

Idee per il mondo dentale:

APPARECCHI

STRUMENTI

MATERIALI



CATALOGO 2011/2012



Idee per il mondo dentale

Tutto incluso



3
ANNI GARANZIA

Affidabilità

3 anni di garanzia sugli apparecchi

Godetevi la sicurezza che i vostri apparecchi di laboratorio funzionino in modo affidabile e risparmiateli problemi, tempo e denaro.



Investimento sicuro

Servizio disponibilità dei pezzi di ricambio per 10 anni

I nostri prodotti sono concepiti per durare a lungo. Per questo motivo, dopo aver venduto l'ultimo apparecchio di un tipo, Renfert tiene a vostra disposizione l'**assortimento completo** dei pezzi di ricambio per 10 anni.



Disponibilità

Servizio apparecchi in prestito

Per ridurre più possibile i tempi di inattività dovuti ai guasti, i clienti Renfert ricevono velocemente un apparecchio in prestito tramite il loro deposito anche quando periodo di **garanzia è già scaduto**.



Sicurezza di funzionamento

Servizio di riparazione in 48 ore

La riparazione di qualsiasi apparecchio viene eseguita nell'arco di sole 48 ore nel reparto assistenza apparecchi della Renfert.



Informazioni dettagliate 24 ore al giorno:

www.renfert.com



Assistenza qualificata Agenti e tecnici competenti

Tutti i distributori ricevono una consulenza formativa e vengono aggiornati regolarmente con le informazioni più attuali – per potervi assistere nel miglior modo possibile.

Indice



Novità..... Pagina 2



Apparecchi Pagina 4



Strumenti..... Pagina 70



Materiali Pagina 102



Ricerca alfabetica /
Indice Pagina 154



Pezzi di ricambio Pagina 158



Contatti /
Interlocutori..... Pagina 159

Nuovi prodotti in questo catalogo



SYMPRO

Protesi pulite premendo
un pulsante

Pagina 6



Micro sabbiatrici

Stato dell'arte

Pagina 14



Silent TS

L'aspirazione elegante
nel retroscena

Pagina 26



Vortex compact 3L

Robusta e versatile

Pagina 28

Nuovi prodotti in questo catalogo



Twister

Il fondamento della qualità moderna

Pagina 32



MT3 (pro)

Piccole di taglia e prezzo - grandi nelle prestazioni

Pagina 42



Basic line

Il migliore della sua categoria

Pagina 82



Pro-Fix

Pura precisione

Pagina 111



Apparecchi

Pulizia delle protesi.....	Pagina 6
Tecnica di sabbiatura	Pagina 10
Smuffolatura	Pagina 24
Tecnica di aspirazione.....	Pagina 26
Miscelatori sottovuoto.....	Pagina 32
Vibratori	Pagina 39
Squadramodelli.....	Pagina 40
Rifinitori per modelli	Pagina 48
Foragessi.....	Pagina 50
Stereo microscopia.....	Pagina 52
Tecnica della cera	Pagina 54
Forno di preriscaldamento.....	Pagina 64
Molatrice ad alta velocità	Pagina 67
Pulizia ad ultrasuoni	Pagina 68



1

SYMPRO concepito per lo studio, il laboratorio e il paziente!

Protesi pulite premendo un pulsante

SYMPRO elimina i depositi ostinati come la placca, il tartaro e le macchie di tè, caffè e vino rosso in soli 15 min. di media. D'ora in poi affidi la pulizia professionale delle protesi

dentali mobili e degli apparecchi ortodontici a SYMPRO. Il ciclo di pulizia completamente automatico e di grande efficacia non vincola le sue preziose risorse per dei compiti poco

redditizi e sgradevoli. I metodi di pulizia convenzionali richiedono tempo e sono costosi. Il nostro reparto di ricerca e sviluppo offre una soluzione a questi e altri incon-

venienti con questo sistema innovativo.



Prima della pulizia



Dopo la pulizia con SYMPRO

In solo ca. 15 min. elimina sia il tartaro che la placca.



SYMPRO le presta dei servizi preziosi per quanto riguarda la pulizia delle protesi e diventa così una risorsa che crea valore aggiunto nello studio e nel laboratorio.

Impiego in sole tre mosse:



1) Riempimento

Mettere nel recipiente gli aghi, il liquido di pulizia SYMPROfluid Universal e l'oggetto ad es. la protesi inferiore e superiore di un paziente.

3) Rimozione

Prima di reinserire l'oggetto nella bocca del paziente, risciacquare abbondantemente e disinfettare secondo le prescrizioni igieniche.



2) Start

Impostare il tempo di pulizia desiderato e avviare la pulizia.

Opzionale

In caso di forti macchie di nicotina utilizzare SYMPROfluid Nicoclean dopo la pulizia. Collocare la protesi con Nicoclean nell'apposito recipiente in dotazione e lasciar agire per un paio di minuti.



Vantaggi per il paziente

- Igiene orale migliorata e benessere (profilassi per i portatori di protesi)
- Il paziente si sente accompagnato e curato regolarmente
- Migliore qualità di vita senza temere l'alito pesante


Vantaggi per lo studio

- Servizio fatturabile e prestazione nell'ambito di una sola seduta
- Minimo dispendio di tempo
- Elevati standard igienici
- Possibilità di richiamo e fidelizzazione dei pazienti a lungo termine

Legga qui le relazioni dei suoi colleghi su **SYMPRO**:
www.renfert.com/it/sympro


Vantaggi per il laboratorio

- Tempo guadagnato per lavori più redditizi (mentre SYMPRO stesso crea valore aggiunto)
- Fidelizzazione dei clienti grazie al servizio e supporto dell'odontoiatra
- Partecipazione a una catena di processi che creano valore aggiunto
- Igiene nel laboratorio: nessuna contaminazione dei collaboratori e degli strumenti


Mezzi di comunicazione per l'accompagnamento dei pazienti

Con l'apparecchio SYMPRO riceve i depliant informativi per il paziente «Igiene orale e benessere», e il poster per la sala d'attesa, al fine di assicurare nel tempo il successo con il nuovo sistema SYMPRO.



Protesi pulite premendo un pulsante

SYMPRO

Apparecchio di pulizia ad alte prestazioni e di dimensioni compatte per protesi e apparecchi ortodontici. Il sistema è composto dall'apparecchio, dagli aghi e dai liquidi detergenti.

- Servizio supplementare che crea valore aggiunto e aumenta la redditività
- Tempi di pulizia molto brevi minimizzano la durata della seduta e ottimizzano le operazioni nello studio e nel laboratorio
- Il processo completamente automatico non vincola le preziose risorse e il personale
- Implementazione nei processi di lavoro per le riparazioni, le estensioni e i ribasamenti
- La massima igiene orale aumenta il benessere del paziente e incrementa la fidelizzazione
- La pulizia profilattica a intervalli regolari aiuta a riconoscere precocemente eventuali danni



Il sistema ingegnoso

SYMPRO é un sistema ben studiato composto da materiali, caratteristiche costruttive e un processo particolare, armonizzati tra loro. Solo questa combinazione consente di ottenere i migliori risultati di pulizia.

- automatico
- silenzioso
- di grande efficacia
- economico

Dati tecniche

Tensione di rete	100-240 V, 50/60 Hz
Potenza assorbita	90 VA
Dimensioni (l x A x P)	230 x 140 x 300 mm (9.06 x 5.51 x 11.81 inch)
Peso senza recipiente	ca. 3 kg
Livello di pressione acustica	<70 dB
Numero di giri 1/min	1.200, 1.600, 2.000

Descrizione

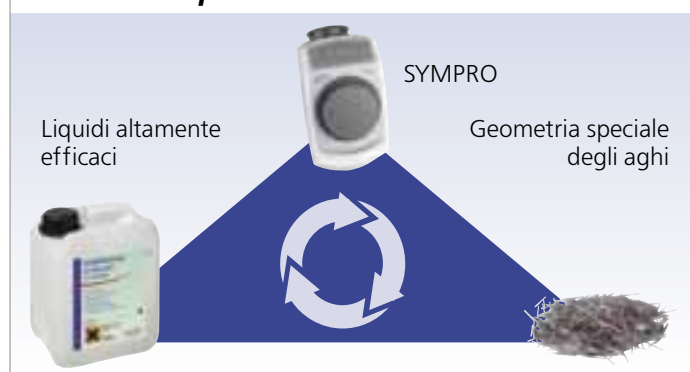
Descrizione	Art. No.
SYMPRO	6500-00x0

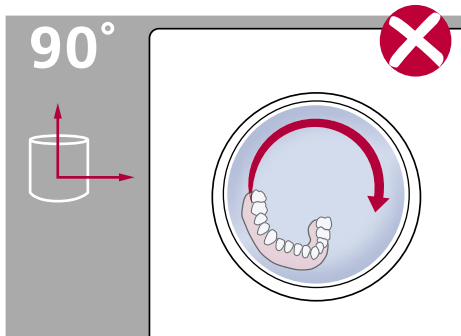
Dotazione: 1 apparecchio, 1 pinzetta, 1 recipiente di pulizia con coperchio da utilizzare nell'apparecchio, 1 recipiente con coperchio (bianco) per la pulizia successiva, magnete di ritegno, aghi di pulizia, set di poster per la sala d'attesa

Accessori

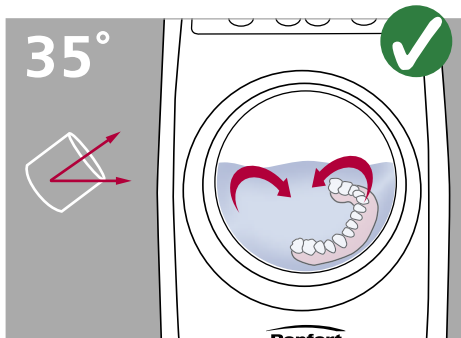
Accessori	Art. No.
Aghi di pulizia (75 g)	6500-0550
SYMPROfluid Universal 2 x 2 l	6500-0600
SYMPROfluid Nicoclean 2 x 2 l	6500-0610
SYMPROfluid Universal 2 x 2 l, incl. 50 depliant per pazienti, italiano	6500-1604
Set di 50 depliant per pazienti, italiano	21-1094

Processo di pulizia SYMPRO





Nelle classiche soluzioni a 90°, l'oggetto segue, quasi senza essere ostacolato, il vortice del liquido e l'efficacia di pulizia ne risulta considerevolmente ridotta.



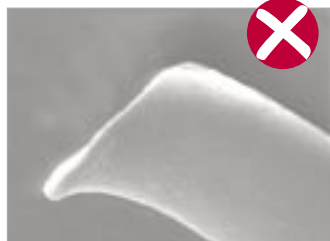
Nell'apparecchio SYMPRO l'oggetto si oppone al flusso e risulta così ben bagnato e deterso nel modo ottimale (massima energia d'impatto degli aghi).

35°, l'angolo ideale

Degli studi dettagliati hanno evidenziato che un'inclinazione di 35° rispetto alla superficie d'appoggio consente di ottenere delle prestazioni di pulizia ideali. La dinamica di flusso che si crea permette agli aghi di agire a fondo. Nell'apparecchio SYMPRO, l'oggetto si oppone al flusso e risulta così ben bagnato e deterso nel modo ottimale (massima energia d'impatto degli aghi). L'inversione sequenziale del senso di rotazione ad intervalli di 30 secondi moltiplica i movimenti dell'oggetto incrementando quindi ulteriormente l'efficacia di pulizia. Tre velocità garantiscono che gli oggetti vengano puliti con efficacia e allo stesso tempo delicatamente, nel pieno rispetto dei materiali.



Gli aghi Renfert sono tagliati con precisione ad angolo retto in modo da aumentare la loro efficacia, e contemporaneamente proteggere la superficie dell'oggetto.



Gli aghi tagliati in sbieco e con poca precisione producono poca energia d'impatto e la pulizia risulta meno efficace. Le punte aguzze danneggiano la superficie.

Perfetta geometria degli aghi

Un campo magnetico rotante mette in movimento gli aghi che asportano i depositi sulla superficie, con una delicata azione meccanica. Con la rotazione, gli aghi riscaldano il bagno detergente a ca. 45°C accelerando la reazione chimica. Gli aghi sono fabbricati in una lega resistente agli acidi e la loro geometria, invisibile ad occhio nudo, è studiata per

garantire massima efficacia e lunga durata. Gli aghi Renfert sono tagliati con precisione ad angolo retto, in modo da incrementare l'efficacia e contemporaneamente proteggere la superficie dell'oggetto.



Liquidi detergenti di alta efficacia

Con due liquidi diversi e sviluppati appositamente si dichiara la guerra anche alle macchie più ostinate. I due liquidi sono pronti all'uso.

SYMPROfluid Universal si utilizza per la pulizia in combinazione con l'apparecchio. Permette di eliminare i depositi „classici” tali la placca, il tartaro, le macchie e la crema adesiva.

SYMPROfluid Nicoclean elimina anche i depositi ostinati di nicotina dalle protesi. Si utilizza per il trattamento successivo senza l'apparecchio.

La sabbiatrice automatica con riciclo



3
ANNI GARANZIA

CE

- 50% di abrasivo risparmiato + 50% di tempo risparmiato
- Ammortamento rapido con soli 3 - 4 scheletrati al giorno

Vario jet

La Vario jet è la sabbiatrice con riciclo ideale per una sabbiatura economica. Può essere azionata sia in modo automatico che manualmente.

Sabbiatura automatica

La coordinazione esatta dei parametri di sabbiatura (pressione, durata, granulometria) è ottimizzata dalla costruzione tecnica della *Vario jet*. La distanza tra l'ugello e il manufatto e l'inclinazione dell'ugello sono armonizzate sulla direzione di rotazione del cesto, in modo da ottenere una sabbiatura efficiente al 100% nel tempo più breve.

Sabbiatura manuale

Basta un colpo di mano per togliere il cesto di sabbiatura dal suo supporto. L'ampia cabina di sabbiatura è ben illuminata e offre grande libertà di movimento. Il comando a pedale azionabile su 360° trasmette gli impulsi programmati.

Dettagli tecnici

- Scelta del programma tramite tastiera tattile.
- Pressione di sabbiatura impostabile tra 1 e 6 bar (14,5 - 87 psi).
- Indicazione della pressione tramite manometro.
- Lastra di vetro rivestita, altamente resistente.
- Griglia protettiva supplementare per evitare l'usura prematura della lastra.
- Guanti protettivi rivestiti all'interno di cotone.
- Separatore per particolato grosso di facile apertura.
- Apertura per l'inserimento e possibilità di connettere un apparecchio pneumatico (microsabbiatrice, scalpello, siringa d'aria) - vedi anche pag. 11.
- Illuminazione brillante di oltre 2000 LUX senza sfarfallamenti.
- Comando automatico di un aspiratore esterno con temporizzazione controllata tra 5 e 30 sec.

Consigliamo:
Ossido di alluminio Cobra 90-125 µm o 250 µm (vedi pagina 148).

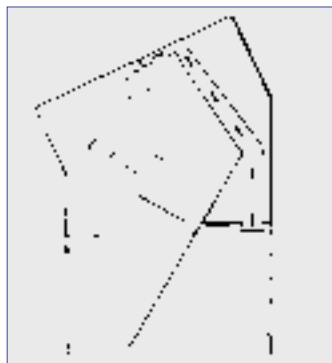
Descrizione	Art. No.
Vario jet, 230 V	2961-0000
Vario jet, 120 V	2961-1000

Dati tecnici

Pressione di esercizio	1-6 bar (14.5-87 psi)
Pressione di raccordo esterno	max. 10 bar (145 psi)
Consumo d'aria a 6 bar (87 psi)	200 l/min
Tensione	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Potenza della lampada	11 W
Potenza allacciata max. per l'aspiratore	1200 W
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Ø Raccordo tubo interno	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccordo tubo esterno	6 mm (0.24 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, interno	35 mm (1.38 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, esterno	40 mm (1.58 inch)
Misure: (L x A x P)	405 x 650 x 460 mm (15.96 x 25.61 x 18.12 inch)
Volume cabina di sabbiatura	25 l
Peso	≈ 26 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Dettagli

1



Il sistema di aspirazione

Una caratteristica particolare è la tecnologia dei canali di aspirazione. Questi sono costruiti in modo da aspirare solamente il particolato polveroso inutilizzabile. Si risparmia così fino al 50% d'abrasivo.



L'ugello di sabbiatura

La distanza tra l'ugello di sabbiatura e il cesto può essere fissata su 3 posizioni. L'ugello di carburo di boro è altamente resistente. Il cambio dell'ugello si compie facilmente e senza nessun utensile particolare.

Il cesto di sabbiatura

Risparmiate il vostro tempo prezioso! Nel capiente cesto di sabbiatura si possono trattare fino a 7 fusioni contemporaneamente. In media, una fusione

è già completamente sabbiata dopo 10 minuti, tutto automaticamente. Un manicotto di gomma impedisce che i ganci degli scheletrati si inceppino durante la rotazione. Per aver più spazio durante la sabbiatura manuale, il cesto può essere tolto con un colpo di mano.



La logica operativa

Il campo operativo è disposto chiaramente ed è di facile pulizia. I tasti della tastiera tattile sono ermetici. Nel modo automatico, il tempo di sabbiatura può essere impostato tra 1 e 60 min. L'indicazione del tempo attuale è visualizzata tramite LED. Con start, hold e stop si fa funzionare la *Vario jet* nel modo automatico.

Consigliamo:
Filtro per aria compressa ad alte prestazioni

- meno tempi di inattività per guasti
- durata più lunga
- meno spese di revisione e manutenzione grazie ad un'aria compressa pulita, priva d'olio e d'acqua

Pagina 23



I raccordi

Tutti i raccordi si trovano sul retro dell'apparecchio.

1. La *Vario jet* è prevista per l'allacciamento ad un aspiratore centrale oppure ad un aspiratore esterno. L'aspiratore esterno si collega alla sabbiatrice tramite il raccordo di rete. In tal modo è possibile azionarlo tramite la *Vario jet*.

2. Degli apparecchi supplementari come una microsabbiatrice (ad es. *Basic mobil* art.no. 2914), un scalpello pneumatico (ad es. *Power pillo* art.no. 5022-5000) o una siringa d'aria (ad es. art.no. 1371-0000) si allacciano direttamente al raccordo per l'aria compressa integrato.
3. Un filtro per l'aria e un separatore d'acqua garantiscono condizioni ideali di sabbiatura.
4. Fusibile di facile accesso.

Gli aspiratori adatti si trovano da pagina 26

Massima utilità con il minimo ingombro



Vario basic

Questa sabbiatrice universale è una combinazione tra sabbiatrice a riciclo e una microsabbiatrice. Grazie alla costruzione compatta e alla sua multifunzionalità è un apparecchio ideale per i laboratori medi e piccoli. L'apparecchio conveniente permette tutti i lavori di sabbiatura tipici di un laboratorio odontotecnico

Dettagli tecnici

- I serbatoi di micro-sabbiatura non appartengono alla dotazione base della Vario basic. È possibile tuttavia ampliare l'apparecchio con fino a 4 serbatoi per la micro sabbiatura.
- Indicazione della pressione tramite manometro.
- Ugello di sabbiatura fisso regolabile individualmente (disponibile anche come

ugello altamente resistente al carburo di boro per l'acquisto successivo).

- Lastra di vetro rivestita, altamente resistente.
- Manicotti ricambiabili e lavabili.
- Cabina di metallo rivestita con polveri.
- Si scarica semplicemente

tramite l'apertura sulla Vario basic in basso.

- Apertura per inserire e collegare un apparecchio pneumatico (sabbiatrice di precisione, scalpello pneumatico, siringa d'aria).
- Elementi di comando all'interno.

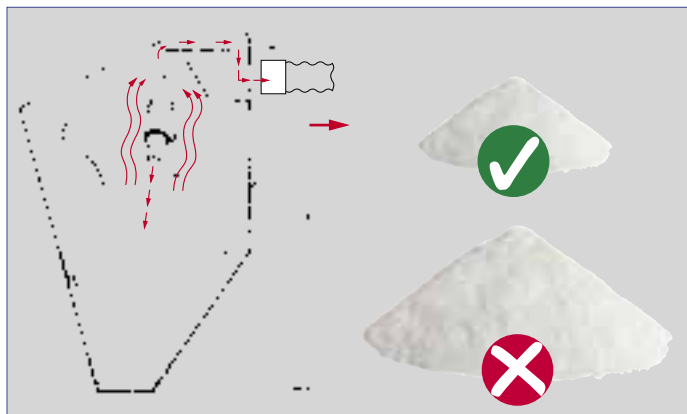
Descrizione equipaggiamento base	Art. No.
Vario basic apparecchio base senza serbatoi, 230 V	2960-0005
Vario basic apparecchio base senza serbatoi, 120 V	2960-1005
Serbatoio supplementare di destra, 25–70 µm	2954-0050
Serbatoio supplementare di sinistra, 25–70 µm	2954-0051
Serbatoio supplementare di destra, 70–250 µm	2954-0250
Serbatoio supplementare di sinistra, 70–250 µm	2954-0251

Accessori	Art. No.
Supporto a parete incl. tubo a gomito di 90°	2960-0001
Tubo a gomito di 90°	2960-0002
Griglia protettiva per lastra visiva	2960-0003
Ugello di carburo di boro	90003-5520

Dati tecnici

Pressione di esercizio	1-6 bar (14.5-87 psi)
Pressione di raccordo esterno	6-8 bar (87-116 psi)
Consumo d'aria a 6 bar (87 psi)	200 l/min
Tensione	230 V / 100 V, 50/60 Hz
Potenza della lampada	16 W (230 V, 100 V)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Ø Raccordo tubo interno	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccordo tubo esterno	6 mm (0.24 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, interno	35 mm (1.38 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, esterno	40 mm (1.58 inch)
Misure: (L x A x P)	380 x 540 x 450 mm (14.92 x 21.28 x 17.73 inch)
Volume cabina di sabbiatura	23 l
Capienza 1 serbatoio	1000 ml
Peso	≈ 14 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Dettagli



La tecnica di aspirazione

- Consumo di abrasivo ridotto del 50% grazie ad un sistema di aspirazione intelligente.
- Un separatore preliminare serve ad eliminare solo il polverato fine inutilizzabile.

Consumo di abrasivo ridotto del 50%

Gli aspiratori adatti si trovano da pagina 26.



I serbatoi per microsabbatura (optional)

- La versione base può essere corredata di quattro serbatoi supplementari per microsabbatura della granulometria desiderata, molto semplicemente senza aver bisogno di utensili.
- Grazie ai serbatoi trasparenti è possibile controllare in ogni momento il livello di riempimento dei serbatoi.
- I grandi serbatoi hanno una capienza massima di ca. 1000 ml di abrasivo.



Il serbatoio per l'abrasivo

- Un separatore estraibile per il particolato grosso evita l'inquinamento dell'abrasivo.
- Il grande serbatoio imbutoforme garantisce un flusso permanente dell'abrasivo.
- Tramite un'apertura sul fondo del serbatoio è possibile svuotare la *Vario basic*.
- Il bocchettone di aspirazione è fissato al centro del serbatoio.



Utilizzabile come apparecchio da banco o a parete

- Con un supporto opzionale di facile impiego è possibile montare a parete la *Vario basic* (con solo due serbatoi).
- Per ottimizzare il raccordo dell'aspiratore quando lo spazio a disposizione è limitato è disponibile un tubo a gomito di 90° opzionale (disponibile da solo o assieme al supporto a parete).

Consigliamo:
Filtro per aria compressa ad alte prestazioni

- meno tempi di inattività per guasti
- durata più lunga
- meno spese di revisione e manutenzione grazie ad un'aria compressa pulita, priva d'olio e d'acqua

Pagina 23

1

Tecnologia di micro sabbiatura - Stato dell'arte

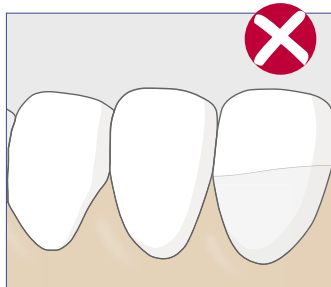
Tecnologia di precisione

1+1=3

L'interazione della camera di miscela speciale Renfert e degli ugelli di sabbiatura IT presenta i seguenti vantaggi:

1) Uniformità perfetta in fatto di flusso dell'abrasivo, forza abrasiva e micrografia

Condizionamento della superficie riproducibile, fidato e uniforme, presupposto per delle unioni prive di tensioni e fessurazioni nella ceramica..



2) Sabbiatura efficace: Il flusso di sabbia, composto da una miscela ottimale di aria e sabbia indipendentemente dal livello di riempimento del serbatoio e con minime o quasi inesistenti perdite di preparazione e di coda, si dimostra molto parsimonioso nei consumi e riduce le spese per il materiale abrasivo fino all'80% (come dimostrano gli studi indipendenti eseguiti nel 2007 dall'Università di Osnabrück).*

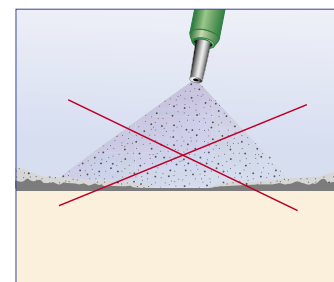
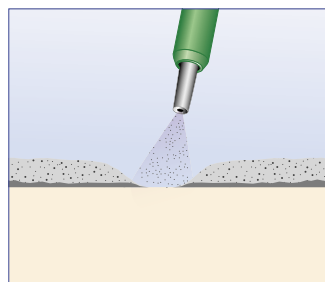
* Approfondimenti sul tema su: www.renfert.com/it/analysis



3) Sabbiatura mirata, efficiente e sicura:

Forza abrasiva concentrata e riproducibile in modo fidato per

una sabbiatura efficace senza perdite d'abrasivo. La migliore protezione per i manufatti delicati.



... applicabile con precisione...

Concetto PerfectView

Molte idee e tecnologie diverse consentono all'utente di una sabbiatrice Basic di godere della migliore visibilità possibile del manufatto. Tra l'altro:

Innovativa tecnologia LED

– l'equilibrio perfetto tra luce diffusa e luce diretta. La disposizione delle nuove lampade a LED e la ripartizione dell'emissione luminosa tramite diffusori consente allo stesso tempo due vantaggi di natura di per sé contrastante: ottima nitidezza dei contorni e dei dettagli e allo stesso tempo una camera di sabbiatura illuminata in modo omogeneo (4.800 Lux.).

troppo poche ombre

PerfectView

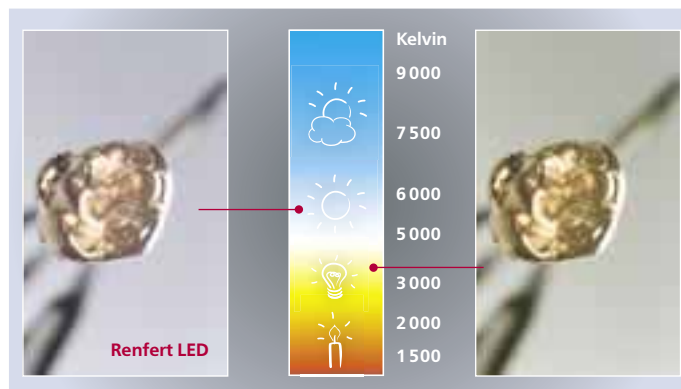
troppe ombre

LED a luce diurna – avere uno spettro luminoso più ampio a disposizione significa vedere meglio

La luce diurna offre più forti contrasti e chiara distinzione dei colori sull'oggetto illuminato. Inoltre l'occhio umano è abituato alla luce diurna, e ciò rende il lavoro con le sabbiatrici Basic ancora più preciso e naturale e quindi più confortevole.

Tecnologia di aerazione – vista libera

Le fessure di aerazione situate in posizione ideale evitano che nelle camere di sabbiatura degli apparecchi Basic (a partire dal modello "master") si formino inutilmente delle nuvole di abrasivo e aria tra l'oggetto e la lastra visiva. L'operatore dispone sempre della vista più libera possibile.



Lastra visiva ricoperta di uno strato di silicone – trasparenza di durata superiore alla media.

Uno strato di silicone, perfettamente trasparente ma elastico, limita l'abrasione causata dall'abrasivo. Con questo sistema, le lastre visive della gamma Basic (nella "classic" opzionale) mantengono la loro trasparenza molto più a lungo.

Grande sportello ribaltabile – perfetta vista d'insieme.

La massima ampiezza di apertura e una perfetta visione in ogni angolo della camera di sabbiatura è coadiuvata anche dalla conduzione intelligente dei tubi flessibili.

... in ogni ambito.

Per questo motivo, oltre ad essere ideali per tutte le lavorazioni tipiche, le sabbiatrici Renfert possono essere utilizzate anche per operazioni come:

- la smuffatura efficace e allo stesso tempo delicata delle ceramiche pressofuse.
- l'utilizzo di Rocatec™ (autorizzato da 3M ESPE esclusivamente con le sabbiatrici Renfert) perché le nostre macchine consumano poco e producono l'energia d'impatto necessaria.
- la sabbiatura filigrana degli interstizi cuspidali, per la modellazione più rapida delle superfici masticatorie.

	Basic classic 1 serbatoio / 2 serbatoi	Basic master 2 serbatoi	Basic quattro 2 serbatoi	Basic quattro IS 2 serbatoi
Art. No. versione 230 V versione 120 V	2947 1xxx* / 2947 2xxx* 2947 3xxx* / 2947 4xxx*	2948 2xxx* 2948 4xxx*	2958 0000 2958 1000	2959 0000 2959 1000
Numero di serbatoi	1-2	2	2-4	2-4
Volume della camera di sabbiatura	14 l	20 l	20 l	20 l
Soffiatore d'aria	-	-	Si	Si
Funzione Immediate Stop	-	-	-	Si
Regolazione individuale della pressione per serbatoio	-	-	-	Si

*a seconda della dotazione

1

La professionista efficiente: precisione e sicurezza nei processi per ogni applicazione



3
ANNI GARANZIA

CE



Basic quattro IS

Microsabbiatrice con 2-4 serbatoi. La microsabbiatrice di alta gamma, professionale e confortevole consente di eseguire qualsiasi operazione di sabbiatura (con fino a 4 serbatoi).

- La tecnologia di arresto immediato „IS“ integrata (Immediate Stop) consente:
 - inizio/arresto del processo di sabbiatura in pochi secondi.
 - sabbiatura controllata e mirata di manufatti filigrani.
- Regolazione esatta e monitoraggio della pressione per ogni singolo serbatoio per un lavoro rapido e sicuro.
- Ampliabile facilmente con un serbatoio senza necessità di attrezzi, grazie ai raccordi rapidi e al codice colore.
- Lavori precisi e processi sicuri e con ottima efficienza riguardo ai costi grazie alla speciale camera di miscela.
- Innovativo concetto di perfetta visibilità (PerfectView):
 - Tecnologia LED unica nel suo genere: Contrasto ottimale su

ogni oggetto e elevata luminosità all'interno della camera di sabbiatura.

- Luce diurna con 4.800 LUX per lavorare senza affaticare la vista e più rilassati.
- Massimo campo visivo per massimo controllo.
- Lastra visiva ricoperta ai siliconi con una durata 10 volte superiore per una chiara visibilità.
- La spaziosa camera di sabbiatura offre grande libertà di movimento.
- I comandi operativi situati all'interno riducono la durata dei processi lavorativi.
- Speciali ugelli di sabbiatura IT di metallo duro con una durata di vita 4 volte superiore.

La gamma degli abrasivi Renfert si trova a pagina 148.

La tavola sinottica degli ugelli e ulteriori accessori si trovano da pagina 22.

Dati tecnici

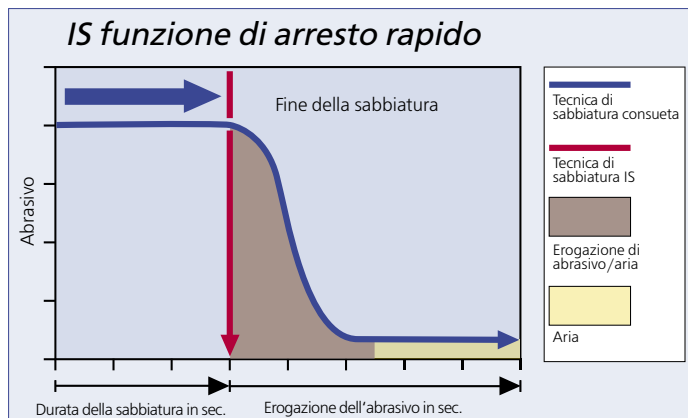
Pressione di esercizio	1-6 bar (14.5-87 psi)
Pressione di raccordo esterno	5-8 bar (72-116 psi)
Consumo d'aria a 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tensione	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Potenza della lampada	16 W
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Ø Raccordo tubo interno	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccordo tubo esterno	6 mm (0.24 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, interno	35 mm (1.38 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, esterno	40 mm (1.58 inch)
Misure modello a 2 serbatoi (L x A x P)	395 x 320 x 510 mm (15.55 x 12.6 x 20.08 inch)
Volume cabina di sabbiatura	20 l
Capienza 1 serbatoio	1000 ml
Peso (da vuoto) modello a 2 serbatoi	11,5 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Descrizione	Tipo	Art. No.
Basic quattro IS apparecchio base con 2 serbatoi, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2959-0000
Basic quattro IS apparecchio base con 2 serbatoi, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2959-1000
Serbatoio supplementare ¹	25-70 µm	2959-0050
Serbatoio supplementare ²	70-250 µm	2959-0250

¹incl. ugello di sabbiatura IT 0,8 mm verde ²incl. ugello di sabbiatura IT 1,2 mm rosso

Dettagli

1



L'arresto immediato (IS)

Con il comando a pedale si azionano delle valvole pneumatiche che servono a iniziare o terminare il processo di sabbatura in frazioni di secondo. Questo sistema operativo permette di dosare l'abrasivo con gran precisione. Evita inoltre una fuoriuscita prolungata d'abrasivo a sabbatura terminata (risparmio di abrasivo!). L'abrasivo scorre in modo uniforme fin dall'inizio, poiché non è necessario attendere che

si formi la pressione necessaria alla sabbatura.

La tecnologia IS permette di lavorare con precisione e in modo mirato, ideale ad es. per:

- sabbare le fessurazioni
- smuffolare le fusioni delicate (ceramica integrale / pressofusa, inlays, lavori telescopici, corone con bordi sottili, ecc.)
- attacchi



Controllo esatto della pressione

Dopo l'accensione, i moduli di sabbatura restano sempre sotto pressione. Una volta spenta la sabbatrice, la pressione rimane inalterata per molte ore e non è necessario ripristinarla continuamente. In questo modo, quando si inizia l'operazione di sabbatura o dopo le brevi interruzioni, si ha subito a disposizione esattamente la pressione programmata per ogni singolo serbatoio.

Unica nel suo genere: i manometri montati nei coperchi dei serbatoi indicano la pressione reale all'ugello e non la pressione statica all'interno del serbatoio.

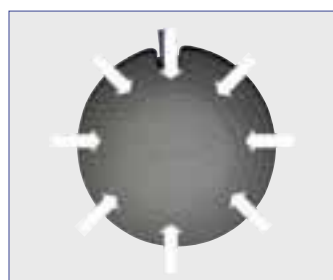


Il codice cromatico sui coperchi dei serbatoi, sui serbatoi, sul selettore di serbatoio e sui manipoli facilita la correlazione.

Per un'aria compressa pulita consigliamo:
Filtro per aria compressa ad alte prestazioni
Pagina 23.



Il serbatoio desiderato può essere selezionato comodamente dall'interno della cabina.



Comando a pedale operabile da ogni posizione su 360°.

Info

Silicatizzazione a freddo nella sabbatrice

Le sabbatrici Renfert della serie *Basic* sono raccomandate in modo **esclusivo** da 3M ESPE per l'impiego di ROCATEC™. Questo sistema adesivo è ideale per creare un legame tra un composito e un materiale dentale (metallo, resina, ceramica, zirconia). **Vantaggio:** il rivestimento si crea a freddo, evitando così uno stress termico all'interno della struttura di metallo e quindi il rischio di deformazione. Tutte le sabbatrici

della gamma *Basic* possono essere utilizzate per ROCATEC™ grazie al flusso uniforme e omogeneo dell'abrasivo che le caratterizza. Visto che nel sistema ROCATEC™ si impiegano 3 abrasivi (Pre, Plus, Soft) 3M ESPE e Renfert consigliano la sabbatrice *Basic quattro* che può essere corredata con 4 serbatoi. Ulteriori informazioni si trovano sul sito: www.renfer.com.

1 La sabbiatrice polivalente



3
ANNI GARANZIA

CE



Basic quattro

Microsabbiatrice di precisione di alta gamma, flessibile e confortevole (da 2 a 4 serbatoi).

- Lavori di precisione e massima efficienza in termini di costi con la camera di miscela brevettata da Renfert.
- Ampliabile facilmente con un serbatoio senza necessità di attrezzi grazie ai raccordi rapidi e al codice colore.
- Innovativo concetto di perfetta visibilità (PerfectView):
 - Tecnologia LED unica: Contrasto ottimale su ogni oggetto e elevata luminosità all'interno della camera di sabbiatura.
 - Luce diurna con 4.800 LUX per lavorare senza affaticare la vista e più rilassati.
 - Massimo campo visivo per massimo controllo.
 - Lastra visiva ricoperta ai siliconi con una durata 10 volte superiore per una chiara visibilità.
 - Fessure di aerazione per una ventilazione ottimale e per l'aspirazione efficace della camera di sabbiatura.

-Conduzione ergonomica dei tubi per una visibilità ottimale.

- La spaziosa camera di sabbiatura offre massima libertà di movimento.
- I comandi operativi situati all'interno riducono la durata dei processi lavorativi.
- Soffiatore d'aria integrato per la pulizia dei manufatti e delle mani.
- Speciali ugelli di sabbiatura IT di metallo duro con una durata di vita 4 volte superiore.
- Selettore di serbatoio e regolatore di pressione: Il serbatoio desiderato può essere selezionato comodamente dall'interno della cabina. La pressione di sabbiatura rispettiva si imposta con il regolatore di pressione situato sopra il serbatoio. Il codice cromatico facilita la correlazione.

Info

Adatta per utilizzare il sistema adesivo ROCATEC™ di 3M ESPE (vedi pagina 17).

Dati tecnici

Pressione di esercizio	1-8 bar (14.5-116 psi)
Pressione di raccordo esterno	5-8 bar (72-116 psi)
Consumo d'aria a 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tensione	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Potenza della lampada	16 W
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Ø Raccordo tubo interno	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccordo tubo esterno	6 mm (0.24 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, interno	35 mm (1.38 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, esterno	40 mm (1.58 inch)
Misure modello a 2 serbatoi (L x A x P)	395 x 285 x 465 mm (15.55 x 11.22 x 18.31 inch)
Volume cabina di sabbiatura	20 l
Capienza 1 serbatoio	1000 ml
Peso (da vuoto) modello a 2 serbatoi	8,9 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Descrizione	Tipo	Art. No.
Basic quattro apparecchio base con 2 serbatoi, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2958-0000
Basic quattro apparecchio base con 2 serbatoi, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25-70 µm, 1 x 70-250 µm	2958-1000
Serbatoio supplementare ¹	25-70 µm	2958-0050
Serbatoio supplementare ²	70-250 µm	2958-0250

¹Ugello di sabbiatura IT verde 0,8 mm incl. ²Ugello di sabbiatura IT rosso 1,2 mm incl.

Incredibilmente spaziosa e confortevole

1



3
ANNI GARANZIA

CE

Basic master

Microsabbatrice con 2 serbatoi

- Lavori di precisione e massima efficienza in termini di costi con la camera di miscelazione brevettata da Renfert.
- La spaziosa camera di sabbatura (20l) offre grande libertà di movimento.
- Innovativo concetto di perfetta visibilità (PerfectView):
 - Tecnologia LED unica nel suo genere: Contrasto ottimale su ogni oggetto e elevata luminosità all'interno della camera di sabbatura.
 - Luce diurna con 4.800 LUX per lavorare senza affaticare la vista e più rilassati.
 - Massimo campo visivo per massimo controllo.
 - Lastra visiva ricoperta ai siliconi con una durata 10 volte superiore per una chiara visibilità.
 - Le fessure di aerazione permettono una ventilazione ottimale e un'aspirazione efficace della camera di sabbatura.
 - Conduzione ergonomica dei tubi per una visibilità ottimale.
- I comandi operativi situati all'interno riducono la durata dei processi lavorativi.
- Speciali ugelli di sabbatura IT di metallo duro con una durata di vita 4 volte superiore.
- Il codice cromatico sui coperchi dei serbatoi, sui serbatoi, sul selettore di serbatoio e sui manipoli facilita la correlazione.
- Comando a pedale operabile da ogni posizione su 360°.

Trovate l'assortimento degli abrasivi Renfert a pagina 148.

La gamma degli ugelli e altri accessori si trovano a pagina 22.

Dati tecnici

Pressione di esercizio	1-8 bar (14.5-116 psi)
Pressione di raccordo esterno	5-8 bar (72-116 psi)
Consumo d'aria a 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tensione	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Potenza della lampada	16 W
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Ø Raccordo tubo interno	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccordo tubo esterno	6 mm (0.24 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, interno	35 mm (1.38 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, esterno	40 mm (1.58 inch)
Misure: (L x A x P)	395 x 285 x 460 mm (15.55 x 11.22 x 18.11 inch)
Volume cabina di sabbatura	20 l
Capienza 1 serbatoio	1000 ml
Peso (da vuoto)	8,1 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Tipo	Art. No. 230 V	Art. No. 100-120 V
2 x 25-70 µm ¹	2948-2000	2948-4000
1 x 25-70 µm ¹ , 1 x 70-250 µm ²	2948-2025	2948-4025
2 x 70-250 µm ²	2948-2250	2948-4250

¹Ugello di sabbatura IT verde 0,8 mm incl. ²Ugello di sabbatura IT rosso 1,2 mm incl.

La più piccola con la tecnologia delle grandi



3
ANNI GARANZIA

CE



Basic classic

Microsabbiatrice con fino a 2 serbatoi.

- L'accesso conveniente alla tecnologia di sabbiatura Renfert.
- Lavori di precisione e massima efficienza in termini di costi con la camera di miscela brevettata da Renfert.
- Innovativo concetto di perfetta visibilità (PerfectView):
 - Tecnologia LED unica:
 - Contrasto ottimale su ogni oggetto e elevata luminosità all'interno della camera di sabbiatura.
 - Luce diurna con 4.800 LUX per lavorare senza affaticare la vista e più rilassati.
 - Massimo campo visivo per massimo controllo.
 - Conduzione ergonomica dei tubi per una visibilità ottimale.
- Ampliabile con un 2° serbatoio senza necessità di attrezzi.
- Forma esterna snella: occupa uno spazio minimo.
- Selettore di serbatoio all'interno della camera di sabbiatura per lavorare efficientemente.
- Speciali ugelli di sabbiatura IT di metallo duro con una durata di vita 4 volte superiore.
- Il codice cromatico sui coperchi dei serbatoi, sui serbatoi, sul selettore di serbatoio e sui manipoli facilita la correlazione.
- Comando a pedale operabile da ogni posizione su 360°.

La tabella degli ugelli e ulteriori accessori per la sabbiatura si trovano da pagina 22.

Dati tecnici

Pressione di esercizio	1-8 bar (14.5-116 psi)
Pressione di raccordo esterno	5-8 bar (72-116 psi)
Consumo d'aria a 6 bar (87 psi)	98 l/min
Tensione	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Potenza della lampada	16 W
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Ø Raccordo tubo interno	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccordo tubo esterno	6 mm (0.24 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, interno	35 mm (1.38 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, esterno	40 mm (1.58 inch)
Misure: (L x A x P)	350 x 270 x 470 mm (13.78 x 10.63 x 18.5 inch)
Volume cabina di sabbiatura	14 l
Capienza 1 serbatoio	1000 ml
Peso (da vuoto)	6,5 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Tipo	Art. No. 230 V	Art. No. 100-120 V
1 x 25-70 µm ¹	2947-1050	2947-3050
1 x 70-250 µm ²	2947-1250	2947-3250
2 x 25-70 µm ¹	2947-2000	2947-4000
1 x 25-70 µm ¹ , 1 x 70-250 µm ²	2947-2025	2947-4025
2 x 70-250 µm ²	2947-2250	2947-4750
1 serbatoio per ord. succ. 25-70 µm ¹	2947-0050	2947-0050
1 serbatoio per ord. succ. 70-250 µm ²	2947-0250	2947-0250

¹ugello di sabbiatura IT 0,8 mm verde incl. ²ugello di sabbiatura IT 1,2 mm rosso

La sabbiatrice compatta

1



3
ANNI GARANZIA

CE

Basic mobil

Ideale da utilizzare nella cabina di sabbiatura già a disposizione. Nella sabbiatrice Basic mobil, la tecnologia di sabbiatura Renfert è stata ridotta ad una costruzione essenziale. In tal modo l'impiego mobile dipende solamente dal raccordo all'aria compressa. Un collegamento alla corrente elettrica non è necessario. Nei diversi modelli a disposizione è possibile impiegare degli abrasivi da 25 a 250 µm.

La tecnologia basilare compatta è stata ripresa dalle sabbiatrici Renfert conosciute e apprezzate.

Dettagli tecnici

- Camera di miscela speciale brevettata per un flusso uniforme dell'abrasivo da 1 a 6 bar (14,5 – 87 psi).
- Indicazione di pressione tramite manometro.
- Separatore d'acqua integrato.
- Comando tramite interruttore a pedale pneumatico.
- Tubi e ugelli di sabbiatura IT resistenti all'usura e di lunga durata.
- Possibilità di raccordo alla Vario jet.



Info

Adatta per utilizzare il sistema adesivo ROCATEC™ di 3M ESPE (vedi pagina 17).

Trovate l'assortimento degli abrasivi Renfert a pagina 148.

Descrizione	Art. No. 25-70 µm ¹	Art. No. 70-250 µm ²
Basic mobil con interruttore a pedale	2914-3050	2914-3250

¹ugello di sabbiatura IT 0,8 mm verde incl.

²ugello di sabbiatura IT 1,2 mm rosso incl.

Dati tecnici

Pressione di esercizio	1-6 bar (14.5-87 psi)
Pressione di raccordo esterno	6-10 bar (87-145 psi)
Consumo d'aria a 6 bar (87 psi)	120 l/min
Ø Raccordo tubo interno	4 mm (0.16 inch)
Ø Raccordo tubo esterno	6 mm (0.24 inch)
Misure: (L x A x P)	220 x 260 x 130 mm (8.67 x 10.24 x 5.12 inch)
Peso	≈ 2,5 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Ugelli di sabbiatura e serbatoi supplementari









Ugelli di sabbiatura IT

La qualità desiderata e la velocità nel sabbiare le fusioni dipende dalla combinazione abrasivo / ugello di sabbiatura scelta e da una tecnica di sabbiatura ottimale.

Le sabbiatrici Renfert si distinguono in modo particolare per:

- Una durata quattro volte più lunga rispetto agli ugelli comuni, perchè costruiti di un materiale high-tech molto resistente.

- Ottima guida e focalizzazione dell'abrasivo grazie all'ugello di forma allungata.
- Per ogni impiego l'ugello ideale.

Ugelli di sabbiatura consigliati	Cobra						Rolloblast		ROCATEC™ 3M ESPE	
	25 µm	50 µm	90 µm	110 µm	125 µm	250 µm	50 µm	100 µm	Pre&Plus	Soft
 argento (Ø 0,40 mm) / Art. No. 90002-1203	●									
 oro (Ø 0,65 mm) / Art. No. 90003-3213		●					●			●
 verde (Ø 0,80 mm) / Art. No. 90002-1204		○	●	○			○	○		○
 blu (Ø 1,00 mm) / Art. No. 90003-3211			○	●	○			●	○	
 rosso (Ø 1,20 mm) / Art. No. 90003-3214		○	○	○	●	○		○	●	
 marrone (Ø 1,40 mm) / Art. No. 90002-1205				○	●	○			○	
 bronzo (Ø 2,00 mm) / Art. No. 90002-1206						●				
 rosso chiaro (Ø 1,5 x 3,5 mm) / Art. No. 90003-1739				●	●	●		●		

○ = consigliato

● = particolarmente consigliato

Serbatoi supplementari per sabbiatrici Basic

Montaggio dei serbatoi in quattro e quattr'otto

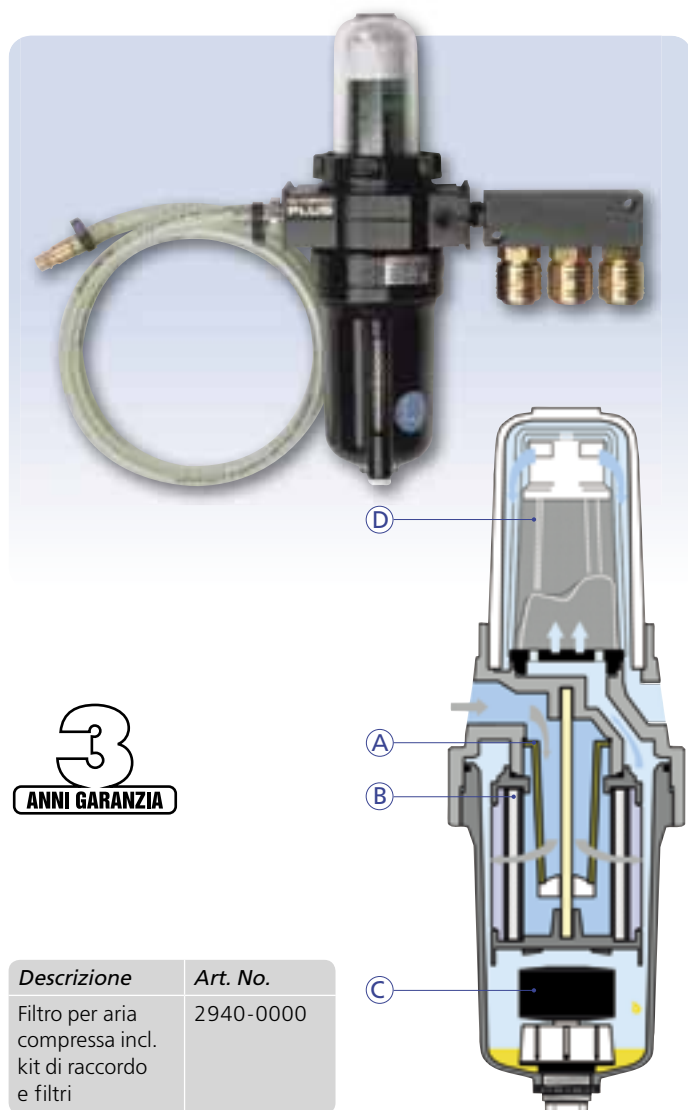
- Facile espansione con un serbatoio senza necessità di attrezzi grazie ai raccordi rapidi e al codice colore
- Equipaggiamento individuale dei serbatoi per abrasivi da 25–70µm e 70–250µm
- Controllo del livello di riempimento grazie ai serbatoi trasparenti

Granulometria	Vario basic	Basic quattro IS	Basic quattro	Basic classic
25–70 µm	Serbatoio di destra ¹ 2954-0050	2959-0050	2958-0050	2947-0050
	Serbatoio di sinistra ¹ 2954-0051			
70–250 µm	Serbatoio di destra ² 2954-0250	2959-0250	2958-0250	2947-0250
	Serbatoio di sinistra ² 2954-0251			

¹ Ugello di sabbiatura IT verde 0,8 mm incl. ² Ugello di sabbiatura IT rosso 1,2 mm incl.

Per un'aria compressa pulita priva d'olio e di acqua

1



Filtro per l'aria compressa ad alte prestazioni

Nei sistemi di approvvigionamento di aria compressa si trova acqua di condensa, olio, resti di colore e particelle di ruggine provenienti dal compressore. Queste impurità impaccano l'abrasivo, intasano i sottili canali degli apparecchi pneumatici e contaminano, fuoriuscendo con l'aria, la superficie dei manufatti.

- Sistema di filtrazione a tre stadi:
 - A) Prefiltro: per particelle solide fino a 40 µm.
 - B) Filtro fino: per le particelle solide più piccole e per gocce d'acqua fino a 0,01 µm.
 - C) Filtro fino con vetro d'ispezione e spurgo integrato completamente automatico al raggiungimento del livello massimo di riempimento.
 - D) Filtro di carbone attivo: trattiene l'olio fino ad un

contenuto residuo pari a 0,003 ppm (mg/m³).

- Filtra in modo assolutamente fidato l'acqua, l'olio e le impurità.
- Tutti i filtri si possono sostituire facilmente e senza dover smontare tutta l'unità.
- L'indicazione cromatica nella cappetta trasparente indica quando sia necessario cambiare il filtro di carbone attivo.
- Possibilità di collegare fino a 3 utenti ad un filtro.
- Montaggio nelle immediate vicinanze degli utenti.

Vantaggio:

- Meno tempi di inattività degli apparecchi pneumatici causati da guasti.
- Durata più lunga.
- Meno spese di revisione e manutenzione.

3
ANNI GARANZIA

Descrizione	Art. No.
Filtro per aria compressa incl. kit di raccordo e filtri	2940-0000

Dati tecnici

Pressione di raccordo mass.	10 bar (145 psi)
Qualità dell'aria	ISO 8573-1, Class 1.7.1
Portata d'aria mass. al minuto	420 l (6.3 bar)
Misure	210 x 280 mm (8.27 x 11.02 inch)

Regolatore di pressione e filtro

Apparecchio da installare a monte per ridurre la pressione del compressore e filtrare l'aria compressa.

Dettagli tecnici:

- Riduzione della pressione del compressore a 1-6 bar (14,5-87 psi).
- Filtrazione dell'aria compressa.
- Separatore d'acqua integrato.
- Utilizzato con il (Power) pillo conviene a regolare finemente la prestazione.

Descrizione	Art. No.
Regolatore di pressione e filtro	2929-0000



1 Un metodo di lavoro sorpassato



Una lacuna nella catena della qualità

- ✓ **Confezionare dei modelli precisi**
- ✓ **Modellare senza tensioni**
- ✓ **Imperniare correttamente**
- ✓ **Rivestire senza micro bolle**
- ✓ **Fondere senza cavità da ritiro**
- ✗ **Smuffolare con un martello**

La smuffolatura con la pinza e il martello rovina qualsiasi lavoro prezioso. Che i danni non siano visibili al primo colpo d'occhio o che si debba ricominciare il lavoro da capo, anche quando, per fortuna,

non si sono formati dei danni, la precisione del lavoro eseguito in precedenza è in questo modo compromessa, SEMPRE!



Il martello

Ganci deformati, fratture nelle protesi in resina, denti scheggiati, ponti deformati sono alcuni dei diversi danni che si causano utilizzando un martello. Le onde d'urto incontrollate distruggono la struttura omogenea.

Ancor più pericoloso è battere direttamente sulla materozza in metallo, perché ciò danneggia direttamente l'oggetto. In rapporto alle precauzioni prese per il lavoro eseguito in precedenza, questo trattamento è molto grossolano.



La pinza per smuffolare

Tagliando, la pinza agisce da cuneo nel rivestimento o nel gesso. Questa dislocazione del materiale viene completamente trasmessa alla fusione causando tensioni e distorsioni. Una protesi in resina ad esempio può facilmente rom-

persi. I denti corrono costantemente rischio di rompersi.



Conclusione:

Entrambi i metodi non agiscono solamente sul rivestimento, ma nella stessa misura anche sulla fusione. Gli ambiti di difficile accesso non ven-

gono raggiunti. La smuffolatura con lo scalpello pneumatico è il metodo più conveniente perché questo agisce effettivamente solo sulla massa.

Smuffolatura - Lo stato dell'arte

1

3
ANNI GARANZIA

CE

Pillo



Power pillo

- ① maggior silenziosità di funzionamento
- ② meno vibrazioni
- ③ maggiore prestazione

Power pillo / Pillo

Scalpelli pneumatici

- Per smuffolare delicatamente
- Risparmiare tempo e denaro
- Lavorare senza dispendio di forze

Senza pericoli per l'oggetto

Il gesso e il rivestimento vengono frantumati in modo controllato e fatti vibrare in modo che la loro struttura interna si sgretoli quasi spontaneamente. Non ci sono più onde d'urto o tensioni incontrollate e pericolose che si trasmettono sull'oggetto colato. La massa si stacca facilmente e rapidamente dalla fusione.



Senza pericoli per le articolazioni

Grazie al rapporto ideale tra la massa e l'intensità degli impulsi il (*Power*) *Pillo* compensa le vibrazioni in modo che non vengano quasi più trasmesse alla mano. I valori d'accelerazione cui sono esposti la mano e il braccio sono quindi molto ridotti, soddisfacendo così anche eventuali disposizioni legislative. Lavorare più a lungo in modo più sano.

Dati tecnici	<i>Pillo</i> / <i>Power pillo</i>
Consumo d'aria l/minuto	9 / 10
Livello di pressione acustica LpAep (valore di emissione sul posto di lavoro) secondo DIN EN ISO 11202	79,3 db(A) / 81,5 db(A)
Misure (ØxLung.)	29 x 157 mm / 29 x 168 mm (1.14 x 6.18 inch / 1.14 x 6.61 inch)
Peso	300 g / 398 g ①
Accelerazione mano/braccio secondo EN ISO 5349-1	Ahv: 7,33 m/s ² / 5,2 m/s ² ②
Frequenza del pistone	110 Hz / 130 Hz ③
Pressione di esercizio nominale	5 bar (72 psi)
Pressione d'esercizio	4-6 bar (58-87 psi)

Descrizione	Art. No.
<i>Power pillo</i>	5022-5000
<i>Pillo</i>	5022-4000

Dotazione:

Scalpelli pneumatici, scalpello no. 5022-0200, tubo di allacciamento (2 m/78,7 inch), set di filtri di raccordo



5022-0300

5022-0400

5022-0200

5022-0100

L'aspiratore elegante nel retroscena



Silent TS

Quest'aspiratore riunisce potenza, flessibilità e redditività in un unico apparecchio. Grazie all'enorme e regolabile potenza di aspirazione conviene sia come aspiratore per gli apparecchi sia per il banco di lavoro.

Panoramica dei vantaggi:

- Il motore di nuova tecnologia raggiunge una durata fino a tre volte più lunga rispetto ai motori a collettore consueti; una chiara riduzione dei costi di esercizio.*
- Costruzione modulare che consente di cambiare il motore senza aver bisogno di attrezzi in soli due minuti e ciò significa: niente tempi di inattività.
- La calibratura facile e precisa rende quest'aspiratore indipendente dal sistema utilizzato, dato che si può adattare individualmente ad ogni tipo di utenza e che conviene anche per i micromotori critici.
- Multifunzionale, grazie all'elevato flusso d'aria è adatto per essere collegato facilmente a due banchi di

lavoro oppure a due apparecchi con un'efficace protezione contro la polvere (ambiente del laboratorio pulito).

- Gestione confortevole di tutte le funzioni come per es. la regolazione precisa della partenza in automatico e dell'indicatore del filtro pieno e regolazione della potenza di aspirazione in solo pochi secondi.
- La costruzione snella e compatta si adatta in modo ottimale a qualsiasi situazione nello studio e nel laboratorio.
- L'opzionale scarico dell'aria all'esterno garantisce l'espulsione mirata dell'aria di scarico e quindi una migliore qualità dell'aria, meno calore e meno rumorosità sul posto di lavoro.

*Si prega osservare che sul motore Silent TS Renfert concede una garanzia di 800 ore lavorative (durata del motore).

Dati tecnici

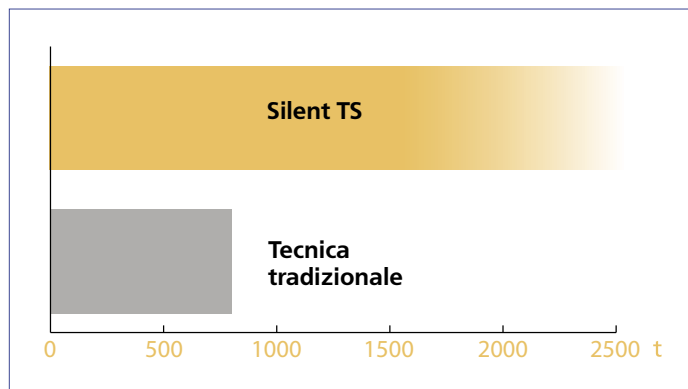
Tensione di rete	230 V, 50/60 Hz 100-120 V, 50/60 Hz
Potenza assorbita	1.400 W (230 V), 1.400 W (120 V), 1.000 W (100 V)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Ø bocchettone di aspirazione: interno	32,5 mm (1.28 inch)
Ø bocchettone di aspirazione: esterno	40,0 mm (1.57 inch)
Misure: (LxAxP)	225 x 595 x 565 mm (8.8 x 23.4 x 22.2 inch)
Livello intensità sonora sec. DIN 45635-01-KL3	63 dB (A)
Potenza allacciata mass. della presa sull'apparecchio:	2.000 W (230 V), 360 W (120 V), 500 W (100 V)
Potenza allacciata complessiva	3.400 W (230 V), 1.800 W (120 V), 1.500 W (100 V)
Portata max:	3.300 l/min (120/230 V), 2.900 l/min (100 V)
Capienza sacchetto raccogli-polvere	7,5 l
Peso (da vuoto)	26,0 kg

Descrizione	Art. No.
Silent TS, 230 V	2921-0100
Silent TS, 120 V / 100 V	2921-1100 / -2100

Dotazione:

Aspirazione, 3 m di tubo di aspirazione flessibile, sacco speciale per le polveri, filtro fine, adattatore universale per raccordo tubo di aspirazione, raccordo ad Y.

Potente, flessibile e compatto



Condizioni di laboratorio simulate, con cicli di aspirazione di potenza diversa.

Ancor più conveniente grazie al motore con durata di vita estremamente lunga

Grazie alla realizzazione di un motore di nuova tecnologia e a un controllore aggiuntivo è stato possibile prolungare in modo considerevole la durata di vita standard del motore a collettore. Nelle condizioni di laboratorio simulate, con cicli di aspirazione di potenza molto diversa, è stato possibile rilevare un prolungamento

della durata di funzionamento del 200-300 % rispetto al modello precedente! I tests di collaudo hanno evidenziato, in casi estremi, una durata di fino a 2.400 ore di funzionamento.



Un solo aspiratore per diverse apparecchiature o per più campi d'impiego contemporaneamente.

- Il raccordo ad Y in dotazione permette di collegare due utenti fin dall'inizio.
- Raccordo universale per i tubi d'aspirazione flessibili di misura più comune in dotazione.
- Sistema duale di filtri con un grado di depolverazione del 99,9 % (sacco delle polveri:

classe M (DIN EN 60335-2-69) / filtro fine: classe di micropolveri C (BIA-ZH 1/487)).

- Sacco speciale per le polveri di capienza particolarmente elevata (completamente sintetico) ad un prezzo modico.
- Cambio del motore senza utensili in soli 2 minuti / motore di ricambio ad un prezzo conveniente.



La gestione facile e confortevole la rende un partner ideale.

Niente tempi di inattività

Tuttavia, anche la durata del migliore motore volge prima o poi al termine. Normalmente ciò significa: inviare l'apparecchio al servizio assistenza o chiamare il tecnico del servizio assistenza con, in ogni caso, tempi di inattività e molto spesso, costi elevati.



Kit di rotelle (opzionale) per una maggiore flessibilità e un posizionamento facile e rapido.

Ma con la *Silent TS* questo non succede. Il motore può essere cambiato, come pure nel modello precedente, dall'utente stesso nel giro di solo 2 minuti e senza che sia necessario usare degli attrezzi.

Il video sul tema si trova su:
www.renfert.com/it/silent_ts



Sistema di scarico aria esterno

A partire da subito, il *Silent TS* sarà proposto con scarico aria esterno opzionale. Grazie al convogliamento all'esterno di tutta l'aria di scarico, si ridurrà anche il calore all'interno del laboratorio.

Accessori	Art. No.
Sacco speciale per le polveri, completamente sintetico, 5 pezzi	2921-0002
Rotelle, 4 pezzi	2921-0001
Raccordo universale tubo aspirazione	90003-4305
Adattatore per scarico aria all'esterno	2921-0004

1

Efficiente tecnologia di aspirazione di nuova generazione



Vortex compact 3L

Aspiratore per materiali umidi e asciutti particolarmente adatto per apparecchi

- Turbina di alte prestazioni ed elevata velocità di aspirazione con 3.600 W e 3.700 l/min
- Il sistema duale di filtri di classe M protegge anche dalle pericolose micropolveri (grado di depolverazione del 99,9%)
- Il sistema Free-Filter aumenta la capienza del filtro di più del 25% premendo un pulsante
- La possibilità di aspirare i materiali umidi lo rende particolarmente adatto per i processi di rettifica eseguiti con apparecchi raffreddati ad acqua
- Filtro a sacchetto capiente (15 l) e molto resistente, in fibra sintetica con nanostruttura e dotato di chiusura integrata per uno smaltimento senza dispersione delle polveri
- Filtro fine lavabile in fibra PET con lunga durata di vita
- La fidata accensione automatica migliora la sicurezza e il confort lavorativo

Free-Filter-System – Pulizia del filtro premendo un bottone

I filtri intasati dalle micropolveri riducono la potenza di aspirazione anche se il sacco raccogli-polvere non è ancora completamente pieno. L'aspiratore *Vortex compact 3L* risolve questo problema con la pratica pulizia del filtro che si effettua premendo un bottone. Grazie ad un'ingegnosa tecnologia, l'aria viene utilizzata per "sbattere" il filtro fino e le pareti interne del sacco raccogli-polvere senza che l'odontotecnico debba aprire l'aspiratore e quindi senza che corra il pericolo di respirare le pericolose micropolveri.

*Attenzione: Il motore a collettore della *Vortex compact 3L* è escluso dalla garanzia per motivi inerenti al sistema. Questo è soggetto ad usura che dipende in gran misura dalla frequenza di accensione e dal livello di aspirazione / dalla prestazione selezionata. La durata di vita quindi può variare fortemente a seconda delle sollecitazioni e la durata media è di ca. 800 ore.

Per gli accessori vedere a pagina 30.

Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 120 V, 50/60 Hz
Potenza assorbita	1.200 W (230 V), 840 W (120 V)
Corrente assorbita	16 A (230 V), 12 A (120 V)
Lunghezza del cavo	7,5 m (295.28 inch)
Misure: (LxAxP)	385 x 600 x 480 mm (15.16 x 23.62 x 18.9 inch)
Volume del contenitore	30 l
Livello intensità sonora sec. DIN 45635-01-KL3	< 62 dB (A)
Peso (da vuoto)	≈ 10 kg
Ø tubo interno/esterno	36 mm (1.42 inch)/46 mm (1.81 inch)
Ø bocchettone interno/esterno	37 mm (1.46 inch)/45 mm (1.77 inch)

Descrizione

Descrizione	Art. No.
<i>Vortex compact 3L</i> , 230 V/120V incl. 1 sacco per filtro e tubo di 3 m	2924-5000/2924-6000

Accessori

Accessori	Art. No.
Sacco raccogli-polvere, 5 pezzi	2924-5003
Sacco di smaltimento, 5 pezzi	2924-5002
Filtro di tessuto, 1 pezzo	2924-5005
Filtro fine, 1 pezzo	2924-5004

Dustex master plus – il pratico box di rifinitura

1



3
ANNI GARANZIA

CE

Dustex master plus

La polvere e i fumi vengono aspirati proprio dove si formano: sul manufatto stesso. Il box Dustex master plus è un apparecchio antiscivolo e non ribaltabile che protegge l'odontotecnico dalle schegge, dalle polveri e dai fumi. La forma studiata ergonomicamente e i supporti per gli avambracci consentono una postura di lavoro piacevole, per lavorare stancandosi meno.

Compatto ma spazioso

Le ampie aperture laterali, l'interno spazioso e la lastra di vetro comodamente apribile consentono grande libertà di movimento e un lavoro efficiente. La laboriosa pulizia dei posti di lavoro diventa superflua. Le dimensioni compatte e il peso ridotto permettono un'utilizzazione versatile di questo box di rifinitura conveniente.

Dati tecnici:

- Illuminazione brillante incorporata: 2400 Lux (in paragone, un ufficio normale ha ca. 500 Lux).

- Lastra protettiva di vetro temprato rivestita ai siliconi (sostituibile).
- Grande volume (17 l) e ampie aperture laterali per grande libertà di movimento.
- Corpo compatto e stabile, di peso ridotto, rivestito alle polveri.
- Supporti di plexiglas per gli avambracci, ergonomici e regolabili in altezza, per lavorare concentrati e senza stancarsi.
- Kit con canale di aspirazione:
 - Offre una visione ancor più nitida, perchè l'aria viene aspirata proprio davanti al manufatto.
 - Pratico ripiano di legno duro di faggio che non si riscalda per appoggiarvi gli oggetti da rifinire.
- Supporto speciale per riporre facilmente il manipolo in posizione sicura.

Consigliamo:
Filtro per l'oro,
a pagina 31.



Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Misure: (L x A x P)	380 x 285 x 400 mm (14.97 x 11.23 x 15.76 inch)
Potenza assorbita dal tubo luminoso	17,3 W (230 V) / 9,5 W (120 V)
Cabina di lavoro (volume)	17 l
Peso	5 kg
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, esterno	40 mm (1.58 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, interno	35 mm (1.38 inch)

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Dustex master plus, 230 V / 120 V	2626-0105 / 2626-1105

Dotazione:

Box di rifinitura, lampada con schermo, kit con canale di aspirazione, supporti per avambracci

Accessori

Accessori	Art. Nr.
Lente d'ingrandimento di qualità con supporto flessibile a collo di cigno	2626-0300
Filtro per l'oro	2626-0600

Aspiratore consigliato per il banco di lavoro: *Silent TS*, pagina 26-27.

1 Accessori per aspiratori



Descrizione	Art. No.
Bocca aspirante (senza lastra di vetro)	2925-0000
Lastra di vetro con supporto	2925-1000

Caviglia di aspirazione

Questo pratico accessorio consente di equipaggiare in un secondo momento il banco di lavoro per l'odontotecnico con un aspiratore.

- Morsetto robusto di faggio verniciato.
- Fissaggio sicuro sui tavoli da lavoro con uno spessore da 20 a 40 mm (0,79–1,58 inch).
- Inserzione variabile del tubo di aspirazione a destra o a

sinistra (bocchettone di raccordo da 40 mm / 1,58 inch).

- Setaccio estraibile, per evitare l'aspirazione dei manufatti.
- Parte aspirante smontabile.
- Lastra protettiva di vetro disponibile tra gli optional.



Descrizione	Art. No.
Deviatore incl. 4 manicotti (senza tubo)	2926-0000
Kit di manicotti terminali, 2 pezzi	2921-0003
Tubo di aspirazione di pvc flex-superelastic (al metro)	15-0823

Deviatore per aspiratore

Per l'impiego di 2 sabbiatrici.

- Tubo aspirante 15-0823 per il raccordo alle sabbiatrici Renfert.
- Impostazione individuale su una o due fonti di aspirazione tramite selettore.
- Kit di manicotti per collegare il biforcitore agli apparecchi velocemente e senza aver bisogno di attrezzi.

Per il raccordo universale per tubo di aspirazione vedi a pagina 27.

Dati tecnici

Ø bocchettone di aspirazione: interno/esterno	35 mm (1.38 inch)/44 mm (1.73 inch)
Ø manicotti interno/esterno	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.77 inch)
Ø tubo aspirante interno/esterno	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.73 inch)



Filtro di tessuto

Filtro permanente per impiegare gli aspiratori Vortex compact 3L con squadratrici a secco.

- L'alternativa al filtro di carta.
- Funzionalità anche con una leggera umidità residua.
- Durata notevolmente più lunga.
- Sbatterlo o lavarlo dopo averlo svuotato.

- Riutilizzabile illimitatamente.

Descrizione	Art. No.
Filtro di tessuto, 1 pezzo	2924-5005

Ogni grammo conta



Filtro per l'oro

Con questo nuovo accessorio per il Dustex master plus non si perde nemmeno un grammo di questo metallo prezioso durante la sua finitura, la polvere e i trucioli d'oro vengono raccolti con sicurezza grazie all'imboccatura larga e al recipiente di raccolta profondo.

- Facile manipolazione, sostituzione rapida e senza attrezzi
- La sua posizione, davanti al canale di aspirazione evita ulteriori e inutili contaminazioni dei trucioli
- Si svuota senza perdita alcuna
- Raccolta sicura dell'oro grazie all'imboccatura larga e al recipiente profondo
- Il filtro di colore grigio offre un contrasto ideale a tutte le leghe auree



Descrizione	Art. No.
Filtro per l'oro	2626-0600
kit con canale di aspirazione	2626-0500

Per la pulizia nel laboratorio e nello studio



Manicotto per fresare

Manicotto acrilico con lente di ingrandimento che delimita il propagarsi della polvere di rettifica.

- Manicotto resistente e leggero per l'uso flessibile nel laboratorio.
- Controllo ottimale grazie alla lente con fattore 2 di ingrandimento.
- Volume capiente e larghi fori d'accesso.

- L'uso degli occhiali protettivi e della mascherina non è più necessario.
- Ideale per la rifinitura di oggetti piccoli, poichè non cadono più a terra o nell'aspiratore.
- Pratico per recuperare la polvere d'oro.



Dati tecnici	
Misure:	250 x 150 x 150 mm (L x A x P) (9.84 x 5.9 x 5.9 inch)
Peso	400 g

Box di rifinitura Renfert, vedi a pag. 29.

Descrizione	Art. No.
Manicotto per fresare	2625-0000

1

I tempi cambiano – le esigenze di qualità aumentano

I vecchi standard qualitativi sono oggi ormai superati

Le esigenze in termini di

- affidabilità
- comfort
- sicurezza

sono in continua evoluzione. Progresso tecnologico, concorrenza e normative accelerano questo sviluppo, in particolar modo per il settore odontotecnico. Per far fronte in modo ottimale a tali esigenze, i laboratori sono costantemente chiamati a verificare e ad adeguare i propri processi di lavoro.

Processi di lavoro
 Nel corso di un lavoro, il miscelatore viene impiegato più volte. Errori compiuti in questa fase si trasmettono alle fasi successive, richiedendo costosi interventi correttivi. Ancor più spinose sono le conseguenze in abbinamento a laser-scanner nell'ambito della tecnologia CAD/CAM, la cui precisione non perdona eventuali errori.

L'ottimizzazione dei processi applicati nel laboratorio richiede innanzitutto la formazione continua del personale e la gestione efficace della qualità, basata su tecnologie e apparecchiature sofisticate. I miscelatori sottovuoto assumono un ruolo centrale nelle procedure di lavoro classiche del laboratorio. Spesso si trascura che queste instancabili macchine da lavoro rappresentano un elemento essenziale per l'intera catena di qualità.

Sequenza di lavoro classica (esempio scheletrati)

- Realizzazione del modello in gesso
- Duplicazione del modello in gesso
- Realizzazione di un modello in rivestimento
- Modellazione della sottostruttura
- Messa in rivestimento del modellato
- Fusione e colata
- Rimozione del rivestimento e rifinitura

Laboratorio digitale (esempio corone e ponti)

- Realizzazione del modello in gesso
- Scannerizzazione del modello in gesso
- Modellazione tramite mouse
- Trasmissione dei dati
- Fresatura



Scelga il miscelatore più adatto alle proprie esigenze tra i quattro modelli diversi della gamma Twister.

	Manuale	Programmabile
Pompa a membrana	<p>Twister</p>	<p>Twister evolution</p>
Venturi	<p>Twister venturi</p>	<p>Twister evolution venturi</p>

La famiglia Twister

Il fondamento della qualità moderna



Tecnica di miscelazione sotto vuoto ottimizzata per materiali e tecnologie moderni. Il know-how di sviluppo tedesco e la matura gestione della qualità conferiscono alla famiglia Twister un rapporto prestazioni/prezzo imbattibile a livello internazionale.

- L'elevata coppia meccanica del motore di miscelazione tratta anche grandi quantità di materiale in modo affidabile e riproducibile.
- Il vuoto regolabile impedisce la formazione di bollicine in determinati tipi di gesso e siliconi per duplicazione.
- Comodo uso con una sola mano grazie all'accoppiamento automatico della tazza tramite il vuoto.
- Il grande display molto luminoso e chiaro offre il massimo comfort di lavoro.
- Longevità assicurata di tutti i componenti del vuoto grazie al triplice sistema di protezione a filtri.
- La geometria dell'agitatore è ben studiata e garantisce un rimescolamento perfetto. La

minima distanza tra lo spatolatore e la tazza permette di mescolare più materiale possibile. Con la sua forma particolare, l'agitatore preme il miscuglio sul fondo della tazza, agendo contro la forza centrifuga. Lì viene miscelato con la massima efficacia.

- Grande gamma di tazze per gessi, rivestimenti, siliconi ed alginati.
- Utilizzabile come apparecchio da banco e a parete.

Programmazione e tipo di formazione del vuoto

Programmabilità

Tutti i miscelatori *Twister*, in modo particolare i modelli „evolution“, si distinguono per la riproducibilità fidata dei risultati: più di 100 programmi sono disponibili per memorizzare i parametri di miscela ottimali di diversi collaboratori per i diversi tipi di materiale che si richiamano, quando necessario, semplicemente premendo un pulsante (vedi anche pagina seguente)

Formazione del vuoto con la pompa a membrana o l'aria compressa

Entrambi i tipi producono il vuoto necessario ad una velocità convincente. Gli apparecchi dotati di un depressore potente possono essere installati nel laboratorio in modo particolarmente flessibile, poiché necessitano solamente di un collegamento alla rete elettrica. I modelli „venturi“ che funzionano senza pompa a membrana richiedono anche il collegamento alla rete pneumatica.



1 Riproducibilità premendo un pulsante



Twister evolution

L'apparecchio senza compromessi:

- Uso intuitivo
- Riproducibilità premendo un solo pulsante
- Massima flessibilità

Pompa a membrana

L'apparecchio è dotato di una pompa per vuoto performante.

Vantaggio:

necessita del solo collegamento alla rete elettrica.



Twister evolution venturi

Apparecchio high-end sorprendentemente conveniente

- Uso intuitivo
- Riproducibilità premendo un pulsante

Principio di venturi

Gli apparecchi con il suffisso „venturi” funzionano senza la pompa del vuoto. Richiedono il collegamento anche alla rete pneumatica.

Programmabilità

Gli apparecchi con il suffisso „evolution” sono dotati di 100 programmi di miscelazione programmabili individualmente e si distinguono per la gestione intuitiva.

Vantaggi:

- elevata riproducibilità
- processi rapidi
- tecnica di produzione standardizzata
- massima fedeltà qualitativa
- funzionamento intuitivo
- spettro d'impiego universale
- produttività ed efficienza



Gli accessori si trovano a pagina 38.

Dettagli

1

Prespatolazione
rivestimenti



Prespatolazione
gessi



Prevuoto



Numero dei giri



Tempo di
miscelazione



Postvuoto



Inversione del
senso di rota-
zione



Livello del vuoto



Prespatolazione

Le due funzioni di prespatolazione trattano i due tipi di materiale, i gessi e i rivestimenti, in modo individuale. Le proporzioni di miscela che sono così importanti per il controllo dell'espansione rimangono sempre inalterate.

Prevuoto

Durante la fase di prespatolazione, la reazione chimica tra i componenti del rivestimento forma dei gas. Con la funzione di prevuoto è possibile degassare il materiale, prima che inizi la fase principale di spatolazione.

Numero dei giri

Velocità di 150 – 450 giri/min. per tutte le utilizzazioni standard.

I nuovi potenti motori della serie Twister mantengono facilmente le velocità rotazionali impostate indipendentemente dal materiale, dalla quantità e dalla misura della tazza impiegata.

Tempo di miscelazione

Temporizzazione esatta al secondo.

Postvuoto

Alcuni rivestimenti e alcuni gessi tendono a formare dei gas anche dopo la miscelazione principale. Con il postvuoto, i Twister riducono la formazione anche di quelle microbollicine che si formano sulla superficie della massa dopo la miscelazione.

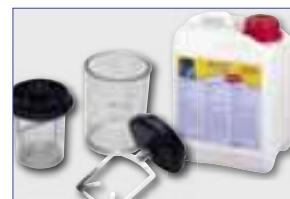
Inversione del senso di rotazione

L'inversione del senso di rotazione consente di sgretolare eventuali agglomerazioni di materiale secco al fine di migliorare la bagnabilità della polvere.

Livello del vuoto

Limitando la prestazione del vuoto all'80% ca., si ottiene una riduzione delle microbollicine nei gessi difficili e nei siliceni.

Info



Suggerimento: Rimozione agevolata del gesso

La pulizia delle tazze di miscelazione con dei residui di gesso indurito e dei dischi abrasivi impanati può essere eseguita ora molto facilmente. Basta versare il solvente per gesso GO-2011 (vedi pagina 150) nella tazza di miscelazione e lasciar agire per un periodo di tempo adatto a seconda della quantità di gesso da eliminare. L'effervescenza che si forma subito indica l'inizio della fase di pulizia.

Dopo la pulizia con GO-2011 risciacquare brevemente sotto l'acqua corrente. Tutto qui!



Descrizione	Art. No.
Twister evolution, 100–240 V incl. tazza da 500 ml e agitatore	1828-0000
Twister evolution venturi, 100–240 V incl. tazza da 500 ml e agitatore	1829-0000



Dati tecnici	Twister evolution	Twister evolution venturi
Tensione di rete	100–240 V / 50/60 Hz	100–240 V / 50/60 Hz
Classe di protezione secondo IEC 536	1	1
Potenza assorbita	180 VA	180 VA
Portata mass. pompa del vuoto / min.	16 l	24 l
Numero di giri / min	100–450	100–450
Vuoto mass. / Pressione ass. nella tazza	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Fusibile apparecchio	5 x 20 / T4A (2 x)	5 x 20 / T4A (2 x)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)	2 m (78.74 inch)
Misure: (L x A x P)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Peso	≈ 5,2 kg	≈ 4 kg
Riduzione del vuoto	70–100%	80% / 100%
Pressione d'esercizio	-	5–6 bar

1 Il miscelatore classico



- Facile uso
- Offre tutte le funzioni standard
- Massima flessibilità

Twister

Twister con controllo manuale diretto

Il miscelatore sotto vuoto compatto Twister può essere utilizzato per tutti i materiali per modelli e di riproduzione tipici dei lavori odontotecnici. I parametri di miscelazione si impostano velocemente e facilmente. Il motore potente e il depressore di alta qualità garantiscono dei risultati di miscela omogenei e privi di bollicine per gessi odontotecnici, rivestimenti e siliconi.

Livello regolabile del vuoto

Il vuoto regolabile tra il 70 ed il 100% evita la formazione di microbollicine in determinati tipi di gesso e siliconi per duplicazione.

Installazione flessibile

Grazie alle sue dimensioni compatte, il Twister può essere installato in modo flessibile, sia a parete che sul banco.

Gli accessori Twister si trovano a pagina 38.



Dati tecnici

Tensione di rete	100–240 V / 50/60 Hz
Classe di protezione secondo IEC 536	1
Potenza assorbita	180 VA
Portata mass. pompa del vuoto / min.	16 l
Numero di giri / min	100–450
Vuoto mass. / Pressione ass. nella tazza	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar
Fusibile apparecchio	5 x 20 / T4A (2 x)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Misure: (L x A x P)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Peso	≈ 5,2 kg
Riduzione del vuoto	70–100%

Descrizione

Twister, 100–240 V, incl. tazza da 500 ml e agitatore

Art. No.

1826-0000

L'economico produttore di qualità



- Facile uso
- Offre tutte le funzioni standard
- Formazione del vuoto senza pompa meccanica

Twister venturi

Twister con controllo manuale diretto

L'apparecchio dispone, in genere, delle stesse funzionalità del miscelatore *Twister*. L'unica differenza consiste nella tecnologia per la formazione del vuoto. Mentre il *Twister* funziona con una pompa motore, il *Twister venturi* produce il vuoto tramite l'aria compressa.

Vantaggio

Il *Twister venturi* sfrutta l'aria compressa che è disponibile in ogni laboratorio, rendendo così superflua la pompa del vuoto. L'apparecchio non richiede quindi quasi alcuna manutenzione ed è più conreniente.

Livello di vuoto dell'80 o del 100%

La possibilità di selezionare una prestazione del vuoto dell'80 o del 100% evita la formazione di microbollicine in determinati tipi di gesso e siliconi per duplicazione.

Regolare comodamente la pressione e filtrare l'aria con il filtro regolatore per l'aria compressa, a pag. 23.



Dati tecnici	
Tensione di rete	100-240 V / 50/60 Hz
Classe di protezione secondo IEC 536	1
Potenza assorbita	180 VA
Portata mass. pompa del vuoto / min.	24 l
Numero di giri / min	100-450
Vuoto mass. / Pressione ass. nella tazza	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Fusibile apparecchio	5 x 20 / T4A (2 x)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Misure: (L x A x P)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Peso	≈ 4 kg
Riduzione del vuoto	80% / 100%
Pressione d'esercizio	5-6 bar

Descrizione	Art. No.
Twister venturi, 100-240 V, incl. tazza da 500 ml e agitatore	1827-0000

1 Accessori

Le tazze di miscelazione – 5 misure diverse

Agitatore di geometria ben studiata

La geometria dell'agitatore è ben studiata e garantisce un rimescolamento perfetto. La minima distanza tra lo spatolatore e la tazza permette di rimescolare più materiale possibile (A). Con la sua forma particolare, l'agitatore preme il miscuglio sul fondo della tazza, agendo contro la forza centrifuga (B). Lì viene miscelato con la massima efficacia (C). Inoltre, la sovrappressione che così si forma elimina assieme al vuoto eventuali bollicine d'aria intrappolate nel composto.

Con protezione anti trabocco integrata

Tutte le tazze sono dotate di contrassegni che indicano il

livello massimo di riempimento in modo da escludere una manipolazione errata. Per sicurezza, le tazze hanno anche una riserva integrata situata al di sopra dell'agitatore in modo che anche un riempimento eccessivo accidentale resti senza conseguenze. Inoltre, una valvola doppia impedisce che le polveri e il composto miscelato penetrino nella pompa del vuoto. Questa valvola si può cambiare molto velocemente e si rigenera comodamente nel bagno ad ultrasuoni. Tra parentesi, questa è l'unica operazione di manutenzione necessaria.



Descrizione accessori	Art. No 65 ml	Art. No 200 ml	Art. No 500 ml	Art. No 700 ml	Art. No 1000 ml
Tazza di miscelazione, agitatore incl.	1820-6500	1820-0200	1820-0500	1820-0700	1820-1001
Agitatore	1820-6510	1820-0210	1820-0510	1820-0710	1820-1010
Tazza di miscelazione	1820-6520	1820-0220	1820-0520	1820-0720	1820-1020

Tazza Twister per la miscelazione degli alginati

Impronta precisa = risultato di qualità

Il restauro dentale comincia con l'impronta, la cui qualità rappresenta il fondamento per il successivo lavoro dell'odontotecnico e dell'odontoiatra. L'im-

pronta è troppo importante per lasciare la sua precisione al caso. Spesso, l'alginato viene ancora miscelato a mano, con ripercussioni negative soprattutto per quanto riguarda l'affidabilità dei risultati di miscelazione. Per non

pregiudicare l'esattezza dei lavori successivi, il composto deve risultare assolutamente omogeneo e privo di bollicine d'aria.



Descrizione	Art. No.
Tazza di miscela per alginato, agitatore incl., 500 ml	1823-0500
Agitatore per alginato, 500 ml	1823-0510

Spatola di miscela Twister

Con la nuova spatola di miscela utilizzabile per tutte le tazze Twister c'è ora a vostra disposizione l'utensile ideale per la prespatolazione e per prelevare tutto il materiale miscelato dalla tazza. La sua geometria è stata studiata e adattata con precisione alla forma del bordo delle tazze Twister. Gli

spigoli sono arrotondati in modo da non rovinare la tazza. Il manico è di forma ergonomica e molto maneggevole. La sua lunghezza e la stabilità consentono di miscelare comodamente addirittura delle grandi quantità di materiale nella tazza profonda da 1000 ml.

Descrizione	Art. No
Spatola di miscela	1821-0200



Stativo

- Trasforma il vostro Twister in un modello da banco.
- Montaggio sicuro e veloce.
- Flessibilità ed ergonomia.
- Adatto a tutti i Twister.

Descrizione	Art. No.
Stativo	1821-0102



Sempre sulla frequenza giusta

Vibrax

Vibrax tratta sia le masse più fluide che quelle più dense sempre in modo ideale. Questo vibratore è stato costruito secondo una concezione completamente nuova e oltre ad offrire un comportamento di vibrazione ideale rappresenta anche una soluzione intelligente riguardo alla maneggevolezza.

Comportamento di vibrazione sempre ideale

- Apparecchio a due onde: Vibrazione fine grazie all'onda completa, vibrazione più forte grazie alla semionda, la prestazione giusta per ogni tipo di viscosità.
- Quattro variazioni d'intensità per la regolazione di precisione: Uno spettro sufficiente per ogni tipo di materiale. Facile da regolare, sempre riproducibile.

Silenzioso e stabile al ribaltamento

- Lavoro controllato grazie all'enorme stabilità e alla minima trasmissione delle vibrazioni sul piano di lavoro. Stabile al ribaltamento anche quando si esercita una forte pressione sul bordo.

Ergonomico

- Grandi leve di comando di facile utilizzo. Montate sul davanti dell'apparecchio, sono di facile accesso e permettono di riconoscere le impostazioni scelte in un colpo d'occhio. L'operatore si può completamente concentrare sul porta-impronta o

sulla muffola, la manipolazione dell'apparecchio si esegue intuitivamente.

- Il *Vibrax* si pulisce molto facilmente, sia il piano d'appoggio che le leve possono essere smontate e rimontate velocemente per la pulizia. Delle superfici arrotondate e lisce non consentono che lo sporco si raccolga negli spigoli e negli angoli.
- Il piano d'appoggio in gomma con due gradi di durezza consente di conseguire un'elevata prestazione sul piano d'appoggio ed evita che il cucchiaino "salti" se lo

si appoggia sul bordo più morbido.

- Sfera di vibrazione orientabile (optional) per appoggiarvi impronte e muffole in modo mirato, e per tutte le situazioni che richiedono una cura particolare.

Lunga durata e manutenzione azzerrata

- Grazie all'impiego di elettromagneti si ottiene una durata di servizio molto lunga e una prestazione di vibrazione costante senza che l'apparecchio richieda manutenzione.



Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz / 120V, 50/60Hz
Frequenza a 230V	100 Hz
Potenza assorbita	150 VA (230V)/170 VA (120V)
Fusibile apparecchio	2 x 1,6 A (T)
Misure: (L x A x P)	275 x 138 x 205 mm (10.83 x 5.43 x 8.07 inch)
Peso	6,5 kg
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)

Descrizione	Art. No.
Vibrax, 230 V / 120 V	1830-0000 / 1830-1000

Accessori	Art. No.
Sfera di vibrazione	1830-0001

1

Per ogni esigenza, la squadramodelli adatta

Qualità Renfert in ogni categoria

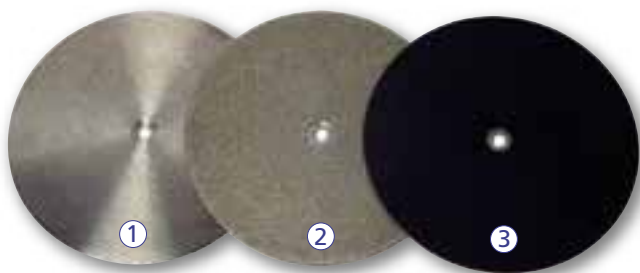
Tutte le squadramodelli Renfert presentano i seguenti vantaggi:

- Motori performanti con fino a 1.650 W
- Pulizia facile e veloce grazie al frontalino smontabile senza attrezzi
- Struttura esterna robusta e di lunga durata

Forza pura:

Tutte le squadramodelli Renfert sono dotate di una forza motore superiore alla media:

- MT3 1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
- MT plus 1.300 W (230 V), 1.500 W (120 V)
- MT2 1.630 W (230 V)
- MT3 pro 1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)



Utilizzabili con ogni disco abrasivo

Le squadramodelli si possono utilizzare a scelta

- 1.) con un disco parzialmente diamantato = Marathon,
- 2.) un disco diamantato = Infinity oppure
- 3.) con un disco al carburo di silicio = Klettfix.

**Miglior rapporto
prezzo/prestazione,
in ogni classe**





Pulizia comoda e veloce:

Lo stabile frontalino può essere tolto completamente in sole poche mosse e senza aver bisogno di attrezzi, grazie alle chiusure rapide. Anche il tubo per l'erogazione dell'acqua, come d'altra parte il porta-modelli, può essere facilmente tolto e messo comodamente a bagno nel solvente per gesso ad es. nel GO 2011 per la pulizia. La manutenzione di questi apparecchi è un gioco da ragazzi e consente di preservare il loro valore nel tempo.

	<i>MT3</i>	<i>MT3 pro</i>	<i>MT plus</i>	<i>MT2</i>
Art. No. Versione 230 V Versione 120 V	1808-0xxx 1808-1xxx	1809-0xxx 1809-1xxx	1803-0xxx 1803-4xxx	1801-0000 -
Prestazione Versione 230 V Versione 120 V	1.300 W 1.325 W	1.650 W 1.500 W	1.300 W 1.500 W	1.630 W -
Ad acqua	•	•	•	•
A secco (opzionale)			•	
Struttura esterna	Vetroresina	Vetroresina	Poliuretano	Metallo
Modificazione angolo porta-modelli	90°/98°	Regolazione progressiva	Regolazione progressiva	Regolazione progressiva
Arresto motore		•		•
Tasto a membrana		•		
Peso (senza disco abrasivo)	13,2 kg	14,5 kg	12,7 kg	26,5 kg

Incredibile rapporto prezzo-prestazione



MT3

Squadramodelli ad acqua

Dettagli tecnici

- Motore da 1.300 W di potenza superiore alla media per la massima asportazione di materiale senza sforzo
- Pulizia facile e veloce grazie al frontalino smontabile senza attrezzi (chiusure rapide)
- Struttura esterna robusta e di lunga durata, al 100% resistente alla corrosione
- La forma compatta consente l'integrazione ottimale in qualsiasi ambiente di lavoro
- Modifica veloce dell'angolo di inclinazione del porta-modelli grazie al meccanismo basculante (90° / 98°)
- L'ampia superficie di lavoro e la forma ergonomica assicurano comfort elevato e buona visibilità
- Linee ortogonali incise e aperte sul fondo: buona maneggevolezza dei modelli in gesso senza che vi aderiscano
- Sicurezza: un interruttore di sicurezza blocca il motore e l'erogazione dell'acqua quando si apre il frontalino



Porta-modelli regolabile:

Con la MT3 è possibile scegliere in modo molto semplice e razionale tra due inclinazioni: 90° o 98°.

Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Potenza assorbita	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Potenza del motore P1	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Potenza del motore P2	900 W (230 V), 1.000 W (120 V)
Numero di giri 1/min	2.900 1/min (50 Hz) 3.400 1/min (60 Hz)
Consumo d'acqua	7 l/min
Pressione dell'acqua necessaria a 6 l/min.	min. 1 bar – max. 5 bar
Ø Tubo di scarico acqua	35 mm
Lunghezza tubo di scarico acqua	1,5 m
Misure: (L x A x P)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Peso	13,2 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Lunghezza del cavo	2 m

Descrizione	Art. No. 230 V	Art. No. 90-120 V
MT3 incl. disco abrasivo Klettfix	1808-0000	1808-1000
MT3 incl. disco abrasivo Marathon	1808-0500	1808-1500

Il nuovo riferimento per le squadramodelli ad acqua



MT3 pro

Squadramodelli ad acqua di alte prestazioni

- Massima forza motore con 1.650 W a 230 V o 1.500 W a 120 V – per una squadraatura senza sforzo anche nelle situazioni più difficili
- Pulizia facile e veloce grazie al frontalino smontabile senza attrezzi (chiusure rapide)
- Sicurezza grazie al sistema elettronico di arresto rapido e durabilità mediante la visualizzazione del surriscaldamento con spia LED
- Struttura esterna robusta e di lunga durata, al 100% resistente alla corrosione
- Porta-modelli regolabile in modo progressivo con linee ortogonali (adattabile a qualsiasi tipo di modello)

- Regolazione individuale dell'erogazione dell'acqua e funzione di arresto automatico (elettrovalvola)

Più sicurezza

Appena si spegne la *MT3 pro*, l'apparecchio frena attivamente il disco abrasivo e offre così notevole sicurezza sul lavoro. Allo stesso tempo l'indicazione di un eventuale surriscaldamento assicura non solo una durata più lunga dell'apparecchio ma anche maggior sicurezza nel processo lavorativo.

Pulsante a membrana

La *MT3 pro* si accende comodamente e in tutta sicurezza tramite l'ermetico pulsante a membrana situato sul frontalino.



Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz, 120 V, 60 Hz
Potenza assorbita	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Potenza del motore P1	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Potenza del motore P2	1.200 W (230 V), 1.100 (120 V)
Numero di giri 1/min	2.900 1/min (50 Hz), 3.400 1/min (60 Hz)
Consumo d'acqua	7 l/min
Pressione dell'acqua necessaria a 6 l/min.	min. 1 bar – max. 5 bar
Ø Tubo di scarico acqua	35 mm
Lunghezza tubo di scarico acqua	1,5 m
Misure: (L x A x P)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Peso	14,5 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Lunghezza del cavo	2 m

Descrizione	Art. No. 230 V	Art. No. 90-120 V
<i>MT3 pro</i> incl. disco abrasivo <i>Kletifix</i>	1809-0000	1809-1000
<i>MT3 pro</i> incl. disco abrasivo <i>Marathon</i>	1809-0500	1809-1500

1

Il multitalento per la squadatura ad acqua o a secco



3
ANNI GARANZIA

CE

MT plus

La MT plus è una squadramodelli compatta e molto potente prevista per un utilizzo sia ad acqua che a secco. L'apparecchio performante ha una prestazione di 1.300 W (a 230 V) risp. 2,0 hp (a 120 V). In tal modo è possibile asportare anche il gesso più duro senza sforzo alcuno.

Dettagli tecnici

- Struttura esterna: di un nuovo materiale speciale (PU = Poliuretano) insonorizzante, leggero e resistente.
- Porta-modelli: si smonta senza attrezzi; con regolazione di precisione e linee ortodontiche incise.

- Regolazione dell'acqua: dosaggio individuale della quantità d'acqua per una pulizia ottimale.
- Sicurezza: arresto del motore e dell'acqua in entrata aprendo il portello tramite un interruttore di sicurezza.
- Forza motore: 1.300 W (a 230 V) risp. 2,0 hp (a 120 V) garantiscono massima forza di taglio.
- Ergonomia: posizione di lavoro ergonomica grazie alla posizione inclinata della MT plus.

Squadatura ad acqua o a secco

In un batter d'occhio si può trasformare la squadramodelli ad acqua per un impiego a secco. La finitura interna è tale da rispettare in modo ottimale le condizioni fluidodinamiche sia con l'uso ad acqua che a secco.



Descrizione	Art. No.
MT plus (disco abrasivo Klettfix incl.), 230 V	1803-0000
MT plus (disco abrasivo Klettfix incl.), 120 V	1803-4000
MT plus (disco abrasivo Klettfix incl.), 100 V	1803-5000
MT plus (incl. disco abrasivo Marathon), 230 V	1803-0500
MT plus (incl. disco abrasivo Marathon), 120 V	1803-4500
MT plus (incl. disco abrasivo Marathon), 100 V	1803-5500
Marathon disco abrasivo per MT plus (parzialmente diamantato)	1803-2000
Infinity disco abrasivo per MT plus (completamente diamantato)	1803-3000

Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Corrente assorbita	6,5 A (230 V), 13 A (120 V)
Potenza del motore P1	1.300 W (1.74 hp), 230 V 1.500 W (2.01 hp), 120 V
Potenza del motore P2	900 W (1.21 hp), 230 V 1.080 W (1.45 hp), 120 V
Numero di giri	2.820 1/min (230 V) 3.400 1/min (120 V)
Consumo d'acqua	9 l
Pressione dell'acqua necessaria a 6 l/min.	1 bar (14.5 psi)
Ø Tubo di scarico acqua	Ø 35 mm (1.38 inch)
Misure: (L x A x P)	298 x 318 x 412 mm (11.74 x 12.53 x 16.23 inch)
Peso	12,7 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)

La squadramodelli ad acqua di alto livello per modelli di precisione

MT2

La potente MT2 è una squadramodelli di alta gamma. La combinazione ideale e di alta qualità di efficienza, tecnica ed ergonomia pone standards per le squadramodelli ad acqua.

Dettagli tecnici

- Motore elettrico silenzioso e potente.
- Interruttore di sicurezza che interrompe l'apporto d'acqua e di corrente aprendo il coperchio.
- **Unico:** Arresto veloce elettronico del disco abrasivo grazie al **Disc-Stop-System (DSS)**.
- Superficie di lavoro molto grande e ampia apertura di rettifica sulla calotta.
- Diagonali per ortodonzia incise al laser sul supporto di 90°.
- Regolazione esatta di 90° tramite aggiustaggio individuale di precisione.
- Impostazione individuale dell'apporto d'acqua fino a 9 l/min.
- Due piani di lavoro con inclinazione di 90° e 98° in dotazione. I piani di lavoro si cambiano senza aver bisogno di attrezzi.
- Chiusura veloce senza attrezzi del coperchio smontabile.
- Scatola di acciaio temprato e di getto di alluminio privo di corrosione. Le superfici esterne ed interne sono molte lisce e con rivestimento protettivo.
- Tubo per l'erogazione dell'acqua, smontabile facilmente, per un lavaggio efficace. Assolutamente a tenuta d'acqua grazie alle guarnizioni speciali.

Il disco *Kletifix* di carburo di silicio, il disco parzialmente diamantato *Marathon* o il disco completamente diamantato *Infinity* sono disponibili a scelta.



L'assortimento dei dischi abrasivi Renfert si trova a pag. 46-47.



3
ANNI GARANZIA

CE

Potente e fidata



Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz
Corrente assorbita	7,2 A
Potenza del motore P1	1.630 W (2.186 hp)
Potenza del motore P2	1.200 W (1.609 hp)
Numero di giri	2860
Consumo d'acqua	9 l
Pressione dell'acqua necessaria a 6 l/min.	1 bar (14.5 psi)
Ø Tubo di scarico acqua	35 mm (1.38 inch)
Lunghezza tubo di scarico acqua	1,5 m (59.06 inch)
Misure: (L x A x P)	334 x 320 x 456 mm (13.16 x 12.61 x 17.97 inch)
Peso	26,5 kg
Livello della rumorosità sec. DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Ø Bocchettone di raccordo interno	29 mm (1.14 inch)
Ø Bocchettone di raccordo esterno	35-40 mm (1.38-1.58 inch)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)

Descrizione	Art. No.
MT2 (senza disco abrasivo), 230 V	1801-0000
Disco abrasivo <i>Kletifix</i> per MT2, 5 pz (3 x K80, 2 x K120)	1801-1000
Disco abrasivo <i>Marathon</i> per MT2 (parzialmente diamantato)	1801-2000
Disco abrasivo <i>Infinity</i> per MT2 (completamente diamantato)	1801-3000

1 Dischi abrasivi diamantati



Infinity

Il disco completamente diamantato per MT1, MT2, MT plus, MT3 e MT3 pro soddisfa le esigenze più elevate per quanto riguarda la squadratura dei modelli in gesso.

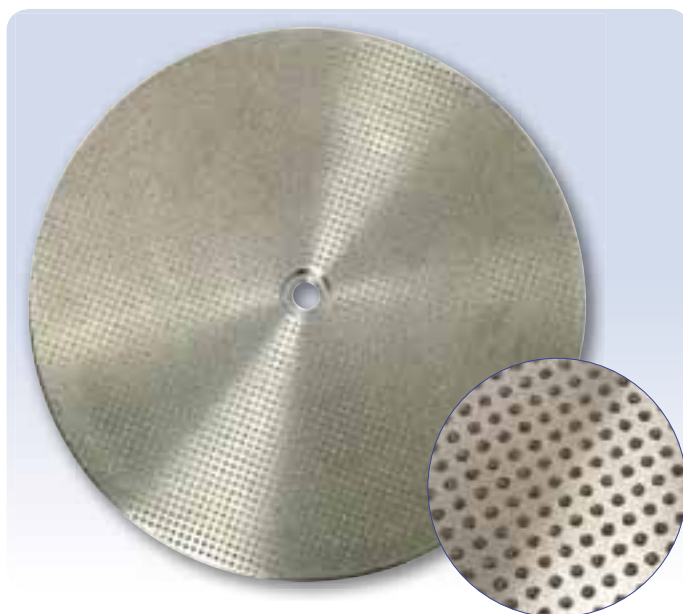
- Superficie completamente diamantata.
- Estremamente resistente.
- Elevata efficacia d'asporto dei gessi extra-duri.
- L'usura ridotta garantisce un uso per anni.
- Disco di supporto di acciaio temprato.

Dati tecnici

Numero di giri mass.	3.400 1/min
----------------------	-------------

Per le confezioni vedi tabella in basso

Per le prestazioni e la durata vedi a pagina 47.



Marathon

Il disco abrasivo parzialmente diamantato per MT1, MT2, TT2, MT plus, MT3 e MT3 pro con comportamento abrasivo aggressivo.

- „Isole di diamanti” rivestite galvanicamente.
- Asportazione efficace dei gessi di tutte le classi.
- Uso ottimale per squadratura a secco.
- Pressione di spinta ridotta.
- Lunga durata.
- Disco di supporto di acciaio temprato.

Il disco *Marathon* è disponibile con il kit di equipaggiamento per diversi tipi di squadramodelli.

Dati tecnici

Numero di giri mass.	3.400 1/min
----------------------	-------------

Per le confezioni vedi la tabella in basso.

Info

I dischi abrasivi diamantati sono sensibili al calore:

- Non squadrare i rivestimenti!
- Non squadrare i metalli!

Quale disco per quale tipo di squadramodelli?	Ø Disco per squadramodelli (cm/inch)	Klettfix (carburo di silicio)		Marathon (parzialmente diamantato)	Infinity (totalmente diamantato)
		Versione base Confezione: 5 x Klettfix (3 x grana 80, 2 x grana 120) + disco di supporto	Kit di ricarica Confezione: 5 x Klettfix (grana 80 o grana 120)	Kit di ricarica Confezione: 1 x Marathon	Kit di ricarica Confezione: 1 x Infinity
MT3 (pro)	23,4/9,22	1803-1001	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2001	1803-3001
MT plus	23,4/9,22	1803-1000	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2000	1803-3000
MT2	25,4/10,0	1801-1000	1801-1100 (K80) 1801-1200 (K120)	1801-2000 (anche TT2)	1801-3000
MT1	21,0/8,27	1800-1000	1800-1100 (K80) 1800-1200 (K120)	1800-2000	1800-3000

Disco abrasivo a sostituzione veloce

Klettfix

Il disco di carburo di silicio a sostituzione veloce con micro-lappola. Un'alternativa conveniente per l'uso con MT1, MT2, MT plus (utilizzato come squadramodelli ad acqua), MT3 e MT3 pro.

Cambiare il disco è un affare di secondi

Spesso con una squadra-modelli si devono squadrare dei gessi di diverse classi. Anche le esigenze in fatto di micrografia superficiale non sono mai le stesse. Nessun problema per il disco Klettfix. Il disco abrasivo si fissa e si toglie facilmente e velocemente dal disco di supporto con micro-lappola.

I vantaggi sono evidenti:

Buona micrografia superficiale: utilizzo variabile di mole abrasive a grana grossa (grana 80) e fina (grana 120).

- Prestazione abrasiva elevata (9,5 g di gesso super-duro/sec.).
- Sostituzione senza attrezzi nel tempo più breve.
- Adattamento individuale della squadramodelli.
- Prezzo conveniente -> quindi investimento di poco capitale.
- Se danneggiata da un utilizzo improprio causa una minima perdita.

La superficie del disco è formata da uno strato resistente di carburo di silicio adatto per i gessi di tutte le classi che consente addirittura di squadrare il rivestimento senza dispendio di forze.

La sostituzione del disco Klettfix si può eseguire con la stessa velocità paragonabile al cambio dell'attrezzo sul manipolo. Il disco risulta allora fissato saldamente e funziona senza oscillazioni radiali.



L'alternativa:

- Elevata prestazione abrasiva
- Impiego variabile
- Prezzo conveniente



Dati tecnici

Numero di giri mass. 3.400 1/min

Per le confezioni vedi tabella a pagina 46.



Attenzione: utilizzare i dischi Klettfix solo per la squadratura ad acqua!

Disco abrasivo: asporto, durata	Art. No.	Funzione	Materiale	Asporto al secondo con uguale pressione	Quantità di gesso (gesso super-duro)	Costi per modello in base ai prezzi d'acquisto dei dischi abrasivi ≈:*
Klettfix 80 Klettfix 120	1803-1100 1803-1200	Ad acqua	Gesso e rivestimento	9,5 g	18 kg	≈ 0,0348 USD 0,029 EUR
Marathon	1803-2000	Ad acqua e a secco	Gesso	8,5 g – 10,5 g	1.000 kg	≈ 0,0336 USD 0,028 EUR
Infinity	1803-3000	Ad acqua	Gesso	7,8 g – 9,9 g	1.700 kg	≈ 0,0312 USD 0,026 EUR

* calcolo esemplare

Utilizzo scomodo del manipolo

Rettifica delle arcate in gesso

Alcuni svantaggi di questo metodo lavorativo

In molti laboratori le arcate in gesso vengono ancora preparate eseguendo prima la rettifica vestibolare con una squadramodelli e asportando poi la parte linguale o palatina con il micromotore e con una fresa da gesso a dentatura grossa. Questo metodo ha tra l'altro gli inconvenienti seguenti:



Enorme formazione di polvere

Lavorare attraverso una nuvola di polvere non è solamente più difficoltoso, ma sporca anche inutilmente il laboratorio.



Forte dispendio di tempo

Il micromotore consente di asportare solamente una quantità ridotta di materiale rallentando così questo processo e producendo risultati di minor qualità.



Imprecisione

La mobilità, che è di solito un vantaggio, diventa in questo contesto un inconveniente. I risultati non sono riproducibili e con il micromotore non è facile ottenere dei monconi di una ideale forma conica (che si sollevano quindi più facilmente). La superficie è irregolare.



Rischio di rottura

Per compensare la debole asportazione di materiale, l'odontotecnico deve esercitare maggior forza rendendo così impossibile la produzione controllata di un'arcata di spessore uniforme. Inoltre, l'arcata deve essere tenuta saldamente con la mano e questa tensione è pericolosa per il manufatto.



Elevate spese di manutenzione per il micromotore

I micromotori sono utilizzati di regola per diverse operazioni, ma l'usura e l'imbrattamento causato si ripercuotono in modo negativo sui costi di manutenzione che sono relativamente elevati. La rettifica delle arcate in gesso è un compito inadatto al micromotore che comporta un alto livello di manutenzione.

La soluzione elegante:

L'utilizzo del rifinitore per le arcate in gesso Millo pro non consente solo di evitare gli inconvenienti descritti, ma offre ulteriori vantaggi.



Tecnica razionale per modelli di alta qualità

1



3
ANNI GARANZIA

CE

Millo pro / Millo

Questo rifinitore per modelli ottimizza il processo della confezione dei modelli incrementando la qualità e la sicurezza nella produzione dei modelli con monconi sfilabili. Con un risparmio del 60% di tempo durante la rettifica delle arcate in gesso il Millo (pro) conviene già con poche arcate in gesso al giorno.

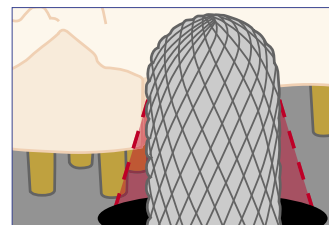
Sollevarre i monconi senza impedimenti

Grazie alla forma conica dell'arcata, sfilare i monconi diventa un gioco da ragazzi. I sottosquadri e le superfici ruvide causate dalle frese

del manipolo o dai cappucci abrasivi diventano una reminiscenza del passato. Le superfici lisce facilitano ulteriormente il sollevamento del moncone. Il rischio di rottura è quasi completamente escluso.

Lavoro pulito e sicuro

- I banchi di lavoro e il laboratorio rimangono sempre puliti durante la preparazione delle arcate grazie alla possibilità di collegare l'apparecchio ad un'aspirazione esterna.
- Guidare il modello con ambo le mani supporta la sicurezza del processo.



Ideale in ogni situazione

- La regolazione in altezza della fresa (Millo pro) consente di rifinire facilmente le arcate che presentano situazioni dentali difficili. Altezza variabile di 17,5 mm per poter

rifinire i modelli realizzati con qualsiasi sistema tradizionale di modelli.

- Possibilità di scelta tra fresa fina e una fresa a dentatura grossa a seconda della quantità di materiale da asportare.

Dati tecnici

Peso	5,7 kg
Misure: (L x A x P)	252 x 214 x 207 mm (9.92 x 8.43 x 8.15 inch)
Tensione di rete	230V (50Hz) / 120V (60Hz)
Numero di giri / min	2770 (50 Hz), 3350 (60 Hz)

Descrizione	Art. Nr.
Millo pro, 230 V / 120 V	1805-0000 / -1000
Millo, 230 V / 120 V	1804-0000 / -1000
Accessori	
Fresa a dentatura incrociata	1806-0001
Fresa conica, dentatura elicoidale (in dotazione)	1806-0002
Fresa cilindrica a dentatura incrociata	1806-0003



Forature parallele e di dimensioni precise per pins

- Foragessi veloce
- Fori precisi
- Tenuta ottimale



3
ANNI GARANZIA

CE



Top spin

L'apparecchio automatico al laser per la foratura dei modelli garantisce massima precisione di foratura e permette una posizione di lavoro comoda sia da seduti che in posizione eretta.

Il potente motore e una velocità di rotazione di **16.000 giri / min.** garantiscono a lungo la foratura facile e senza sforzo anche dei gessi super-duri. Il risultato: il foro è notevolmente più diritto e preciso e il suo diametro è più stretto.

La scatola

- Getto di alluminio rivestita con polveri.
- Costruzione compatta molto stabile.

Due posizioni di lavoro grazie al piede girevole:

- parallela al piano di lavoro,
- inclinata in avanti di 16°.

Ergonomia per un lavoro preciso

L'odontotecnico può comodamente tenere in posizione il modello ed eseguire il foro senza sbandamenti, e questo proprio grazie al fatto che la foratura si esegue facilmente e senza sforzo. Grazie al puntamento laser di alta precisione è possibile determinare dall'alto la posizione ideale per il foro basale.



Attenzione:
usare la Top spin solo con le punte per perni originali Renfert (vedi pag. 113)!

Trovate l'assortimento dei perni Renfert a pagina 105-112.



Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz / 115 V, 60 Hz
Potenza assorbita	150 W
Numero di giri / min	16.000
Lunghezza del cavo	230 V: 2 m (78.74 inch) 115 V: 2,5 m (98.43 inch)
Misure: (L x A x P)	166 x 322 x 149 mm (6.54 x 12.69 x 5.87 inch)
Peso	≈ 5,1 kg
Punta di carburo metallico con fusto di	Ø 3 mm (0.12 inch)
Corsa del piano a variazione continua	0-12 mm (0-0.47 inch)
Laser classe	2

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Top spin, foragessi, 230 V, incl. 1 punta a due diametri 2,0/3,0 mm (0,08/0,12 inch)	1835-0000
Top spin, foragessi, 115 V, incl. 1 punta a due diametri 2,0/3,0 mm (0,08/0,12 inch)	1835-4000

Dettagli

1



Il piano d'appoggio

- Piano d'appoggio a funzionamento dolce.
- Doppia guida per la massima precisione.
- Fori per asportare la polvere di foratura.
- Bacinella per la polvere di gesso sotto al ripiano, estraibile facilmente.
- Posizione individuale e profondità di foratura a variazione continua tramite vite a testa zigrinata da 0–12 mm (0–0,47 inch).



Il raggio laser

- Punto molto luminoso e sottile al laser.
- Ben riconoscibile su gessi di ogni tinta e superficie.
- In esatta armonia con la punta per perni.

Info

Troverete altri suggerimenti preziosi in tema di foratura nella guida Renfert „Il modello maestro“ oppure sul sito: www.renfert.com.



La punta

- Accesso ottimale alzando e fissando il piano d'appoggio.
- Cambio della punta senza attrezzi con dispositivo per bloccaggio rapido.
- Pinza porta-punta di 3 mm, sostituibile facilmente.
- Protezione grazie a ermetizzazione effettiva a tenuta di polvere di gesso.
- Arresto dell'albero motore per il cambio della punta.

Trovate le punte per pins della Renfert a pag. 113.



La funzione

- Dopo aver azionato l'interruttore principale l'apparecchio si trova allo stato Stand-by.
- Premendo il piano d'appoggio verso il basso il mandrino porta-punta si mette in moto.
- Dei controstampi bilaterali sulla scatola garantiscono una foratura facile e rilassata.
- Posa per posizione di lavoro in posizione eretta e da seduti (inclinata di 16°).
- Buon controllo visivo del modello.

Stereo-microscopia mobile per dei lavori filigrani

Mobiloskop S

Lo stereomicroscopio con braccio estensibile è un assistente indispensabile per i lavori di precisione e per il controllo ottimale dei dettagli. È orientabile in modo versatile e può essere utilizzato quindi su diversi posti di lavoro. Grazie alla possibilità di ingrandimento si possono soddisfare le esigenze più elevate all'accoppiamento, alle chiusure periferiche e ai limiti della preparazione nel settore odontotecnico.

Dettagli tecnici

- Orientabile in ogni direzione (360°). Adatto anche per diversi posti di lavoro.
- Regolazione a variazione continua della posizione di lavoro grazie al braccio snodato estensibile.
- Distanza della pupilla regolabile individualmente da 40 a 72 mm (1,58–2,84 inch).
- Compensazione diottrica bilaterale, visione tridimensionale. Possibile ingrandimento di 5-10 volte.



- Buona illuminazione del campo lavorativo da due parti grazie a due lampade di lavoro girevoli oppure a due foto-conduttori di fibre ottiche (vedi pag. 53).
- Distanza di lavoro di ca. 15 cm (5,91 inch) per una posizione di lavoro comoda e un raggio d'azione ottimale.
- Ampio campo visivo con grande profondità di campo e nitidezza dei contorni.

Dati tecnici

Percorso dei raggi (angolato)	45°
Diametro del campo visivo	5x: 44 mm (1.73 inch) 10x: 22 mm (0.87 inch)
Profondità di campo	5x: 22 mm (0.87 inch) 10x: 10 mm (0.39 inch)
Distanza di lavoro	150 mm (5.91 inch)
Peso	≈ 3 kg

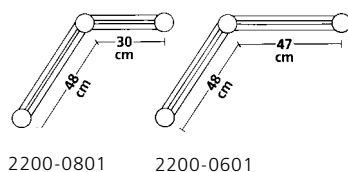
Descrizione

Descrizione	Art. No.
Mobiloskop S con braccio girevole standard	2200-0802
Mobiloskop S con braccio girevole lungo	2200-0602

Confezione: Completo con braccio girevole e ottica Mobiloskop (senza illuminazione).

Braccio snodato

Grazie al vasto raggio di azione del braccio girevole, il Mobiloskop S può essere utilizzato anche da diversi tecnici. Tramite tre snodi è possibile regolare individualmente ogni posizione di lavoro.



Descrizione	Art. No.
Braccio snodato standard (per fino a 4 posti di lavoro)	2200-0801
Braccio snodato lungo (per fino a 6 posti di lavoro)	2200-0601

Accessori



3
ANNI GARANZIA

CE

Adattatore per lampada

Facile montaggio sul *Mobiloskop S*. Le lampade funzionano e sono orientabili indipendentemente. Con un'illuminazione bilaterale dell'oggetto da osservare

si ottiene una superficie priva di riflessi e di ombre.

Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz / 110 V, 60 Hz / 240 V, 50 Hz
Tensione d'esercizio	12 V AC
Corrente assorbita	0,8 A
Misure: (L x A x P)	185 x 80 x 60 mm (7.29 x 3.15 x 2.36 inch)
Peso	≈ 880 g

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Adattatore per lampada, incl. alimentatore, 230 V	2200-0501
Adattatore per lampada, incl. alimentatore, 110 V	2200-1501
Adattatore per lampada, incl. alimentatore, 240 V	2200-2501

Info

Illuminazione

Un microscopio dovrebbe essere sempre dotato di un'illuminazione supplementare. L'esattezza dell'immagine dipende dalla luminosità e

dalla centratura della luce. Per evitare che si formino delle ombre, la sorgente luminosa dovrebbe irradiare da due lati.



Illuminazione per microscopio

Questa sorgente luminosa a luce fredda è un fattore coadiuvante per la visione tridimensionale al microscopio.

Due cavi fotoconduttori a fibre ottiche trasportano la luminosità, regolabile a tre livelli, nel campo visivo. Con l'illuminazione bilaterale, il campo di lavoro diventa ricco di contrasti e privo di ombre disturbatrici. I fotoconduttori sono dotati entrambi di un'ottica focalizzatrice. Si adatta facilmente a tutti i microscopi Renfert. Tutte le componenti necessarie al montaggio fanno parte della dotazione.

CE

3
ANNI GARANZIA

Sorgente luminosa a luce fredda per microscopio

Sorgente luminosa a luce fredda per microscopio	Art. Nr.
230 V	2200-3000
120 V	2200-4000

Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Tensione nominale	8 V
Potenza assorbita	24 VA
Potenza nominale della lampada	20 W
Misure: (L x A x P)	130 x 125 x 200 mm (5.12 x 4.93 x 7.88 inch)
Peso	≈ 1,6 kg

Remberti

Occhiali con lenti d'ingrandimento ribaltabili del fattore 1,5.

- Leggeri, con un peso di soli 38 g per lavorare liberamente.
- Ottica priva di riflessi grazie alle lenti minerali temprate.
- Distanza di lavoro possibile tra 12 e 35 cm.
- Lente d'ingrandimento ribaltabile per uso flessibile.

- Adatti anche a chi già porta occhiali (non si fissano sugli occhiali).

Descrizione	Art. No.
Remberti argento	1262-0001
Lente di ricambio sinistra, pezzo	1262-0100
Lente di ricambio destra, pezzo	1262-0200



1

Tecnica di ceratura razionale ...

Tecnica per corone e ponti

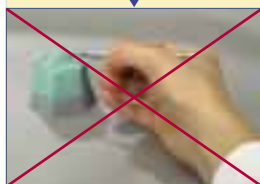
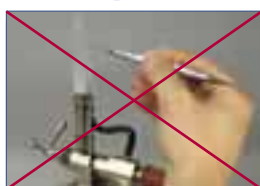
La delicata e precisa lavorazione contemporanea di diverse cere viene perfettamente supportata da questo sistema: Tutte le cere sono preparate individualmente, la punta dello strumento adatta si applica rapidamente e la temperatura ideale della punta consente un lavoro ergonomico. La qualità raggiunge livelli imbattibili.

Ridurre quasi a zero la deformazione della cera
La cera non subisce variazioni di temperatura e quindi nemmeno contrazioni.

45°C
-
110°C

50°C
-
200°C

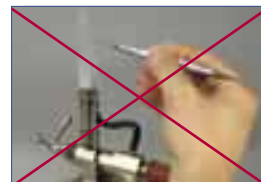
30%



30 % di risparmio di tempo

Le tre operazioni costantemente ripetute – becco Bunsen, cera, modello – vengono ridotte alla più rapida sequenza Vario E - modello.

20%



20 % di risparmio di tempo

Lo strumento si raffredda di continuo e deve essere sempre riscaldato di nuovo. Con il Waxlectric questa operazione viene soppressa completamente!

Modellare risparmiando metà tempo!

① **Hotty LED**
In soli 10 secondi si ottiene una cappetta di cera di spessore ottimale per immersione.

② **GEO Dip**
Ottimizza in modo eccellente i vantaggi offerti dalle cappette realizzate per immersione.

③ **Vario E**
Enorme risparmio di tempo (non è più necessario portare ripetutamente lo strumento sopra il becco Bunsen) e notevole miglioramento della qualità grazie alla minimizzazione della contrazione.

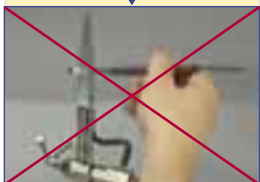
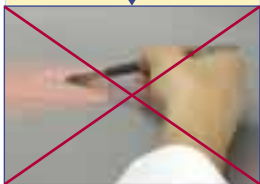
④ **Cere per modellare GEO Avantgarde**
Queste cere sono perfettamente adatte per la tecnologia di lavorazione nel rispetto dei materiali con ideali caratteristiche di modellazione.

... aumento della qualità, dell'ergonomia e dell'efficienza

Protesi mobile

In un primo tempo occorre trasferire grandi quantità di cera sul modello per poi iniziare il lavoro di precisione. Con questo sistema l'odontotecnico ottiene degli strumenti perfettamente sintonizzati che consentono di ottenere ottimi risultati in entrambe le fasi.

30%



30 % di risparmio di tempo

Le quattro operazioni costantemente ripetute – becco Bunsen, cera, becco Bunsen, modello – vengono completamente soppresse. Grandi quantità di cera possono essere prelevate dal *Waxprofi* e trasferite direttamente sul modello.

Ridurre quasi a zero la deformazione della cera
La cera non subisce variazioni di temperatura e quindi nemmeno contrazioni.

40°C
–
110°C

50°C
–
200°C



20%



20 % di risparmio di tempo

Lo strumento si raffredda di continuo deve essere sempre riscaldato di nuovo. Con il *Waxlectric* questa operazione viene soppresa completamente!

Modellare risparmiando metà tempo!

A Waxlectric
Modellazione elettrica e tecnica di ceratura
La punta dello strumento viene mantenuta elettronicamente a una temperatura costante. La distribuzione della temperatura sulla punta è uniforme.

1 Waxprofi
Fusore per cera a regolazione elettronica per mantenere la cera base ad una temperatura di lavorazione e una consistenza ottimali (da liquida a spalmabile).

2 Spatola grande per cera
Sviluppata appositamente per la protesi mobile. Consente di prelevare delle abbondanti quantità di cera dal *Waxprofi* e con la sua forma particolare soddisfa tutte le esigenze di una modellazione di precisione.

1

Tecnica professionale di ceratura per la protesi fissa e la protesi mobile



Waxlectric I + II

Lavorare con comodità e precisione e costruire dei modellati in cera privi di tensioni con uno strumento la cui punta è riscaldata ad una temperatura costante, regolabile con esattezza e distribuita in modo uniforme. Enorme risparmio di tempo poiché non è assolutamente più necessario riscaldare né lo strumento né il materiale.

Qualità, rapidità e comfort grazie a:

- risparmio del 20% del tempo necessario alla modellazione, perché gli strumenti non devono più essere riscaldati separatamente.
- risparmio del 50% del tempo necessario alla modellazione (modellare a doppia velocità) utilizzando l'apparecchio assieme al *Waxprofi* per la protesi mobile oppure al *Vario E* per la protesi fissa, perché anche il riscaldamento delle cere viene completamente a mancare.

- modellati in cera privi di tensioni interne, dato che la cera non viene né surriscaldata né bruciata.
- migliore concentrazione sul modellato: gli strumenti e le apparecchiature richiedono meno attenzione da parte dell'odontotecnico.
- maggior comfort per il lavoro sul modello: lo strumento di ceratura e la cera vengono mantenuti costantemente ad una temperatura ideale per la lavorazione.

Regolazione della temperatura

- Logica operativa confortevole e intuitiva.
- Impostazione esatta al grado desiderato (scala Celsius o Fahrenheit).
- Memorizzazione permanente di 3 temperature per canale e attivazione immediata semplicemente premendo un tasto.
- Indicatore LED a 3 cifre leggibile a piena luce del giorno
- Temperatura di lavoro programmabile da 50°C–200°C (122°F–392°F).

- Regolazione diretta della temperatura massima o minima.
- Nel *Waxlectric II* i due canali si regolano indipendentemente l'uno dall'altro (codice cromatico).

Manipolo

- Isolamento termico + resistenza non incorporata nel manico.
- Impugnatura di sughero naturale dermatologicamente ben tollerato.
- Forma ergonomica per lavorare con comodità e senza stancarsi.
- Cavi resistenti al calore e con dispositivo antitorsione.
- Colore distintivo che facilita l'attribuzione della temperatura.

Struttura esterna

- Costruzione compatta ed ergonomica, e di nuovo design.
- Inclinazione del 20° della

plancia per facilitare il controllo visivo e per maggior maneggevolezza.

- Supporto per 6 inserti di modellazione e per il manipolo da applicare direttamente sulla centralina.
- I due supporti si smontano facilmente per una miglior pulizia (ad es. con il getto di vapore).
- Tastiera di comando a membrana ermetica che si pulisce comodamente.

Punte per modellazione

- Gamma di 12 inserti per modellare di una lega speciale
- Sostituzione ancora più facile e rapida tramite filettatura, senza utensili
- Resistenza integrata direttamente nella punta, con brevissimi tempi di reazione, minime variazioni di temperatura, senza inutile riscaldamento del manico

Resultati ideali con le cere da modellazione *GEO Avantgarde*, a pagina 129.

Dettagli

1



Regolazione della temperatura comoda e precisa

La temperatura si imposta esattamente al grado desiderato, a scelta sulla scala Celsius o Fahrenheit, velocemente e comodamente. Un indicatore LED a 3 cifre la visualizza bene anche in un ambiente molto luminoso. Le impostazioni restano memorizzate anche dopo aver spento l'apparecchiatura, in modo che l'odontotecnico possa immediatamente con-

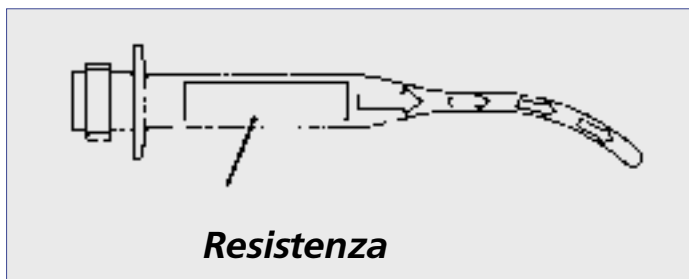
tinuare a lavorare con i valori ottimali prescelti. La precisione consente il miglior adattamento possibile ad ogni singolo elemento del sistema per una ceratura razionale basandosi sulla tabella degli intervalli di fusione che si trova a pagina 127.



Ergonomia compresa

I supporti per il manipolo e per gli inserti fanno parte della dotazione e si montano direttamente sulla centralina. I concetti di ergonomia e di riduzione degli ingombri trovano anche qui una realizzazione conseguente. Tutti gli elementi sono stati realizzati rispettando dei severi criteri di ergonomia. La pulizia dell'apparecchio si compie molto comodamente grazie alla tastiera di coman-

do a membrana ermetica e ai supporti smontabili. I manipoli e i cavi sono stati collaudati per far fronte ad un utilizzo giornaliero e sono dotati inoltre di alcune raffinatezze come un eccellente isolamento termico, resistenza al calore, protezione antipegia, non si ingarbugliano, sono maneggevoli e il loro colore distintivo facilita l'attribuzione della temperatura.



Le punte per modellazione

Costruzione
Grazie alla resistenza incorporata all'interno della punta stessa, il calore viene trasmesso direttamente alla cera. Le variazioni di temperatura che si possono verificare sono minime. Minima è anche la differenza di

temperatura tra la resistenza e la punta per modellare.

L'ampia gamma delle punte per modellare si trova a pagina 59.



Lavoro razionale di alta qualità con sistema

Il Waxlectric, utilizzato come apparecchio singolo, offre degli enormi vantaggi. Assieme ad altri apparecchi e a delle cere

che sono state particolarmente concepite per questa lavorazione (vedi a pagina 126) il Waxlectric diventa parte integrante di un sistema ideale.

Dati tecnici

Tensione di rete	100-240 V AC, 50/60 Hz
Tensione di alimentazione	12 V DC
Potenza assorbita	5 W (Waxlectric I) 10 W (Waxlectric II)
Temperatura di lavoro mass./min.	200°C / 50°C
Temperatura di lavoro mss./min.	392°F / 122°F
Lunghezza del cavo / manipolo	85 cm (33,46 inch)
Peso (con / senza trasformatore)	≈ 445 g / 235 g (Waxlectric I) ≈ 475 g / 265 g (Waxlectric II)
Misure Waxlectric I (L x A x P)	120 x 60 x 98 mm (4.72 x 2.36 x 3.86 inch)
Misure Waxlectric II (L x A x P)	150 x 60 x 98 mm (5.91 x 2.36 x 3.86 inch)

Descrizione	Art. No. 230 V/240 V	Art. No. 120 V
Waxlectric I (1 canale) incl. punta per modellare 2155-0102	2156-0000	2156-1000
Waxlectric II (2 canali) incl. punte per modellare 2155-0101 + 2155-0103	2157-0000	2157-1000
Dotazione di ogni apparecchio: 1 centralina supporti integrati per il manipolo e per 6 punte, 1 manipolo (risp. 2 manipoli nel Waxlectric II), 1 punta per modellare (risp. 2 punte per modellare nel Waxlectric II), 1 trasformatore, 1 istruzione per l'uso e elenco dei pezzi di ricambio		

1 Waxlectric light

L'introduzione alla ceratura razionale

Waxlectric light I + II

Anche con questo apparecchio non è più necessario riscaldare né lo strumento né il materiale, con un notevole vantaggio di tempo e di qualità. La cera rimane esente di tensioni intrinseche e l'odontotecnico può concentrarsi completamente sul modellato.

Come per gli apparecchi Waxlectric i vantaggi che questi offrono sono qualità, velocità e confort:

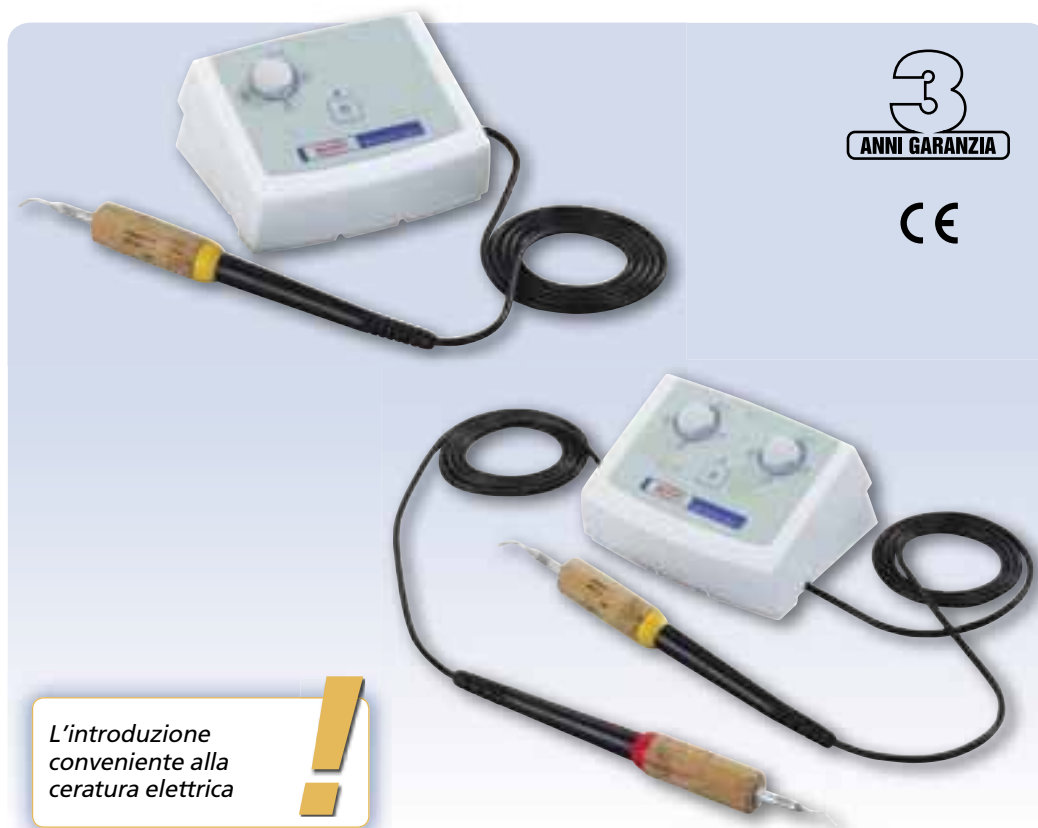
- risparmio del 20% del tempo necessario alla modellazione, perché non è più necessario riscaldare gli strumenti separatamente.
- risparmio del 50% del tempo necessario alla modellazione (modellare a doppia velocità) utilizzando l'apparecchio assieme al Waxprofi per la protesi mobile (vedi a pag. 62) oppure al Vario E per la protesi fissa (vedi a pag. 60), perché anche il riscaldamento delle cere viene completamente a mancare.
- modellati in cera privi di tensioni interne, perché la cera non viene né surriscaldata né bruciata.
- una migliore concentrazione sul modellato: gli strumenti e le apparecchiature richiedono meno attenzione da parte dell'odontotecnico.
- maggior confort per il lavoro sul modello: lo strumento di ceratura e la cera vengono mantenuti costantemente ad una temperatura ideale per la lavorazione.

Regolazione della temperatura

- Temperatura di facile regolazione tramite manopola potenziometrica.
- Nel Waxlectric light II, manipoli regolabili indipendentemente l'uno dall'altro.

Manipolo

- Isolato termicamente + resistenza non incorporata nel manico.
- Impugnatura di sughero naturale ben tollerato dermatologicamente.
- Di forma ergonomica per lavorare più comodamente e senza stancarsi.



3
ANNI GARANZIA

CE

L'introduzione
conveniente alla
ceratura elettrica

- Cavo resistente al calore e con protezione antipiega.
- Il raccordo e la guida del cavo garantiscono un contatto ottimale e la protezione delle prese.

Struttura esterna

- Forma ergonomica, di piccole dimensioni.
- Tastiera a membrana ermetica di facile pulizia.
- Grande sicurezza di lavoro grazie alla tecnologia a basso voltaggio, il trasformatore si trova al di fuori del campo lavorativo.

Punte per modellare

- Gamma di 12 punte per modellare.
- Sostituzione semplice e veloce tramite filettatura senza utensili.
- Resistenza incorporata direttamente nella punta, con minimi tempi di reazione e quindi quasi nessuna variazione di temperatura, il manico non viene inutilmente riscaldato.
- Stabili, formabili e rettificabili individualmente.

Dati tecnici

Tensione di rete	100-240 V AC, 50/60 Hz
Tensione di alimentazione	12 V DC
Potenza assorbita	5 W (Waxlectric light I) 10 W (Waxlectric light II)
Temperatura di lavoro mass./min.	200°C / 50°C
Temperatura di lavoro mss./min.	392°F / 122°F
Lunghezza del cavo / manipolo	85 cm (33.46 inch)
Misure: (L x A x P)	91 x 53 x 80 mm (3.58 x 2.09 x 3.15 inch)
Peso (con / senza trasformatore)	≈ 425 g / 215 g (Waxlectric light I) ≈ 445 g / 235 g (Waxlectric light II)

Descrizione

	Art. No 230 V/240 V	Art. No 120 V
Waxlectric light I (1 canale) incl. punta per modellare 2155-0102	2150-0000	2150-1000
Waxlectric light II (2 canali) incl. punte per modellare 2155-0101 + 2155-0103	2151-0000	2151-1000

Dotazione di ogni apparecchio:

1 centralina
1 manipolo (risp. 2 manipoli nel Waxlectric light II),
1 punta per modellare (risp. 2 punte per modellare nel Waxlectric light II),
1 trasformatore, 1 manuale per l'uso con elenco pezzi di ricambio

Risultati ideali con le cere da modellazione
GEO Avantgarde, a pagina 129.

Accessori



Opzionale: Supporto per manipo e punte

Questo accessorio si integra in modo ideale nel concetto di ergonomia e funzionalità proprio degli apparecchi *Waxlectric*. I supporti sono resistenti al calore e si smontano facilmente per venire perfettamente puliti ad es. con il getto di vapore. Il

supporto per 6 punte le tiene a disposizione ben disposte e ordinate. Nel *Waxlectric I* il supporto per il manipo può essere montato in posizione comoda anche per i mancini.

Accessori	Art. No.
Kit di supporti <i>Waxlectric</i>	2151-1500



Sostituzione veloce delle punte

I manici e le punte del *Waxlectric* sono state appositamente concepite in modo da poter essere sostituiti velocemente: tramite il raccordo filettato, le punte si cambiano rapidamente e con facilità.

Modelli

Per tutte le operazioni più frequenti ci sono 12 punte per modellare a disposizione. Inoltre, ogni singola punta può essere anche rettificata individualmente.

Info

Le nuove punte per modellare (2155-xxxx) non sono compatibili con i precedenti modelli della spatola *Waxlectric* (2139-xxxx/2140-xxxx). Si prega quindi di indicare il codice no. 2141-xxxx (la seconda parte del codice resta invariata) per l'ordinazione delle punte adatte ai modelli precedenti. Ulteriori informazioni si trovano su www.renfert.com oppure presso il vostro rivenditore specializzato.



Nr.
2155-0101 -0102 -0103 -0104 -0105 -0106 -0107 -0108 -0109 -0110 -0111

Grande spatola per cera

Questa spatola grande è innovativa nell'ambito della protesi mobile. Serve ad aggiungere delle abbondanti quantità di cera sul modellato per poi lavorarle in modo particolarmente filigrano. Con un solo strumento si soddisfano pienamente tutte le esigenze della protesi mobile.



Descrizione	Art. No.
1 sonda piccola	2155-0101
1 sonda media	2155-0102
1 sonda grande	2155-0103
1 lama sottile	2155-0104
1 lama larga	2155-0105
1 lama concava	2155-0106
1 hollenback orizzontale	2155-0107
1 hollenback verticale	2155-0108
1 mini sonda, ricurva	2155-0109
1 lama a forma di lancia	2155-0110
1 lama a coda di castoro	2155-0111

Accessori	Art. No.
1 punta a forma di cucchiaio grande	2155-0112

Ideale se utilizzata assieme al *Waxprofi* vedi pagina 62.

Fusore per le cere da modellazione

Vario E

Con il Vario E si preriscaldano le cere per modellare alla temperatura ideale per la loro lavorazione.

Con il Vario E si risparmia il tempo necessario a fondere le cere dallo stato solido. Le cere riscaldate in modo opzionale consentono il controllo esatto dello scorrimento viscoso. Nel modellato in cera si formano meno tensioni residue, questo acquista maggiore omogeneità e può essere quindi raschiato molto più facilmente.

Dettagli tecnici

- Visualizzazione della temperatura nominale o reale con LED luminosi in °C o °F.
- Tre vaschette per la cera a regolazione separata. Queste si possono accendere o spegnere singolarmente.
- Intervallo termico ampliato da 45°C (113°F) a 110°C (230°F). La lavorazione delle cere fotoindurenti che fondono a basse temperature è possibile.
- Vaschette di forma nuova perchè la cera possa rifluire in modo ottimale dal bordo della vaschetta. Le vaschette profonde sono adatte anche a formare le cappette con la cera di immersione.
- Il coperchio serve a proteggere le cere nelle pause lavorative e può essere fissato in un angolo di 120° in modo che l'apparecchio occupi meno posto.
- Buona vista sul display inclinato, senza riflessi. Elementi di comando protetti da una membrana di facile pulizia.
- Renfert consiglia l'uso delle cere da modellare speciali *GEO Avantgarde* (vedi pagina 129).
- Costruzione piccola e compatta. Altezza di lavoro ideale per modellare comodamente. Design moderno con colori chiari.

Vario E serve anche a formare le cappette con cera di immersione

- Le vaschette profonde sono adatte anche a confezionare le cappette con la tecnica di immersione.
- Il fusore per cera d'immersione non è più necessario.



3
ANNI GARANZIA

CE

Risparmiare fino al 50% di tempo! Il sistema di ceratura Renfert: Waxlectric + Vario E + cere per modellare GEO Avantgarde vedi pagina 54.



- Quando la cera di immersione non viene utilizzata, è possibile spegnere la singola vaschetta.

Info

Vario E + Waxlectric per modellare professionalmente e in posizione rilassata

- Risparmia fino al 50% del tempo necessario alla modellazione se usato in combinazione con il Waxlectric (vedi pag. 54). Il surriscaldamento delle cere viene escluso evitando così le contrazioni indesiderate.
- Brevi vie lavorative tra il Vario E e il modellato.
- Migliore concentrazione dell'odontotecnico sul modellato senza che venga distratto dalla fiamma del bruciatore bunsen o dalle cere da fondere.

Descrizione	Art. No.
Vario E, 230 V	1452-0000
Vario E, 120 V	1452-1000

Dati tecnici

Tensione di rete	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Potenza assorbita	85 W
Temperatura di lavoro mass./min.	110 °C / 45°C
Temperatura di lavoro mss./min.	230°F / 113°F
Misure: (L x A x P)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Peso	660 g

Cappette perfette con la tecnica di immersione

1

hotty LED / hotty

Fusori per cera con temperatura regolabile per la tecnica di immersione, per riscaldare le cere di immersione nel rispetto dei materiali. I particolari componenti delle cere di alta qualità possono essere lavorati senza perdita di qualità.

Vaschetta per il riflusso della cera

- La bombatura del bordo della vaschetta consente il riflusso della cera.
- L'apparecchio non si imbratta.
- Trasmissione costante della temperatura in ogni fase.
- Buona accumulazione termica.

Scatola esterna

- Costruzione di altezza ridotta.
- Di posizione stabile.
- Chiusura della vaschetta di immersione con il coperchio.
- Possibilità di controllo e comando anche da chiuso.

Riscaldamento

- Fase di riscaldamento continua e veloce.
- La temperatura programmata non viene superata.
- Minime variazioni di temperatura permanentemente compensate.

hotty LED

Indicatore LED

- Visualizzazione della temperatura nominale o effettiva in °C risp. °F (commutabile).
- Grande display luminoso.
- Impostazione possibile ad intervalli graduali.
- Indicazione dei valori reali.



Tastiera a membrana

- Elementi di comando protetti dall'imbrattamento.
- Di facile pulizia.
- Regolazione individuale della temperatura da 60°C a 110°C (110-230°F).

hotty

Impostazione della temperatura

- La temperatura si regola a variazione continua tra 60-110°C (140-230°F) tramite potenziometro.
- Indicatore a diodi luminosi per il controllo dello stato operativo e della fase di riscaldamento.



Info

La tecnica di immersione è il metodo più veloce e preciso per confezionare le cappette. Con questa preparazione della cera a rispetto dei materiali, si ottengono in pochi

secondi delle cappette in cera di forma stabile e di spessore uniforme. Le proprietà positive delle cere di immersione restano inalterate.

La gamma delle cere di immersione si trova a pagina 132.

Descrizione	Art. No.
hotty LED, 230 V/120 V	1461-0000/1461-1000
hotty, 230 V/120 V	1460-0000/1460-1000

Dati tecnici	
Tensione di rete	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Potenza assorbita	25 W
Temperatura di lavoro mass./min.	110°C / 60°C
Temperatura di lavoro mss./min.	230°F / 140°F
Misure: (L x A x P)	90 x 65 x 98 mm (3.55 x 2.56 x 3.86 inch)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Peso	360 g

Lavoro efficiente e riproducibile nella protesi mobile



3
ANNI GARANZIA

CE

Waxprofi

Con il Waxprofi è possibile ottenere migliori risultati nella protesi mobile in minor tempo. Le operazioni necessarie a riscaldare separatamente gli strumenti e la cera non sono più necessarie e ciò significa modellati privi di deformazioni e un enorme risparmio di tempo.

Qualità, velocità e confort grazie a:

- Precisione elevata della protesi grazie ad una contrazione estremamente ridotta.
- Risparmio di ca. 30% del tempo necessario alla modellazione, poiché non è più necessario riscaldare la cera a parte.
- Ca. 50% di tempo risparmiato (doppia velocità) in combinazione con il Waxlectric e la punta a forma di cucchiaio grande, perché non è più necessario continuare a riscaldare separatamente lo strumento.
- Ammortamento del Waxprofi già in brevissimo tempo.

- Il tecnico si può concentrare meglio sul montaggio dei denti.
- Grande vaschetta ancor più profonda per mantenere la cera in una consistenza da liquida a cremosa (vedi tabella degli intervalli di fusione delle cere a pag. 127).
- Ottimo prelievo delle porzioni di cera, soprattutto con l'inserito a forma di spatola grande sul Waxlectric.
- Adatto anche alla lavorazione delle cere fotopolimerizzabili.

Dettagli tecnici

- Indicazione a LED che visualizza la temperatura risp. lo stato termico.
- Temperatura regolata a variazione continua da 40°C (104°F) a 110°C (230°F).
- Autoregolazione permanente dei valori nominali/ reali.
- Capiente vaschetta per la cera (120 ml) per fondere ca. 4 fogli di cera per basi di protesi. Racla per raschiare la cera superflua sul bordo interno della vaschetta.

- Bloccaggio del coperchio a 120° in modo che l'apparecchio occupi meno posto.
- Elementi di comando protetti da una membrana resistente.
- Ottime premesse per lavorare ergonomicamente grazie alla forma bassa.

Waxprofi + bruciatore bunsen

- Ca. 30% di tempo risparmiato perché non è più necessario fondere le cere.
- La lama dello strumento deve essere riscaldata solo leggermente.
- Modellazione e montaggio dei denti di alta precisione.



Per la punta a forma di spatola grande vedi pagina 59.

Descrizione	Art. No.
Waxprofi, 230 V	1440-0000
Waxprofi, 120 V	1440-1000

Dati tecnici

Tensione di rete	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Potenza assorbita	120 W
Temperatura di lavoro mass./min.	110°C / 40°C
Temperatura di lavoro mss./min.	230°F / 104°F
Misure: (L x A x P)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Lunghezza del cavo	2 m (78.74 inch)
Peso	≈ 608 g

Sicurezza testata e manutenzione azzerata



Bruciatore di sicurezza e Bijou 90

Bruciatore di sicurezza
L'impiego del gas propano o del gas naturale nel laboratorio comporta sempre un rischio elevato per la sicurezza. Nel caso in cui la fiamma del bruciatore si spenga inavvertitamente, il bruciatore di sicurezza interrompe immediatamente l'alimentazione del gas.

Bijou 90
Il Bijou 90 è un bruciatore da laboratorio conveniente e di impiego universale, per gas propano e gas naturale.

Dettagli tecnici Tubi

- L'intensità della fiamma si regola tramite due tubi.
- Tubo piccolo: fiamma di risparmio.
- Tubo grande: fiamma principale.

Impostazione della fiamma

- Regolazione dell'apporto di gas tramite bilanciario.
- Regolazione individuale dell'ossigeno tramite vite di regolazione.

Posizioni

- Zoccolo massiccio per posizione stabile.
- Il bruciatore si toglie facilmente dallo zoccolo.
- Possibile inclinazione di 30° verso ogni lato grazie alle tacche incorporate.
- Posizione di lavoro distesa sia per destrorsi che per mancini.



- Bruciatore di forma bassa: 13 cm (bruciatore di sicurezza) e 11 cm (Bijou 90).

Bijou 90:

Descrizione	Art. No.
Gas propano (F)	960-0000
Gas naturale E	961-0000

Bruciatore di sicurezza:

Descrizione	Art. No.
Gas propano (F)	933-0100
Gas naturale E	932-0100
Tubo flessibile per bruciatori	931-0000



Bruciatore di sicurezza – Attenzione:

Usare i bruciatori bunsen per gas propano solamente con un riduttore di pressione con impostazione fissa (50 mbar)!

Dati tecnici	933-0100	932-0100	960-0000	961-0000
Pressione di raccordo	50 mbar	20 mbar	50 mbar	20 mbar
Consumo	48 g/h	63 l/h	48 g/h	63 l/h
Potenza	660 W			
Tubi di raccordo	secondo DIN 30664			
Misure (L x A x P)	160 x 130 x 60 mm (3,94 x 5,12 x 2,36 inch)		100 x 110 x 60 mm (3,94 x 4,33 x 2,36 inch)	
Peso	≈ 640 g (incl. piedestallo)		≈ 520 g (incl. piedestallo)	

1

Il forno versatile per dei risultati fidati



3^{*}
ANNI GARANZIA

CE

Magma

Questo forno riunisce gli elementi di maggiore utilità nella tecnica di preriscaldamento in un unico apparecchio. Oltre alle eccellenti soluzioni tecniche con, tra l'altro, una sonda termica di Pt-RhPt, il riscaldamento sui quattro lati e le resistenze integrate nelle pareti si è prestata particolarmente attenzione all'ergonomia in modo da soddisfare ogni richiesta in fatto di manegge-

volezza, programmazione e ambiente.

Investimento sicuro

- Garanzia di 3 anni (ad eccezione del sensore termico che è soggetto ad usura). La garanzia è valida anche per le resistenze termiche (fino ad un massimo di 6.000 ore operative).
- Ogni forno deve superare la "prova del fuoco" prima di lasciare lo stabilimento, ed è quindi già controllato al 100% può essere messo in funzione immediatamente.
- Prestazioni di garanzia Renfert usufruibili completamente: garanzia di 3 anni, pezzi di ricambio assicurati per 10 anni e altro ancora.

* Eccetto il sensore termico. Sugli elementi termici fino a 6.000 ore operative al mass.

Descrizione	Art. No.
Magma, 230 V per uso con catalizzatore	2300-0500
Magma, 230 V	2300-0000

- ✓ **Spazioso:** Spazio sufficiente per 4 cilindri misura 6x più 3 cilindri misura 3x
- ✓ **Rapido:** Velocità di riscaldamento massima 900°C in 60 min.
- ✓ **Preciso:** Sensore termico PtRhPt, tipo S
- ✓ **Uniforme:** Riscaldamento sui quattro lati
- ✓ **Fidato:** L'indicazione della temperatura sul display visualizza la temperatura all'altezza dei cilindri
- ✓ **Pulito:** Catalizzatore Renfert per il forno Magma

Dati tecnici

Tensione di rete	230 V, 50 Hz
Potenza di riscaldamento	1.900 W
Temperatura mass.	1.100°C
Dimensioni camera di cottura	160 x 180 x 120 mm (6.30 x 7.09 x 4.72 inch)
Velocità di riscaldamento mass.	900°C
Tipo S sensore termico	PtRhPt
Dimensioni (ingombro)	430 x 500 x 450 mm (16.93 x 19.69 x 17.72 inch)
Programmi a fasi liberamente programmabili	99
Programma rapido supplementare con funzione speed	1
Volume della muffola del forno	3,45 l
Peso Magma	33,5 kg
Peso catalizzatore	6,7 kg



Dettagli



In 60 min. sale a 900°C, con una distribuzione uniforme della temperatura

- Gli elementi radianti, disposti sui **quattro lati** riscaldano velocemente, in modo uniforme e compensano rapidamente ogni variazione di temperatura.
- La muffola **monoblocco** evita le perdite puntuali di calore, causate altrimenti dalle giunture.
- Le spirali di riscaldamento sono più fitte nelle zone termiche più difficili per garantire una distribuzione uniforme della temperatura (paragonabile ad un forno a circolazione di aria calda).



Preciso e affidabile

- La **termocoppia di PtRh-Pt** offre massima precisione e durevolezza.
- La temperatura indicata sul display è la temperatura reale all'altezza dei cilindri.
- Le spirali di riscaldamento sono situate nelle pareti della muffola al riparo dai gas aggressivi e dai danni di natura meccanica. Il risultato: lunga durata.



Capiente, ergonomico e pulito

- Il forno offre spazio per 9 × cilindri di dimensione 3, 4 × di dimensione 6 oppure 3 di dimensione 9.
- Sullo sportello di fibre ceramiche speciali è possibile appoggiare i cilindri quando vengono spostati.
- Diverse funzionalità garantiscono che la cera liquida fluisca verso il retro del forno dove – opzionalmente con il

catalizzatore di alte prestazioni – viene combusta in modo ottimale e l'evacuazione dei fumi avviene tramite il camino e non attraverso lo sportello: nessun odore molesto, il forno resta pulito, aria pulita grazie alla piastra di ceramica inclinata e al grado di inclinazione regolabile individualmente.



Uso semplice, comodo e flessibile

- Nessuna perdita di tempo per imparare come funziona, utilizzazione immediata grazie alla programmazione supportata da una simbologia intuitiva
- L'immissione diretta del fine ciclo desiderato (con data e orario) evita i calcoli
- 99 programmi memorizzabili + 1 programma rapido per rivestimenti speed
- Gradiente controllato di 0–9°C/min. (0 = max.)
- Programma supplementare rapido per rivestimenti speed

1

Comando intelligente del catalizzatore



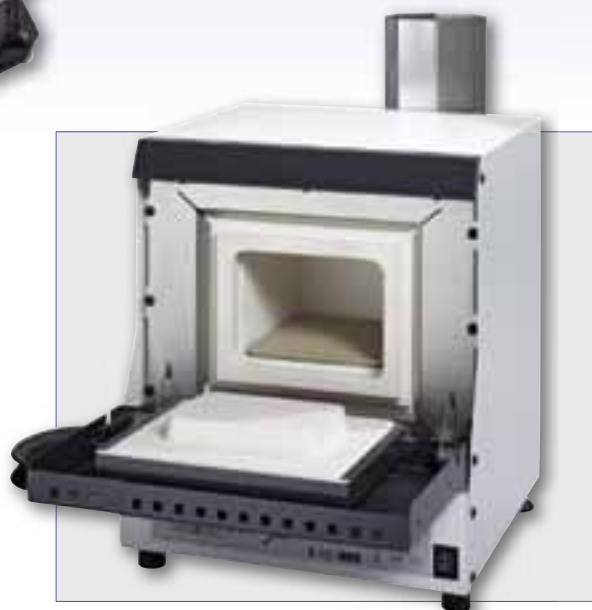
3*
ANNI GARANZIA

CE

Catalizzatore per Magma

Il catalizzatore opzionale viene controllato direttamente dal forno ed è incorporato nei programmi in modo intelligente. Nel programma standard il catalizzatore viene spento automaticamente una volta raggiunti i 650°C (1202°F), per mantenerne la durezza. Può essere riacceso manualmente fino alla fine del programma. Una volta terminato il program-

ma, se il tecnico non spegne il forno dopo il segnale acustico, il controllo si aspetta l'impiego di un rivestimento speed e riaccende quindi il catalizzatore. Poiché i nuovi cilindri non hanno ancora la stessa temperatura che si trova all'interno del forno, i gas prodotti dalle cere non brucerebbero completamente viziando l'aria nell'ambiente e deteriorando la struttura



interna del catalizzatore. Per questo motivo, nel programma rapido il catalizzatore rimane in esercizio continuo. Questa funzionalità aumenta la durata del catalizzatore e migliora la qualità dell'aria nel vostro laboratorio.

* Sono esclusi dalla garanzia i componenti soggetti ad usura naturale nonché le parti di consumo (ad es. cartuccia del catalizzatore).

Accessori	Art. No.
Catalizzatore	2300-0001

Molatrice rapida per separare e rifinire con sicurezza



3
ANNI GARANZIA

CE

Demco Molatrice ad alta velocità

Apparecchio robusto per separare i canali di colata e sgrossare le fusioni.

Dettagli tecnici

- Il motore potente e privo di usura garantisce 24.000 g/min. e un meccanismo molto duraturo.
- Frizione per arresto rapido per cambiare gli attrezzi con sicurezza a motore acceso.
- Mandrino di altezza variabile.
- L'automatismo di accensione dell'aspiratore può essere regolato tramite il Demco.

- Interruttore separato per l'illuminazione.
- Pinza per i mandrini di 2,35 mm.
- Campo di lavoro ampio, ben illuminato.
- Possibilità di collegare a un aspiratore.
- Protezione grazie alla grande lastra di vetro di sicurezza ribaltabile.



Descrizione	Art. No.
Demco con accessori	1204-0000

Dati tecnici

Tensione di rete	220/230 V, 50/60 Hz
Potenza assorbita	180 W
Numero di giri / min.	24.000
Lunghezza del cavo	1 m (39.37 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, interno	58 mm (2.3 inch)
Ø manicotto di raccordo per aspiratore esterno, esterno	68 mm (2.7 inch)
Misure: (LxAxP)	275 x 280 x 310 mm (10.8 x 11.0 x 12.2 inch)
Peso	≈ 14,3 kg

Il modo più semplice di pulire perfettamente

Easyclean

Apparecchio di pulizia ad ultrasuoni per la pulizia rapida ed efficiente.

Al giorno d'oggi gli ultrasuoni sono il metodo più moderno ed efficiente per ottenere una pulizia estremamente accurata. L'apparecchio Easyclean offre tutte le possibilità di pulizia ad ultrasuoni tipiche dello stato più recente della tecnica.

Vantaggi:

- Molteplici possibilità d'impiego.
- Pulizia profonda ed accurata anche per oggetti con complessa geometria o delicati.
- Rapidità grazie alla soppressione di faticosi lavori manuali.
- Uso semplicissimo.

Dettagli tecnici

- Potente sistema agli ultrasuoni (37 kHz) = funzionamento efficiente ed ottimi risultati di pulizia.
- Visualizzazione dei valori nominali ed effettivi tramite indicatore a colonna a LED (temperatura / durata) = unità di comando pratica e chiaramente strutturata.
- Servizio continuo o servizio di breve durata regolabile su un tempo da 1 a 30 minuti.
- Funzione ultrasuoni controllata dalla temperatura (30–80°C / 86–176°F) ed avviamento automatico della pulizia con temperatura preselezionata (impostazione con incrementi di 5 °C)



3
ANNI GARANZIA

CE

= facilitazione del lavoro ed aumento della qualità della pulizia.

- Funzione di circolazione automatica durante il riscaldamento, per cui mescolamento ottimale del detergente liquido = miglior risultato della pulizia.
- Funzione di sweep (distribuzione ottimizzata del campo sonoro) = pulizia ottimale specialmente di oggetti voluminosi.
- La funzione degas (+ auto degas) consente l'efficiente

degassaggio del detergente liquido = notevole miglioramento del risultato della pulizia.

- Riscaldamento a prova di funzionamento a secco grazie allo spegnimento automatico dell'apparecchio.
- Vaschetta vibrante di acciaio inossidabile altamente resistente alla cavitazione = maggiore durata.
- Elegante corpo di acciaio inossidabile: igienico e di semplice pulizia.

- Maniglie di plastica = trasporto sicuro anche con corpo caldo.

Attenzione:

Per evitare danni, non collocare in nessun caso gli oggetti da pulire direttamente sul fondo della vaschetta vibrante. Utilizzare un cestello o un utensile simile (vedi accessori a pag. 69).

Info

Possibilità d'impiego della pulizia agli ultrasuoni:

- Rimozione di tartaro e di depositi su protesi
- Eliminazione di paste per lucidare (scheletrato, protesi, rivestimenti in resina, ecc.)
- Rimozione di cemento e gesso da porta-impronte
- Rimozione di spray per occlusione e di vernici da corone
- Pulizia di strumenti e di piccoli contenitori di miscelazione
- e altro ancora

Dati tecnici

Volume max. / volume di lavoro della vaschetta	≈ 2,75 l / 1,90 l
Dimensioni interne della vaschetta (LxPxH)	≈ 240 x 137 x 100 mm
Dimensioni	≈ 300 x 179 x 214 mm
Varianti di tensione di rete	100 - 120 / 220 - 240
Frequenza degli ultrasuoni	37 kHz
Potenza assorbita totale	280 W
Potenza effettiva degli ultrasuoni	80 W
Potenza massima degli ultrasuoni	320 W
Potenza di riscaldamento	200 W
Peso	≈ 3,3 kg

Descrizione	Art. No.
Easyclean, 230 V / 120 V	1850-0000 / 1850-1000

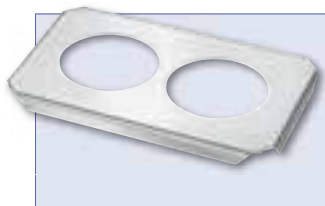
Dotazione: 1 apparecchio di pulizia ad ultrasuoni Easyclean, 1 cavo elettrico di rete

Accessori / Detergenti



Coperchio di plastica

- Riscaldamento più rapido.
- Protezione dall'evaporazione e dalla polvere.



Coperchio di acciaio inossidabile

- Supporto per il bicchiere di pulizia (Art. No. 1850-0006) o per il bicchiere di plastica con coperchio (Art. No. 1850-0007).



Cestello di acciaio inossidabile

- Per evitare la formazione di graffi sugli oggetti e sul fondo della vaschetta, gli oggetti da pulire non devono essere depositi sul fondo della vaschetta.



Cestello per immersione di acciaio inossidabile

- Per oggetti piccoli e molto delicati. Impiego nel coperchio di acciaio inossidabile (Art. No. 1850-0002) o nel bicchiere di pulizia (Art. No. 1850-0006).



Vaschetta per gli acidi

- Per acidi e liquidi che non devono essere versati nella vaschetta di acciaio inossidabile.



Bicchieri di pulizia

- Per il cambio frequente del detergente liquido, nei casi in cui il riempimento dell'intera vaschetta di acciaio inossidabile non abbia senso.



Bicchieri di plastica

- Ottimamente adatto per oggetti relativamente piccoli e per lavorare con acidi grazie al semplice uso (in combinazione con il coperchio di acciaio inossidabile Art. No. 1850-0002).

Accessori	Art. No.
Coperchio di plastica grigio, pezzo	1850-0001
Coperchio con 2 fori, di acciaio inossidabile, pezzo	1850-0002
Cestello di acciaio inossidabile, pezzo	1850-0003
Cestello per immersione di acciaio inossidabile 59 mm	1850-0004
Vaschetta di plastica per acido	1850-0005
Bicchieri di pulizia 600 ml con coperchio ed anello di gomma, pezzo	1850-0006
Bicchieri di plastica con coperchio, pezzo	1850-0007

Detergente per pulizia ad ultrasuoni – il liquido ottimale per una pulizia perfetta
Per la pulizia ad ultrasuoni Renfert offre diversi prodotti sviluppati appositamente per

i più comuni lavori di pulizia nel settore dentale. In combinazione con la pulizia fisica ad ultrasuoni, essi offrono l'ideale soluzione chimica per una pulizia ottimale.



Descrizione./Art. No.	Adatto per	Rimozione di	pH
GO-2011 2011-0000, 2 l	Protesi, recipienti di miscelazione, strumenti, scheletrati, porta-impronta	Alginato, gessi, rivestimenti a legante gessoso	8
Ceramex 2187-10000, 1 l	Rivestimenti estetici in ceramica, inlay e corone di ceramica integrale, leghe metallo-ceramica	Ceramica, rivestimenti e ossidi metallici	1



Strumenti

Piastre di miscela.....	Pagina 72
Pennelli.....	Pagina 76
Strumenti a mano	Pagina 84
Dischi e gommini per lucidatura	Pagina 91
Dischi separatori	Pagina 97

Piastre di miscelazione con funzione umettante



Risparmiare tempo e denaro e migliorare la qualità

Tropical Tropicolino Tropicana Tropicantina

Il materiale omogeneo e igroscopico delle piastre induce alla ceramica la giusta quantità di liquido.

Il sistema

- La piastra è inserita in un contenitore di plastica con acqua.
- Diffusione permanente dell'acqua distillata verso la superficie della piastra di miscela.
- Umidificazione della ceramica di consistenza ottimale.

Il vantaggio

- Nessun acquisto di pezzi soggetti ad usura (come membrane o filtri).
- Risparmiare denaro, sfruttando ogni grammo di ceramica.
- Risparmiare tempo, la continua umidificazione della ceramica diventa superflua.
- La ceramica rimane uniformemente umida per giorni e settimane.

- Minima evaporazione nelle pause lavorative grazie al coperchio a chiusura ermetica.
- Il tecnico si concentra sul modellato.
- Quattro piastre diverse a scelta, per un uso individuale.

Nota:

Una spatola di agata evita la contaminazione causata dagli strumenti metallici durante la miscela (vedi a pagina 85).

Maggior malleabilità e stabilità delle vostre ceramiche con *Proform-12* (vedi a pagina 124).

Milioni di micropori alimentano la ceramica con la quantità ottimale di liquido



Senza piastre umidificabili si perde molta ceramica e quindi molto denaro!

Quando i miscugli di ceramica si seccano, non è più possibile riutilizzarli umidificandoli nuovamente. Nel processo di essiccazione, l'acqua presente tra le particelle di ceramica viene sostituita dall'aria. Ciò causa

la formazione di microbollicine nel caso di una rimiscela. La ceramica diventa „lattosa“ e non si dovrebbe più usare.

dopo 10 sec.



dopo 30 sec. – consistenza quasi ottimale



Dettagli



Tropical

Grande piastra per mescolare la ceramica con funzione umettante.

- Tre cavità vetrinate per i liquidi di miscela e per supercolori.

Dati tecnici	
Misure (Lung. X Larg.)	≈ 235 x 170 mm

Descrizione	Art. No.
Tropical incl. coperchio e contenitore di plastica	1066-0000



Tropicolino

Piastra di miscela per ceramica con funzione umettante, ca. 30% più piccola rispetto alla Tropical.

- Costruzione come Tropical.

Dati tecnici	
Misure (Lung. X Larg.)	≈ 160 x 116 mm

Descrizione	Art. No.
Tropicolino incl. coperchio e contenitore di plastica	1068-0000



Tropicana

Piastra di miscela per ceramica con cavità e funzione umettante.

- 12 grandi cavità per conservare diverse masse ceramiche.
- 7 cavità più piccole per delle quantità ridotte.
- 4 cavità vetrinate (senza umidificazione) per i liquidi di miscela o per supercolori.

Dati tecnici	
Misure (Lung. X Larg.)	≈ 235 x 170 mm

Descrizione	Art. No.
Tropicana incl. coperchio e contenitore di plastica	1067-0000



Tropicantina

Piastra per miscelare la ceramica con funzione umettante e cavità, ca. 30% più piccola rispetto alla Tropicana e quindi meno ingombrante.

- 4 grandi cavità.
- 8 cavità più piccole (di cui 2 rotonde).
- 3 pozzetti vetrinati (rotondi, per i liquidi di miscela o i supercolori).

Dati tecnici	
Misure (Lung. X Larg.)	≈ 160 x 116 mm

Descrizione	Art. No.
Tropicantina incl. coperchio e contenitore di plastica	1069-0000

Info

Pulizia delle piastre:

Tropical
Tropicolino
Tropicana
Tropicantina



Manuale:

- Sotto l'acqua corrente.
- Con il getto di vapore.
- Con la carta abrasiva (grana da 600).

Pulizia della piastra di miscela nel forno di preriscaldamento:

- Eliminare completamente ogni residuo di ceramica.
- Lasciare asciugare la piastra per ceramica per 3-4 ore.

- Porre nel forno di preriscaldamento freddo su un cuscino di ovatta refrattaria (ad es. *Fibertray* di Renfert).
- Riscaldare a 120°C (248°F) con un gradiente mass. di 7-9°C/min. e mantenere per ca. 60 min.
- Quindi alzare la temperatura a 800°C (1472°F) con un gradiente di 6-8°C/min. al mass.

- A 800°C (1472°F) spegnere il forno.
- Lasciar raffreddare finché la piastra diventa tiepida senza aprire il forno.
- Non togliere la piastra per ceramica con una pinzetta o una pinza per cilindri in metallo, ma usare solo le mani.
- Risciacquare la piastra per ceramica raffreddata sotto l'acqua corrente.

- Levigare a umido con una carta abrasiva da 600 e risciacquare di nuovo.

Attenzione

Non sottoporre la piastra di miscela a dei carichi, e non introdurre più piastre contemporaneamente nel forno! Non inserire mai la piastra obliquamente nel forno di preriscaldamento (rischio di rottura dovuto all'espansione della piastra)!

Piastre individuali per mescolare la ceramica



Rainbow

Umidificazione delle masse ceramiche tramite cavità perforate alla base.

Il sistema

- La piastra è inserita in un contenitore di plastica contenente dell'acqua.
- La ceramica è umettata grazie all'effetto capillare di 2 fori (tubini).
- Ceramica di consistenza permanentemente ottimale.

I vantaggi

- Compensazione continua dell'evaporazione.

- La ceramica rimane malleabile per settimane.
- Non si perde neanche un grammo di ceramica.
- Chiusura ermetica con il coperchio trasparente durante le pause lavorative.

Dati tecnici

Misure (Lung. X Larg.)	≈ 183 x 105 mm
------------------------	----------------

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Rainbow incl. coperchio e contenitore di plastica	1058-0000

Piastra per miscelare la ceramica

Piastra in porcellana per miscelare le masse ceramiche e i supercolori.

- Cavità cuneiformi per potersi servire meglio delle masse ceramiche.
- Cavità grandi e piccole per porzionare le masse ceramiche.
- Miscela di due tinte con masse dentina, incisiva e coltetto.
- Cavità rotonde e piatte per 6 supercolori diversi.

- Chiusura ermetica con il coperchio trasparente durante le pause lavorative.

Dati tecnici

Misure (Lung. X Larg.)	≈ 155 x 95 mm
------------------------	---------------

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Piastra di miscela per ceramica incl. coperchio	1051-0000

Accessori indispensabili



Dosatore

Dosatore di acciaio temprato per il prelievo dosato ed economico delle masse ceramiche.

- Di forma sottile, adatti anche ai flaconcini di ceramica più piccoli.
- Per riprodurre le miscele di ceramica individuali.
- Con cavità di 4 misure diverse.
- Misura 1 = ~0,02 g
- Misura 2 = ~0,05 g
- Misura 3 = ~0,10 g
- Misura 4 = ~0,40 g

Descrizione	Art. No.
2 dosatori con 4 cavità diverse	1053-0000

Piastre di miscela per supercolori



Stain-Mix

Piastra di miscela di vetro per supercolori con coperchio trasparente o nero.

- 30 cavità piccole per i supercolori.
- 1 cavità grande per masse di glassa.
- Per supercolori fotopolimerizzanti con coperchio nero.

Dati tecnici	
Misure (Lung. X Larg.)	≈ 155 x 95 mm

Descrizione	Art. No.
Stain-Mix con coperchio nero	1065-0100
Stain-Mix con coperchio trasparente	1065-0000



Melody

Piastra di ceramica con cavità individuali per mescolare i supercolori per ceramica.

- 16 cavità cuneiformi per i supercolori.
- 4 cavità piatte per la miscela individuale dei supercolori.
- Cavità separate per i liquidi di miscelazione.
- Per conservare colori e masse ceramiche diversi, disposti molto chiaramente.
- Chiusura ermetica con il coperchio trasparente.

Dati tecnici	
Misure (Lung. X Larg.)	≈ 143 x 85 mm

Descrizione	Art. No.
Melody incl. coperchio e contenitore di plastica	1058-0100



Trova consigli per la cura dei pennelli su:
[www.renfert.com/it/
 manutenzione/pennelli](http://www.renfert.com/it/manutenzione/pennelli)



Pennello	Art. No.	Setole naturali	Setole sintetiche	Pag.
<i>Ceramicus</i>	1716-0xxx 1703-0000		•	77
<i>Takanishi</i>	1714-0xxx 1701-0000		•	78
<i>Genius</i>	1715-000x	•		79
<i>Profi</i>	1711-0xxx	•		80
<i>Kolinsky</i>	1713-1xxx	•		81
<i>Basic line</i>	1717-00xx	•		82
<i>Pennello di setole di vaio</i>	1712-0000	•		83
<i>Pennello per cera bi-uso</i>	1705-0000	•	•	83

Il sorprendente miglioramento nel settore della ceramica



Ceramicus

Dal giorno di oggi, una discussione perde completamente di attualità: setole di pelo naturale oppure di pelo artificiale?

Un nuovo tipo di setole per pennelli – disponibile in esclusiva da Renfert – supera, grazie alle sue caratteristiche, i due tipi di pennelli finora conosciuti. Questo materiale particolare e la sua lavorazione nei pennelli della serie CERAMICUS offrono finalmente ...

... tutto ciò di cui un ceramista esteta necessita veramente:

- Un pennello con una punta di forma sempre perfetta
- Elasticità sufficiente per raccogliere anche delle quantità importanti di ceramica
- Umidificazione ottimale delle masse ceramiche
- Possibilità di montare la ceramica nelle aree interdentali senza strumento metallico
- Un metodo di lavoro diretto, senza passaggi intermedi e soste per lavare spesso il pennello, per risparmiare tem-

po e lavorare con maggior concentrazione

- La venatura individuale del manico di legno fa di ogni CERAMICUS un pezzo unico.

Vantaggi grazie all'innovativa elasticità:

Punta

Per ripristinare immediatamente la forma della punta e per pulirla, è sufficiente scuotere leggermente il pennello, farlo schioccare tra le dita o dare un colpo al manico sull'orlo del tavolo. Non è più necessario continuare a bagnare la punta perché ritorni in forma. Ma anche per inumidire la ceramica bisogna passare molto meno spesso dal bicchier d'acqua, perché il nuovo materiale delle setole funge da riserva dei liquidi e mantiene la ceramica umida particolarmente a lungo e in modo uniforme, anche dopo che lo si è battuto sull'orlo del tavolo. CERAMICUS consente quindi di lavorare più concentrati e con un metodo diretto.

Raccolta della ceramica

Grazie all'alto grado di elasticità, la punta consente di raccogliere anche delle porzioni di ceramica più importanti, senza alcuna difficoltà e senza che si deformi. Proprio quando i miscugli ceramici iniziano a condensarsi sulla piastra di miscelazione, si manifestano i pregi di questa punta particolare.

Vantaggi grazie alla ritenzione ottimale dei liquidi: Passar meno dal bicchier d'acqua.

Con il metodo descritto, la punta del pennello si pulisce e si riforma in un attimo senza aver bisogno di bagnarla nell'acqua e di doverla quindi asciugare e lisciare.



Descrizione	Art. No.
Kit Ceramicus con 6 misure di pennelli (1/0, 01, 02, 04, 06, 08)	1716-0000
Kit Ceramicus con 2 misure di pennelli (00, 000)	1703-0000
Misura 01, 2 pz.	1716-0001
Misura 02, 2 pz.	1716-0002
Misura 04, 2 pz.	1716-0004
Misura 06, pezzo	1716-0006
Misura 08, pezzo	1716-0008
Big Brush, pezzo	1716-0088
Misura 1/0, pz.	1716-0110
Misura 2/0, 2 pz.	1716-0120
Pennello per opaco, 2 pz.	1716-0200

Il classico pennello di setole artificiali



Takanishi

Pennello di alta qualità di setole artificiali apprezzato da molti anni per dei modellati in ceramica ottimali.

- Pennello sempre appuntito, grazie alle setole coniche.
- Ogni setola artificiale è uniformemente liscia.
- Setole molto folte.
- Le setole non si sfibrano e non si divaricano.
- Le porzioni di ceramica restano sulla superficie delle setole.
- Punta permanentemente elastica.
- 12 misure diverse per tutto lo spettro della modellazione ceramica.
- Manico leggero e di forma ergonomica.

Pennello Takanishi per supercolori

- Le setole sono lunghe la metà rispetto ai pennelli per supercolori consueti.
- Per un prelievo e un'applicazione precisa dei supercolori.
- Grande stabilità della piccola punta.



- Durata nettamente superiore rispetto ai pennelli per supercolori in pelo naturale.

Pennello Takanishi per opaco

- Punta corta, robusta per un'applicazione ottimale delle masse.



- Ideale anche per massaggiare l'opaco sulla superficie del rivestimento estetico.



Descrizione	Art. No.
Kit <i>Takanishi</i> con 12 misure di pennelli (senza pennello per supercolori e per opaco)	1714-0000
Misura 1, 2 pezzi	1714-0001
Misura 2, 2 pezzi	1714-0002
Misura 3, 2 pezzi	1714-0003
Misura 4, 2 pezzi	1714-0004
Misura 5, 2 pezzi	1714-0005
Misura 6, 2 pezzi	1714-0006
Misura 8, 2 pezzi	1714-0008
Misura 10, pezzo	1714-0010
Misura 12, pezzo	1714-0012
Misura 14, pezzo	1714-0014
Misura 1/0, 2 pz.	1714-0110
Misura 2/0, 2 pz.	1714-0120
Pennello per opaco, 2 pezzi	1714-0200
Kit di pennelli per supercolori con 2 pennelli cad. misura 00 e 000	1701-0000

Pennelli per ceramica con un manico di concezione unica

Premiato per il design:



Genius

Pennelli di alta qualità per ceramica con manico multifunzionale. L'uso, la funzione e il design creano nuovi criteri di qualità.

Il manico multifunzionale

- Protezione della punta del pennello.
- Custodia ottimale in posizione verticale.
- Antisdruciolevole grazie alla strutturazione.
- Piacevolmente maneggevole.

Il meccanismo protettivo

1. Copertura della punta del pennello nelle pause lavorative. L'involucro protettivo sul manico si spinge sulla punta.
2. Ideale posizione di custodia – verticale, con la punta rivolta in basso. Si evita che le particelle di ceramica si depositino e divarichino le setole.

Qualità delle setole

- Setole naturali di 1a qualità Kolinsky.
- Setole folte che formano una punta appuntita.

- Combinazione ideale di stabilità ed elasticità per la lavorazione della ceramica.
- Genius No. 8 speciale per la tecnica „Big-Brush“.



Le particelle di ceramica vengono portate verso la punta e defluiscono con il liquido sgocciolante. Così la punta resta in forma.

Nota: Non mettere nell'acqua!

Descrizione	Art. No.
Genius kit con pennelli di 4 misure (vedi fig.)	1715-0000
Misura 2, pezzo	1715-0002
Misura 4, pezzo	1715-0004
Misura 6, pezzo	1715-0006
Misura 8, pezzo	1715-0008



Pennelli di setole naturali di alta gamma



Profi

Pennello di alta qualità con setole naturali Kolinsky di 1a qualità.

- Punta molto sottile per il prelievo anche di quantità minime di ceramica.
- Pesi integrati nella ghiera per un bilanciamento ideale.
- Le sfere rendono la punta affusolata scuotendo il pennello.
- Manipolazione piacevole, grazie al manico ergonomico.

Pennello per supercolori

- Punta finissima per il prelievo di minime quantità di colori.

Pennello per glassa

- Punta più larga.
- Ideale per frizionare la massa di glassa.

Pennello per pulizia

- Per compattare la modellazione.
- Eliminare le particelle di ceramica superflue.



Descrizione	Art. No.
Kit Profi con 6 misure di pennelli (senza pennello per opachi)	1711-0100
Pennello per supercolori Misura 2/0, 2 pz.	1711-0120
Pennello per glassa, 2 pezzi	1711-0106
Pennello di pulizia, 2 pezzi	1711-0105
Pennelli per opaco, 2 pezzi	1711-0200
Misura 4, 2 pezzi	1711-0004
Misura 6, pezzo	1711-0006
Misura 8, pezzo	1711-0008

Pennelli di setole naturali per la ceramica

Pennello di martora rossa Kolinsky

Pennello per ceramica di setole naturali di martora rossa Kolinsky – Unione di qualità ed estetica.

Particolarità

- Pennello con punta fina, flessibile
- Conserva l'umidità in modo ottimale.
- 6 misure diverse per usi individuali.

Forme e misure

Misura 1 e 0/1 – pennelli per supercolori

- Punte lunghe e sottili per i punti profondi nelle zone occlusali o interdentali.
- Per l'applicazione mirata persino delle porzioni più piccole di colori

Misura 2 – Pennello per correzioni

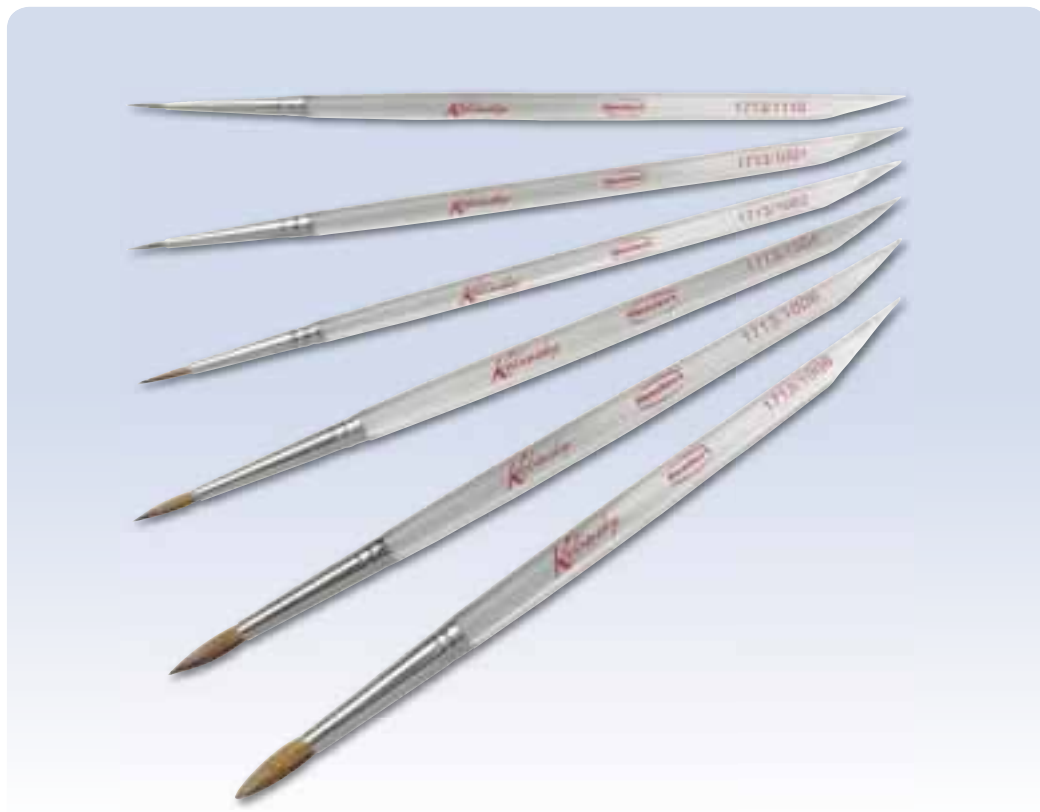
- Ideale per applicare delle piccole porzioni di ceramica per la cottura di correzione.
- Realizzazione di superfici occlusali filigrane.
- Per completare i punti di contatto occlusali o approssimali.

Misura 4 e 6

- Per modellare vaste aree in ceramica.
- Buon prelievo e porzionatura della ceramica con la punta sottile.

Misura 8

- Grande riserva di liquido.
- Di impiego universale, dalle modellazioni più fini all'applicazione più estesa.



Descrizione	Art. No.
Kit di pennelli martora rossa Kolinsky di 6 misure	1713-1000
Misura 0/1, 2 pezzi	1713-1110
Misura 1, 2 pezzi	1713-1001
Misura 2, 2 pezzi	1713-1002
Misura 4, 2 pezzi	1713-1004
Misura 6, 2 pezzi	1713-1006
Misura 8, 2 pezzi	1713-1008



Info

Setole naturali

I pennelli *Kolinsky*, *Genius* e *Profi* sono formati con il pelo della coda della faina siberiana. Vivendo nelle regioni più fredde della Siberia, questo animale ha un crine molto folto e robusto. Nessun altro

animale ha un pelo di qualità simile, così resistente, sottile ed estremamente elastico. Un grammo costa più dell'oro, e le setole più lunghe hanno un prezzo particolarmente elevato.

Basic line – il migliore della sua categoria!

Basic line

I materiali selezionati e la sua lavorazione rendono Basic line così diverso dagli altri pennelli convenienti sul mercato dentale.

Panoramica delle caratteristiche:

Basic line

Qualità delle setole

- Martora rossa di prima qualità

Metodo di produzione

- Lunghezza ottimale delle setole
- Eliminazione delle setole di qualità scadente
- Delicato prelievo manuale
- Speciale tecnica di incollaggio
- Ghiera di alta qualità

Pennelli economici convenzionali

Qualità delle setole

- Martora rossa standard
- Per l' 80% utilizzo di setole economiche che in realtà sarebbero adatte all' impiego in cosmetica e per la pittura.

Metodo di produzione

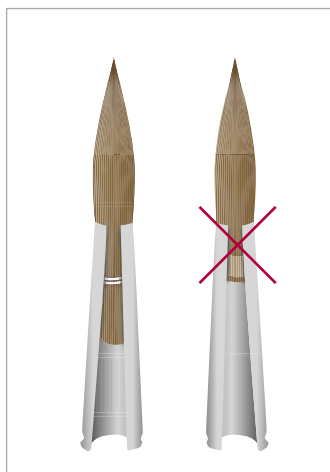
- Setole troppo corte
- Nessuna selezione
- Acidificazione chimica
- Incollaggio scadente delle setole spesso troppo corte
- Ghiera con spigoli taglienti

Grazie alla qualità delle setole e al complesso processo produttivo Basic line soddisfa tutti i criteri necessari alla lavorazione della ceramica. Basic line offre alta qualità ad un prezzo giusto e conveniente.

Descrizione	Art. No.
Kit con 6 misure di pennelli	1717-0000
Misura 1/0, 2 pezzi	1717-0010
Misura 02, 2 pezzi	1717-0002
Misura 04, 2 pezzi	1717-0004
Misura 06, 2 pezzi	1717-0006
Misura 07, 2 pezzi	1717-0007
Misura 08, 2 pezzi	1717-0008



Pennello conveniente di setole naturali



Più lunghe sono le setole, più aumenta la stabilità della punta

Info

Consigli per la cura e manutenzione dei pennelli

Terminato il lavoro, pulire sempre il pennello sciaccandolo bene in un bicchiere con dell'acqua pulita. Le finissime particelle di ceramica che si depositano tra le setole del pennello, le divaricano con l'andar del tempo, e devono essere quindi tolte con cura.

Come trattamento particolare, consigliamo di pulire regolarmente i pennelli con un sapone neutro che ripristina il film lipidico dei peli naturali, delle

setole e delle fibre sintetiche, e le mantiene morbide ed elastiche. A questo scopo, sciacquare delicatamente il pennello nell'acqua tiepida lasciando leggermente schiumare il sapone quindi ripristinare la forma originale del pennello. Una goccia di Proform 12 cura e rinforza ulteriormente le setole del pennello.

Attenzione: Non utilizzare mai dei saponi sgrassanti – proprio le setole naturali tendono a rompersi se viene a mancare lo strato lipidico protettivo.

Pennello speciale per tutti i lavori in ceramica

Pennello di setole di vaio secondo Stefan Borenstein

Pennello sottile, largo per lisciare e pulire il modellato in ceramica.

- Setole molto morbide.
- Per una pulizia a superficie estesa.
- Con il lato corto, per gli spazi interdentali.



Descrizione	Art. No.
Pennello di setole di vaio, pezzo	1712-0000

Pratici strumenti universali

Pennello per cera biuso

Il pennello a doppia funzione per le operazioni più comuni nella tecnica per corone e ponti e nella protesi parziale.

- Pennello grande: per lisciare e pulire il modellato in cera.
- Pennello piccolo: per isolare i monconi o i modelli in gesso.



Descrizione	Art. No.
1 pennello per cera	1705-0000



Strumenti a mano	Art. No.	Ceramica	Cera	Resina	Pag.
<i>ERGO Ceramic</i>	1161-1xxx	•			85
<i>Spatola di agata</i>	1157-0000	•			85
<i>ERGO Acryl</i>	1052-1xxx			•	86
<i>ERGO Wax</i>	1034-200x		•		87
<i>Keramogrip</i>	1109-0xxx	•			88
<i>Jacketgrip</i>	1105-0300 1109-0100	•			88
<i>Strumento universale</i>	1030-1000	•	•	•	89
<i>Kit di strumenti Deluxe</i>	1154-0000	•	•	•	90
<i>Kit di strumenti Standard</i>	1151-0000		•		90

Strumenti di misura	Art. No.	Pag.
<i>Calipretto S</i>	1122-100x	89
<i>Spessimetro</i>	1119-0000	89

Strumenti di precisione per ceramica

ERGO Ceramic

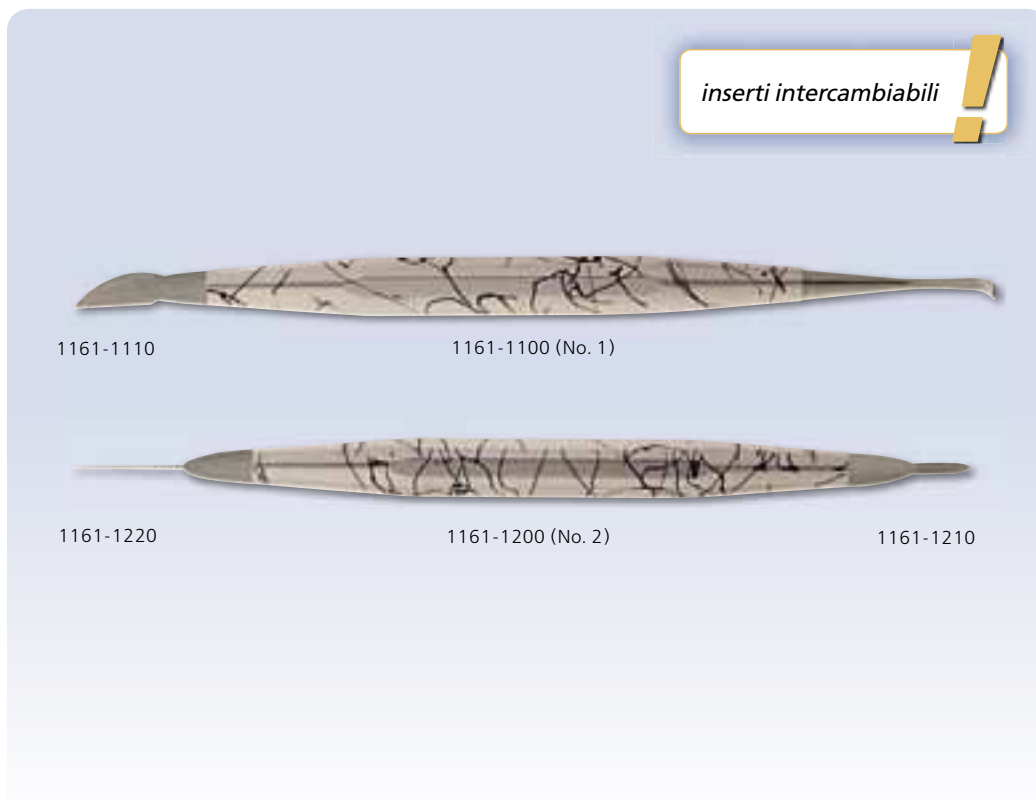
Strumenti speciali a due punte per modellare la ceramica.

Strumento no. 1

- **Lama grande** – ricambiabile.
- Per la separazione degli spazi interdentali.
- Per ridurre la stratificazione di dentina.
- **Raschietto a graffa grande** – con lama affilata.
- Per ridurre con precisione la forma esterna del dente modellato.
- Per scanalare le parti linguali degli incisivi.

Strumento no. 2

- **Ago sagomato sottile** – ricambiabile.
- Per modellare le fessurazioni sul tavolo occlusale.
- Per la preparazione degli effetti nello smalto.
- Per asportare dalla forma realizzata in dentina.
- Per stratificare con le masse incisive e trasparenti.
- **Lama piccola** – ricambiabile.
- Per lavori fini di modellazione nelle aree di difficile accesso.
- Per aprire gli spazi interdentali.



Descrizione	Art. No.
ERGO Ceramic, kit con 2 strumenti (vedi fig.)	1161-1000
ERGO Ceramic, strumento No. 1, 1 pezzo	1161-1100
ERGO Ceramic, strumento No. 2, 1 pezzo	1161-1200
Lama di ricambio „Lama grande“, 2 pezzi	1161-1110
Lama di ricambio „Lama piccola“, 2 pezzi	1161-1210
Lama di ricambio „Ago sagomato“, 2 pezzi	1161-1220

Spatola di agata

Strumento di agata per mescolare le masse ceramiche.

- La ceramica non viene contaminata dall'abrasione del metallo degli strumenti.
- Possibilità di usare ambedue le punte.
- Ideale per l'utilizzo con la gamma *Tropical / Tropicana* (vedi a pagina 72).

Descrizione	Art. No.
1 Spatola di agata	1157-0000



Strumenti speciali per i rivestimenti in resina

Inserti intercambiabili



1052-1110

1052-1100



1052-1210

1052-1200



1052-1310

1052-1300

ERGO Acryl Strumenti secondo Greenstein

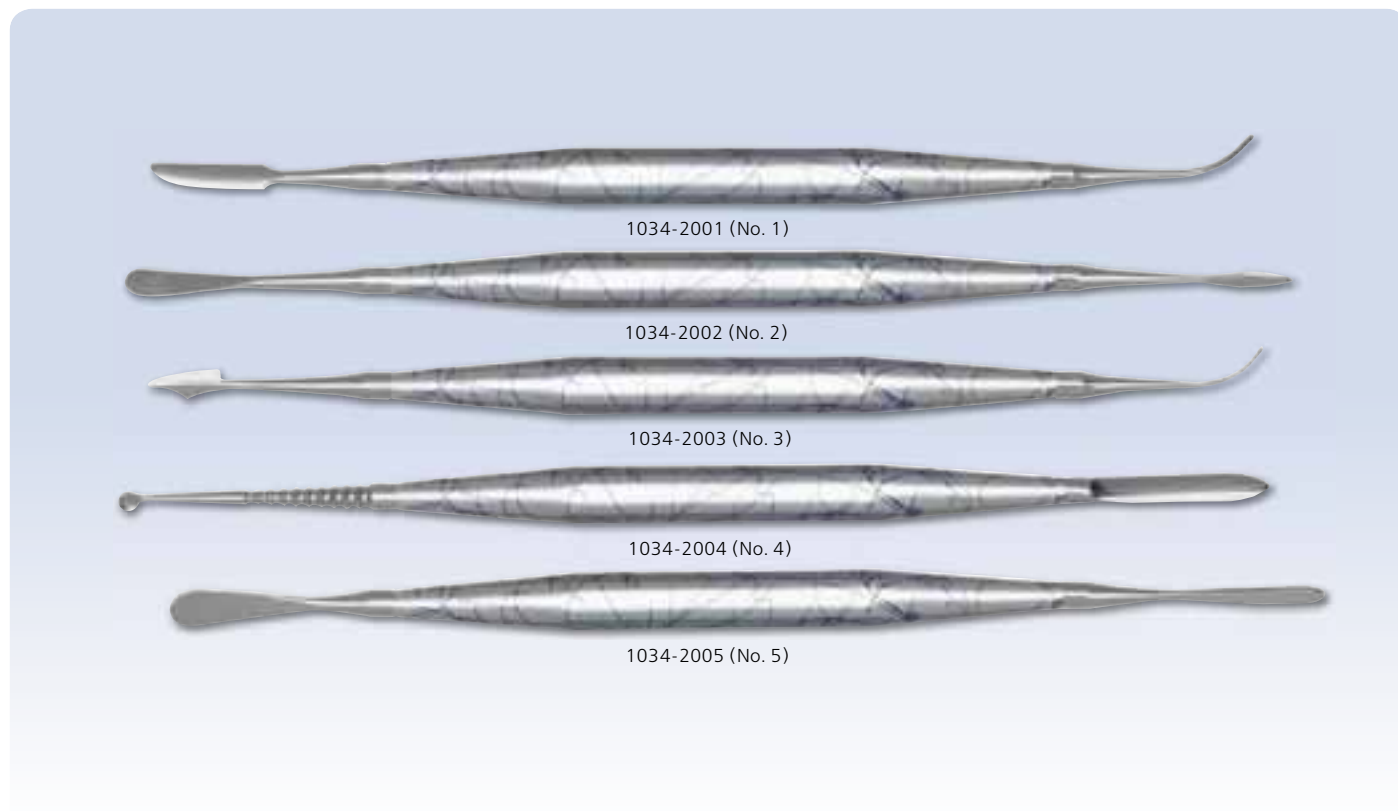
Strumenti per modellare a due punte ideali per le resine di rivestimento estetico.

- Tre lame individuali con uno spessore di 0,2 mm.
- Le lame sottili sono collegate al manico dello strumento con il filetto e si possono quindi sostituire facilmente quando necessario.
- Ideali per applicare e modellare le resine di rivestimento moderne.
- Adatti anche per modellare le masse ceramiche.
- Per modellare con efficienza dei denti di forma naturale e anatomica.
- Manico più leggero, anodizzato.
- Le punte degli strumenti sono di acciaio inossidabile e possono essere modificate individualmente.



Descrizione	Art. No.
Kit di 3 strumenti ERGO Acryl (vedi fig.)	1052-1000
Strumento ERGO Acryl No. 1, pezzo	1052-1100
Strumento ERGO Acryl No. 2, pezzo	1052-1200
Strumento ERGO Acryl No. 3, pezzo	1052-1300
Lama No. 1, 2 pezzi	1052-1110
Lama No. 2, 2 pezzi	1052-1210
Lama No. 3, 2 pezzi	1052-1310

Lo strumento universale per la ceratura moderna



1034-2001 (No. 1)

1034-2002 (No. 2)

1034-2003 (No. 3)

1034-2004 (No. 4)

1034-2005 (No. 5)

ERGO Wax

Gli strumenti ERGO Wax si distinguono per la loro individualità e per le diverse possibilità d'impiego offerte. Il disegno moderno del manico è diverso in ogni set rendendolo così unico.

Strumenti rettificabili individualmente.

- Le sonde, le lame e i raschietti sono di acciaio, affilati a mano.
- I manici anodizzati finemente sono maneggevoli, resistenti e isolati al calore.
- Manici con strato anodico estremamente duro e resistente ai graffi con elementi di design moderno.
- Unione sicura del manico e dell'inserto.
- Di peso ridotto per lavorare senza stancarsi.

Impiego

No. 1 + 3:

- Per cerare e modellare le superfici occlusali.

No. 4:

- Addizione di grandi quantità di cera.
- Modellazione di protesi totali.

No. 2 + 5:

- Particolarmente adatto per modellare i margini delle corone e gli elementi dei ponti.
- Per lisciare le superfici in cera di ampie dimensioni.

Gli strumenti ERGO Wax sono adatti anche per la protesi totale e scheletrata e per l'elaborazione delle resine.



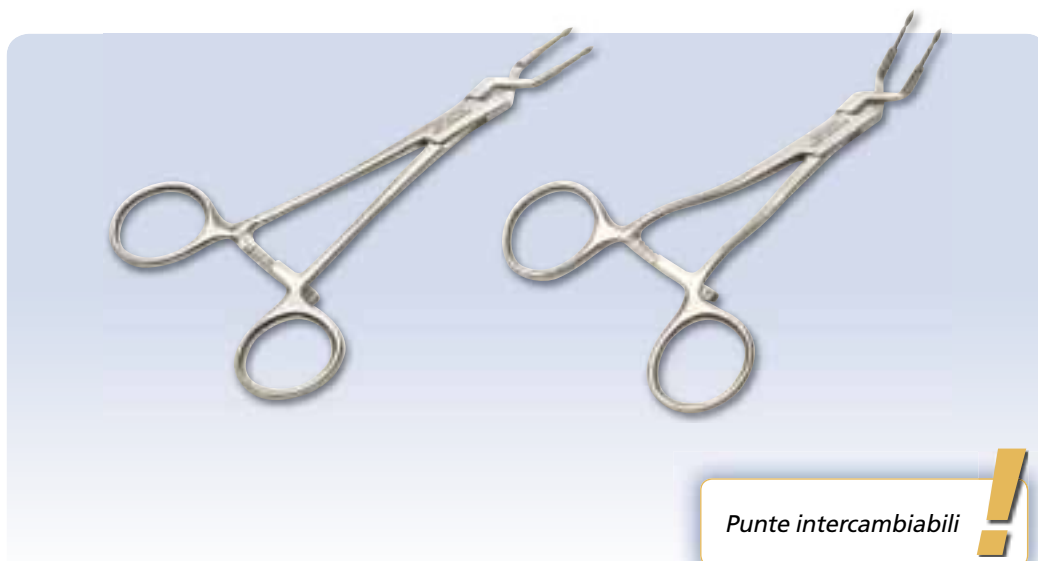
Descrizione	Art. No.
ERGO Wax kit con 5 strumenti (vedi fig.)	1034-2000
ERGO Wax strumento no. 1, pezzo	1034-2001
ERGO Wax strumento no. 2, pezzo	1034-2002
ERGO Wax strumento no. 3, pezzo	1034-2003
ERGO Wax strumento no. 4, pezzo	1034-2004
ERGO Wax strumento no. 5, pezzo	1034-2005

Strumenti di sostegno di alta qualità

Keramogrip

Strumento per sostenere corone e ponti durante i lavori in ceramica o in resina.

- Punta diamantate sottili, sostituibili.
- Grazie alla forma ellittica, nessun danneggiamento del bordo coronale.
- Dispositivo di arresto con scalamento di precisione.
- Due manici a scelta: forma piatta o ricurva.
- Campi di impiego: rivestire, scanalare, colorare o fissare i punti di contatto approssimali.
- Ideale per restauri in ceramica integrale.



Punte intercambiabili !



Descrizione	Art. No.
Keramogrip diritta	1109-0000
Keramogrip ricurva	1109-0300
Punte di ricambio, 2 pezzi	1109-0100

Jacketgrip

Espansore per il sostegno sicuro di corone e ponti.

- Punta diamantate sottili, sostituibili.
- Grazie alla forma ellittica, sostegno sicuro anche di corone sottili, senza danneggiare il bordo.
- Impostazione individuale sul diametro della corona, a variazione continua con vite a testa zigrinata.
- La molla ammortizzata evita una sovratensione (crepe/sfaldamenti).

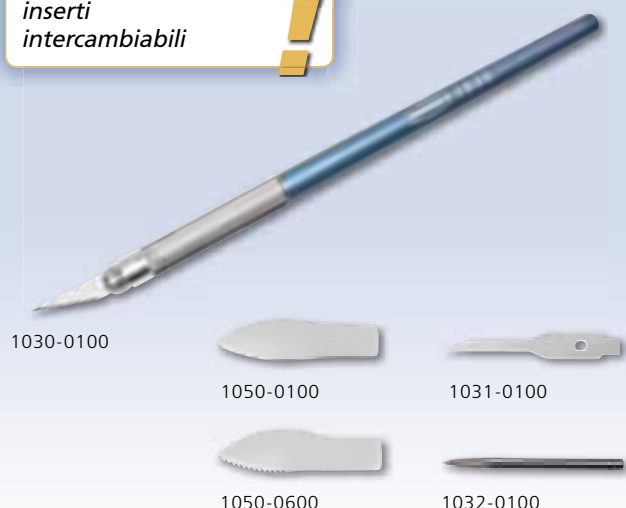


Punte intercambiabili !



Descrizione	Art. No.
Jacketgrip ricurva	1105-0300
Punte di ricambio, 2 pezzi	1109-0100

inserti
intercambiabili



Strumento universale

Lo strumento di alta qualità con meccanismo per inserire 5 inserti diversi, da utilizzare per diversi processi di lavoro nel laboratorio.

- Cambio della lama in secondi.
- Lame supersottili per separare la ceramica.
- Strumento leggero con manico antidrucciolevole.

Descrizione	Art. No.
Strumento universale, 1 manico con 1 lama No. 1030-0100, 1050-0100 e 1050-0600	1030-1000
Lama larga, 10 pezzi	1030-0100
Lama sottile, 10 pezzi	1031-0100
Scalpello, 6 pezzi	1032-0100
Lama liscia, 8 pezzi	1050-0100
Lama dentata, 8 pezzi	1050-0600

Spessimetri di precisione



Calipretto S

Calibro per misurare con esattezza lo spessore parietale degli oggetti dentali.

- Punta speciali sostituibili.
- Punta standard: per impiego universale con condizioni di spazio normali.
- Punta modificate: uso speciale per corone particolarmente snelle e su ambiti incisali.
- Punta per cera: uso speciale per modellati in cera; dei piattelli impediscono la perforazione della cera.
- Sostituire sempre entrambe le punte.
- Possibilità di ripristino dell'azzeramento.
- Dotazione con bussola di registro per punte standard.

Descrizione	Art. No.
Calipretto S incl. 3 paia di punte, bussola di registro e chiave per viti Allen	1122-1000
Punte standard, 1 paio	1122-1001
Punte modificate, 1 paio	1122-1002
Punte per fogli di cera, 1 paio	1122-1003

Spessimetro

Strumento di precisione con lettura su entrambi i lati.

- Acciaio speciale inossidabile.
- Punta per misurare snelle.
- Precisione di misurazione fino a 0,1 mm.
- Campo di misura da 0 a 10 mm.



Descrizione	Art. No.
Spessimetro, pezzo	1119-0000

Il kit per tutti gli ambiti odontotecnici

Kit di strumenti Deluxe

Equipaggiamento base di alta qualità per ogni odontotecnico, con strumenti, pennelli e pinze per tutti gli ambiti lavorativi.

- pinzetta inossidabile, 15,5 cm (No. 3233-0000)
- matita *Sakura* per tracciare le linee
- pennello bi-uso per cera (No. 1705-0000)
- coltello per cera, piccolo (No. 1130-0000)
- strumento *ERGO Wax* no. 1 (No. 1034-2001)
- strumento *ERGO Wax* no. 3 (No. 1034-2003)
- strumento *ERGO Wax* no. 4 (No. 1034-2004)
- strumento universale con lame (No. 1030-1000)
- kit di strumenti *ERGO Acryl*, 3 pezzi (No. 1052-1000)
- pennello *Takanishi* mis. 4 (No. 1714-0004)



- pennello *Takanishi* mis. 6 (No. 1714-0006)
- coltello per cera, grande (No. 1132-0000)
- pinzetta per saldare, 16 cm (No. 2823-0000)
- pinza per piegare secondo *Aderer*, sottile (No. 1026-010)
- pinza emostatica curva, 13 cm (No. 1117-0000)
- coltello per gesso, 13 cm (No. 1145-0070)
- spessimetro standard (No. 1119-0000)
- pinza a punta, zigrinata (No. 1221-0200)
- forbici per fogli (No. 2291-0000)

Descrizione	Art. No.
Kit di strumenti <i>Deluxe</i> contenuto come descritto	1154-0000

Il set universale per i principianti

Kit di strumenti standard

Il kit di strumenti standard contiene tutti gli strumenti di cui ha bisogno chi inizia ad esercitare la professione odontotecnica.

- strumento *ERGO Wax* no. 1 (No. 1034-2001)
- strumento *ERGO Wax* no. 3 (No. 1034-2003)
- strumento *ERGO Wax* no. 4 (No. 1034-2004)
- pinzetta inossidabile, 15,5 cm (No. 3233-0000)
- pennello bi-uso per cera (No. 1705-0000)
- strumento universale con lame (No. 1030-1000)
- coltello per gesso, 13 cm (No. 1145-0070)
- coltello per cera, grande (No. 1132-0000)
- coltello per cera, piccolo (No. 1130-0000)



- pinza per piegare secondo *Aderer*, sottile (No. 1026-0100)
- pinza a punta, zigrinata (No. 1221-0200)
- forbici per fogli (No. 2291-0000)
- pinzetta per saldare, 16 cm (No. 2823-0000)
- spessimetro standard (No. 1119-0000)

Descrizione	Art. No.
Kit di strumenti <i>standard</i> contenuto come descritto	1151-0000



Strumento per lucidare	Art. No.	Metalli preziosi		Scheletrati/ Metalli non preziosi		Resine per rivestimento estetico		Resina per protesi		Ceramica		Pagina
		PRE	BRIL	PRE	BRIL	PRE	BRIL	PRE	BRIL	PRE	BRIL	
Spazzolini <i>Bison</i>	763-/ 766-xxxx		•		•		•				•	92
Disco di cotone, montato	205-1000		•		•		•					92
<i>Dia-Finish L</i>	40-xxxx						•				•	92
Disco ondulato in mussolina fine	210-0002		•		•+					•+		93
Disco di lino, siliconato	209-0000		•		•			•				93
Spazzola di pelo di capra	204-0000	•	•			•						93
Spazzola sottile per Co. Cr.	787-1000	•		•								93
<i>Polisoft A</i>	90-0000	+	+									94
Cilindri <i>Polisoft</i>	93-x000	+	+									94
<i>Polisoft</i>	91-0000	•		•								94
Spazzolini in filo d'argento	166-0000	•										94
Gommino al silicone	86-0000	•								•		95
Dischi abrasivi per scheletrati	612-/615-x		+									95
Spazzola chungking	767-2000		+									95
Spazzola in filo d'argento	196-0000		+									96
Spazzola <i>Slim</i>	788-x000								•			96
Spazzola speciale per scheletrica	199-x000		+									96

PRE = prelucidatura BRIL = brillantatura + = Lisciare • = Lucidare

Utensili di lucidatura adatti per ogni materiale e ogni esigenza



Bison

Spazzolino montato disponibile in due diametri per una perfetta lucidatura a specchio con il manipolo.

La composizione unica delle sue setole garantisce una lucidatura a specchio profonda e veloce su leghe, ceramica e resine di rivestimento.

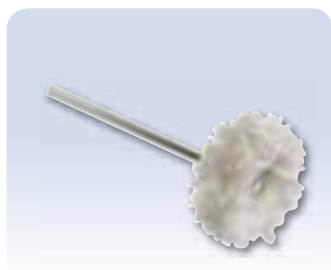
- Setole folte e ben serrate per una lunga durata.

- Particolarmente adatto per lucidare le superfici occlusali e gli spazi interdentali.
- Ottima ricezione della pasta per lucidare.
- Risultati ideali con la pasta per lucidare *Opal*.

Dati tecnici

Diametro	14 mm / 18 mm
Ø del mandrino	2,35 mm
Numero di giri mass. 1/min.	20.000 / 15.000

Descrizione	Art. No. / 25 pz.	Art. No. / 100 pz.
Bison montato, Ø 14 mm	763-1000	763-1100
Bison montato, Ø 18 mm	766-1000	766-1100



Disco in cotone, montato

Per la lucidatura a specchio dei denti e dei rivestimenti in resina con il micro-motore.

- Ottimo assorbimento della pasta per lucidare, senza incollare.
- Di lunga durata.

Dati tecnici

Diametro	22 mm
Numero di giri mass. 1/min.	15.000

Descrizione	Art. No.
Disco in cotone montato, 12 pezzi	205-1000



Dia-Finish L

Due-in-uno: Strumento per lucidare + pasta per lucidare. Dischi di feltro di alta qualità impregnati di particelle finissime di diamante per lucidare la ceramica e le resine di rivestimento.

- Armonizzazione ideale di feltro e diamante.
- Lucidatura più rapida e comoda.
- Molto economico e subito pronto all'uso.
- Dopo la molatura occlusale, lucidatura senza cottura di glassa (**RISPARMIO DI TEMPO!**).

- Ogni confezione contiene un mandrino.

Forma a ruota:

- Lucidatura su ampie superfici.

Forma lenticolare:

- Per lucidature occlusali o interdentali.
- Versione più dura per conservare la forma lenticolare.

Dati tecnici

Diametro	12 mm / 12 mm, 15 mm
Numero di giri mass. 1/min.	15.000

Descrizione	Art. No.
Dia-Finish L ruota semi-duro, Ø 12 mm, 12 pezzi	40-0001
Dia-Finish L ruota duro, Ø 12 mm, 12 pezzi	40-0101
Dia-Finish L lenticolare duro, Ø 12 mm, 12 pezzi	40-0201

Utensili di lucidatura per i professionisti



Disco ondulato in mussolina fina

Per lucidare a specchio superfici estese in resina per protesi.

- Non si sfilacciano, poichè il materiale è tagliato in sbieco.
- Le pieghe della stoffa producono un raffreddamento ottimale per una lucidatura più rapida.

Non impiegare a umido con polvere di pomice!

Dati tecnici	
Diámetro	100 mm
Numero di giri mass. 1/min.	4.000
Spessore	14 mm

Descrizione	Art. No.
Disco ondulato in mussolina, 4 pezzi	210-0002

Agente per lucidatura consigliato: *Resilit* (pagina 152).



Disco in lino, siliconato

Per la prelucidatura delle resine per protesi con pomice umida.

- Crea delle superfici satinatae.
- Non si sfilaccia grazie alla gommatura.
- Lucidatura ottimale anche dei palati profondi.

Dati tecnici	
Diámetro	80 mm
Numero di giri mass. 1/min.	4.000
Spessore	10 mm

Descrizione	Art. No.
Disco in lino siliconato, 4 pezzi	209-0000



Spazzola in pelo di capra

Per lucidare i metalli preziosi e le superfici di resina.

- Buona ricezione della pasta per lucidare per la pre- e la lucidatura a specchio.

Agente di lucidatura consigliato: *Opal L* (pagina 153).

Dati tecnici	
Diámetro	19 mm
Numero di giri mass. 1/min.	15.000

Descrizione	Art. No.
Spazzola in pelo di capra montata, 12 pezzi	204-0000



Spazzola a ranghi convergenti

La spazzola classica per lucidare le leghe al cromo-cobalto o quelle di metalli preziosi duri sulla pulitrice.

- Lucidatura esatta grazie alle setole appuntite.
- Ideale per le zone a spazio ristretto su scheletrati.
- Setole di resistenza elevata anche con forte sollecitazione.

- Perfetto fissaggio sul mandrino grazie al centro di plastica nel nucleo metallico.

Dati tecnici	
Diámetro	≈ 36 mm
Numero di giri mass. 1/min.	4.000

Descrizione	Art. No.
Spazzola sottile, 12 pezzi	787-1000

2 Lisciare e lucidare i metalli



Polisoft A

Per una lucidatura morbida e per lisciare con forza le leghe più dure.

- Ottima alternativa ai gommini o alle punte ai siliconi grazie alla maggiore efficacia.
- Per eliminare ogni segno di rettifica prima del finish di superficie.
- Lunga durata.
- Crea una lucentezza serica e una superficie compatta.

Dati tecnici	
Diametro	22 mm
Numero di giri mass. 1/min.	15.000
Spessore	3 mm

Descrizione	Art. No.
Polisoft A, 50 pezzi	90-0000



Polisoft Cilindro

Liscia e lucida le superfici delle leghe più dure.

- Ottimo per lucidare i ganci e per arrotondare gli spigoli vivi.
- Spettro di impiego individuale, grazie alla forma cilindrica.

Dati tecnici	
Numero di giri mass. 1/min.	15.000

Descrizione	Art. No.
Cilindro Polisoft piccolo, Ø 7 x 24 mm, 12 pezzi	93-1000
Cilindro Polisoft grande, Ø 10 x 28 mm, 12 pezzi	93-2000



Polisoft

Lucida efficacemente le leghe preziose e non preziose.

- Ottima alternativa ai gommini o alle punte di silicone per la prelucidatura.
- Leviga fortemente tutte le superfici di metallo.
- Minimo sviluppo di polvere e di odori.
- Raffreddamento della superficie grazie alla struttura porosa.
- Crea una lucentezza serica.
- Lunga durata.

Dati tecnici	
Diametro	22 mm
Numero di giri mass. 1/min.	15.000
Spessore	3 mm

Descrizione	Art. No.
Polisoft, 50 pezzi	91-0000

Pasta per lucidare consigliata: *Saphir* (vedi pagina 153).



Spazzolini in filo d'argento

Prelucidatura non abrasiva delle superfici occlusali in metallo.

- Ideali per conservare gli stops occlusali o approssimali.
- Lucentezza serica dopo la lucidatura.
- Preparazione alla brillantatura.

Dati tecnici	
Diametro	19 mm
Ø del mandrino	2,35 mm
Numero di giri mass. 1/min.	5.000

Descrizione	Art. No.
Spazzolini in filo d'argento montati, 12 pezzi	166-0000

Lucidatura



Disco al silicone

Disco al silicone per prelucidare la ceramica e il metallo.

- Micrografia superficiale fine.
- Forte abrasione.
- Non forma striature sulla ceramica.
- Ideale anche per le transizioni tra metallo e ceramica.

Dati tecnici	
Diametro	22 mm
Numero di giri mass. 1/min.	15.000
Spessore	3,2 mm

Descrizione	Art. No.
Disco al silicone 100 pezzi	86-0000

Molaggio



Disco abrasivo

Particolarmente adatto all'elaborazione degli scheletri al cromo-cobalto grazie al suo comportamento abrasivo molto aggressivo. I dischi possono essere utilizzati con grande efficacia montati sulla molatrice ad alta velocità (ad es. Demco a pag. 67).

Dati tecnici	
Numero di giri mass. 1/min.	25.000

Descrizione	Art. No.
Disco abrasivo Ø 25 x 3 mm, 100 pz.	612-2000
Disco abrasivo Ø 35 x 3 mm, 100 pz.	615-2000

Omogeneizzare



Spazzola Chungking

Spazzola per la prelucidatura realizzata con una combinazione di setole Chungking e di tela di lino.

- Doppia efficacia, quindi risparmio di tempo.
- Con setole Chungking, per prelucidare e omogeneizzare rapidamente.
- Inserto di tela di lino per lucidare a specchio.

Dati tecnici	
Diametro	≈ 80 mm
Numero di giri mass. 1/min.	4.000

Descrizione	Art. No.
Spazzola Chungking, 12 pezzi	767-2000

Ideale con la pasta per lucidare Saphir (vedi pagina 153).

Gli specialisti della lucidatura



Spazzola in filo d'argento

In filo di acciaio inossidabile, ideale per la prelucidatura degli scheletrati e delle placche palatali.

- Ottima manipolazione grazie al grande diametro di 51 mm.
- Non asporta materiale in superficie – la tessitura rimane inalterata.
- Scheletrati di lucentezza serica.

Dati tecnici	
Diametro	≈ 51 mm
Numero di giri mass. 1/min.	3.000

Descrizione	Art. No.
Spazzola in filo d'argento, 2 pz.	196-0000

Prelucidatura delle resine per protesi



Slim

La spazzola per lucidare Slim è particolarmente adatta a lucidare gli spazi interdentali sulle protesi in resina.

- Spazzola sottile per lucidare con precisione con la pulitrice.
- Gli spazi intermedi della spazzola garantiscono un effetto raffreddante.
- Le setole morbide impediscono una forte abrasione.

Dati tecnici	
Diametro	44 mm
Numero di giri mass. 1/min.	4.000

Descrizione	Art. No.
Spazzola per lucidare Slim, 12 pezzi	788-1000
Spazzola per lucidare Slim, 100 pezzi	788-2000



Spazzola speciale per scheletrati

Ideale per lucidare gli scheletrati in cromo-cobalto con la pasta per lucidare.

- Le setole corte (10 mm) e robuste sono altamente resistenti.
- Spazzola sottile (12 mm) per una buona accessibilità.
- Doppia fila di setole Chungking di 1a qualità.
- Corpo di plastica con centro di legno.

Dati tecnici	
Diametro	≈ 65 mm
Numero di giri mass. 1/min.	6.000

Descrizione	Art. No.
Spazzola speciale per scheletrati, 12 pezzi	199-1000
Spazzola speciale per scheletrati, 100 pezzi	199-2000



Disco separatore	Art. No.				Campo di impiego				Pagina
		Rinforzato con fibre di vetro	Diamantato	Velocità consigliata	Metalli preziosi	Scheletrati/Mnp	Ceramica	Gesso	
<i>Plastercut</i> diamantato	33-xxxx		•	10000				•	98
Rinforzato con fibre di vetro	58-10xx	•		25000		•			98
Rinforzato con fibre di vetro	59-10xx	•		25000		•			98
Standard 38 mm	65-2000			25000		•			99
Standard 37 mm	66-2000			25000		•			99
Standard 32 mm	68-2000			25000		•			99
Standard 24 mm	67-2000			25000	•	•	•		99
Sottile, flessibile	72-0000			24000	•				99
<i>Ultra-Fine</i> , sottilissimo	71-0000			20000	•				99
Universale	74-0000			20000	•		•		99
<i>Bi Flex</i> diamantato	27-1000		•	15000			•		100
Sottile	69-2000			20000			•		100
Estremamente sottile	70-2000			20000			•		100
<i>Turbo Flex S</i> diamantato	29-0100		•	15000			•		100
<i>Ultracut</i> sinterizzato ai diamanti	73-0000			15000			•		101
<i>Dynex</i>	57-xx40	•		38000		•			101
<i>Dynex</i>	57-0322	•		50000	•	•			101

Una gamma completa di dischi separatori



Grandezza naturale

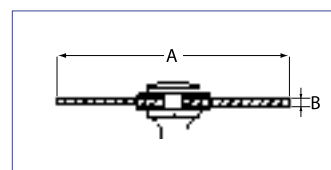


Plastercut

Dischi separatori diamantati per sezioni i monconi sull'arcata.

- Taglio veloce e preciso senza angolarsi.
- La stabilità del materiale di supporto garantisce un funzionamento molto equilibrato.
- Due diametri e larghezze di taglio diverse.
- Le perforazioni sul disco garantiscono maggiore trasparenza di taglio.

- Durata elevata dello strato diamantato galvanizzato.



Dati tecnici

Diametro	30 mm (1,18 inch)
Spessore	0,3 mm (0,01 inch)
Diametro del fusto	2,35 mm (0,09 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	10.000

Dati tecnici

Diametro	45 mm (1,77 inch)
Spessore	0,35 mm (0,01 inch)
Diametro del fusto	2,35 mm (0,09 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	10.000

Descrizione

Plastercut, montato, pezzo

Art. No.

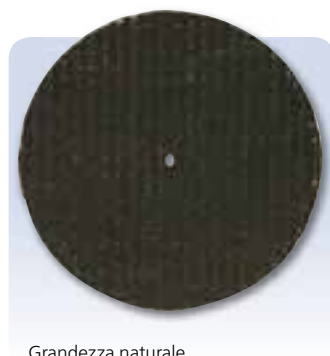
33-1300

Descrizione

Plastercut, montato, pezzo

Art. No.

33-1450



Grandezza naturale



Dischi separatori rinforzati con fibra di vetro

Di alta qualità e resistente. Forza di taglio particolarmente elevata con un'estrema resistenza alla rottura.

Dati tecnici

Diametro	40 mm (1,57 inch)
Spessore	1,0 mm (0,04 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	25.000

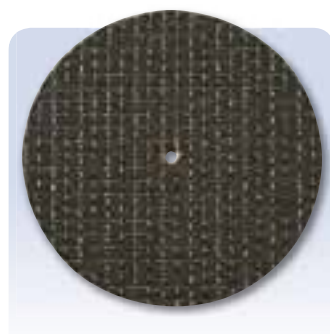
Descrizione

Disco separatore 40 mm, 25 pezzi

58-1040

Disco separatore 22 mm, 25 pezzi

58-1022



Grandezza naturale



Dischi separatori rinforzati con fibra di vetro

Modello standard, robusto e conveniente. Per separare canali di colata grossi e per elaborare gli scheletrati.

Dati tecnici

Diametro	40 mm (1,57 inch)
Spessore	1,0 mm (0,04 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	25.000

Descrizione

Disco separatore 40 mm, 25 pezzi

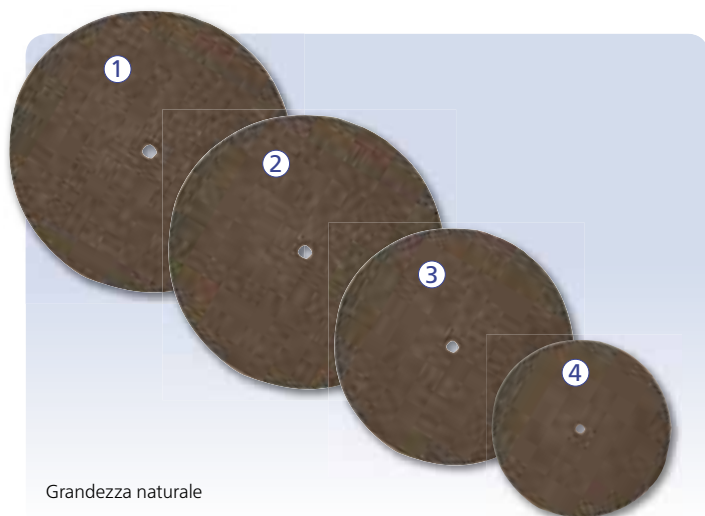
59-1040

Disco separatore 22 mm, 25 pezzi

59-1022

modello conveniente

Dischi separatori per leghe vili, metalli preziosi e ceramica



Grandezza naturale

Disco separatore standard

Lunga durata e forte asportazione. Per separare i canali di colata in leghe al cromo-cobalto.

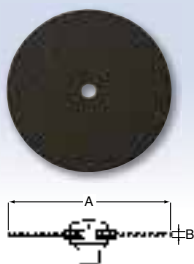
Stabile. Particolarmente adatto per l'elaborazione degli scheletrati.

Molto robusto. Per molare i canali di colata e rettificare le leghe al cromo-cobalto.

Dati tecnici	
Numero di giri mass. 1/min.	25.000

Descrizione	Art. No.
① Disco separatore 38 mm, 100 pz.	65-2000
② Disco separatore 37 mm, 100 pz.	66-2000
③ Disco separatore 32 mm, 100 pz.	68-2000
④ Disco separatore 24 mm, 100 pz.	67-2000

Grandezza naturale



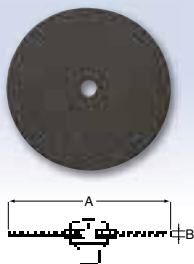
Disco separatore per metalli preziosi

Dischi separatori per metalli preziosi, sottili e flessibili, con abrasione ridotta.

Dati tecnici	
Diametro	22 mm (0,87 inch)
Spessore	0,3 mm (0,01 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	24.000

Descrizione	Art. Nr.
Disco separatore MP, 100 pezzi	72-0000

Grandezza naturale



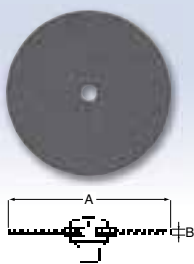
Disco separatore Ultra-Fine

Disco separatore estremamente sottile e resistente alla flessione, per metalli preziosi. Adatto per i lavori di separazione più fini.

Dati tecnici	
Diametro	22 mm (0,87 inch)
Spessore	0,17 mm (0,01 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	20.000

Descrizione	Art. No.
Ultra Fine, 50 pezzi	71-0000

Grandezza naturale



Disco separatore per metalli preziosi e ceramica

Impiego universale, per separare e molare i metalli preziosi e la ceramica.

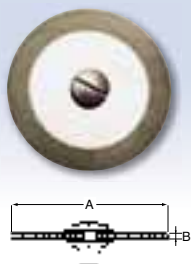
- Particolarmente adatto ad allineare i passaggi tra metallo e ceramica.
- Non lascia alcuna striscia di rettifica scura sulla ceramica.

Dati tecnici	
Diametro	22 mm (0,87 inch)
Spessore	0,3 mm (0,01 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	20.000

Descrizione	Art. No.
Disco separatore MP/ Ceramica, 100 pezzi	74-0000

Dischi separatori per ceramica

Grandezza naturale



Bi-Flex

Disco per separare la ceramica estremamente flessibile, con rivestimento bilaterale.

- Rivestimento fine al diamante per separare e profilare nel pieno rispetto dei materiali.

Dati tecnici

Diametro	22 mm (0,87 inch)
Spessore	0,15 mm (0,01 inch)
Diametro del fusto	2,35 mm (0,09 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	15.000

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Bi-Flex montato, pezzo	27-1000

Grandezza naturale



Dischi separatori per ceramica

Disco separatore per separare e rifinire i ponti in ceramica.

- Stabilità elevata e ridotto sviluppo di calore.

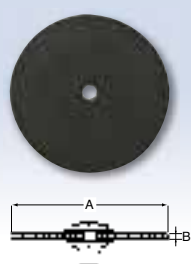
Dati tecnici

Diametro	22 mm (0,87 inch)
Spessore	0,38 mm (0,01 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	20.000

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Dischi separatori per ceramica, 50 pezzi	69-2000

grandezza naturale



Dischi separatori per ceramica

Disco speciale super-sottile per le separazioni più fine sulle protesi ceramiche.

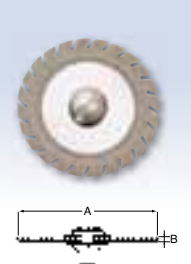
Dati tecnici

Diametro	22 mm (0,87 inch)
Spessore	0,2 mm (0,01 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	20.000

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Dischi separatori per ceramica, 50 pezzi	70-2000

Grandezza naturale



Turbo-Flex S con intagli obliqui

Disco separatore diamantato su entrambi i lati, dentato, per separazioni su ceramica.

- Gli intagli garantiscono il raffreddamento e servono ad asportare la polvere di rettifica.
- Grazie all'elevata flessibilità, ideali per gli spazi interdentali.

Dati tecnici

Diametro	19 mm (0,75 inch)
Spessore	0,15 mm (0,01 inch)
Diametro del fusto	2,35 mm (0,09 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	15.000

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Turbo-Flex S montato, pezzo	29-0100

Dischi separatori forti

Grandezza naturale



Il disco è sinterizzato sul margine esterno ca. 1-2 mm.



Ultracut disco separatore diamantato sinterizzato

Disco bilateralmente diamantato e sinterizzato per separazioni su ceramica.

- Di lunga durata, grazie al rivestimento diamantato sinterizzato.
- Micrografia fine.
- Flessibilità elevata.

Dati tecnici

Diametro	20 mm (0,79 inch)
Spessore	0,15 mm (0,01 inch)
Diametro del fusto	2,35 mm (0,09 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	15.000

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Ultracut montato, pezzo	73-0000

Dynex

Dischi separatori estremamente robusti con reticolato di rinforzo bilaterale High-Tech alle fibre di vetro. Ideali per separare e molare tutte le leghe tradizionali. Questi dischi separatori si distinguono per la massima azione di taglio e il minimo grado di usura. Un nuovo processo produttivo e un legante speciale garantiscono massima resistenza anche a velocità elevate e uno sviluppo ridotto di calore.

0,3 x 22 mm – Il super flessibile

- adatto per tutte le leghe preziose e non preziose in protesi fissa.
- molto flessibile e altamente efficace anche con velocità rotazionali fino a 50.000 giri al minuto.
- grazie al minimo sviluppo di calore meno effetti deleteri sui materiali.
- quasi indistruttibile addirittura con carichi estremi (ad es. se angolato).

0,5 x 40 mm – Il veloce

- separare in pochi secondi le leghe al cromo cobalto e le leghe vili.
- massima azione di taglio con usura molto ridotta.
- necessita solo poca pressione di utilizzo.
- minimo sviluppo di calore.

1,0 x 40 mm – Il forte

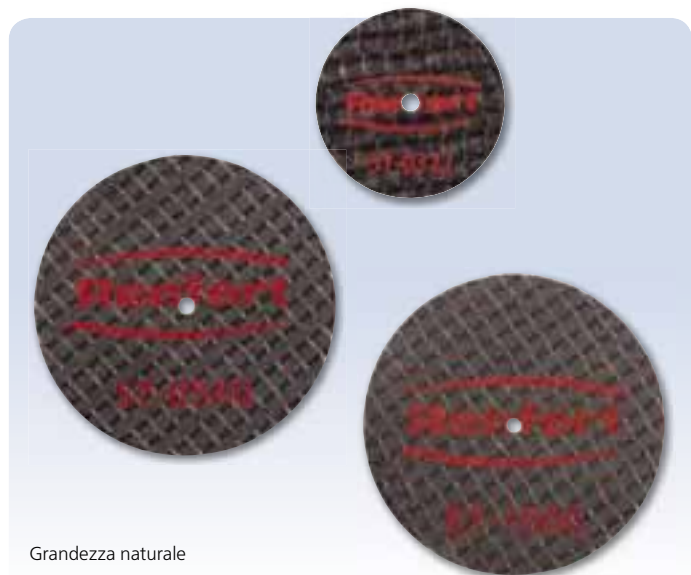
- per tutte le leghe al cromo cobalto e per le leghe vili.
- separare e sgrossare i canali di colata in un'unica operazione.
- usura estremamente ridotta con massima azione di taglio.
- per l'utilizzo sul manipolo e sulla molatrice ad alta velocità (ad es. Demco).

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Dynex 0,3 mm, 20 pezzi	57-0322
Dynex 0,5 mm, 20 pezzi	57-0540
Dynex 1 mm, 20 pezzi	57-1040

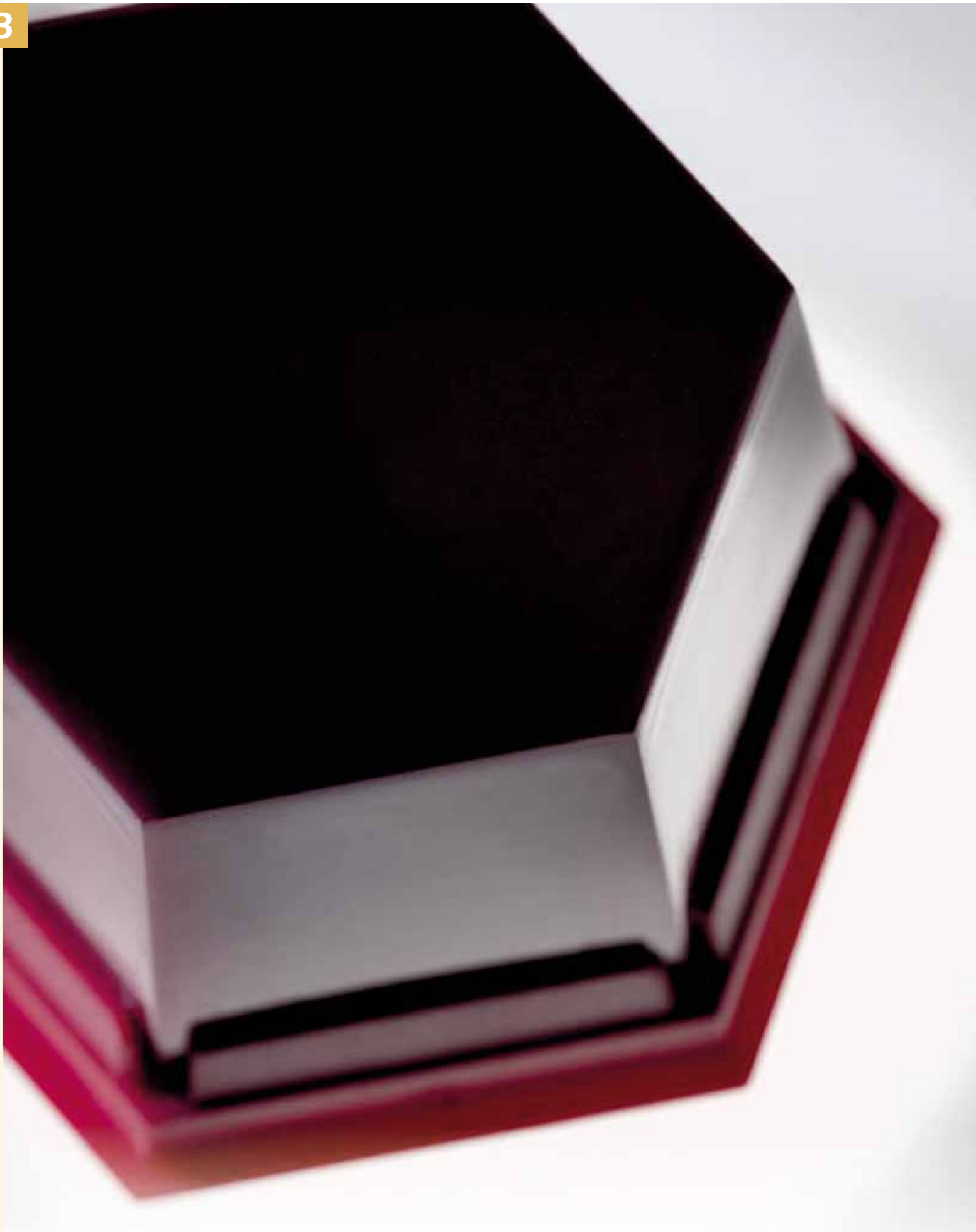
Dati tecnici

Diametro	57-0322: 22 mm (0.87 inch) 57-xx40: 40 mm (1.57 inch)
Spessore	57-0322: 0,3 mm (0.01 inch) 57-0540: 0,5 mm (0.02 inch) 57-1040: 1,0 mm (0.04 inch)
Numero di giri mass. 1/min.	57-0322: 50.000 57-xx40: 38.000



Grandezza naturale





Materiali

Pin-Cast, forme per basette	Pagina 104
Perni	Pagina 105
Incollare, sigillare, verniciare, isolare	Pagina 115
Cere.....	Pagina 126
Accessori per il laboratorio / Ausili.....	Pagina 145

Basi per modelli con sistema

Pin-Cast Forme per zoccoli

Il sistema per basi dei modelli consente di realizzare le basette sulle arcate in gesso con efficacia.

Confezionare i modelli in due sequenze

1. Zoccolo primario:

- Zoccolare l'arcata isolata con i pins.
- Formabasetta disponibile in tre altezze diverse adatte a quasi tutti i pins consueti.
- Posizionamento esatto dei dischi ritentivi metallici.

2. Zoccolo secondario:

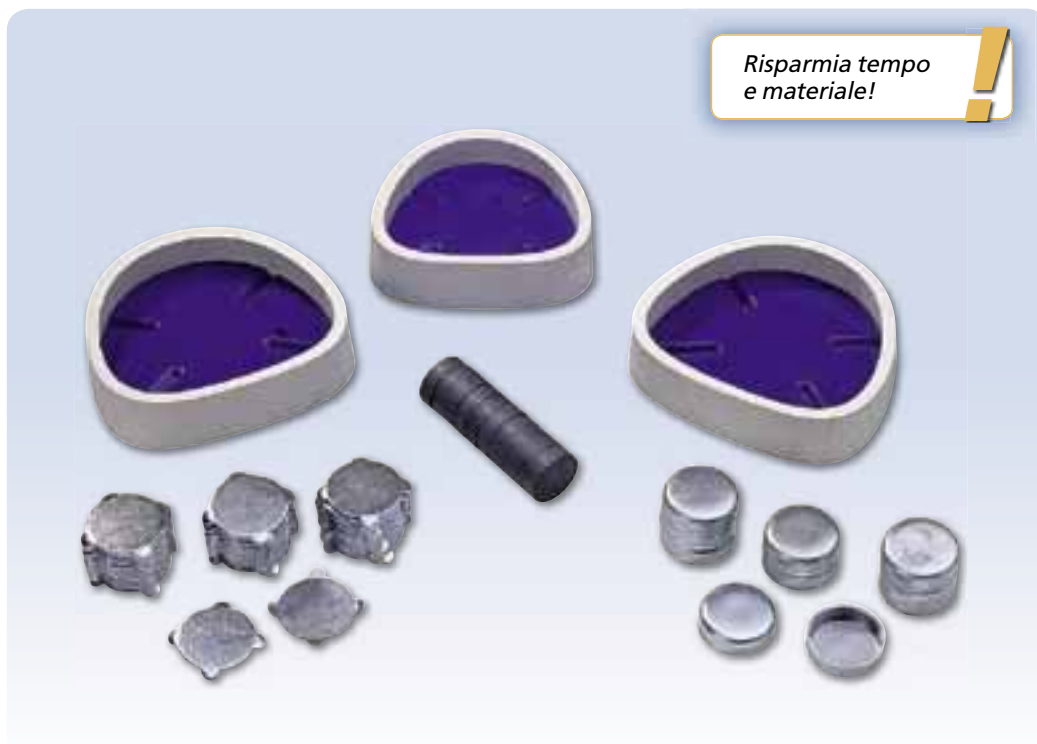
- Togliere la piastra che serve da base del formabasetta.
- Isolare lo zoccolo in gesso.
- Applicare la calamita con il porta-calamita.
- Riempire di gesso lo zoccolo secondario.

Prima di separare i due zoccoli, squadrarli assieme fino ad ottenere la misura necessaria.

Vantaggi

- Sistema per basi dei modelli molto semplice con parti per la maggioranza riutilizzabili.
- Consumo di gesso ridotto.
- Zoccoli primari e secondari precisi con sistema split-cast.
- Dopo la messa in articolazione, i modelli si tolgono facilmente e si riposizionano con precisione.
- Basi con altezza adatta ai *Bi-Pins*, agli *Smart-Pins* della Renfert e a tutti i perni consueti con perni lunghi 12,5 mm, 13,5 mm e 17,5 mm.
- Disponibile in due misure – per arcate piccole o grandi.
- Dischi ritentivi e portacalamite.

Risparmia tempo e materiale!



Zoccolatura dell'arcata con i perni.



Togliere la piastra di base.



Isolare gesso / gesso.



Dopo l'inserimento del porta-calamite con la calamite, colare la base secondaria.



Togliere l'anello elastico dopo l'indurimento del gesso.



Messa in articolazione dell'arcata zoccolata con base secondaria.

Descrizione dei kit	Alt. della base	Art. No.
Kit per <i>Bi-Pin</i> corto con guaina (No. 326)	13,5 mm	410-0326
Kit per <i>Bi-Pin</i> lungo con guaina (No. 346)	17,5 mm	410-0346
Kit per <i>Smart-Pin</i> (No. 366), <i>Bi-V-Pin</i> (No. 328) con guaina e Pro-Fix (No. 367)	12,5 mm	410-0366

Contenuto per confezione: 2 forme per zoccoli grandi, 1 forma per zoccolo piccola, 2 anelli elastici grandi, 1 anello elastico piccolo, 10 calamite, 10 porta-calamite, 40 dischi di ritenzione

Descrizione delle parti singole	Art. No. grande	Art. No. piccolo
Calamite e porta-calamite, 30 pezzi cad.	413-0000	
Dischi ritentivi, 120 pezzi	414-0000	
Anelli elastici (23,5 mm) per <i>Bi-Pin</i> corto (altezza della base 13,5 mm), 5 pezzi	412-0326	412-1326
Anelli elastici (27 mm) per <i>Bi-Pin</i> lungo (altezza della base 17,5 mm), 5 pezzi	412-0346	412-1346
Anelli elastici (21,7 mm) per <i>Smart-Pin</i> e <i>Bi-V-Pin</i> (altezza della base 12,5 mm), 5 pezzi	412-0366	412-1366
Forma per zoccolo, 3 pezzi	411-0000	411-1000



Pins	Art. No.	Guaina	Lunghezza del perno	Lunghezza della testa	Alt. della base Pin-Cast	Pag.
<i>Bi-V-Pin</i>	329-x000	plastica	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	106
<i>Bi-V-Pin</i>	328-x000	metallo	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	107
<i>Bi-Pin lungo</i>	346-x000	metallo	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	108
<i>Bi-Pin corto</i>	326-x000	metallo	13,5 mm	5,5 mm	13,5 mm	108
<i>Bi-Pin lungo con spillo</i>	343-x000	metallo	17,5 mm	4,0 mm	17,5 mm	109
<i>Bi-Pin corto con spillo</i>	323-x000	metallo	13,5 mm	4,0 mm	13,5 mm	109
<i>Bi-Pin lungo</i>	353-3000	senza guaina	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	110
<i>Bi-Pin corto</i>	336-2000	senza guaina	13,5 mm	5,5 mm	13,5 mm	110
<i>Bi-Pin con spillo</i>	352-x000	senza guaina	17,5 mm	4,0 mm	17,5 mm	110
<i>Pro-Fix</i>	367-x000	plastica	11,6 mm	5,5 mm	12,5 mm	111
<i>Bi-Fix-Pin</i>	345-x000	senza guaina	17,5 mm	5,5 mm	17,5 mm	112
<i>Perno ad arco in ottone</i>	355-x001	senza guaina	17,0 mm	5,0 mm	17,5 mm	112
<i>Perno ad arco in ottone</i>	355-x002	senza guaina	17,0 mm	5,0 mm	17,5 mm	112
<i>Smart-Pin</i>	366-2x00	metallo	12,5 mm	5,5 mm	12,5 mm	112

Accessori per perni	Art. No.	Ø	Pag.
<i>Anelli di ritenzione</i>	393-0000	-	113
<i>Cappette di gomma</i>	322-0000	-	113
<i>Fresa con gradino per perni</i>	5010-0003	2,0 mm	113
<i>Fresa per Smart-Pin</i>	367-0000	1,6 mm	113
<i>Fresa per Bi-Pin</i>	347-0000	2,0 mm	113

Perni con guaina e profilo a V



Le cappette di gomma risparmiano tempo e aumentano la precisione (vedi a pagina 113).



Designed by Laux

Bi-V-Pin con guaina in materia plastica

Pin sottile per modelli con due perni di guida, particolarmente adatto per denti affollati e spazio ridotto.

- Il profilo a forma di V permette la sua utilizzazione su monconi molto stretti ad es. per incisivi inferiori.
- Necessita di un solo foro per moncone.
- Raggiunge facilmente la posizione definitiva grazie alla forma conica del perno.
- Guaina aperta verso il basso per evitare la formazione di residui e facilitare la pulizia.
- Riposizionamento riproducibile del perno, senza rialzo occlusale.
- Base piccola grazie al perno di lunghezza ridotta (12,5 mm).

Guaina di materia plastica
Grazie alla funzione Easy-Glide i movimenti bruschi causati da una frizione bloccata e la deformazione dei ponti minuziosamente modellati appartengono ora al passato:

- Sollevare il modellato senza immettere tensioni, grazie al perno che scorre su una nervatura di guida particolare con una frizione dolce e uniforme.
- Grazie al breve percorso di frizione di 1 mm (posizione definitiva) è possibile sollevare facilmente e con sicurezza anche delle strutture complesse di ponti con ad es. monconi divergenti.
- Una fessura di scarico garantisce una frizione uniforme di tutti i perni nella guaina poiché compensa in modo

efficace le eventuali tolleranze dei perni.

- Adattamento di precisione e sostegno sicuro anche dopo aver inserito e disinserto il perno più volte, perchè le nervature di guida cedono al perno metallico, senza causare abrasione.
- Tenuta ideale nello zoccolo del modello grazie alle ritenzioni situate sulla parte esterna della guaina in plastica.
- Le membrane sulla parte inferiore della guaina impediscono efficacemente l'infiltrazione del gesso durante la costruzione della base del modello.
- Le guaine sono fabbricate in una materia plastica speciale che non si deforma con l'umidità o con il calore (getto di vapore).



Dati tecnici

Lunghezza del perno	12,5 mm
Lunghezza della testa	5,5 mm
Ø testa	2,0 mm
Larghezza mass. della guaina	3,8 mm

Descrizione	Art. No. 100 pezzi	Art. No. 1.000 pezzi
Bi-V-Pin con guaina in plastica	329-1000	329-2000

Compatibile al sistema per basi Pin-Cast (vedi a pagina 104).

Perni con guaina e profilo a V



Bi-V-Pin con guaina di metallo

Pin sottile per modelli con due perni di guida, particolarmente adatto per denti affollati e spazio ridotto.

- Il profilo a forma di V permette la sua utilizzazione su monconi molto stretti ad es. per incisivi inferiori.
- Necessita di un solo foro per moncone.
- Raggiunge facilmente la posizione definitiva grazie alla forma conica del perno.
- Guaina aperta verso il basso per evitare la formazione di residui e facilitare la pulizia.
- Riposizionamento del perno riproducibile, senza rialzo occlusale.
- Base piccola grazie al perno di lunghezza ridotta (12,5 mm).

Guaina di metallo

- Sia il perno che la guaina sono nichelati a specchio – nessun'ossidazione.
- Adattamento di precisione con leggera frizione tra il perno e la guaina.

Guida precisa

Grazie ad un processo produttivo hi-tech, la guida dei perni è così precisa che si utilizzano perni e guaine in metallo dello stesso lotto senza mischiarli, perché la macchina di produzione viene costantemente ritarata sul valore più esatto. L'accoppiamento preciso dei due elementi permette all'odontotecnico di ottenere risultati di altissima precisione.

Manipolazione dei monconi

La manipolazione di un moncone è resa più pratica dalla presenza del perno. Il tecnico può tenere il moncone per il perno per maggiore sicurezza. Un altro vantaggio: grazie alla prolunga e alla migliore impugnatura, realizzare le cappette di cera per immersione è molto più ergonomico e porta quindi a risultati migliori.



Dati tecnici

Lunghezza del perno	12,5 mm
Lunghezza della testa	5,5 mm
Ø testa	2,0 mm
Larghezza mass. della guaina	3,6 mm

Descrizione

Bi-V-Pin con guaina di metallo

Art. No.

100 pezzi

Art. No.

1.000 pezzi

328-1000

328-2000

Compatibile al sistema per basi Pin-Cast (vedi a pagina 104).

Perni speciali con guaina per modelli di precisione

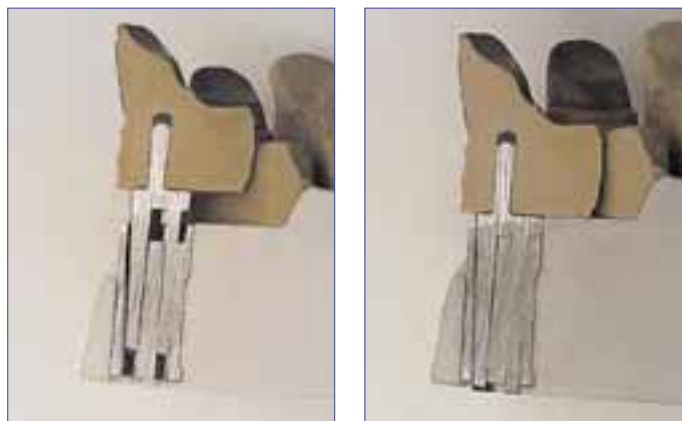


Bi-Pin lungo / corto con guaina

Pin per modelli con doppio perno di guida per un posizionamento preciso e a prova di rotazione del moncone.

- Il perno e la guaina sono nichelati a specchio – nessuna ossidazione.
- Necessita solo un foro per moncone.
- Adattamento di precisione tramite leggera frizione tra perno e guaina.
- Raggiunge facilmente la posizione definitiva grazie al perno di forma conica.
- Guaina aperta verso il basso per evitare la formazione di resii e facilitare la pulizia.

- Posizionamento riproducibile senza rialzo dell'occlusione.



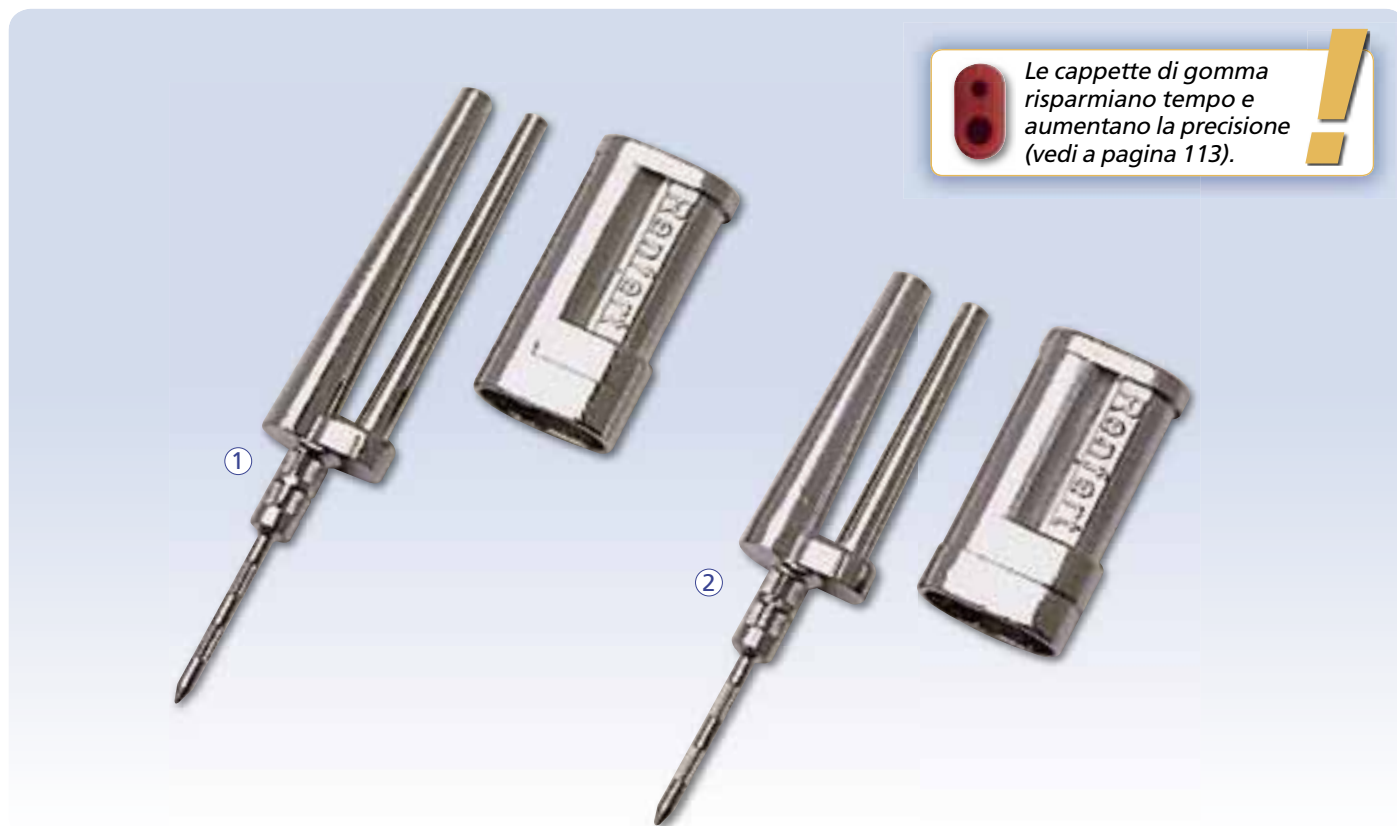
Dati tecnici

Lunghezza del perno	17,5 mm / 13,5 mm
Lunghezza della testa	5,5 mm
Ø testa	2,0 mm
Larghezza mass. della guaina	3,6 mm

Descrizione

Descrizione	Art. No. 100 pezzi	Art. No. 1.000 pezzi
Bi-Pin lungo con guaina	346-1000	346-2000
Bi-Pin corto con guaina	326-1000	326-2000

Perni con guaina e spillo



Le cappette di gomma risparmiano tempo e aumentano la precisione (vedi a pagina 113).



Bi-Pin lungo / corto con guaina e spillo

Perno per modelli nichelato a specchio con guida doppia. Uno spillo speciale per il fissaggio nell'impronta riduce notevolmente il tempo necessario a confezionare il modello.

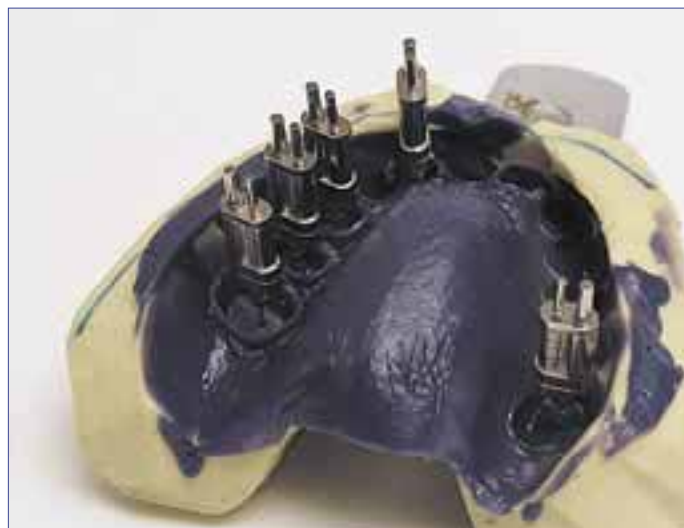
- Spillo lungo che garantisce un fissaggio sicuro nell'impronta.
- L'arcata e la base possono essere confezionate l'una dopo l'altra nell'impronta.
- Doppia utilità del modello: 1. modello di lavoro con monconi sezionati 2. modello anatomico

- Il perno e la guaina sono nichelati a specchio – nessuna ossidazione.
- Adattamento di precisione tramite leggera frizione tra perno e guaina.
- Raggiunge facilmente la posizione definitiva grazie al perno di forma conica.
- Guaina aperta verso il basso per evitare la formazione dei residui e facilitare la pulizia.
- Posizionamento riproducibile senza rialzo dell'occlusione.

Dati tecnici

Lunghezza del perno	17,5 mm / 13,5 mm
Lunghezza della testa	4,0 mm
Ø testa	1,9 mm
Larghezza mass. della guaina	3,6 mm
Lunghezza dello spillo	8,0 mm

Descrizione	Art. No. 100 pezzi	Art. No. 1.000 pezzi
Bi-Pin lungo con guaina e spillo	343-1000	343-2000
Bi-Pin corto con guaina e spillo	323-1000	323-2000



3 Bi-Pins senza guaina



Bi-Pin lungo / corto

Pin per modelli nichelato a specchio con due perni di guida.

- Necessita di solo un foro per moncone.
- Il doppio perno di guida evita la rotazione.
- Frizione ottimale con perno di forma conica.
- Anche dopo lungo tempo, nessuna ossidazione del perno.
- Adatto per denti affollati grazie al perno di forma sottile.



Dati tecnici

Lunghezza del perno	17,5 mm / 13,5 mm
Lunghezza della testa	5,5 mm
Ø testa	2,0 mm
Larghezza mass. del perno	2,9 mm

Descrizione

Descrizione	Art. No.	1000 pezzi
Bi-Pin lungo	353-3000	
Bi-Pin corto	336-2000	



Bi-Pin con spillo

Pin per modelli con doppio perno di guida e spillo per un fissaggio nell'impronta.

- Spillo lungo che garantisce un fissaggio sicuro nell'impronta.
- L'arcata e la base possono essere confezionate l'una dopo l'altra nell'impronta.
- Il perno è nichelato a specchio – nessuna ossidazione.
- Doppia utilità del modello:
 1. modello di lavoro con monconi sezionati
 2. modello anatomico
- Raggiunge facilmente la posizione definitiva grazie al perno di forma conica.
- Lo spillo si toglie facilmente senza danneggiare il moncone.



Le cappette di gomma risparmiano tempo e aumentano la precisione (vedi a pagina 113).



Dati tecnici

Lunghezza del perno	17,5 mm
Lunghezza della testa	4,0 mm
Ø testa	1,9 mm
Lunghezza dello spillo	8,0 mm
Larghezza mass. del perno	2,9 mm

Descrizione

Descrizione	Art. No.	Art. No.
	100 pezzi	1000 pezzi
Bi-Pin lungo con spillo	352-1000	352-3000

Più precisione non è possibile ...



Pro-Fix Pin di alta precisione con guaina in plastica

Perno per modelli con funzione Easy-Glide e un perno di guida.

Grazie al percorso di frizione molto breve di 1 solo mm e alle guide parallele all'interno della guaina, consente:

- Di sollevare il modellato in modo controllato e senza movimenti bruschi.
- La geometria particolare della guaina in plastica garantisce inoltre un supporto sicuro al perno con minima mobilità intrinseca.
- La frizione uniforme dei perni consente di sollevare qualsiasi moncone in modo regolare.

Questa particolarità innovativa è una caratteristica di Pro-Fix:

La cappetta integrata nella guaina risparmia tempo, mantiene la precisione e dona ai vostri modelli un aspetto professionale.

Protezione:

- I perni e/o le guaine non vengono danneggiati mentre li si libera dal gesso con una fresa.
- Nella fase di zoccolatura, il gesso non penetra nella guaina.
- I perni non tengono nel gesso quindi nessun'alterazione negativa della frizione.

Facile manipolazione:

- Semplice applicazione delle guaine anche in situazioni difficili con spazio ridotto.
- Comoda rimozione delle cappette con la punta in metallo in dotazione.

Proprietà del materiale della guaina:

- Il materiale plastico appositamente sviluppato è resistente all'umidità, al calore e all'abrasione. La precisione si mantiene in modo duraturo senza alcuna perdita di frizione.



Trovate la punta per pins adatta art. No. 367-0000, Ø 1,6 mm, a pag. 113.

Compatibile al sistema per basi Pin-Cast (vedi a pag. 104). Consigliamo una basetta di 12,5 mm di altezza.

Dati tecnici

Lunghezza del perno	11,6 mm
Lunghezza del perno + guaina	12,0 mm
Lunghezza della testa	5,5 mm
Ø della testa	1,6 mm
Ø della guaina	3,0 mm
Ø max. del perno	2,5 mm

Descrizione

Pro-Fix Perno di precisione con guaina in plastica

Art. No.

100 pezzi

367-1000

Art. No.

1.000 pezzi

367-2000

3 Perni particolari



Dati tecnici

Lunghezza del perno	17,5 mm
Lunghezza della testa	5,5 mm
Ø testa	2,0 mm
Larghezza mass. del perno	2,9 mm
Lunghezza dell'ago	43,0 mm

Bi-Fix-Pin

Pin per modelli con guida doppia e filo di fissaggio per un posizionamento esatto nell'impronta.

- Ideale per la confezione effettiva di un modello sezionato senza foragessi.
- Per modelli anatomici con monconi sfilabili.

- Raccomandabile in modo particolare per denti affollati e impronte difficili.
- Nessun danneggiamento dell'impronta nell'ambito della preparazione.
- Due perni di guida impediscono la rotazione del pin.

Descrizione	Art. No. 100 pezzi	Art. No. 1.000 pezzi
Bi-Fix-Pin	345-1000	345-3000



Dati tecnici

Lunghezza del perno	17,0 mm
Lunghezza della testa	5,0 mm
Ø testa	2,0 mm
Lunghezza dell'ago	43,0 mm
Ø max. del perno	3,2 mm

Perno ad arco in ottone

Pin per modelli per il fissaggio nelle impronte complicate.

- Fissaggio possibile in due varianti:
 1. filo di fissaggio appuntito: si dovrebbe infilare un po' più profondamente nell'impronta per una tenuta ideale.

- 2. filo di fissaggio a punta piatta: la punta appiattita evita una rotazione del perno.
- Forma sottile ideale per monconi snelli.
- A prova di rotazione grazie alla punta appiattita.

Descrizione	Art. No. 100 pezzi	Art. No. 1.000 pezzi
Perno ad arco appuntito	355-1001	355-3001
Perno ad arco a punta piatta	355-1002	355-3002



Smart-Pin con guaina

Pin per modelli corto e stretto con guida ottimale nella guaina di metallo.

- Accoppiamento conico ed esatto dei perni nella guaina.
- Consente di realizzare delle basette basse.
- Una riduzione del gesso impiegato garantisce una riduzione dell'espansione dei modelli.
- Ideale per situazioni con spazio ridotto ad es. nell'ambito degli incisivi.
- Testa ritentiva particolarmente sottile (1,6 mm) per monconi snelli.

Dati tecnici

Lunghezza del perno	12,5 mm
Lunghezza della testa	5,5 mm
Ø testa	1,6 mm
Ø max. del perno	2,0 mm
Ø della guaina	2,5 mm

Descrizione	Art. No.
Smart-Pin 1.000 pezzi	366-2000
Guaine per Smart-Pin, 1.000 pezzi	366-2100



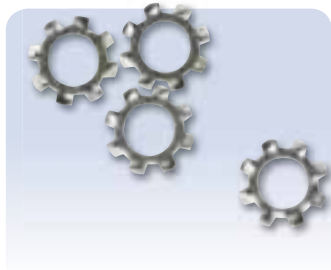
Compatibile al sistema per basi Pin-Cast (vedi a pag. 104).

Info

Suggerimento:

Prima di isolare il modello, inserire le guaine sui perni. In tal modo si evita che il perno e la guaina si incollino tra loro.

Fissaggio delle arcate sezionate



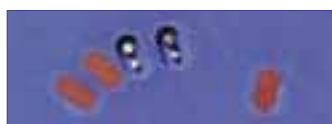
Anelli di ritenzione zincati

Elementi ritentivi per l'ancoraggio sicuro delle sezioni non estraibili delle arcate.

- Impiego individuale per il fissaggio di sezioni di misura diversa.
- Posizionamento semplice all'inizio della fase di indurimento del gesso nell'arcata.

Descrizione	Art. No.
Anelli di ritenzione, 1.000 pezzi	393-0000

Accessori per perni



Cappette di gomma

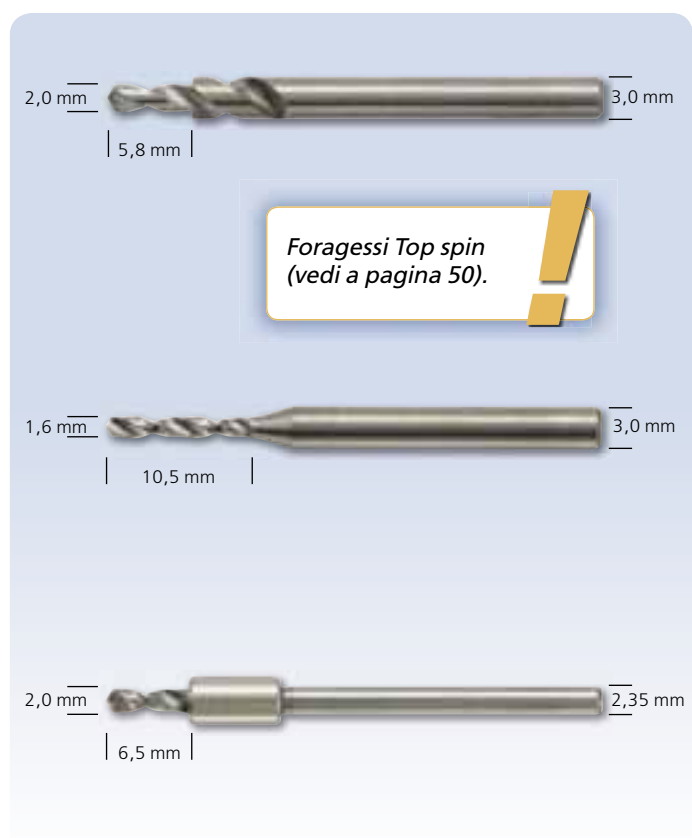
Evitano il danneggiamento dei perni e delle guaine durante la squadratura basale dei modelli.

- Adatte per tutti i perni *Bi-Pins* della Renfert.
- Anche come orientamento per definire la posizione dei perni.
- Da togliersi solo prima della messa in articolazione. I perni

di guida dei pins sono „a vista“ basalmente. **Nessuna rifinitura necessaria!**

- È possibile riusarle più volte.

Descrizione	Art. No.
Cappette di gomma per <i>Bi-Pins</i> , 500 pezzi	322-0000



Fresa con gradino, per perni

Si utilizza per realizzare un foro a due diametri con la foragessi.

- Ideale per *Bi-Pins* e *Pindex-Pins*.
- Il gradino fresato forma una riserva per la colla istantanea

necessaria al fissaggio dei pins.

Descrizione	Art. No.
Punta per perni con gradino, 3 pezzi	5010-0003

Fresa per Smart-Pin

Per realizzare il foro per il perno con la foragessi.

- specifica per *Smart-Pin*.
- profondità di foratura ottimale predeterminata dalla testa della punta.

Descrizione	Art. No.
Punta per <i>Smart-Pin</i> , 3 pezzi	367-0000

Fresa per Bi-Pin

Per eseguire la foratura per il perno con il micromotore.

- Per *Bi-Pin* e *Bi-V-Pin*.
- Profondità di foratura ideale grazie all'arresto.

Descrizione	Art. No.
Punta per <i>Bi-Pin</i> , 3 pezzi	347-0000



Incollare

Descrizione	Art. No.	Viscosità in mPa.s	Campo d'impiego
Colla Sekundenkleber "l'universale"	1733-0100 1733-0050	≈ 14	Colla speciale per incollare il gesso "fresco" (ca. 5–6 ore dopo la colata). Ideale per sigillare . Per incollare gesso, resine, metalli, ceramica.
Colla Sekundenkleber "l'energetica"	1733-2000 1733-2050	≈ 18	Colla speciale per incollare il gesso „secco" (vecchio di 1–2 giorni). Ideale per un incollaggio rapido di gesso, resina, metallo, ceramica.
1733 G "l'inodore"	1733-2500	≈ 11	Colla speciale inodore per incollare il gesso "fresco" (ca. 5–6 ore dopo la colata), le resine, il metallo e la ceramica. Ideale per sigillare . Nessun'irritazione delle vie respiratorie.
Concret "la viscosa"	1722-0020	≈ 100	Colla speciale viscosa per chiudere le fessure nel gesso, la resina e la ceramica.
Liquicol "la fluida"	1732-0020	≈ 1,3	Colla speciale molto fluida ideale per sigillare i monconi e i modelli in gesso . Per indurire le superfici dei monconi , le creste e gli antagonisti .

Sigillare

Sigillante	Art. No.	Contenuto (ml)	Campo d'impiego
Bagno indurente	1719-2000	125	ideale anche per sigillare modelli completi e superfici ampie
Diluente per bagno indurente	1719-2100	125	per regolare la viscosità individualmente
Spray per modelli	1736-0000	300	per sigillare la superficie dei modelli refrattari

Verniciare

Vernice	Art. No.	Colore	Contenuto (ml)	Spessore della stratificazione (µm)	Caratteristiche
Pico-Fit	1954-0500	oro	15	14–20	
	1954-0600	argento	15	14–20	
	1954-0200	rosso	15	12–15	
	1954-0300	blu	15	12–15	
Aqua-Fit	1966-0000	color dente	15	15	solubile all'acqua
Diluente					
Pico-Fit	1954-0700		30		
Aqua-Fit	1966-0100		15		

Isolare

Isolante	Art. No.	Contenuto (ml)	Campo d'impiego	Caratteristiche	Altro
Picosep	1552-0030	30	Cera / Gesso Ceramica / Gesso	non forma alcuna stratificazione sulla superficie	Disponibile anche come pennarello <i>Iso-Stift</i>
Iso-Stift	1709-3000	4,5	Cera / Gesso Ceramica / Gesso	non forma alcuna stratificazione sulla superficie applicazione economica	Isolante = <i>Picosep</i>
Isofix 2000	1720-0000	1000	Gesso / Gesso	non forma alcuna stratificazione sulla superficie	Ricarica (2 l) disponibile

3

La colla istantanea adatta per quasi ogni situazione



1733-0100/-0050 - L'universale

Colla istantanea di uso universale adatta per gesso, metallo, resina e ceramica.

Colla speciale per incollare il gesso "fresco" (ca. 5-6 ore dopo la colata). Ideale per sigillare. Per incollare la maggior parte dei materiali usati nel laboratorio (gesso, resine, metalli, ceramica).

Viscosità ca. 14

Info

Conservando il flaconcino chiuso e al fresco (in frigorifero) fino al primo utilizzo, la colla può essere elaborata fino alla scadenza definita dalla validità stampata sul flaconcino (campo del lotto).

Suggerimento: Prelevare la colla dal frigorifero 15-20 minuti prima che venga aperta per la prima volta, in modo da portarla a temperatura ambiente per evitare la formazione di condensa all'interno del flacone.



Descrizione	Art. No.
Colla istantanea, 6 x 10 g	1733-0100
Colla istantanea, 6 x 5 g	1733-0050

Per sollecitazioni speciali



1733-2000/-2050 - L'energetica

Colla universale a presa rapida per gesso, metallo, resina e ceramica.

Colla speciale per incollare il gesso „secco“ (più vecchio di 1-2 giorni). Ideale ovunque si desideri un incollaggio molto rapido (per gesso, resina, metallo, ceramica).

Viscosità ca. 18



Info

Il nuovo sistema di chiusura I problemi finora

Quale odontotecnico non conosce i tipici problemi che insorgono quando si aprono le punte dosatrici

tagliandole – nonostante tutti i possibili trucchi, è quasi impossibile evitare che alcune gocce di colla non „fuoriescano“ dall'apertura in modo incontrollato.

La soluzione esclusiva della Renfert

(vedi Info a pag. 117-118).

Descrizione	Art. No.
Colla istantanea, 6 x 10 g	1733-2000
Colla istantanea, 6 x 5 g	1733-2050

Per un lavoro più gradevole



1733 G - L'inodore

Colla speciale di odore neutro per incollare e sigillare gesso, metallo, resina e ceramica.

Colla speciale inodore per incollare il gesso "fresco" (ca. 5-6 ore dopo la colata), le resine, il metallo e la ceramica. Ideale per sigillare. Nessun'irritazione delle vie respiratorie a causa di vapori e odori pungenti.

Viscosità ca. 11



Attenzione:

Dopo aver aperto il flaconcino la prima volta, questo non dovrebbe essere più riposto nel frigorifero perché l'umidità atmosferica viene attirata dal flaconcino freddo ogni qualvolta lo si apre, e con l'andar del tempo ciò ha delle conseguenze negative per la colla. Chiudendo sempre il flaconcino della colla dopo l'uso e conservandolo a temperatura ambiente, questo problema si riduce al minimo.

Descrizione	Art. No.
Colla istantanea inodore, 6 x 10 g	1733-2500

Info

Il flacone é sempre chiuso ermeticamente con una punta

- La viscosità rimane inalterata anche dopo un periodo di conservazione relativamente lungo
- L'applicatore non viene più otturato dalla colla

Con paragonce e filetto ben studiato

- I tappi a vite non si incollano più e se proprio dovesse succedere, sbloccarli non è un problema.

Nuovo materiale resistente all'incollaggio

- Né il cappuccio né la punta restano incollati
- Il flaconcino é sempre immediatamente pronto all'uso

Ogni confezione contiene un kit di accessori

- Punta applicatrice e di chiusura per maggiore comfort
- Applicatore per maggiore precisione
- Tappo di ricambio per una lunga durata d'utilizzazione

Flacone morbido

- Dosaggio semplice e preciso

La sua specialità: il forte potere riempitivo



Concret - La viscosa

Colla speciale viscosa per chiudere gli spazi di tolleranza su gesso, metallo, resina e ceramica.

Concret consente di chiudere in modo ideale gli spazi vuoti lasciati dai frammenti persi. Il tempo di presa ritardato permette di allineare comodamente le parti da incollare. Forte adesione per incollaggi a prova di vibrazioni e colpi. Elevata resistenza alla trazione.

Viscosità ca. 100



Descrizione	Art. No.
Concret, 2 x 10 g	1722-0020

Una resina fluida che non serve solo a incollare



Stabiloplast

La resina multiuso per fissare, stabilizzare, unire, riempire i sottosquadri.

- Si applica direttamente dal flacone.
- Ottima adesione su cera, metallo, resina e gesso.
- Non si deforma.
- Dopo aver spruzzato il nuovo catalizzatore indurisce – a seconda dello spessore – in brevissimo tempo.
- Indurisce senza sviluppare calore di reazione.
- È resistente al calore e rettificabile.

Info

È possibile sollevare gli intarsi in cera dal moncone senza alcuna distorsione stabilizzando la sottostuttura di cera inerte con uno strato sottile di *Stabiloplast*. Su questo strato si modella in seguito la superficie occlusale. È possibile realizzare delle costruzioni di ponti prive di tensioni fissando gli elementi intermedi alle corone con *Stabiloplast* anziché di usare la cera per modellare come di consueto.

Descrizione	Art. No.
Kit con 2 x 10 g di resina <i>Stabiloplast</i> , 30 ml di acceleratore e 1 spatola di resina	448-0004
Resina <i>Stabiloplast</i> , 2 x 10 g	448-0003
Acceleratore <i>Stabiloplast</i> , 30 ml	448-0002

Perfetta per sigillare



Licolol - La fluida

Colla speciale molto fluida per sigillare i modelli in gesso.

- Stratificazione minima.
- Indurisce la superficie dei monconi, delle creste e degli antagonisti.
- Liscia le zone ruvide dei modelli.
- Protegge i modelli di gesso dall'assorbimento d'acqua.
- Ideale per la preparazione dei modelli con *Picosep* (vedi pag. 122) prima della ceramizzazione.



Info

La soluzione esclusiva della Renfert:
La punta dosatrice è già aperta all'acquisto!

- Nessuna difficoltà per aprire la punta

- Nessun pericolo di sporcare
- Niente colla sugli strumenti da taglio
- Nessuna modifica delle dimensioni del foro causata da ripetuti tagli

- Quindi dosaggio sempre costante

• Incolla gesso, metallo, resina e ceramica con tolleranze minime.
Viscosità ca. 1,3

Descrizione	Art. No.
<i>Licolol</i> , 2 x 20 g	1732-0020

Superfici in gesso indurite e sigillate



Bagno indurente

Soluzione di resina autoindurente per indurire e sigillare i modelli in gesso.

- Applicazione o immersione unica.
- Sigilla la superficie senza formare stratificazione.
- La superficie diventa molto dura e idro-repellente.
- Consistenza regolabile individualmente con il diluente.

- Impiego per:
 - Proteggere i limiti della preparazione (corone, inlays).
 - Preparare alla stratificazione di spalle ceramiche.
 - Lisciare i modelli in gesso ruvidi per tutti i lavori protesici.



Descrizione	Art. No.
Bagno indurente, 125 ml	1719-2000
Diluente per bagno indurente, 125 ml	1719-2100

Accessori importanti per la tecnica di colata



Spray per modelli

Liscia e indurisce la superficie dei modelli refrattari nella tecnica di colata.

- Si spruzza finemente sui modelli refrattari raffreddati.
- Chiude i pori sulla superficie dei modelli refrattari.
- Ottima base per modellare e adattare con sicurezza i profilati in cera.
- Privo di clorato fluoridrico.

Descrizione	Art. No.
Modellspray, 300 ml	1736-0000



Vernice spaziatrice lavabile color dente



Aqua-Fit

Renfert sviluppa la sua posizione nel settore delle vernici spaziatrici ed amplia la gamma con una vernice lavabile, che può essere tolta sotto l'acqua corrente.

Questo è particolarmente importante per la confezione degli inlay e onlay, ma anche delle corone parziali. In primo luogo, questa vernice lavabile viene utilizzata per realizzare i restauri in ceramica pressata. Assieme ad un diluente speciale, che serve a regolare la consistenza individualmente e all'agente isolante fidato (e consigliato) *Picosep* (a base silconica) *Aqua-Fit* forma un insieme eccellente per la preparazione del modello.

- Togliere la vernice dal moncone sotto l'acqua corrente per compensare l'espansione della ceramica
- Vernice color dente (color dentina) – per evitare le irritazioni dovute al colore, trasparenza naturale
- Lavabile molto facilmente – quindi nessun danno al moncone in gesso
- Diluente per regolare individualmente lo spessore della stratificazione
- Compatibilità ideale con *Picosep* il liquido isolante a base silconica
- Stratificazione con spessore di 15µm / Superficie liscia

Info

Applicazione

1. Preparare il moncone come d'abitudine e quindi sigillare (ad es. con la colla *Liquicol* Art.No. 1732-0020).
2. Lasciar asciugare e applicare la vernice *Aqua-Fit* con il pennello speciale in modo uniforme. La stratificazione ha uno spessore di ca. 15µm. Quando necessario, applicarne un secondo strato.
3. Lasciar asciugare la vernice *Aqua-Fit* per ca. 10 min. e applicare quindi uno strato sottilissimo di isolante speciale *Picosep* Art.No. 1552-0030 sul moncone. Attenzione: *Aqua-Fit* è stato testato in modo particolare rispetto alla sua

compatibilità con *Picosep*, ragione per cui consigliamo questa combinazione. Con l'utilizzo di altri isolanti non è possibile escludere delle reazioni.

4. Modellare/confezionare con la tecnica di immersione la corona / la cappetta.
5. Prima di provare il lavoro sul moncone, togliere la vernice *Aqua-Fit* sotto l'acqua corrente (eventualmente aiutandosi con un pennello morbido).
6. Per l'aggiustaggio dei manufatti in ceramica integrale Renfert raccomanda la vernice *Pico-Mark* Art. No. 1934-0xxx.



Descrizione	Art. No.
<i>Aqua-Fit</i> vernice per monconi, 15 ml	1966-0000
<i>Aqua-Fit</i> diluente speciale, 15 ml	1966-0100

Vernici spaziatrici



Pico-Fit

Vernici per monconi di alta qualità con buon contrasto su tutti i gessi di tinta consueta.

- Breve tempo di essiccazione.
- Con il diluente è possibile regolare la fluidità individualmente.
- Forma stratificazioni uniformi e delle superfici lisce.
- Buona resistenza sui modelli di gesso.
- Disponibile in 4 colori.

Pico-Fit, oro / argento

- Tinte applicabili in combinazione.
- Applicare prima la vernice argento e lasciare essiccare.
- Quindi ricoprire con la vernice oro.
- Spessore totale della stratificazione di vernice non diluita ca. 14–20 µm.
- Funzione: i punti di contatto diventano visibili con la rimozione della vernice dorata, senza danneggiare il modello.

Pico-Fit, rosso

- Buon contrasto su tutti i gessi di colore consueto.

- Spessore della stratificazione di vernice non diluita ca. 12–15 µm.

Pico-Fit, blu

- Forte contrasto sulla maggior parte dei gessi.
- Spessore della stratificazione di vernice non diluita ca. 12–15µm



Info

Prima della verniciatura è possibile sigillare il limite della preparazione con la colla istantanea *Liquicol* (vedi pagina 118). La superficie diventa molto resistente ai carichi meccanici e termici. Anche delle zone sottili sui monconi rimangono inalterate.

Descrizione	Art. No.
Pico-Fit kit con 15 ml cad. di vernice oro e argento e 30 ml di diluente	1954-0400
Pico-Fit vernice argento, 15 ml	1954-0600
Pico-Fit vernice oro, 15 ml	1954-0500
Pico-Fit vernice rossa, 15 ml	1954-0200
Pico-Fit vernice blu, 15 ml	1954-0300
Pico-Fit diluente, 30 ml	1954-0700

3

Isolare la cera e la ceramica dal gesso



Picosep

Isolante liquido a base silicica – particolarmente indicato per la tecnica di immersione del moncone nella cera.

- Lo strato di spessore molto fine isola la cera e la ceramica dal gesso.
- Un'applicazione sottilissima mantiene il potere isolante per giorni, non è necessario ripetere l'operazione.

- Effetto tensioattivo su gesso, resina e metallo che facilita l'applicazione della cera.
- Non contiene solventi: non intacca le vernici per monconi e le cere e non evapora.
- La stratificazione formata misura centesimi di millimetri e non falsifica la superficie.
- Garantisce un aggiustaggio di precisione delle cappette di cera.

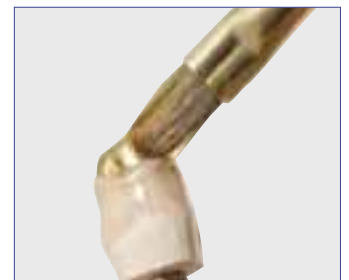
Info

La consistenza di *Picosep* permette di applicarne uno strato estremamente sottile. Un effetto isolante ottimale si ottiene passando prima il pennello su un panno. La cera applicata sul moncone anche mediante immersione non scia sul liquido, evitando così striature o bordi all'interno delle corone.



Disponibile anche sotto forma di pratico pennarello isolante a due punte.

In combinazione con la colla Renfert *Liquicol*, particolarmente adatto anche per isolare la ceramica dal gesso (vedi pagina 118).



Descrizione	Art. No.
Picosep, 30 ml	1552-0030

Pennarello Iso per ceramica e cera



Iso-Stift

Pratico pennarello isolante a due punte per isolare il gesso dalla ceramica e la cera.

- Punta dura e morbida per usi individuali.
- Impiego economico e esatto dell'agente isolante.
- Comodo e facile da usare.
- La punta flessibile isola particolarmente bene gli ambiti di difficile accesso.
- Isolante = *Picosep*



Descrizione	Art. No.
1 Iso-Stift	1709-3000

Per isolare e sigillare i modelli di gesso

Isofix 2000

Isolante gesso - gesso che non forma pellicola con pratico flacone vaporizzatore. Ideale per confezionare i modelli con monconi sezionati.

- Penetra nella superficie di gesso.
- Chiude i pori aperti del modello in gesso.
- Non forma alcuna stratificazione.
- Indurisce, liscia e rende idrorepellente la superficie.



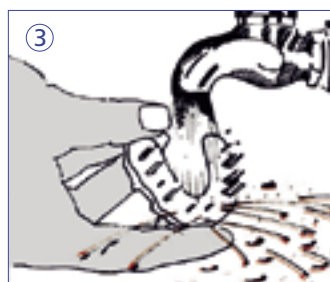
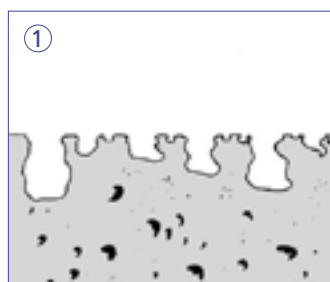
Uso facile:

1. Microporosità nella superficie di gesso.
2. Spruzzare con *Isofix 2000*.
3. Lasciar agire per ca. 10 secondi.
4. Togliere l'eccedenza sotto l'acqua corrente.
5. Superficie sigillata, isolata.

Info

Se i modelli di gesso devono ottenere una superficie particolarmente liscia, lucida e repellente allo sporco (ad es. i modelli per il corso maestri) si consiglia di applicare *Isofix 2000* abbondantemente. In questo caso, lasciar agire *Isofix 2000* per 10 minuti.

Sciacquare l'eccedenza e lasciare asciugare i modelli. Infine i modelli possono essere lucidati facilmente con una spazzola morbida o con un panno.



Descrizione	Art. No.
1 l <i>Isofix 2000</i> più vaporizzatore da 500 ml	1720-0000
2 x 1 l <i>Isofix 2000</i> ricarica	1720-2000

3

Additivo per ceramica per un'evaporazione minima



Proform-12

Proform-12 è un additivo per ceramica che dona alle masse ceramiche una malleabilità plastica.

- La ceramica ottiene una consistenza simile alla cera.
- Stabilità migliorata della ceramica durante la modellazione.
- Evaporazione notevolmente ridotta già aggiungendo alcune gocce (= mantiene l'umidità più a lungo).
- Non influisce sulla cottura.
- Di colore neutro.
- Modellazione estetica dei tavolati occlusali con delle porzioni ceramiche minime.
- Unione ottimale delle stratificazioni applicate.
- Funziona con tutte le masse ceramiche dei fabbricanti conosciuti.
- Ottima lavorazione con pennelli di setole naturali o sintetiche.



Descrizione	Art. No.
Proform-12, 60 ml	1462-0000

Per contrassegnare i contatti prematuri e i punti di disturbo



Pico-Mark

Liquido di occlusione lavabile per contrassegnare i punti di disturbo all'interno delle corone e nelle parti secondarie e per una rifinitura sistematica dell'occlusione.

- Si applica facilmente dal flacone munito di pennello.
- Diluibile individualmente.
- Stratificazioni con spessore medio di 5 µm.
- Un'applicazione marca per più volte.

- Campi d'impiego: ad es. punti di disturbo nelle corone, nelle parti secondarie, contatti approssimali, contatti basali degli elementi di un ponte, contatti di occlusione.
- Di uso economico, per la salvaguardia dell'ambiente.
- Disponibile in bianco e rosso, a seconda del campo d'impiego.



Descrizione	Art. No.
Pico-Mark kit con 12 ml cad. di vernice rossa e bianca e 30 ml di diluente	1934-0000
Pico-Mark vernice rossa, 12 ml	1934-0100
Pico-Mark vernice bianca, 12 ml	1934-0200
Pico-Mark diluente, 30 ml	1934-0300



3 Cere per modellare

Descrizione	Art. No.	Corone e ponti	Wax-up	Scheletrica	Cere di immersione	Pagina
<i>GEO Classic</i>	497-xx00	•				128
<i>GEO Avantgarde</i>	492-0x00 495-0x00	•				129
<i>Crowax</i> <i>Crowax DUR</i>	474-0x00 674-0x00	•				130
<i>GEO Natural</i>	499-0300		•			131
<i>GEO Snow-white</i>	499-0x01		•			131
<i>GEO Cera per modellare per scheletrati</i>	649-x000			•		133
<i>GEO Dip</i>	482-3x00				•	132
<i>rewax</i>	651-0000				•	132

Cere speciali e fogli di cera

Descrizione	Art. No.	Pagina
<i>GEO Cera cervicale</i>	486-1000	133
<i>GEO Cera per sottosquadri</i>	650-0000	133
<i>GEO Cera da fresaggio</i>	485-1000	134
<i>GEO Cera adesiva</i>	488-1000	134
<i>GEO Cera di base inerte</i>	489-1000	134
<i>GEO Casting wax</i>	445-300x	134
<i>GEO Cera da montaggio</i>	654-3000	142
<i>GEO Cera da fusione</i>	64x-30xx	138

Cere preconfezionate


Descrizione	Art. No.	Corone e ponti	Scheletrica	Imperniatura	Pagina
<i>GEO Ganci</i>	688-30xx 638-30xx		•		136
<i>GEO Reti di ritenzione</i>	688-30xx 638-30xx		•		137
<i>GEO Ritenzioni ad anello</i>	664-3000 662-3000		•		137
<i>GEO Staffe mandibolare</i>	667-3042		•		142
<i>GEO Pontics</i>	500-0x00	•			139
<i>GEO Perni di colata a forma di pera</i>	501-1100			•	140
<i>GEO Perni di fusione a forma triangolare</i>	680-3000			•	140
<i>GEO Filo di cera</i>	676-20xx 678-30xx 675-10xx			•	141

Intervallo di fusione delle cere: tavola sinottica


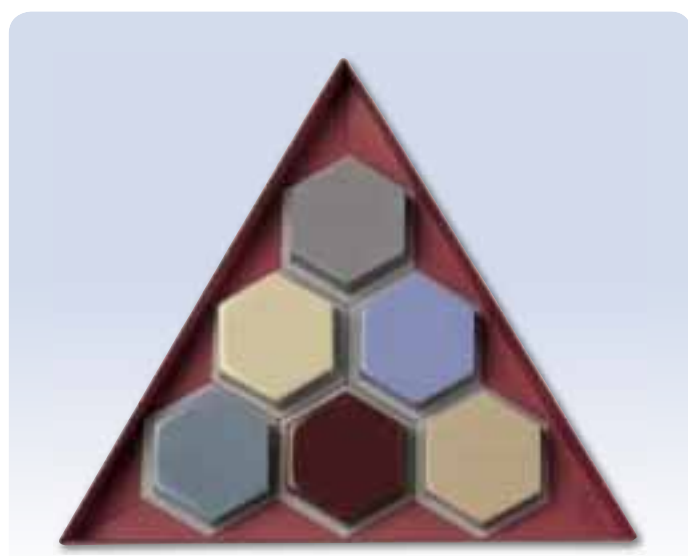
Descrizione Art. No.	trasp./ opaca	Colori	Adatta per SCI*	°C	60	65	70	75	80	85	90	95	Pagina
				°F	140	149	158	167	176	185	194	203	
Cere per modellare	<i>GEO Avantgarde occlusale</i> 492-0x00	opaca	beige, grigio, menta										129
	<i>GEO Avantgarde universale</i> 495-0x00	opaca	beige, grigio, menta										129
	<i>GEO Classic</i> 497-xx00	trasp. + opaka	beige, blu, men- ta, color dente	• (trasparente)									128
	<i>Crowax</i> 474-0x00	trasp. + opaca	verde, blu, rosso, beige, grigio	• (trasparente)									130
	<i>Crowax DUR</i> 492-0x00	traspa- rente	verde, blu, rosso	•									130
	<i>GEO Snow white L</i> 499-0x01	trasp. + opaca	bianco	•									131
	<i>GEO Natural</i> 499-0x00	trasp. + opaca	beige	•									131
Cere speciali	<i>GEO Cera cervicale</i> 486-1000	traspa- rente	rosso	•									133
	<i>GEO Cera di base</i> 489-1000	traspa- rente	rosso	•									134
	<i>GEO Cera per fresatura</i> 485-1000	opaca	blu										134
	<i>GEO Cera collante</i> 488-1000	traspa- rente	pink										134
	<i>GEO Cera per sottosquadri</i> 650-0000	opaca	rosa										133
Cere di im- mersione	<i>GEO Dip</i> 482-3x00	opaca	giallo, arancione, verde										132
	<i>rewax</i> 651-0000	opaca	giallo										132

* Sistemi di ceramica integrale

 Solida

 Intervallo di fusione
(cremosa)

 Liquida

 Temperatura di lavorazione
consigliata

 GEO

Kit di base

Combinazione di cere particolari della linea GEO e di cere speciali della linea Classic e Avantgarde.

- 6 blocchi di cera da 20 g.
- Vasto campo d'impiego.
- Ideale per cominciare a lavorare con le cere Renfert.

Contenuto:

- *GEO Avantgarde universale* grigio-opaca, 20 g
- *GEO Classic* color dente-opaca, 20 g
- *GEO Cera per fresatura* blu-opaca, 20 g

- *GEO Classic* menta-trasparente, 20 g
- *GEO Cera di base* inerte rossa-trasparente, 20 g
- *GEO Avantgarde occlusale* beige-opaca, 20 g

Descrizione	Art. No.
<i>GEO Kit di base</i> con contenuto come indicato	493-0004

Cere speciali per il bruciatore bunsen

Brucia senza lasciare residui
(GEO Classic trasparente)



GEO

Classic Cere da modellazione

Le cere per modellare della linea GEO Classic sono particolarmente adatte per la tecnica di ceratura additiva. Si distinguono per le loro proprietà ottimamente armonizzate tra loro.

- Contrazione ridotta grazie alla struttura microcristallina.
- Applicazione e raffreddamento veloce con un intervallo di fusione regolato favorevolmente.
- Elevata tensione di superficie.
- Ottime proprietà di raschiatura grazie alla qualità non elastica e dura.
- Ampio assortimento di colori.

Tutte e due le gamme *Classic opaca* e *Classic trasparente* sono concepite per delle tecniche lavorative speciali.

GEO Classic opaca

- Esattezza dei contorni anche allo stato liquido grazie all'opacità.
- Ha un effetto plastico e accentua il rilievo.

- Ottima per la modellazione delle superfici occlusali.

GEO Classic trasparente

Cere speciali per la ceramica integrale

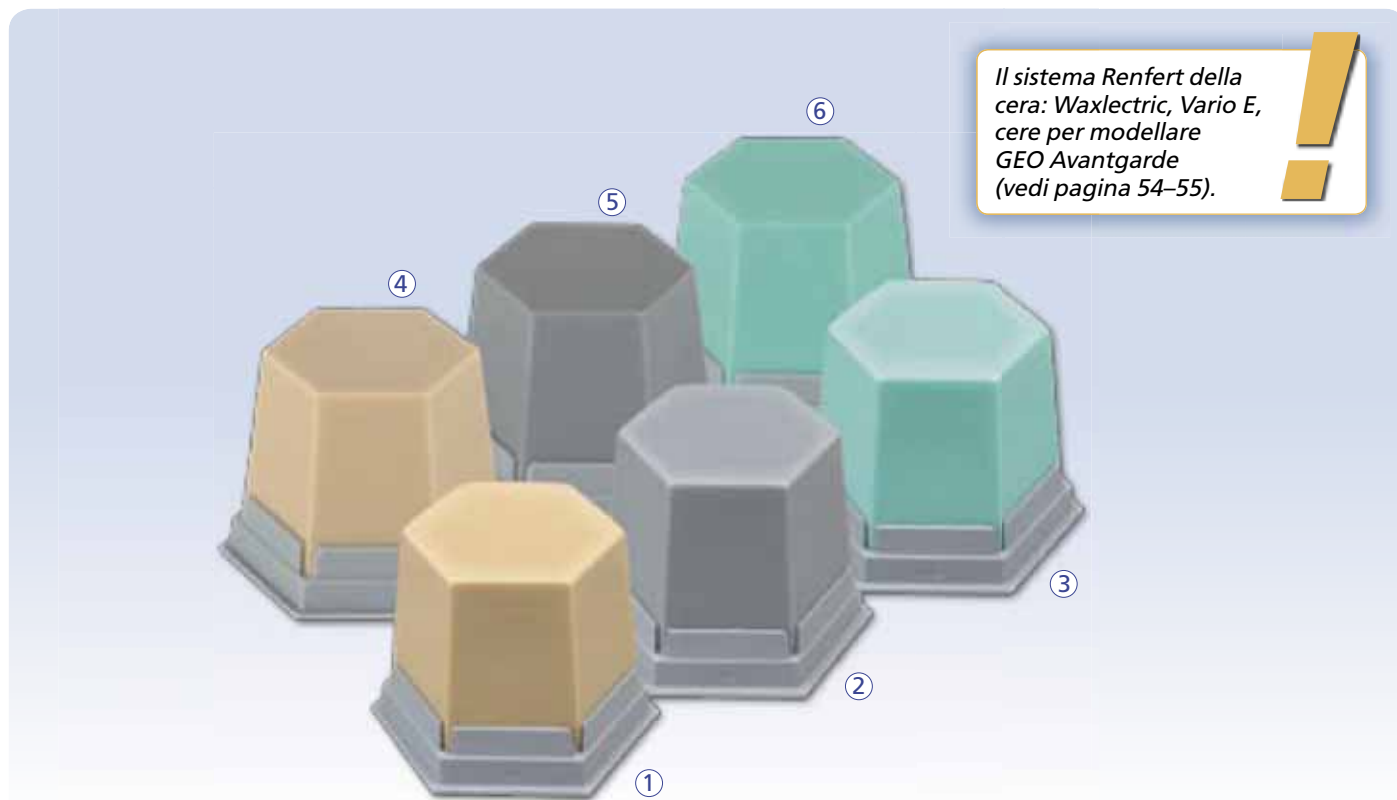
- Speciale per la ceramica pressofusa.
- Filtrata più volte e quindi esente da componenti opacizzanti.
- Brucia senza lasciare residui.
- Nessuna impurità dovuta ad ossidi di metallo.



Intervallo di fusione delle cere (pagina 127).

Descrizione	Colore	Art. No.
① GEO Classic, 75 g	beige-trasparente	497-1100
② GEO Classic, 75 g	blu-trasparente	497-1200
③ GEO Classic, 75 g	menta-trasparente	497-1300
④ GEO Classic, 75 g	beige-opaca	497-0100
⑤ GEO Classic, 75 g	grigio-opaca	497-0200
⑥ GEO Classic, 75 g	menta-opaca	497-0300
⑦ GEO Classic, 75 g	color dente-opaca	497-0400

Cere speciali per la ceratura elettrica



Il sistema Renfert della cera: Waxlectric, Vario E, cere per modellare GEO Avantgarde (vedi pagina 54-55).

Ⓐ GEO

Avantgarde Cere per modellare

Per il lavoro con gli strumenti di ceratura elettrici si richiedono delle cere con proprietà particolari. Le cere per modellare GEO Avantgarde sono calibrate esattamente per questa tecnologia che rispetta i materiali. Le caratteristiche di modellazione ideali restano intatte e portano ad un risultato preciso.

- Buona scorrevolezza e contrazione ridotta per modellare la forma esterna del dente (GEO Avantgarde universale).
- Buona stabilità e durezza elevata per la realizzazione delle superfici occlusali (GEO Avantgarde occlusale).
- La cera per modellare GEO Avantgarde copre entrambi

bi gli ambiti di lavorazione grazie alle due qualità così diverse.

GEO Avantgarde universale

È adatta per applicare rapidamente grandi quantità di cera. Ideale per modellare gli elementi di un ponte.

- Tensione di superficie ridotta.
- Basso punto di fusione.
- Contrazione di raffreddamento ridotta.
- Scorrevolezza eccellente.

GEO Avantgarde occlusale

Soddisfa tutte le richieste per la modellazione delle superfici occlusali.

- Durezza elevata – nessuna abrasione dei punti di contatto.
- Ha un effetto plastico e accentua il rilievo.
- Grande stabilità.

Intervallo di fusione delle cere (pagina 127).



Cera occlusale per la superficie masticatoria

Cera universale per corpi di corone e ponti

Cera cervicale per il colletto del dente (vedi a pagina 133)

- Grazie alla sua tensione di superficie elevata, si può tirare bene.
- Ottimale per la realizzazione di superfici occlusali filigrane.
- Aspetto opaco per la precisione dei contorni e controllo permanente durante la modellazione.



Descrizione	Colore	Art. No.
① GEO Avantgarde occlusale, 75 g	beige-opaco	492-0100
② GEO Avantgarde occlusale, 75 g	grigio-opaco	492-0200
③ GEO Avantgarde occlusale, 75 g	menta-opaco	492-0300
④ GEO Avantgarde universale, 75 g	beige-opaco	495-0100
⑤ GEO Avantgarde universale, 75 g	grigio-opaco	495-0200
⑥ GEO Avantgarde universale, 75 g	menta-opaco	495-0300

3 La cera universale

Brucia senza lasciar residui
(Crowax trasparente)



Crowax / Crowax Dur

Le proprietà di Crowax e Crowax Dur sono calibrate per un vasto campo d'impiego.

Cera universale per

- Protesi fissa
 - Corone singole
 - Inlays
 - Ponti
 - Ceramiche pressate
 - Wax-ups
- Tecnica per scheletrati

Crowax

- Adatta sia per l'utilizzo con la fiamma sia per la ceratura elettrica.
- Disponibile nei colori verde, blu, rosso, beige e grigio.
- Crowax beige anche per la confezione dei wax-ups.

Crowax Dur

- Versione più dura con punto di fusione e punto di sgocciamento più elevati.
- Ideale come cera estiva con temperature ambientali più alte.
- Ben adatta per la modellazione delle superfici occlusali.

- Ottime proprietà di raschiatura.
- Cera trasparente per ceramica integrale.

Alta precisione grazie a minima contrazione!

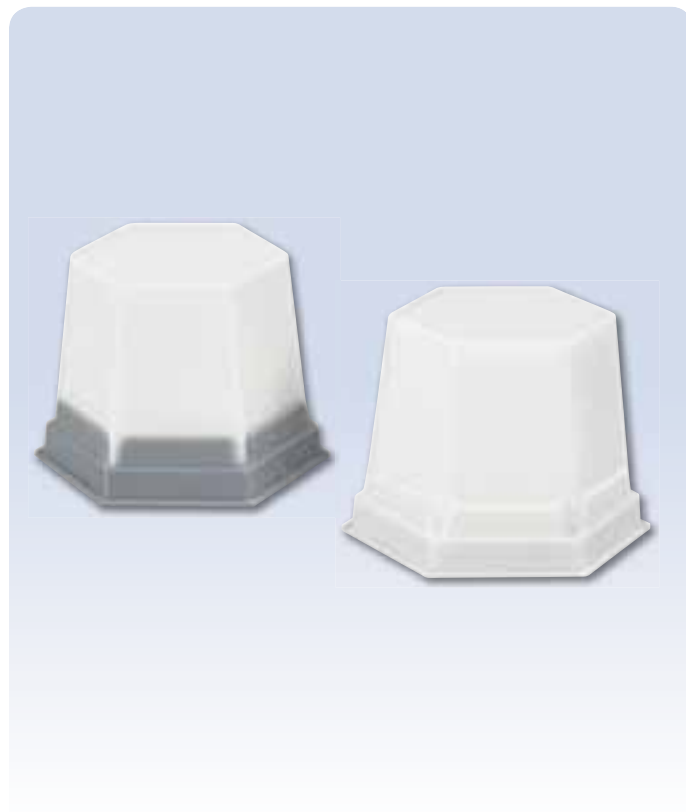
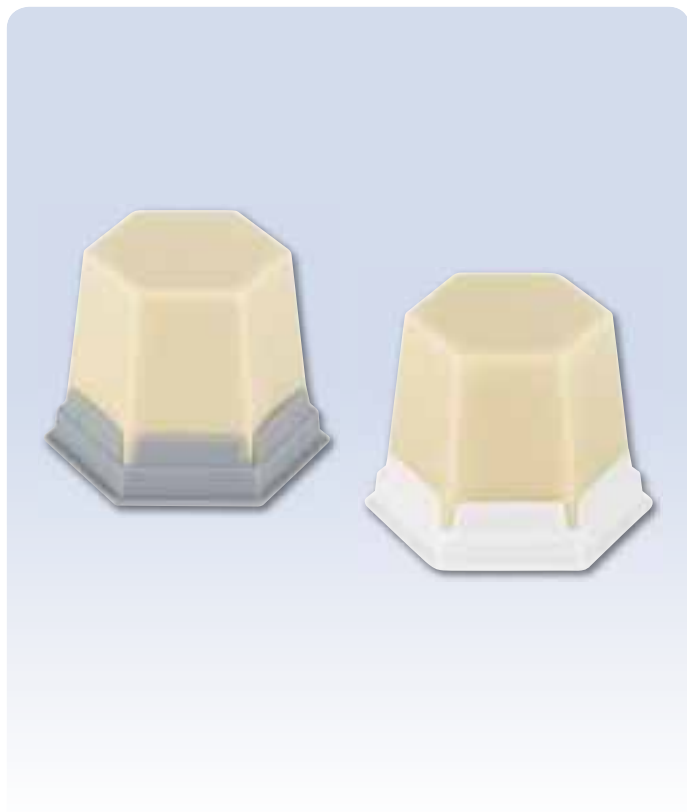
In confronto ad altre cere, la contrazione nella Crowax e nella Crowax Dur è notevolmente ridotta. La cera è così particolarmente adatta per i lavori di precisione di corone parziali, inlays e onlays. A causa della minima contrazione, Crowax è apprezzata da anni particolarmente per la costruzione di ponti estesi.



Intervallo di fusione delle cere (pagina 127).

Descrizione	Colore	Art. No.
① Crowax, 100 g	verde-trasparente	474-0100
② Crowax, 100 g	blu-trasparente	474-0200
③ Crowax, 100 g	rossa-trasparente	474-0300
④ Crowax, 100 g	beige-opaca	474-0400
⑤ Crowax, 100 g	grigio-opaca	474-0500
Crowax Dur, 100 g	verde-trasparente	674-0100
Crowax Dur, 100 g	blu-trasparente	674-0200

Pianificazione terapeutica precisa



⊗ GEO

Natural

Renfert completa ora la gamma coronata di successo delle cere GEO Snow-white L con una cera per wax-up di tinta dente naturale (tinta: dentina A2).

La ceratura diagnostica o wax-up si realizza sui modelli di studio e sui modelli master articolati, su armature di diverso tipo (metallo, ceramica, ecc.), ma si può anche realizzare direttamente sul modello in gesso. I denti vengono modellati con la loro forma e misura definitiva con la cera da modellazione diagnostica (tinta dente oppure bianca).

Inoltre il wax-up consente di mostrare al paziente un modello del successivo lavoro odontotecnico.

- ceratura diagnostica più estetica rispetto alle cere da modellazione consuete (tinta dente: dentina A2).
- ottime caratteristiche di raschiatura e di modellazione.



- elevata stabilità, elevata densità superficiale e minima retrazione.
- opaca: copre i gessi e le sottostrutture metalliche.

⊗ GEO

Snow-white L

Le cere per Wax-up (GEO Snow-white L opaca e GEO Snow-white L trasparente) servono alla pianificazione funzionale ed estetica di una protesi dentale. Vengono impiegate su modelli diagnostici o su modelli master nell'articolatore su diversi tipi di strutture (metallo, tutta ceramica, ecc.). A tal fine si utilizza una cera per modellare bianca o del colore dei denti.

I Wax-up bianchi sono particolarmente indicati per mostrare al paziente il lavoro protesico finale. Rispetto alle cere per modellare convenzionali, il colore di questa cera si avvicina maggiormente al colore del rivestimento estetico definitivo.



Il paziente può così ottenere un'immagine molto concreta della sua protesi.

La cera opaca possiede un alto potere coprente anche in strati molto sottili, proprietà importante su una struttura metallica. Oltre alla realizzazione classica di Wax-up, il principale campo di utilizzo è il rivestimento in cera di corone telescopiche secondarie.

Descrizione	Colore	Art. No.
GEO Snow-white L, 75 g	opaca	499-0101
GEO Snow-white L, 75 g	trasparente	499-0201
GEO Natural, 75 g	opaca	499-0300
GEO Natural, 75 g	trasparente	499-0400

3

Cappette in cera di precisione con la tecnica di immersione



GEO

Dip

Cere speciali per la lavorazione nei fusori per cera elettrici.

Con un trattamento preciso, questa cera di alta qualità viene elaborata nel pieno rispetto del materiale. Ne risultano delle cappette di elevata precisione con una contrazione minima.

- Massima precisione grazie alla minima contrazione.
- Ottima viscosità a 89–91°C (192–196°F).
- Cappette riproducibili ed esatte, con pareti di spessore uniforme.
- Stabilità ed elasticità elevate.
- Esenti da resine aggiunte.
- Cappette stabili e formabili reversibilmente.
- Facili da tagliare sul limite della preparazione.
- Dosaggio esatto dal contenitore per cera *GEO Dip*.

Il colore adatto alla tecnica di lavoro

I colori chiari giallo e arancione sono particolarmente adatti a controllare lo spessore della cappetta. Non influiscono otticamente sulle cere da modellazione utilizzate. Con il colore verde scuro è possibile controllare permanentemente lo spessore della modellazione quando si usano delle cere di colore chiaro.

Per i fusori per cera vedi a pagina 61.

Descrizione	Art. No.
<i>GEO Dip</i> giallo, ca. 200 g	482-3000
<i>GEO Dip</i> arancione, ca. 200 g	482-3200
<i>GEO Dip</i> verde, ca. 200 g	482-3300



rewax Cera di immersione

Cera di immersione dura, non elastica con eccellenti proprietà di riproduzione, nel contenitore pronta all'uso.

- Elevata temperatura di lavorazione di 90–92°C (194–198°F).
- Riproduzione esatta dei monconi con minima contrazione.
- Ottime proprietà di raschiatura e taglio.
- Garantisce delle corone fuse esatte e con una superficie molto liscia.

Info

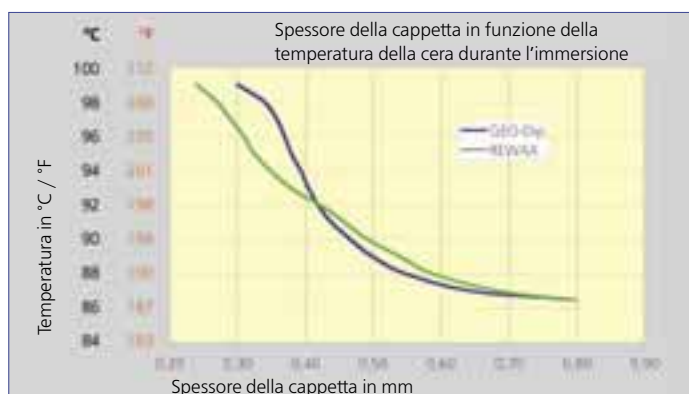
La temperatura impostata con esattezza sul fusore per cera (vedi diagramma) garantisce delle cappette di spessore uniforme e riproducibile.

Preparazione:

- Applicare uno strato isolante sottile di *Picosep* (vedi pag. 122) sulla superficie del moncone.
- Previene la formazione di microbolle e di strie.

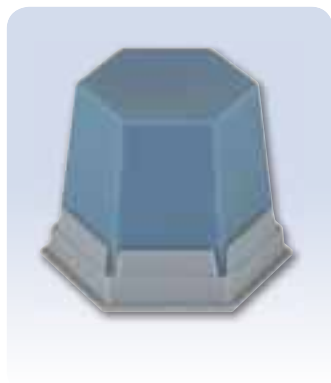
Immersione:

- Sorreggere bene la mano.
- Immergere **velocemente** oltre il limite della preparazione.
- Ritirare il moncone **lentamente e uniformemente**.
- Poco prima che il moncone fuoriesca dalla cera, tenerlo brevemente a contatto con la superficie, in modo che l'eccedenza possa rifluire nella vaschetta.



Descrizione	Art. No.
rewax giallo, ca. 210 g	651-0000

Cere per scheletrati e cere speciali

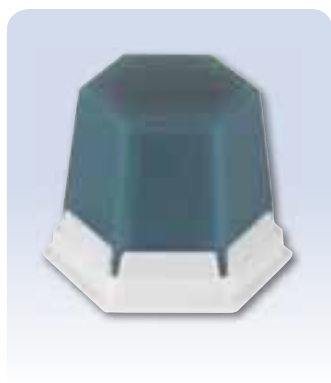


GEO **Cera da modellazione per scheletrati dura / opaca**

Per modellare elementi di scheletrati sul modello refrattario.

- Cera armonizzata esattamente sugli elementi preformati.
- Modellazione ottimale delle superfici occlusali o dei bordi a spigolo vivo.

Descrizione	Art. No.
GEO Cera per modellare per scheletrati, dura, turchese opaca, 75 g	649-1000



GEO **Cera da modellazione per scheletrati standard / trasparente**

Per modellare elementi di scheletrati sul modello refrattario.

- Cera armonizzata esattamente sugli elementi preformati.
- Unione con ganci, cera in placche o ritenzioni.
- Leggermente trasparente per intravedere le marcature.

Descrizione	Art. No.
GEO Cera per modellare per scheletrati, standard, turchese trasparente, 75 g	649-0000

Brucia senza lasciar residui



GEO **Cera per sottosquadri**

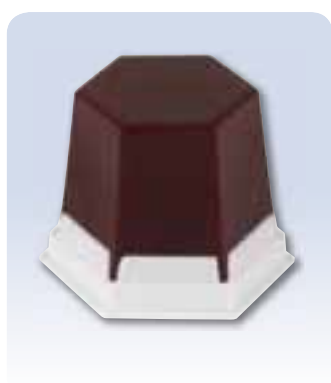
Questa cera serve a riempire i sottosquadri, le cavità, o le zone mal riuscite sul modello di gesso nella tecnica per scheletrati oppure nella protesi fissa.

- Ottima adesione al modello in gesso.
- Fusione morbida anche delle parti più piccole.
- Si raschia in modo eccellente.
- Il punto di fusione elevato di 86°C (186°F) evita che le

dimensioni si modifichino con il carico termico (ad es. nella duplicazione).

- Anche gli strati sottili si riconoscono bene grazie all'opacità elevata.

Descrizione	Art. No.
GEO Cera per sottosquadri rosa-opaca, 75 g	650-0000



GEO **Cera cervicale**

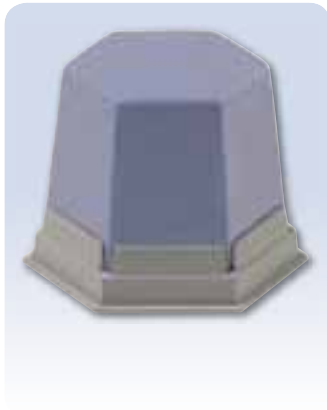
Cera inerte per la realizzazione dei margini delle corone.

- Contrazione ridotta.
- Particolarmente stabile.
- Si adatta al margine della preparazione con precisione e con uno strato molto sottile.

- Si raschia molto bene.
- Brucia senza lasciar residui.

Descrizione	Colore	Art. No.
GEO Cera cervicale, 75 g	rosso-trasparente	486-1000

Cere speciali



GEO **Cera di fresaggio**

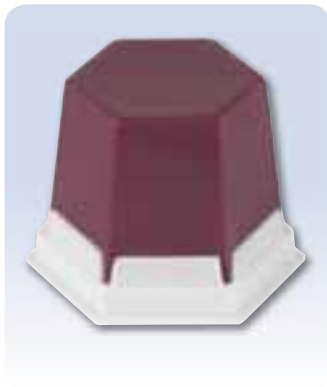
Calibrata con esattezza per la lavorazione meccanica con frese e raschietti.

- Di piccola truciolatura.
- Non imbratta e non incolla se lavorata ad un numero di giri tra 2.500 e 5.000 g/min.
- Calibrata particolarmente per la lavorazione con frese

di carburo (fresa a spirale) o frese risp. raschietti per cera.

- Superfici lisce con contorni esatti.
- Ottima per la modellazione delle superfici occlusali.

Descrizione	Colore	Art. No.
GEO Cera di fresatura, 75 g	blu-opaco	485-1000



GEO **Cera collante**

Cera speciale per fissare gli elementi di una protesi.

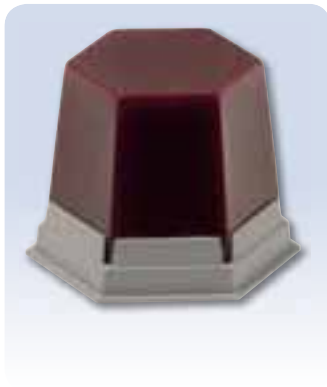
- Per preparare i lavori alla riparazione o alla saldatura.
- Minima contrazione.
- Elevata durezza e fragilità – la cera si rompe immediata-

mente quando si cambia la posizione delle parti fissate.

- Ottime proprietà adesive su tutti i materiali dentali.
- Ideale per posizionare e fissare i canali di colata e gli elementi preformati in cera.

Intervallo di fusione delle cere (pagina 127).

Descrizione	Colore	Art. No.
GEO Cera collante, 75 g	pink-trasparente	488-1000



GEO **Cera di base inerte**

Cera inerte per leggeri sottosquadri e rivestimento delle cavità prima della modellazione degli intarsi. Eccellente adatta per la ceratura preliminare delle parti secondarie.

- Notevolmente più morbida della cera cervicale
- Leggermente elastica.
- Buona adattamento e buon comportamento di raschiatura.
- Minima contrazione.
- Brucia senza lasciar residui.

Descrizione	Colore	Art. No.
GEO Cera di base inerte, 75 g	rosso-trasparente	489-1000



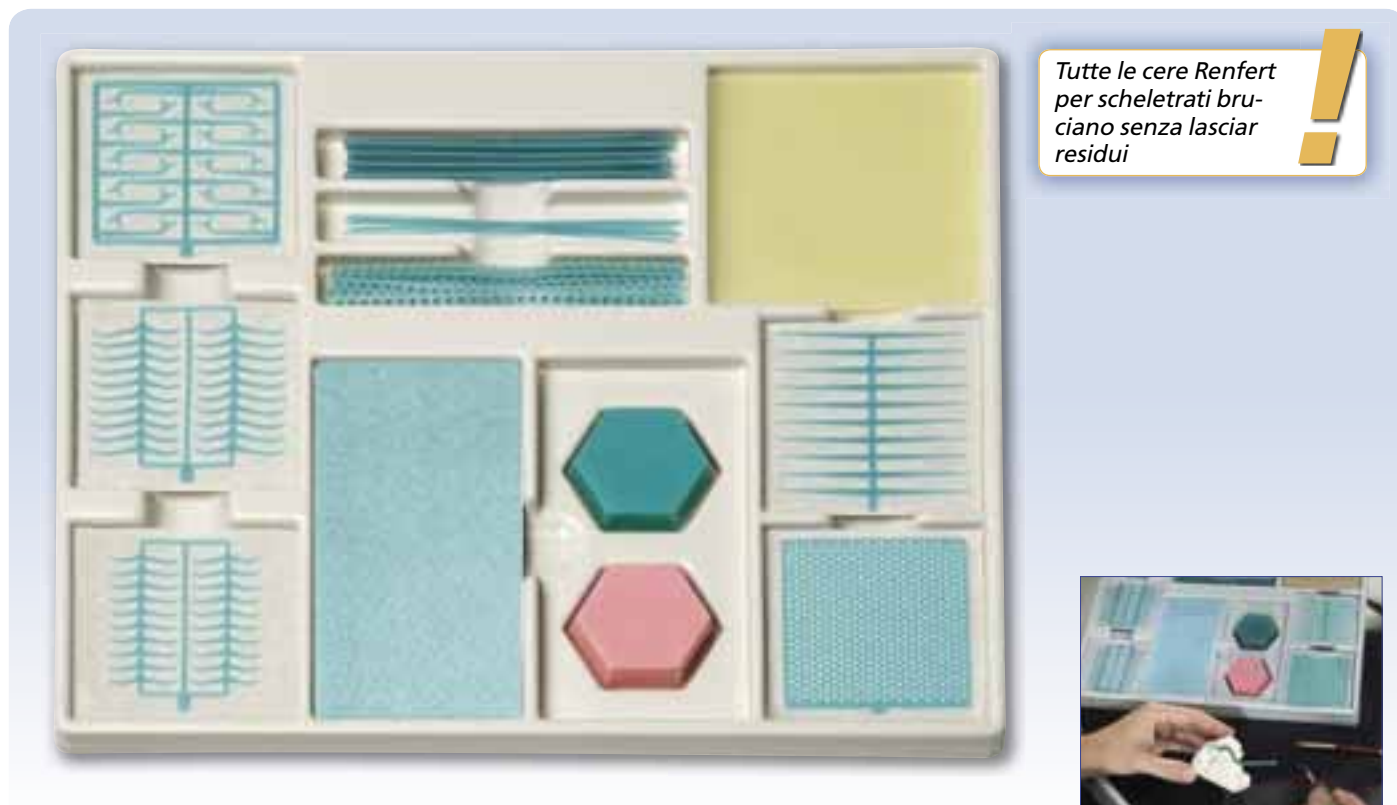
GEO **Casting wax**

Cera di preparazione auto-adesiva, per creare lo spazio necessario alle selle di resina.

- Tagliare semplicemente quanto serve e togliere il foglio adesivo.
- Si adatta molto bene alla superficie del modello.
- Aderisce ottimamente anche sui modelli umidi.
- Misura del foglio 10 x 10 cm.

Descrizione	Art. No.
0,3 mm, 32 fogli	445-3003
0,4 mm, 32 fogli	445-3004
0,5 mm, 32 fogli	445-3005
0,6 mm, 32 fogli	445-3006

Tecnica razionale della cera



⊗ GEO

Sistema per scheletrati

La confezione contiene l'assortimento ben disposto degli elementi preformati in cera per una modellazione razionale.

Il concetto „One-Color”

Tutti gli elementi dell'assortimento delle cere da fusione GEO sono colorati in turchese. In tal modo l'aspetto del modellato corrisponde già all'ottica dello scheletrato fuso. Il turchese molto chiaro della cera in placche GEO possiede un'elevata trasparenza e lascia trasparire in modo ideale le linee segnate.

- Elevata stabilità alla pressione.
- Superficie liscia grazie all'altotemperatore di microcere.
- Ottima scorrevolezza durante l'adattamento.
- Tutte le cere bruciano senza lasciare residui.

La confezione assortita:

- Elementi preformati, cere per sottosquadri e cera per selle sono sempre completi e ben disposti.
- Tutte le componenti sono disponibili singolarmente in confezioni di ricarica e anche parzialmente nella versione autoadesiva (vedi pagina 136-137).
- Impilabile, trova posto nei cassetti usuali normati (ad es. KaVo).
- 5 fogli Casting-Wax, 0,6 mm
- 3 fogli Ganci Bonyhard
- 3 fogli Ganci per molari
- 3 fogli Ganci per premolari
- 3 fogli Ganci ad anello
- 3 fogli Rete a maglia rotonda
- 10 pz. Staffe mandibolari
- 10 pz. Ritenzioni ad anello
- 10 pz. Filo di cera in bastoncini, 0,8 mm
- 30 g Cera per modellare per scheletrati
- 30 g Cera per sottosquadri

Contenuto:

- 4 fogli Cera da fusione, liscia 0,3 mm
- 4 fogli Cera da fusione, rugata fine 0,35 mm
- 4 fogli Cera da fusione, rugata fine 0,5 mm
- 4 fogli Cera da fusione, rugata 0,5 mm

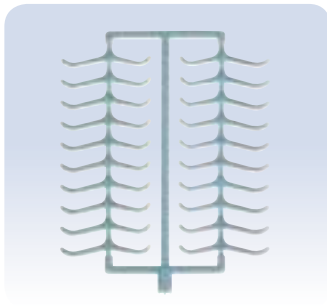
Tutte i componenti della confezione assortita e molte altri componenti del sistema per scheletrati GEO si trovano a pagina 133-142.



Descrizione	Art. No.
Assortimento GEO per scheletrati	633-0000

Preformati per ganci

Brucia senza lasciare residui

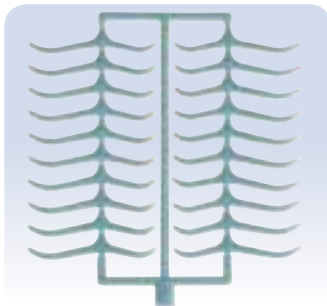


ⓐ GEO **Ganci per premolari**

Preformati per ganci di forma anatomica di cera facilmente adattabile. Elevata resistenza alla pressione. Adatti per pre-

molari. Disponibili anche con strato autoadesivo. 10 fogli.

Descrizione	Art. No. standard	Art. No. autoadesivo
Ganci per premolari, 200 pz.	688-3002	638-3002

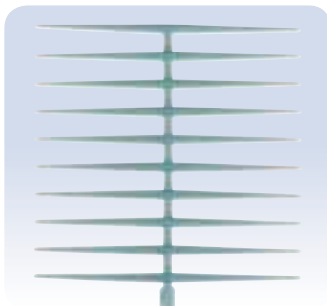


ⓐ GEO **Ganci per molari**

Preformati per ganci di forma anatomica di cera facilmente adattabile. Elevata resistenza alla pressione. Adatti per molari.

Disponibili anche con strato autoadesivo. 10 fogli.

Descrizione	Art. No. standard	Art. No. autoadesivo
Ganci per molari, 200 pz.	688-3003	638-3003

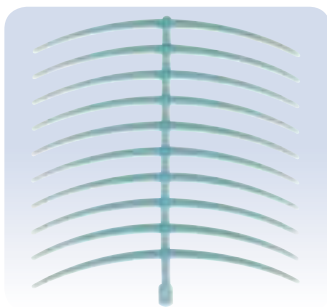


ⓐ GEO **Ganci ad anello, dritti**

Preformati per ganci con decorso conico per la costruzione degli anelli. Elevata resistenza alla pressione. Adattabili senza

recupero elastico. Disponibili anche con strato autoadesivo. 10 fogli.

Descrizione	Art. No. standard	Art. No. autoadesivo
Ganci ad anello, dritti, 200 pz.	688-3004	638-3004

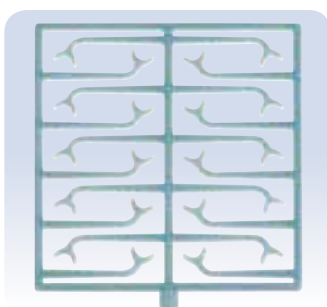


ⓐ GEO **Ganci ad anello**

Preformati di cera conici, corrispondenti alla forma del gancio. Elevata resistenza alla pressione. Adattabili senza

recupero elastico. Disponibili anche con strato autoadesivo. 10 fogli.

Descrizione	Art. No. standard	Art. No. autoadesivo
Ganci ad anello, 200 pz.	688-3005	638-3005



ⓐ GEO **Ganci Bonyhard**

Preformati filigrani per ganci Bonyhard con braccio corto. Elevata resistenza alla pressione. Adattabili senza recupero elastico.

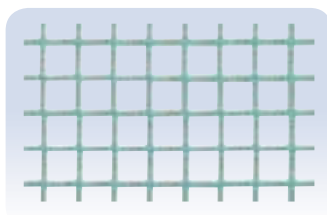
Disponibili anche con strato autoadesivo. 10 fogli.

Descrizione	Art. No. standard	Art. No. autoadesivo
Ganci Bonyhard, 200 pz.	688-3010	638-3010

Ritenzioni di cera

Brucia senza lasciare residui

3

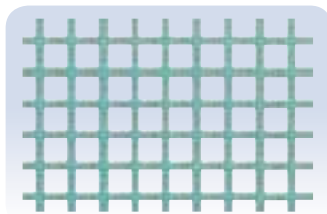


Ⓐ GEO **Rete di ritenzione, a maglia larga**

Struttura a maglia larga da 2,2 x 2,2 mm.
Elevata resistenza alla pressione, adattabile facilmente.
Misura del foglio 70 x 70 mm, spessore del foglio 0,75 mm.

Disponibili anche con strato autoadesivo.

Descrizione	Art. No.
Rete di ritenzione, maglia larga, 20 pz.	688-3007
Rete di ritenzione, maglia larga, autoadesiva, 20 pz.	638-3007

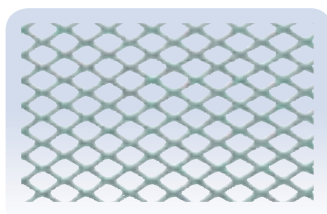


Ⓐ GEO **Rete di ritenzione, a maglia fine**

Struttura a maglia fine da 1,8 x 1,8 mm.
Elevata resistenza alla pressione, adattabile facilmente.
Misura del foglio 70 x 70 mm, spessore del foglio 0,7 mm.

Disponibile anche con strato autoadesivo.

Descrizione	Art. No.
Rete di ritenzione, maglia fine, 20 pz.	688-3008
Rete di ritenzione, maglia fine, autoadesiva, 20 pz.	638-3008

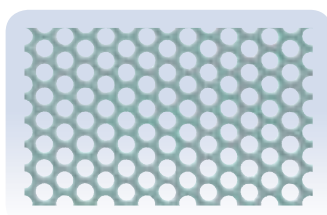


Ⓐ GEO **Rete di ritenzione, diagonale**

Eccellente effetto ritentivo grazie alla struttura particolare.
Elevata resistenza alla pressione, adattabile facilmente.
Misura del foglio 70 x 70 mm, spessore del foglio 0,95 mm.

Disponibile anche con strato autoadesivo.

Descrizione	Art. No.
Rete di ritenzione, diagonale, 20 pz.	688-3011
Rete di ritenzione a maglia diagonale, autoadesiva, 20 pz.	638-3011

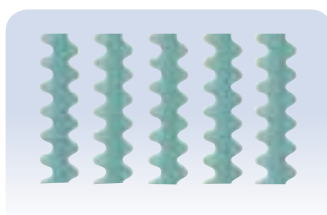


Ⓐ GEO **Rete a fori rotondi**

Diametro dei fori 2,0 mm.
Elevata resistenza alla pressione, adattabile facilmente.
Misura del foglio 70 x 70 mm, spessore del foglio 0,8 mm.

Disponibili anche con strato autoadesivo.

Descrizione	Art. No.
Rete a fori tondi, 20 pz.	688-3009
Rete a fori tondi, autoadesiva, 20 pz.	638-3009

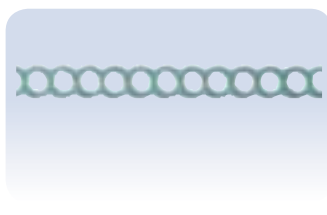


Ⓐ GEO **Ritenzioni a pettine**

Ideali per creste mascellari sottili.
Elevata resistenza alla pressione, adattabile facilmente.
Misura del foglio 70 x 70 mm, spessore del foglio 1,3 mm.

Disponibili anche con strato autoadesivo.

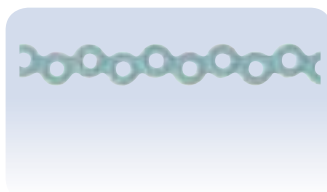
Descrizione	Art. No.
Ritenzioni a pettine, 10 pz.	688-3006
Ritenzione a pettine, autoadesiva, 10 pz.	638-3006



Ⓐ GEO **Ritenzioni ad anello, diritte**

Elevata resistenza alla pressione, adattabile facilmente.
Ideale come ritenzione per gli inferiori, anche per denti affollati.

Descrizione	Art. No.
Ritenzione ad anello, diritte, 40 pz.	664-3000



Ⓐ GEO **Ritenzioni ad anello, sfalsate**

Ritenzione compatta. Grazie alla disposizione sfalsata, spazio ottimale per il montaggio dei denti.

Descrizione	Art. No.
Ritenzione ad anello, sfalsate, 40 pz.	662-3000

Fogli in cera da fusione per scheletrati

Le cere per scheletrati Renfert sono formate da materie prime naturali che bruciano senza lasciare residui. Sono resistenti alla compressione e si adattano sul modello senza

tensioni. Di qualità resistente alla rottura. L'elevata trasparenza della cera in fogli di color turchese-trasparente lascia trasparire in modo ottimale le linee segnate sul

modello. Per dei risultati di fusione esatti e privi di errori.

Tutte le cere Renfert per scheletrati bruciano senza lasciar residui



 GEO

Cera da fusione, liscia

Fogli di cera turchese-trasparente con superficie liscia. Misure del foglio 75 x 150 mm, spessori del foglio 0,3 – 0,6 mm. 15 placche.

Descrizione	Art. No.
0,30 mm	640-3030
0,35 mm	640-3035
0,40 mm	640-3040
0,50 mm	640-3050
0,60 mm	640-3060

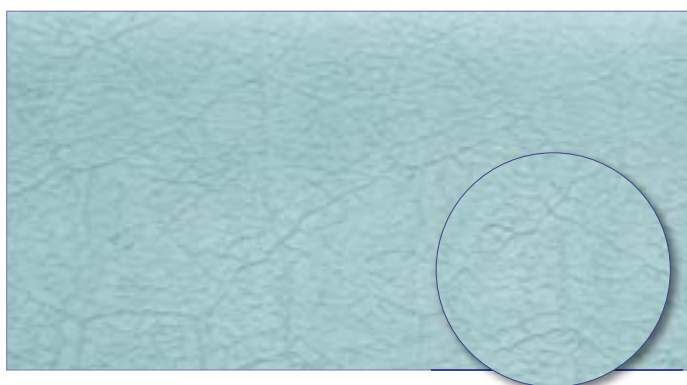


 GEO

Cera da fusione rugata fine

Fogli di cera turchese-trasparente con struttura di superficie fine. Misure del foglio 75 x 150 mm, Spessori del foglio 0,3 – 0,6 mm. 15 placche.

Descrizione	Art. No.
0,30 mm	641-3030
0,35 mm	641-3035
0,40 mm	641-3040
0,50 mm	641-3050
0,60 mm	641-3060

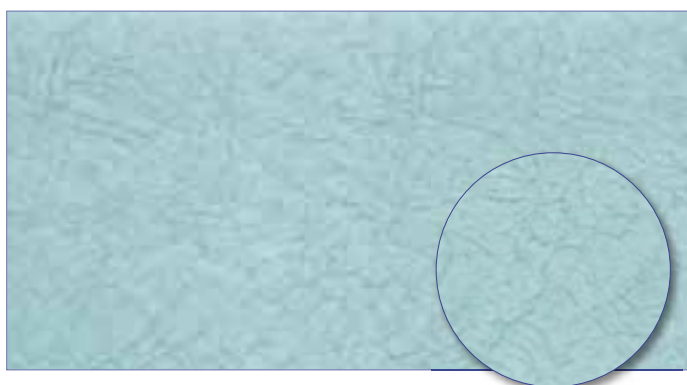


 GEO

Cera da fusione, rugata

Fogli di cera turchese-trasparente con marcata struttura di superficie. Misure del foglio 75 x 150 mm, spessori del foglio 0,3 – 0,6 mm. 15 placche.

Descrizione	Art. No.
0,30 mm	643-3030
0,35 mm	643-3035
0,40 mm	643-3040
0,50 mm	643-3050
0,60 mm	643-3060



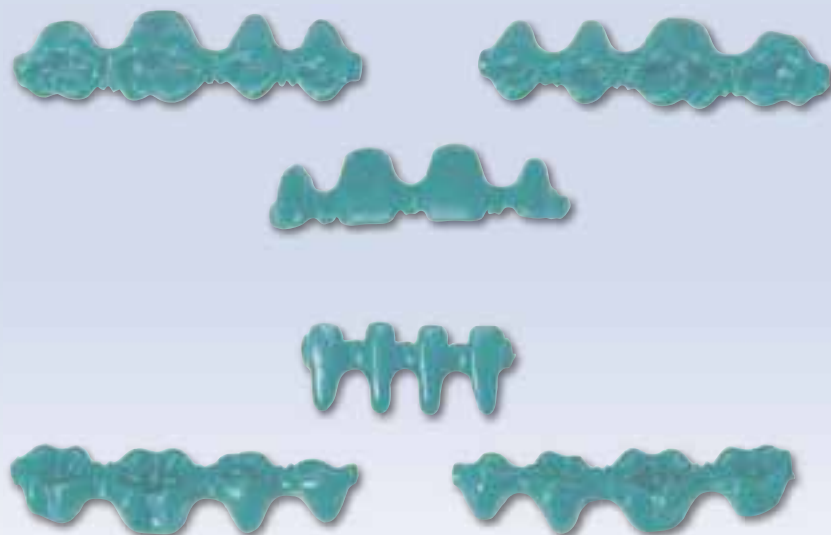
 GEO

Cera da fusione, venata

Fogli di cera turchese-trasparente con struttura di superficie accentuata. Misure del foglio 75 x 150 mm, Spessori del foglio 0,3 – 0,6 mm. 15 placche.

Descrizione	Art. No.
0,30 mm	644-3030
0,35 mm	644-3035
0,40 mm	644-3040
0,50 mm	644-3050
0,60 mm	644-3060

Elementi intermedi preconfezionati



Ⓒ GEO

Pontics Elementi intermedi in cera per ponti

Elementi intermedi preconfezionati per la realizzazione di ponti su anteriori e laterali destinati al rivestimento con ceramica o resina.

- Le forme dei denti sono ridotte in modo proporzionale.
- Grazie alle misure standard, compatibili alla maggior parte degli usi – **risparmio di tempo!**
- I *GEO Pontics* si possono anche ridurre o cerare individualmente.

- 6 blocchi di cera standard per costruire dei ponti su ogni quadrante.
- Nucleo del dente di forma anatomica.
- Maggiore estetica con stops intermedi ridotti.
- Grazie ai punti di unione disposti in direzione linguale, possibilità di profonde separazioni vestibolari.
- Superfici masticatorie con profondità ottimali per modelli più anatomici.
- Disinserzione senza distorsioni grazie alla stabilità elevata.

Brucia senza lasciare residui



Descrizione	Art. No.
GEO Pontics kit con 10 pezzi cad. di 6 misure	500-0000
GEO Pontics sup. destra, laterali 14-17, 20 pezzi	500-0100
GEO Pontics sup. anteriori 12-22, 20 pezzi	500-0200
GEO Pontics sup. sinistra, laterali 24-27, 20 pezzi	500-0300
GEO Pontics inf. sinistra, laterali 34-37, 20 pezzi	500-0400
GEO Pontics inf. anteriori 32-42, 20 pezzi	500-0500
GEO Pontics inf. destra, laterali 44-47, 20 pezzi	500-0600

3 Imperniare con sistema



 GEO

Perni di colata a forma di pera

Perno con speciale riserva (riserva a pera) per fusioni di metallo prezioso prive di porosità.

Per l'uso individuale nella tecnica di fusione per corone da rivestire, corone fuse e per nuclei di ponte da rivestire.

- La forma a pera garantisce un flusso ottimale del metallo fuso.
- Le porosità si trovano nella pera e non nella fusione.
- Sintonizzazione ottimale dei moduli di solidificazione nell'ambito di testa e di collo del perno di colata.
- Riserva di metallo fuso nella pera grazie alla solidificazione tardiva.

Info

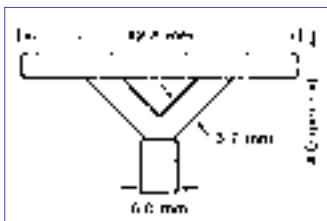
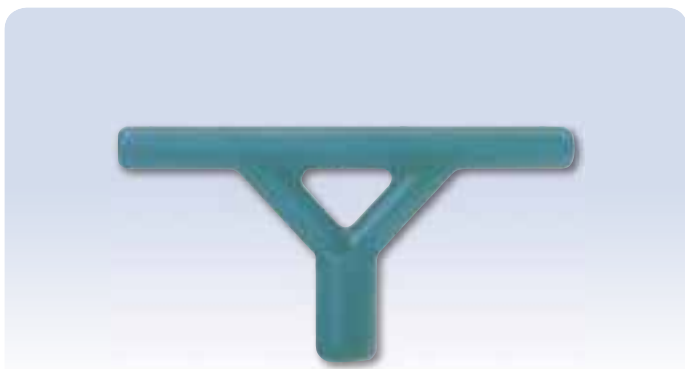
Un canale di colata a forma di pera rappresenta la premessa ideale per la riserva del metallo fuso. L'impregnatura su una superficie estesa rende possibile un raffreddamento controllato dopo la colata. Il metallo fuso si solidifica prima nell'oggetto risucchiando per contrazione il metallo ancora liquido della riserva a forma di pera. Inoltre non essendoci delle strozzature che potrebbero interrompere l'alimentazione, si prevengono le porosità da ritiro e le inesattezze.

Dati tecnici

Lunghezza	35 mm
Ø testa di pera	6,6 mm

Descrizione

Descrizione	Art. No.
GEO Perni di colata a pera, turchesi, ca. 200 pezzi	501-1100



 GEO

Triangel Perni di colata

Perni di colata preconfezionati per un'impregnatura efficace del modellato in cera.

- Di forma stabile, sistema di fusione estremamente duro.
- Riduzione definitiva del diametro della barra.
- Sufficiente riserva per metallo fuso.
- Vantaggi di manipolazione:
 - Nessuna distorsione del ponte durante l'impregnatura.
 - Risparmio di tempo.
 - Scorrimento ottimale del metallo.

Descrizione

Descrizione	Art. No.
GEO Triangel perni di colata, 100 pezzi circa	680-3000

Filo di cera

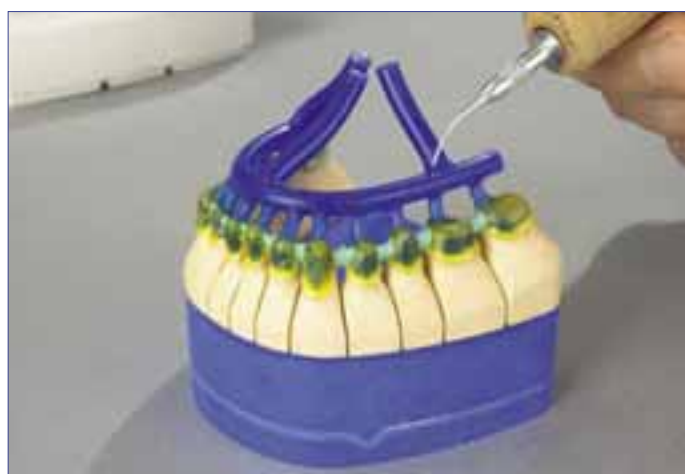


⊗ GEO

Filo di cera

Grazie ad una miscela di cere ottimale, il filo di cera GEO è privo di tensioni intrinseche e sviluppa solamente una memoria elastica ridotta.

- Impiego individuale grazie a diversi diametri e durezza.
- Malleabile, ma dimensionalmente stabile.
- Nessuna strozzatura o formazione di fessure formandolo individualmente.

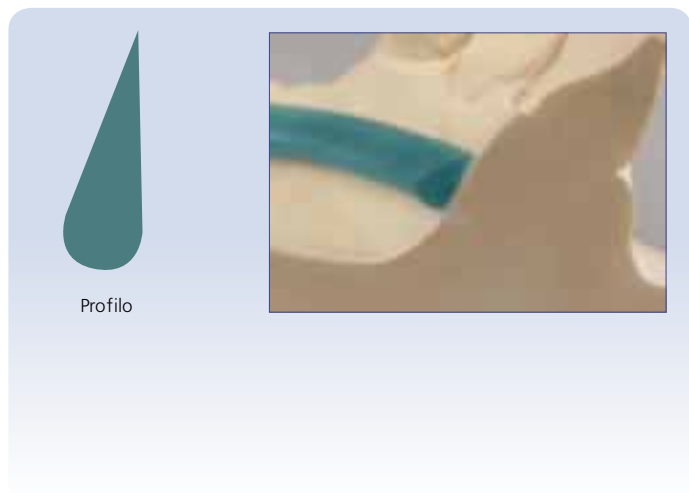


Brucia senza lasciar residui



Descrizione	Art. No. turchese/duro	Art. No. blu/medio duro	Art. No. azzurro/extra-duro
2,0 mm / ca. 250 g	676-2020	678-3020	675-1020
2,5 mm / ca. 250 g	676-2025	678-3025	675-1025
3,0 mm / ca. 250 g	676-2030	678-3030	675-1030
3,5 mm / ca. 250 g	676-2035	678-3035	675-1035
4,0 mm / ca. 250 g	676-2040	678-3040	675-1040
5,0 mm / ca. 250 g	676-2050	678-3050	675-1050

Staffe mandibolari e cera in bastoncini



GEO

Staffe mandibolari

Profili per la costruzione delle staffe mandibolari.

- Misura standard a forma di goccia.
- Si formano e adattano perfettamente.
- Qualità medio-dura.
- Nessun recupero elastico, buona resistenza alla pressione.

Brucia senza lasciar residui

Descrizione	Art. No.
4 x 2 mm, ca. 65 g	667-3042



GEO

Cera in bastoncini

Profilati in cera per la costruzione di bordi o ritenzioni individuali.

- Filo di cera medio-duro, malleabile.
- Disponibile in quattro diametri diversi.
- Nessun recupero elastico, buona resistenza alla pressione.

Brucia senza lasciar residui

Descrizione	Art. No.
0,6 mm, ca. 12 g	668-3006
0,8 mm, ca. 25 g	668-3008
1,0 mm, ca. 37 g	668-3010
1,2 mm, ca. 50 g	668-3012

Per i professionisti in protesi mobile



GEO **Cera di montaggio**

Cera di forma stabile per fissare i denti della protesi durante il montaggio.

- Si adatta bene alle creste.
- Cera morbida che non è necessario fondere per montare i denti facilmente.
- Risparmio di tempo e lavoro facilitato.

Descrizione	Art. No.
Cera di montaggio GEO sottile, ca. 220 g (3,4 x 2,5 mm)	653-3000
Cera di montaggio GEO larga, ca. 220 g (5,5 x 4,5 mm)	654-3000

Maggiore stabilità con le reti di rinforzo



CE



Reti di rinforzo

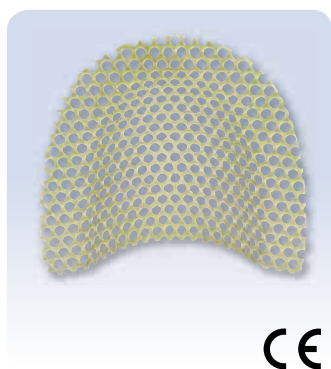
Reti di rinforzo a maglia fine con bordo di rifinitura per protesi totali superiori.

- Reti stabili e dorate.
- Adattamento semplice, individuale.
- Garantisce un'elevata stabilità della protesi in resina.

Dati tecnici

Spessore	0,35 mm
Misure (Larg. x Lung. x Alt.)	68 x 40 x 12,5 mm (2,68 x 1,58 x 0,49 inch)

Descrizione	Art. No.
Rinforzo a rete dorato, 5 pz.	232-1100



CE



Armatura palatale

Armatura palatale di stabilità elevata per protesi superiore totale o subtotale.

- Nella versione dorata e non dorata.
- Gli elementi della protesi restano in posizione anche in seguito a rotture e fessure nella resina.

- Enorme rinforzo della protesi in resina.

Dati tecnici

Spessore	0,4 mm
Misure (Larg. x Lung. x Alt.)	59 x 54 x 14 mm (2,32 x 2,13 x 0,55 inch)

Descrizione	Art. No.
Rete di rinforzo dorata, 5 pz.	235-0104
Rete di rinforzo non dorata, 5 pz.	235-0004



CE



fina, dorata



media, dorata

Dettagli di grandezza naturale

Reti di rinforzo

Reti a maglia sottile per rinforzare individualmente le protesi in resina.

- Dorate (anche in rotoli).
- Di semplice adattamento grazie al taglio di misura individuale.
- Si forma facilmente.

Dati tecnici

Spessore	0,4 mm
----------	--------

Descrizione	Art. No. fine	Art. No. media
Rete di rinforzo dorata, 10 x 10 cm, 3 fogli	222-1100	223-1100
Rete di rinforzo dorata, 50 x 10 cm, 1 rotolo	222-2100	223-2100

3

Condizionatura di superficie per delle fusioni perfette

Brucia senza lasciare residui



Waxfinish

Con GEO Waxfinish si ottengono delle superfici di cera lisce e uniformi, che facilitano quindi la rettifica e la lucidatura.

- Delle superfici lisce riducono il tempo necessario alla rifinitura fino al 50%.
- Spessore da 5 a 10 µm.
- I punti di contatto occlusali e approssimali si presentano dopo la lucidatura, come sul modellato in cera originale.
- Diluizione individuale.
- Gli interstizi cuspidali profondi a cui non è possibile accedere con la fresa vengono riempiti con GEO Waxfinish.

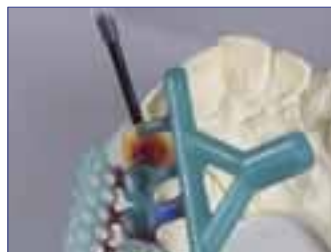
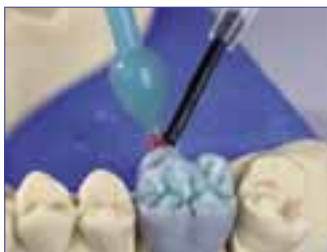
Per scheletrati

Lisciare i punti di transizione rapidamente e facilmente con GEO Waxfinish. In tal modo si riduce il tempo lavorativo del 10% circa. Si evita inoltre che il rivestimento fluisca tra il modello refrattario e il modellato in



cera, poiché sigilla gli interstizi più fini.

Non usare con Picosilk o altri tensoriduttori per cera!



Descrizione	Art. No.
GEO Waxfinish kit con 15 ml di vernice e 30 ml di diluente	1553-0000
GEO Waxfinish vernice, 15 ml	1553-0100
GEO Waxfinish diluente, 30 ml	1553-0200

Picosilk

Picosilk è un riduttore della tensione superficiale adatto per i modellati in cera in protesi fissa e scheletrata.

- Si spruzza finemente con il nebulizzatore prima della messa in rivestimento.
- Nessun comportamento idrorepellente delle cere dopo l'uso.
- Aumenta la scorrevolezza del rivestimento.
- Consente la riproduzione delle modellazioni più fine.
- Impedisce la formazione delle microbolle.
- Rapida evaporazione del liquido in eccedenza con minimo effetto refrigerante.



Descrizione	Art. No.
Picosilk, 75 ml flacone spray	1550-0000
Picosilk 500 ml ricarica	1550-0100

Accessori per il laboratorio / Ausili

Carbone attivo Page 146

Mesh-Tray
supporti refrattari Page 146

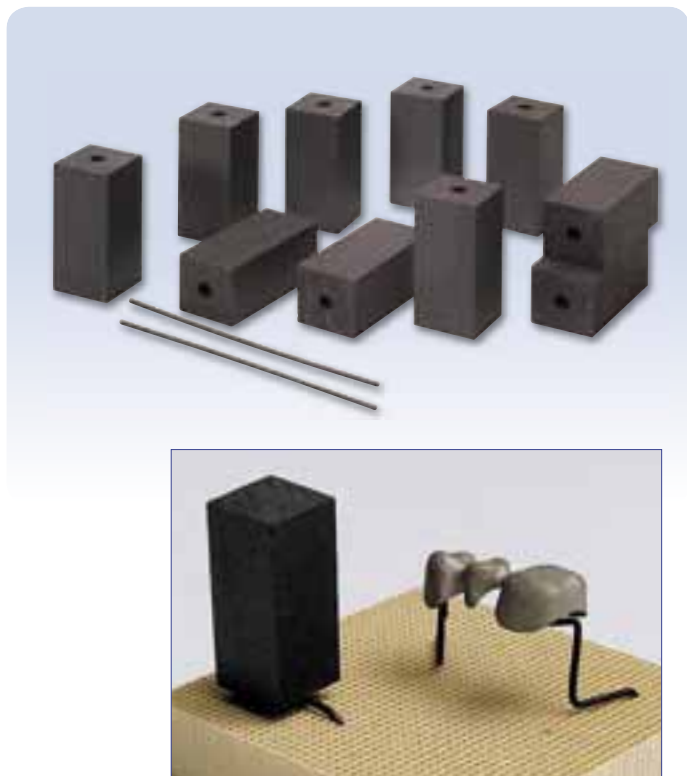
Abrasivi Page 148

Detergenti Page 150

Paste per lucidare Page 152



3 Accessori per il ceramista



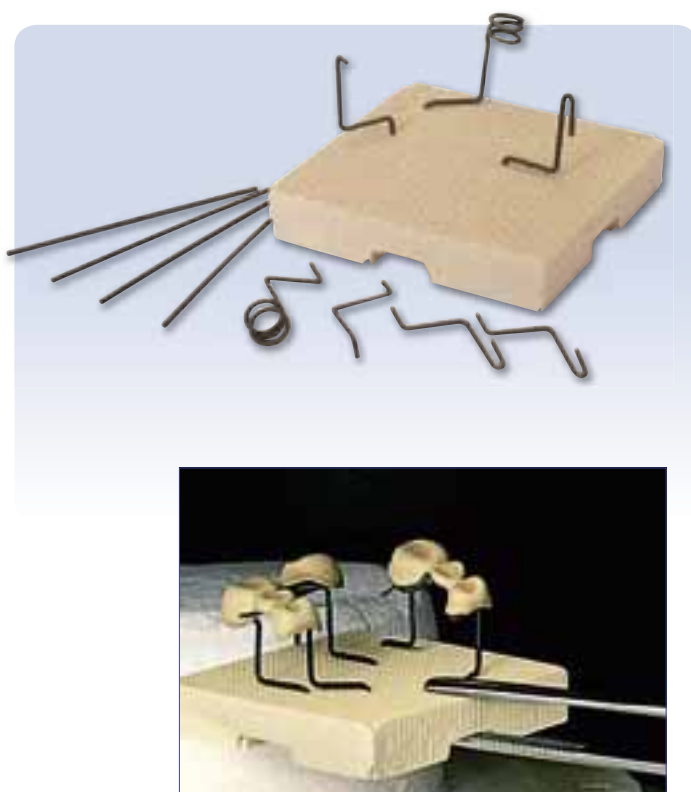
Carbone attivo

Per la pulizia regolare del forno per ceramica tramite assorbimento degli ossidi che si formano durante la cottura.

- Ottimale per la cottura con metalli non preziosi, leghe economiche, leghe per ceramica e per saldature.
- Evita i depositi inquinanti.
- Non influisce sulla qualità della ceramica.

Descrizione	Art. No.
Carbone attivo, 10 pezzi, incl. 2 perni di sostegno	2065-0000

Supporti refrattari per forno di cottura



Mesh-Tray

Sostegno refrattario a nido d'ape, leggerissimo per posizionare individualmente le corone e i ponti nel forno di cottura.

- Il sostegno refrattario assorbe poco calore.
- Le tensioni non si trasmettono sulle sottostrutture.
- Perna di sostegno di una lega speciale altamente resistente al calore – formabili individualmente.
- Collocamento esatto dei perni grazie alla struttura a nido d'ape della base di sostegno.

Données techniques	
Ø perni di sostegno	1 mm
Misura base di sostegno	≈ 55 x 53 mm

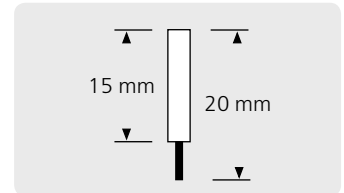
Descrizione	Art. No.
Mesh-Tray, incl. 2 sostegni base, 6 perni preformati e 4 non preformati	1922-0000
6 perni preformati e 4 perni non preformati	91922-0001
20 perni non preformati	91922-0003

Supporti refrattari per forno di cottura

Mesh-Tray K

Sostegno refrattario con perni di ceramica per posizionare individualmente le corone e i ponti nel forno di cottura.

- La costruzione garantisce un'espansione e una contrazione simile a quella degli oggetti rivestiti.
- Le tensioni non si trasmettono alle sottostrutture.
- Perna di sostegno in ceramica.
- Perna di diametro diverso per corone su anteriori, premolari e molari.
- Collocamento esatto dei perni grazie alla struttura a nido d'ape della base di sostegno.



Dati tecnici

Ø perni di sostegno	1 mm
Misura base di sostegno	≈ 55 x 53 mm

Descrizione

Descrizione	Art. No.
Mesh-Tray K, incl. 2 sostegni base e 10 perni di sostegno in ceramica	1922-0100
10 perni in ceramica (3 x Ø 2 mm, 4 x Ø 3 mm, 3 x Ø 4 mm)	91922-0002

Fibertray

Sostegno refrattario tessile per il collocamento stabile dei modellati in ceramica durante la cottura nel forno.

- Minimo assorbimento di calore dall'oggetto da cuocere.
- Ottimale per i restauri in ceramica totale o per i ponti estesi.
- Più stabile del cotone.
- Costruzione a più strati.
- Per eliminare le impurità sulla superficie, basta togliere uno strato.
- Nessun danneggiamento della ceramica in caso di contatto.

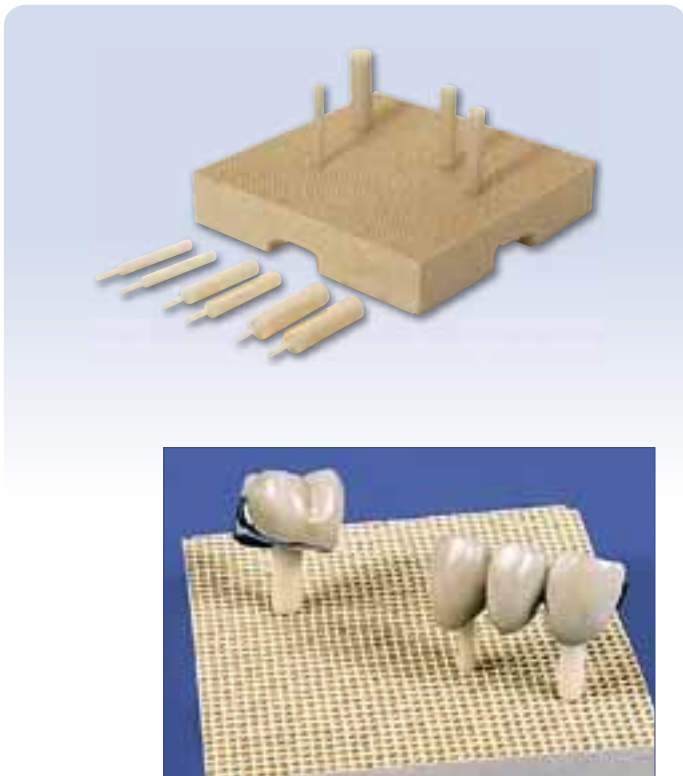
- Nessun pelucchio che disturba e nessuna alterazione del colore.
- Possibilità di un'ulteriore stabilizzazione tramite inserimento dei perni di sostegno Mesh-Tray o Mesh-Tray-K.

Dati tecnici

Ø Fibertray	50 mm
-------------	-------

Descrizione

Descrizione	Art. Nr.
Fibertray, 10 pz.	1919-0000



Abrasivi dagli esperti per la tecnica di sabbiatura

La gamma degli abrasivi Renfert comprende tutte le granulometrie e i tipi necessari per le lavorazioni odontotecniche. La qualità elevata soddisfa tutte le richieste secondo DIN; la loro purezza previene l'usura prematura delle sabbiatrici.

Per i diversi campi d'impiego offriamo i seguenti abrasivi: Cobra e Rolloblast.

Per le sabbiatrici Renfert vedere a pagina 10–21.

Cobra

Questo abrasivo si forma con uno dei materiali più duri: l'ossido d'alluminio (Al_2O_3).

- A spigoli vivi.
- A seconda della granulometria, effetto leggermente oppure molto abrasivo.

- Elevata purezza – ca. 99,7% Al_2O_3 .
- Meno del 0,06% di impurità da SiO_2 – secondo DIN 8201.
- Diffusione minima della granulometria.

Rolloblast

Sfere di vetro non abrasive per lisciare e omogeneizzare la superficie.

- Garantisce una superficie con lucentezza satinata senza riflessione della luce.
- Per il trattamento più fine

- della superficie su metalli preziosi e leghe non preziose.
- Non provoca silicosi.

Cobra 25 µm (450 mesh)	Sabbiatura delle fessurazioni; smuffolatura di ceramica pressofusa / inlays
Cobra 50 µm (270 mesh)	Leggermente abrasivo; rimozione dolce degli ossidi/ smuffolatura; preparazione delle strutture metalliche (leghe nobili); condizionamento superficiale (ceramica, resina); rimozione dei cementi (leghe nobili, vili); rimozione dello strato di reazione/ condizionamento previo alla mordenzatura delle ceramiche pressofuse
Cobra 90–125 µm (200–115 mesh)	Abrasività media; rimozione degli ossidi/ smuffolatura; preparazione delle sottostrutture metalliche (leghe nobili/ leghe vili); condizionamento superficiale (ceramica/ resina); preparazione alla saldatura; condizionamento superficiale di resine per protesi
Cobra 250 µm (60 mesh)	Fortemente abrasivo; rimozione efficace degli ossidi/ smuffolatura (leghe vili)
Rolloblast 50 µm (400–200 mesh)	Compattazione della superficie e lucentezza serica di superfici occlusali, parti secondarie o interni di corone; pulizia delle protesi (gesso/ tartaro); smuffolatura (ceramica pressofusa/ inlays)
Rolloblast 100 µm (170–100 mesh)	Compattazione della superficie, satinare e lucidare le leghe vili; rimozione dei materiali residui dalle protesi (gessi/ tartaro/ ecc.)
ROCATEC™ - 3M ESPE	Silicatizzazione a freddo nella sabbiatrice (vedi a pag. 17)

Info

Per conservare l'alta qualità degli abrasivi Renfert, questi sono forniti, trasportati e immagazzinati in bidoni o secchi di plastica. Questa chiusura ermetica impedisce la penetrazione dell'umidità.

I bidoni da 5 kg sono particolarmente maneggevoli. L'abrasivo può essere facilmente riempito nel modulo corrispondente.



Utilizzazione degli abrasivi: a buon mercato può diventare spesso caro

L'acquisto e l'utilizzo di sabbie abrasive di scarsa qualità comporta numerosi pericoli.

Quasi invisibili ad occhio nudo:

- Purezza insufficiente (contaminazioni).
- Rischio che si formino grumi
- Grana di forma e granulometria non adatta.



- Pericolo di silicosi impiegando degli abrasivi con cristalli di quarzo allo stato libero.
- Impiego errato.

Perché la purezza e una conservazione adatta sono così importanti?

Degli abrasivi contaminati e umidi oppure che presentano grani di forma e granulometria scadente portano a:

- Dei risultati alterati, indesiderati (una sintonizzazione esatta sulla lega risp. sulla struttura superficiale desiderata è impossibile),
- Un rischio d'includere dei grani metallici nelle superfici sabbiate,
- Ostruzione degli ugelli.

Le conseguenze: un lavoro di qualità insufficiente, maggior dispendio di tempo e aumento dei costi.

Punti da osservare per l'acquisto e l'impiego degli abrasivi:

- Purezza dell'abrasivo (classificazione della forma dei grani e della granulometria in conformità agli standard FEPA, ISO, ANSI oppure JIS).
- Stoccaggio perfettamente all'asciutto grazie ad un imballaggio adatto.
- Garanzia che l'abrasivo non contenga dei cristalli di quarzo allo stato libero (ad es. in conformità alla norma DIN 8201/6), a scanso del rischio di silicosi!
- Utilizzazione corretta (pressione, angolo, ugello, materiale).

Granulometria

Tavola sinottica degli ugelli e loro campo d'impiego (pagina 22).



Cobra 25 µm (450 mesh)

- Sabbiatura delle fessurazioni.
- Smuffatura della ceramica pressofusa / inlays.

Descrizione	Art. No.
25 µm, bianco bidone da 5 kg	1594-1105



Cobra 50 µm (270 mesh)

- Leggermente abrasivo.
- Rimozione dolce degli ossidi / del rivestimento.
- Preparazione delle fusioni (leghe preziose).

- Condizionamento superficiale (ceramica/resina).
- Rimozione del cemento (leghe pressione, leghe vili).
- Rimozione dello strato di reazione / Condizionamento prima della mordenzatura delle ceramiche integrali.

Descrizione	Art. No.
50 µm, bianco bidone da 5 kg	1594-1205
50 µm, bianco secchio da 20 kg	1594-2220



Cobra 90 - 125 µm (200 - 115 mesh)

- Mediamente abrasivo.
- Rimozione degli ossidi / del rivestimento.
- Preparazione delle sottostrutture (leghe preziose/leghe vili).

- Condizionamento superficiale (ceramica/resina).
- Preparazione alla saldatura.
- Condizionamento superficiale delle resine per protesi.
- Massima efficacia nella sabbiatrice con riciclo *Vario jet*

Descrizione	Art. No.
90 µm, bianco bidone da 5 kg	1584-1005
110 µm, bianco bidone da 5 kg	1583-1005
110 µm, bianco secchio da 20 kg	1583-1020
125 µm, rosa bidone da 5 kg	1587-1005
125 µm, rosa secchio da 20 kg	1587-1020



Cobra 250 µm (60 mesh)

- Fortemente abrasivo.
- Forte rimozione degli ossidi / del rivestimento (leghe vili).

Descrizione	Art. No.
250 µm, bianco bidone da 5 kg	1585-1005
250 µm, bianco secchio da 20 kg	1585-1020



Rolloblast 50 µm (400 - 200 mesh)

- Compattazione delle superfici e lucentezza serica su superfici masticatorie, parti secondarie o interne delle corone.

- Pulizia delle protesi (gesso / tartaro).
- Rimozione del rivestimento (ceramiche pressofuse / inlays).

Descrizione	Art. No.
50 µm bidone da 5 kg	1594-1305
50 µm bidone da 12,5 kg	1594-2312



Rolloblast 100 µm (170 - 100 mesh)

- Compattazione della superficie, per satinare e lucidare le leghe vili.
- Rimozione di ogni residuo dalle protesi (gesso / tartaro / ecc.).

Descrizione	Art. No.
100 µm bidone da 5 kg	1589-1005

Detergenti

Liquido per pulizia	Art. No.	Adatto per	Elimina	Pag.
<i>SYMPROfluid Universal</i>	6500-0600	Protesi, apparecchi ortodontici, splints	Placca, tartaro, crema adesiva	9
<i>SYMPROfluid Nicoclean</i>	6500-0610	Protesi, splints	Macchie di nicotina	9
<i>GO-2011</i>	2011-0000	Contenitori per miscelazione, protesi in resina, porta-impronte, fusioni, strumenti e accessori	Gesso, alginato, rivestimenti a legante gessoso	150
<i>Ceramex</i>	2187-1000	Mordenzare la ceramica, le leghe metallo-ceramica	Ceramica, rivestimenti e ossidi metallici	151
<i>Elettrolito</i>	1524-x000	Lucidatura elettrolitica degli scheletrati		151

Uno per tutto



GO-2011 – Solvente combinato per alginato e gesso pronto all'uso

Detergente tutto in uno ad alta efficacia adatto ad eliminare ogni residuo di gesso e alginato. Un unico detergente per due campi d'impiego.

Pulisce facilmente

- Contenitori per miscelazione
- Protesi in resina
- Porta-impronta
- Fusioni
- Strumenti
- Accessori

eliminando i gessi dentali, i rivestimenti a legante gessoso e gli alginati – anche nelle zone di difficile accesso.

- Pronto all'uso: si utilizza facilmente e rapidamente.
- Reazione rapida (formazione di bollicine).
- Non intacca i materiali plastici, i metalli o il vetro.

- Ottima efficacia nella vaschetta ad ultrasuoni a 40–50°C (104–122°F).

- Durata ideale di pulizia, soli:
- 5–15 minuti nel bagno a ultrasuoni.
 - 15–90 minuti senza ultrasuoni.

Descrizione	Art. No.
GO-2011, 2 l	2011-0000



Accessori per il ceramista



Ceramex

Decapante per eliminare la ceramica, il rivestimento e gli ossidi metallici.

Campo d'impiego

- Eliminare rivestimenti ceramici.
- Mordenzare inlays e corone in ceramica totale prima di cementarli (ricoprire di cera le parti lucidate).
- Eliminazione degli ossidi su tutte le leghe per ceramica – **Non adatto per il titanio!**
- Togliere il rivestimento senza sabbicare.

Vantaggi

- Particolarmente efficace nel bagno ad ultrasuoni a 40–45°C resp. 104–113°F (nel contenitore di plastica) (vedi a pagina 68–69).
- Non danneggia le sottostrutture.
- Non intacca il metallo.



Rivestimento estetico in ceramica prima del trattamento con Ceramex



Rivestimento estetico in ceramica dopo il trattamento con Ceramex



Attenzione: Versare Ceramex solo in contenitori di plastica adatti, ma mai in contenitori di vetro.

Descrizione	Art. No.
Ceramex, 1 l	2187-1000



Elettrolito

Per lucidare elettroliticamente gli scheletrati negli appositi apparecchi.

- Lucidatura elettrolitica molto efficace e risparmio di tempo, grazie agli additivi speciali.
- Per tutti gli apparecchi con elettrodi di rame, acciaio inossidabile o titanio.

Descrizione	Art. No.
Elektrolyt, 2 l	1524-1000
Elektrolyt, 10 l	1524-2000



Pasta per lucidare	Art. No.	Campo d'impiego										Pagina
		Metallo nobile		Scheletrati/ Metalli vili		Ceramica		Resina per rivestimenti		Resina per protesi		
		PRE	BRIL	PRE	BRIL	PRE	BRIL	PRE	BRIL	PRE	BRIL	
<i>Kohinoor L</i>	516-0001						•					152
<i>Resilit</i>	518-2000								•		•	152
<i>Brinell L</i>	519-000x		•		•		•					153
<i>Saphir</i>	515-0000	•	•	•	•							153
Pasta per lucidare universale beige	513-1000										•	153
<i>Opal L</i>	520-0000							•	•		•	153

PRE = prelucidatura BRIL = brillantatura

Paste per lucidare per risultati brillanti



Kohinoor L

Pasta per lucidare adesiva, diamantata per lucidare la ceramica a specchio.

- Prelievo ottimale con la spazzola per lucidare rotante.
- Di uso molto economico.
- Ideale per lucidare a mano i lavori in ceramica.
- Buona adesione della pasta sull'oggetto grazie all'effetto adesivo (= grande efficienza).

Descrizione	Art. No.
<i>Kohinoor L, 5 g</i>	516-0001



Resilit

Liquido per lucidare a specchio i metalli e le resine.

- Di impiego universale, splendore immediato.
- Non impana, non si deposita nelle strie di rettifica.
- Raffredda la superficie.
- Profilassi ideale per evitare i depositi sui materiali.
- Prodotto ad alto rendimento.
- Flacone per pratico dosaggio.

Descrizione	Art. No.
<i>Resilit, 500 g</i>	518-2000



Brinell L

Brinell L è una pasta per lucidare a specchio arricchita di diamanti in polvere adatta per leghe ceramiche e ceramica.

- Delle particelle finissime di diamante creano una lucentezza ottimale.
- Dosaggio economico con l'applicatore.

- Prelievo ottimale della pasta per lucidare con la ruota di feltro.
- Eccellente lucentezza con il disco di cotone.

Descrizione	Art. No.
Brinell L, 5 ml con 1 disco di mussolina (No. 205-1000), 1 ruota di feltro, 1 mandrino	519-0001



Saphir

Pasta per la lucidatura a specchio di corone e ponti in metallo prezioso e in leghe al cromo-cobalto.

- Composizione particolare con materie prime di alta qualità.
- Di uso universale, valido per tutte le leghe.
- Effetto lucidante ottimale assieme al prelucidatore Polisoft

- e alle spazzoline Bison (vedi pagina 94, 92).
- Aderisce bene alla spazzola grazie alla sua consistenza cremosa.
- Di uso economico.

Descrizione	Art. No.
Saphir, ca. 250 g	515-0000



Pasta per lucidare universale beige

Pasta per la lucidatura a specchio delle resine per protesi.

- Pasta per lucidare dura per delle superfici a specchio.
- Rendimento elevato.
- Consistenza a grana fine.
- Applicazione ottimale della pasta con una spazzola o con un disco.

Descrizione	Art. No.
Pasta per lucidare universale beige, 6 x ca. 200 g	513-1000



Opal L

Pasta bianca per lucidare a specchio tutte le resine di rivestimento con il micromotore.

- Particolarmente indicata per resine le fotopolimerizzabili.
- Liscia velocemente senza modificare la struttura della superficie.
- Effetto lucidante rapido.
- Ideale con gli spazzolini per lucidare Bison (pagina 92)

- e con le spazzole di pelo di capra (pagina 93).

Descrizione	Art. No.
Opal L, 35 g	520-0001

Indice

Articoli di fine serie sono in parte già esclusi da questo catalogo. In caso di bisogno, vi preghiamo di farcene richiesta. I nostri prodotti vengono continuamente aggiornati, per cui ci riserviamo il diritto di effettuare delle modifiche tecniche e di colore. **Stato: 05/2011**

Denominazione	Pagina	Denominazione	Pagina	Denominazione	Pagina
A					
Abrasi per sabbiatrici	148, 149	Bruciatore di laboratorio	63	Ceramica, anticontaminante forno, Aktiv Karbon	146
Accessori: Aria compressa	23	Bruciatore di sicurezza	63	Ceramica, decapante, Ceramex	151
Accessori: Miscelatori sottovuoto	38	Bruciatori	63	Ceramica, dischi separatori	100-101
Accessori: Sabbiatrici	22-23	Bunsen, bruciatori	63	Ceramica, dosatore per	75
Adattatore a forma di Y, Silent	26-27	C			
Aktiv Karbon, anticontaminante forno da ceramica	146	Calibro per cera	89	Ceramica, isolanti per	122
Anelli di ritenzione	113	Calipretto S	89	Ceramica, pasta per lucidare a specchio	152
Apparecchi	6-69	Cappette per immersione, cere di immersione	132	Ceramica, pennelli per	77-82
Aqua-Fit, vernice spaziatrice solubile all'acqua	120	Cappette per immersione, fusori per cera	61	Ceramica, piastre di miscelazione	72-74
Aria compressa, accessori	23	Cappette per perni	113	Ceramica, punte, spazzole per lucidare	91
Aria compressa, filtro	23	Casting Wax, cera di preparazione, autoadesiva	134	Ceramica, strumenti per modellare	85
Aspiratore per posto di lavoro, Silent TS	26-27	Catalizzatore, Magma	64-66	Ceramica, supporti refrattari	147
Aspiratori per apparecchi	26-28	Caviglia di aspirazione	30	Ceramicus, pennello per ceramica	77
Assortimento cere GEO per scheletrati	135	Cera calibrata GEO	138	Cere da modellazione, quadro d'insieme	126-127
B					
Bagno indurente per modelli in gesso	119	Cera cervicale, GEO	133	Cere di immersione per cappette	132
Barre di colata, GEO Triangel	140	Cera collante, GEO	134	Cere diagnostiche	131
Basette secondarie, Pin-Cast, forme	104	Cera color dente	131	Cere, ambito di fusione	127
Basic classic, microsabbiatrice	20	Cera da modellazione, Crowax	130	Cere, quadro d'insieme	126
Basic line, pennello per ceramica	82	Cera da modellazione, GEO Avantgarde	129	Chungking, spazzolino	95
Basic master, microsabbiatrice	19	Cera da modellazione, GEO Classic	128	Cilindri Polisoft, gommini per lucidare	94
Basic mobil, microsabbiatrice	21	Cera di fresaggio, GEO	134	Cobra, abrasivo	148, 149
Basic quattro IS, microsabbiatrice	16-17	Cera di immersione, fusori per	60-61	Colle	115-118
Basic quattro, microsabbiatrice	18	Cera di montaggio, GEO	142	Colle istantanee, quadro d'insieme	115
Bastoncini in cera GEO	142	Cera per sottosquadri, GEO	133	Coltello per cera grande	59
Bi-Flex, disco separatore diamantato	100	Cera universale, Crowax	130	Concret, colla istantanea	117
Bijou 90, bruciatore bunsen	63	Cera, elementi intermedi, Pontics GEO	139	Corindoni	148, 149
Bi-Pins	108-110	Cera, filo GEO	141	Crowax, cera da modellazione	130
Bison, spazzolini per lucidare	92	Cera, isolanti per, Picosep, Iso-Stift	122	D	
Bi-V-Pins	106-107	Cera, pennello per	83	Decapante, per ceramica, Ceramex	151
Bobine di filo in cera, GEO	141	Cera, perni di colata GEO	140	Deluxe, set di strumenti	90
Box di rifinitura	31	Cera, riduttore tensione superficiale, Picosilk	144	Demco, molatrice rapida	67
Box di rifinitura, Dustex master plus	29	Cera, set di base GEO	127	Detergenti, quadro d'insieme	150
Brinell L, pasta diamantata per brillantatura	153	Cera, spatole elettriche per	56-58	Deviatoio per aspiratore	30
		Cera, strumenti da modellazione per	87	Dia-Finish L, feltrini diamantati	92
		Ceramex, decapante per ceramica	151	Diamante, dischi separatori al	100-101
		Ceramica, additivo Proform-12	124	Dischi abrasivi per squadramodelli	46
				Dischi abrasivi, lucidatura	95

Indice

Denominazione	Pagina	Denominazione	Pagina	Denominazione	Pagina
Dischi di lino, lucidatura	93	Fusore per cera protesica, Waxprofi	62	Gesso, squadramodelli per	40-45
Dischi diamantati Plastercut	98	Fusori per cera	60-62	GO-2011, solvente per gesso / alginato	150
Dischi ondulati di tessuto, per lucidatura	93	G		Granuli, cere di immersione	132
Dischi separatori	97-101	Ganci Bonyhard, GEO	136	Guaine di metallo, Bi-V-Pin	107
Dischi separatori per ceramica	99-101	Ganci in cera GEO	136	Guaine in plastica, Bi-V-Pin	106
Dischi separatori per gesso	98	Ganci per molari, GEO	136	H	
Dischi separatori per scheletrati/ leghe vili	98, 99	Genius, pennello per ceramica	79	Hotty LED, fusore per cera	61
Dischi separatori, quadro d'insieme	97	GEO Avantgarde, cere da modellazione	129	Hotty, fusore per cera	61
Disco di cotone, per lucidatura	92	GEO cera cervicale	133	I	
Dosatore per ceramica in polvere	75	GEO cera collante	134	Imperniatura, perni di colata a pera GEO	140
Dustex master plus, box di rifinitura	29	GEO cera da fusione	138	Indurente per modelli, Härtebad	119
Dynex, disco separatore	101	GEO cera da modellazione per scheletrati	133	Infinity, disco abrasivo diamantato	46
E		GEO cera di base inerte	133	Isofix 2000, isolante gesso/gesso	123
Easyclean, apparecchio per pulizia a ultrasuoni	68-69	GEO cera di fresaggio	134	Isolanti, quadro d'insieme	115
Elektrolyt liquido per brillantatura	151	GEO cera per sottosquadri	133	Iso-Stift, isolante per ceramica	122
Ergo Acryl, strumenti per modellare	86	GEO Classic, cere da modellazione	128	IT, ugelli di sabbiatura	22
Ergo Ceramic, strumenti per modellare	85	GEO Dip, cere di immersione	132	J	
Ergo Wax, strumenti per modellare	87	GEO filo di cera in rotolo	141	Jacketgrip, pinze di sostegno	88
F		GEO ganci in cera	136	K	
Feltrini diamantati, Dia-Finish L	92	GEO kit base di cera	127	Keramogrip, pinza per telescopiche	88
Fibertray, supporto refrattario tessile	146	GEO Natural, cera per wax-up	131	Klettfix, dischi abrasivi per squadramodelli	46
Fibra di vetro, dischi separatori rinforzati	98	GEO perni di colata in cera a forma di pera	140	Kolinsky, pennelli per ceramica	81
Filo d'acciaio, spazzolini argento	94	GEO Pontics elementi intermedi in cera	139	L	
Filtro di tessuto, Vortex compact 3L	30	GEO retine in cera	137	Lampada a luce fredda, Mobiloskop S	53
Filtro per aria compressa	23	GEO ritenzioni in cera	137	Leghe vili, dischi separatori	98, 99
Filtro per l'oro, Dustex master plus	31	GEO sistema per scheletrica	135	Leghe vili, gommini, spazzolini	91
Filtro per Power (pillo)	23	GEO Snow-white, cera per wax-up	131	Lente d'ingrandimento, Dustex master plus	29
Fogli di cera, GEO	138	GEO staffe mandibolari	142	Liquicol, colla istantanea	118
Forme per basette secondarie, Pin-Cast	104	GEO Triangel, barre di fusione	140	Liquido brillantante, Elektrolyt	151
Forno per cilindri, Magma	64-66	GEO Waxfinish	144	Liquido di occlusione, Pico-Mark	124
Fresa a due diametri per perni	113	Gesso / gesso, isolante Isofix 2000	123	Lucidatura a specchio, liquido, Resilit	152
Fresa per Bi-Pin	113	Gesso, dischi abrasivi per	46-47	Lucidatura a specchio, pasta ai diamanti, Brinell L	153
Fresagessi, Top spin	50-51	Gesso, dischi separatori per	98		
Frese per perni	50, 113	Gesso, isolanti per, Picosep, Iso-Stift	122		
		Gesso, scalpello pneumatico per, Power pillo, Pillo	24-25		
		Gesso, solvente GO-2011	150		

Indice

Denominazione	Pagina	Denominazione	Pagina	Denominazione	Pagina
Lucidatura a specchio, paste per	152	Paste per lucidare, quadro d'insieme	152	Punte per lucidare, quadro d'insieme	91
Lucidatura, paste	152	Pennarello isolante, per ceramica	122	Punte per prelucidatura	91
Lucidatura, utensili	91	Pennelli	76-83		
		Pennelli da modellazione	77-82	R	
M		Pennelli, quadro d'insieme	76	Raccordo universale, bocchettone Silent	26-27
Magma, catalizzatore	64-66	Pennello di pelo di vaio	83	Rainbow, piastra di miscelazione per ceramica	74
Magma, forno di preriscaldamento	64-66	Pennello per cera bi-uso	83	Regolatore di pressione per Power (pillo)	23
Marathon, disco abrasivo diamantato	46	Perni	105-112	Remberti, occhiali con lenti d'ingrandimento	53
Materiali, quadro d'insieme	103	Perni ad arco	112	Resilit, liquido per lucidatura a specchio	152
Melody, tavolozza per supercolori	75	Perni di colata a forma di pera, GEO	140	Resina da modellazione Stabiloplast	118
Mesh-Tray, supporti refrattari	146-147	Perni, fresa a due diametri per perni	113	Resina per protesi, lucidatura	91
Metallo prezioso, dischi separatori	99	Perni, quadro d'insieme	105	Resine estetiche, lucidatura	91
Microfibre, pennello per ceramica	77	Perno singolo Pro-Fix	111	Resine estetiche, strumenti da modellazione	86
Microsabbatura, abrasivi per	148, 149	Piastre di miscelazione, ceramica	72-75	Reti di rinforzo per protesi	143
Microsabbatura, apparecchi di	12-21	Pico-Fit, vernice spaziatrice	121	Reti di rinforzo sagomate per protesi	143
Microscopio, Mobiloskop S	52-53	Pico-Mark, liquido di occlusione	124	Retine in cera GEO	137
Millo / Millo pro, rifinitore per modelli	48-49	Picosep, isolante liquido gesso/cera	122	Rewax cera di immersione per cappette	132
Miscelatori, sotto vuoto	32-38	Picosilk, liquido tensioattivo	144	Riciclo, sabbiatrici con	10-13
Mobiloskop S, microscopio	52-53	Pin-Cast, forme per basette secondarie	104	Riduttore della tensione superficiale, Picosilk	144
Modelli refrattari, Modellspray	119	Pinza / Pinzette di sostegno	88	Rifinitore per modelli in gesso	48-49
Modellspray per modelli refrattari	119	Pinze	88	Rifinitore per modelli, Millo / Millo pro	48-49
MT2, squadramodelli	45	Plastercut, dischi separatori diamantati	98	Rinforzi per protesi	143
MT3 pro, squadramodelli	43	Polisoft, gommini per lucidare	94	Ritenzioni in cera GEO	137
MT3 squadramodelli	42	Pontics, elementi intermedi preformati in cera, GEO	139	Rolloblast, sfere per sabbatura	148, 149
MT plus, squadramodelli a secco / ad acqua	44	Power pillo, Pillo scalpelli pneumatici	24-25		
		Pre lucidatura	91, 152	S	
O		Profi, pennelli per ceramica	80	Sabbiatrica automatica con riciclo, Vario jet	10-11
Occhiali di preparazione, Remberti	53	Profilati in cera GEO	136-137	Sabbiatrica combinata, Vario basic	12-13
Opaco, pennelli per	77-82	Profilati per ganci, GEO	136-137	Sabbiatrici	10-21
Opal L, pasta per lucidare a specchio	153	Pro-fix, perno singolo	111	Sabbiatrici, ugelli	22
Ossido di alluminio, abrasivo	148, 149	Proform-1 2, additivo per ceramica	124	Sacco raccogli-polvere	27, 28, 30
		Protesi, pulizia	6-9	Saphir, pasta per lucidare a specchio	153
		Protesi, retine di rinforzo	143	Scalpo pneumatico, Power pillo, Pillo	24-25
P		Pulitrice rapida, Demco	67		
Pasta per lucidare a specchio, Opal L	153	Pulizia a ultrasuoni	68-69		
Pasta per lucidare a specchio, Saphir	153	Puntatore laser per foragessi, Top Spin	50-51		
Pasta universale per lucidatura, beige	153				

Indice

Denominazione	Pagina	Denominazione	Pagina	Denominazione	Pagina
Scheletrica, cere	133-142	Stativo per miscelatori sottovuoto	38	Twister, miscelatore sottovuoto	36
Scheletrica, dischi tagliaperni	98, 99	Stereo-microscopio, Mobiloskop S	52-53		
Scheletrica, sistema cere GEO	135	Strumenti	84-90	U	
Scheletrica, spazzola speciale	96	Strumenti da modellazione	85-90	Ugelli per sabbiatrici	22
Scheletrica, utensili e spazzole per lucidare	91	Strumenti da modellazione per cera	87	Ultracut, disco separatore sinterizzato	101
Serbatoi di microsabbatura	22	Strumenti da modellazione per ceramica	85	Ultra-Fine, disco separatore	99
Sfere di vetro, Rolloblast	148, 149	Strumenti da modellazione per resina	86	Ultrasuoni, apparecchio per la pulizia, Easyclean	68-69
Sigillanti, quadro d'insieme	115	Strumenti, quadro d'insieme	84		
Silent TS, aspiratore	26-27	Strumenti, set Deluxe	90	V	
Sistema di pulizia delle protesi	6-9	Strumenti, set Standard	90	Vario basic, microsabbatrice e sabbatrice con riciclo	12-13
Sistema per protesi mobile	56-59, 62	Strumento universale	89	Vario E, fusore per cera	60
Sistema Split-Cast, Pin-Cast	104	Supporti refrattari, Mesh-Tray	146-147	Vario jet, sabbatrice con riciclo	10-11
Slim, spazzola	96	Supporto manipolo Waxlectric	59	Vernice per rilievo precontatti, Pico-Mark	124
Smart-Pin	112	Supporto refrattario di ovatta, Fibertray	147	Vernice spaziatrice color dente	120
Smart-Pin, fresa per	113	SYMPRO	6-9	Vernici spaziatrici	120-121
Soluzione indurente per modelli, Härtebad	119	SYMPROfluid	6-9	Vernici spaziatrici, quadro d'insieme	115
Solvente per alginato, GO-2011	150			Vibrax, vibratore	39
Solventi, quadro d'insieme	150	T		Vortex compact 3L, aspiratore	28
Sottovuoto, miscelatori Twister	32-38	Takanishi, pennelli per ceramica	78		
Spatola di agata per ceramica	85	Tazze di miscelazione, Twister	38	W	
Spatola di miscelazione	38	Tecnica della cera	52-62	Waxfinish, GEO	144
Spatole per ceratura elettrica, Waxlectrics	56-58	Tecnica di ceratura elettrica	52-62	Waxlectric I & II	56-57
Spazzola a ranghi convergenti	93	Tecnica di sabbatura	10-22	Waxlectric light, spatola elettrica per ceratura	58
Spazzola speciale per scheletrati	96	Tecnica razionale di ceratura	54-55	Waxlectric, accessori	59
Spazzole in filo d'acciaio	94, 96	Tecnologia di aspirazione	26-30	Waxlectric, elettro-spatole	56-59
Spazzole, quadro d'insieme	91	Top spin, foragessi	50-51	Waxlectric, inserti per modellare	59
Spazzolini in filo d'acciaio	96	Triangel, barre per canale di colata	140	Waxprofi, fusore per cera protesi- ca in fogli	62
Spazzolini in pelo di capra	93	Tropical, piastra per miscelazione ceramica	72	Wax-up, cere per	131
Spazzolini per lucidare	91	Tropicana, piastra per miscelazione ceramica	73		
Squadramodelli	40-45	Tropicantina, piastra per miscelazione ceramica	73		
Squadramodelli ad acqua, MT2, MT3, MT3 pro	45, 42-43	Tropicolino, piastra per miscelazione ceramica	73		
Stabiloplast, resina da modellazione	118	Turbo-Flex-S, disco separatore diamantato	100		
Staffe mandibolari GEO	142	Twister evolution venturi, miscelatore sottovuoto	35		
Stain-Mix, piastra di miscelazione per stains	75	Twister evolution, miscelatore sottovuoto	34		
Stains, pennelli per	77-82	Twister venturi, miscelatore sottovuoto	37		
Stains, piastra di miscela per	75				
Standard, set di strumenti	90				

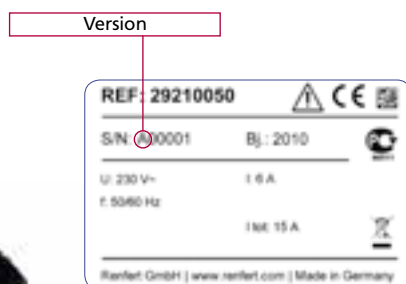
Pezzi di ricambio ... in un batter d'occhio

I pezzi di ricambio sono diventati così numerosi che non è più possibile presentarli in poche pagine. Teniamo permanentemente più di 90.000 pezzi di ricambio a sua disposizione nei nostri magazzini. Tutti i ricambi si trovano comodamente e con soli pochi clic nel nostro sito web www.renfert.com, 24 ore al giorno. Naturalmente anche tutti i distributori Renfert offrono assistenza e consulenza pratica.

Sia che decida di rivolgersi al suo deposito Renfert sia che cerchi il pezzo nel sito web della Renfert: per identificare velocemente il pezzo di ricambio giusto è indispensabile informarsi prima sul numero di codice e sulla versione del proprio apparecchio nel modo seguente:

Per l'orientamento:
Gli apparecchi più recenti dispongono di una targhetta su cui è possibile riconoscere la versione del proprio apparecchio.

Per gli apparecchi meno recenti, è necessario far riferimento alla data d'acquisto.



Un team forte

I vostri interlocutori Renfert...



Assistenza al cliente

Nome	Paesi	Idiomi	Telefono / Fax	E-Mail
Gabi Steinhaus Responsabile Assistenza al Cliente		Tedesco, inglese, spagnolo	+49 77 31 82 08 58 +49 77 31 82 08 853	steinhaus@renfert.com
Karin Bögle	Gran Bretagna / Irlanda, Europa dell'Est	Tedesco, inglese, spagnolo, francese	+49 77 31 82 08 737 +49 77 31 82 08 27	boegle@renfert.com
Svetlana Budanova	Grecia, Italia, Malta, Olanda, Cipro, Portogallo	Tedesco, italiano, inglese, russo	+49 77 31 82 08 87 +49 77 31 82 08 856	budanova@renfert.com
Melanie Gasser	Asia, Australia, Nuova Zelanda, Vicino e Medio Oriente, Scandinavia, Islan- da, USA incl. Renfert USA, America Centrale e del Sud, Spagna	Tedesco, inglese, spagnolo	+49 77 31 82 08 78 +49 77 31 82 08 153	gasser@renfert.com
Stephanie Gertis	Africa, Belgio, Francia, Dipartimenti Francesi d'Oltremare, Monaco, Lussemburgo	Tedesco, francese, inglese, italiano, spagnolo	+49 77 31 82 08 24 +49 77 31 82 08 855	gertis@renfert.com
Jutta Moser	Germania, Liechtenstein, Austria, Svizzera	Tedesco	+49 77 31 82 08 35 +49 77 31 82 08 857	moser@renfert.com

Trova un deposito nelle tue vicinanze su:
www.renfert.com/depositi



Servizio postvendita

Nome	Idiomi	Telefono / Fax	E-Mail
Markus Münch Responsabile Servizio Postvendita	Tedesco, inglese	+49 77 31 82 08 891 +49 77 31 8208 679	muench@renfert.com
Margit Drescher, Coordinazio- ne Servizio Apparecchi	Tedesco, inglese, francese, spagnolo, italiano	+49 77 31 82 08 21 +49 77 31 8208 679	mdrescher@renfert.com
Rebeka Sebesi, Coordinazione Servizio Apparecchi	Tedesco, inglese, francese	+49 77 31 82 08 383 +49 77 31 82 08 679	sebesi@renfert.com
E-Mail centrale			support@renfert.com

Servizio clienti

NUMERO DI TELEFONO GRATUITO NELLA RETE DI TELEKOM ITALIA / FREE CALL

Francia, Italia e Spagna:

00800.CALLRENFERT
00800.22557363378

USA:

800.3367422

SERVIZIO

3 anni di garanzia su tutti gli apparecchi
Pezzi di ricambio per 10 anni
Apparecchi in prestito (nella EU)
Servizio riparazioni in 48 ore *
Aiuto online 24 ore su 24
Troubleshooting **
Consulenza odontotecnica
Consulenza specializzata in caso di riparazioni

E

Apparecchi di facile manutenzione
Riacquisto di apparecchi usati **
Permanenti nuovi sviluppi

INFORMAZIONI

Report – la rivista della ditta
Tips e Tricks
Schede di sicurezza e dichiarazioni di conformità CE **
Informazioni tecniche

HEADQUARTER

Fon: +49 7731 8208-0

Fax: +49 7731 8208-70

www.renfert.com

info@renfert.com



Idee per il mondo dentale

*Tempo di riparazione in ditta, ** Vedi www.renfert.com

Garanzia

Renfert concede una garanzia di **3 anni** su tutti gli apparecchi a condizione che vengano utilizzati in modo conforme alle prescrizioni. Dalla garanzia sono escluse le parti soggette a naturale usura.

La garanzia decade in caso di utilizzo improprio, inosservanza delle norme di azionamento, pulizia, manutenzione e connessione, riparazioni eseguite in proprio o non eseguite dal personale autorizzato, impiego di ricambi di altre marche e in caso di circostanze inusuali o non ammesse dalle norme d'uso. Una prestazione in garanzia non implica il prolungamento della stessa.

Numero di registrazione WEEE: 54602389

Impressum

Editore:

Renfert GmbH
Industriegebiet
78247 Hilzingen / Germany
Tel. +49 7731 8208-0, Fax 8208-70
info@renfert.com, www.renfert.com

© 2011 Renfert GmbH

Tutti i diritti riservati.

Salvo modifiche, errori di contenuto e di stampa. Riproduzione, traduzione, microfilm e la memorizzazione e modificazione con mezzi elettronici, anche d'estratti, senza il consenso scritto della Renfert, non sono permessi e sono perseguibili a norma di legge. Poiché i nostri prodotti vengono costantemente aggiornati, le relative illustrazioni devono essere considerate come puramente rappresentative.

Il nostro servizio online per Lei:

Prodotti

- > Tutti i dettagli
- > Consigli & suggerimenti
- > Domande frequenti
- > Accessori
- > Troubleshooting

Know-how

- > Manuali
- > Renfert Report
- > Video
- > Consigli & suggerimenti
- > Articoli scientifici

Contatto

- > Consulenti competenti
- > Vista d'insieme dei depositi Renfert
- > Appuntamenti fiere

Download

- > Elenco / esplosi dei pezzi di ricambio
- > Schede di sicurezza
- > Dichiarazioni di conformità
- > e molto di più



Aggiornato e dettagliato su...

www.renfert.com

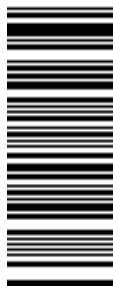
Renfert GmbH • Industriegebiet • 78247 Hilzingen/Germany
o: Postfach 1109 • 78245 Hilzingen/Germany
Tel.: +49 7731 82 08-0 • Fax: +49 7731 82 08-70
www.renfert.com • info@renfert.com

Renfert USA • 3718 Illinois Avenue • St. Charles IL 60174/USA
Tel.: +1 6307 62 18 03 • Fax: +1 6307 62 97 87
www.renfert.com • nickd@renfertusa.com
USA: Free call 800 336 7422



Idee per il mondo dentale

511A 21-1203



+J0092112030Z