
Bras articulé long (allant de 1 à 6 places de travail)	2200-0601

Accessoires



3
ANS GARANTIE

CE

Info

Eclairage

Un microscope devrait toujours être muni d'un éclairage supplémentaire. De la clarté et du centrage de la lumière dépendent la manière dont

vous pouvez exactement reconnaître l'objet. L'entrée de la lumière devrait se faire des deux côtés, pour éviter une formation d'ombre gênante.

Adaptateur à deux lampes

A monter simplement sur le *Mobiloskop S*. Les lampes sont individuellement orientables et à allumer séparément. Par l'illumination des deux côtés de

l'objet à examiner une surface sans ombre et sans reflet est produite.

Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz / 110 V, 60 Hz / 240 V, 50 Hz
Tension d'alimentation	12 V AC
Courant absorbé	0,8 A
Dimensions (l x h x p)	185 x 80 x 60 mm (7.29 x 3.15 x 2.36 inch)
Poids	≈ 880 g

Désignation

Désignation	Art. No.
Adaptateur de lampes incl. bloc d'alimentation, 230 V	2200-0501
Adaptateur de lampes incl. bloc d'alimentation, 110 V	2200-1501
Adaptateur de lampes incl. bloc d'alimentation, 240 V	2200-2501



Eclairage pour microscope

Cette source de lumière froide soutient la vision à trois dimensions sous le microscope.

Deux guides de lumière par fibres optiques transportent dans le champ visuel la luminosité réglable en trois degrés. Grâce à la radiation incidente des deux côtés la zone de travail est à grand contraste et illuminée sans ombres gênantes. Les deux guides de lumière sont munis d'un système optique de focalisation. Ils se montent rapidement sur tous les microscopes de Renfert. Toutes les pièces de montage se trouvent dans l'étendue de livraison.

CE **3**
ANS GARANTIE

Source de lumière froide pour microscope

Source de lumière froide pour microscope	Art. No.
230 V	2200-3000
120 V	2200-4000

Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Tension nominale	8 V
Puissance absorbée	24 VA
Puissance nominale de la lampe	20 W
Dimensions (l x h x p)	130 x 125 x 200 mm (5.12 x 4.93 x 7.88 inch)
Poids	≈ 1,6 kg

Remberti

Lunettes de préparation grossissant de 1,5 fois avec mécanisme à charnières pour les relever.

- Ne pèsent que 38 g et permettent un travail sans désagrément.
- Pas de réflexion lumineuse grâce aux verres minéraux.
- Distance de travail possible entre 12 et 35 cm.
- Loupe basculante pour utilisation flexible.

- Convient aussi aux porteurs de lunettes correctives (pas de fixation sur la monture de lunettes).

Désignation	Art. No.
Lunettes Remberti, argent	1262-0001
Verre de rechange gauche, 1 pièce	1262-0100
Verre de rechange droit, 1 pièce	1262-0200

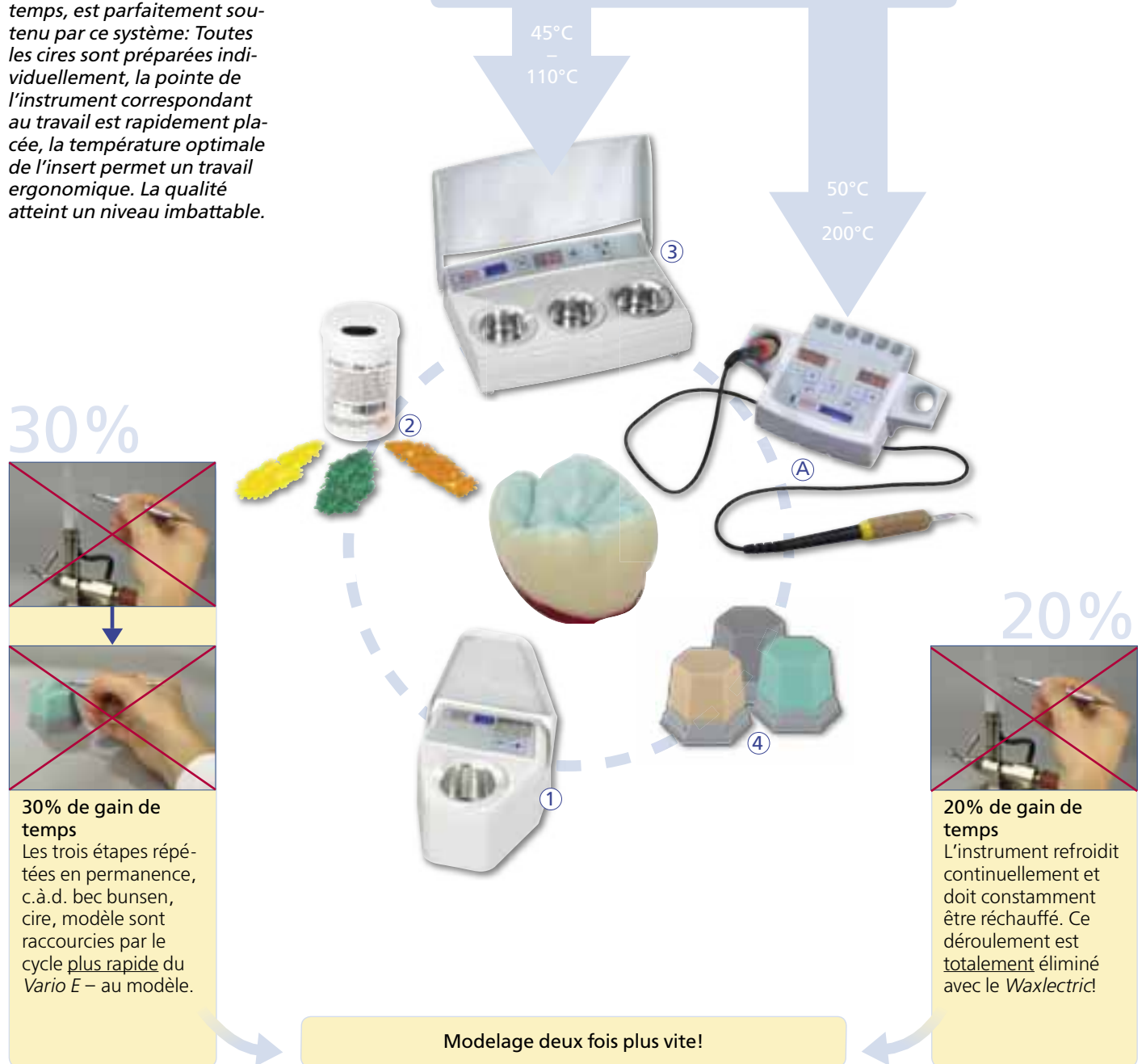


1 Technique rationnelle de la cire...

Technique des C+B

Le travail filigrane de différentes cires, fait en même temps, est parfaitement soutenu par ce système: Toutes les cires sont préparées individuellement, la pointe de l'instrument correspondant au travail est rapidement placée, la température optimale de l'insert permet un travail ergonomique. La qualité atteint un niveau imbattable.

Réduire la déformation de la cire pratiquement à zéro
La cire ne subit pas de variations de température et par là il n'y a pas de contractions.



① Hotty LED

Une coiffe d'épaisseur optimale est obtenue par immersion seulement en 10 secondes.

② GEO Dip

Optimise parfaitement les avantages de l'immersion de la chape.

③ Vario E

Gain de temps énorme (tenir à plusieurs reprises l'instrument sur le bec bunsen n'est plus nécessaire) et la qualité est nettement améliorée grâce à la rétraction minimisée.

④ GEO Avantgarde

Ces cires, avec des qualités idéales de modelage, s'accordent parfaitement avec cette technologie soignée du traitement du matériau.

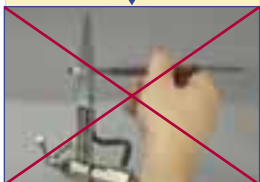
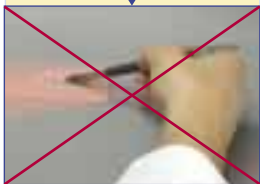
...qualité, ergonomie & augmentation de l'efficacité

1

Prothèses dentaires

Tout d'abord de grandes portions de cire doivent être posées sur le modèle, et ensuite commence le travail filigrane. Le technicien dentaire obtient avec ce système un instrument de travail parfaitement adapté et qui pendant les deux phases permet d'obtenir l'optimum.

30%



30% de gain de temps

Les quatre étapes répétées en permanence, c.à.d. bec Bunsen, cire, bec Bunsen, modèle, sont supprimées. De grandes quantités de cire peuvent être prises dans le *Waxprofi* et être directement posées sur le modèle.

Réduire la déformation de la cire pratiquement à zéro
La cire ne subit pas de variations de température et par là il n'y a plus de contractions.

40°C
-
110°C

50°C
-
200°C



20%



20% de gain de temps

L'instrument refroidit en permanence et doit constamment être réchauffé. Ce déroulement est totalement supprimé avec le *Waxlectric*!

Modeler deux fois plus vite!

A Waxlectric
Technique et modelage électrique de la cire
La pointe de l'insert est électroniquement tenue à une température constante. La répartition de la température est régulière partout sur la pointe de l'insert.

1 Waxprofi
Les réservoirs de cire sont réglés électroniquement offrant ainsi une température de travail et une consistance optimales de la cire de base (liquide jusqu'à facile à étaler).

2 Grand insert de modelage
Spécialement développé pour la prothèse dentaire. Permet la prise de grandes portions de cire dans le *Waxprofi* et est un instrument filigrane correspondant exactement aux exigences du modelage de la cire.

1

Technique professionnelle du traitement de la cire pour les C+B et la prothèse dentaire



Waxlectric I + II

Travailler de façon confortable et précise, de même que de modeler de la cire sans tension grâce au réglage exact, constant et régulier de la température répartie sur les inserts des instruments. Enorme gain de temps, car le préchauffage des instruments et des matériaux n'a plus lieu d'être.

Qualité, rapidité et confort par:

- 20% d'économie du temps de modelage, puisque l'échauffement individuel de l'instrument ne s'applique pas.
- 50% d'économie du temps de modelage (modelage deux fois plus vite) en combinaison avec le *Waxprofi* pour la prothèse dentaire ou avec le *Vario E* dans la technique des C+B, puisque là aussi l'échauffement séparé de la cire n'a totalement plus lieu d'être.
- Pas de rétraction dans le modèle, car la cire ne va être ni surchauffée ni brûlée.

- Permet au prothésiste de mieux se concentrer sur le modèle et d'utiliser moins d'outils.
- Travail confortable sur le modèle, car l'insert de modelage garde toujours la température optimale de travail.

Réglage de la température

- Logique de commande confortable et intuitive.
- Réglage exact par degré de température (soit en Celsius ou en Fahrenheit).
- Mémorisation de façon durable de 3 températures par canal et leur activation immédiate tout simplement en appuyant sur une touche.
- Indicateurs DEL à 3 chiffres convenant à la lumière du jour
- Température de départ programmable de 50°C–200 °C (122°F–392°F).
- Réglage direct de la température maximale ou minimale.
- Sur le *Waxlectric II* les deux canaux peuvent être réglés séparément (code couleurs).

Manche

- Isolation thermique + élément chauffant hors du manche.
- Manche en liège naturel hypoallergénique.
- Forme ergonomique pour un travail aisé et sans fatigue.
- Câble résistant à la chaleur et aux torsions.
- Le code couleur simplifie l'affectation de la température respective.

Boîtier

- De construction compacte et ergonomique dans un nouveau stylisme.
- Inclinaison de 20° pour une meilleure visibilité et commande.
- Support pour 6 inserts de modelage et pour les manches directement sur le boîtier.

- Les deux supports se laissent enlever facilement pour obtenir un meilleur nettoyage (par ex.: avec appareil par jet de vapeur).
- Clavier à touches tactiles hermétique facile à nettoyer.

Inserts de modelage

- Au choix 12 inserts de modelage en alliage spécial.
- Changement encore plus simple et plus rapide et sans outils grâce au filetage de vis.
- Élément chauffant placé directement dans la pointe, par là temps de réaction le plus court possible, ce qui veut dire qu'il y a à peine de variations de température, et pas d'échauffement inutile du manche.

Résultats optimaux avec les cires à modeler *GEO Avantgarde*, page 129.

Détails

1



Réglage confortable et précis de la température

Le réglage exact au degré de la température est fait rapidement et aisément au choix soit en Celsius ou en Fahrenheit. Un affichage à barre DEL à 3 chiffres est nettement plus lisible, même dans environnements clairs. Ce réglage de la température reste aussi mémorisé après l'extinction de l'appareil ce qui fait que le technicien dentaire peut continuer à

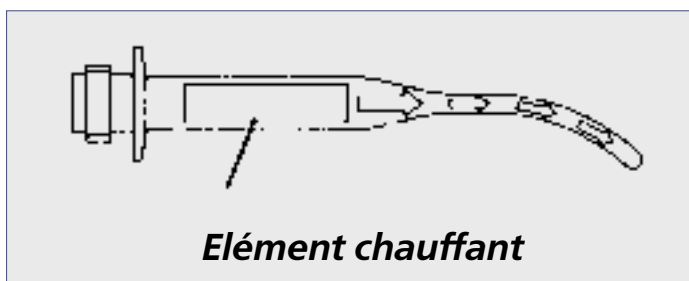
travailler avec des données de travail optimales. La précision permet le meilleur ajustement de chaque élément séparé du système pour une technique rationnelle de la cire moyennant le tableau des intervalles de fusion des cires à la page 127.



Ergonomie incluse

Les supports livrés pour les manches et les inserts sont à placer directement sur le boîtier. L'ergonomie et la construction compacte sont ainsi observées de façon conséquente. Tous les éléments sont strictement conçus selon des aspects ergonomiques. Le nettoyage de l'appareil se fait simplement grâce à l'étanchéité hermétique du clavier tactile et des supports démontables

de l'appareil. Particulièrement confortables et testés pour l'emploi de chaque jour sont la pièce à main et le câble qui montrent quelques subtilités telles qu'une isolation thermique excellente, résistance aux températures élevées, au nouage, et au flambage, maintien confortable et un code couleur pour chaque affectation de température.



Elément chauffant

Les pointes de modelage

La construction

Grâce au chauffage interne de la pointe de modelage la chaleur est directement transférée sur la cire. Il ne peut y avoir que peu de variations de température. Différence de température la plus minimale entre le chauffage et la pointe de modelage.

Vous trouverez le grand assortiment des pointes de modelage à la page 59.



Travailler de façon rationnelle avec un système de la plus haute qualité

Waxlectric offre déjà en emploi comme appareil seul d'énormes avantages. En association

avec d'autres appareils et avec des cires spécialement développées pour leur emploi (voir page 126) le Waxlectric devient par là une partie d'un système optimal.

Données techniques

Tension de réseau	100-240 V AC, 50/60 Hz
Tension d'alimentation	12 V DC
Puissance absorbée	5 W (Waxlectric I) 10 W (Waxlectric II)
Température de travail max./min.	200°C / 50°C
Température de travail max./min.	392°F / 122°F
Longueur du câble du manche	85 cm (33,46 inch)
Poids (avec / sans bloc d'alimentation)	≈ 445 g / 235 g (Waxlectric I) ≈ 475 g / 265 g (Waxlectric II)
Dimensions Waxlectric I (l x h x p)	120 x 60 x 98 mm (4.72 x 2.36 x 3.86 inch)
Dimensions Waxlectric II (l x h x p)	150 x 60 x 98 mm (5.91 x 2.36 x 3.86 inch)

Etendue de livraison

	Art. No. 230 V/240 V	Art. No. 120 V
Waxlectric I (1-canal) Insert de modelage incl. 2155-0102	2156-0000	2156-1000
Waxlectric II (2-canaux) Avec inserts de modelage incl. 2155-0101 + 2155-0103	2157-0000	2157-1000

L'étendue de livraison comprend chaque fois:

1 appareil de commande avec supports intégrés pour manche chauffant et 6 inserts, 1 manche (respectivement 2 manches avec le Waxlectric II), 1 insert de modelage (respectivement 2 inserts de modelage avec le Waxlectric II), 1 bloc d'alimentation, 1 mode d'emploi avec liste des pièces de rechange

1 Waxlectric light

L'entrée dans la technique rationnelle de la cire

Waxlectric light I + II

Là aussi cessation complète du chauffage des instruments et des matériaux, ce qui signifie non seulement une nette amélioration de la qualité mais encore de la rapidité. La cire reste sans tension et le technicien peut se concentrer totalement sur le modelage.

Comme pour le Waxlectric les avantages sont constitués par la qualité, la rapidité et le confort:

- 20% d'économie du temps de modelage, puisque le préchauffage individuel des instruments n'a plus lieu d'être.
- 50% d'économie du temps de modelage (modeler deux fois plus vite) en combinaison avec le *Waxprofi* (voir page 62) pour la prothèse complète ou partielle, ou avec le *Vario E* (voir page 60) pour la technique des C+B, car là aussi un préchauffage individuel de la cire n'a absolument plus lieu d'être.
- Pas de rétraction dans le modèle, car la cire ne peut être ni surchauffée ni brûlée.
- Meilleure concentration sur le modèle et moins sur les outils et les instruments du côté du technicien.
- Travail confortable sur le modèle, vu que la cire et l'insert gardent toujours la température optimale de travail.

Réglage de la température

- Réglage simple de la température à l'aide d'un potentiomètre.
- Sur le *Waxlectric light II* les deux canaux sont réglables séparément.

Manche

- Calorifugé + éléments chauffants en dehors du manche.
- Manche en liège naturel hypoallergénique.
- Forme ergonomique pour un travail aisé et sans fatigue.
- Câbles résistants à la torsion et à la chaleur.
- Raccordement et conduite du câble garantissent un contact et une protection optimale des douilles.



Entrée à un prix avantageux dans la technique électrique de la cire

Boîtier

- De construction compacte et ergonomique.
- Clavier à touches tactiles hermétique facile à nettoyer.
- Sécurité de travail augmentée par la technologie à basse tension, et par le bloc d'alimentation en dehors du poste de travail.

Inserts de modelage

- Au choix 12 pointes de modelage différentes se tiennent à disposition.
- Changement plus simple et plus rapide et ce sans outils grâce au filetage de vis.
- Élément chauffant placé directement dans la pointe de l'insert, par là temps de réaction le plus court possible, il y a aussi à peine de variations de température et pas de surchauffe inutile du manche.
- Stable, apte à la déformation individuelle et meulable.

Données techniques

Tension de réseau	100-240 V AC, 50/60 Hz
Tension d'alimentation	12 V DC
Puissance absorbée	5 W (Waxlectric light I) 10 W (Waxlectric light II)
Température de travail max./min.	200°C / 50°C
Température de travail max./min.	392°F / 122°F
Longueur du câble du manche	85 cm (33.46 inch)
Dimensions (l x h x p)	91 x 53 x 80 mm (3.58 x 2.09 x 3.15 inch)
Poids (avec / sans bloc d'alimentation)	≈ 425 g / 215 g (Waxlectric light I) ≈ 445 g / 235 g (Waxlectric light II)

Etendue de livraison

	Art. No. 230 V/240 V	Art. No. 120 V
<i>Waxlectric light I</i> (version à 1 canal) avec insert de modelage incl. 2155-0102	2150-0000	2150-1000
<i>Waxlectric light II</i> (version à 2 canaux) avec inserts de modelage incl. 2155-0101 + 2155-0103	2151-0000	2151-1000

Etendue de livraison pour chaque appareil:

- 1 appareil de commande
- 1 manche (voir 2 manches avec le *Waxlectric light II*),
- 1 insert de modelage (voir 2 inserts de modelage avec le *Waxlectric light II*),
- 1 bloc d'alimentation, 1 mode d'emploi avec liste des pièces de rechange

Résultats optimaux avec les cires de modelage *GEO Avantgarde*, page 129.

Accessoires



En option: Supports pour manches et inserts de modelage

Cet accessoire s'intègre de façon optimale dans la conception compacte et ergonomique des *Waxlectrics*. Les supports qui se laissent enlever à tout moment sont résistants à la chaleur et se laissent parfaite-

ment nettoyer à l'aide d'un appareil de jet à vapeur. Le support pour 6 pointes de modelage se présente bien visible et rangé. Sur le *Waxlectric* le support pour manche peut être bien placé pour les gauchers.

Accessoires	Art. No.
Jeu de supports pour <i>Waxlectric</i>	2151-1500



Insert de modelage facile à changer

Le manche du *Waxlectric* et les inserts sont conçus pour un changement rapide: A l'aide d'une fermeture à vis simple et rapide les inserts se laissent rapidement remplacer.

Variations

Pour les utilisations les plus fréquentes 12 inserts de modelage se tiennent au choix à disposition. Chacun d'eux peut être aussi meulé individuellement.

Info

Les nouveaux inserts de modelage (2155-xxxx) ne sont pas compatibles avec les précédents modèles de *Waxlectric* (réf. 2139-xxxx / 2140-xxxx). Lors d'une commande en supplément pour les anciens modèles veuillez toujours indiquer le no.: 2141. xxxx (les 4 derniers chiffres sont les mêmes). Vous obtiendrez plus amples informations sous www.renfert.com ou bien par l'intermédiaire de votre dépôt dentaire.



Désignation	Art. No.
1 petit insert	2155-0101
1 insert moyen	2155-0102
1 grand insert	2155-0103
1 insert fin	2155-0104
1 insert large	2155-0105
1 insert concave	2155-0106
1 Hollenback horizontal	2155-0107
1 Hollenback vertikal	2155-0108
1 mini sonde coudée	2155-0109
1 insert en forme de lance	2155-0110
1 insert à faisceau étalé	2155-0111

Grand insert en forme de cuillère

Cet insert est innovatif dans le domaine de l'emploi de la prothèse dentaire. Il permet de placer de grandes quantités de cire sur le modèle et ensuite de les traiter de manière particulièrement filigrane. Toutes les exigences du domaine de la prothèse sont totalement accomplies avec un seul instrument.



Désignation	Art. No.
1 grand insert en forme de cuillère	2155-0112

Emploi optimal avec le *Waxprofi*, voir page 62.

Réchauffeur de cire pour les cires de modelage

Vario E

Avec le Vario E, les cires de modelage sont préchauffées à une température idéale de travail.

Le Vario E fait éviter que la cire soit fondue à son état dur. Les cires préchauffées permettent un contrôle exact de la visco-élasticité. Moins de tensions se produisent sur les objets en cire et le modelage, qui se laisse beaucoup mieux gratter, reste homogène.

Détails techniques

- Indicateur de température DOIT ou EST à barres DEL en °C ou en °F.
- Commande séparée des trois réservoirs de cire. Ceux-ci peuvent être individuellement mis en marche ou éteint.
- Intervalle de température agrandi de 45°C (113°F) jusqu'à 110°C (230°F). Traitement possible des cires photopolymérisables à bas point de fusion.
- Nouveau stylisme des réservoirs permettant le reflux parfait de la cire sur leurs bords. Les réservoirs profonds peuvent aussi servir pour faire des chapes en cire.
- Grâce au couvercle protection de la cire dans la phase de pause. Arrêt du couvercle dans un angle de 120° pour une économie de place lors de l'installation.
- Vue sans reflets sur le display incliné. Protection des éléments de commande et nettoyage facile grâce à la feuille de protection.
- Renfert recommande les cires spéciales de modelage *GEO Avantgarde* (voir page 129).
- Construction à petit gabarit. Hauteur idéale de travail pour un modelage détendu. Stylisme moderne dans des teintes claires.

Vario E également pour l'immersion des coiffes

- Les réservoirs profonds conviennent bien aussi à l'immersion des chapes.
- Economie d'un appareil pour immersion.
- Si l'immersion n'a pas lieu, le réservoir correspondant peut être éteint séparément.

Info

Vario E et Waxlectric pour un modelage professionnel et détendu

- Economie allant jusqu'à 50% du temps de modelage en combiné avec Waxlectric (voir page 54)
- Une surchauffe de la cire est exclue et les rétractions non désirées sont évitées.
- Chemins de travail courts entre le Vario E et le modèle de travail.
- Meilleure concentration du prothésiste qui n'a besoin de dévier son regard sur bec Bunsen ou lors de la fonte de la cire.



3
ANS GARANTIE

CE

Jusqu'à 50% de gain de temps! Le système pour cires de Renfert: Waxlectric + Vario E + cires de modelage *GEO Avantgarde* voir page 54.



Désignation	Art. No.
Vario E, 230 V	1452-0000
Vario E, 120 V	1452-1000

Données techniques

Tension de réseau	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée	85 W
Température de travail max. /min.	110 °C / 45°C
Température de travail max. /min.	230°F / 113°F
Dimensions (l x h x p)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Poids	660 g

Des coiffes parfaites grâce à la technique d'immersion

hotty LED / hotty

Réchauffeur pour cire d'immersion avec température de travail réglable pour un préchauffage soigné de la cire d'immersion. Les composants de la cire de haute qualité sont traités sans perdre de leur qualité.

Réservoir de cire

- La courbure du bord du réservoir permet le reflux de la cire.
- Pas d'encrassement de l'appareil.
- Dans toutes les phases la température reste constante.
- Excellente capacité thermique.

Boîtier

- Faible encombrement en hauteur.
- Stabilité statique parfaite.
- Fermeture du réservoir par le couvercle.
- Même avec couvercle fermé état de conduite et contrôle possibles.

Comportement de chauffe

- Phase de chauffe continue et rapide.
- La température programmée n'est pas dépassée.
- Les variations minimales de température sont égalisées de façon permanente.



Clavier à effleurement

- Protège les éléments de commande des saletés.
- Nettoyage facile.
- Réglage individuel de la température allant de 60 à 110°C (140–230°F).



hotty LED

Affichage à barre DEL

- Indicateur de la température prescrite ou effective en °C ou °F (interchangeable).
- Affichage grand et lumineux.
- Réglage par degré de graduation possible.
- Valeur réelle de température.

hotty

Réglage de la température

- A l'aide d'un potentiomètre la température peut être réglée progressivement entre 60–110°C (140–230°F).
- Affichage à barres DEL qui indique l'état de marche ou celui de la phase de chauffe.

Info

La technique d'immersion et le moyen le plus rapide et précis pour confectionner une coiffe. Par ce traitement de la cire qui correspond bien au traitement des matières premières, des coiffes de

forme stable et d'épaisseur uniforme sont produites en quelques secondes. Les caractéristiques positives de la cire d'immersion restent conservées.

Vous trouverez l'assortiment de cires d'immersion à la page 132.

Désignation	Art. No.
hotty LED, 230 V/120 V	1461-0000/1461-1000
hotty, 230 V/120 V	1460-0000/1460-1000

Données techniques

Tension de réseau	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée	25 W
Température de travail max./min.	110°C / 60°C
Température de travail max./min.	230°F / 140°F
Dimensions (l x h x p)	90 x 65 x 98 mm (3.55 x 2.56 x 3.86 inch)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Poids	360 g

1

Technique de travail efficace et reproductible dans le domaine de la prothèse dentaire



3
ANS GARANTIE

CE

Waxprofi

Des résultats meilleurs et plus rapides dans la prothèse partielle et totale sont obtenus avec le Waxprofi. Le préchauffage séparé de l'instrument et de la cire n'a plus du tout lieu, ce qui signifie un modelage sans rétraction et un énorme gain de temps.

Qualité, rapidité et confort grâce à :

- Une plus grande précision de la prothèse en cire grâce à une plus faible rétraction.
- Env. 30% de gain de temps lors du modelage, puisque le préchauffage séparé de la cire n'a plus lieu d'être.
- Env. 50% de gain de temps (double rapidité) en combinaison avec le Waxlectric et l'insert de modelage en forme de grande cuillère, puisque le préchauffage séparé et répété de l'instrument n'a totalement plus lieu d'être.
- Amortisation rapide du Waxprofi après peu de temps.
- Meilleure concentration du technicien lors du montage des dents.

- Réservoir grand et encore plus profond pour garder la consistance de la cire à l'état liquide ou à étaler (voir le tableau des intervalles de fusion à page 127).
- Excellente prise de grosses portions de cire à l'aide de l'insert en forme de grande cuillère du Waxlectric.
- Egalement conseillé pour les cires photopolymérisables.

Détails techniques

- Indicateur DEL transmettant la température du réservoir plus particulièrement celle de la phase de chauffe.
- Réglage progressif de la température allant de 40°C (104°F) jusqu'à 110°C (230°F).
- Grâce à l'automatisme d'adaptation permanente des valeurs DOIT/EST.
- Grand réservoir de fusion (120 ml) pour env. 4 plaques de cire de base. Bord racleur à l'intérieur du bord du réservoir.

- Arrêt du couvercle dans un angle de 120° faisant économiser de la place pour l'installation.
- Feuille résistante pour protéger les éléments de commande.
- Hauteur de construction basse offrant une bonne condition pour un travail ergonomique.

Waxprofi + Bec Bunsen

- Env. 30% d'économie de temps, puisque la cire n'a plus besoin d'être fondue.
- Les spatules chauffantes ne sont chauffées que pendant une courte phase.
- Grande précision lors du modelage et du montage des dents.



Grand insert de modelage voir page 59.

Désignation	Art. No.
Waxprofi, 230 V	1440-0000
Waxprofi, 120 V	1440-1000

Données techniques

Tension de réseau	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée	120 W
Température de travail max./min.	110°C / 40°C
Température de travail max./min.	230°F / 104°F
Dimensions (l x h x p)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Longueur du câble	2 m (78.74 inch)
Poids	≈ 608 g

Sécurité contrôlée et sans besoin de maintenance

1



3
ANS GARANTIE

CE



3
ANS GARANTIE

CE



Brûleur de sécurité et Bijou 90

Brûleur de sécurité

L'emploi de gaz propane ou de butane dans un laboratoire est toujours la source d'un risque élevé. Si la flamme du brûleur s'éteint involontairement, le brûleur de sécurité interrompt l'arrivée de gaz immédiatement.

Bijou 90

Bijou 90 est un brûleur de laboratoire d'utilisation universelle pour gaz propane et naturel de prix économique.

Détails techniques Conduite montante

- L'intensité de la flamme est réglée par deux conduites montantes.
- Petite conduite montante: pour la flamme de la veilleuse.
- Grande conduite montante: pour la flamme principale.

Réglage de la flamme

- Dispositif d'entrée de gaz grâce à un levier basculant.
- Réglage individuel de l'arrivée d'oxygène à l'aide d'un anneau de serrage.

Stabilité

- Socle massif garant d'une bonne stabilité statique.
- Enlèvement simple du brûleur de sur son socle.
- Grâce à un dispositif à crans, possibilité d'inclinaison de 30° de chaque côté.

- Position détendue de la main aussi bien pour les droitiers que pour les gauchers.
- Peu d'encombrement en hauteur du brûleur: 13 cm (Brûleur de sécurité) et 11 cm (Bijou 90).



Brûleur de sécurité – Attention:

N'utiliser un brûleur Bunsen gaz propane qu'avec un manodétendeur réglable (50 mbar)!

Bijou 90:

Désignation	Art. No.
Gaz propane (F)	960-0000
Gaz naturel E	961-0000

Brûleur de sécurité:

Désignation	Art. No.
Gaz propane (F)	933-0100
Gaz naturel E	932-0100
Tuyau flexible pour brûleurs	931-0000

Données techniques	933-0100	932-0100	960-0000	961-0000
Pression du gaz à l'entrée	50 mbar	20 mbar	50 mbar	20 mbar
Consommation	48 g/h	63 l/h	48 g/h	63 l/h
Puissance	660 W			
Tuyau de raccordement	selon DIN 30664			
Dimensions (l x h x p)	160 x 130 x 60 mm (3,94 x 5,12 x 2,36 inch)		100 x 110 x 60 mm (3,94 x 4,33 x 2,36 inch)	
Poids	≈ 640 g (pied du brûleur incl.)		≈ 520 g (pied du brûleur incl.)	

1

Le four d'emploi universel pour des résultats fiables



3
ANS GARANTIE

CE

Magma

Ce four réunit les éléments les plus avantageux de la technique de chauffe. L'accent n'a pas seulement été mis sur une technique avancée comme la sonde pyrométrique Pt-Rh-Pt, le chauffage sur quatre côtés et les résistances thermiques incorporées dans les parois de la chambre mais aussi sur une construction ergonomique de sorte que le four répond à toutes les attentes

d'utilisation, de programmation et d'atmosphère dans le laboratoire.

Sûreté d'investissement

- Une garantie de 3 ans est offerte sur cet appareil (à l'exception de la sonde pyrométrique qui est une pièce d'usure). La garantie est même valable pour les éléments chauffants (et ce jusqu'à 6.000 heures d'emploi maximum).
- Chaque four qui quitte l'usine est «prévieilli», par là vérifié à 100% et peut être utilisé de suite.
- Mise à profit totale de l'étendue de garantie de Renfert: 3 ans de garantie, garantie d'obtenir des pièces de rechange pendant 10 ans.

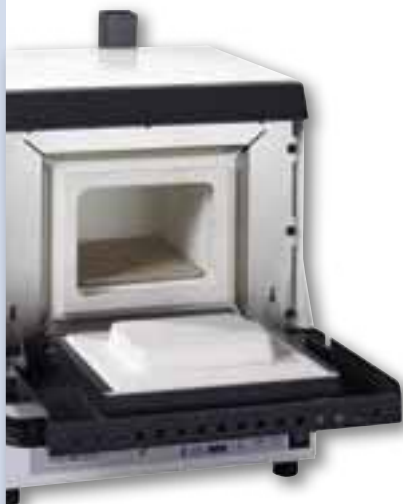
* A l'exception de la sonde pyrométrique. Sur les éléments chauffants la garantie est de maximum pour 6.000 heures d'emploi.

Désignation	Art. No.
Magma pour emploi avec catalyseur, 230 V	2300-0500
Magma, 230 V	2300-0000

- ✓ **Spacieux:** Place pour 4 moufles de 6 et 3 moufles de 3
- ✓ **Rapide:** 60 min. de temps max. de mise en température à 900°C
- ✓ **Précis:** Capteur pyrométrique PtRhPt: type S
- ✓ **Uniforme:** Chauffage sur quatre côtés
- ✓ **Fiable:** La température indiquée sur le display montre la température à l'hauteur des moufles
- ✓ **Propre:** Catalyseur Renfert pour le four Magma

Données techniques

Tension de réseau	230 V, 50 Hz
Puissance de chauffage absorbée	1.900 W
Température max.	1.100°C
Dimension de la chambre de combustion	160 x 180 x 120 mm (6.30 x 7.09 x 4.72 inch)
Vitesse de montée en température	900°C
Type S capteur pyrométrique	PtRhPt
Dimensions (encombrement)	430 x 500 x 450 mm (16.93 x 19.69 x 17.72 inch)
Programmes échelonnés totalement programmables	99
programme supplémentaire rapide 'speed'	1
Volume de la chambre de chauffe	3,45 l
Poids Magma	33,5 kg
Poids Catalyseur	6,7 kg



Détails

1



Montée d'échauffement à 900 °C en 60 min., avec une répartition régulière de température

- Le chauffage sur **quatre cotes** est rapide, régulier et compense promptement les différences de température.
- La chambre de chauffe en **une pièce** empêche une perte ponctuelle de la chaleur, qui est d'ordinaire provoquée par les rainures.
- La répartition des éléments chauffants est plus dense dans les zones thermiques difficiles, afin de pouvoir garantir une répartition régulière de température (comparable à une étuve à circulation d'air).



Précis et fiable

- La **sonde pyrométrique PtRh-Pt** offre la plus grande exactitude et est de longue durée d'emploi.
- La température indiquée est celle qui se trouve effectivement sur la hauteur des moufles.
- Les bobines thermiques qui sont incorporées dans les parois de la chambre pour moufles sont protégées contre les gaz agressifs et les dégradations mécaniques. Résultat: longue durée d'emploi.



Spacieux, ergonomique et propre

- Le four offre de la place pour 9 moufles de 3, 4 moufles de 6 ou 3 moufles de 9.
- Sur la porte du four, faite en fibre céramique spéciale, les moufles peuvent y être posés lors du changement de place.
- Différentes fonctions garantissent l'écoulement de la cire dans la zone arrière, à proximité de la cheminée, où elle sera brûlée de façon optimale et ensuite – en option grâce au catalyseur puissant – extraite par l'évacuation et non par la porte: Pas de gêne due aux odeurs, appareil propre, air salubre de par la plaque céramique inclinée et l'angle d'inclinaison réglable.



Conduite simple, aisée et flexible

- Pas de perte de temps pour apprendre le fonctionnement, il se fait de suite grâce à la programmation faite par des symboles intuitifs
- La donnée directe du temps de coulée souhaité (date et heure) évite des calculs
- 99 programmes échelonnés programmables + 1 programme supplémentaire rapide pour revêtements «speed»
- Temps de chauffe réglé de 0–9°C/min. (0 = max.)
- Programme speed supplémentaire

1

Réglage automatique intelligent du catalyseur



3*
ANS GARANTIE

CE

Catalyseur pour Magma

Le catalyseur en option est commandé centralement par le four et est relié de façon intelligente aux programmes. Dans le programme standard, lorsque la température de 650°C (1200°F) est obtenue, le catalyseur s'arrête automatiquement, ce qui mène à sa longévité. Il peut être remis en marche manuellement jusqu'à la fin du programme.

Si le programme est terminé et le technicien n'arrête pas le four *Magma* après le signal sonore, la commande attend l'utilisation d'un revêtement «speed» et le catalyseur se remet pour cette raison en marche. Vu que les neufs moufles ne possèdent pas la même température qu'à l'intérieur du four, non seulement les gaz provoqués par la cire



ne brûleraient pas totalement mais encore l'air de la pièce se dégraderait et la construction à nid d'abeilles du catalyseur se serait encrassée. C'est pour cette raison que le catalyseur dans le programme rapide «speed» se

trouve en marche continue. Ce réglage augmente la durée de vie du catalyseur et la qualité de l'air dans votre laboratoire.

* Les pièces soumises à une usure naturelle ainsi que les pièces consommables (par ex. cartouche du catalyseur) ne font pas l'objet d'une garantie!

Accessoires	Art. No.
Catalyseur	2300-0001

Appareil de meulage rapide pour la séparation sûre et le dégrossissage



3
ANS GARANTIE

CE

Tour rapide Demco

Appareil robuste pour séparer les tiges de coulée et pour faire la finition des objets coulés.

Détails techniques

- Moteur puissant sans usure garantissant 24.000 t/min. et une mécanique durable.
- Embrayage rapide à l'instantané pour un changement sûr de l'outil lorsque le moteur tourne.
- Hauteur de la poupée réglable.
- La commande automatique de l'aspiration peut être actionnée par le Demco.

- Interrupteur séparé pour l'éclairage.
- Pince de serrage pour placement de tiges de 2,35 mm.
- Grand espace de travail bien éclairé.
- Raccord permettant de brancher une aspiration.
- Protection assurée grâce à une grande vitre de sécurité relevable.



Désignation	Art. No.
Demco avec accessoires	1204-0000

Données techniques

Tension de réseau	220/230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée	180 W
Vitesse de rotation / min.	24.000
Longueur du câble	1 m (39.37 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, intérieur	58 mm (2.3 inch)
Ø du raccord pour une aspiration externe, extérieur	68 mm (2.7 inch)
Dimensions (l x h x p)	275 x 280 x 310 mm (10.8 x 11.0 x 12.2 inch)
Poids	≈ 14,3 kg

1

La manière la plus simple pour nettoyer parfaitement

Easyclean

Appareil de nettoyage par ultra-sons pour gagner du temps et pour un nettoyage efficace.

L'ultrason est aujourd'hui le procédé le plus moderne et le plus efficace d'épuration fine. L'appareil Easyclean offre toutes les possibilités de nettoyage par ultra-sons, mises à jour par cette technique.

Avantages:

- Possibilités d'utilisation multiples.
- Nettoyage en profondeur et avec ménagement même sur des objets de géométrie compliquée ou filigranés.
- Gain de temps grâce à la suppression du travail manuel difficile.
- Maniement le plus simple.

Détails techniques

- Ultra-sons avec réalisation par système oscillant (37 kHz) = méthode de travail efficace et des très bons résultats de nettoyage.
- Affichage des valeurs prescrites et réelles par indicateur DEL à barres (température / durée de nettoyage) = module de service d'application simple et bien disposé.
- Marche continue ou service temporaire réglable entre 1–30 min.
- Fonctionnement ultra-sons par température contrôlée (30–80°C / 86–176°F) et démarrage de nettoyage



3
ANS GARANTIE

CE

automatique par présélection de température (réglable par étapes de 5°) = facilitation du travail et augmentation de la qualité de nettoyage.

- Fonction de circulation automatique par échauffement, ce qui permet un mélange optimal du liquide de nettoyage = meilleur résultat de nettoyage.
- Fonction Sweep (répartition optimisée du champ sonore) = capacité de nettoyage optimale surtout sur des objets à nettoyer à grand volume.

- Fonction «Degas» (+ autodégazage) permet l'extraction du gaz du liquide de nettoyage = amélioration nette du résultat de nettoyage.
- Chauffage protégé contre la marche à sec grâce à la déconnexion automatique de l'appareil.
- Cuve à oscillation en acier spécial de haute résistance à la cavitation = augmentation de la longévité.
- Boîtier élégant en acier spécial = hygiénique, facile à nettoyer.

- Poignées en matière synthétique = transport sûr, même avec un boîtier échauffé.

Attention:

Ne jamais placer directement au fond de la cuve à oscillation les objets à nettoyer, ceci pourrait conduire à des détériorations. Utiliser le panier d'immersion ou bien quelque chose d'analogue voir accessoires page 69).

Info

Possibilités d'emploi du nettoyage ultra-sons:

- Elimination des tartres dentaires, et des dépôts sur les prothèses
- Enlèvement des pâtes de polissage (coulée de modèles, prothèses, revêtements en résine etc.)
- Pour éliminer les ciments et les plâtres des portes-empreintes
- et les aérosols d'occlusion et des vernis des couronnes
- Nettoyage des instruments et de petits bols de mélange
- Et bien d'autres

Données techniques

Volume max de la cuve/ volume utile de travail	≈ 2,75 l / 1,90 l
Dimensions internes de la cuve l x p x h	≈ 240 x 137 x 100 mm
Dimension	≈ 300 x 179 x 214 mm
Tension de réseau alternative	100 - 120 / 220 - 240
Fréquence ultra-sons	37 kHz
Puissance absorbée totale	280 W
Puissance effective ultra-sons	80 W
Puissance max. ultra-sons	320 W
Puissance de chauffage absorbée	200 W
Poids	≈ 3,3 kg

Désignation	Art. No.
Easyclean, 230 V / 120 V	1850-0000 / 1850-1000

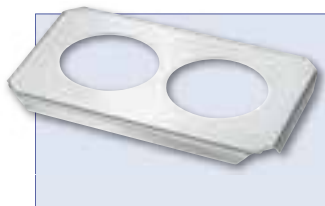
Etendue de livraison: 1 appareil de nettoyage à ultra-sons Easyclean, 1 câble électrique

Accessoires / Produits d'entretien



Couvercle synthétique

- Echauffement plus rapide.
- Protection contre l'évaporation et des retombées de poussière.



Couvercle en acier fin

- Pièce d'appui pour l'utilisation du verre de nettoyage (art.-no.1850-0006) ou du récipient en matière plastique avec couvercle (art.-no.1850-0007).



Panier en acier fin

- Les objets à nettoyer ne doivent jamais être placés au fond de la baignoire pour éviter des égratignures sur les objets et sur celle-ci.



Panier d'immersion en acier fin

- Pour le nettoyage des objets de nettoyage petits ou très filigranes. Pour l'emploi avec le couvercle en acier fin art.-no.1850-0002 ou dans le verre de nettoyage art.-no.1850-0006.



Cuve pour les acides

- Pour les acides et les liquides qui ne doivent pas être utilisés dans la cuve en acier fin.



Verre de nettoyage

- Lors de fréquents changements du liquide de nettoyage, si un remplissage total de la cuve en acier fin n'a pas de sens.



Récipient en matière plastique

- Convient particulièrement bien pour les plus petits objets à nettoyer et pendant le travail avec l'acide grâce à son maniement simple (en combinaison avec le couvercle en acier fin art.-no.1850-0002).

Accessoires	Art. No.
Couvercle synthétique gris, pièce	1850-0001
Couvercle en acier fin, pièce	1850-0002
Panier d'immersion en métal, pièce	1850-0003
Panier en acier fin de 59 mm, pièce	1850-0004
Cuve synthétique pour acides	1850-0005
Verre de nettoyage de 600 ml avec couvercle et anneau en caoutchouc, pièce	1850-0006
Récipient en matière plastique	1850-0007

Produits de nettoyage par ultra-sons – Le complément optimal pour un nettoyage parfait
Pour le nettoyage par ultrasons Renfert offre différents produits

spécialement développés pour l'emploi le plus usité dans le domaine dentaire. En combinaison avec le nettoyage physique par ultra-sons, ils offrent un complément idéal

chimique pour une réalisation de nettoyage optimale.



Désignation/Art.-no.	Approprié pour	Elimine	Valeur pH
GO-2011 2011-0000, 2 l	Prothèses, récipients de mélange, instruments, objets coulés, Porte-empreinte	Alginates, Plâtres, revêtements liés au plâtre	8
Ceramex 2187-10000, 1 l	Incrustations en céramique, inlays et couronnes en tout céramique, alliages céramiques	Céramique, revêtements et oxydes métalliques	1



Instruments

Plaques de mélange Page 72

Pinceaux Page 76

Instruments manuels Page 84

Polissoirs Page 91

Disques de séparation Page 97

Plaque de mélange avec fonction d'humidification



Gagner du temps et de l'argent tout en améliorant la qualité

Tropical Tropicolino Tropicana Tropicantina

Un matériau homogène de la plaque capable de diffusion approvisionne continuellement la céramique avec la quantité d'eau précise.

Le système

- La plaque de mélange pour céramique est placée dans une cuvette en plastique avec de l'eau.
- Diffusion permanente de l'eau distillée sur la surface de la plaque de mélange.
- Humidification de la céramique dans une consistance optimale.

L'avantage

- Pas besoin de racheter des pièces d'usure (comme membranes ou filtres).
- Economiser de l'argent, chaque gramme de céramique est mis à profit.
- Gain de temps, pas besoin d'humidifier continuellement la pâte de céramique.

- Pendant de nombreux jours, voir des semaines, la céramique garde sa consistance humide.
- Lors des arrêts des travaux l'évaporation est minimale grâce au couvercle étanche.
- Le prothésiste peut se concentrer sur son modelage.
- Pour une utilisation individuelle quatre plaques de mélange sont à disposition.

Indication:

Une spatule en agate évite l'abrasion de la plaque de mélange provoquée par l'emploi d'un instrument en métal (voir page 85).

A l'aide de *Proform-12* vous obtiendrez une meilleure capacité de modelage, de même qu'une stabilité de vos pâtes de céramiques (voir page 124).

Des millions de pores microscopiques apportent à la céramique la quantité optimale d'eau nécessaire



Sans plaques de mélanges avec fonction d'humidification beaucoup de céramique et ainsi beaucoup d'argent se trouvent perdus!

Les mélanges de céramiques qui sont devenus secs ne peuvent plus être réutilisés. Lors du séchage l'eau se trouvant dans les intervalles des particules de

céramique est remplacée par de l'air. Ceci mène lors d'un remélange à des bulles microscopiques. La céramique devient alors „laiteuse” et ne devrait plus être réutilisée.

après 10 sec.



après 30 sec. – consistance pratiquement optimale.



Détails



Tropical

Grande plaque de mélange avec fonction d'humidification.

- Avec trois alvéoles vernies pour le liquide de mélange ou les stains.

Données techniques

Dimensions ≈ 235 x 170 mm
(long x larg.)

Désignation

Tropical avec couvercle et cuvette plastique

Art. No.

1066-0000



Tropicolino

Plaque de mélange pour céramique avec maintien d'humidité env. 30% plus petite que la plaque Tropical.

- Même construction que la plaque Tropical.

Données techniques

Dimensions ≈ 160 x 116 mm
(long x larg.)

Désignation

Tropicolino avec couvercle et cuvette plastique

Art. No.

1068-0000



Tropicana

Plaque de mélange pour céramiques avec alvéoles et fonction humidifiante.

- 12 grandes alvéoles pour l'emploi séparé des céramiques.
- 7 petites alvéoles pour de petites quantités de mélange.
- 4 alvéoles vernies (sans humidification) pour l'emploi des liquides de mélange ou des stains.

Données techniques

Dimensions ≈ 235 x 170 mm
(long x larg.)

Désignation

Tropicana avec couvercle et cuvette plastique

Art. No.

1067-0000



Tropicantina

Cette plaque de mélange pour céramique avec fonction d'humidité et alvéoles est en comparaison 30% plus petite que la plaque Tropicana et permet ainsi de gagner de la place.

- 4 grandes alvéoles.
- 8 petites alvéoles (dont 2 rondes).
- 3 alvéoles vernies (rondes, pour l'emploi des liquides de mélange ou des stains).

Données techniques

Dimensions ≈ 160 x 116 mm
(long x larg.)

Désignation

Tropicantina avec couvercle et cuvette plastique

Art. No.

1069-0000

Info

Le nettoyage des plaques:

Tropical
Tropicolino
Tropicana
Tropicantina

Manuellement:

- Sous l'eau courante.
- A l'aide du jet de vapeur.
- Avec un papier émeri (d'un grain de 600).

Cuisson de la plaque de mélange dans le four de préchauffage:

- Enlever entièrement tous les restes de céramique.
- Laisser sécher pendant 3 à 4 heures la plaque de mélange pour céramique.
- Poser dans le four froid la plaque de mélange sur



des supports de cuisson textile (par ex. le Fibertray de Renfert)

- Chauffer, en augmentant graduellement la température de 7 à 9° C/min au maximum, jusqu'à atteindre 120°C (248°F) et maintenir cette température pendant 60 min.
- Puis augmenter graduellement la température de 6 à 8° C/min au maxi-



mum, jusqu'à atteindre 800° C (1472° F).

- Eteindre le four lorsque les 800°C (1472°F) sont atteints.
- Laisser le four fermé jusqu'à ce qu'il soit tiède.
- Ne pas prendre la plaque avec des pinces en métal ou des pinces pour moufles, la saisir qu'avec les mains.
- Rincer la plaque pour céramique refroidie sous



l'eau courante.

- Si besoin rectifier à l'aide d'un papier émeri d'un grain de 600 et rincer de nouveau sous l'eau.

Attention

Ne pas surcharger les plaques pour céramique et ne cuire qu'une plaque à la fois! Ne jamais positionner une plaque de biais dans le four de préchauffage (risque de cassure par expansion des plaques)!

Plaques de mélange individuelles



Rainbow

Humidification des pâtes de céramique grâce aux perforations des alvéoles.

Le système

- Entreposage de la plaque de mélange dans une cuvette avec de l'eau.
- Grâce à l'effet capillaire des deux trous (tubes capillaires) la céramique se trouve humidifiée.
- Consistance permanente et optimale de la céramique.

Les avantages

- La céramique reste utilisable pendant plusieurs semaines.

- Pas un gramme de céramique n'est perdu.
- Couvercle hermétique transparent à utiliser pendant les périodes de pauses du modelage.

Données techniques

Dimensions (long x larg.)	≈ 183 x 105 mm
---------------------------	----------------

Désignation Art. No.

Rainbow couvercle et plastique incl.	1058-0000
--------------------------------------	-----------

Plaque de mélange pour céramiques

Plaque de mélange en porcelaine pour les pâtes de céramiques et les stans.

- Cavités en forme de clavette pour une prise optimale des pâtes de céramiques.
- Alvéoles plus grandes et plus petites pour portionner la céramique.
- Possibilité de mélanger au moins deux teintes (dentine, incisive et collet).
- Alvéoles rondes et plates pour l'emploi de 6 stans différents.

- Couvercle hermétique transparent à utiliser pendant les périodes de pauses du modelage.

Données techniques

Dimensions (long x larg.)	≈ 155 x 95 mm
---------------------------	---------------

Désignation Art. No.

Plaque de mélange pour céramiques, couvercle incl.	1051-0000
--	-----------

Instruments indispensables



Préportionneur

Préportionneur en acier fin pour un prélèvement dosé et économique des poudres de céramiques.

- Forme étroite permettant un accès optimal aux petits flacons de céramique.
- Pour une reproduction individuelle des mélanges de céramique.
- Avec 4 tailles différentes d'alvéoles.
- Taille 1 = ~0,02 g
- Taille 2 = ~0,05 g

- Taille 3 = 0,10 g
- Taille 4 = 0,40 g

Désignation	Art. No.
2 préportionneurs avec 4 alvéoles différentes	1053-0000

Plaques de mélange pour stains



Stain-Mix

Plaque de mélange en céramique pour stains avec au choix un couvercle transparent ou noir.

- 30 petites alvéoles pour les stains.
- 1 grande alvéole pour le mélange de glaçage.
- Avec couvercle noir pour les stains photo polymérisants.

Données techniques

Dimensions (long x larg.) ≈ 155 x 95 mm

Désignation	Art. No.
Stain-Mix couvercle noir incl.	1065-0100
Stain-Mix couvercle transparent incl.	1065-0000



Melody

Plaque de mélange en céramique avec alvéoles individuelles pour mélanger les stains.

- 16 alvéoles en forme de clavette pour les stains.
- 4 alvéoles plates pour un mélange individuel des stains.
- Alvéole séparée pour le liquide de mélange.
- Entreposage très clair des différentes pâtes de céramique et des couleurs.
- Couvercle hermétique transparent.

Données techniques

Dimensions (long x larg.) ≈ 143 x 85 mm

Désignation	Art. No.
Melody couvercle et cuvette plastique incl.	1058-0100



Conseils pour l'entretien des pinceaux:
www.renfert.com/fr/entretien/pinceaux



Pinceau	Art. No.	Poils naturels	Poils synthétiques	Page
<i>Ceramicus</i>	1716-0xxx 1703-0000		•	77
<i>Takanishi</i>	1714-0xxx 1701-0000		•	78
<i>Genius</i>	1715-000x	•		79
<i>Profi</i>	1711-0xxx	•		80
<i>Kolinsky</i>	1713-1xxx	•		81
<i>Basic line</i>	1717-00xx	•		82
<i>Pinceau en poils de petit gris</i>	1712-0000	•		83
<i>Pinceau à cire combiné</i>	1705-0000	•	•	83

L'amélioration surprenante dans le domaine de la céramique



Ceramicus

Une discussion totalement démodée dès à présent: des poils naturels ou des poils synthétiques?

Des poils de pinceau de conception nouvelle – une exclusivité de Renfert – aucune sorte des deux types de pinceaux connus jusqu'à présent ne dépasse ses propriétés. Ce matériau particulier et sa finition pour CERAMICUS offrent finalement ...

... ce que les esthètes en céramique ont véritablement besoin:

- Une pointe de pinceau toujours parfaitement formée
- Une élasticité suffisante afin de prendre également de grandes quantités de céramique
- Une humidification optimale des masses céramique
- La possibilité de stratifier en interproximal sans instrument métallique
- Un travail direct sans détour: pas de nettoyage du pinceau en permanence, d'où une

économie de temps, et un travail concentré

- La madrure individuelle du manche en bois fait de chaque CERAMICUS une pièce unique.

Les avantages apportés par une élasticité de conception nouvelle:

La pointe

La pointe du pinceau est immédiatement remise en forme et nettoyée, un court battage, un léger pincement avec les doigts ou un tapotement bref sur le bord de la table suffisent. Le nettoyage permanent afin de mettre en forme la pointe du pinceau est ainsi supprimé. Mais également le chemin en direction du verre d'eau afin d'humidifier la céramique est plus rarement nécessaire, car les poils de pinceau de conception nouvelle alimentent particulièrement longtemps et de manière constante les masses céramiques en humidité, et ce également après avoir nettoyé le pinceau. CERAMICUS permet ainsi un travail direct et concentré.

Prise de la céramique

Grâce à l'élasticité élevée, la pointe du pinceau peut prendre sans problème une plus grande quantité de masse céramique, sans se déformer. Précisément quand la masse se comprime peu à peu sur la plaque de mélange, les qualités de cette pointe de pinceau se révèlent.

Avantages grâce à une réserve optimale en eau: Presque pas de détour au-dessus du verre d'eau.

La pointe du pinceau reprend sa forme rapidement selon le procédé ci-dessus nommé et est nettoyée. Le trempage du pinceau dans le verre, le lissage et le séchage sont mis de côté.



Désignation	Art. No.
Jeu de 6 tailles de pinceaux Ceramicus (1/0, 01, 02, 04, 06, 08)	1716-0000
Jeu de pinceaux de maquillage, avec 2 pinceaux de taille (00, 000)	1703-0000
Taille 01, 2 pièces	1716-0001
Taille 02, 2 pièces	1716-0002
Taille 04, 2 pièces	1716-0004
Taille 06, pièce	1716-0006
Taille 08, pièce	1716-0008
Big Brush, pièce	1716-0088
Taille 1/0, 2 pièces	1716-0110
Taille 2/0, 2 pièces	1716-0120
Pinceaux pour, opaques, 2 pièces	1716-0200

Le pinceau classique en poils synthétiques



Takanishi

Pinceau en poils synthétiques éprouvé depuis de nombreuses années de très grande qualité pour un modelage optimal de la céramique.

- Pinceau toujours de forme pointue grâce aux poils coniques.
- Chaque poil est uniformément lisse.
- Poils très denses.
- Les poils ne se fendent pas et ne s'écartent pas.
- Les pâtes de céramiques tiennent optimalement sur les poils du pinceau.
- Les pointes gardent en permanence leur élasticité et leur souplesse.
- 12 pinceaux de tailles

différentes couvrent tous les domaines d'application du modelage de la céramique.

- Manche léger de forme ergonomique.

Takanishi – pinceau de maquillage

- Les poils sont la moitié plus courts que les pinceaux traditionnels.



- Prise et pose rationnelle des couleurs.
- Grande stabilité des petites pointes.
- Dure beaucoup plus longtemps que les pinceaux conventionnels pour stains faits de poils naturels.

Takanishi – pinceau pour opaques

- Pointes courtes et fortes pour



- une pose optimale des stains.
- Egalement idéal pour faire pénétrer l'opaque sur la surface du revêtement esthétique.

Désignation	Art. No.
Jeu de 12 tailles de pinceaux <i>Takanishi</i> , (sans pinceaux de maquillage et p. opaques)	1714-0000
Taille 1, 2 pièces	1714-0001
Taille 2, 2 pièces	1714-0002
Taille 3, 2 pièces	1714-0003
Taille 4, 2 pièces	1714-0004
Taille 5, 2 pièces	1714-0005
Taille 6, 2 pièces	1714-0006
Taille 8, 2 pièces	1714-0008
Taille 10, pièce	1714-0010
Taille 12, pièce	1714-0012
Taille 14, pièce	1714-0014
Taille 1/0, 2 pcs	1714-0110
Taille 2/0, 2 pcs	1714-0120
Pinceaux pour opaques, 2 pièces	1714-0200
Jeu de pinceaux de maquillage, avec 2 pcs taille 00 et 2 taille 000	1701-0000



Pinceaux pour céramique au manche unique

2

Récompensé avec un prix
pour le stylisme:



Genius

Pinceaux pour céramiques au manche multifonctionnel. Son utilisation, sa fonction et sa forme imposent de nouveaux critères.

Le manche multifonctionnel

- Protection de la pointe du pinceau.
- Entreposage optimal en position verticale.
- Antidérapant grâce à sa structure.
- Manipulation agréable.

La fonction de protection

1. Recouvrement des poils du pinceau pendant les périodes de pauses de modelage. La douille protectrice est glissée sur la pointe.
2. Position d'entreposage idéale – à la verticale la pointe vers le bas. Pas de dépôts de céramique ni d'écartement des poils du pinceau.

La qualité des poils

- Poils naturels de la qualité Kolinsky 1A.
- Poils serrés donnant une pointe fine du pinceau.

- Mélange idéal de stabilité et d'élasticité pour les travaux des céramiques.
- Genius no. 8 spécialement conçu pour la technique „Big-Brush“.

Désignation	Art. No.
Jeu de pinceaux Genius en 4 tailles (voir ill.)	1715-0000
Taille 2, pièce	1715-0002
Taille 4, pièce	1715-0004
Taille 6, pièce	1715-0006
Taille 8, pièce	1715-0008



Les gouttes d'humidité mènent les particules de céramique sur la pointe et les font tomber. Ainsi la pointe du pinceau garde sa forme.

Indication: Ne pas mettre dans l'eau!



Pinceau de technologie avancée fait de poils naturels de grande qualité



Profi

Pinceaux de haute qualité pour la céramique fait en poils naturels de la qualité Kolinsky 1A.

- Pointe très fine convenant très bien pour la prise des plus petites quantités de céramique.
- Equilibre parfait grâce au poids incorporé dans la virole.
- Le poids des perles métalliques fait que la pointe reprend parfaitement sa forme en secouant.
- Manipulation aisée grâce au manche ergonomique.

Pinceau pour stains

- Pointe très fine pour prendre de petites quantités de mélange.

Pinceau pour les pâtes de glaçage

- Pointes plus larges.
- Idéal pour faire pénétrer „en massant“ la pâte de glaçage.

Pinceau de nettoyage

- Densification du modelage.
- Elimine les particules excédentaires de céramique.



Désignation	Art. No.
Jeu de pinceaux <i>Profi</i> en 6 tailles différentes (sans pinceau pour opaque)	1711-0100
Pinceau pour stains, taille 2/0, 2 pièces	1711-0120
Pinceau pour le glaçage, 2 pièces	1711-0106
Pinceau de nettoyage, 2 pièces	1711-0105
Pinceaux pour opaque, 2 pièces	1711-0200
Taille 4, 2 pièces	1711-0004
Taille 6, 1 pièce	1711-0006
Taille 8, 1 pièce	1711-0008

Pinceaux en poils naturels pour la céramique

Pinceaux Kolinsky en poils de martre rouge

Pinceaux pour céramique avec des poils naturels de martre rouge Kolinsky – Union de qualité et d'esthétique.

Particularités

- Pointes fines et flexibles des pinceaux.
- Gardent l'humidité de façon optimale.
- 6 tailles différentes pour des domaines individuels d'utilisation.

Formes de pinceaux

Taille 1 et 0/1 – pinceaux pour stains

- Pointes très longues et fines pour les emplacements profonds au niveau des zones occlusales ou interdentaires.
- Étalement exact, même des portions les plus petites de stains.

Taille 2 – Pinceau de correction

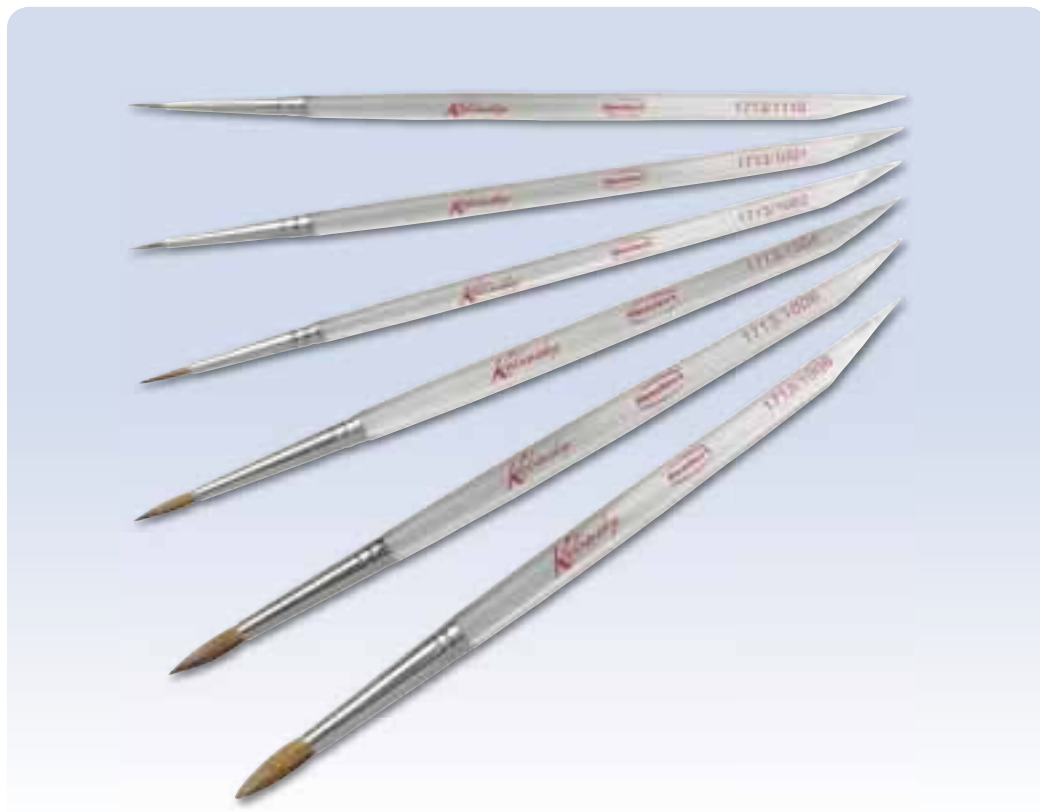
- Idéal pour appliquer de petites portions de céramique lors de correction après la cuisson.
- Pour un façonnage filigrané des faces triturantes.
- Pour compléter les points de contact occlusal et proximal.

Tailles 4 et 6

- Pour les gros travaux de modelage de la céramique.
- Bonne prise et application de la céramique avec la pointe fine.

Taille 8

- Conserve une grande humidité.
- Utilisable de façon universelle allant des modelages les plus fins jusqu'à l'étalement sur de grandes surfaces.



Désignation	Art. No.
Jeu de 6 pinceaux en poils de martre rouge Kolinsky	1713-1000
Taille 0/1, 2 pièces	1713-1110
Taille 1, 2 pièces	1713-1001
Taille 2, 2 pièces	1713-1002
Taille 4, 2 pièces	1713-1004
Taille 6, 2 pièces	1713-1006
Taille 8, 2 pièces	1713-1008



Info

Poils naturels

Les pinceaux Kolinsky (aussi Genius et Profi) sont formés de poils de fouine de Sibérie. Celle-ci vit dans les parties les plus froides de cette région et développe un poil épais et

fort. Aucun autre animal n'a un poil aussi résistant, fin et souple. Un gramme vaut plus que de l'or et les longs poils sont particulièrement chers.

Basic line – le meilleur de sa classe!

Basic line

La différence essentielle du Basic line, en comparaison avec d'autres pinceaux dentaires bon marché, est constituée par le choix du matériel et de son traitement.

Caractéristiques différentielles en un coup d'oeil:

Basic line

Qualité des poils

- 1A martre rouge

Procédé de fabrication

- Longueur optimale des poils
- Élimination des poils de mauvaise qualité
- Poils prélevés délicatement à la main
- Méthode de collage spéciale
- Serre-joint de qualité

Pinceaux conventionnels de prix avantageux

Qualité des poils

- Martre rouge standard
- Utilisation d'environ 80% de poils de prix avantageux, destinés en fait aux soins cosmétiques et au matériel de peinture

Procédé de fabrication

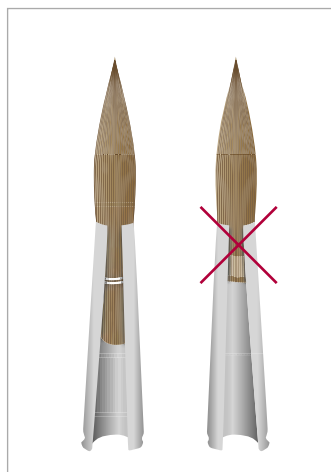
- Poils trop courts
- Sans tri
- Acidification chimique
- Mauvais collage des poils souvent trop courts
- Serre-joint à arêtes vives

Le pinceau Basic line remplit toutes les critères importants pour le traitement de la céramique, grâce à la bonne qualité des poils et au procédé coûteux de fabrication.

Désignation	Art. No.
Jeu de 6 tailles de pinceaux	1717-0000
Taille 1/0, 2 pièces	1717-0010
Taille 02, 2 pièces	1717-0002
Taille 04, 2 pièces	1717-0004
Taille 06, 2 pièces	1717-0006
Taille 07, 2 pièces	1717-0007
Taille 08, 2 pièces	1717-0008



Le Basic line offre une très haute qualité à un prix faire et attractif.



Le plus long est le poil, le plus stable est la pointe du pinceau

Info

Conseils pour l'entretien des pinceaux

Après chaque utilisation, les poils du pinceau doivent être plongés et agités énergiquement dans un verre d'eau propre. Les plus petites particules de céramique, qui s'installent de temps à autre entre les poils, peuvent écarter le poil et doivent être éliminées.

Petit conseil d'entretien: nous vous recommandons de traiter régulièrement les pinceaux avec du savon de Marseille. Ceci redonne aux poils naturels et aux fibres synthétiques de l'élasticité

et de la souplesse grâce à son action liporestituante. Nettoyer le pinceau dans de l'eau chaude jusqu'à ce que le savon mousse légèrement, puis redonner lui sa forme initiale. Ainsi, une petite goutte de Proform 12 entretient et renforce aussi les poils du pinceau.

Attention: En aucun cas, appliquer un savon dégraissant - les poils du pinceau ont tendance à casser, si la mince couche de graisse protectrice manque.

Pinceau spécial pour tous les travaux de céramique

Pinceau en poils de petit-gris selon Stefan Borenstein

Pinceau fin et large pour lisser et nettoyer les sculptures de céramique.

- Poils très souples du pinceau.
- Etalement en surface.
- Avec un côté étroit pour l'accès des zones interdentaires.



Désignation	Art. No.
Pinceau en poils de petit-gris, 1 pièce	1712-0000

Instruments universels pratiques

Pinceau à cire combiné

Pinceau à double utilisation pour les applications les plus courantes dans la technique des couronnes et des bridges et des prothèses partielles.

- Gros pinceau: lissage et nettoyage des modelages en cire.
- Petit pinceau: Isolation des moignons ou du modèle en plâtre.



Désignation	Art. No.
1 pinceau pour cire	1705-0000



Instruments à main	Art. No.	Céramique	Cire	Résine	Page
<i>ERGO Ceramic</i>	1161-1xxx	•			85
<i>Spatule en agate</i>	1157-0000	•			85
<i>ERGO Acryl</i>	1052-1xxx			•	86
<i>ERGO Wax</i>	1034-200x		•		87
<i>Keramogrip</i>	1109-0xxx	•			88
<i>Jacketgrip</i>	1105-0300 1109-0100	•			88
<i>Instrument universel</i>	1030-1000	•	•	•	89
<i>Jeu d'instruments Deluxe</i>	1154-0000	•	•	•	90
<i>Jeu d'instruments Standard</i>	1151-0000		•		90

Instruments de mesure	Art. No.	Page
<i>Calipretto S</i>	1122-100x	89
<i>Compas de touche</i>	1119-0000	89

Instruments de précision pour céramiques

ERGO Ceramic

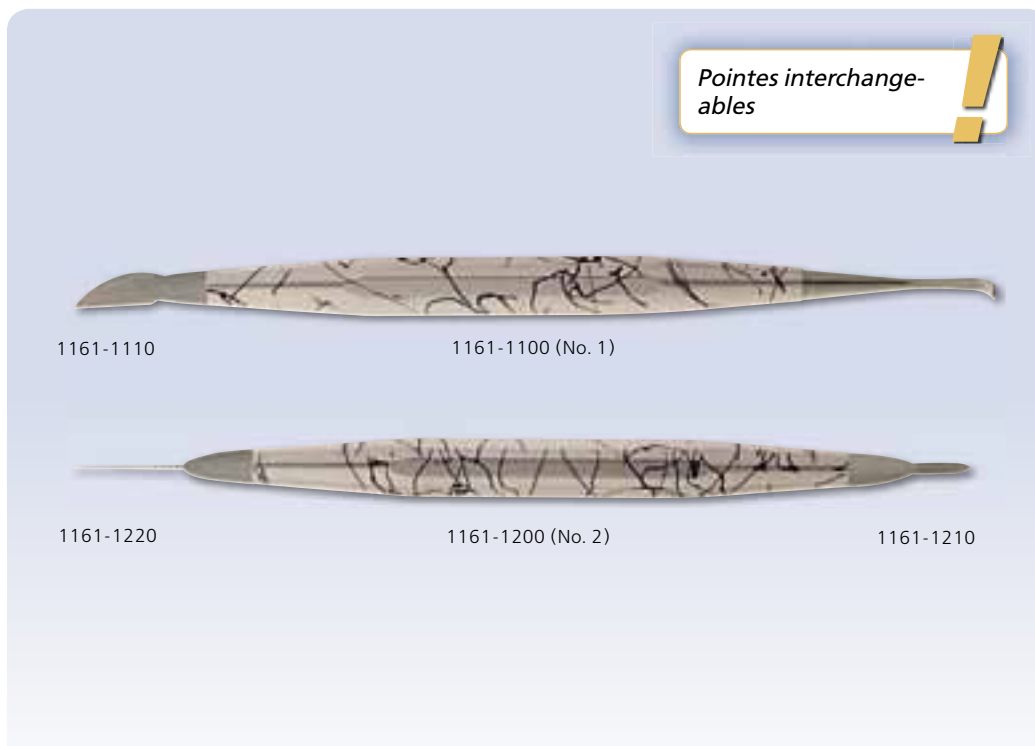
Instruments spéciaux à deux bouts pour le modelage des céramiques.

Instrument no. 1

- **Grande lame** – interchangeable.
- Pour faire la séparation des espaces interdentaires.
- Pour réduire le surplus de dentine.
- **Grand racleur à griffe** – avec lame tranchante.
- Pour une résection précise lors du modelage de la forme extérieure de la dent.
- Pour chanfreiner les parties linguales des incisives.

Instrument no. 2

- **Aiguille de nerf très mince** – interchangeable.
- Pour les travaux des sillons sur les faces occlusales.
- Pour la préparation avant la pose des ruptures d'émail.
- Pour gratter la forme montée dans la dentine.
- Pour former en taillant les masses transparentes.
- **Petite lame** – interchangeable.
- Pour les travaux de modelage fin à faire dans des zones difficilement accessibles.
- Pour ouvrir les espaces interdentaires.



Désignation	Art. No.
ERGO Ceramic, jeu de 2 instruments (voir fig.)	1161-1000
ERGO Ceramic, instrument no. 1, 1 pièce	1161-1100
ERGO Ceramic, instrument no. 2, 1 pièce	1161-1200
Pointe de rechange «Grande lame», 2 pièces	1161-1110
Pointe de rechange «Petite lame», 2 pièces	1161-1210
Pointe de rechange «Aiguille de nerf très mince», 2 pièces	1161-1220

Spatule en agate

Spatule en agate pour mélanger les pâtes de céramique.

- Pas de souillure de la céramique par l'abrasion du métal de l'instrument.
- Utilisation possible des deux côtés.
- Emploi optimal avec la série *Tropical/Tropicana* (voir page 72).

Désignation	Art. No.
1 spatule en agate	1157-0000



Instruments spéciaux pour les revêtements en résine

Inserts interchangeables



1052-1110

1052-1100



1052-1210

1052-1200



1052-1310

1052-1300

ERGO Acryl Instruments selon Greenstein

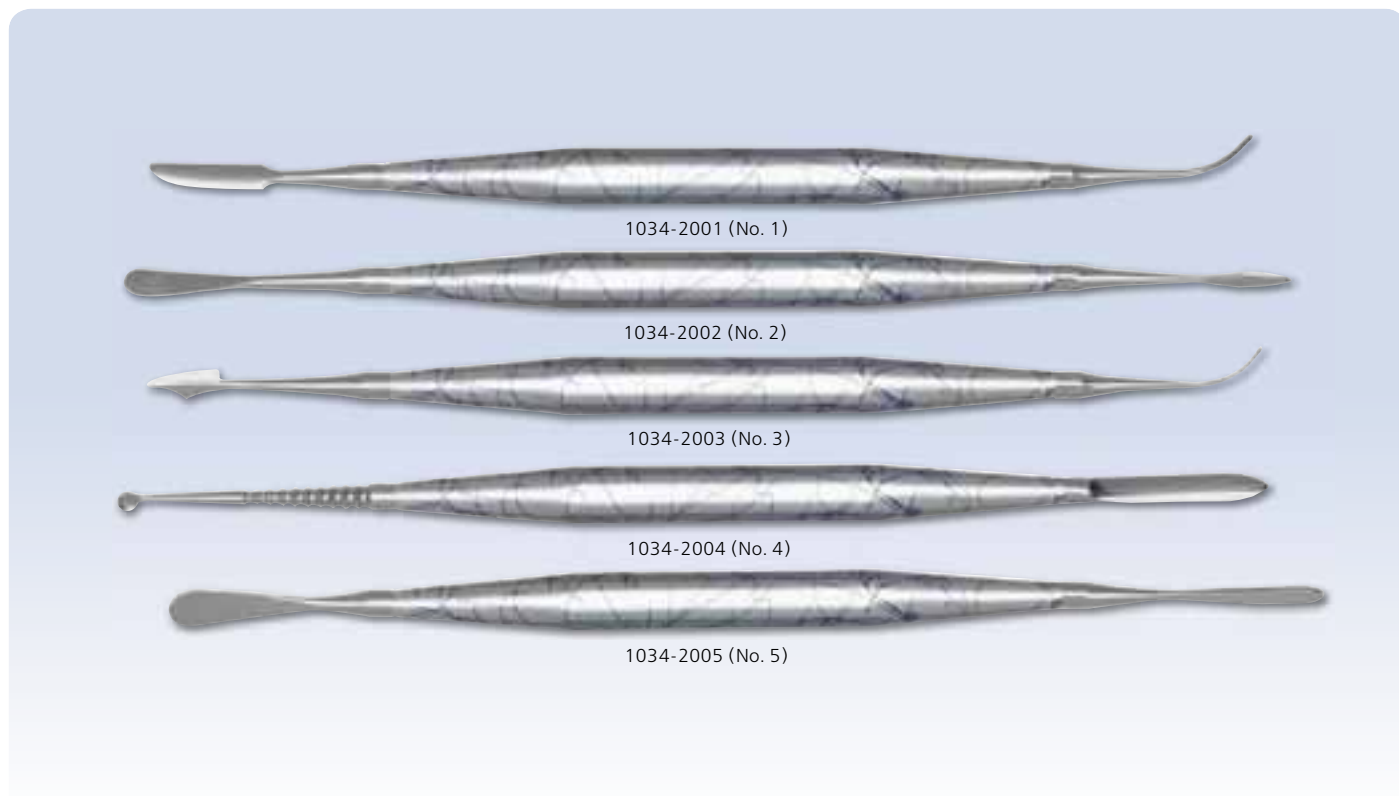
Instruments idéals de modelage des revêtements en résine utilisables sur deux côtés.

- Trois instruments de 0,2 mm d'épaisseur.
- Les canifs sont rattachés aux manches des instruments à l'aide de pas de vis et peuvent être facilement en cas de besoin échangés.
- Idéal pour la pose et le modelage des revêtements synthétiques modernes.
- Aussi conseillés pour travailler les masses de céramiques.
- Pour un modelage naturel effectif de la forme anatomique des dents.
- Instruments spéciaux pour les revêtements en résine
- Manche léger et anodisé des instruments.
- Les pointes des instruments sont en acier spécial et peuvent être modifiées individuellement.



Désignation	Art. No.
Jeu ERGO Acryl avec 3 instruments (voir fig.)	1052-1000
ERGO Acryl instrument no. 1, pièce	1052-1100
ERGO Acryl instrument no. 2, pièce	1052-1200
ERGO Acryl instrument no. 3, pièce	1052-1300
Pointe de rechange no. 1, 2 pièces	1052-1110
Pointe de rechange no. 2, 2 pièces	1052-1210
Pointe de rechange no. 3, 2 pièces	1052-1310

L'instrument universel pour une technique moderne sur la cire



ERGO Wax

Les instruments ERGO Wax se distinguent par de nombreuses possibilités d'emploi et par leur individualité. Le stylisme moderne du manche est différent sur chaque jeu, et le rend par là unique.

- Instruments individuellement meulables.
- Sondes, lames et racloirs en acier fin et affilés à la main.
- Manche à anodisation fine tenant bien en main, résistant aux fortes températures et isolant contre la chaleur.
- Couche extrêmement dure du manche à anodisation fine résistant aux éraflures et possédant un stylisme moderne.
- Pointes et manche sont fortement connectés l'un à l'autre.
- Faible poids permettant un travail sans fatigue.

Utilisation

Nos. 1 + 3

- Travail de la cire et modelage des faces occlusales.

No. 4:

- Travail de grandes quantités de cire.
- Modelage des prothèses totales.

Nos. 2 + 5

Spécialement pour modeler le bord des couronnes et les éléments de bridges.

- Lissage de grandes surfaces de cire.

Les instruments ERGO Wax sont aussi bien conseillés, pour les coulées de modèle et la prothèse dentaire totale, que pour les travaux sur les résines.



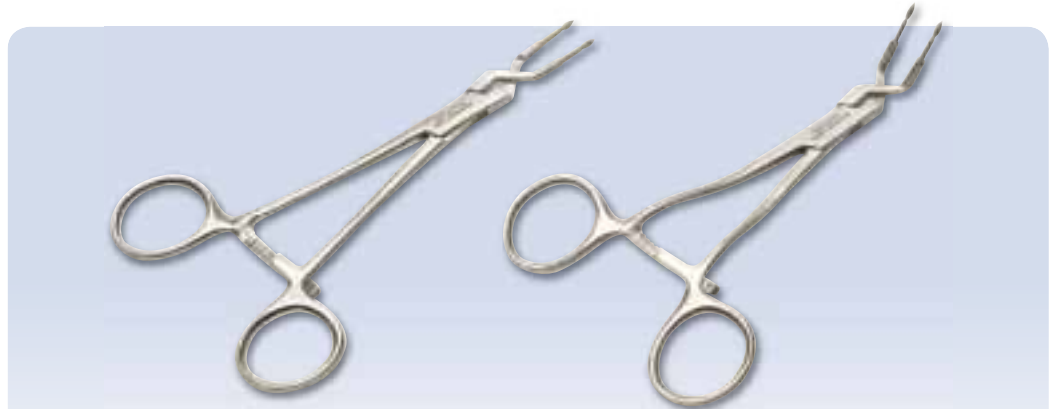
Désignation	Art. No.
Jeu de 5 instruments ERGO Wax (voir fig.)	1034-2000
ERGO Wax, instrument no. 1, 1 pièce	1034-2001
ERGO Wax instrument no. 2, 1 pièce	1034-2002
ERGO Wax instrument no. 3, 1 pièce	1034-2003
ERGO Wax instrument no. 4, 1 pièce	1034-2004
ERGO Wax instrument no. 5, 1 pièce	1034-2005

Instruments de support de haute qualité

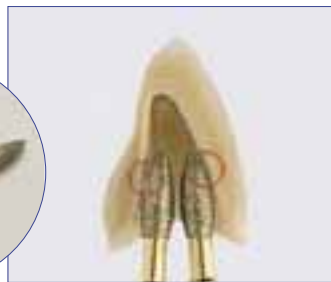
Keramogrip

Instrument de soutien pour les couronnes et les bridges lors des travaux techniques avec des céramiques ou des résines.

- Pointes fines diamantées interchangeables.
- Pas de détérioration du bord d'une couronne grâce à la forme elliptique.
- Echelonnage fin du crantage d'arrêt.
- Pincés en deux formes: droite ou incurvée.
- Domaine d'application: revêtir, canneler, maquiller ou marquer les points des contacts proximaux.
- Idéal pour les reconstructions en toute céramique.



Inserts interchangeables



Désignation	Art.-No.
Keramogrip droite	1109-0000
Keramogrip courbée	1109-0300
Pointes de re-change, 2 pièces	1109-0100

Jacketgrip

Pince d'écartement pour une tenue sûre des couronnes et des bridges.

- Fines pointes diamantées interchangeables.
- Grâce à la forme elliptique tenue sûre, même sur des couronnes étroites, sans en abîmer le bord.
- Réglage individuel sans à-coups du diamètre de la couronne grâce à une vis moletée.
- Grâce à la tension modérée du ressort une surcharge est évitée (pas de fissures ou d'éclatement).

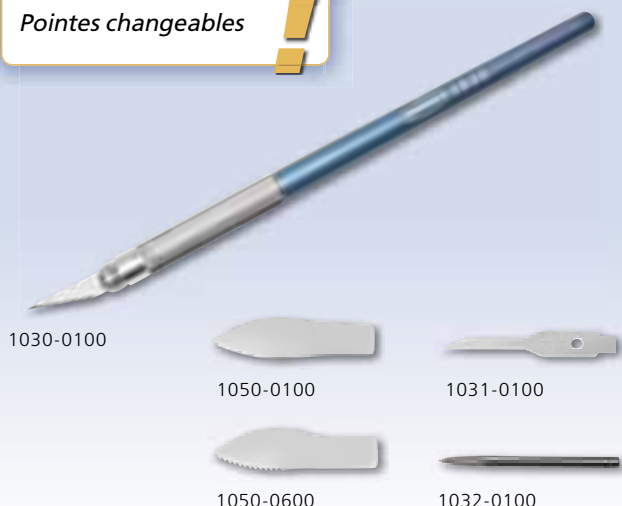


Inserts interchangeables



Désignation	Art. No.
Jacketgrip courbé	1105-0300
Pointes de re-change, 2 pièces	1109-0100

Pointes changeables !



Instrument universel

L'instrument universel de haute qualité avec dispositif de serrage et 5 lames différentes est utilisable dans de nombreux domaines de la prothèse dentaire.

- Changement instantané de la lame.
- Lame extrêmement fine pour la séparation de la céramique.
- Instrument léger au manche antidérapant.

Désignation	Art.-No.
Instrument universel, 1 manche, une lame de chaque des nos. 1030-0100, 1050-0100 et 1050-0600	1030-1000
Lames larges, 10 pièces	1030-0100
Lames minces, 10 pièces	1031-0100
Ciselets, 6 pièces	1032-0100
Lames lisses, 8 pièces	1050-0100
Lames dentelées, 8 pièces	1050-0600

Instruments de mesure



Calipretto S

Système de mesure précis permettant de déterminer l'épaisseur des parois des éléments de la prothèse dentaire.

- Le dispositif de réajustement pour les pointes Standard se trouve dans l'étendue de livraison.

- Pointes spéciales interchangeables.
- Paire de pointes Standard: d'emploi universel pour des espaces normaux.
- Paire de pointes modifiées: Utilisation spéciale pour les fines couronnes des incisives.
- Paire de pointes pour la cire: Utilisation spéciale pour le modelage de grandes surfaces de cire; la grande surface des disques de mesure empêche la perforation du modelage.
- Les pointes ne doivent être remplacées que par paire.
- Réajustement possible.

Désignation	Art.-No.
Calipretto S y compris 3 paires de pointes, manchon de réglage et clé à 6 pans creux	1122-1000
Pointes de mesure standards, 1 paire	1122-1001
Pointes de mesure modifiées, 1 paire	1122-1002
Disque de mesure pour plaques de cire, 1 paire	1122-1003

Compas de touche

Instrument de précision lisible des deux côtés.

- Acier spécial inoxydable.
- Pointes de mesure graciles.
- Précision de mesure jusqu'à 0,1 mm.
- Champ de mesure allant de 0 à 10 mm.



Désignation	Art.-No.
Compas de touche, 1 pièce	1119-0000

Le jeu pour tous les domaines de la prothèse dentaire

Jeu d'instruments Deluxe

Équipement de base de qualité supérieure pour tous les prothésistes dentaires comprenant des instruments, pinceaux et pinces pour tous les domaines de la technique dentaire.

- pincette inoxydable, 15,5 cm (No. 3233-0000)
- crayon de marquage *Sakura* pinceau à cire combiné (No. 1705-0000)
- petit couteau à cire (No. 1130-0000)
- instrument *ERGO Wax* no. 1 (No. 1034-2001)
- instrument *ERGO Wax* no. 3 (No. 1034-2003)
- instrument *ERGO Wax* no. 4 (No. 1034-2004)
- instrument universel avec lames (No. 1030-1000)
- jeu d'instruments *ERGO Acryl*, 3 pièces (No. 1052-1000)
- pinceau *Takanishi* de taille no. 4 (No. 1714-0004)



- pinceau *Takanishi* de taille no. 6 (No. 1714-0006)
- grand couteau à cire (No. 1132-0000)
- pincette à souder, 16 cm (No. 2823-0000)
- pince fine à courber selon *Aderer* (No. 1026-0100)

- pince de serrage, courbée, 13 cm (No. 1117-0000)
- couteau à plâtre, 13 cm (No. 1145-0070)
- compas de touche standard (No. 1119-0000)
- pince pointue, cannelée (No. 1221-0200)

- ciseau pour feuilles (No. 2291-0000)

Désignation	Art. No.
Jeu d'instruments Deluxe avec contenu comme décrit	1154-0000

Le jeu universel pour débutants

Le jeu d'instruments standard

Le jeu standard contient tout ce qui est nécessaire pour un débutant dans la technique de prothèse dentaire.

- instrument *ERGO Wax* no. 1 (No. 1034-2001)
- instrument *ERGO Wax* no. 3 (No. 1034-2003)
- instrument *ERGO Wax* no. 4 (No. 1034-2004)
- pincette inoxydable, 15,5 cm (No. 3233-0000)
- pinceau combiné pour cire (No. 1705-0000)
- instrument universel avec lames (No. 1030-1000)
- couteau à plâtre, 13 cm (No. 11415-0070)
- grand couteau à cire (No. 1132-0000)
- petit couteau à cire (No. 1130-0000)
- pince fine à courber selon *Aderer* (No. 1221-0200)



- pince pointue, cannelée (No. 1221-0200)
- ciseau pour feuilles (No. 2291-0000)
- pincette à souder, 16 cm (No. 2823-0000)

- compas de touche standard (No. 1119-0000)

Désignation	Art. No.
Jeu d'instruments Standard avec contenu comme décrit	1151-0000



Polissoir	Art. No.	Métaux précieux		Coulée de modèle / NEM		Revêtement en résine		Résine prothétique		Céramique		Page
		Prépol.	G. brill.	Prépol.	G. brill.	Prépol.	G. brill.	Prépol.	G. brill.	Prépol.	G. brill.	
Brossette <i>Bison</i>	763-/ 766-xxxx		•		•		•				•	92
Disque en coton, monté	205-1000		•		•		•					92
<i>Dia-Finish L</i>	40-xxxx						•				•	92
Disque plissé en coton	210-0002		•		•+				•+			93
Disque en toile de lin traitée au silicone	209-0000		•		•			•				93
Brosse en poil de chèvre	204-0000	•	•			•						93
Brosse effilée pour CoCr	787-1000	•		•								93
<i>Polisoft A</i>	90-0000	+	+									94
<i>Polisoft</i> de forme cylindrique	93-x000	+	+									94
<i>Polisoft</i>	91-0000	•		•								94
Brossette en fil d'argent	166-0000	•										94
Polissoir en silicone	86-0000	•								•		95
Meulettes pour le châssis en CoCr	612-/615-x		+									95
Brosse Chungking	767-2000		+									95
Brosse en fil d'argent	196-0000		+									96
Brosse <i>Slim</i>	788-x000								•			96
Brosse spéciale pour coulée de modèle	199-x000		+									96

Prépol. = prépolissage G. brill. = grand brillant + = Lisser • = Polir

Le polissoir idéal pour chaque matériel et chaque exigence



Bison

Brossettes montées en deux diamètres différents pour un polissage parfait avec une pièce à main.

Le mélange unique des poils garantit un polissage grand brillant fort et rapide sur les alliages, la céramique et les résines.

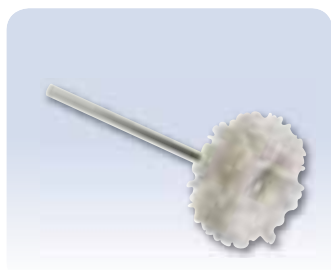
- Garniture de poils fermes pour une longue durée d'utilisation.

- Particulièrement recommandées pour le polissage des faces occlusales et des zones interdentaires.
- Excellente prise des pâtes à polir.
- Résultats exceptionnels avec la pâte à polir *Opal*.

Données techniques

Diamètre	14 mm / 18 mm
Ø de la tige	2,35 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	20.000 / 5.000

Désignation	Art. No. / 25 pces.	Art. No. / 100 pces.
Bison montée, Ø 14 mm	763-1000	763-1100
Bison montée, Ø 18 mm	766-1000	766-1100



Disques de polissage montés en coton

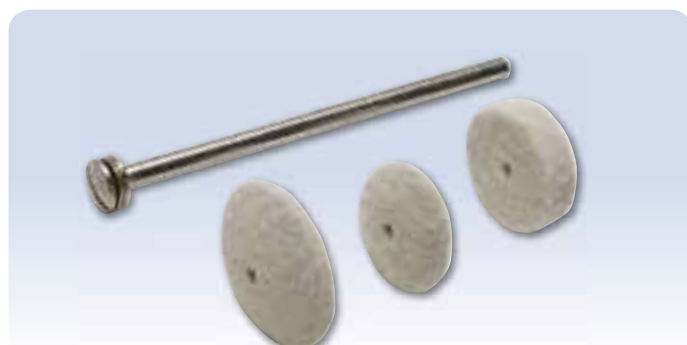
Pour obtenir avec la pièce à main un polissage grand brillant des dents et des incrustations en résine.

- Prise optimale, sans coller, de la pâte à polir.
- Longue durée d'emploi.

Données techniques

Diamètre	22 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000

Désignation	Art. Nr.
Disques montés, en coton, 12 pièces	205-1000



Dia-Finish L

Deux en un: instrument de polissage + pâte à polir. Disques en feutre de grande qualité imprégnés de particules diamantées pour faire le polissage des céramiques et des incrustations en résine.

- Harmonisation optimale du disque en feutre et de la pâte diamantée.
- Polissage plus rapide et plus simple.
- Très économique et prêt à l'emploi.
- Après avoir fait le meulage des surfaces occlusales, pas besoin de glaçage supplémentaire (**GAIN DE TEMPS!**).

- Un mandrin se trouve dans chaque paquet.

En forme de roue:

- Polissage de grande surface.

En forme lenticulaire:

- Pour le polissage des occlusions ou des espaces interdentaires.
- Version plus dure pour conserver la forme de lentille.

Données techniques

Diamètre	12 mm / 12 mm, 15 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000

Désignation	Art. No.
Dia-Finish L roue mi-dure, Ø 12 mm, 12 pièces	40-0001
Dia-Finish L roue dure, Ø 12 mm, 12 pièces	40-0101
Dia-Finish L lentille dure, Ø 12 mm, 12 pièces	40-0201

Polissoirs professionnels



Disques de polissage en coton écreu

Pour le polissage grand brillant des grandes surfaces des résines prothétiques.

- Pas d'effilochage grâce au matériau coupé en biais.
- Polissage plus rapide grâce à l'effet de refroidissement des plis.

Ne pas appliquer avec pierre ponce sur une zone humide!

Données techniques	
Diamètre	100 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	4.000
Épaisseur	14 mm

Désignation	Art. No.
Disques en coton, écreu, 4 pièces	210-0002

Produit de polissage conseillé: *Resilit* (page 152)



Disques de polissage en toile de lin, traitée au silicone

Pour le prépolissage des prothèses en résine avec une ponce humide.

- Produit un brillant satiné des surfaces.
- Aucun effilochage grâce à la toile caoutchoutée.
- Polissage optimal même dans les niveaux de zone palatines profondes.

Données techniques	
Diamètre	80 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	4.000
Épaisseur	10 mm

Désignation	Art. No.
Disques de polissage en toile de lin, traitée au silicone, 4 pièces Grandeur originale	209-0000



Brossettes en poils de chèvre

Pour le polissage des surfaces en métaux précieux et en résines.

- Bonne prise de la pâte pour le prépolissage et le polissage grand brillant.

Produit de polissage conseillé: *Opal L* (page 153)

Données techniques	
Diamètre	19 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000

Désignation	Art. No.
Brosses en poils de chèvre, montées, 12 pièces	204-0000



Brosse effilée

La brosse classique pour le polissage du chrome-cobalt ou des alliages de métaux précieux durs avec le tour à polir.

- Polissage exact grâce aux poils pointus.
- Idéale pour les espaces interdentaires.
- Grande résistance des poils sous l'emploi de force.

- Très bonne prise sur la broche grâce au centre en plastique à l'intérieur du noyau métallique.

Données techniques	
Diamètre	≈ 36 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	4.000

Désignation	Art. No.
Brosse effilée, 12 pièces	787-1000

Lissage et polissage des métaux



Polisoft A

Pour un polissage doux et un lissage puissant des alliages plus durs.

- Alternative optimale aux polissoirs en caoutchouc et silicone grâce à une plus grande efficacité.
- Avant le traitement final des surfaces les traces de meulage sont éliminées.
- Longue durée.
- Poursuit une surface matte et densifiée.

Données techniques

Diamètre	22 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000
Épaisseur	3 mm

Désignation

Désignation	Art. No.
-------------	----------

Polisoft A, 50 pièces	90-0000
-----------------------	---------



Polisoft Cylindre

Lisse et polit les surfaces des alliages plus durs.

- Lissage optimal des connexions du M.I. et arrondissement des bords acérés.
- Grâce à la forme cylindrique peut être utilisé individuellement.
- La forme mince permet d'atteindre aisément toutes les zones.

Données techniques

Vitesse de rotation max. t/min.	15.000
---------------------------------	--------

Désignation

Désignation	Art. No.
Polisoft petit cylindre Ø 7 x 24 mm, 12 pcs	93-1000
Polisoft grand cylindre Ø 10 x 28 mm, 12 pcs	93-2000



Polisoft

Polit efficacement les alliages de métaux précieux et non précieux.

- Alternative de prépolissage optimale à la place des meulettes en caoutchouc ou en silicone.
- Lisse fortement toutes les surfaces de métaux.
- Ne développe pas d'odeurs ni de poussières.
- Refroidissement de la surface grâce à sa structure poreuse.
- Produit un brillant satiné.
- Longue durée d'emploi.

Données techniques

Diamètre	22 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000
Épaisseur	3 mm

Désignation

Désignation	Art. No.
-------------	----------

Polisoft, 50 pièces	91-0000
---------------------	---------

Produit de polissage conseillé *Saphir* (voir page 153).



Brossettes en fil d'argent

Prépolissage sans abrasion des surfaces occlusales en métal.

- Idéal pour maintenir les arrêts occlusaux et proximaux.
- Brillant satiné après le polissage.
- Préparation pour le polissage grand brillant.

Données techniques

Diamètre	19 mm
Ø de la tige	2,35 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	5.000

Désignation

Désignation	Art. No.
-------------	----------

Brosse en fil d'argent, 2 pièces	166-0000
----------------------------------	----------

Polissage



Polissoir en silicone

Polissoirs en silicone pour le prépolissage de la céramique et du métal.

- Micrographie fine.
- Forte abrasion.
- Pas de formation de stries sur la céramique.
- Idéal pour les jonctions entre le métal et la céramique.

Données techniques

Diamètre	22 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000
Épaisseur	3,2 mm

Désignation

Désignation	Art. No.
Polissoir en silicone 100 pièces	86-0000

Meulage



Meulette

Optimal pour les travaux des châssis en chrome-cobalt grâce à leur pouvoir abrasif agressif. Les disques peuvent être utilisés de façon effective sur les tours de meulage rapides (p. ex. l'appareil Demco page 67).

Données techniques

Vitesse de rotation max. t/min.	25.000
---------------------------------	--------

Désignation

Désignation	Art. No.
Meulette, Ø 25 x 3 mm, 100 pièces	612-2000
Meulette, Ø 35 x 3 mm, 100 pièces	615-2000

Condensation



Brosse Chungking

Brosse de prépolissage et de polissage fait d'une combinaison de rangées de lin et de poils Chungking.

- Economie de temps grâce à la double fonction de polissage.
- Poils Chungking pour le prépolissage et une condensation rapide.
- Rangées de toile de lin pour le polissage grand brillant.

Données techniques

Diamètre	≈ 80 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	4.000

Désignation

Désignation	Art. No.
Brosse Chungking, 12 pièces	767-2000

Idéale en emploi avec la pâte à polir *Saphir* (voir page 153).

Les spécialistes du polissage



Brosse en fil d'argent

Fils en acier spécial, idéale pour le pré polissage des châssis et des parties palatinales en chrome-cobalt.

- Manipulation optimale grâce au grand diamètre de 51 mm.
- Pas d'abrasion de la surface – la structure reste conservée.
- Poli satiné du châssis.

Données techniques

Diamètre	≈ 51 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	3.000

Désignation

Brosse en fil d'argent, 2 pièces	Art. No. 196-0000
----------------------------------	-------------------

Pré polissage des résines prothétiques



Slim

La brosse de polissage Slim est particulièrement conseillée pour polir les papilles des espaces interdentaires des prothèses en résine.

- Brosses étroites pour des travaux précis sur le tour à polir.
- Les espaces entre les poils garantissent un effet de refroidissement.
- Les poils souples de la brosse évitent une forte abrasion.

Données techniques

Diamètre	44 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	4.000

Désignation

<i>Slim</i> brosse de polissage, 12 pièces	Art. No. 788-1000
<i>Slim</i> brosse de polissage, 100 pièces	Art. No. 788-2000



Brosse spéciale pour la coulée de modèle

Particulièrement efficace avec une pâte de polissage pour polir les châssis en chrome-cobalt.

- Les poils courts et forts (10 mm) permettent une haute charge admissible.
- Brosse étroite (12 mm), d'accès facile (65 mm).
- 2 rangs de poils Chungking de qualité I.
- Noyau en plastique avec centre en bois.

Données techniques

Diamètre	≈ 65 mm
Vitesse de rotation max. t/min.	6.000

Désignation

Brosse spéciale pour coulée de modèle, 12 pièces	Art. No. 199-1000
Brosse spéciale pour coulée de modèle, 100 pièces	Art. No. 199-2000



Disques à tronçonner	Art. No.	Domaine d'utilisation							Page
		Renforcé de fibres de verre	Diamanté	Vitesse recommandée	Métaux précieux	Coulée de modèles/NE	Céramique	Plâtre	
<i>Plastercut</i> diamanté	33-xxxx		•	10000				•	98
Renforcé de fibres de verre	58-10xx	•		25000		•			98
Renforcé de fibres de verre	59-10xx	•		25000		•			98
Standard 38 mm	65-2000			25000		•			99
Standard 37 mm	66-2000			25000		•			99
Standard 32 mm	68-2000			25000		•			99
Standard 24 mm	67-2000			25000	•	•	•		99
Mince, résistant à la flexion	72-0000			24000	•				99
<i>Ultra-Fine</i> , très mince	71-0000			20000	•				99
Universel	74-0000			20000	•		•		99
<i>Bi Flex</i> diamanté	27-1000		•	15000			•		100
Mince	69-2000			20000			•		100
Très mince	70-2000			20000			•		100
<i>Turbo Flex S</i> diamanté	29-0100		•	15000			•		100
<i>Ultracut</i> diamanté fritté	73-0000			15000			•		101
<i>Dynex</i>	57-xx40	•		38000		•			101
<i>Dynex</i>	57-0322	•		50000	•	•			101

La gamme complète de disques à tronçonner



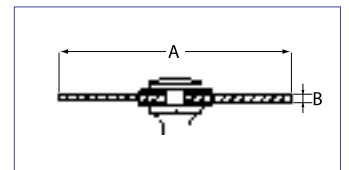
Grandeur nature



Plastercut

Disques à couper diamantés pour scier les moignons de sur l'arcade dentaire.

- Coupe rapide et précise sans coincement.
- Support de base solide garantissant une haute stabilité de marche.
- Deux diamètres et largeurs de coupes différentes.
- Les perforations dans le disque permettent une transparence lors de la coupe.
- Très longue durée de la couche diamantée galvanisée.



Données techniques

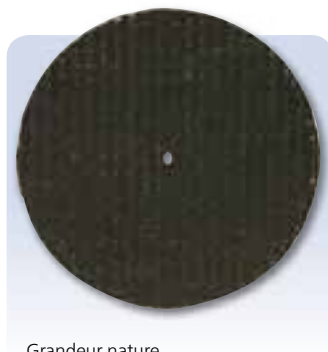
Diamètre	30 mm (1,18 inch)
Epaisseur	0,3 mm (0,01 inch)
Diamètre de la tige	2,35 mm (0,09 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	10.000

Désignation	Art. No.
Plastercut, monté, 1 pièce	33-1300

Données techniques

Diamètre	45 mm (1,77 inch)
Epaisseur	0,35 mm (0,01 inch)
Diamètre de la tige	2,35 mm (0,09 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	10.000

Désignation	Art. No.
Plastercut, monté, 1 pièce	33-1450



Grandeur nature



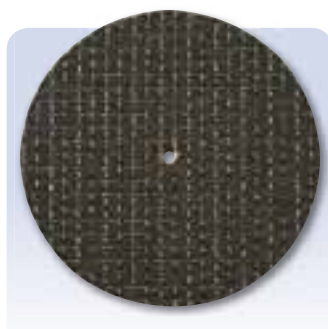
Disque à tronçonner renforcés de fibres de verre

De qualité supérieure et résistant. De rendement de coupe particulièrement fort avec une résistance extrême à la rupture.

Données techniques

Diamètre	40 mm (1,57 inch)
Epaisseur	1,0 mm (0,04 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	25.000

Désignation	Art. No.
Disque à tronçonner 40 mm, 25 pièces	58-1040
Disque à tronçonner 22 mm, 25 pièces	58-1022



Grandeur nature



Disque à tronçonner renforcé de fibres de verre

Solide, dans la version standard, robuste, au prix avantageux. Pour séparer les fortes tiges de coulée et faire les travaux sur les châssis métalliques coulés.

Données techniques

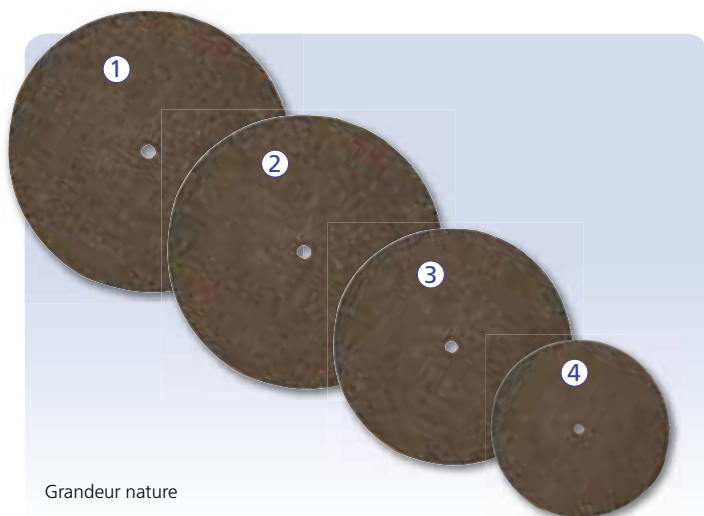
Diamètre	40 mm (1,57 inch)
Epaisseur	1,0 mm (0,04 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	25.000

Désignation	Art. No.
Disque à tronçonner 40 mm, 25 pièces	59-1040
Disque à tronçonner 22 mm, 25 pièces	59-1022

version bon marché



Disques à tronçonner pour les métaux non-précieux, les métaux précieux et la céramique



Grandeur nature

Disque à tronçonner standard

Grande durabilité avec une force de séparation élevée. Pour séparer les tiges de coulées faites dans un alliage de chrome-cobalt.

Résistant. Particulièrement réservé aux travaux sur les châssis.

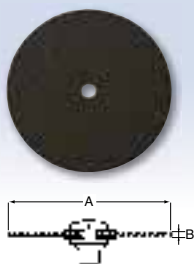
Très efficace. Pouvant être utilisé pour le meulage des tiges de coulées et pour les travaux sur les alliages en chrome-cobalt.

Données techniques

Vitesse de rotation max. t/min.	24.000
---------------------------------	--------

Désignation	Art. No.
① Disque à tronçonner 38 mm, 100 pces	65-2000
② Disque à tronçonner 37 mm, 100 pces	66-2000
③ Disque à tronçonner 32 mm, 100 pces	68-2000
④ Disque à tronçonner 24 mm, 100 pces	67-2000

Grandeur nature



Disques de séparation pour les métaux précieux

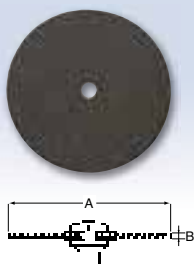
Disques minces et résistants à la flexion pour séparer les métaux précieux ayant une abrasion minimale.

Données techniques

Diamètre	22 mm (0,87 inch)
Épaisseur	0,3 mm (0,01 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	24.000

Désignation	Art. No.
Disque à tronçonner MP, 100 pièces	72-0000

Grandeur nature



Disques à tronçonner Ultra-Fine

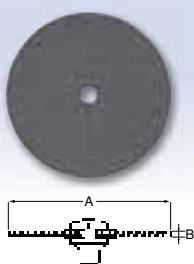
Disques à tronçonner extrêmement fins et résistants à la flexion pour les métaux précieux. Convient particulièrement bien aux travaux de séparation les plus précis.

Données techniques

Diamètre	22 mm (0,87 inch)
Épaisseur	0,17 mm (0,01 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	20.000

Désignation	Art. No.
Ultra Fine, 50 pièces	71-0000

Grandeur nature



Disques à tronçonner pour métaux précieux et céramique

Disques à tronçonner universels à utiliser pour séparer et meuler des métaux précieux et de la céramique.

Données techniques

Diamètre	22 mm (0,87 inch)
Épaisseur	0,3 mm (0,01 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	20.000

Désignation	Art. No.
Disque à tronçonner MP/ céramique, 100 pièces	74-0000

- Idéal pour l'adaptation des jonctions du métal et de la céramique.
- Pas de traces foncées de meulage sur la céramique.

Disques de séparation pour céramique

Grandeur nature



Bi-Flex

Disque de séparation pour céramique extrêmement flexible avec couche diamantée bilatérale.

- La fine couche diamantée garantit une séparation et un contournement ménagé.

Données techniques

Diamètre	22 mm (0,87 inch)
Épaisseur	0,15 mm (0,01 inch)
Diamètre de la tige	2,35 mm (0,09 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000

Désignation

Art. No.

Bi-Flex monté, 1 pièce	27-1000
------------------------	---------

Grandeur nature



Disques de séparation pour céramique

Disques pour séparer et traiter les bridges en céramique.

- Très résistants et développent peu de chaleur.

Données techniques

Diamètre	22 mm (0,87 inch)
Épaisseur	0,38 mm (0,01 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	20.000

Désignation

Art. No.

Disques de séparation pour céramique, 50 pièces	69-2000
---	---------

Grandeur nature



Disques de séparation pour céramique

Disques spéciaux ultra-fins pour les travaux de séparation sur les prothèses dentaires.

Données techniques

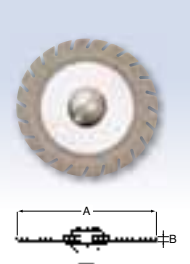
Diamètre	22 mm (0,87 inch)
Épaisseur	0,2 mm (0,01 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	20.000

Désignation

Art. No.

Disques de séparation pour céramique, 50 pièces	70-2000
---	---------

Grandeur nature



Turbo-Flex S avec fentes obliques

Disques dentelés, diamantés des deux côtés pour effectuer des travaux de séparation sur la céramique.

- Les cannelures garantissent le rejet des poussières et un effet de refroidissement.
- Grâce à leur grande flexibilité ils sont idéals pour le montage des espaces interdentaires.

Données techniques

Diamètre	19 mm (0,75 inch)
Épaisseur	0,15 mm (0,01 inch)
Diamètre de la tige	2,35 mm (0,09 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000

Désignation

Art. No.

Turbo-Flex S monté, 1 pièce	29-0100
-----------------------------	---------

Disques de séparation forts

Grandeur nature



Le radius extérieur est fritté sur env. 1-2 mm d'épaisseur.



Disque de séparation Ultracut diamanté fritté

Disque diamanté fritté des deux côtés pour les travaux de séparation sur la céramique.

- Très résistant grâce à la couche de diamants frittés.
- Micrographie fine.
- Haute flexibilité.

Données techniques

Diamètre	20 mm (0,79 inch)
Épaisseur	0,15 mm (0,01 inch)
Diamètre de la tige	2,35 mm (0,09 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	15.000

Désignation

Désignation	Art. No.
Ultracut monté, 1 pièce	73-0000

Dynex

Disques à tronçonner doublement renforcés par fibres de verre. Pour séparer et meuler toutes sortes d'alliage. Ces disques à tronçonner persuadent aussi bien par leur capacité de coupe que par leur usure minimale. Un nouveau procédé de fabrication combiné avec un liant spécial garantit une stabilité élevée et un dégagement de chaleur minimal même pendant des périodes d'action à haut régime.

0,3 x 22 mm – Le grand flexible

- Pour tous les alliages non-précieux et précieux dans la technique des couronnes et bridges.
- Avec un nombre de tours allant jusqu'à 50.000 t/min il reste très flexible et extrêmement efficace.
- Ménagement du matériau grâce à un dégagement très faible de la chaleur.
- Pratiquement indestructible, même sous une forte charge (par ex.: coinçage).

0,5 x 40 mm – Le rapide

- Sépare en quelques secondes les alliages chrome-cobalt et les alliages non-précieux.
- Capacité de coupe maximale avec une très faible usure.
- Seule une force de pression minimale est nécessaire.
- Dégagement plus faible de chaleur.

1,0 x 40mm – Le puissant

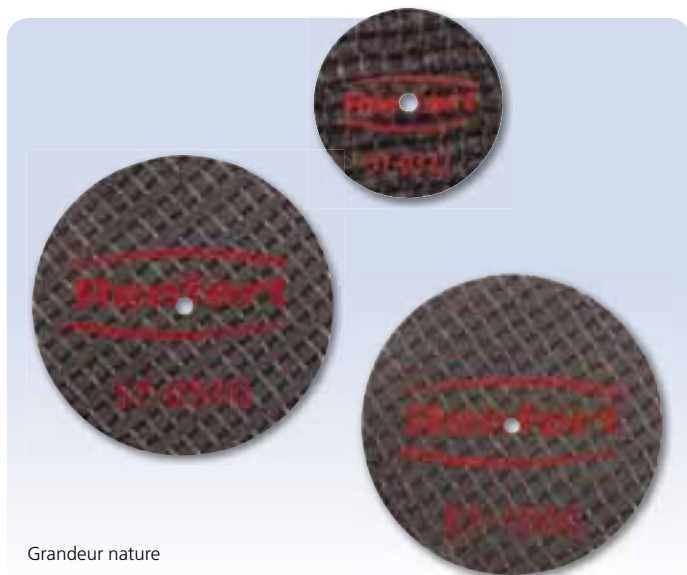
- Pour tous alliages en chrome cobalt et non-précieux
- Sépare et meule les canaux de coulée en une seule phase de travail.
- Usure extrêmement faible avec une capacité de coupe maximale.
- Pour l'emploi dans la pièce à main et dans le tour rapide (par ex.: Demco).

Désignation

Désignation	Art. No.
Dynex 0,3 mm, 20 pièces	57-0322
Dynex 0,5 mm, 20 pièces	57-0540
Dynex 1 mm, 20 pièces	57-1040

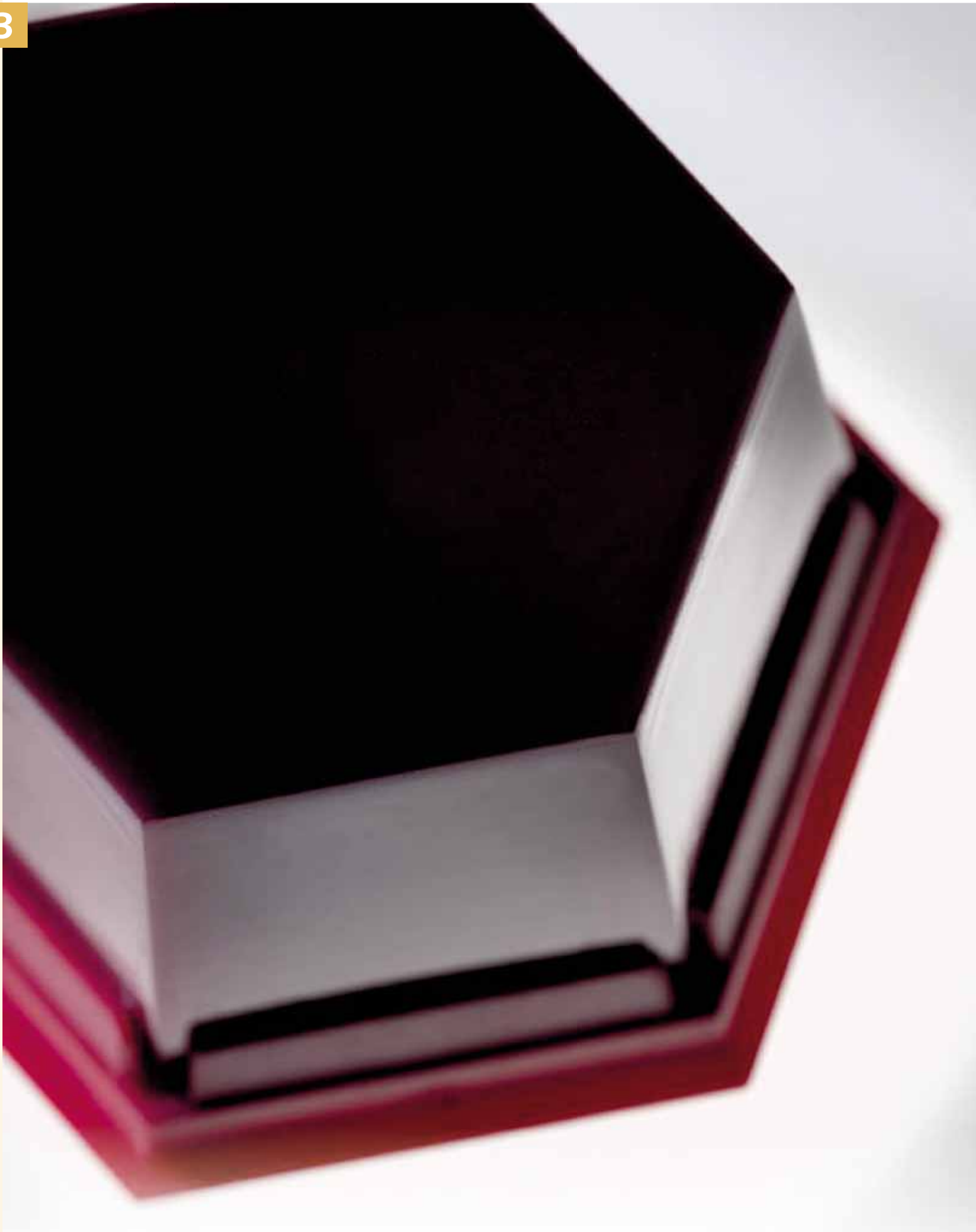
Données techniques

Diamètre	57-0322: 22 mm (0.87 inch) 57-xx40: 40 mm (1.57 inch)
Épaisseur	57-0322: 0,3 mm (0.01 inch) 57-0540: 0,5 mm (0.02 inch) 57-1040: 1,0 mm (0.04 inch)
Vitesse de rotation max. t/min.	57-0322: 50.000 57-xx40: 38.000



Grandeur nature





Matériels

Pin-Cast, socle de modèle Page 104

Pins Page 105

Coller, Sceller,
Vernir, Isoler..... Page 114

Cires Page 126

Accessoires de laboratoire,
Moyens auxiliaires Page 145

Socle de modèle avec système

Pin-Cast pour confectionner les socles de modèles

Système pour confectionner de façon effective les socles pour les arcades dentaires.

Fabrication du modèle en deux étapes

1. Socle primaire:

- La préparation du modèle avec les pins est mis sous socle.
- Les socles sont en trois hauteurs différentes, allant avec presque tous les pins standards.
- Positionnement exact du disque de rétention métallique.

2. Socle secondaire:

- Dégagement du socle rigide rainuré.
- Isolation du modèle en plâtre.
- Positionnement de l'aimant avec cupule.
- Remplir le socle secondaire de plâtre.

Avant la séparation des deux socles les excédents de plâtre doivent être meulés.

Avantages

- Fabrication simple du socle avec des éléments en partie réutilisables.
- Moins de consommation de plâtre.
- Avec le système Split-Cast les socles primaires et secondaires vont bien l'un avec l'autre.
- Après la mise en articulateur



Gain de temps et économie de plâtre

prise et repositionnement du modèle de façon précise.

- La hauteur des socles est adaptée à la longueur des *Bi-Pins* et des *Smart-Pins* de Renfert et avec tous les systèmes de pins avec une longueur de tige de 12,5 mm, 13,5 mm et 17,5 mm.
- Livrables en deux tailles – pour les petits et les grands maxillaires.
- Disques de rétention et cupules pour aimants.



Préparation du modèle avec les pins.



Enlever le socle rigide.



Isolation plâtre/plâtre.



Après avoir fixé la cupule avec aimant sous le socle, coulée du plâtre pour le socle secondaire.



L'anneau souple est alors retiré une fois le plâtre est devenu dur.



Pose en articulateur des deux parties mises sous socle.

Désignation des sets	Haut. du socle	Art. No.
Jeu pour <i>Bi-Pin</i> court avec gaine (no. 326)	13,5 mm	410-0326
Jeu pour <i>Bi-Pin</i> long avec gaine (no. 346)	17,5 mm	410-0346
Jeu pour <i>Smart-Pin</i> (no. 366), <i>Bi-V-Pin</i> (no. 328) avec gaine et <i>Pro-Fix</i> (no. 367)	12,5 mm	410-0366

Contenu respectif: 2 grands socles, 1 petit socle, 2 grands anneaux, 1 petit anneau, 10 aimants, 10 cupules, 40 disques de rétention

Désignation de chaque pièce	Art. No. grand	Art. No. petit
Aimants et cupules, 30 pièces de chaque	413-0000	
Disques de rétentions, 120 pièces	414-0000	
Anneaux en caoutchouc (23,5 mm) pour <i>Bi-Pin</i> court, (hauteur du socle 13,5 mm), 5 pièces	412-0326	412-1326
Anneaux en caoutchouc (27 mm) pour <i>Bi-Pin</i> long (hauteur du socle 17,5 mm), 5 pièces	412-0346	412-1346
Anneaux en caoutchouc (21,7 mm) pour <i>Smart-Pin</i> et <i>Bi-V-Pin</i> (hauteur du socle 12,5 mm), 5 pièces	412-0366	412-1366
Moules pour socles, 3 pièces	411-0000	411-1000



Pins	Art. No.	Gaine	Longueur de la tige	Longueur de la tête	Haut. du socle Pin-Cast	Page
<i>Bi-V-Pin</i>	329-x000	plastique	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	106
<i>Bi-V-Pin</i>	328-x000	métal	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	107
<i>Bi-Pin long</i>	346-x000	métal	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	108
<i>Bi-Pin court</i>	326-x000	métal	13,5 mm	5,5 mm	13,5 mm	108
<i>Bi-Pin long avec pointe à insertion</i>	343-x000	métal	17,5 mm	4,0 mm	17,5 mm	109
<i>Bi-Pin court avec gaine à insertion</i>	323-x000	métal	13,5 mm	4,0 mm	13,5 mm	109
<i>Bi-Pin long</i>	353-3000	sans gaine	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	110
<i>Bi-Pin court</i>	336-2000	sans gaine	13,5 mm	5,5 mm	13,5 mm	110
<i>Bi-Pin avec pointe à insertion</i>	352-x000	sans gaine	17,5 mm	4,0 mm	17,5 mm	110
<i>Pro-Fix</i>	367-x000	plastique	11,6 mm	5,5 mm	12,5 mm	111
<i>Bi-Fix-Pin</i>	345-x000	sans gaine	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	112
<i>Bogenpin en laiton</i>	355-x001	sans gaine	17,0 mm	5,0 mm	17,5 mm	112
<i>Bogenpin en laiton</i>	355-x002	sans gaine	17,0 mm	5,0 mm	17,5 mm	112
<i>Smart-Pin</i>	366-2x00	métal	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	112

Accessoires pour pins	Art. No.	Ø	Page
<i>Anneaux de rétention</i>	393-0000	-	113
<i>Caches en caoutchouc</i>	322-0000	-	113
<i>Foret étagé pour Bi-Pin</i>	5010-0003	2,0 mm	113
<i>Foret pour Smart-Pin</i>	367-0000	1,6 mm	113
<i>Foret pour Bi-Pin</i>	347-0000	2,0 mm	113

Pins avec gaine et profil en V



Bi-V-Pin avec gaine en plastique

Pin étroit avec deux broches de guidage, particulièrement conseillé pour les positionnements étroits.

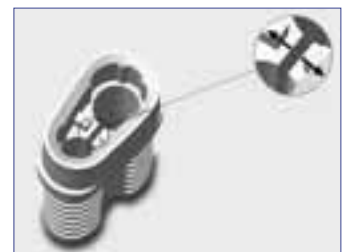
- Le profil en V est utilisable sur des moignons de dents étroites, particulièrement au niveau des incisives du maxillaire inférieur.
- Un seul forage est nécessaire par moignon.
- Glissement facile dans la position finale grâce à la forme conique du pin.
- Le sol ouvert de la gaine empêche l'encrassement et facilite le nettoyage.
- Positionnement reproductible sans surélévation de l'occlusion.
- Petit format de socle grâce à la hauteur réduite de la tige (12,5 mm).

Gaine plastique

La fonction Easy-Glide évite les à-coups provoqués par une mauvaise friction et le gauchissement des bridges modelés péniblement:

- Soulevement exempt de toute tension grâce à une friction parfaitement régulière glissante des pins, qui est assurée par des broches de guidage spéciales
- La courte course de friction de 1 mm (position finale) permet de soulever de manière simple et sûre même les bridges compliqués, par exemple avec des moignons divergents.
- Une fente de décharge garantit une friction régulière de tous les pins dans la gaine en compensant efficacement les éventuelles tolérances des pins.

- Ajustement précis et tenue parfaite même après plusieurs mouvements de va-et-vient; les broches de guidage s'adaptent au pin métallique et évitent l'usure.
- Tenue optimale dans le socle grâce à des rétentions situées dans la zone extérieure de la gaine plastique.
- Pendant la préparation du socle du modèle, une membrane dans la zone de sortie inférieure de la gaine empêche efficacement la pénétration de plâtre.
- Les gaines en matière plastique spéciale ne se déforment pas sous l'effet de l'humidité et de la chaleur (jet de vapeur).



Données techniques

Longueur de la tige	12,5 mm
Longueur de la tête	5,5 mm
Ø de la tête	2,0 mm
Largeur max. de la gaine	3,8 mm

Désignation

Bi-V-Pin avec gaine plastique

Art. No.
100 pièces

Art. No.
1.000 pièces

329-1000

329-2000

Compatible avec le système de socle de modèle Pin-Cast (voir page 104).

Pins avec gaine et profil en V



Les caches en caoutchouc font gagner du temps et augmentent la précision (voir page 113).

Bi-V-Pin avec gaine métallique

Pin étroit avec deux broches de guidage, particulièrement conseillé pour les positionnements étroits.

- Le profil en V est utilisable sur des moignons de dents étroites, particulièrement au niveau des incisives du maxillaire inférieur.
- Un seul forage est nécessaire par moignon.
- Glissement facile dans la position finale grâce à la forme conique du pin.
- Le sol ouvert de la gaine empêche l'encrassement et facilite le nettoyage.
- Positionnement reproductible sans surélévation de l'occlusion.

- Petit format de socle grâce à la hauteur réduite de la tige (12,5 mm).
- Le pin et la gaine sont nickelés grand brillant, évitant toute oxydation.
- Ajustement précis avec une légère friction entre le pin et la gaine.

Conduite précise

Grâce à un procédé de production de haute technologie le guidage du pin est si exact, que les pins en métal et leurs gaines utilisés sont de la même livraison et non mélangés, car la machine de production est constamment minutieusement ajustée. La mise au point exacte des deux éléments montre leur répercussion dans les résultats précis du technicien.

Manipulation du moignon

La manipulation du moignon est sensiblement améliorée grâce au pin. Pour en prendre soin, le technicien peut tenir le moignon par le pin. D'autres avantages : l'immersion des chapes se fait de façon plus ergonomique et avec de meilleurs résultats grâce à la longueur de la tige et au meilleur point de support.



Données techniques

Longueur de la tige	12,5 mm
Longueur de la tête	5,5 mm
Ø de la tête	2,0 mm
Largeur max. de la gaine	3,6 mm

Désignation

Bi-V-Pin avec gaine métallique

Art. No.

100 pièces

Art. No.

1.000 pièces

328-1000

328-2000

Compatible avec le système de socle de modèle Pin-Cast (voir page 104).

Pins spéciaux avec gaine pour modèles de précision

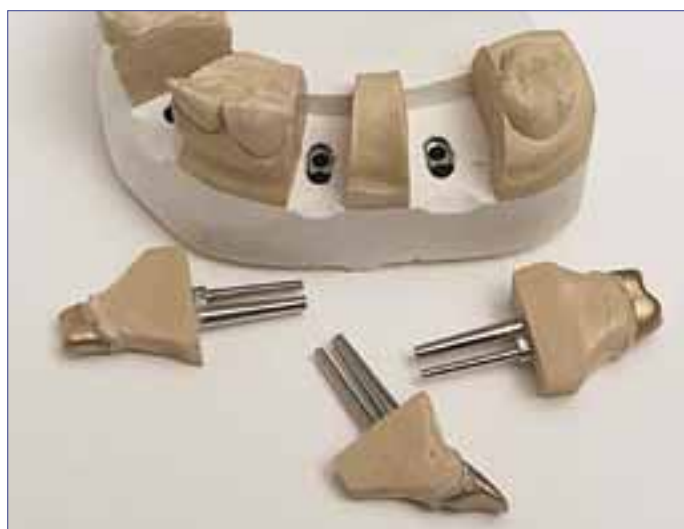
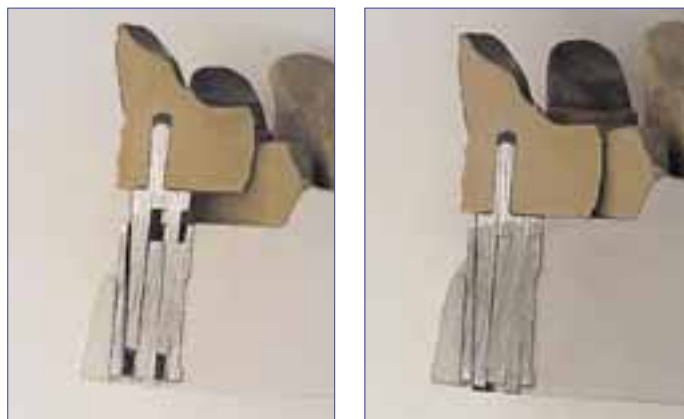


Bi-Pin long / court avec gaine

Bi-Pin avec double guidage pour un positionnement sûr et sans torsion.

- Le pin et la gaine ont un nikelage grand brillant – Donc pas d'oxydation.
- Un seul forage est nécessaire par moignon.
- Ajustement précis avec légère friction entre le pin et la gaine.
- Glissement facile dans la position finale grâce à la forme conique du pin.
- Le sol ouvert de la gaine empêche l'encrassement et permet le simple nettoyage.

- Positionnement reproductible sans surélévation de l'occlusion.



Données techniques

Longueur de la tige	17,5 mm / 13,5 mm
Longueur de la tête	5,5 mm
Ø de la tête	2,0 mm
Largeur max. de la gaine	3,6 mm

Désignation

Désignation	Art. No. 100 pièces	Art. No. 1.000 pièces
Bi-Pin long avec gaine	346-1000	346-2000
Bi-Pin court avec gaine	326-1000	326-2000

Pins avec gaine et pointe à insertion



Bi-Pin long / court avec gaine et pointe à insertion

Pin au nickelage grand brillant avec un double guidage. Grâce à la pointe d'insertion spéciale les pins sont fixés dans l'empreinte avant la coulée ce qui accélère considérablement la confection du modèle.

- La longue pointe à insertion garantit une bonne tenue dans l'empreinte.
- Arcade dentaire et le socle peuvent être confectionnés successivement dans l'empreinte.

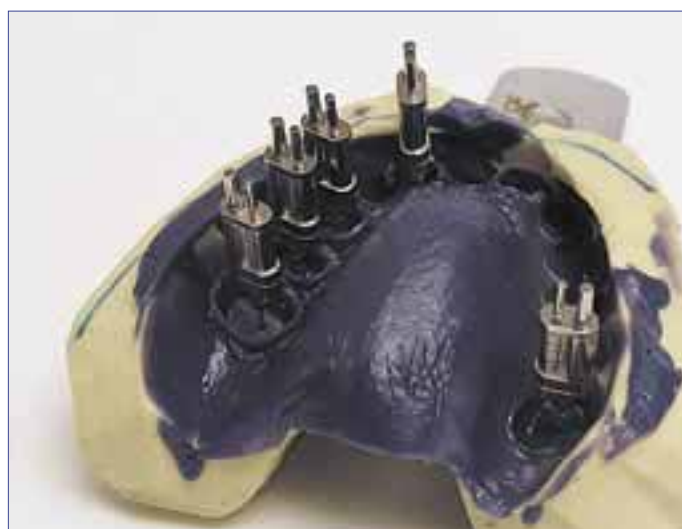
- Double avantage du modèle
 1. comme modèle scié.
 2. comme modèle anatomique.
- Le pin et la gaine ont un nickelage grand brillant – donc pas d'oxydation.
- Ajustement précis avec légère friction entre le pin et la gaine.
- Glissement facile dans la position finale grâce à la forme conique du pin.
- Le sol ouvert de la gaine empêche l'encrassement et permet le nettoyage simple.
- Positionnement reproductible sans surélévation de l'occlusion.

Données techniques

Longueur de la tige	17,5 mm / 13,5 mm
Longueur de la tête	4,0 mm
Ø de la tête	1,9 mm
Largeur max. de la gaine	3,6 mm
Longueur de la tige d'insertion	8,0 mm

Désignation

Désignation	Art. No. 100 pièces	Art. No. 1.000 pièces
Bi-Pin long avec gaine et pointe à insertion	343-1000	343-2000
Bi-Pin court avec gaine et pointe à insertion	323-1000	323-2000



3 Bi-Pin sans gaine



Bi-Pin long / court

Pin au nickelage grand brillant avec deux broches de guidage.

- Un forage par moignon est suffisant.
- Les deux broches de guidage empêchent toute torsion.
- Friction optimale grâce à la forme conique de la broche.
- Pas d'oxydation du pin même après beaucoup de temps.
- Conseillé pour des moignons étroits grâce à la forme étroite du pin.



Données techniques

Longueur de la tige	17,5 mm / 13,5 mm
Longueur de la tête	5,5 mm
Ø de la tête	2,0 mm
Largeur max. du pin	2,9 mm

Désignation

Désignation	Art. No.	1.000 pièces
Bi-Pin long	353-3000	
Bi-Pin court	336-2000	



Bi-Pin avec pointe d'insertion

Pin pour confection de modèles avec deux broches de guidage et pointe d'insertion pour le positionnement dans l'empreinte.

- La longue pointe d'insertion garantit un support optimal dans l'empreinte.
- L'arcade dentaire et le socle peuvent être confectionnés l'un après l'autre.
- Double utilité du modèle.
 1. Comme modèle scié.
 2. Comme modèle anatomique.
- Le Pin a un nickelage grand brillant - donc pas d'oxydation.
- Glissement aisé dans la position finale grâce à la forme conique du pin.
- Séparation aisée de la pointe d'insertion sans risque d'abîmer l'empreinte.

Les caches en caoutchouc font gagner du temps et augmentent la précision (voir page 113).



Données techniques

Longueur de la tige	17,5 mm
Longueur de la tête	4,0 mm
Ø de la tête	1,9 mm
Longueur de la tige d'insertion	8,0 mm
Largeur max. du pin	2,9 mm

Désignation

Désignation	Art. No.	Art. No.
Bi-Pin avec pointe d'aiguille	352-1000	352-3000

Encore plus de précision, impossible ...



Pro-Fix Pin de précision à gaine plastique

Pin pour modèles avec fonction Easy-Glide et une broche de guidage.

Une course de friction très courte (1 mm seulement) et les traverses de guidage parallèles dans la gaine facilitent:

- Un détachement contrôlé et sans heurts.
- La géométrie spéciale de la gaine en plastique assure par ailleurs une solide tenue du pin en même temps qu'un jeu du moignon aussi faible que possible.
- La friction uniforme des pins permet la désinsertion régulière de tous les moignons.

Cette spécialité innovante est une exclusivité Pro-Fix:

le capuchon intégré sur la gaine fait gagner du temps sans compromis sur la précision et confère à vos modèles une allure professionnelle.

Protection:

- Les pins et les gaines ne sont pas endommagés s'il faut les dégager à la fraise.
- Le plâtre du socle ne peut pas pénétrer dans la gaine lors de la coulée.
- Les pins ne tiennent pas dans le plâtre et il n'y a donc pas d'effets de friction défavorables.

Manipulation facile:

- Mise en place facile des gaines, même dans des conditions d'espace complexes.
- Retrait facile des capuchons à l'aide de la goupille métallique fournie.

Propriétés du matériel de la gaine:

- La matière plastique spécialement développée est résistante à l'humidité, à la chaleur et à l'abrasion. La précision devient ainsi durable et il n'y a pas de perte de friction.



Vous trouvez le foret à pins adapté réf. 367-0000, Ø 1,6 mm, à la page 113.

Données techniques

Longueur de la tige	11,6 mm
Longueur de la tige + gaine	12,0 mm
Longueur de la tête	5,5 mm
Ø de la tête	1,6 mm
Ø de la gaine	3,0 mm
Ø max. de la tige	2,5 mm

Désignation

Pro-Fix Pin de précision avec gaine en plastique

Art. No.
100 pièces

Art. No.
1.000 pcs.

367-1000 367-2000

Compatible avec le système de socle de modèle Pin-Cast (voir page 104). Nous recommandons une hauteur de socle de 12,5 mm.

3 Pins spéciaux



Données techniques

Longueur de la tige	17,5 mm
Longueur de la tête	5,5 mm
Ø de la tête	2,0 mm
Largeur max. du pin	2,9 mm
Longueur de l'aiguille	43,0 mm

Bi-Fix-Pin

Bi-Fix-Pin avec aiguille de fixation pour un positionnement exact dans l'empreinte.

- Idéal pour le conditionnement effectif d'un modèle scié sans positionneur de pins.
- Pour des modèles anatomiques avec moignons sciés.

- Idéal pour confectionner un modèle aux formes difficiles et pour des dents étroites.
- Pas d'endommagement de l'empreinte dans la zone de préparation.
- Deux broches de guidage empêchent toute torsion des pins.

Désignation

Désignation	Art. No. 100 pièces	Art. No. 1.000 pièces
Bi-Fix-Pin	345-1000	345-3000



Technische Daten

Longueur de la tige	17,0 mm
Longueur de la tête	5,0 mm
Ø de la tête	2,0 mm
Longueur de l'aiguille	43,0 mm
Ø max. du pin	3,2 mm

Bogenpin en laiton

Pin pour modèles pour le fixage dans les empreintes compliquées.

- Deux possibilités de fixation
1. L'aiguille pointue de fixation: doit être enfoncée un peu plus profondément dans l'empreinte pour obtenir un dispositif d'arrêt optimal.

- 2. Aiguille de fixation plate: une torsion du pin est évitée par la pointe aplatie.
- Forme étroite idéale pour les moignons minces.
- Protection contre torsions grâce à l'aplatissement du pin.

Désignation

Désignation	Art. No. 100 pièces	Art. No. 1.000 pièces
Bogenpin pointu	355-1001	355-3001
Bogenpin pointe plate	355-1002	355-3002



Smart-Pin avec gaine

Pin étroit et court pour modèles avec une douille de guidage étroite.

- Ajustement exact et conique du pin dans la gaine de guidage.
- Pour la confection de socles plats.
- Le conditionnement réduit de plâtre garantit une expansion minimale du modèle.
- Idéal pour les conditions de places étroites, par exemple au niveau des incisives.
- Tête de rétention particulièrement fine (1,6 mm) pour les moignons étroits.

Données techniques

Longueur de la tige	12,5 mm
Longueur de la tête	5,5 mm
Ø de la tête	1,6 mm
Ø max. du pin	2,0 mm
Ø de la gaine	2,5 mm

Désignation

Désignation	Art. No.
Smart-Pin 1.000 pièces	366-2000
Gaine pour Smart-Pins, 1.000 pièces	366-2100

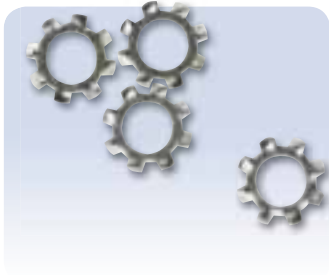
Info

Conseil pratique d'emploi:

Avant d'isoler le modèle, enfiler les gaines sur les pins. Vous éviterez ainsi que les gaines et les pins ne se collent.

Compatible avec le système de socle de modèle *Pin-Cast* (voir page 104).

Fixation des segments de l'arcade dentaire



Anneaux de rétention galvanisés

Éléments de rétention galvanisés pour l'ancrage des parties non amovibles des segments de l'arcade dentaire.

- Utilisation individuelle pour fixer différentes tailles de moignons.

- Placement simple au commencement de la phase de prise du plâtre dans l'arcade dentaire.

Désignation	Art. No.
Anneaux de rétention, 1000 pièces	393-0000

Accessoires pour pins



Caches en caoutchouc

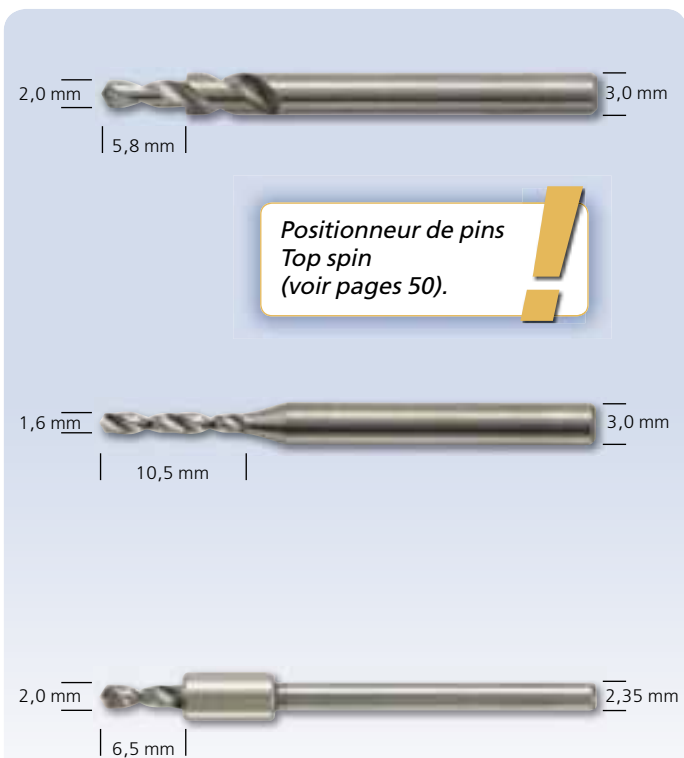
Évitent la détérioration des pins et des gaines lors du meulage basal du modèle.

- Se fixent sur tous les *Bi-Pins* de Renfert.
- Servent d'orientation lors de la fixation de la position du pin.
- S'enlèvent seulement après la mise en articulation. Les

goupilles de guidage sont basalement alors mises à nu. **Aucune retouche n'est nécessaire!**

- Utilisable plusieurs fois.

Désignation	Art. No.
Caches en caoutchouc pour <i>Bi-Pins</i> , 500 pièces	322-0000



Foret étagé pour Bi-Pin

Utilisation avec le positionneur de pins pour un forage étagé

- Optimale pour les *Bi-Pins* et les *Pindex-Pins*.
- L'étagé alésé forme un réservoir pour la colle instantanée lors de la fixation du pin.

Désignation	Art. No.
Foret étagé pour Pins, 3 pièces	5010-0003

Foret pour Smart-Pin

Pour effectuer le perçage du pin avec la foreuse pour pins.

- Spécialement conçu pour le *Smart-Pin*.

- Profondeur de perçage optimum grâce à la forme de la tête du foret.

Désignation	Art. No.
Foret pour <i>Smart-Pin</i> , 3 pièces	367-0000

Foret pour Bi-Pin

Pour effectuer le forage pour le pin avec la pièce à main.

- Pour *Bi-Pin* et *Bi-V-Pin*.
- Profondeur de perçage optimum grâce à la butée de profondeur.

Désignation	Art. No.
Foret pour <i>Bi-Pin</i> , 3 pièces	347-0000



Coller

Désignation	Art. No.	Viscosité en mPa.s	Domaine d'utilisation
Sekundenkleber «L'universelle»	1733-0100 1733-0050	≈ 14	Destinée spécialement au collage du plâtre «frais» (env. 5 à 6 heures après la coulée). Convient idéalement au scellement. Colle le plâtre, la résine, les métaux et la céramique.
Sekundenkleber «La forte»	1733-2000 1733-2050	≈ 18	Destinée spécialement au collage du plâtre «sec» (vieux d'1 ou 2 jours). Collage rapide de plâtre, résine, métal, céramique.
1733 G «L'inodore»	1733-2500	≈ 11	Colle spéciale sans odeur pour coller le plâtre «frais» (env. 5 à 6 heures après la coulée) ainsi que la résine, le métal et la céramique. Idéale pour le scellement. N'irrite pas les voies respiratoires.
<i>Concret</i> «La visqueuse»	1722-0020	≈ 100	Colle spéciale visqueuse pour obturer les fentes de collage pour plâtre, métal, résine et céramique.
<i>Liquicol</i> «La fluide»	1732-0020	≈ 1,3	Colle spéciale très fluide pour sceller les moignons et les modèles en plâtre. Durcit les surfaces des moignons, les crêtes et les antagonistes.

Sceller

Scellement	Art. No.	Conténu (ml)	Domaine d'utilisation
Bain de durcissement	1719-2000	125	Aussi pour sceller les modèles complets ou des surfaces larges
Diluant pour bain de durcissement	1719-2100	125	Pour le réglage individuel de la viscosité
Spray pour modèles	1736-0000	300	Sceller la surface des modèles en revêtement

Vernir

Vernis espaceur	Art. No.	Couleur	Conténu (ml)	Épaisseur de la couche (µm)	Propriétés
<i>Pico-Fit</i>	1954-0500	or	15	14–20	
	1954-0600	argent	15	14–20	
	1954-0200	rouge	15	12–15	
	1954-0300	bleu	15	12–15	
<i>Aqua-Fit</i>	1966-0000	couleur de la dent	15	15	soluble dans l'eau
Diluant					
<i>Pico-Fit</i>	1954-0700		30		
<i>Aqua-Fit</i>	1966-0100		15		

Isoler

Isoler	Art. No.	Conténu (ml)	Domaine d'application	Propriétés	Autre
<i>Picosep</i>	1552-0030	30	cire / plâtre céramique / plâtre	aucune formation de film sur la surface	Livable aussi comme crayon Iso-Stift
<i>Iso-Stift</i>	1709-3000	4,5	cire / plâtre céramique / plâtre	aucune formation de film sur la surface, application très économique	Isolation = <i>Picosep</i>
<i>Isofix 2000</i>	1720-0000	1000	plâtre / plâtre	aucune formation de film sur la surface	Recharge (2 l) disponible

3

La colle idéale pour la plupart des situations



1733-0100/-0050 - L'universelle

Colle instantanée *Sekundenkleber d'emploi universel pour le plâtre, le métal, les résines et la céramique.*

Destinée spécialement au collage du plâtre «frais» (env. 5 à 6 heures après la coulée). Convient idéalement au scellement. Collage de la plupart des matériaux utilisés au laboratoire (plâtre, résine, métaux, céramique)

Viscosité env. 14

Info

Entreposée au frais (dans un réfrigérateur) avant sa première utilisation, la colle non ouverte est utilisable au maximum jusqu'à sa date de péremption inscrite sur le flacon (numéro de charge).

Astuce:

15-20 minutes avant le premier emploi, la colle devrait être sortie du réfrigérateur, afin qu'elle obtienne la température de la pièce, ceci permet de prendre des précautions contre la condensation de l'eau.



Désignation	Art. No.
L'universelle, 6 x 10 g	1733-0100
L'universelle, 6 x 5 g	1733-0050

Pour les sollicitations particulières



1733-2000/-2050 - L'énergique

Colle universelle avec temps de prise court pour plâtres, métaux, résines et céramiques.

Destinée spécialement au collage du plâtre «sec» (plus vieux d'1 ou 2 jours). Convient partout où un collage rapide est souhaitable (plâtre, résine, métal, céramique).

Viscosité env. 18



Info

Le nouveau système de fermeture.

Les problèmes dans le passé: Quel prothésiste ne connaît pas les problèmes typiques qui se posent lorsque l'on

ouvre les embouts doseurs en les coupant. Malgré tous les «trucs» imaginables, on ne peut le plus souvent éviter que quelques gouttes de la colle instantanée ne «jaillissent» de

l'ouverture, sans qu'on puisse les contrôler.

La solution exclusive de Renfert (voir Info à page 117-118).

Désignation	Art. No.
L'énergique, 6 x 10 g	1733-2000
L'énergique, 6 x 5 g	1733-2050

Pour un travail plus agréable



1733 G - L'inodore

Colle spéciale sans odeur pour coller et sceller le plâtre, le métal, les résines et la céramique.

Colle spéciale sans odeur pour coller le plâtre «frais» (env. 5 à 6 heures après la coulée) ainsi que la résine, le métal et la céramique. Idéale pour le scellement. N'irrite pas les voies respiratoires par des vapeurs et des odeurs.

Viscosité env. 11



Attention:

Après sa première ouverture, la colle ne doit plus être entreposée dans le réfrigérateur, car de l'humidité va être absorbée par le flacon froid, ce qui nuit à la colle de façon permanente. Si la bouteille de colle est refermée et entreposée à la température ambiante, ce problème se réduit à un minimum.

Désignation	Art. No.
Sekundenkleber, inodore, 6 x 10 g	1733-2500

Info

Fermeture hermétique du flacon avec une pointe

- La viscosité demeure inchangée, même après un assez long stockage
- Plus d'applicateur collé

Pare-gouttes et filetage soigneusement étudié

- Plus de capuchons à pas de vis collés et si le cas vient à se présenter, on peut les ouvrir sans problème

Nouveau matériau résistant au collage

- Ni le capuchon, ni la pointe ne reste collé
- La bouteille est toujours prête pour une utilisation immédiate

Dans chaque paquet, un kit de service

- Une pointe de fermeture et d'application pour un confort encore plus grand
- Une canule d'application pour un surcroît de précision
- Une fermeture de rechange pour un plus long usage

Flacon souple

- Un dosage précis et simple

Sa spécificité: combler les grandes cavités



Concret - La colle visqueuse

Colle spéciale visqueuse à utiliser pour fermer de grands orifices sur le plâtre, le métal, la résine et la céramique.

Lors de la perte d'un fragment le remplissage est optimal avec Concret. Le temps de prise légèrement ralenti permet des travaux préparatoires aisés des pièces à coller. Collage très résistant aux vibrations et aux chocs. Très résistante.

Viscosité env. 100



Désignation	Art. No.
Concret, 2 x 10 g	1722-0020

3

Résine fluide pour emplois multiples - en plus du collage



Attention:
N'utiliser en aucun cas d'instrument en métal lors de l'application de *Stabiloplast*! Garder toujours séparés la résine et l'accélérateur.



Stabiloplast

Est une résine «allround» servant à fixer, stabiliser, lier, à bloquer.

- Flacon prêt à l'emploi.
- Possède une excellente adhérence sur la cire, le métal, la résine et le plâtre.
- Ne se déforme pas.
- Après la vaporisation avec le nouvel accélérateur - selon l'épaisseur de la couche - durcit très rapidement.
- Pendant le durcissement aucun dégagement de chaleur.
- Stabilité thermique, meulable.

Info

Les inlays peuvent être enlevés du moignon de modelage sans déformation, si l'on a appliqué préalablement une couche fine de *Stabiloplast* pour stabiliser le support de cire. Sur cette surface est alors appliqué le modelage de la surface occlusale. On peut obtenir des bridges sans tensions en collant les couronnes et les intermédiaires avec du *Stabiloplast* au lieu de les bloquer comme le veut l'usage normal avec la cire de modelage.

Désignation	Art. No.
Jeu avec 2 x 10 g de résine <i>Stabiloplast</i> , 30 ml d'accélérateur et 1 spatule en matière plastique	448-0004
Résine <i>Stabiloplast</i> , 2 x 10 g	448-0003
Accélérateur <i>Stabiloplast</i> , 30 ml	448-0002

Idéale pour sceller



Liquicol - La fluide

Colle spéciale très fluide pour le collage des modèles en plâtre.

- Application d'une mince couche.
- Durcissement de la surface des moignons, des crêtes ou des antagonistes.
- Lissage des surfaces rugueuses des modèles.
- Protège le modèle en plâtre de l'absorption d'eau.
- Idéale pour la préparation de modèles avec *Picosep* (voir page 122) avant les travaux de céramique.



Info

La solution exclusive de Renfert:
L'embout doseur est déjà ouvert à l'achat!

- Pas d'effort pour ouvrir l'embout
- Pas de salissures

- Pas de risque de mettre de la colle sur les instruments coupants
- Pas de modification de la taille de l'ouverture par plusieurs recoups

- De ce fait, dosage toujours identique

• Colle le plâtre, le métal, la résine et la céramique avec des interstices minimales.
Viscosité env. 1,3

Désignation	Art. No.
<i>Liquicol</i> , 2 x 20 g	1732-0020

Durcissement et scellage des surfaces en plâtre



Bain de durcissement

Solution auto-durcissante synthétique pour durcir et sceller les modèles en plâtre.

- Une seule application ou un bain est nécessaire.
- Scelle la surface sans former de film.
- La surface devient très dure et hydrofuge.
- La consistance peut être adaptée grâce au diluant.

- A utiliser pour:
 - protéger les limites de préparation (couronnes et inlays).
 - pour la préparation d'épaulement de céramique.
 - pour lisser les modèles rugueux pour tous les travaux de prothèse dentaire.



Désignation	Art. No.
Bain de durcissement, 125 ml	1719-2000
Diluant pour bain de durcissement, 125 ml	1719-2100

Moyens d'aide importants dans la technique de coulée



Spray pour modèles

Polit et durcit les surfaces des modèles mis en revêtement dans la technique de coulée de modèle.

- Vaporisation fine sur les faces froides des modèles.
- Permet de densifier les pores de la surface du revêtement.
- Base fondamentale pour un modelage et une adaptation sûrs des profiles en cire.
- Sans hydrocarbure fluoré.

Désignation	Art. No.
Spray pour modèles, 300 ml	1736-0000



Vernis espaceur de la couleur des dents et dissoluble dans l'eau



Aqua-Fit

Renfert assoit sa position dans le domaine des vernis et élargit son assortiment avec un vernis à moignon lavable qui peut être rincé à l'eau courante.

Ceci est particulièrement important pour les inlays et onlays, mais également pour les couronnes partielles. Le vernis pour moignons dissoluble au lavage intervient en première ligne lors de la réalisation de travaux en céramique pressée. Avec un diluant spécial afin d'obtenir la consistance voulue et une isolation fiable (et recommandée), *Picosep* (à base de silicone) forme avec *Aqua-Fit* un trio de préparation exceptionnel.

- Lavage du vernis du moignon pour une compensation de l'expansion de la céramique
- Vernis à la couleur de la dent (couleur dentine) – pas d'irritation due à la couleur, translucidité naturelle
- Très facilement lavable – donc pas d'endommagement du die en plâtre
- Diluant pour un réglage individuel de l'épaisseur de la couche
- Compatibilité optimale avec le liquide isolant *Picosep* à base de silicone
- Épaisseur de la couche de 15µm / surfaces lisses

Info

Application

1. Préparer le moignon comme d'habitude et procéder au scellement (par ex. avec *Liquicol*, n° de réf. 1732-0020).
2. Après le séchage, appliquer le vernis *Aqua-Fit* de manière régulière avec un pinceau spécial. L'épaisseur de couche est d'environ 15µm. Au besoin, appliquer une seconde couche.
3. Laisser sécher le vernis *Aqua-Fit* pendant 10 min. environ, puis isoler le moignon avec une couche ultrafine d'isolation spéciale *Picosep*, n° de réf. 1552-0030. Note: La compatibilité d'*Aqua-Fit* avec *Picosep* a été contrôlée spécialement. Cette combinaison est recommandée. Des réactions ne sont pas exclues en cas d'utilisation d'autres produits isolants.
4. Modeler/confectionner par immersion la couronne/chape comme d'habitude.
5. Avant d'ajuster le travail fini, rincer le vernis *Aqua-Fit* à l'eau courante (le cas échéant avec un pinceau souple).
6. Pour l'ajustement du travail en tout céramique, Renfert recommande le vernis de repérage *Pico-Mark*, n° de réf. 1934-0xxx.



Désignation	Art. No.
<i>Aqua-Fit</i> Vernis espaceur, 15 ml	1966-0000
<i>Aqua-Fit</i> Diluant spécial, 15 ml	1966-0100

Vernis espaceurs



Pico-Fit

Vernis espaceur de haute qualité laissant un bon contraste sur tous les plâtres courants.

- Temps de séchage court.
- Avec le diluant l'écoulement est réglable individuellement.
- Crée une couche égale et lisse sur la surface.
- Bonne résistance sur les modèles en plâtre.
- Livrable en 4 couleurs.

Pico-Fit, or / argent

- Les deux couleurs doivent être utilisées en combinaison.
- Appliquer d'abord le vernis argenté et le laisser sécher.
- Ensuite couvrir avec le vernis doré.
- Epaisseur totale de la couche de vernis non dilué env. 14–20 µm.
- Fonction: Les imperfections sont visibles grâce au vernis doré, sans pour tout autant abîmer le modèle.

Pico-Fit, rouge

- Très bon contraste sur toutes les couleurs de plâtres courants.

- Epaisseur de couche de vernis non dilué env. 12–15 µm.

Pico-Fit, bleu

- Très fort contraste sur la plupart des couleurs des modèles en plâtre.
- Epaisseur de couche de vernis non dilué env. 12–15 µm.



Info

Avant avoir utilisé le vernis les limites de préparation peuvent être imprégnées de *Liquicol* (voir page 118). Par là, la surface deviendra très résistante aux charges mécaniques et thermiques. Même des moignons graciles resteront conservés.

Désignation	Art. No.
Jeu Pico-Fit avec 15 ml de chaque vernis doré et argenté et 30 ml de diluant	1954-0400
Pico-Fit vernis argenté, 15 ml	1954-0600
Pico-Fit vernis doré, 15 ml	1954-0500
Pico-Fit vernis rouge, 15 ml	1954-0200
Pico-Fit vernis bleu, 15 ml	1954-0300
Pico-Fit diluant, 30 ml	1954-0700

Isolation du plâtre contre la cire et la céramique



Picosep

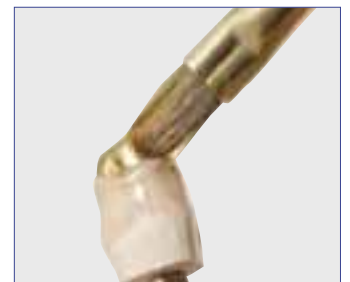
Produit isolant très fluide à base de silicone – spécialement conseillé pour la technique de cire d'immersion.

- Une couche microfine isole le plâtre contre la cire et la céramique.
- Une couche ultra-fine garde son effet pendant plusieurs jours, il n'y a pas besoin de refaire l'isolation.

- Détend les surfaces de plâtres, de résines et de métaux pour la prise de la cire.
- Exempt de solvants: n'attaque ni les vernis espaceurs, ni les cires et ne s'évaporise pas.
- L'épaisseur de couche au 100ème de millimètre près évite une altération de la surface.
- Garantit une coiffe en cire d'une extrême précision.

Info

La consistance de *Picosep* permet l'application d'une couche extrêmement fine: Une isolation optimale est obtenue si, avant l'application, le pinceau est frotté sur un tissu. La cire posée ou immergée ne coule pas et des stries ou des bords dans les couronnes sont ainsi évités.



Désignation	Art. No.
Picosep, 30 ml	1552-0030



Livable aussi comme crayon d'isolation pratique à deux extrémités.

En combinaison avec la colle *Liquicol* de Renfert convient également de façon optimale pour isoler le plâtre contre la céramique (voir page 118).

Crayon Iso pour la céramique et la cire



Iso-Stift

Crayon pratique à deux extrémités pour isoler le plâtre de la céramique et la cire.

- Pointes souples et dures pour une utilisation individuelle.
- Utilisation économique et exacte du produit isolant.
- Manipulation facile et simple.
- Les pointes flexibles permettent de bien isoler des parties difficiles à atteindre.
- Isolation = *Picosep*



Désignation	Art. No.
1 Iso-Stift	1709-3000

Isolation et scellage des modèles en plâtre

Isofix 2000

Isolation sans formation de film, plâtre contre le plâtre, à l'aide du vaporisateur. Idéal pour la confection de modèles à scier.

- Pénètre dans la surface du plâtre.
- Ferme les pores ouverts du modèle en plâtre.
- Ne forme pas de film.
- La surface devient dure, lisse et hydrofuge.



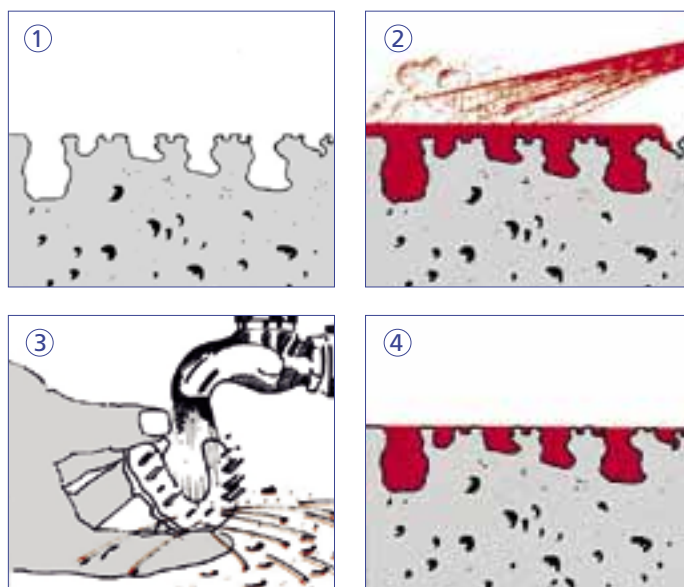
Utilisation simple:

1. Microporosités dans la surface du plâtre.
2. Vaporiser Isofix 2000 et faire agir 10 secondes env.
3. Rincer le surplus sous l'eau courante.
4. Surface scellée et isolée.

Info

Si les modèles en plâtre doivent avoir une surface particulièrement lisse, brillante et antialissante (par ex. pour les modèles des cours de maîtrise) il faut les vaporiser généreusement d'Isofix 2000. Il faut dans ce cas laisser agir Isofix 2000

pendant 10 minutes. Laver le produit excédentaire et laisser sécher le modèle. Ensuite les modèles en plâtre peuvent être traités avec une brosse douce ou un chiffon pour leur donner un léger brillant.



Désignation	Art. No.
1 l Isofix 2000 plus un vaporisateur de 500 ml	1720-0000
2 x 1 l de recharge Isofix 2000	1720-2000

Additif pour céramique pour réduire l'évaporation



Proform-12

Proform-12 est un additif pour céramique qui donne à la pâte mélangée une structure modelable plastique.

- La céramique obtient une consistance cireuse.
- Stabilité améliorée de la céramique lors du modelage.
- Evaporation réduite au minimum dès l'ajout de quelques gouttes (= humidité plus longue).
- N'influence pas la cuisson.
- De couleur neutre.
- Modelage esthétique des incrustations avec les plus petites portions de céramique.
- Union optimale des couches appliquées.
- Peut être utilisé avec toutes les céramiques de producteurs connus.
- Se laisse très bien travailler avec des pinceaux en poils naturels ou synthétiques.



Désignation	Art. No.
Proform-12, 60 ml	1462-0000

Indicateur des contacts et endroits fautifs



Pico-Mark

Solution lavable permettant de mettre en évidence les endroits fautifs dans la couronne et les parties secondaires, et de faire la rectification systématique de l'occlusion.

- Facilement applicable à l'aide du pinceau.
- Peut être individuellement diluée.
- Epaisseur moyenne de la couche de 5 µm.

- Application de couleur marque plusieurs fois.
- Champ d'utilisation: Marquage des mauvais contacts dans les couronnes, des contacts proximaux, des contacts secondaires, des contacts basiliaires des jonctions de bridges, des contacts occlusaux.
- Produit non polluant, d'emploi économique.
- Selon l'utilisation disponible en rouge et en blanc.



Désignation	Art. No.
Jeu de Pico-Mark avec 12 ml de chaque vernis rouge et blanc, de même que 30 ml de diluant	1934-0000
Vernis Pico-Mark rouge, 12 ml	1934-0100
Vernis Pico-Mark blanc, 12 ml	1934-0200
Diluant Pico-Mark 30 ml	1934-0300



3 Cires de modelage

Désignation	Art. No.	Couronnes & Bridges	Wax-up	Coulée de modèles	Cires d'immersion	Page
<i>GEO Classic</i>	497-xx00	•				128
<i>GEO Avantgarde</i>	492-0x00 495-0x00	•				129
<i>Crowax</i> <i>Crowax DUR</i>	474-0x00 674-0x00	•				130
<i>GEO Natural</i>	499-0300		•			131
<i>GEO Snow-white</i>	499-0x01		•			131
<i>GEO Cires pour coulée de modèles</i>	649-x000			•		133
<i>GEO Dip</i>	482-3x00				•	132
<i>rewax</i>	651-0000				•	132

Cires spéciales et cire en plaques

Désignation	Art. No.	Page
<i>GEO Cire cervicale</i>	486-1000	133
<i>GEO Cire de dépouille</i>	650-0000	133
<i>GEO Cire de fraisage</i>	485-1000	134
<i>GEO Cire collante</i>	488-1000	134
<i>GEO Cire de base inerte</i>	489-1000	134
<i>GEO Casting wax</i>	445-300x	134
<i>GEO Cire de montage</i>	654-3000	142
<i>GEO Cire de coulée</i>	64x-30xx	138

Éléments préformés en cire

Désignation	Art. No.	Couronnes & Bridges	Coulée de modèles	Tige de coulée	Page
<i>GEO Crochets</i>	688-30xx 638-30xx		•		136
<i>GEO Grilles de rétention</i>	688-30xx 638-30xx		•		137
<i>GEO Rétentions à orifices ronds</i>	664-3000 662-3000		•		137
<i>GEO Cire profilée pour MI</i>	667-3042		•		142
<i>GEO Pontics</i>	500-0x00	•			139
<i>GEO Poire de coulée en cire</i>	501-1100			•	140
<i>GEO Tiges de coulée triangulaires</i>	680-3000			•	140
<i>GEO Fil de cire</i>	676-20xx 678-30xx 675-10xx			•	141

Intervalles de fusion des cires

Désignation Art. No.	transp./ opaque	Couleur	Valable aussi p. SCT*	°C											Page
				60	65	70	75	80	85	90	95				
				°F	140	149	158	167	176	185	194	203			
Cires de modelage	<i>GEO Avantgarde occlusale</i> 492-0x00	opaque	beige, gris, menthe											129	
	<i>GEO Avantgarde universelle</i> 495-0x00	opaque	beige, gris, menthe											129	
	<i>GEO Classic</i> 497-xx00	transp. + opaque	beige, bleu, menthe, dent	• (transparente)										128	
	<i>Crowax</i> 474-0x00	transp. + opaque	vert, bleu, rouge, beige, gris	• (transparente)										130	
	<i>Crowax DUR</i> 492-0x00	transpa- rente	vert, bleu, rouge	•										130	
	<i>GEO Snow white L</i> 499-0x01	transp. + opaque	blanc	•										131	
	<i>GEO Natural</i> 499-0x00	transp. + opaque	beige	•										131	
Cires spéciales	<i>GEO Cire cervical</i> 486-1000	transpa- rente	rouge	•										133	
	<i>GEO Cire de base</i> 489-1000	transpa- rente	rouge	•										134	
	<i>GEO Cire de fraisage</i> 485-1000	opaque	bleu											134	
	<i>GEO Cire collante</i> 488-1000	transpa- rente	rose											134	
	<i>GEO Cire de dépouille</i> 650-0000	opaque	rose											133	
Cires d'immersion	<i>GEO Dip</i> 482-3x00	opaque	jaune, orange, vert											132	
	<i>rewax</i> 651-0000	opaque	jaune											132	

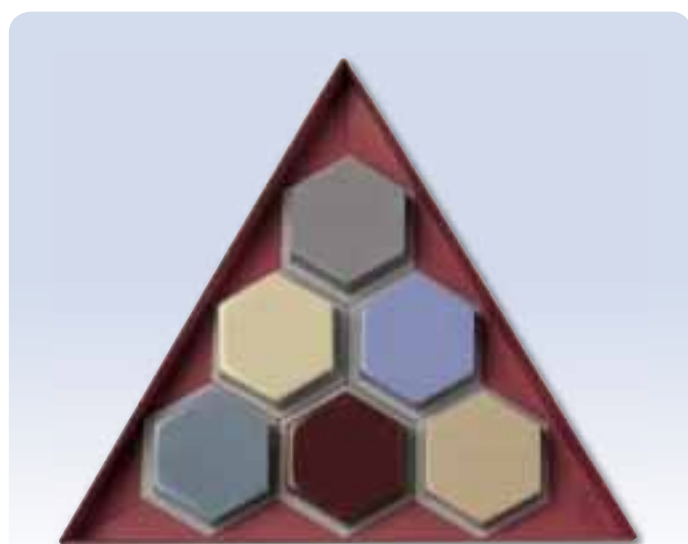
* Systèmes de
céramique totale



Intervalle de fusion
(crémeuse)



Température de travail
conseillée



GEO

Jeu de base

*Combinaison sélectionnée
des cires spéciales GEO de
même que celles de la ligne
Classic et Avantgarde.*

- 6 blocs de cire de 20 g chacun.
- Couverture d'un grand rayon d'action.
- Idéal pour apprendre à connaître la ligne de cire de Renfert.

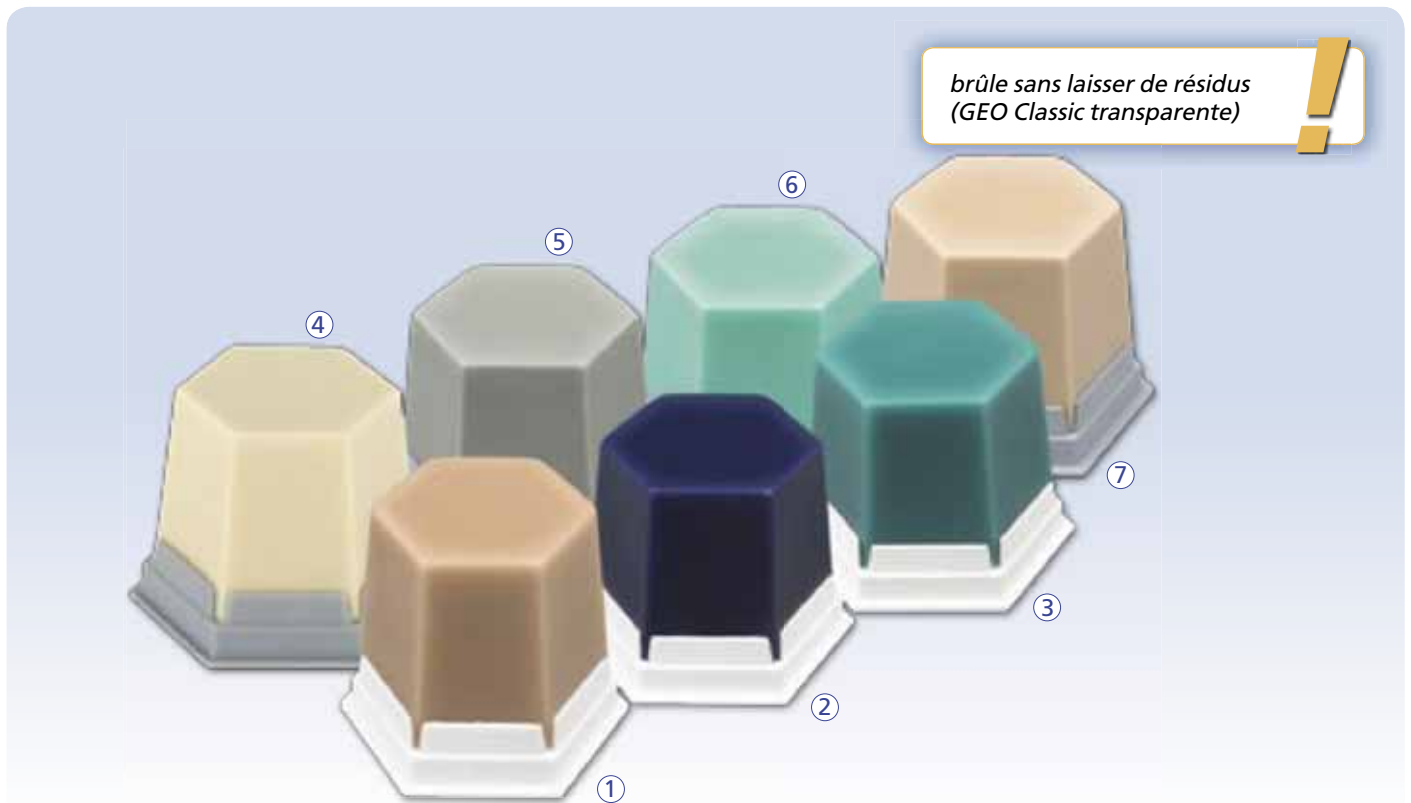
Contenu:

- *GEO Avantgarde universelle* gris opaque, 20 g
- *GEO Classic* opaque de la couleur des dents, 20 g

- *GEO cire de fraisage* bleu opaque, 20 g
- *GEO Classic* transparente menthe, 20 g
- *GEO cire de base* inerte rouge transparente, 20 g
- *GEO Avantgarde occlusale* beige opaque, 20 g

Désignation	Art. No.
Jeu de base GEO avec contenu comme indiqué	493-0004

Cires spéciales pour l'emploi d'un brûleur Bunsen



⊗ GEO

Classic Cire de modelage

Les cires GEO Classic conviennent le mieux au montage par addition. Elles se caractérisent par une synchronisation optimale des qualités des matériaux.

- Faible contraction grâce à la structure microcristalline.
- Application et refroidissement rapides avec point de fusion optimal.
- Forte tension superficielle.
- Très bonne propriété de grattage, grâce à la qualité non-élastique et à sa grande dureté.
- Grand assortiment de couleur.

Les deux lignes *Classic opaque* et *Classic transparente* sont adaptées à des techniques spécifiques.

GEO Classic opaque

- Netteté des contours même à l'état liquide grâce à l'opacité.
- Produit un effet plastique et met en valeur le relief.

- Optimal pour la réalisation des faces occlusales.

GEO Classic transparente
Cire spéciale pour tout céramique

- Spécialement pour les céramiques sous pression.
- Filtrée plusieurs fois et exempte de composants opaquants.
- Brûle sans laisser de résidus.
- Pas de souillure par de l'oxyde métallique.

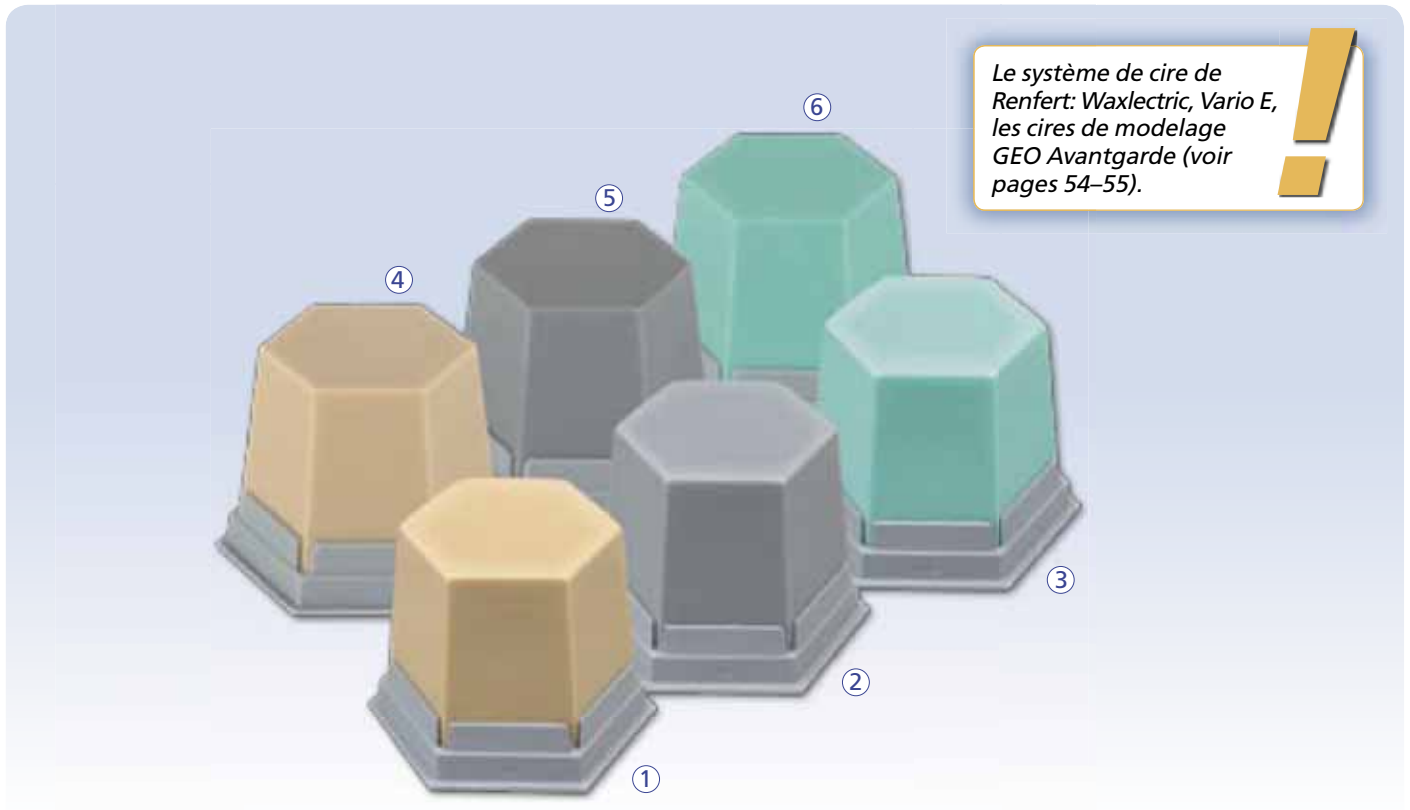


Intervalle de fusion des cires (page 127).

Désignation	Couleur	Art. No.
① GEO Classic, 75 g	beige transparent	497-1100
② GEO Classic, 75 g	bleu-transparent	497-1200
③ GEO Classic, 75 g	menthe-transparent	497-1300
④ GEO Classic, 75 g	beige-opaque	497-0100
⑤ GEO Classic, 75 g	gris opaque	497-0200
⑥ GEO Classic, 75 g	menthe opaque	497-0300
⑦ GEO Classic, 75 g	couleur opaque des dents	497-0400

Cires spéciales pour l'emploi d'une spatule électrique

3



Le système de cire de Renfert: Waxlectric, Vario E, les cires de modelage GEO Avantgarde (voir pages 54–55).

Ⓐ GEO

Avantgarde cire de modelage

Pour travailler avec une spatule chauffante électrique les cires doivent satisfaire à des exigences spécifiques. Les cires de modelage GEO Avantgarde s'accordent parfaitement au traitement soigneux des matériaux. Les qualités idéales de modelage restent conservées et mènent à un résultat de grande précision.

- Très bon écoulement et faible tension superficielle, pour le modelage des formes extérieures d'une couronne (GEO Avantgarde universelle).
- Bonne stabilité et grande dureté pour le façonnage des faces occlusales (GEO Avantgarde occlusale).

- GEO Avantgarde cire de modelage couvre grâce à ses deux qualités différentes, les exigences des deux domaines d'application.

GEO Avantgarde universelle
Convient bien à la préparation rapide de quantités importantes de cire. Idéale pour le modelage des intermédiaires de bridges.

- Faible tension superficielle.
- Point de fusion bas.
- Faible contraction lors de la solidification.
- Excellent écoulement.

GEO Avantgarde occlusale
Répond à toutes les exigences du modelage des faces occlusales.

- Très dure – pas d'abrasion des points de contacts.
- Produit un effet plastique et met en valeur le relief.

Intervalle de fusion des cires (page 127).



Cire occlusale pour les faces occlusales

Cire universelle pour les couronnes et les corps de bridges

Cire cervicale pour le collet d'une dent (voir page 133)

- Grande stabilité.
- Grâce à sa forte tension superficielle la cire se laisse tirer avec précision.
- Optimale pour le façonnage filigrane des faces occlusales.
- L'apparence opaque pour une netteté des contours et un contrôle permanent lors du modelage.



Désignation	Couleur	Art. No.
① GEO Avantgarde occlusale, 75 g	beige opaque	492-0100
② GEO Avantgarde occlusale, 75 g	gris opaque	492-0200
③ GEO Avantgarde occlusale, 75 g	menthe opaque	492-0300
④ GEO Avantgarde universelle, 75 g	beige opaque	495-0100
⑤ GEO Avantgarde universelle, 75 g	gris opaque	495-0200
⑥ GEO Avantgarde universelle, 75 g	menthe opaque	495-0300

3 La cire universelle

Brûle sans laisser de résidu
(Crowax transparente) !



Crowax / Crowax Dur

Les qualités des matériaux de Crowax et Crowax Dur conviennent à un large domaine d'application.

Cire universelle pour

- La technique des prothèses conjointes
 - Couronnes
 - Inlays
 - Bridges
 - Céramiques pressées
 - Wax-up's
- Technique de coulée de modèle

Crowax

- Convient aux travaux de cire avec une flamme ou une spatule chauffante.
- Livrable en couleur verte, bleue, rouge, beige et grise.
- Crowax beige aussi pour l'élaboration d'un Wax-up.

Crowax Dur

- Version plus dure avec un point de fusion et une prise en masse plus élevés.

- Idéale pour les travaux en été lorsque la température ambiante est élevée.
- Très bonne pour le modelage des faces occlusales.
- Se laisse gratter de façon optimale.
- Cire transparente pour le tout céramique.

Plus grande précision grâce à une faible contraction!

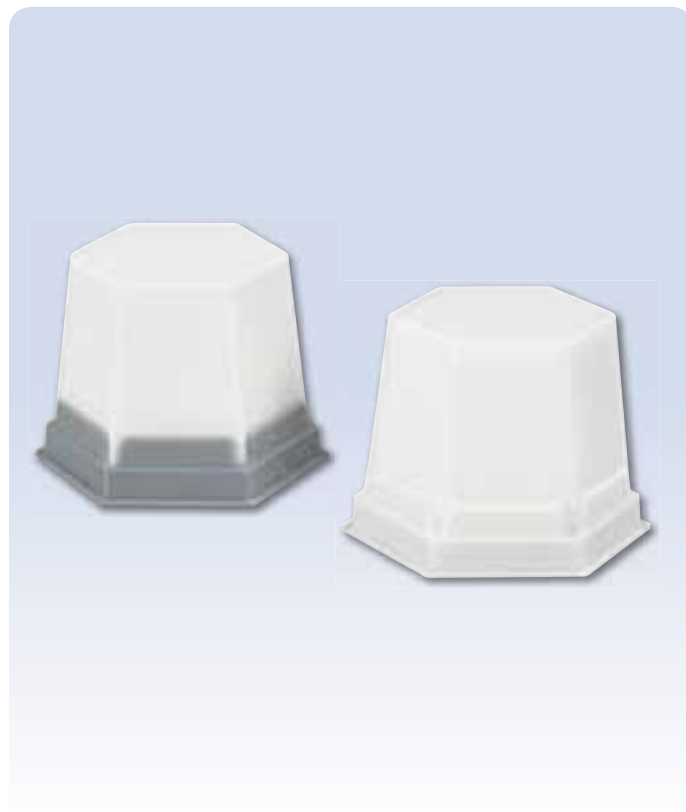
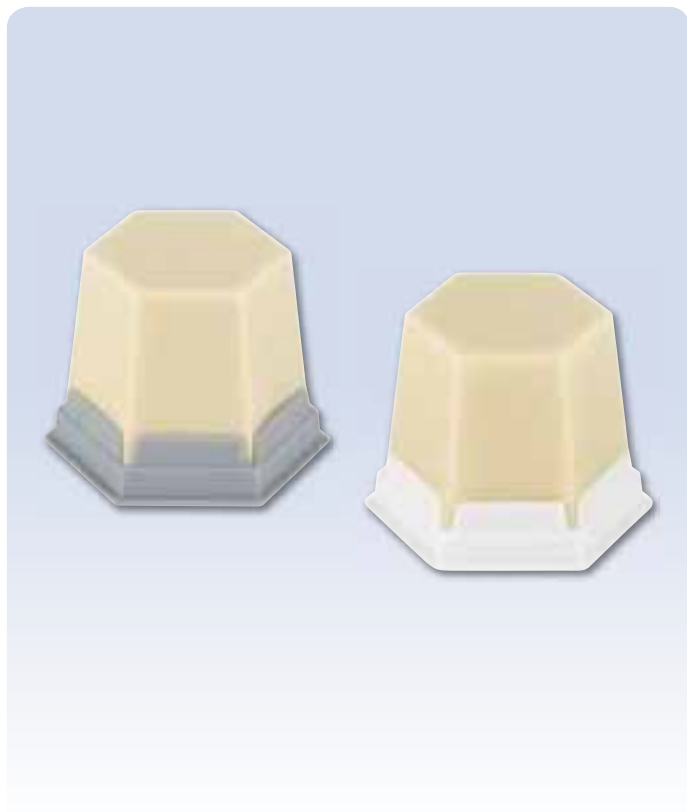
Par rapport aux autres cires la contraction de Crowax et de Crowax Dur est essentiellement minimale. Pour cette raison cette cire convient particulièrement bien aux travaux de précision de la technique des couronnes, des onlay et des inlays. Vu sa faible contraction Crowax a depuis longtemps fait ses preuves dans les travaux de bridges de plus grande étendue.



Intervalle de fusion des cires (page 127).

Désignation	Couleur	Art. No.
① Crowax, 100 g	vert transparent	474-0100
② Crowax, 100 g	bleu transparent	474-0200
③ Crowax, 100 g	rouge transparent	474-0300
④ Crowax, 100 g	beige opaque	474-0400
⑤ Crowax, 100 g	gris opaque	474-0500
Crowax Dur, 100 g	vert transparent	674-0100
Crowax Dur, 100 g	bleu transparent	674-0200

Planification thérapeutique exacte



⊗ GEO

Natural

Renfert agrandit la gamme réussie des cires GEO Snow-white L avec maintenant une cire à wax-up de teinte naturelle (teinte dentaire: A2 dentine).

Les wax-ups sont réalisés sur des modèles de situation ou sur des maîtres modèles montés en articulateur sur différentes armatures (en métal, en céramique, etc.), et peuvent être également directement modelés sur le plâtre. Les dents sont modelées dans leurs dimensions et formes finales à partir des cires à wax-up (teinte de la dent ou blanc).

La réalisation d'un wax-up sert également par la suite de démonstration au patient du travail du prothésiste dentaire.

- Wax-ups plus jolis qu'avec une cire à modeler conventionnelle (teinte dentaire: A2 dentine).
- Très bonnes propriétés de grattage et de modelage.



- Résistance élevée, tension superficielle élevée, et rétraction plus faible.
- Opacité: recouvrement du plâtre et de l'armature métallique.

⊗ GEO

Snow-white L

Les cires pour Wax-up (GEO Snow-white L opaque et GEO Snow-white L transparente) servent à la planification fonctionnelle et esthétique d'une nouvelle prothèse. Elles sont utilisées dans l'articulateur sur des modèles diagnostiques ou sur des modèles maîtres, sur divers types d'armatures (métal, toute céramique, etc.). A cette fin, on utilise de la cire à modeler soit blanche, soit de la couleur des dents.

Les Wax-up blancs sont tout particulièrement indiqués à montrer au client le travail de prothèse dentaire qui sera réalisé pour lui. La couleur de la cire se rapproche sensiblement plus de celle du revêtement



définitif que la cire à modeler classique. Cela permet au patient de se faire d'ores et déjà une idée très concrète de sa prothèse dentaire.

La cire opaque se caractérise par une grande capacité de recouvrement, même en couches très minces, ce qui est important sur une armature métallique. Son domaine d'utilisation principal, outre le secteur classique de l'élaboration des Wax-up, est le revêtement en cire des éléments télescopiques secondaires.

Désignation	Couleur	Art. No.
GEO Snow-white L, 75 g	opaque	499-0101
GEO Snow-white L, 75 g	transparente	499-0201
GEO Natural, 75 g	opaque	499-0300
GEO Natural, 75 g	transparente	499-0400

3 Coiffes de cire précises par immersion



GEO

Dip

Cires spéciales pour être employées avec des réchauffeurs de cire électriques.

Grâce au traitement exact, les propriétés de haute qualité de la cire restent conservées. Les résultats sont des coiffes précises avec peu de rétraction.

- Plus grande précision grâce à la faible rétraction.
- Viscosité optimale à 89–91°C (192–196°F).
- Coiffes exactes reproductibles avec épaisseur régulière.
- Grande stabilité et élasticité.
- Sans additifs synthétiques.
- Coiffes stables et aptes à la déformation réversible.
- Coupe facile sur la limite de préparation.
- Dosage exact avec la boîte de cire *GEO Dip*.

Des couleurs s'adaptant à la technique de travail

Les couleurs claires jaune et orange conviennent extrêmement bien au contrôle de l'épaisseur des coiffes. Elles n'influencent pas visuellement l'emploi de cire de modelage. Avec la couleur vert foncé l'épaisseur du modelage peut être contrôlée en permanence lors de l'utilisation de cires claires.

Réchauffeurs pour cire d'immersion voir page 61.

Désignation	Art. No.
<i>GEO Dip</i> jaune, env. 200 g	482-3000
<i>GEO Dip</i> orange, env. 200 g	482-3200
<i>GEO Dip</i> vert, env. 200 g	482-3300



Rewax cire d'immersion

Cire d'immersion dure, pas élastique avec d'excellentes propriétés de moulage, dosée prête à l'emploi.

- Température de travail plus élevée de 90–92°C (194–198°F).
- Moulage exact des chapes avec faible contraction.
- Bonne propriété de grattage et de coupe.
- Garantit une précision absolue et une surface lisse de la couronne coulée.

Info

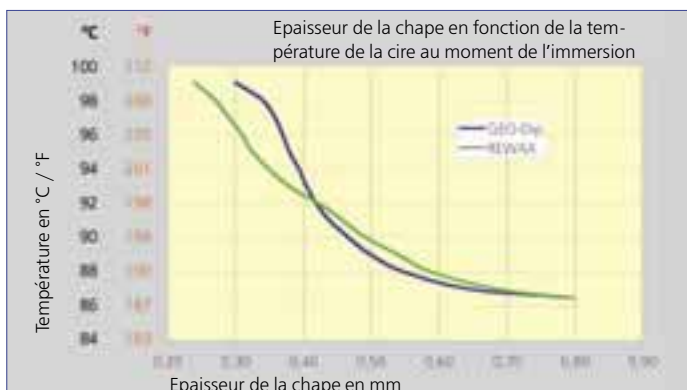
La température exacte réglée sur le réchauffeur de cire (voir diagramme) garantit une coiffe à épaisseur reproductible.

Préparation:

- Isoler d'une couche fine la surface du moignon avec du *Picosep* (voir page 122).
- Evite les formations de bulles et de stries.

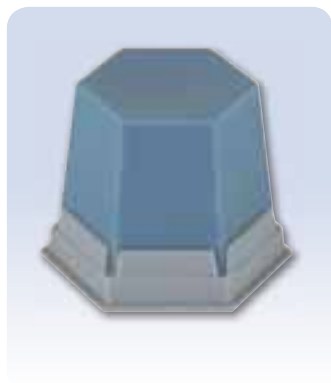
Immersion:

- Appuyer bien la main.
- Tremper **rapidement** le die au-delà des limites de préparation.
- Sortir le die **lentement** et **régulièrement**.
- Avant la sortie du die garder brièvement le contact avec la surface et ce afin que l'excédent de cire puisse s'écouler.



Désignation	Art. No.
<i>rewax</i> jaune, env. 210 g	651-0000

Cires pour coulée de modèle et cires spéciales

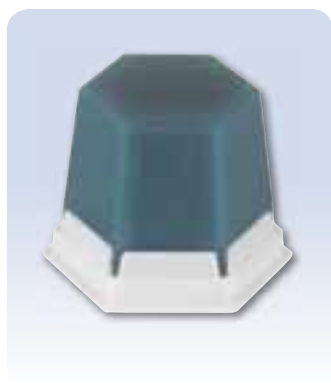


GEO **Cire de modelage pour coulée de modèle dure / opaque**

Pour le modelage sur le modèle de revêtement.

- Harmonisation exacte de la cire sur les éléments pré fabriqués.
- Modelage optimal des faces occlusales et des bords acérés.

Désignation	Art. No.
GEO cire de modelage de coulée de modèle dure, turquoise, opaque, 75 g	649-1000



GEO **Cire spéciale pour coulée de modèles standard / transparente**

Pour le modelage sur le modèle de revêtement.

- Harmonisation exacte de la cire sur les éléments prefabriqués.
- Assemblage idéal avec les crochets, les cires en plaques ou les rétentions.
- Légèrement transparente permet de reconnaître les marquages.

Désignation	Art. No.
GEO cire standard de modelage pour coulée de modèles, turquoise, transparente, 75 g	649-0000

brûle sans laisser de résidus



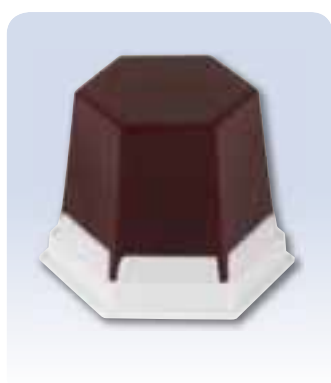
GEO **Cire de dépouille**

Cette cire sert à égaliser et paralléliser les parties en retrait, les cavités ou les défauts sur le modèle en plâtre dans la coulée de modèle et la technique des couronnes.

- S'attache bien sur le modèle en plâtre.
- Ecoulement souple dans les parties les plus petites.
- Excellente pour le grattage.

- Haut point de fusion de 86°C (186°F) empêchant des changements de dimension lors de charges thermiques (par ex. lors de la duplication).
- Même des couches minces se laissent reconnaître grâce à sa haute opacité.

Désignation	Art. No.
GEO cire de dépouille rose, opaque, 75 g	650-0000



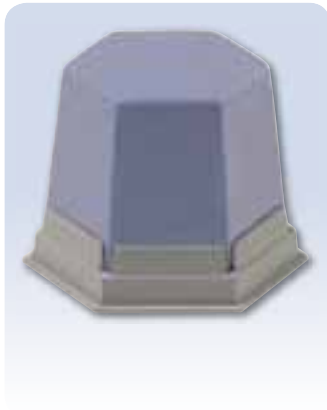
GEO **Cire cervicale**

Cire inerte pour former le bord de la couronne.

- Faible contraction.
- Particulièrement stable.
- Adaptation exacte et très fine sur les limites de préparation.
- Se laisse bien gratter.
- Brûle sans laisser de résidu.

Désignation	Couleur	Art. No.
GEO cire cervicale, 75 g	rouge-transparent	486-1000

3 Cires spéciales



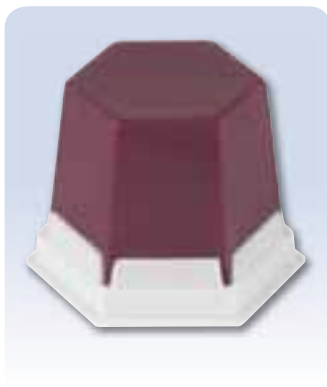
GEO **Cire de fraisage**

Adaptée exactement aux travaux mécaniques faits avec des outils de fraisage ou d'arasage.

- Formation de petits copeaux.
- Pas d'encrassement ni d'empatement lors des travaux avec des appareils tournant

- entre 2.500 et 5.000 t/min.
- Spécialement adaptée au travail avec des fraises en métal dur (foret hélicoïdal) ou des racloirs pour cires.
- Surfaces lisses aux contours vifs.
- Particulièrement conseillée pour le modelage des faces occlusales.

Désignation	Couleur	Art. No.
GEO cire de fraisage, 75 g	bleu opaque	485-1000



GEO **Cire collante**

Cire spéciale pour fixer des parties de prothèses dentaires.

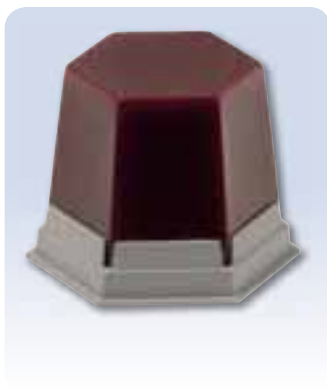
- Pour la préparation des travaux de réparation et de soudure.
- Rétraction minimale.
- Grande dureté et fragilité – la cire se casse dès que la

position des parties fixées est changée.

- Adhérence optimale sur tous les matériaux dentaires.
- Idéale pour aligner et fixer les canaux de coulée et les éléments préformés en cire.

Intervalle de fusion des cires (page 127).

Désignation	Couleur	Art. No.
GEO cire collante, 75 g	rose transparent	488-1000



GEO **Cire de base inerte**

Cire de base inerte pour le ménagement des parties en retrait et des cavités avant le modelage de l'inlay. Excellente pour le modelage des parties secondaires en cire.

- Nettement plus molle que la cire cervicale.
- Légère élasticité.
- Bonne adaptation et bon comportement au grattage.
- Très faible contraction.
- Brûle sans laisser de résidu.

Désignation	Couleur	Art. No.
GEO cire de base, 75 g	rouge transparent	489-1000



GEO **Casting wax**

Cire de préparation auto-collante pour selles en résine.

- Découpage simple des segments et feuille de protection facile à enlever.
- Très bonne application sur la surface du modèle.
- Adhère de façon optimale même sur des modèles humides.
- Taille de plaque 10 x 10 cm.

Désignation	Art. No.
0,3 mm, 32 plaques	445-3003
0,4 mm, 32 plaques	445-3004
0,5 mm, 32 plaques	445-3005
0,6 mm, 32 plaques	445-3006

Travail rationnel de la cire



⊗ GEO

Système pour coulée de modèles de modèles

Dans le coffret d'assortiment bien disposé se trouvent contenues les plus importantes préformes en cire pour obtenir un modelage rationnel.

La conception „one colour“

Toutes les cires de modelage GEO pour coulée de modèle sont généralement colorées en teinte turquoise. Par là le modelage en cire correspond déjà à l'optique du modèle coulé. La teinte claire turquoise des cires en plaques pour coulée de modèle a une grande transparence et laisse par là apparaître de façon optimale les lignes de marquage.

- Très résistante à la pression.
- Surface lisse grâce à la grande quantité de cires microcristallines.
- Elasticité optimale lors de l'adaptation.
- Toutes les cires brûlent sans laisser de résidu.

Le coffret d'assortiment

- Les préformes, les cires de modelage, de dépouille et de base sont toujours complètes et clairement disposées.
- Tous les éléments peuvent être obtenus ultérieurement en partie aussi en version auto-collante (voir page 136-137).
- Ils sont empilables et vont dans tous les tiroirs de norme standard (p.ex. KaVo).

Contenu:

- 4 plaques de cire lisse 0,3 mm
- 4 plaques de cire granitée fine 0,35 mm
- 4 plaques de cire granitée fine 0,5 mm
- 4 plaques de cire granitée épaisse, 0,5 mm
- 5 plaques de Casting-wax, 0,6 mm
- 3 plaques de crochets Bonyhard
- 3 plaques de crochets pour molaires

- 3 plaques de crochets pour prémolaires
- 3 plaques de cire de rétention
- 3 plaques de cire de rétention à orifices ronds
- 10 pièces de barres pour maxillaire inférieur
- 10 pièces de trous de rétention
- 10 pièces de fil de cire en barres, 0,8 mm
- 30 g de cire de modelage
- 30 g de cire de dépouille

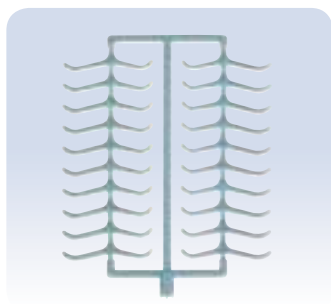
Vous trouverez tous les éléments du coffret d'assortiment de même que beaucoup d'autres pièces du système GEO pour coulée de modèles aux pages 133-142.



Désignation	Art. No.
Coffret d'assortiment GEO pour coulée de modèles	633-0000

Cire profilée en crochets

brûle sans laisser de résidus

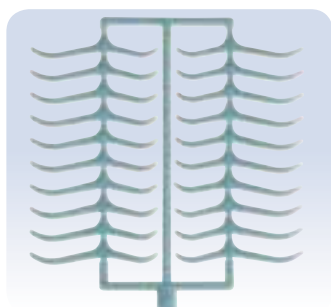


Ⓐ GEO **Crochets de prémolaires**

Crochets de prémolaires en cire de forme anatomique facilement adaptables. Grande stabilité de pression. Pour les

prémolaires. Existence également avec revêtement auto-adhésif. 10 plaques.

Désignation	Art. No. normal	Art. No. auto-adhésif
Crochets de prémolaires, 200 pces	688-3002	638-3002

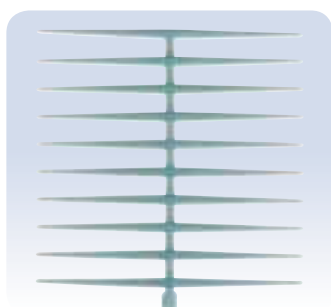


Ⓐ GEO **Crochets pour molaires**

Crochets profilés en cire de forme anatomique facilement adaptables. Grande stabilité de pression. Pour les molaires.

Egalement livrables en version auto-adhésive. 10 plaques.

Désignation	Art. No. normal	Art. No. auto-adhésif
Crochets pour molaires, 200 pces	688-3003	638-3003

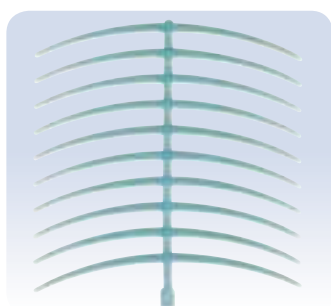


Ⓐ GEO **Crochets circulaires droits**

Crochets profilés de forme conique pour former des crochets circulaires. Grande stabilité de pression. Adaptables sans force

de rappel. Livrables également en version autoadhésive. 10 plaques.

Désignation	Art. No. normal	Art. No. auto-adhésif
Crochets circulaires droits, 200 pces	688-3004	638-3004

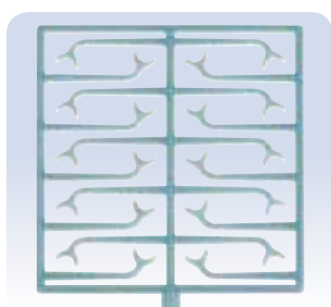


Ⓐ GEO **Crochets circulaires**

Crochets profilés en cire conique préformés selon le tracé des crochets. Grande stabilité de pression. adaptables sans

force de rappel. Livrables également en version autoadhésive. 10 plaques.

Désignation	Art. No. normal	Art. No. auto-adhésif
Crochets circulaires, 200 pces	688-3005	638-3005



Ⓐ GEO **Crochets Bonyhard**

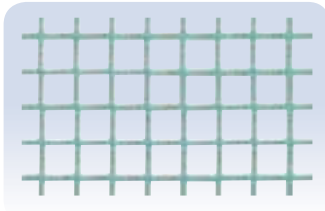
Crochets filigranes Bonyhard à bras courts. Grande stabilité à la pression. Adaptables sans force de rappel.

Egalement livrables en version auto-adhésive. 10 plaques.

Désignation	Art. No. normal	Art. No. auto-adhésif
Crochets Bonyhard, 200 pces	688-3010	638-3010

Rétentions en cire

brûle sans laisser de résidus

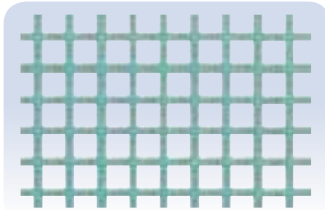


⊗ GEO *Grilles de rétention, larges*

Structure à gros grillage de 2,2 x 2,2 mm.
Grande stabilité de pression, facilement adaptable.
Taille des plaques 70 x 70 mm, épaisseur de plaque 0,75 mm.

Egalement livrables en version auto-collante.

Désignation	Art. No.
Grilles de rétention grosses à gros grains, 20 plaques	688-3007
Grilles de rétention grosses auto-collantes, 20 plaques	638-3007

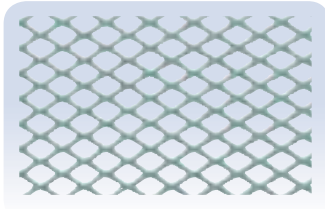


⊗ GEO *Grilles de rétention, fines*

Structure fine de la grille avec 1,8 x 1,8 mm.
Grande stabilité de pression, facilement adaptable.
Taille des plaques 70 x 70 mm, épaisseur de plaque 0,7 mm.

Egalement livrables en version auto-collante.

Désignation	Art. No.
Grilles de rétention fines, 20 plaques	688-3008
Grilles de rétention fines, auto-collantes, 20 plaques	638-3008

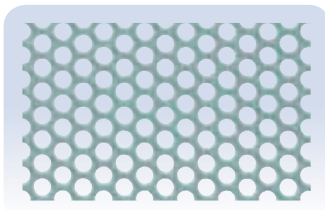


⊗ GEO *Grilles de rétention, diagonales*

Effet de rétention exceptionnel grâce à la structure particulière.
Grande stabilité de pression, facilement adaptable.
Taille des plaques 70 x 70 mm, épaisseur de plaque 0,95 mm.

Egalement livrables en version auto-collante.

Désignation	Art. No.
Grilles de rétention diagonales, 20 pl.	688-3011
Grilles de rétention diagonales, auto-adhésives, 20 pl.	638-3011

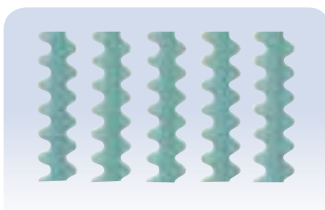


⊗ GEO *Grilles de rétention à trous ronds*

Grilles de rétention d'un diamètre de 2,0 mm.
Grande stabilité de pression, facilement adaptable.
Taille des plaques 70 x 70 mm,

épaisseur des plaques 0,8 mm. Egalement livrables en version auto-collante.

Désignation	Art. No.
Rétention à trous ronds, 20 plaques	688-3009
Rétention à trous ronds, version autocollante, 20 pl.	638-3009

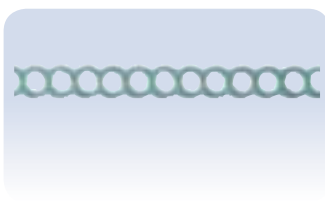


⊗ GEO *Grilles de rétentions pour selles*

Idéales pour les rebords étroits du maxillaire inférieur.
Grande stabilité à la pression, facilement adaptable.
Taille des plaques 70 x 70 mm, épaisseur de plaque 1,3 mm.

Egalement livrables en version auto-collante.

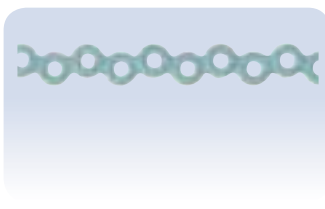
Désignation	Art. No.
Rétentions, 10 plaques	688-3006
Rétention auto-collante, 10 plaques	638-3006



⊗ GEO *Grilles de rétention droites à trous*

Grande stabilité à la pression, facilement adaptable.
Idéales pour le maxillaire inférieur, même si la place est limitée.

Désignation	Art. No.
Grilles de rétention droites, 40 pièces	664-3000



⊗ GEO *Rétention à trous transférés*

Grille de rétention compacte.
Grâce à une disposition transposée obtention optimale de place pour le montage de la dent.

Désignation	Art. No.
Trous de rétention transférés, 40 pièces	662-3000

Cire de coulée en plaques

Les cires en plaques pour coulée de modèles se composent de cires naturelles qui brûlent sans laisser de résidu. La grande transparence des plaques turquoises transpa-

rentes permettent de faire apparaître sur le modèle les repérages, et ce de façon optimale. Elles sont résistantes à la pression et de qualité résistante à la déchirure, elles se

laissent adapter sans tension au modèle et permettent une forme exacte et un résultat de coulée sans faute.

Toutes les cires de coulées de modèles de Renfert brûlent sans laisser de résidus



GEO

Cire de coulée lisse

Cire turquoise transparente à surface lisse.
Taille de la plaque de 75 x 150 mm,
Épaisseur de 0,3 – 0,6 mm.
15 plaques.

Désignation	Art. No.
0,30 mm	640-3030
0,35 mm	640-3035
0,40 mm	640-3040
0,50 mm	640-3050
0,60 mm	640-3060

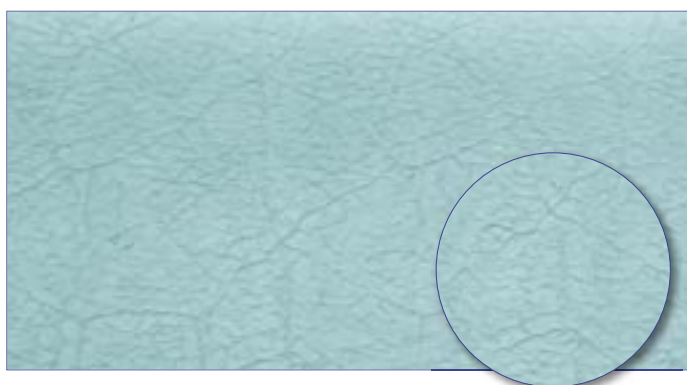


GEO

Cire en plaques granitée fine

Cire en plaques transparente turquoise avec une structure de surface fine.
Taille de plaque 75 x 150 mm.
Épaisseur de plaque 0,3 – 0,6 mm.
15 plaques.

Désignation	Art. No.
0,30 mm	641-3030
0,35 mm	641-3035
0,40 mm	641-3040
0,50 mm	641-3050
0,60 mm	641-3060

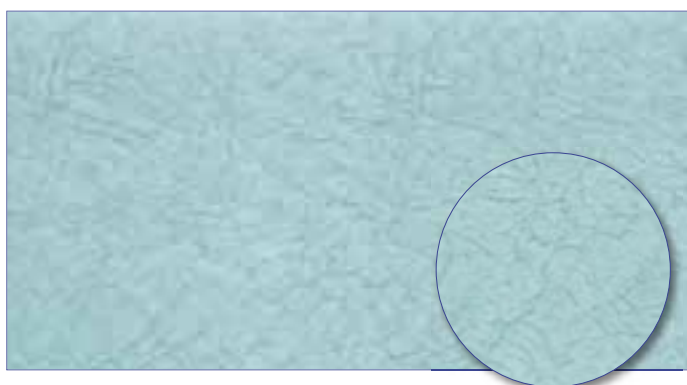


GEO

Cire en plaques granitée épaisse

Cire transparente de couleur turquoise avec une structure de surface marquante.
Taille de plaque 75 x 150 mm.
Épaisseur de plaque 0,3 – 0,6 mm.
15 plaques.

Désignation	Art. No.
0,30 mm	643-3030
0,35 mm	643-3035
0,40 mm	643-3040
0,50 mm	643-3050
0,60 mm	643-3060



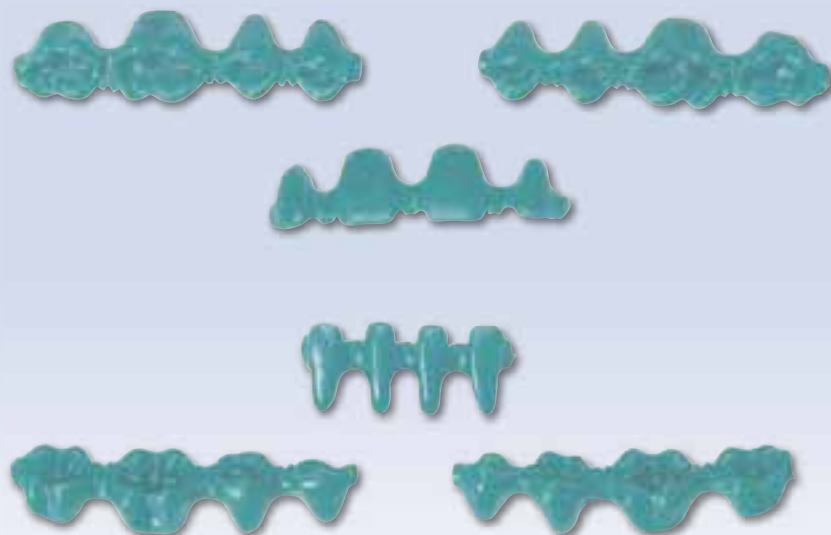
GEO

Cire en plaques veinée

Cire en plaques granitée veinée turquoise transparente avec une structure de surface prononcée.
Taille de la plaque 75 x 150 mm.
Épaisseur de plaque 0,3 – 0,6 mm.
15 plaques.

Désignation	Art. No.
0,30 mm	644-3030
0,35 mm	644-3035
0,40 mm	644-3040
0,50 mm	644-3050
0,60 mm	644-3060

Éléments préformés pour bridges



ⓐ GEO

Pontics Préformés en cire pour éléments de bridges

Éléments préformés servant à la préparation des bridges antérieurs et latéraux dont le revêtement sera en résine ou en céramique.

- Les formes des dents sont réduites de façon proportionnelle.
- Leurs tailles standards les rendent compatible pour la grande majorité des utilisations – **gain de temps!**
- Les *GEO Pontics* peuvent être aussi réduits ou modelés individuellement.

- 6 blocs standards de cire pour les constructions de bridges dans chaque quadrant.
- Configuration de la forme anatomique de la dent.
- Jonction réduite pour plus d'esthétique.
- Positionnement des jonctions du côté lingual afin d'obtenir une meilleure séparation du vestibulaire.
- Profondeur optimale des occlusions pour un modelage anatomique.
- Pas de déformation lors de l'enlèvement grâce à la grande stabilité.

brûle sans laisser de résidus



Désignation	Art. No.
Jeu <i>GEO Pontics</i> avec 10 pièces en 6 tailles	500-0000
<i>GEO Pontics</i> MS droit, dents latérales 14-17, 20 pièces	500-0100
<i>GEO Pontics</i> MS dents antérieures 12-22, 20 pièces	500-0200
<i>GEO Pontics</i> MS gauche, dents latérales 24-27, 20 pièces	500-0300
<i>GEO Pontics</i> MI gauche, dents latérales 34-37, 20 pièces	500-0400
<i>GEO Pontics</i> MI, dents antérieures 32-42, 20 pièces	500-0500
<i>GEO Pontics</i> MI droit, dents latérales 44-47, 20 pièces	500-0600

Fixer les tiges de coulée avec système



 GEO

Poires de coulée en cire

Canal d'apport de coulée avec un réservoir spécial de fonte (poire de coulée) pour une coulée sans retassure dans le métal précieux.

Pour une utilisation individuelle dans la technique de coulée avec des couronnes de revêtement à inscrustation vestibulaire, des couronnes complètes et des revêtements de bridges.

- La forme en poire garantit une coulée optimale de la fonte.
- Les retassures ne se trouvent pas dans l'objet coulé, mais dans la poire de coulée.
- Adaptation optimale du module de solidification au niveau de la tête et de la gorge de la nourrice.
- Réservoir de fonte pour l'objet coulé par suite de solidification tardive dans la poire de coulée.

Info

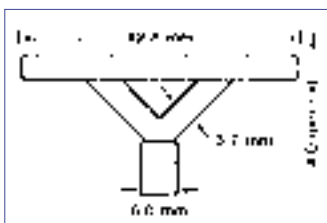
La forme de poire du canal de coulée assure des conditions idéales pour un réservoir de fonte. La jonction à grande surface de fixation permet un refroidissement contrôlé. La fonte dans l'objet coulé se solidifie d'abord et grâce à la rétraction absorbe le métal encore liquide de la poire de coulée. Par ce moyen il n'y a pas de passages étroits, qui mènent à une interruption de l'alimentation. Des retassures et des inexactitudes sont ainsi évitées (brûle sans laisser de résidu).

Données techniques

Longueur	35 mm
Ø de la tête de poire	6,6 mm

Désignation

Désignation	Art. No.
GEO poire de coulée en cire, turquoise, 200 pcs env.	501-1100



 GEO

Tiges de coulée triangulaires

Tiges de coulée préformées pour un modelage effectif de la cire.

- Indéformable, système de coulée extra-dure.
- Réduction définie du diamètre des tiges.
- Réservoir de fonte suffisamment grand.
- Brûle sans laisser de résidu.
- Avantage lors de l'opération:
 - Pas de déformation du bridge lors de la fixation.
 - Gain de temps.
 - Coulée optimale.

Désignation

Désignation	Art. No.
Tiges de coulée triangulaires GEO, 100 pcs	680-3000

Fil de cire en rouleaux

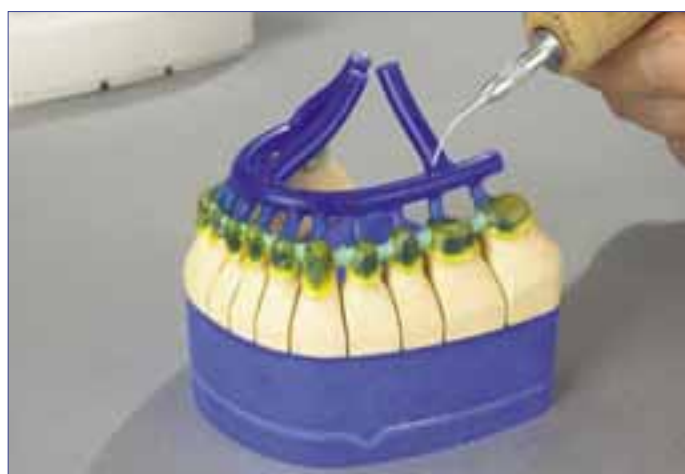


⊗ GEO

Fil de cire

Grâce à un mélange optimal de cire, le fil de cire GEO est sans tensions et développe très peu de force de rappel.

- Adaptation individuelle suite aux différents diamètres et duretés de la cire.
- Facilement déformable, mais cependant de stabilité dimensionnelle.
- Pas d'enfclage ou de formation de fissures lors du façonnage individuel.

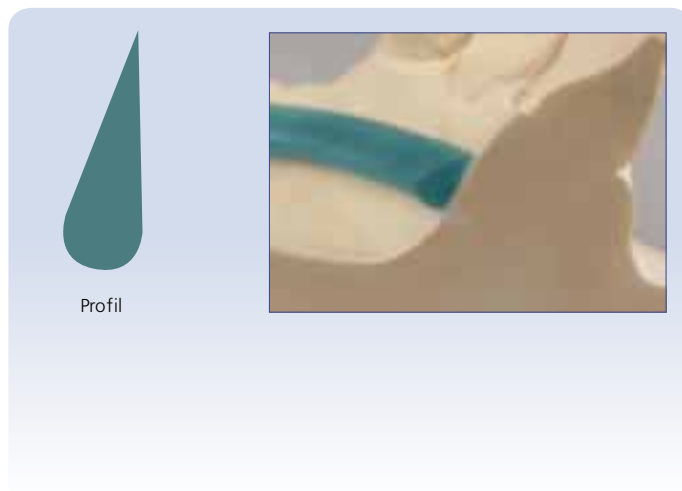


Brûle sans laisser
de résidu



Désignation	Art. No. turquoise/dur	Art. No. bleu/mi dur	Art. No. bleu clair/extra-dur
2,0 mm / ca. 250 g	676-2020	678-3020	675-1020
2,5 mm / ca. 250 g	676-2025	678-3025	675-1025
3,0 mm / ca. 250 g	676-2030	678-3030	675-1030
3,5 mm / ca. 250 g	676-2035	678-3035	675-1035
4,0 mm / ca. 250 g	676-2040	678-3040	675-1040
5,0 mm / ca. 250 g	676-2050	678-3050	675-1050

Cire profilée pour MI et cire en barres



Ⓐ GEO

Cire profilée pour MI

Parties profilées en barre pour façonner le maxillaire inférieur.

- Taille standard en forme de goutte.
- Se façonne et s'adapte de façon optimale.
- De qualité mi-dure.
- Pas de force de rappel, bonne stabilité de pression.

brûle sans laisser de résidus

Désignation	Art. No.
4 x 2 mm, ca. 65 g	667-3042



Ⓐ GEO

Fil de cire en barres

Cire profilée pour la réalisation des rebords ou pour une rétention individuelle.

- Fil de cire en barre mi-dur, facilement formable.
- Livrable en quatre dimensions.
- Pas de force de rappel, bonne stabilité à la pression.

brûle sans laisser de résidus

Désignation	Art. No.
0,6 mm, ca. 12 g	668-3006
0,8 mm, ca. 25 g	668-3008
1,0 mm, ca. 37 g	668-3010
1,2 mm, ca. 50 g	668-3012

Pour les spécialistes de la prothèse



Ⓐ GEO **Cire de montage**

Cire avec une stabilité de forme pour fixer les dents lors du montage de la prothèse.

- Se laisse bien adapter sur la crête.
- Fonte non nécessaire de la cire, cire molle pour le positionnement simple des dents.
- Economie de temps et facilitation du travail.

Désignation	Art. No.
GEO cire de montage étroite, env. 220 g (3,4 x 2,5 mm)	653-3000
GEO cire de montage large, env. 220 g (5,5 x 4,5 mm)	654-3000

Plus de stabilité avec les treillis de renforcement



CE



Treillis

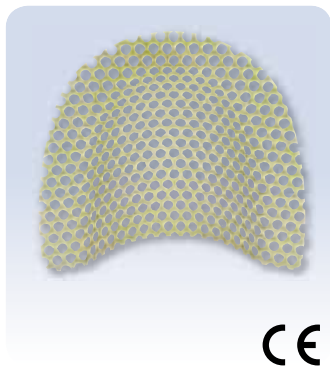
Treillis métalliques fins avec bord d'arrêt pour la prothèse totale supérieure.

- Treillis stables dorés.
- Adaptation individuelle simple.
- Garantit une grande stabilité de la prothèse en résine.

Données techniques

Epaisseur	0,35 mm
Dimensions (Lar. x Lon. x H.)	68 x 40 x 12,5 mm (2,68 x 1,58 x 0,49 inch)

Désignation	Art. No.
Treillis doré, 5 pièces	232-1100



CE



Grillages de renforcement

Treillis de renfort avec une grande résistance mécanique pour les prothèses totales supérieures ou subtotaales.

- Disponibles en version dorée ou non dorée.
- Même avec des failles ou des déchirures dans la résine, les

parties de la prothèse restent positionnées.

- Renforce de façon multiple la prothèse en résine.

Données techniques

Epaisseur	0,4 mm
Dimensions (Lar. x Lon. x H.)	59 x 54 x 14 mm (2,32 x 2,13 x 0,55 inch)

Désignation	Art. No.
Grillagé de renforcement doré, 5 pièces	235-0104
Grillagé de renforcement non doré, 5 pièces	235-0004



CE



fin, doré



moyen, doré

Grandeur originale

Treillis métalliques

Treillis métallique fin pour un renforcement individuel des prothèses en résine.

- Doré (livrable sous forme de rouleau).
- Adaptation simple grâce à une découpe individuelle.
- Facilement déformable.

Données techniques

Epaisseur	0,4 mm
-----------	--------

Désignation	Art. No. fin	Art. No. moyen
Treillis de renforcement doré, 10 x 10 cm, 3 plaques	222-1100	223-1100
Treillis de renforcement doré, 50 x 10 cm, 1 rouleau	222-2100	223-2100

Traitement de surface pour une coulée parfaite

brûle sans laisser
de résidus



 GEO

Waxfinish

Avec l'emploi de GEO Waxfinish on obtient une surface lisse et régulière, qui plus tard allègera le façonnage et le polissage.

- Les surfaces lisses réduisent jusqu'à 50% le temps de finition du travail.
- Epaisseur de la couche entre 5 et 10 µm.
- Points de contacts des faces occlusales et proximales sont après le polissage comme dans le modelage original de la cire.
- Changement de consistance faite individuellement.
- Les profondeurs des fissures inaccessibles pour la fraise à fissure sont bouchées par le GEO Waxfinish.

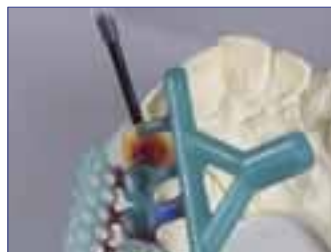
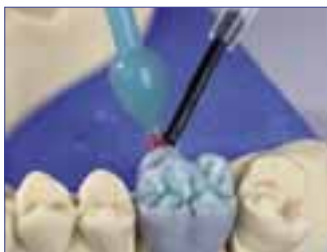


moins de 10%. Une tendance à couler du mélange de revêtement entre le modelage et le modèle en revêtement est ainsi évitée, puisque les fentes les plus fines se trouvent scellées.

Travaux de coulée de modèles

A l'aide de GEO Waxfinish, les points de jonctions sont lissés facilement et rapidement. Par là le temps de travail diminue au

Ne pas utiliser avec du Picosilk ou d'autres détendeurs de cires!



Désignation	Art. No.
Jeu GEO Waxfinish avec 15 ml de vernis et 30 ml de diluant	1553-0000
Vernis GEO Waxfinish, 15 ml	1553-0100
Diluant GEO Waxfinish, 30 ml	1553-0200

Picosilk

Picosilk est un détendeur de surface utilisé lors du modelage des cires utilisées pour la technique de coulée des couronnes, bridges, et modèles.

- Vaporiser légèrement la surface avant la mise en revêtement.
- Pas d'effet hydrofuge de la cire après l'utilisation.
- Favorise l'écoulement du mélange de revêtement.
- Reproduction possible des modelage les plus exacts.
- Empêche la formation de micro-bulles.
- Evaporation rapide du liquide excédentaire tout en produisant un froid minime.



Désignation	Art. No.
Picosilk, flacon pulvérisateur, 75 ml	1550-0000
Picosilk, recharge de 500 ml	1550-0100



Accessoires de laboratoires / Moyens auxiliaires

Charbon actif Page 146

Mesh-Tray
supports de cuisson Page 146

Abrasifs Page 148

Produits de nettoyage.... Page 150

Pâtes à polir Page 152

Accessoires pour le céramiste



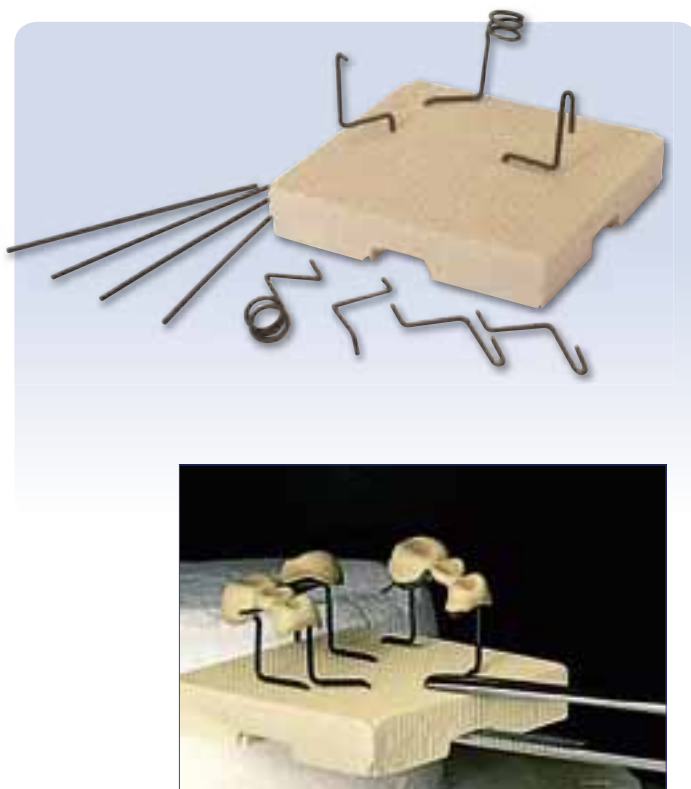
Charbon actif

Pour faire régulièrement le nettoyage du four à céramique par l'absorption des retombées d'oxydation pendant le processus de cuisson.

- Optimal pour la cuisson des alliages de métaux non précieux, et des soudures au four.
- Evite les dépôts d'impuretés dans le four.
- N'influe pas sur la qualité de la céramique.

Désignation	Art. No.
Charbon Actif, 10 pièces, incl. 2 éléments de fixation	2065-0000

Supports de cuisson



Mesh-Tray

Support de cuisson léger et alvéolaire pour positionner individuellement les couronnes et les bridges dans les fours à céramique.

- Le support de cuisson prend peu de chaleur.
- Pas de transmission de tension sur l'armature.
- Éléments de fixation en alliage spécial résistant aux hautes températures, individuellement déformables.
- Positionnement exact des éléments de fixation grâce à la structure alvéolaire du socle.

Données techniques	
Ø de l'élément de fixation	1 mm
Dimensions du socle	≈ 55 x 53 mm

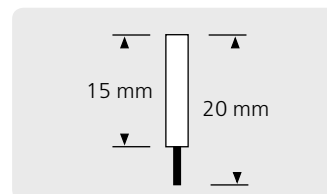
Désignation	Art. No.
Mesh-Tray, incl. 2 socles, 6 éléments de fixation formés, 4 éléments de fixation non formés	1922-0000
6 éléments de fixation formés et 4 éléments de fixation non formés	91922-0001
20 éléments de fixation non formés	91922-0003

Supports de cuisson

Mesh-Tray K

Support de cuisson avec des éléments de fixation en céramique pour un positionnement individuel des couronnes et des bridges dans le four à céramique.

- La construction veille à une expansion ou bien à une contraction semblable à celle de l'incrustation.
- Pas de transmission de tensions sur l'armature.
- Éléments de fixation en céramique.
- Diamètres différents des éléments de fixation pour les incisives, les prémolaires et les molaires.
- Positionnement exact des éléments de fixation grâce à la structure alvéolaire du socle.



Données techniques

Ø de l'élément de fixation	1 mm
Dimensions du socle	≈ 55 x 53 mm

Désignation

Désignation	Art. No.
Mesh-Tray K, incl. 2 socles et 10 éléments de fixation en céramique	1922-0100
10 éléments de fixation en céramique (3 x Ø 2 mm, 4 x Ø 3 mm, 3 x Ø 4 mm)	91922-0002

Fibertray

Support de cuisson textile pour une position stable des céramiques pendant la cuisson dans le four.

- Ne retire pratiquement pas de chaleur à l'objet à cuire.
- Optimal pour les restaurations en tout céramique, ou des constructions de bridges larges.
- Plus robuste que la ouate.
- Se compose de plusieurs couches.
- Possibilité d'enlever une couche en cas d'impuretés sur la surface.
- Le contact ne nuit en rien à la céramique.

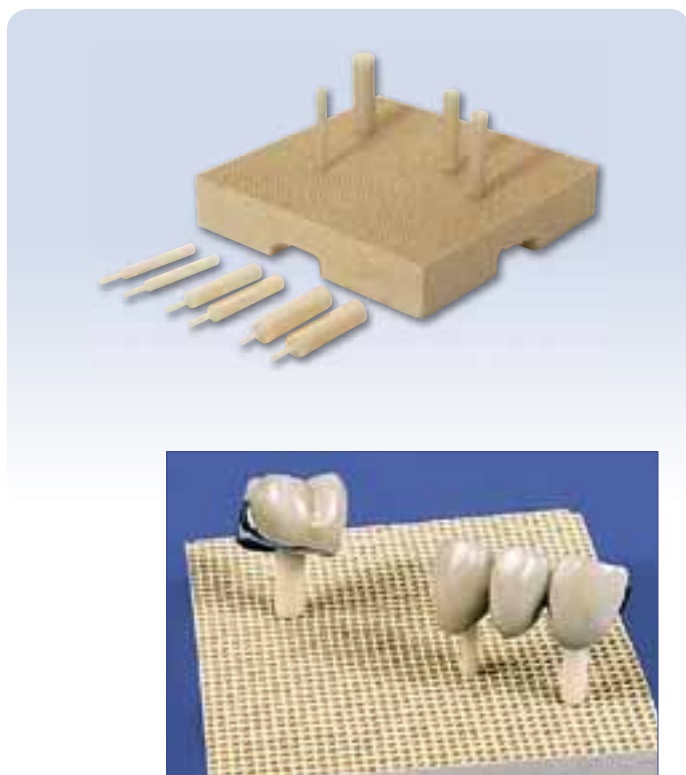
- Aucune peluche n'est brûlée et pas de décoloration des incrustations.
- Stabilité supplémentaire possible par l'enfoncement des éléments de fixation du Mesh-Tray ou du Mesh-Tray K.

Données techniques

Ø Fibertray	50 mm
-------------	-------

Désignation

Désignation	Art. No.
Fibertray, 10 pces	1919-0000



Les abrasifs fournis pour les experts du sablage

L'assortiment du programme d'abrasifs de Renfert comprend tous les produits de sablage et toutes les grosseurs de grains nécessaires pour la technique dentaire. La qualité supérieure répond à toutes les exigences conformément à la norme DIN; la grande pureté empêche une panne prématurée des appareils de sablage.

Pour les différentes utilisations les abrasifs Cobra et Rolloblast se tiennent à disposition.

Appareils de sablage de Renfert aux pages 10–21.

Cobra

Cet abrasif se compose d'un des matériaux les plus durs: l'oxyde d'alumine (Al_2O_3).

- Grains aux bords vifs.
- Selon la grosseur effet abrasif allant de faible jusqu'à très fort.

- Très grande pureté – env. 99,7% Al_2O_3 .
- Pollution de SiO_2 en dessous de 0,06% – Selon la norme DIN 8201 ne provoque pas de silicose.
- Faible dispersion des grosseurs de grains.

Rolloblast

Perles de verre non abrasives pour lisser et densifier les surfaces.

- Garantit une surface satinée matte sans réflexion de lumière.
- Pour traiter les surfaces fines

des métaux précieux et des alliages non précieux.

- Ne provoque pas de silicose.

Cobra 25 µm (450 mesh)	Sablage des fissures; dégagement de la céramique pressée / inlays
Cobra 50 µm (270 mesh)	Légère abrasion, pour l'élimination / dégagement doux de l'oxyde; pour la préparation des châssis (métaux précieux); pour le conditionnement des surfaces (céramique, résine); pour ôter les ciments (métaux précieux, et non précieux); pour éliminer les couches de réactions/ préparation de la céramique pressée avant le décapement
Cobra 90–125 µm (200–115 mesh)	Abrasion moyenne; élimination de l'oxyde/ dégagement, préparation des châssis (métaux précieux, et non précieux); conditionnement des surfaces (céramique/ résine); préparation au soudage; conditionnement des surfaces des résines prothétiques
Cobra 250 µm (60 mesh)	Forte abrasion; élimination forte de l'oxyde/ dégagement (métaux non précieux)
Rolloblast 50 µm (400–200 mesh)	Pour densifier les surfaces, pour un brillant satiné des faces occlusales, des parties secondaires ou internes des couronnes, pour le nettoyage des prothèses (plâtre/ tartre dentaire; pour le dégagement (céramique pressée / inlays)
Rolloblast 100 µm (170–100 mesh)	Pour densifier, satiner et faire briller les surfaces métalliques des métaux non ferreux; pour enlever les résidus sur les prothèses (plâtre / tartre dentaire/ etc.)
ROKATEC™ - 3M ESPE	Silicatisation à froid dans un appareil de sablage (voir page 17)

Info

Pour préserver les hautes qualités des abrasifs de Renfert, le transport et le stockage ne se font que dans des bidons ou des seaux en plastique. Grâce à cette étanchéité hermétique la pénétration d'humidité est évitée.

Les bidons de 5 kg sont particulièrement bien à manier. L'abrasif peut être facilement versé dans chaque module à remplir.



Emploi d'abrasifs: bon marché peut devenir souvent cher

Lors de l'achat d'un abrasif de qualité insuffisante, son emploi comprend de nombreux dangers.

A peine visible à l'oeil nu:

- Manque de pureté (encrassements).
- Risque de grumelage.
- Forme de grains inadaptés et granulométrie impropres.



- Risque de silicose avec des abrasifs à base de quartz cristallin.
- Défaut d'utilisation.

Pourquoi la pureté et un bon entreposage sont-ils si importants?

- L'utilisation d'un abrasif encrassé et humide de même qu'une forme et une répartition de la grosseur de grains non appropriés conduisent à:
- des résultats modifiés et non désirés (une adaptation exacte à l'alliage ou plus particulièrement à la structure de surface souhaitée est impossible),
 - un risque d'inclusion métallifère dans la surface sablée,
 - un bouchage des buses.

Les effets: qualité insuffisante du travail, augmentation du temps de travail et des frais.

A quoi devez-vous faire attention lors de l'achat et de l'application des abrasifs: A la pureté de l'abrasif (classification de la forme et de la répartition de la grosseur de grains selon standards FEPA, ISO, ANSI ou JIS).

- Stockage totalement sec grâce à l'emballage adéquat.
- Garantie que l'abrasif est exempt de quartz cristallin (par ex.: par la norme 8201/6), car sinon il y a risque de silicose!
- Utilisation correcte (pression, angle, buses, matériau).

Grosseurs de grains

Vue d'ensemble sur l'application des buses de sablage (page 22).



Cobra 25 µm (450 mesh)

- Sablage des fissures.
- Dégagement de la céramique pressée / inlays.

Désignation	Art. No.
25 µm, blanc, bidon de 5 kg	1594-1105



Cobra 50 µm (270 mesh)

- Légèrement abrasif.
- Elimination en douceur de l'oxyde / dégagement.
- Préparation des armatures (métaux précieux).
- Conditionnement des surfa-

- ces (céramique / résine).
- Enlèvement des restes de ciment (métaux précieux et métaux non précieux).
- Elimination des couches de réaction / conditionnement avant le décapement de la céramique pressée.

Désignation	Art. No.
50 µm, blanc, bidon de 5 kg	1594-1205
50 µm, blanc, seau de 20 kg	1594-2220



Cobra 90 – 125 µm (200 – 115 mesh)

- Abrasif moyen.
- Elimination de l'oxyde / dégagement de la pièce.
- Préparation de l'armature (métaux précieux / métaux non précieux).

- Conditionnement de surface (céramique / résine)
- Préparation au brasage.
- Conditionnement de surface des résines prothétiques.
- Grande efficacité avec la sableuse rotative automatique *Vario jet*.

Désignation	Art. No.
90 µm, blanc, bidon de 5 kg	1584-1005
110 µm, blanc, bidon de 5 kg	1583-1005
110 µm, blanc, seau de 20 kg	1583-1020
125 µm, rosé, bidon de 5 kg	1587-1005
125 µm, rosé, seau de 20 kg	1587-1020



Cobra 250 µm (60 mesh)

- Très abrasif.
- Pour éliminer fortement les oxydations / démouler (métaux non précieux).

Désignation	Art. No.
250 µm, blanc, bidon de 5 kg	1585-1005
250 µm, blanc, seau de 20 kg	1585-1020



Rolloblast 50 µm (400 – 200 mesh)

- Pour satiner par un brillant mat et densifier les surfaces des faces occlusales, des parties secondaires, ou des parties internes des couronnes.
- Nettoyage de la prothèse (plâtre / tartre dentaire).
- Dégagement de la pièce (céramique pressée / inlays).

Désignation	Art. No.
50 µm bidon de 5 kg	1594-1305
50 µm bidon de 12,5 kg	1594-2312



Rolloblast 100 µm (170 – 100 mesh)

- Densification et satinage mat et brillant des surfaces métalliques de métaux non précieux.
- Enlève les résidus des prothèses (plâtre / tartre dentaire / etc.).

Désignation	Art. No.
100 µm bidon de 5 kg	1589-1005

3 Produits à nettoyer

Liquide de nettoyage	Art. No.	Approprié pour	Elimine	Page
<i>SYMPROfluid Universal</i>	6500-0600	Prothèses, appareils d'orthodontie et gouttières	Plaque dentaire, tartre et pâte adhésive	9
<i>SYMPROfluid Nicoclean</i>	6500-0610	Prothèses et gouttières	Dépôts de nicotine	9
<i>GO-2011</i>	2011-0000	Prothèses, récipients de mélange, instruments, objets coulés	Plâtres, revêtements liés au plâtre, alginates	150
<i>Ceramex</i>	2187-1000	Mordancer la céramique, les alliages céramiques	Céramique, revêtements et oxydes métalliques	151
<i>Elektrolyt</i>	1524-x000	Polissage électrolytique des châssis métalliques		151

Un pour tout



GO-2011 – Produit combiné prêt à l'emploi pour dissoudre l'alginate et le plâtre

Produit tout en un de nettoyage le plus efficace pour dissoudre les encrassements d'alginate et de plâtre. Uniquement une solution de nettoyage pour les deux utilisations.

- N'attaque ni les plastiques, ni les métaux ou le verre.
- Le résultat le meilleur est obtenu dans un bain à ultra-sons à 40–50°C (104–122°F).

Nettoie sans peine

- les bols de mélange
- les prothèses en résine
- les portes-empreintes
- les objets coulés
- les instruments
- les moyens de secours des plâtres dentaires, des revêtements à liant plâtre et des alginates – aussi même sur les parties difficiles à atteindre.

Durée de nettoyage optimale seulement:

- 5–15 minutes dans un bain à ultra-sons.
- 15–90 minutes sans bain à ultra-sons.

- Prêt à l'emploi: d'utilisation simple et rapide.
- Réaction rapide (formation de bulles).

Désignation	Art. No.
GO-2011, 2 l	2011-0000



Accessoires pour le céramiste



Ceramex

Décapant pour enlever la céramique, les matériaux de revêtements et les oxydes métalliques.

Domaines d'application

- Elimination de la céramique.
- Pour mordancer les inlays et les couronnes en céramique avant le scellement (recouvrir les zones polies avec de la cire).
- Pour enlever les oxydes métalliques de sur tous les alliages –

En aucun cas sur le titane!

- Dissout les matériaux de revêtements sans attaquer le métal.

Avantages

- Particulièrement efficace dans un bain à ultra-son de 40–45°C resp. 104–113°F (dans un récipient en plastique)(voir page 68–69).
- N'abime pas les châssis.
- N'attaque pas le métal.



Revêtement en céramique avant le traitement avec Ceramex



Revêtement en céramique après le traitement avec Ceramex



Attention: Ceramex ne doit être placé que dans des réservoirs spécifiques en plastique, ne jamais le transvaser dans des récipients en verre.

Désignation	Art. No.
Ceramex, 1 l	2187-1000



Électrolyte

Pour obtenir un brillant électrolytique des châssis métalliques dans des appareils spéciaux.

- Des additifs particuliers permettent de gagner du temps et d'obtenir un brillant électrolytique effectif.
- Utilisable dans tous les appareils avec électrodes en cuivre, en acier fin ou en titane.

Désignation	Art. No.
Elektrolyt, 2 l	1524-1000
Elektrolyt, 10 l	1524-2000



Pâte à polir	Art. No.	Domaine d'utilisation										Page
		Métaux précieux		Coulée des modèles/NE		Céramique		Résine de revêtement		Résine pour prothèses		
		Prépol.	G. brill.	Prépol.	G. brill.	Prépol.	G. brill.	Prépol.	G. brill.	Prépol.	G. brill.	
<i>Kohinoor L</i>	516-0001						•					152
<i>Resilit</i>	518-2000								•		•	152
<i>Brinell L</i>	519-000x		•		•		•					153
<i>Saphir</i>	515-0000	•	•	•	•							153
Pâte à polir universelle beige	513-1000										•	153
<i>Opal L</i>	520-0000							•	•		•	153

Prépol. = pré-polissage G. brill. = grand brillant

Pâtes à polir pour un grand brillant



Kohinoor L

Pâte adhésive et fine de polissage diamantée pour le grand brillant de la céramique.

- Bonne adhérence de la pâte sur l'objet, grâce à l'effet „adhésif“ (= plus grande efficacité).
- Prise optimale avec la brosse de polissage rotative.
- Très économique dans son emploi.
- Idéale pour le „polissage manuel“ de la céramique.

Désignation	Art. No.
<i>Kohinoor L, 5 g</i>	516-0001



Resilit

Liquide de polissage pour un grand brillant des résines et des métaux.

- D'utilisation universelle, poli brillant immédiat.
- Ne graisse pas et ne s'incruste pas dans les traces de meulage.
- Refroidit la surface.
- Prophylaxie optimale contre les dépôts de matériaux.
- Très économique.
- Bouteille de dosage pratique.

Désignation	Art. No.
<i>Resilit, 500 g</i>	518-2000



Brinell L

Brinell L est une pâte de polissage enrichie de poudre diamantée pour le poli grand brillant des alliages de métaux précieux et de la céramique.

- Les particules fines de diamant provoquent un grand brillant optimal.
- Dosage très économique grâce à la seringue d'application.

- Prise efficace de la pâte de polissage par la roue en feutre.
- Grand brillant excellent avec le disque en coton.

Désignation	Art. No.
Brinell L, 5 ml avec 1 brosse en coton (no. 205-1000), 1 disque en feutre et 1 mandrin	519-0001



Saphir

Pâte à polir grand brillant pour les couronnes et bridges en alliage de métaux précieux et de chrome-cobalt.

- Composition spéciale de matières premières de qualité supérieure.
- Produit universel à employer sur tous les alliages.
- Effet de polissage optimal

avec le prépolissoir *Polisoft* et les brosettes *Bison* (voir page 94, 92).

- La consistance crémeuse fait qu'elle adhère bien sur la brosse de polissage.
- Consommation économique.

Désignation	Art. No.
Saphir, env. 250 g	515-0000



Pâte à polir universelle beige

Pâte pour un polissage à grand brillant de toutes les prothèses en résine.

- Pâte à polir dure pour un grand brillant de surface.
- Très économique.
- Consistance aux grains fins.
- La pâte se laisse étendre de façon optimale avec des brosses ou des disques.

Désignation	Art. No.
Pâte à polir universelle beige, 6 x 200 g env.	513-1000



Opal L

Pâte à polir blanche pour le poli grand brillant obtenu avec la pièce à main sur tous les revêtements en résine.

- Particulièrement conseillée pour toutes les résines photopolimérisantes.
- Lisse rapidement sans changer la structure de surface.
- Effet de polissage rapide.

- Optimal en emploi avec les brosses de polissage *Bison* (page 92) et les brosettes en poils de chèvre (page 93).

Désignation	Art. No.
Opal L, 35 g	520-0001

Table des matières

Les articles en cours de finition ne se trouvent en partie plus dans ce catalogue. En cas de besoin contactez-nous. Nos produits sont soumis à un développement permanent, pour cette raison nous nous réservons des améliorations techniques et des modifications de couleur. **Date 5/2011**

Désignation	Page	Désignation	Page	Désignation	Page
A					
Abrasifs	148-149	Brinell L, pâte à polir diamantée	153	Cire d'immersion, réchauffeurs pour	60-61
Accessoires: Air comprimé	23	Brosse effilée	93	Cire de base inerte, GEO	134
Accessoires: Mélangeurs sous-vide	38	Brosse Slim	96	Cire de dépouille, GEO	133
Accessoires: Sableuses	22-23	Brosses de polissage	91	Cire de fraisage, GEO	134
Adaptateurs pour Silent TS	27	Brosses en poils de chèvre	93	Cire de modelage, Crowax	130
Agents de nettoyage, vue d'ensemble	150	Brosses spéciale pour coulée de modèle	96	Cire de modelage, GEO Avantgarde	129
Air comprimé, filtre, dépurateur	23	Brosses, vue d'ensemble	91	Cire de modelage, GEO Classic	128
Anneaux de rétention	113	Brossette en fils d'argent	94, 96	Cire de montage, GEO	142
Appareil de meulage rapide, Demco	67	Brûleur de sécurité	63	Cire en pastilles, cire d'immersion	132
Appareil de nettoyage par ultrasons, Easyclean	68-69	Brûleurs bunsen	63	Cire profilée en crochets, GEO	136
Appareils	5-69	Burin pneumatique, Power pillo, Pillo	24-25	Cire profilée pour MI, GEO	142
Aqua-Fit, vernis espaceur dissoluble dans l'eau	120	Buses pour sableuses	22	Cire, instruments à modeler	87
Aspiration pour les appareils	26-28	C			
Aspiration pour poste de travail, Silent TS	26-27	Caches en caoutchouc, pins	113	Cire, jeu de base GEO	127
Assortement de cires pour coulée de modèle, GEO	135	Calipretto S	89	Cires d'immersion	132
B					
Bain durcisseur, scellage de modèles en plâtre	119	Carbure de silicium, Cobra	148-149	Cires de coulée en plaques, GEO	138
Barres de coulée en cire GEO	140	Casting Wax, cire de préparation	134	Cires de diagnostique, GEO Natural / Snow-white	131
Basic classic, micro-sableuse	20	Catalyseur, Magma	66	Cires, intervalles de fusion	127
Basic line, pinceau pour céramique	82	Ceramex, décapant pour céramique	151	Cires, vue d'ensemble	126-127
Basic master, micro-sableuse	19	Ceramicus, pinceaux à céramique	77	Cobra, abrasifs	148-149
Basic mobil, micro-sableuse	21	Céramique, additif Proform-12	124	Colles	115-118
Basic quattro IS, micro-sableuse	16-17	Céramique, décapant, Ceramex	151	Colles instantanées	
Basic quattro, micro-sableuse	18	Céramique, disques à tronçonner	99-101	Sekundenkleber, vue d'ensemble	115
Bi-Flex, disque à tronçonner diamanté	100	Céramique, instruments de modelage	85	Combi, pinceau pour cire à deux fonctions	83
Bijou 90, brûleur bunsen	63	Céramique, isolations	122	Compas de touche, Calipretto S	89
Bi-Pins	108-110	Céramique, isolations nettoyant pour four, charbon actif	146	Compas de touche	89
Bison, brossettes de polissage	92	Céramique, pâtes à polir grand brillant	152	Concret, colle instantanée	117
Bi-V-Pins	106-107	Céramique, plaques de mélange	72-75	Conditionnement de surface, Picosilk	144
Bobine de fil de cire, GEO	141	Céramique, polissoirs, brosses	91	Confection de coiffes par immersion, réchauffeurs	60-61
Bogenpin	112	Céramique, préportionneur	75	Corindons	148, 149
Bols de mélange, Twister	38	Céramique, support de cuisson	146-147	Coulée de modèle, brosse spéciale	96
Bouche d'aspiration	30	Céramiques, pinceaux pour	77-82	Coulée de modèle, cires	133-142
Box d'aspiration, Dustex master plus	29	Charbon actif, pour le nettoyage du four céramique	146	Coulée de modèle, disques de séparation	98, 99
Box de grattage	31	Chungking, brosses	95	Coulée de modèle, polissoirs, brosses	91
		Cire cervicale, GEO	133	Crayon isolant pour céramique	122
		Cire collante, GEO	134	Crochets en cire GEO	136
		Cire couleur de la dent	131	Crowax, cire de modelage	130

Table de matières

Désignation	Page	Désignation	Page	Désignation	Page		
D		Filtre en tissu, Vortex 3L Filtre pneumatique d'haute prestation Filtre pour air comprimé Filtre pour l'or, Dustex master plus Forets pour pins Four, Magma	30 23 23 31 113 64-66	Grand brillant, liquide de polissage, Resilit Grand brillant, pâte diamantée, Brinell L Grand brillant, polissoirs Grande spatule pour cire Grilles de rétention en cire	152 153 91 59 137		
Décapant pour céramique, Ceramex Deluxe, jeu d'instruments Demco, appareil de meulage rapide Détendeur de cire, Picosilk Détoureaux, accessoires Détoureaux, Millo / Millo pro Dia-Finish L, polissoirs diamantés Diamantés, disques à tronçonner Diamantés, disques de meulage Disque à tronçonner renforcés de fibres de verre Disque en coton, polissage Disques à tronçonner / de séparation Disques à tronçonner, coulée de modèle Disques à tronçonner, Plastercut Disques de meulage Disques de polissage Disques de séparation, céramique Disques de séparation, vue d'ensemble Disques pour taille-plâtre Dissolvant GO 2011 Durcisseur de surfaces en plâtre, bain durcisseur Dustex master plus, box de grattage Dynex, disques à tronçonner	151 90 67 144 49 48-49 92 100-101 46 98 92 97-101 97 98 95 93 99-101 97 46-47 150 119 29 101	G		H			
E		Gains métalliques, Bi-V-Pin Gains plastiques, Bi-V-Pin Gaz naturel, brûleurs Gaz propane, brûleurs Genius, pinceaux à céramique GEO assortiment de cires pour coulée de modèles GEO Avantgarde, cires à modeler GEO Casting Wax, cire de préparation GEO cire à modeler pour coulée de modèle GEO cire cervicale GEO cire collante GEO cire de base inerte GEO cire de dépouille GEO cire de fraisage GEO cire de montage GEO cire profilée pour MI GEO cires de coulée GEO Classic, cires à modeler GEO crochets en cire GEO Dip, cires d'immersion GEO fil de cire GEO fil de cire en barres GEO grilles de rétention en cire GEO Natural, cire pour wax-up GEO Pontics, préformes en cire pour éléments de bridges GEO Snow-white, cire pour wax-up GEO système pour coulée de modèles GEO tiges de coulée GEO Waxfinish GO 2011, dissolvant pour plâtre / alginate	107 106 63 63 79 135 129 134 133 133 134 134 133 134 133 134 133 134 133 136 132 141 142 137 131 139 131 135 140 144 150	I		Hotty LED, réchauffeurs de cire d'immersion Hotty, réchauffeurs de cire d'immersion	61 61
Easyclean, appareil de nettoyage par ultrasons Elektrolyt, liquide de polissage électrolytique Ergo Acryl, instruments à modeler Ergo Ceramic, instruments à modeler Ergo Wax, instruments à modeler	68-69 151 86 85 87	J		K			
F		K		Infinity, disque diamanté pour taille-plâtre Inserts de modelage Inserts pour Power pillo, Pillo Instrument universel Instruments à modeler Instruments de modelage, céramique Instruments de modelage, cire Instruments de modelage, résines Instruments, vue d'ensemble Intervalles de fusion des cires Inverseur de sélection Isofix 2000, isolation plâtre/plâtre Isolants pour cire, Picosep, Iso-Stift Isolation plâtre/plâtre Isofix 2000 Isolations, vue d'ensemble Iso-Stift, crayon isolant pour céramique IT-buses de sablage	46 59 25 89 85-90 85 87 86 84 127 30 123 122 123 115 122 22	Jacket-Grip pince d'écartement Jeu de base, cires de modelage GEO Jeu de roues pour Silent TS Jeux d'instruments	88 127 27 90
Fibertray, support de cuisson Fil de cire en barres GEO Fil de cire en bobine GEO	146 142 141	Keramogrip instrument de soutien Klettfix, disques pour taille-plâtre	88 47				

Table de matières

Désignation	Page	Désignation	Page	Désignation	Page
Kolinsky, pinceaux pour céramique	81	Moules pour modèles, Pin-Cast	104	Polissage grand-brillant, pâtes	152, 153
L					
Laboratoire, brûleurs	63	MT plus, taille-plâtre à eau ou à sec	44	Polissage grand-brillant, polissoirs	91
Laser, positionneur de pins au, Top spin	50-51	MT2, taille-plâtre	45	Polissage, pâtes	152-153
Liquicol, colle instantanée	118	MT3 pro, taille-plâtre	44	Polissoirs diamantés, Dia-Finish L	92
Liquide d'occlusion, Pico-Mark	124	MT3 taille-plâtre	45	Polissoirs, vue d'ensemble	91
Liquide de polissage électrolytique Elektrolyt	151	O			
Loupe, Dustex master plus	29	Opal L, pâte à polir grand-brillant	153	Pontics préformes en cire pour éléments de bridge	139
Loupe, lunettes Remberti	53	Oxyde d'alumine, abrasif	148-149	Positionneur de pins, Top spin	50-51
Lunettes de préparation, Remberti	53	P			
M					
Magma, accessoires	66	Pâte à polir universelle beige	153	Positionneurs de pins	50, 113
Magma, catalyseur	64-66	Pâtes à polir grand brillant	152-153	Power pillo, Pillo burins de démoulage pneumatiques	24-25
Magma, four de pre chauffe	64-66	Pâtes à polir, vue d'ensemble	152	Préchauffe, four Magma	64-66
Marathon, disque diamanté pour taille-plâtre	46	Pellets, cire d'immersion	132	Préformes en cire pour éléments de bridge	139
Matériau, vue d'ensemble	103	Perles de verre, Rolloblast	148-149	Prépolissage	91, 152
Mélangeurs sous-vide, Twister	32-38	Pico-Fit, vernis espaceur	121	Prépolissoirs	91
Melody, plaque de mélange pour stains	75	Pico-Mark, liquide d'occlusion	124	Préportionneur, céramique	75
Mesh-Tray, support de cuisson pour céramique	146-147	Picosep, isolant plâtre/cire	122	Produits de scellement, vue d'ensemble	115
Métal non-précieux, disques à tronçonner	97	Picosilk, conditionnement de surface	144	Profi, pinceaux pour céramique	80
Métal non-précieux, pâte à polir grand-brillant	152	Pied pour mélangeurs sous-vide	38	Pro-fix, pin de précision	111
Métal non-précieux, polissoirs, brosses	91	Pin de précision Pro-Fix	111	Proform-12, additif pour céramique	124
Métaux précieux, disques à tronçonner	99	Pin-Cast, moules pour modèles	104	Prothèse, grillages de renforcement	143
Métaux précieux, pâte à polir haut brillant	153	Pinceau pour cire	83	Prothèse, renforts grillagés	143
Métaux précieux, polissoir, brosses	91	Pinceaux	76-83	Prothèses, nettoyage	6-9
Métaux précieux, polissoir, brosses	91	Pinceaux de modelage	77-82	R	
Meulage, enceinte pour or	31	Pinceaux en poils de petit-gris	83	Rainbow, plaque de mélange pour céramique	74
Microsablage, abrasifs	148-149	Pinceaux pour opaques	77-82	Réchauffeur pour prothèse dentaire, Waxprofi	62
Microsableuses	12-21	Pinceaux pour stains	77-82	Réchauffeurs de cire	60-62
Microscope, accessoires	53	Pinceaux, vue d'ensemble	76	Réchauffeurs pour cires d'immersion	60-61
Microscope, éclairage	53	Pinces / Instruments de soutien	88	Régulateur de pression et filtre pour Power (Pillo)	23
Microscope, Mobiloskop S	52-53	Pins	105-112	Remberti, lunettes grossissantes	53
Millo / Millo pro, détoueurs	48-49	Pins, forets	113	Renforts métalliques pour prothèses en résine	143
Mobiloskop S, microscope	52-53	Pins, vue d'ensemble	105	Resilit, liquide pour poli grand brillant	152
Modèles en revêtement, Modellspray	119	Plaques de mélange, céramique	72-74	Résine de modelage, Stabiloplast	118
		Plastercut disque à tronçonner diamanté	98	Résine, instruments de modelage	86
		Plâtre isolation, Picosep, Iso-Stift	122	Résines esthétiques, instruments à modeler pour	86
		Plâtre, disque à tronçonner	98	Résines esthétiques, polissoirs	91
		Plâtre, disques de meulage	46-47	Résines pour prothèse, polissoirs	91
		Polisoft, polissoirs	94		
		Polissage des métaux précieux	91		

Table de matières

Désignation	Page	Désignation	Page	Désignation	Page
Résines, pâte à polir grand brillant	153	Système de nettoyage des prothèses	6-9	Vario jet, sableuse rotative	10-11
Rétentions en cire GEO	137	Système pour coulée de modèles, cires GEO	135	Vernis couleur dent	120
Rewax cires d'immersion	132	Système pour la prothèse dentaire	56-59, 62	Vernis de marquage, Pico-Mark	124
Rolloblast, microbilles de verre pour sablage	148-149	Système split-cast, Pin-Cast	104	Vernis espaceurs	120-121
S		T		W	
Sablage, buses	22	Taille-plâtre à sec/à eau, MT plus	44	Waxfinish, GEO	144
Sableuse multi-fonctions Vario basic	12-13	Tailles-plâtre	42-45	Waxlectric I & II	56-57
Sableuse rotative automatique, Vario jet	10-11	Tailles-plâtre à eau MT3, MT3 pro, MT2	42-45	Waxlectric light, spatule chauffante électrique	58-59
Sableuses	10-21	Takanishi, pinceaux à céramique	78	Waxlectric, accessoires	59
Sableuses avec recyclage	10-13	Technique d'aspiration	26-30	Waxlectric, inserts de modelage	59
Sac à poussières	27-28, 30	Technique de la cire	56-63	Waxlectric, spatules chauffantes électriques	56-59
Saphir, pâte à polir grand brillant	153	Technique de sablage	10-22	Waxprofi réchauffeur de cire de base	63
Scellage de modèles, bain durcisseur	119	Technique rationnelle de la cire	54-55	Wax-up, cires GEO Natural / Snow-white	131
Scellant pour la surface en plâtre, Liquicol	118	Technologie électrique de la cire	56-62		
Scellement du modèle en plâtre	119	Tiges de coulée en cire	140		
Scellement, bain durcisseur	119	Top spin, positionneur de pins	50-51		
Sekundenkleber, colles instantanées	116-118	Treillis, prothèses	143		
Silent TS, aspiration	26-27	Tropical, plaque de mélange pour céramique	72		
Silos de sablage	22	Tropicana, plaque de mélange pour céramique	73		
Smart-Pin	112	Tropicantina, plaque de mélange pour céramique	73		
Solvants, vue d'ensemble	151	Tropicolino, plaque de mélange pour céramique	73		
Source de lumière froide, Mobiloskop S	53	Turbo-Flex S, disque de séparation diamanté	101		
Spatule d'agate, céramique	85	Twister evolution venturi, malaxeur sous-vide	35		
Spatule de mélange	38	Twister evolution, malaxeur sous-vide	34		
Spatules électriques, Waxlectrics	56-57	Twister venturi, malaxeur sous-vide	37		
Spray pour modèles, modèle de revêtement	119	Twister, malaxeur sous-vide	36		
Stabiloplast, résine à modeler	118				
Stain-Mix, plaque de mélange pour stains	75	U			
Stains, plaques de mélange	75	Ultracut, disque de séparation diamanté	101		
Standard, jeu d'instruments	90	Ultra-Fine, disque de séparation	99		
Stéréo-microscope, Mobiloskop S	52-53	Ultrasons, nettoyage par	68-69		
Support de cuisson pour céramique, Mesh Tray	146-147	V			
Support de cuisson textile, Fibertray	146	Vario basic, microsableuse et sableuse automatique	12-13		
Supports pour manches, Waxlectric	59	Vario E, réchauffeur de cire	60		
SYMPRO appareil de nettoyage	6-9				
SYMPROfluid	6-9				

Pièces de rechange ... à coup sûr

Les pièces de rechange sont devenues si nombreuses que leur liste ne tient plus sur quelques pages. Nous avons constamment environ 90 000 pièces de rechange en stock pour vous. C'est pourquoi quelques clics sur notre site Internet, à l'adresse www.renfert.com, suffisent à trouver aisément toutes les pièces de rechange, 24h/24. Bien entendu, tous les revendeurs Renfert sont également à votre entière disposition pour vous conseiller et vous aider.

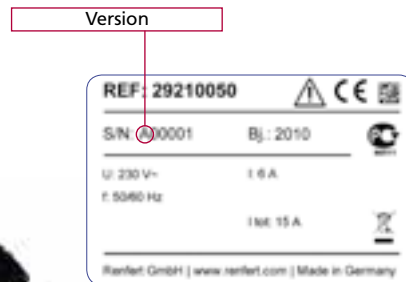
Que ce soit par un appel à votre revendeur Renfert ou par une recherche sur le site Internet Renfert:

Pour obtenir rapidement la pièce de rechange qu'il vous faut, vous devez obligatoirement vous informer préalablement sur la référence de l'article et le modèle de votre appareil, comme décrit ci-après.

Pour vous aider :

Les appareils les plus récents disposent d'une plaque signalétique qui vous permet d'identifier le modèle.

Pour les appareils plus anciens, il convient de se référer à leur date d'achat.



Une équipe performante

Vos interlocuteurs Renfert...



Service Clients

Nom	Pays	Langue	Téléphone / Fax	E-mail
Gabi Steinhaus Responsable Service Clients		Allemand, anglais, espagnol	+49 77 31 82 08 58 +49 77 31 82 08 853	steinhaus@renfert.com
Karin Bögle	Grande-Bretagne / Irlande, Europe de l'Est	Allemand, anglais, espagnol, français	+49 77 31 82 08 737 +49 77 31 82 08 27	boegle@renfert.com
Svetlana Budanova	Grèce, Italie, Malte, Pays-Bas, Chypre, Portugal	Allemand, italien, anglais, russe	+49 77 31 82 08 87 +49 77 31 82 08 856	budanova@renfert.com
Melanie Gasser	Asie, Australie, Nouvelle-Zélande, Moyen/Proche Orient, Scandinavie, Islande, Espagne, USA, Renfert USA incl., Amérique Centrale et du Sud	Allemand, anglais, espagnol	+49 77 31 82 08 78 +49 77 31 82 08 153	gasser@renfert.com
Stephanie Gertis	Afrique, Belgique, France, Monaco, Luxembourg, Pays d'Outre-mer de langue française	Allemand, français, anglais, italien, espagnol	+49 77 31 82 08 24 +49 77 31 82 08 855	gertis@renfert.com
Jutta Moser	Allemagne, Liechtenstein, Autriche, Suisse	Allemand	+49 77 31 82 08 35 +49 77 31 82 08 857	moser@renfert.com

Vous trouvez un dépôt près de vous sous:
www.renfert.com/depots



Service après vente

Nom	Langue	Téléphone / Fax	E-mail
Markus Münch, Responsable Service Après Vente	Allemand, anglais	+49 77 31 82 08 891 +49 77 31 8208 679	muench@renfert.com
Margit Drescher, Coordination Service Appareils	Allemand, anglais, français, espagnol, italien	+49 77 31 82 08 21 +49 77 31 8208 679	mdrescher@renfert.com
Rebeka Sebesi, Coordination Service Appareils	Allemand, anglais, français	Tel. +49 77 31 82 08 383 Fax +49 77 31 82 08 679	sebesi@renfert.com
E-Mail central			support@renfert.com

Service clients

NUMÉRO DE TÉLÉPHONE GRATUIT / FREE CALL

France, Italie et Espagne:

00800.CALLRENFERT
00800.22557363378

USA:

800.3367422

SERVICE

3 ans de garantie sur les appareils
Pièces de rechange pendant 10 ans
Service d'appareils en prêts
(dans tout le marché CE)
Service de réparation sous
48 heures*
Aide online 24 heures sur 24
Troubleshooting**
Conseils spécifiques de la
technique dentaire
Conseils de spécialistes en cas
de réparation

ET

Appareils au maintien simple
Reprise d'appareils**
Les nouveaux développements
en permanence

INFOS

Report – le journal de Renfert
Astuces
Sur le site internet se trouvent
les fiches des données de
sécurité et les déclarations de
conformités**
Informations techniques

CENTRALE

Tél.: +49 7731 8208-0

Fax: +49 7731 8208-70

www.renfert.com

info@renfert.com



* Temps de réparation dans la maison, ** Voir site www.renfert.com

Garantie

Pour un emploi correct des appareils Renfert accorde une garantie de 3 ans. Cette garantie exclut toutes les pièces sujettes à une usure naturelle.

Aucune garantie ne sera accordée en cas d'emploi incorrect, du non-respect des instructions d'emploi, de nettoyage et de branchement, en cas de réparation faite de sa propre initiative ou par un personnel non autorisé, en cas d'utilisation de pièces de rechange d'autres marques et de conditions extérieures inhabituelles ou interdites par les instructions d'emploi.

Une prestation faite dans le cadre d'une garantie ne prolonge pas la durée de la garantie.

WEEE-Reg.Nr.: 54602389

Impressum

Editeur:

Renfert GmbH
Industriegebiet
78247 Hilzingen / Allemagne
Tel. +49 7731 8208-0, Fax 8208-70
info@renfert.com, www.renfert.com

© 2011 Renfert GmbH

Tous droits réservés.

Sous réserve de changements, d'erreurs et de fautes d'impression. Reproductions, traductions, micro filmages et la mémorisation et le traitement dans des médias électroniques, même d'extraits, sont, sans une autorisation écrite par Renfert, inadmissibles et passibles d'une peine. Vu que nos produits sont soumis à des développements continus, les illustrations sont à considérer comme des reproductions exemplaires.

Notre service en ligne pour vous:

Produits

- > Tous les détails
- > Informations & astuces
- > FAQ
- > Accessoires
- > Troubleshooting

Contact

- > Interlocuteurs compétents
- > Vue d'ensemble des dépôts dentaires dans le monde entier
- > Dates des salons

Savoir Faire

- > Fascicules
- > Renfert Report
- > Videos
- > Informations & astuces
- > Articles scientifiques

Téléchargements

- > Liste des pièces de rechange / éclatés
- > Fiches des données de sécurité
- > Déclarations de conformité
- > Et beaucoup plus encore



Actualisé et détaillé sous...

www.renfert.com

Renfert GmbH • Industriegebiet • 78247 Hilzingen/Germany
ou: Postfach 1109 • 78245 Hilzingen/Germany
Tel.: +49 7731 82 08-0 • Fax: +49 7731 82 08-70
www.renfert.com • info@renfert.com

Renfert USA • 3718 Illinois Avenue • St. Charles IL 60174/USA
Tel.: +1 6307 62 18 03 • Fax: +1 6307 62 97 87
www.renfert.com • nickd@renfertusa.com
USA: Free call 800 336 7422



Idées pour la technique dentaire

