



Attachmente si componente prefabricate calcinabile

CATALOG / MANUAL
TEHNIC

pentru

DENTISTI si
TEHNICIENI DENTARI

PYTOST
quality line

OT
reverse3

OT
*Symmetric
Bar*

OT
*Block
System*



RHEIN83[®] Srl

ÎNAINTE DE A LUCRA CU SISTEME DE ATTACHMENTE VĂ SUGERĂM SĂ CITIȚI ACESTE CÂTEVA RÂNDURI !

Cu ani în urmă existau puține sisteme de ancoraj care erau arareori utilizate deoarece se preferau croșetele, considerate a avea rezultate estetice relativ satisfăcătoare pentru acele vremuri.

Aceasta deoarece croșetele se confecționau din sârme, benzi turnate mai mult sau mai puțin flexibile dar totuși, în limita respectivelor metode, adaptate pe cât posibil la statusul dinților stâlpi respectivi.

Stabilitatea viitoare proteze se proiecta și se baza pe numărul și calitatea dinților stâlpi restanți.

Ca rezultat, se lua decizia de a se personaliza proteza pe baza unora dintre acești parametri.

Totuși, marea problemă a utilizării croșetelor era obținerea unui rezultat estetic mulțumitor.

În zilele noastre estetica este considerată un factor de primă importanță și de aceea sistemele de ancoraj existente pe piață și care au o utilizare larg răspândită sunt componente prefabricate care se montează după tehnici standardizate pe aproape orice tip de proteză.

În multe situații se preferă un attachment foarte costisitor montat într-un anumit tip de proteză, considerată importantă, presupunând că acesta va asigura o funcționalitate mai bună decât unul mai ieftin.

Din cauza unor astfel de idei preconceptuate, sunt adeseori neglijate aspecte deosebit de importante ca "**Planul de Tratament Protetic și Personalizarea Protezei**", care sunt strâns legate de datele diagnostice specifice fiecărui pacient.

Iată de ce produsele **RHEIN'83** sunt proiectate și realizate cu o asemenea concepție și filozofie încât să poată fi considerate:

**UN SISTEM DE COMPONENTE PREFABRICATE PENTRU
PLANUL DE TRATAMENT PROTETIC SI PERSONALIZAREA PROTEZELOR**

CUM S-A NĂSCUT RHEIN'83

Sistemele de ancoraj sferice de tip capsă, cu matrice și patrice metalice existau de mai mulți ani.

Aceste ancoraje nu erau însă acceptate pe scară largă de profesioniști.

Atunci a apărut ideea de a face ca aceste mecanisme să fie elastice!

Planarea capului sferei și construirea unei matrice sub formă de capă elastică!

Ca rezultat al acestor schimbări inovatoare această tehnică este astăzi printre cele mai utilizate. **RHEIN'83** există din 1983 iar astăzi aceste produse au fost copiate în întreaga lume; în multe cazuri însă aceste copii respectă doar forma obiectelor dar nu și materialul din care sunt realizate, ceea ce evident schimbă semnificativ rezultatul din punct de vedere funcțional.

Cercetarea este orientată nu numai spre a studia produse noi, dar și spre perfecționarea continuă a celor care au fost utilizate timp de atâția ani.

Sistemele de ancoraj dentare sunt mecanisme mici supuse permanent unor mișcări continue, stresului și modificărilor din cavitatea bucală, necesitând astfel întreținere și revizii periodice.

Unele dintre produsele noastre au fost gândite pentru a menține și restaura funcționalitatea tuturor protezelor preexistente chiar și direct în cavitatea bucală.

Angajamentul firmei **RHEIN'83**, înțelegând prin aceasta cunoștințele și abilitățile sale îmbogățite continuu prin contribuția medicilor și tehnicienilor, este de a fi capabilă să îmbunătățească standardul actual și să dezvolte crearea de produse noi prin proiecte originale.

Ezio Nardi



CUPRINS

Filosofia și părerile noastre despre attachmente	3
Cum să ajungeți la birourile RHEIN'83	4
Prezentarea firmei RHEIN'83	6-7
Fricțiune și retenție	8
Tipuri de matrici (capse)	9
OT CAP și OT CAP TECNO – proteze compozite (mixte, combinate)	10-11
OT BOX MONO	12
OT STRATEGY - protezare combinată	14-15
OT STRATEGY/ STEADY	16
Sfere singulare - OT CAP calcinabile - OT CAP din Titan și TiN	
Supraprotezarea - sistemul indirect	18-19
S.P.L. FLEX - BLOCK pivoți din titan	
Supraprotezarea - sistemul direct COPING COVER	20-21
OT BOX, Clasic - Special	22
Structuri turnate pentru ranforsarea protezelor acrilice realizate fără model duplicat	23
Reconstrucția cu sfere prefabricate goale la interior	24
Reconstrucția cu sfere prefabricate pline	25
OT BAR MULTIUSE	26-27
OT VERTICAL	26/A-27/A
OT KLASS	26/B-27/B
OT LOCK: cheie de imobilizare tip zăvor	28-29
IMPLANTOLOGIE: supraprotezarecu attachmente SPHERO FLEX-BLOCK	
IMPLANTOLOGIE: inele direcționale pentru paralelizare	30-31
IMPLANTOLOGIE: supraprotezare directă, attachmenete cu sisteme anti-deșurubare A.T.V., attachmente cu sisteme anti-deșurubare universale	32
IMPLANTOLOGIE: sisteme de ancoraj OT REVERSE	33
IMPLANTOLOGIE: extractor de șuruburi rupte	34
Diferite soluții pentru extragerea șuruburilor rupte din implante	35
Instrucțiuni și sugestii tehnice	36
Informații despre cursuri	37
Aplicații tehnice: diferite tipuri de proteze cu componente RHEIN'83	38
IMPLANTOLOGIE: blocaje inelare, bare pasive de legătură între implante	39/42
IMPLANTOLOGIE: TOWER BRIDGE, punți fixe pe implante	43/45
Proteze mobilizabile: proteze de volum redus menținute și stabilizate unilateral	46/48
RHEIN'83 USA, INC	49
Gama de produse - mărimi și dimensiuni	50-51
Kit-uri de produse și coduri	52/55
Modele demonstrative din rășină	56
RHEIN'83 vă informează	57

Dorim să adresăm mulțumiri speciale tuturor medicilor dentiști care ne-au furnizat fotografiile și cazurile care apar în acest manual. Fără ajutorul lor nu ar fi fost posibil să-l realizăm.

Caracteristicile și Funcționarea Matricilor "Elastice"

FRICȚIUNEA: MATERIALE RIGIDE

- PLASTIC, ACETALIC
- METALE, etc.
- (cu pereți subțiri)

Zona de fricțiune pe sferă este foarte îngustă din cauza lipsei de elasticitate a materialului.

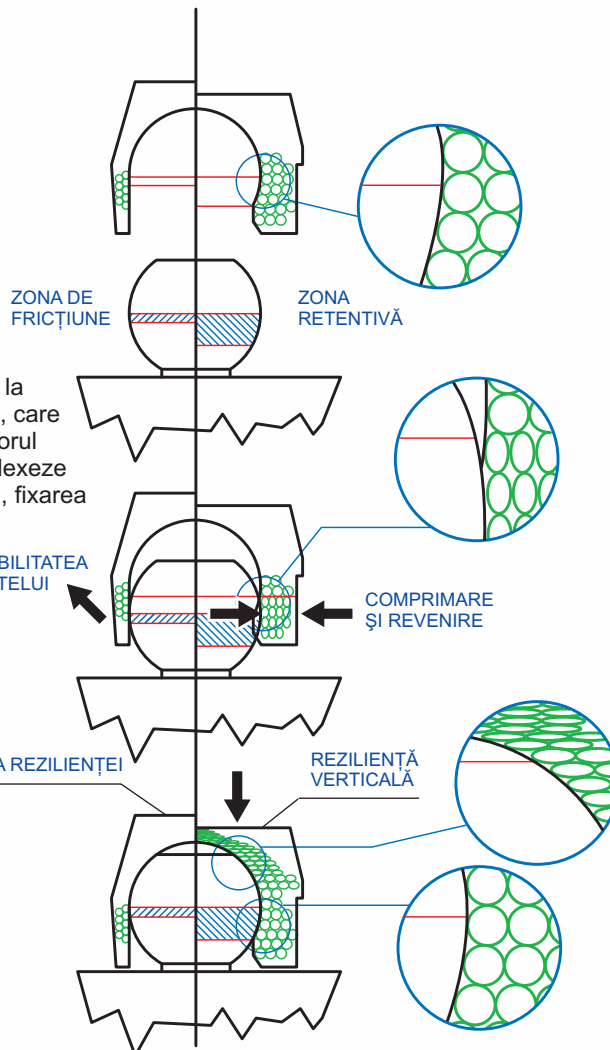
ZONA DE FRICȚIUNE

Materialul rigid nu ia forma sferei și la atingerea zonei ecuatoriale a sferei, care are diametrul mai mare decât interiorul capsei, peretele capsei trebuie să flexeze spre exterior pentru a intra pe sferă, fixarea fiind asigurată de frecare.

FLEXIBILITATEA PERETELUI

ABSENȚA REZILIENȚEI

În ciuda aplatizării părții superioare a sferei, un material rigid nu permite nici o flexibilitate verticală (înfundare).



RETENȚIA: MATERIALE ELASTICE

- NYLON
- TEFLON, etc.
- (perete gros)

Materialele elastice permit existența unei arii largi de retenție în zona ecuatorială a sferei.

ZONA RETENTIVĂ

Zona retentivă este depășită de matrice grație materialului a cărui memorie elastică face ca matricea să-și recâștige forma inițială pe o suprafață largă a sferei, fără deformare spre exterior.

COMPRESIUNE ȘI REVENIRE

REZILIENȚĂ VERTICALĂ

Spațiul dintre capătul plat al sferei metalice și matricea elastică reduce stresul funcțional datorită posibilității de comprimare elastică pe verticală.

TEHNICA ȘI FILOSOFIA RHEIN'83

RHEIN'83 a produs întotdeauna sisteme de attachente cu retenție **ELASTICĂ** încercând să elimine astfel cât mai mult posibil fenomenul de **FRICȚIUNE**. Suntem convingeți că sistemele speciale de menținere și stabilizare se pot clasifica în două categorii: **RIGIDE** sau **AMORTIZOARE DE ȘOC**. Pentru RHEIN'83 este important să producă un sistem de componente care să fie la dispoziția medicilor și a tehnicienilor și care să permită fabricarea unei proteze fie rigide, fie amortizate, fie reziliante. Utilizând **RETENȚIA ELASTICĂ**, funcționalitatea ancorajelor RHEIN'83 se extinde.

Cu ajutorul elasticității este posibil să se controleze îndoirea (flexiunea) și să se construiască proteze reziliante și amortizate. În situația **SUPRAPROTEZELOR** sau a protezelor menținute și stabilizate unilateral reziliența poate fi controlată grație gamei variate de capse disponibile care au diferite caracteristici ca elasticitate.

Când aceste sisteme sunt folosite într-o proteză rigidă, realizată prin frezaj la izoparalelometru și prevăzută cu brațe opozante, patricea sferică și matricea funcționează ca o capsă retentivă, a căror unică funcție este de a menține într-o poziție stabilă proteza.



CAPSE CLASICE

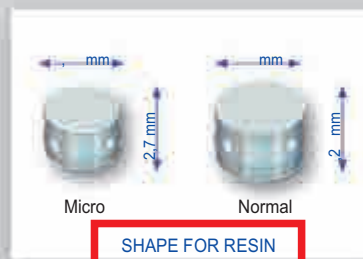
RHEIN 83

DIMENSIUNI DISPONIBILE: NORMAL ȘI MICRO Culorile diferite corespund unor grade diferite de retenție

CAPSE ALBE RETENȚIE STANDARD		Puțin elastice Timp maxim de menținere în cavitatea bucală: 12 luni Forță de retenție exprimată în grame: Normal de la 1200 la 1300 Micro de la 1000 la 1100
CAPSE ROZ RETENȚIE SOFT		Elastice Timp maxim de menținere în cavitatea bucală: 12 luni Forță de retenție exprimată în grame: Normal de la 800 la 950 Micro de la 750 la 850
CAPSE GALBENE RETENȚIE EXTRA SOFT		Foarte elastice Timp maxim de menținere în cavitatea bucală: 12 - 14 luni Forță de retenție exprimată în grame: Normal de la 500 la 550 Micro de la 450 la 500
CAPSE VERZI		Caracteristici: Retenție extrem de elastică, de tip "gumos", puțin higroscopice, cu o adeziune optimă pe sferă
CAPSE AURII UȘOR ELASTICE		Caracteristici: Destinate pentru a fi utilizate la supraproteze unde sunt necesare reziliența și mișcările verticale Forță de retenție exprimată în grame: Normal de la 450 la 500 Micro de la 250 la 300
CAPSE ARGINTII ELASTICE ȘI "GUMOASE"		Caracteristici: Destinate pentru a fi utilizate la supraproteze unde sunt necesare mișcările verticale și o ușoară retenție inițială
CAPSE NEGRE		Caracteristici: Aceste capse se utilizează numai pentru etapele de laborator (sunt mai economice) și nu fac nici o retenție pe sferă
CAPSE CU INEL DIN TITAN		Caracteristici: Sunt capse din nylon care au și un inel intern din titan. Au durată lungă și sunt destinate a fi utilizate în special în combinație cu sferele prefabricate de titan, reconstructive, etc.

Din seria **CLASSIC RETENTIVE CAPS** mai există o categorie de matrici care sunt mai strâmte, disponibile atât în varianta Normal cât și Micro, care prezintă un diametru intern subdimensionat. Culorile sunt: portocaliu pentru cele cu retenție elastică (**pentru comenzi Ref. Normo 049PCNDR8 – Ref. Micro 049PCMDR8**) și verde-pal pentru cele cu retenție puternică (**pentru comenzi Ref. Normo 040CRNDR8 – Ref. Micro 040CRMDR8**).

LĂÇAȘE METALICE DIN INOX ȘI TITAN PREFABRICATE PENTRU MATRICI DE CAPSE NORMO – MICRO



Lăcașele prefabricate sunt folosite pentru a include și proteja matricile ca și conținători.

Sunt produse în câte două forme pentru fiecare dimensiune:

• cu **CAP PLAT**

pentru a fi incorporate în rășină

• cu **CAP ROTUND**

pentru a fi sudate sau lipite de scheletul metalic



CAPSA CU INEL DIN TITAN

Este o matrice din nylon cu un inel intern din titan care prezintă o tăietură oblică pe circumferință care îl face să fie elastic și care poate trece peste sferă fără a face vreo fricțiune lăsând perimetrul sferei neted pentru o lungă perioadă de timp. Timpul de funcționare al acestei matrici este foarte lung; poate fi utilizată pentru diferite proteze, chiar și pentru proteze dezechilibrate la care o matrice realizată în totalitate din nailon dă rezultate nesatisfăcătoare.



CONCEPTE FUNCȚIONALE

A. După o perioadă scurtă de adaptare inelul de titan menține o retenție constantă

B. Chiar dacă nylonul se uzează, inelul de titan va menține o compresie și o retenție constantă în timp, deoarece se află prins între sferă și lăcașul metalic.

Attachmente Extracoronare Calcinabile

RHEIN83

OT CAP
normal micro

LĂCAȘE METALICE
DIN INOX ȘI TITAN PENTRU
PROTECȚIA MATRICEI

Dimensiuni normal și micro
pentru incorporare în rășina
bazei protezei sau pentru
sudare direct pe schelet



BARE CALCINABILE
Dimensiuni normal și micro

OT CAP
normal micro
TECNO

TITAN
+
TIN
(peste 1600
Vickers)

OT BOX MONO
Dimensiuni normal și micro

CAPSE RETENTIVE
Dimensiuni normal și micro



CAPSE CU INEL DIN TITAN
Dimensiuni normal și micro

BARE OT CAP TECNO
Dimensiuni normal și micro



CLINIC
LABORATOR

8

**PENSE PENTRU
PARALELOMETRU
PENTRU OT CAP**
Dimensiuni normal și micro

**INSTRUMENT PENTRU
ADAPTAREA RETENȚIEI**
Dimensiuni normal și micro

**INSTRUMENT PENTRU
TESTAREA RETENȚIEI**
Dimensiuni normal și micro

**PENSE PENTRU
PARALELOMETRU
PENTRU OT CAP TECNO**
Dimensiuni normal și micro

**INSTRUMENT PENTRU
INSERTIA MATRICILOR**
Dimensiuni normal și micro

**INSTRUMENT PENTRU
EXTRAGEREA MATRICILOR UZATE**



**NEW
DESIGN**



OT BOX MONO: inelul de poziționare care se pune pe sferă înainte de duplicarea modelului.

Attachmentele extracoronare calcinabile **OT CAP** sunt utilizate pentru realizarea protezelor combinate, a scheletelor, a barelor de solidarizare pe dinți naturali, rădăcini sau implante. În situația unui plan de tratament protetic care necesită o structură rigidă cu frezaj la paralelograf și brațe opozante pe praguri orale, funcția acestor ancoraje este de a cupla partea fixă și cea mobilă într-o poziție stabilă. În cazul protezelor reziliante realizate fără frezaj aceste ancoraje funcționează cu un efect de pernă de aer ca un absorbitor de șocuri (amortizor) datorită formei teșite a sferei și elasticității matricii.

În plus este posibil să controlăm retenția și să aplicăm matricea de culoarea și forța de retenție dorită.

Dacă se dorește se poate aplica, în locul oricărei matrice din nylon, o matrice cu inel din titan (**TITAN CAP**).

Ancorajele **OT CAP TECNO** sunt considerate sisteme speciale de precizie.

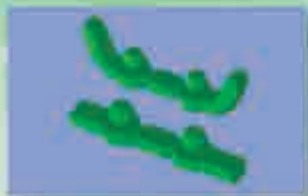
Sfera din titan și inelul din titan incorporat în matricea de nylon sunt construite cu o toleranță calculată care asigură o înaltă precizie. În plus în timpul fazelor de producție acestea nu sunt expuse nici unui risc dintre cele care apar la sablare, lustruire și introducere în cuptorul de ceramică, din moment ce sfera propriu-zisă este fixată la paralelometru pe bontul de pe brațul sistemului numai la finalul lucrării.

PROTEZE COMBinate

cu attachmente extracoronare calcinabile



OT CAP CALCINABILE



OT CAP: Bară curbă
Bară dreaptă



Utilizați partea de bară de care aveți nevoie



Montați sferile la paralelometru în axa de inserție utilizând penna de dimensiunea potrivită și completați macheta adăugând ceară între bară și coroana dintelui stâlp (umăr, treaptă).



Ancorajul turnat. Pe umărul (întotdeauna mai înalt decât sfera) lipit de peretele coroanei va apăsa forța verticală, în axul dinților stâlpi.

OT CAP TECNO



Tăiați bara.



Montați bara la paralelometru utilizând penna aurie.



Finisați și lustruiți cu excepția bontului pe care puneți sfera.



Fixați sfera de titan cu ciment anaerobic, la paralelometru, utilizând penna specială din oțel.

OT BOX MONO LĂCAȘE TURNATE utilizate pe MODEL DUPLICAT



Poziționarea inelului pe sferă.



Modelul duplicat.



Macheta calcinabilă a lăcașului pentru **OT BOX MONO** poziționată pe model.



Lăcașul turnat pentru **OT BOX MONO** cu matricea inserată în interior.

Macheta calcinabilă **OT BOX MONO** reproduce în scheletul metalic forma lăcașului care conține matricea. Utilizând instrumentul de inserare, matricea va intra în lăcaș cu un „click” și va rămâne înăuntru într-o poziție stabilă.

Lăcașe Calcinabile

OT Mono BOX
normal
micro

LĂCAȘE CALCINABILE

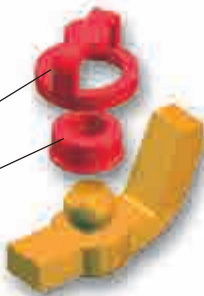
LĂCAȘ SINGULAR
calcinabil,
de dimensiune normal

INEL DE
POZIȚIONARE



LĂCAȘ SINGULAR
calcinabil,
de dimensiune micro

INEL DE
POZIȚIONARE



10

LĂCAȘE DIN INOX ȘI TITAN

Sunt lăcașe prefabricate utilizate ca și conținători pentru matrici. Sunt fabricate în câte două dimensiuni pentru fiecare formă:

• PLATE

Pentru a fi incorporate în rășină

• ROTUNDE

Pentru a fi sudate sau lipite de scheletul metalic.



SOLUȚII DE PERSONALIZARE A SCHELETELOR UTILIZÂND LĂCAȘE CALCINABILE SINGULARE

LABORATOR

În situația unui spațiu vertical redus este mai bine să evităm riscul ruperii dinților acrilici de rășină utilizând protecții sau tije de ranforsare.

SOLUȚIA A



Protejați macheta cu ceară calibrată de 0,50 mm grosime.



Protecția turnată cu matricea inserată.

SOLUȚIA B



Tije mici de ceară pentru ranforsarea dinților artificiali acrilici.



Turnătura cu tije și matricea montată.

LĂCAȘE PREFABRICATE PENTRU MATRICI DIN OȚEL INOX ȘI TITAN

Lipite sau sudate de schelet:

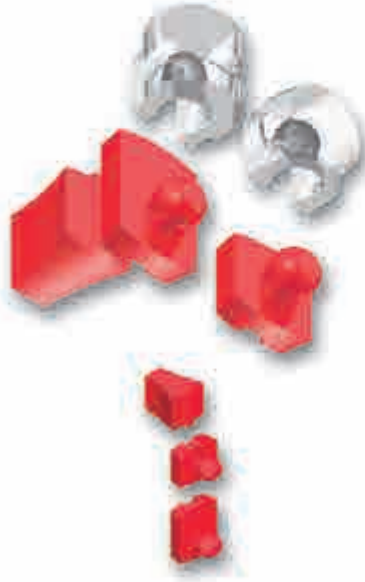
Pentru a obține poziția corectă utilizați **INELELE DE POZIȚIONARE**, de dimensiuni **NORMAL** sau **MICRO**.



Attachmente Verticale Calcinabile MICRO

SISTEMUL STRATEGY + OPȚIONALUL STEADY

OT
strategy
STEADY



CLINIC
LABORATOR



TEHNICA CU PATRICE STANDARD



Lipiți cele două părți și inserați sfera în pensa paralelometrului.



Accesoriiul opțional **STEADY** poate fi scurtat sau folosit la dimensiunea inițială.



Finisați turnătura și dați opționalului **STEADY** forma necesară și duplicați cu matricea inserată pe sferă.



Modelul duplicat.



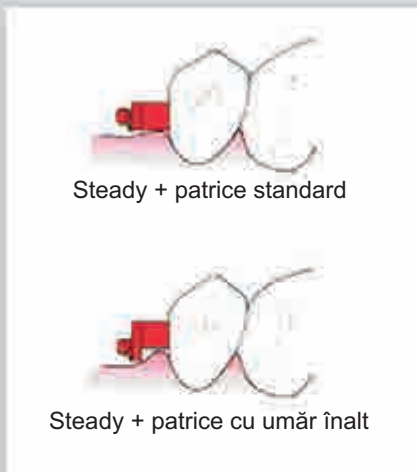
Macheta scheletului.



Scheletul terminat.

11

Optional = STEADY



TEHNICA CU PATRICE CU UMĂR ÎNALT



Lipiți accesoriul **STEADY** de patrice în funcție de rețracția gingivală.



Sistemul modelat (spațiu dintre sistem și gingie se umple cu ceară).



Coroanele și ancorajul terminate. **STEADY** a fost adaptat și conformat în funcție de necesitățile cazului respectiv.



Coroanele și accesoriul **STEADY** pregătite pentru duplicare cu matricea pe sferă.



Scheletul turnat poziționat pe model.



Proteza terminată.

Accesoriul calcinabil **STEADY** este un suport de formă conică, **OPȚIONAL**, și care poate fi utilizat în unele cazuri speciale în care nu se dorește frezajul. Este o piesă în pas cu filosofia de a personaliza fiecare proteză și se poate utiliza cu ambele patrice **STRATEGY: STANDARD** și **ÎNALTĂ**, oferind o varietate de soluții tehnice.

În situațiile în care nu s-a realizat frezajul pentru sprijin dento-parodontal, **STEADY** funcționează ca un fel de braț opozant.

În situația existenței unor șei terminale **STEADY** acționează ca un opritor pentru basculările distale și mișcările laterale ale protezei.

Attachmente Verticale Calcinabile MICRO

RHEIN83

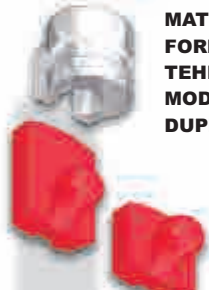
OT
strategy

OT
strategy

**MATRICE:
FORMĂ PENTRU
TEHNICA
MODELULUI
DUPLICAT**

**MATRICE: FORMĂ
PENTRU A FI INSERATĂ ÎN
LĂCAȘUL PREFABRICAT**

PATRICE STANDARD
Sferă de diametru 1,8 mm
PATRICE CU UMĂR ÎNALT
Sferă de diametru 1,8 mm



MATRICI

Albă • Standard

Roz • Soft (moale)

Galbenă • Extra soft

Neagră • economică,
se folosește numai
pentru etapele de
laborator



**PIVOT
ANALOG**



MATRICI

Albă • Standard

Roz • Soft (moale)

Galbenă • Extra soft

Neagră • economică,
se folosește numai
pentru etapele de
laborator



**LOCAȘ
DIN OȚEL**

se sudează sau
se lipește de
schelet

**MATRICE DE
POZIȚIONARE
STRATEGY**

pentru a obține poziția
corectă a lăcașului
pe schelet

**PENSA PENTRU
POZIȚIONARE LA
PARALELOMETRU**

**INSTRUMENT
PENTRU
INSERAREA
MATRIȚII**



12

NEW

RANFORSAREA SFEREI



- Răcirea metalului turnat este mai echilibrată. Se asigură întărirea sferei.
- Reprezintă un plan de ghidare pentru alinierea corectă a matricii.

OT STRATEGY sunt sisteme de precizie.

Este important ca sferile să fie montate paralel. Acest lucru va determina în cel mai înalt grad funcționalitatea sistemului.

Attachmentele **OT STRATEGY** sunt singurele de acest tip care prezintă o întăritură cu pereții paraleli (BREVETAT) sub sferă care aliază automat matricile și este un factor important pentru inserția corectă a protezei. Acest lucru va prelungi durata de utilizare a matricilor și va preveni riscul de uzură a sferelor. Dimensiunea redusă a acestor sisteme permite ca ele să fie aplicate în spații foarte mici ceea ce le face să fie perfecte pentru a fi utilizate la proteze mobilizabile, întotdeauna însă însoțite de frezaj la paralelograf pe fața orală a dinților stâlpi. În cazul în care nu se dorește frezarea trebuie folosite accesoriile opționale **STEADY**.



CLINIC
LABORATOR



Se inseră macheta calcinabilă a patricii în pensa specială pentru paralelometru până se oprește, se sprijină baza sferei pe macheta coroanei astfel încât capătul pensei să atingă gipsul.



Inserarea verticală a matricii în locașul obținut prin duplicare.



Matricea duplicată, acoperită cu ceară. Scheletul modelat în ceară.



Odată ce coroanele au fost turnate împreună cu patricile sferice se începe utilizarea matricii și a **lăcașelor prefabricate din oțel inox**. În acest caz pentru punerea lăcașului în poziție puteți folosi fie matricea retentivă fie poziționatorul de culoare galbenă.

Când scheletul este terminat se fixează **LĂCAȘUL DIN INOX** fie prin sudare, fie prin lipire.

PROTEZE COMBinate (MIXTE)



PRIN DUPLICARE: LĂCAȘE TURNATE PENTRU MATRICILE RETENTIVE



Coroana terminată turnată împreună cu patricea sferică, frezajul terminat și lustruit.



Matricea retentivă inserată pe patricea sferică. Deretentivizarea modelului, cu maximă atenție pentru a nu ajunge ceara pe matrice înainte de duplicarea modelului.



Duplicarea modelului: forma exterioră a matricii este reprodusă perfect.



Turnătura terminată. Inserați matricea utilizând instrumentul adecvat.



Scheletul terminat pe model.



Proteza terminată.

13

PRIN SUDARE: LĂCAȘE PREFABRICATE PENTRU MATRICILE RETENTIVE



Coroana turnată împreună cu sfera **OT STRATEGY**. Lăcașul și matricea de poziționare.



Matricea de poziționare a lăcașului montată pe sferă.



Lăcașul din inox montat pe matricea de poziționare.



Modelul duplicat. Macheta din ceară a șei.



Prima opțiune: lăcașul metalic prefabricat din inox sudat de scheletul turnat.



A doua opțiune: lăcașul metalic prefabricat din inox cimentat cu ciment anaerobic pe scheletul turnat.



Inserarea matricii DIN LATERAL cu instrumentul adecvat.

Sfere Singulare OT CAP

RHEIN83



SFERE SINGULARE CALCINABILE



DIMENSIUNE NORMALĂ
Verde
Ø 2,5 mm



DIMENSIUNE MICRO
Roșie
Ø 1,8 mm

LĂCAȘE DIN INOX SAU TITAN
Dimensiuni normal / micro
Pentru a fi sudate sau înglobate în rășină



MATRICI RETENTIVE ELASTICE

Normal/Micro



Albe • Standard

Roz • Soft

Galbene • Extra soft

Verzi • Elastice

Negre • numai pentru etapele de laborator

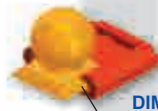


SFERE SINGULARE DIN TITAN + TiN

(peste 1600 Vickers)
care se pot suda sau lipi



Sferă FLEXIBILĂ
Ø 2,5 mm



Sferă fixă
DIMENSIUNE NORMALĂ
Ø 2,5 mm

Sferă fixă
DIMENSIUNE MICRO
Ø 1,8 mm



BAZĂ CU GLISIERĂ CALCINABILĂ



INSTRUMENT

Pentru inserarea matricii în cavitatea bucală



FREZE TIP MOOSER



PENSE PENTRU PARALELOMETRU
Dimensiune normală / micro



INSTRUMENT PENTRU EXTRAGEREA MATRICILOR UZATE

PIVOȚI DE PLASTIC
numai pentru amprentarea canalelor radiculare

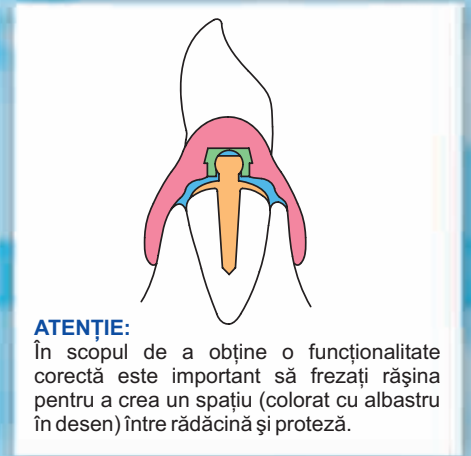
Dimensiune normală



Dimensiune micro



DISC DE PROTECȚIE



ATENȚIE:

În scopul de a obține o funcționalitate corectă este important să frezați rășina pentru a crea un spațiu (colorat cu albastru în desen) între rădăcină și proteză.

CLINIC LABORATOR



ATENȚIE:

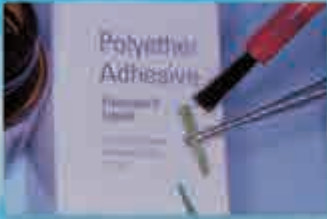
Aceste attachmente pot fi turnate din orice tip de aliaj, dar este important să se utilizeze un metal cu o duritate Vickers ridicată pentru a evita riscul de uzură a sferelor.



În cazul supraprotezelor, utilizarea sferelor cu cap plat și a matricilor elastice de formă sferică la proteze cu baze extinse permite în timpul masticției o reziliență verticală a protezei care se combină în unele situații cu reziliența mucoasei, datorită și sensibilității nailonului matricii care acționează într-un mediu umed ce are temperatură constantă. Experiența unora dintre medici a dus la concluzia că astfel se obține în multe cazuri stabilitatea protezei cu o traumă minimă.

SUPRAPROTEZE: Sistem Intraoral

AMPRENTAREA CANALELOR RADICULARE



Se pune adeziv peste pivot



Se ia amprenta cu elastomer



Modelul turnat din gips

FIXAREA MATRICILOR PE PATRICILE TURNATE OT CAP



Discurile de protecție poziționate pe patricile sferice turnate din aur



Proteza acrilică: spațiul de pe fața mucozală care corespunde matricilor și care trebuie umplut cu acrilat autopolimerizabil. Se inseră proteza în cavitatea bucală și se indică pacientului să închidă în ocluzie corectă



Odată ce s-a întărit rășina se scot discurile protectoare și se finisează acrilatul îndepărtând excesul



Proteza finisată

OT CAP SFERELE SINGULARE CALCINABILE = TURNARE UNICĂ



NU FOLOSITI sferele de pe pivoții calcinabili!



Pivotul se taie la nivelul coletului



Se montează sferele la paralelometru în aceeași axă de inserție



Turnare unică: se toarnă pivotul și sfera dintr-o bucată. Se poate plasa sfera în afara axei pivotului

15

OT CAP SFERELE SINGULARE DIN TITAN+TiN CARE SE SUDEAZĂ CU LASER SAU SE LIPESC



Se realizează macheta din ceară a capacului ocluzal. Se aplică sfera de titan prinsă în pensa paralelometrului



Se lipește lăcașul cu ceară doar pe trei părți lăsând-o liberă pe a patra



Se scoate sfera de titan prin glisare de pe macheta calcinabilă înainte de a aplica tijele de turnare



Macheta din ceară a dispozitivului corono-radicular împreună cu soclul calcinabil al sferei sunt pregătite pentru ambalare



Dispozitivul corono-radicular turnat a cărui dimensiune corectă se verifică prin inserarea sferei în ghidajul soclului acum turnat utilizând un instrument special.



Sfera din titan inserată în soclul turnat.



Sfera din titan este lipită în interiorul soclului turnat utilizând ciment compozit autopolimerizabil sau anaerobic.



Lucrarea la gata: sfera este lipită și menținută în poziție datorită profilului soclului și blocată cu ajutorul materialului compozit.



Pivot Flex
Titan+TiN
(peste 1600 Vickers)
cu sferă mobilă
autoparalelizatoare

Pivot BLOCK
Titan



LĂCAȘE PENTRU MATRICI
DIN INOX SAU DIN TITAN
Dimensiuni normal / micro
pentru a fi incorporate în
rășina bazei sau sudate

MATRICI RETENTIVE ELASTICE
Dimensiuni normal / micro



Albe • Standard

Roz • Soft

Galbene • Extra soft

Verzi • Elastice

Negre • numai pentru
etapele de laborator

MATRICI SUPER-REZILIENTE



Aurii • Elastice

Argintii • Elastice gumoase

PIVOT FLEX
de Titan + TiN
Ø 2,5 mm
și 3 lungimi

PIVOT BLOCK
de Titan cu sferă fixă
Sferă NORMALĂ
Ø 2,5mm
și 3 lungimi

COPING COVER
INEL METALIC
PENTRU
ACOPERIREA
ULTERIOARĂ
A RĂDĂCINII
utilizat pentru
supraturbare

PIVOT BLOCK
de Titan cu sferă fixă
Sferă MICRO
Ø 1,8mm
și 3 lungimi

ARC INELAR

**DISC
PROTECTOR**

FREZE (tip Mooser)



Se folosesc pe pivoții din Titan **PIVOT FLEX** și **PIVOT BLOCK** pentru a alinia și fixa în paralel (atât cât este posibil de realizat paralelismul) pentru o proteză mobilă preexistentă, direct în cavitatea bucală.



Foarte frecvent medicul fixează sistemele **PIVOT FLEX** și **PIVOT BLOCK** direct pe rădăcina dintelui ca sistem definitiv. Dacă după o perioadă de timp partea rămasă expusă a rădăcinii se cariază, dar prognosticul acesteia rămâne bun, este posibil ca utilizând **COPING COVER** să se confecționeze în laborator o capă metalică turnată care se va cimenta pe rădăcină; această metodă va fi considerată pe viitor o bună tehnică de acoperire.

CLINIC
LABORATOR

Pivoții **PIVOT FLEX** sunt unicii pivoți care prezintă o sferă mobilă autoparalelizantă care favorizează inserția în ax a protezei reducând astfel riscul de a traumatiza.

Pivoții **PIVOT BLOCK cu sferă fixă** sunt proiectați cu o conicitate accentuată și cu o suprafață perfect netedă astfel încât pot fi folosiți atât ca pivoți provizorii cât și definitivi. Acești pivoți se pot îndepărta de pe rădăcină chiar dacă au fost cimentați cu ciment oxifosfat. Când sunt folosiți ca pivoți definitivi este recomandabil să se facă retenții pe suprafața radiculară cu o freză, pentru creșterea retenitivității.

În combinație cu diferite alte componente **RHEIN'83** acești pivoți devin o parte dintr-un concept tehnic mai larg care îi permite medicului să rezolve multe probleme într-un mod sigur și economic.



SUPRAPROTEZAREA: Sistemul Direct

INELE DIRECȚIONALE pentru sfere fixe și mobile



PIVOT DIN TITAN CU SFERĂ FIXĂ (BLOCK) pentru ancoraje definitive și provizorii



Pivot fixat provizoriu cu ciment definitiv tip oxifosfat



Pentru a scoate pivoții cimentate pe rădăcină se prinde sfera cu o pensă și se rotește cu grijă alternativ în ambele sensuri



Pentru a fixa definitiv pivoții cu sferă fixă este recomandat să se facă microretenții cu freza.

Pivotul se descimentează cu ușurință deoarece este conic și neted.

PIVOȚI FLEX ȘI BLOCK DIN TITAN, Supraturarea cu inelul metalic (COPING COVER)

PRIMA FAZĂ CLINICĂ: Amprentarea



Se frezează rădăcinile până când se descoperă complet coletul pivotului și se curăță perfect suprafața radiculară înconjurătoare.



Se amprentează fie cu un elastomer fie cu un alginat de foarte bună calitate. Această amprentă este suficientă pentru a realiza în laborator capa turnată pentru acoperirea rădăcinii.

A DOUA FAZĂ CLINICĂ: Cimentarea



Verificați adaptarea capei **COPING COVER** pe rădăcină, apoi desprindeți-o și degresați cele două părți.



Fixați capa **COPING COVER** cu ciment definitiv; odată ce are loc priza cimentului, mecanismul cu resort se blochează și face corp comun cu pivotul.

MACHETAREA ȘI TURNAREA



Laboratorul trebuie să folosească **OBLIGATORIU** un ghips foarte dur, de bună calitate, pentru a reproduce exact partea circulară a pivotului.



Se inseră inelul metalic **COPING COVER** în poziția corectă (fără resort).



Se modelează capa din ceară și se toarnă.



Se finisează și se lustruiește turnătura. Se inseră resortul și se trimite în cabinet.

Lăcașe Calcinabile în Formă de Bară pentru Matrici Sferice

RHEIN33

OT BOX Classic + CONNECTOR

BARE CLASICE

DIMENSIUNE NORMALĂ: Verde și Galben
DIMENSIUNE MICRO: Roșu și Galben



OT BOX Special + CONNECTOR

BARE SPECIALE

DIMENSIUNE NORMALĂ: Verde
DIMENSIUNE MICRO: Roșu



MATRICI RETENTIVE ELASTICE

Dimensiuni normal / micro



CONECTOR

Bară universală calcinabilă care unește lăcașele pentru matrici OT BOX.

MATRICI SUPER-REZILIENTE



PIVOȚI ANALOGI Dimensiuni normal / micro

Pivoți analogi (de transfer) ai sferelor care se utilizează în orice situație în care avem nevoie de o sferă metalică pe modelul de lucru: reparații, rebazări, etc.



ARMĂTURĂ TURNATĂ MODELATĂ LA FAZA DE MACHETĂ DIRECT PE MODELUL FUNCȚIONAL FĂRĂ MODEL DUPLICAT

CLINIC
LABORATOR

18

NEW

OT BOX LARGE normal + Connector



OT BOX LARGE MICRO + Connector



LĂCAȘE CALCINABILE SUPRADIMENSIONATE pentru fixarea matricilor direct în cavitatea bucală



Armătură OT BOX LARGE turnată, toleranța între matrice și lăcaș este calculată pentru a compensa eventualele erori apărute în timpul diferitelor etape de lucru. Medicul va fixa ulterior matricea direct în cavitatea bucală.



Supraprotezele cu sisteme speciale confecționate numai din rășină acrilică sunt supuse riscului de fractură, indiferent de tipul sau tehnologia de realizare, pe zonele de minimă rezistență situate deasupra attachmentelor. Acest risc se elimină prin ranforsarea lor cu o armătură turnată. Cu bara OT BOX se realizează macheta acestei armături direct pe modelul funcțional fără a mai fi necesară duplicarea.

Această armătură care conține și lăcașele pentru matrici poate fi turnată în orice laborator chiar și fără un echipament special. Pentru turnare se poate folosi orice aliaj.

Matricile înregistrează rezultate optime atunci când sunt conținute în lăcașe metalice (fie turnate, fie prefabricate) care sunt proiectate cu o anumită toleranță calculată pentru a-i permite perimetrului deschis al matricii să cedeze puțin în timpul inserției grație elasticității materialului.

Lăcașele metalice oferă un avantaj considerabil inclusiv pentru momentul schimbării matricilor care se va face rapid și ușor. Chiar și cu matricile fixate direct în rășină elasticitatea și grosimea materialului vor permite, chiar dacă într-o formă mai redusă, o mișcare elastică a perimetrului în timpul inserției pe patrice.

FABRICAREA UNEI ARMĂTURI TURNATE:

În situația unei proteze cu capse deja existentă, pentru realizarea alteia noi cu armătură, medicul trebuie să trimită laboratorului o amprentă care să-i permită să realizeze un model de ghips care să includă pivoții analogi cu sfere de metal.

ARMĂTURI TURNATE PENTRU PROTEZE ACRILICE obținute fără model duplicat

AMPRENTE CU PIVOȚI FIXAȚI ÎN CAVITATEA BUCALĂ



Pivoți de titan fixați pe rădăcini.



Aplicați matricile înainte de a lua amprenta.



Este recomandat să se utilizeze un material de amprentă care după priză să aibă o consistență mare pentru a garanta poziția corectă a matricii.



Model de ghips turnat utilizând pivoții analogi.



Model de ghips cu cape de protecție și sfere.



MACHETAREA DIRECT PE MODELUL FUNCȚIONAL



Pentru „CLASIC” lipiți cele două bare OT BAR și folosiți piesa obținută ca lăcaș.



Pentru „SPECIAL” se taie bara mono și se utilizează numai partea necesară ca un lăcaș.



Adaptați o foaie de ceară pe creastă și faceți trei găuri în ea până în contact cu ghipsul. Înserați inelele de poziționare pe sfere.



Poziționați lăcașele OT BOX CLASIC sau SPECIAL pe inele. Completați macheta armăturii utilizând CONECTORII prefabricați și unind diferitele componente cu acrilat autopolimerizabil.



Macheta terminată cu tijele de turnare.



Armătura turnată terminată cu matricile negre pentru laborator introduse în lăcașe.



Proteza terminată cu armătura incorporată și cu matricile retentive introduse în lăcașe.



... cu cheia siliconică vestibulară poziționată corect pe modelul de lucru atașați câte o tijă de ranforsare pentru fiecare dinte pentru a le crește rezistența

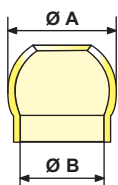
Sfere Reconstructive din Titan cu acoperire de TiN

Sferă Reconstructivă Concavă

MULTIFUNCȚIONALĂ

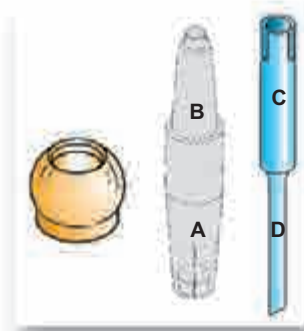
TITAN +
ACOPERIRE DE TIN
(peste 1600 Vickers)

PENTRU REFACEREA
ORICĂRUI TIP DE
ATTACHMENT DE
PE PIAȚĂ



SFERĂ CONCAVĂ
Dimensiuni:

Ø A	Ø B
2,5 mm	1,9 mm
2,2 mm	1,55 mm
1,8 mm	1,4 mm



- A - port-sferă
- B - suportul sferei
- C - calibrator
- D - spatulă pentru introducerea cimentului în interiorul sferei

Observând succesul pe care îl înregistrează ca frecvență de utilizare capsule este indispensabil ca ele să aibă și o durată lungă de funcționare. La o proteză la care patricile sferice au început să se uzeze se vor folosi mai întâi matrici mai strimte (DR8) care vor reface retenția, apoi, cu sferele concave, se poate reconstitui dimensiunea originală a patricii; aceasta fiind din Titan și acoperită cu TiN care îi conferă o duritate Vickers de peste 1600 va asigura o funcționalitate complet lipsită de probleme pentru viitor. Alte aplicații pentru care pot fi utilizate sunt:

- Posibilitatea de a transforma un sistem preexistent în cavitatea bucală dar care are sfera de un diametru mai mic într-un sistem cu sferă mai mare pentru a obține o retențivitate crescută.
- Transformarea unor sisteme pentru supraproteze care au o altă formă decât sferică, de exemplu de tip „O Ring”, pivoți conici sau alte forme, în attachmente sferice.

RHEIN83

Ca majoritatea mecanismelor, attachmentele dentare sunt și ele supuse uzurii. În multe situații această uzură are loc într-o scurtă perioadă de timp, în momentul în care statusul general al protezei și al cavității bucale este încă ideal și prezintă o bună funcționalitate. Pacientul se plânge de instabilitatea părții mobilizabile a restaurării protetice și uneori unica soluție este refacerea. RHEIN'83 produce sfere pentru reînnoirea sau modificarea acestor attachmente care să redea stabilitatea protezei, într-o singură ședință, rezolvând astfel o problemă serioasă atât pentru pacient cât și pentru

CLINIC

INSTRUCȚIUNI PENTRU RECONSTRUIREA SFERELOR ABRAZATE UTILIZÂND SFERA CONCAVĂ RECONSTRUCTIVĂ DIRECT ÎN CAVITATEA BUCALĂ

Alegeți sfera concavă de dimensiunea potrivită, cea a matricii care este inserată în proteză. Cu ajutorul instrumentului din plastic transparent se ia sfera concavă și se introduce în partea A a acestuia (cu gaura mare spre înafară) și se încearcă inserarea pe sfera uzată, în gura pacientului (fig.1.). În cazul în care diametrul sferei uzate este prea mare iar sfera concavă nu „trece” se va reduce diametrul celei uzate cu o freză de turbină astfel încât sfera concavă să treacă ușor. Se poate evita utilizarea frezei folosind partea C a instrumentului metallic în care se inseră o bandă abrazivă pe locul special tăiat apoi se pune pe sferă și se rotește cu mâna (fig.2,3.).

Odată ce a fost găsită dimensiunea potrivită și sfera concavă se inseră cu ușurință se verifică dacă bontul sferei uzate a rămas aspru și retentiv; sfera concavă se scoate din partea A a instrumentului transparent folosind vârful spatulei (partea D a instrumentului metallic) (fig.5.) și se reinseră în partea B a aceluiași instrument transparent (fig.6.). Se inseră sfera concavă în matricea preexistentă fixată în baza protezei (fig.7.), se degresează și se usucă ambele părți. Se umple această sferă cu un ciment compozit pastă-pastă (nu fotopolimerizabil) utilizând partea D a spatulei metalice (fig. 8.).

Se inseră proteza în cavitatea bucală și se așteaptă priza cimentului în poziția de I.M.
Se scoate proteza și dacă este necesar se îndepărtează excesul.

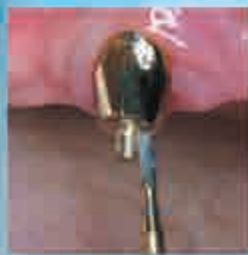


Fig.1



Fig.2

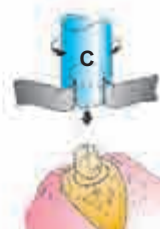


Fig.3



Fig.4



Fig.5



Fig.6

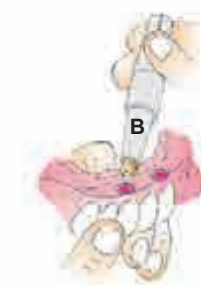


Fig.7



Fig.8

medic, fără a fi necesară o proteză nouă. Tehnica de aplicare a acestor mici sfere este simplă datorită micilor instrumente care sunt oferite medicului de către fabricant împreună cu sferile și care permit medicului să probeze, să adapteze și să fixeze sferile în poziție corectă în cavitatea bucală, operație care altfel ar fi foarte complicată din cauza dimensiunilor mici ale sferelor.

Culoarea aurie a acestor sfere se datorează acoperirii cu TiN, acoperire care face ca suprafața lor să fie foarte rezistentă la abraziune (peste 1600 Vickers).

INSTRUCȚIUNI PENTRU MONTAREA UNEI SFERE SOLIDE ÎNTR-UN ÂNCORAJ DE FORMĂ CONCAVĂ

Inserați o sferă în partea **A** a instrumentului și asigurați-vă că aveți spațiu suficient în interiorul sistemului de ancoraj ca să „treacă” sfera (fig. 1-1).

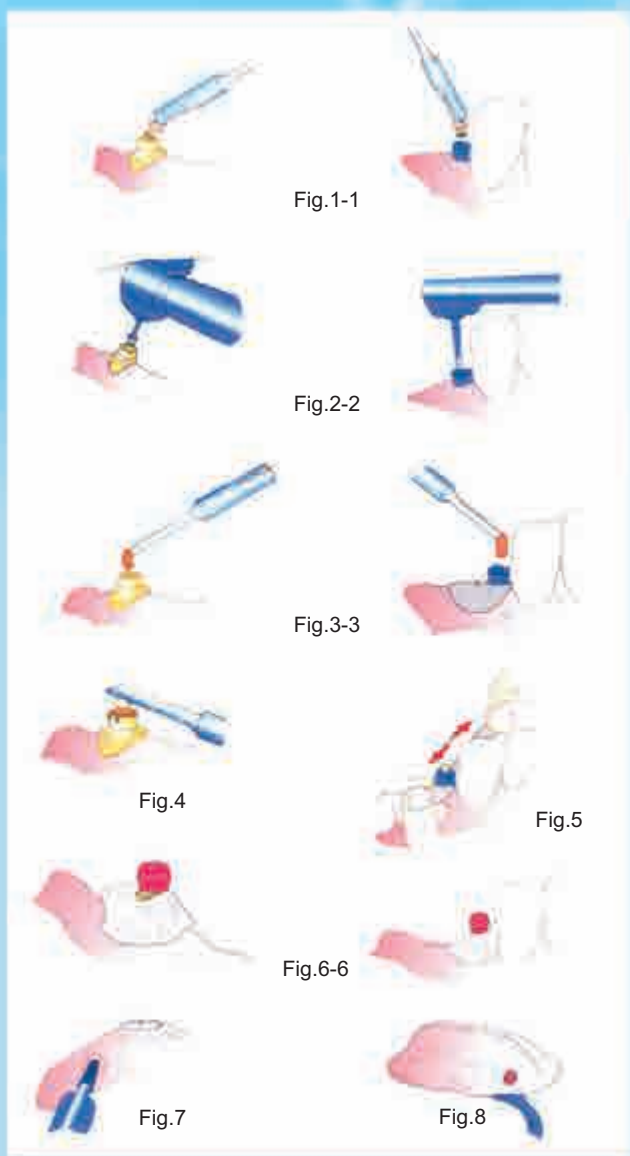
Dacă este necesar lărgiți cu o freză conică fină până se obține un spațiu suficient și pereți aspri pentru o mai bună adeziune a cimentului (fig. 2-2).

Utilizând attachmentele extracoronare, acoperiți gingia cu o folie de plastic sau de staniol și umpleți inelul cu compozit autopolimerizabil anaerobic (fig. 3-3).

Inserați sfera solidă în inel și mențineți-o în poziție corectă printr-o presiune ușoară până când are loc priza cimentului. Cimentul refluat se poate curăța de sub attachment cu un superfloss (fig. 4, 5).

Montați discul de protecție cu orificiu peste sferă și apoi inserați matricea din nailon pe patrice (fig. 6-6).

Lărgiți spațiul existent în proteză pentru a acomoda matricea nouă, care se va fixa cu acrilat autopolimerizabil în baza protezei (fig. 7-8).



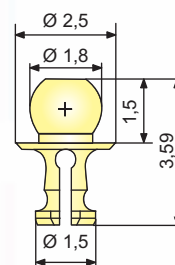
Sfere Reconstructive din Titan cu acoperire de TiN

Sferă Reconstructivă Solidă

MULTIFUNCȚIONALĂ Sferă

"Reconstructivă" Solidă Titan + acoperire de TiN (peste 1600 Vickers)

PENTRU A REFACE ORICE ATTACHMENT CONCAV EXISTENT PE PIAȚĂ DE TIP ERA, CEKA, ETC.



INSTRUMENT de suport pentru sferă

SFERĂ SOLIDĂ Dimensiune unică Micro Ø 1,8 mm



RHEIN'83

Ciment compozit anaerob cu două componente pentru a cimenta în general orice metale recomandat pentru următoarele produse: OT CAP TECNO, SFERĂ CONCAVĂ, SFERĂ SOLIDĂ, COPING COVER, etc.

SFERA SOLIDĂ RECONSTRUCTIVĂ POATE FI FIXATĂ ÎN INTERIORUL ORICĂRUI TIP DE ATTACHMENT

concau sau cu inel cum sunt: ERA, CEKA, etc. Există în comerț diferite tipuri și forme de attachmente utilizate pentru multe feluri de proteze, pentru supraproteze pe implante sau pe rădăcini, pentru schelete sau proteze combinate. Dacă se uzează, aceste attachmente nu sunt tocmai ușor de reactivat.

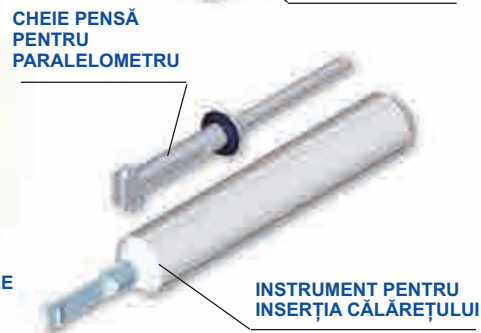
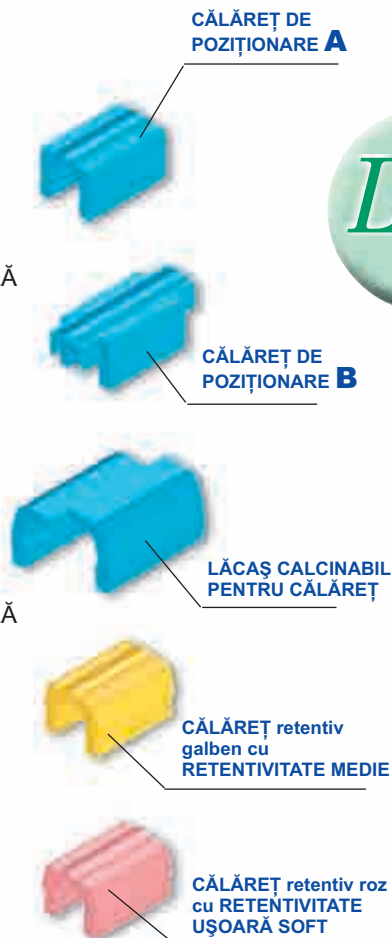
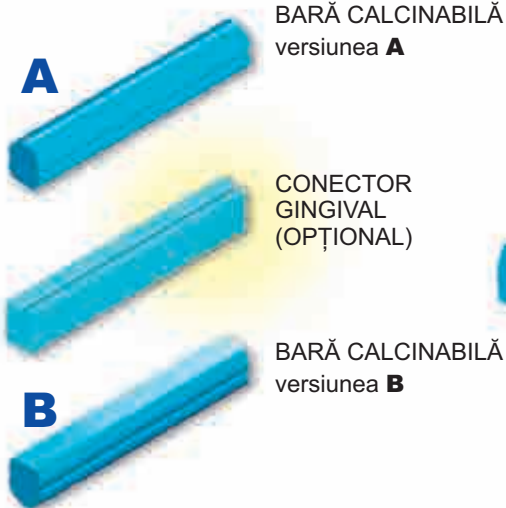
SFERA SOLIDĂ RECONSTRUCTIVĂ

oferă o alternativă de luat în calcul și permite transformarea unui attachment concau într-un ancoraj Micro OT CAP direct în cavitatea bucală garantând o funcționare de lungă durată datorită acoperirii cu TiN. Sferile solide nu se vor abraza iar intervențiile ulterioare necesare menținerii retenției se vor limita doar la schimbarea matricii elastice, recomandabil o dată la 12 luni.

BARE Calcinabile și Suprastructuri Turnate (pe modelul funcțional fără model duplicat)

RHEIN83

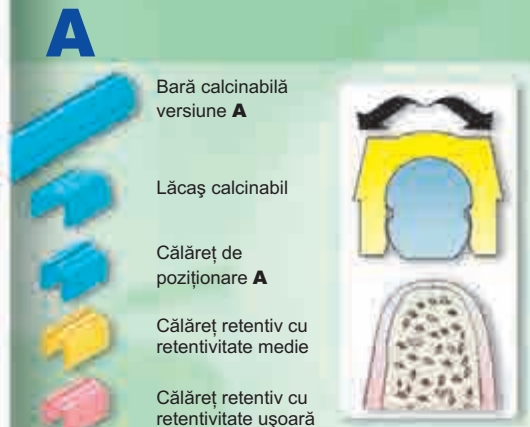
OTBAR
MULTIUSE
+ CONNECTOR



OT BAR este o bară cu două suprafețe diferit modelate, una plată și una rotundă, fiecare putând fi utilizată la alegere în funcție de situația clinică. Dacă este necesară obținerea unei anumite reziliențe bara se montează cu partea plată în sus; dacă proteza trebuie să aibă rigiditate bara se plasează cu partea rotundă în sus. Când este utilizată ca bară de unire, de ex. în situația clasică de conectare a doi canini în zona frontală, se poate folosi indiferent pe ce parte. Cu partea rotundă în sus vom obține o mișcare oscilantă care va permite înfundarea doar în zona distală edentată. Un alt caz este turnarea unei structuri de armare folosite împreună cu o proteză mobilă acrilică, armătură care se poate modela direct pe **MODELUL FUNCȚIONAL** fără a folosi duplicare.

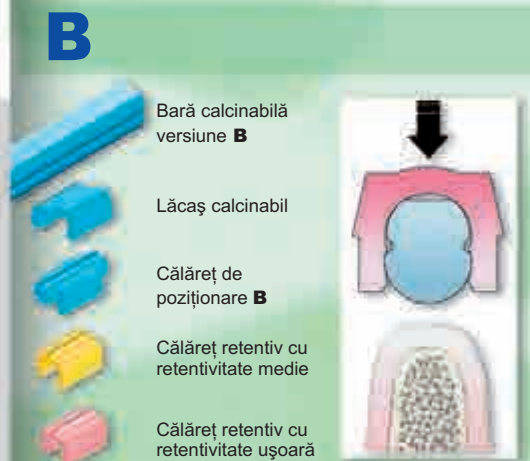
Lăcașul din armătură care conține **CĂLĂREȚUL** retentiv este calculat și proiectat cu o toleranță în dreptul deschiderii care îi permite **CĂLĂREȚULUI** o funcționare pe termen lung.

CLINIC
LABORATOR



VERSIUNEA A

Bara **RIGIDĂ** este indicată ca legătură între doi dinți stâlpi când este necesară permiterea unei mișcări de basculare antero-posterioară. În afară de acest caz ea mai poate fi folosită în situații cu mai mulți dinți stâlpi când baza protezei se sprijină pe o gingie **ATROFICĂ**.



VERSIUNEA B

Bara **REZILIENTĂ** este indicată în cazurile cu mai mulți dinți stâlpi și o gingie **HIPERTROFICĂ**.

BARĂ CALCINABILĂ ÎN DOUĂ VERSIUNI REZILIENTĂ ȘI RIGIDĂ



MACHETAREA STRUCTURII DIRECT PE MODELUL FUNCȚIONAL FĂRĂ DUPLICARE

VERSIUNEA A "RIGIDĂ"



Bara se montează folosind cheia de paralelometru, cu partea A în sus; se completează machetarea cu ceară sau rășină.



Turnătura terminată. Atenție la a nu se uza suprafața retentivă în timpul lustruirii.



Deretentivizarea cu ceară și inserarea călărețului de poziționare tip A.



Pentru izolare se pune bandă adezivă tip scotch pe poziționerul A și pe bara turnată și apoi se inseră lăcașele calcinabile pentru călăreți.



Se conectează lăcașele calcinabile cu rășină autopolimerizabilă. Banda de scotch va evita infiltrarea acrilatului.



Se termină macheta și se pun tijele de turnare, se ambalează și se toarnă. Pentru extensiile distale s-au folosit conectorii calcinabili.



Turnătura terminată și inserția călărețului retentiv în lăcașul turnat.



Proteza terminată cu armătura turnată și cu călăreții retentivi inserați.

VERSIUNEA B "REZILIENTĂ"



Bara se montează folosind cheia de paralelometru, cu partea B în sus; se completează machetarea cu ceară sau rășină.



Se toarnă. Atenție la a nu se uza suprafața retentivă în timpul lustruirii.



Deretentivizarea cu ceară. Se acoperă partea de sus a barei cu un strat de ceară în scopul de a crea o „pernă” – un spațiu vertical pentru a obține o reziliență verticală. Se inseră călărețul de poziționare tip B.



Se izolează cu scotch călărețul de poziționare tip B și bara turnată, apoi se inseră lăcașele calcinabile pentru călăreți.



Se conectează lăcașele calcinabile cu rășină autopolimerizabilă. Banda de scotch va evita infiltrarea acrilatului.



Se termină macheta și se pun tijele de turnare, se ambalează și se toarnă.



Turnătura terminată și călăreții retentivi poziționați la locurile lor.



Proteza terminată cu armătura turnată și cu călăreții retentivi inserați.

Attachmente Extracoronaire Calcinate

RHEIN83

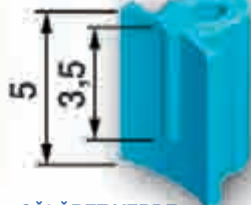
OT
VERTICAL
Attachmente

Attachment Calcinate Dublu Cilindric cu tijă de centrare și echilibrare

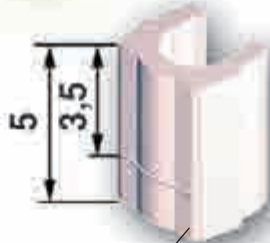
NEW

OPȚIONALUL STEADY
CALCINABIL PENTRU
SISTEMUL OT VERTICAL

TIJĂ CERAMICĂ



CĂLĂREȚ VERDE
Retenție scăzută soft

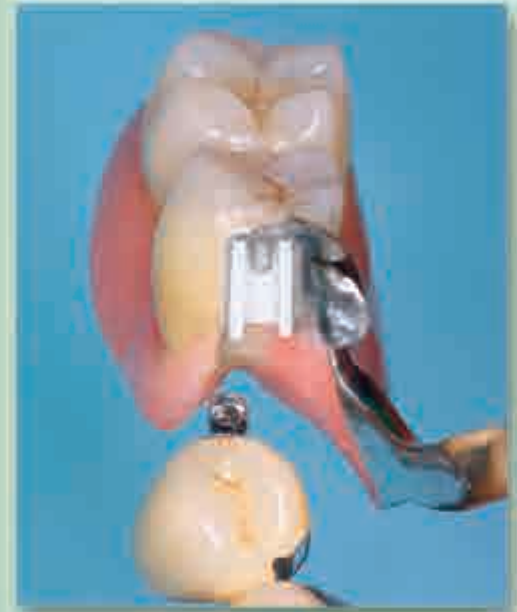


CĂLĂREȚ ALB
Retenție standard

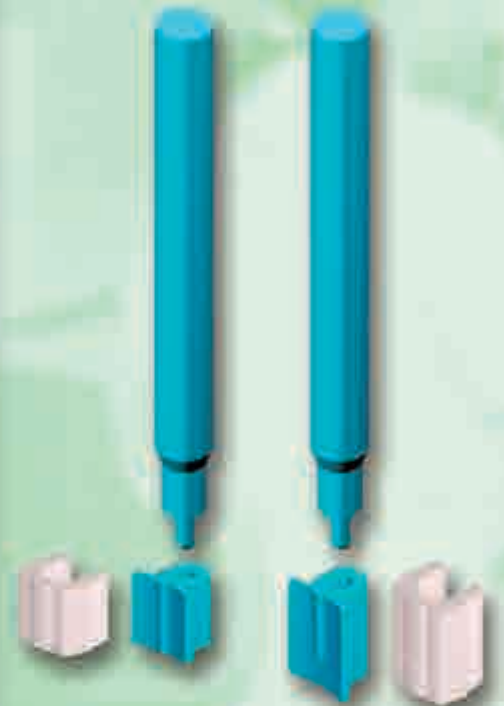
INSTRUMENT PENTRU
INSERAREA CĂLĂREȚILOR



Tija de ghidare metalică obținută prin turnare este necesară pentru a centra, conecta și echilibra proteza în timpul fazei finale de inserție. Acest dispozitiv ajutător împreună cu **OPȚIONALUL NOU STEADY** vor păstra și vor menține o poziție corectă a protezei chiar dacă aceasta a fost executată fără frezaj și brațe opozante asigurând călăreților retentivi o durată lungă de viață. Un marcaj făcut în prealabil pe sistem de către fabricant (nervură) dă posibilitatea ca atât matricea cât și patricea să fie scurtate de la 5 mm la 3,5 mm fără a crea diferențe în funcționalitate. Când este necesară schimbarea călărețului acest semn îi dă medicului posibilitatea de a face acest lucru direct în cabinet.



LABORATOR



Este posibil să scurtăm attachmentul OT VERTICAL, inclusiv călăreții. Pentru a evita orice inconvenient sugerăm să nu se scurteze peste semnul care indică 3,5 mm.

ÎNLOCUIREA CĂLĂREȚULUI RETENTIV



1

Se extrage vechiul călăreț cu un instrument metalic.



2

Se verifică dacă acesta a fost de 5 mm sau de 3,5 mm.



3

Dacă este necesar se scurtează cu o freză indicată de fabricant până la semnul de pe spate.



4

Se inseră călărețul (obișnuit sau scurtat) cu instrumentul adecvat.



Attachmentul și călărețul se pot monta întregi (5 mm) sau scurtați (3,5 mm), întotdeauna prin frezarea părții opuse orificiului.



Tija pentru paralelometru: inserați pinul în gaura attachmentului, rotiți-l de câteva ori pentru a obține o bună poziționare și pentru a putea fi scos ușor după ce attachmentul a fost lipit cu ceară.



Odată ce macheta a fost completată cu ceară, se inseră tija ceramică în orificiul sistemului și apoi se toarnă.



Se sablează turnătura. Pentru a îndepărta orice urmă de ceramică din orificiu se pot folosi o freză sferică sau un acid adecvat.

23/A



Înainte de duplicarea modelului se taie vârful tije de plastic pentru paralelometru.



Acest vârful se inseră în orificiul ancorajului și apoi se toarnă materialul de duplicare (silicon sau hidrocoloid).



Vârful de plastic calcinabil care se află în modelul duplicat poate să fie scos sau poate să rămână în model.



Se face macheta scheletului și se toarnă.



Se sablează scheletul turnat.



Pe scheletul terminat se inseră călărețul retentiv folosind instrumentul adecvat.



Scheletul pe model. Din punct de vedere tehnic acesta este funcțional chiar dacă nu are frezaje, datorită tije de echilibrare turnate.



Cu această tehnică se obține un sistem de ancoraj rigid la încărcare verticală. Micșorând patricea sistemului pe lucrarea la gata cu câteva zecimi de milimetru facem să crească sarcina distribuită pe mucoasă și să scadă cea de pe dinții stâlpi.

Ancoraj Automat Autoactivabil și Rezistent la Uzură (încalinări 45°-90°)

RHEIN83

OT *metal-line*
Klass

MATRICE
TITAN 45°



MATRICE
TITAN 90°



MATRICE TITAN+TIN
(culoare aurie)



PATRICE
TITAN 45°



PATRICE
TITAN 90°



TEACĂ DE OȚEL
CU ȘURUB



TEACĂ MĂRITĂ
COPING DIN ALAMĂ
PENTRU DUPLICARE



ȘURUBELNIȚĂ DIN
TITAN PENTRU A CENTRA ȘI
ÎNȘURUBA ȘURUBUL TECII
DIN TITAN



PENSĂ PENTRU
PARALELOMETRU



CLINIC
LABORATOR



Faza de inserare:

Pentru a insera ancorajul acesta trebuie împins în timp ce pentru a-l scoate este necesară o forță mult mai mare.



Faza de strângere a patricii:

În timpul inserției contactul se face doar pe planurile de ghidare, patricea fiind strânsă.



Ultima faza a inserției:

Este favorizată de patrice care se extinde cu un click în interiorul deschizăturii matricii.



Ancorajul asamblat:

Toate părțile sunt blocate de forma de con invers a matricii și menținute deschise de dimensiunile și de elasticitatea patricii.



Având convingerea că ancorajele dentare trebuie să fie mecanisme elastice pentru a putea funcționa, am produs un nou ancoraj, total metalic, care are însă un mecanism flexibil. Ancorajul OT KLASS este rodul unei cercetări care a însemnat timp, studii și multe teste. Rezultatele furnizate de testele de laborator confirmă validitatea ideii și a studiilor de proiectare realizate.

Din toată această muncă au rezultat caracteristici noi ale sistemului:

- Elasticitatea a fost obținută grație formei și tipului de titan utilizat.
- Forma a fost obținută dintr-un bloc de titan prin tratamente care lasă intactă structura moleculară.
- Elasticitatea produsă de forma patricii este destinată să se mențină o lungă perioadă deoarece în timpul utilizării nu sunt niciodată depășite fazele și sarcinile de încărcare și oboseală.
- Patricea este mai mare dimensional decât partea internă a matricii.

OPTIONAL OPȚIONAL - LĂÇAȘ CALCINABIL PENTRU TEACĂ ȘI TIJĂ

Pentru a bloca matricea pe lucrarea la gata fără a o suda

LĂÇAȘ CALCINABIL PENTRU TEACĂ



TIJĂ CERAMICĂ



TIJĂ DE TITAN PENTRU BLOCAJ CU PUNCT DE RUPERE PRESTABILIT



Lăcașul calcinabil pentru teacă unește matricile din aliaj sau din titan cu ancorajul OT KLASS fără a le suda de coroane, acestea fiind blocate cu un zăvor și apoi cimentate cu ciment anaerobic când este gata lucrarea. Acest sistem constă în aplicarea în cavitatea bucală a pacientului un metal integrat și nealterat care nu a suferit modificări moleculare, de turnare sau de topire în timpul diferitelor faze de lucru.

22/B

RHEIN83

OT KLASS: Montarea Matricilor din Aliaj sau din Titan+TiN

MONTAJUL MATRICII CU LĂÇAȘUL TECII CALCINABILE ȘI CU ZĂVOR, FĂRĂ SUDURĂ



1 Inșerați matricea **OT KLASS** în lăcașul calcinabil al tecii, puneți tija ceramică de blocaj, înșerați matricea în pensa paralelometrului și fixați-o pe poziție cu ceară.



6 Aplicați ceramica, finisați complet; atenție la a nu obtura orificiile pentru tija cu opac. Pe lucrarea la gata fixați matricea **OT KLASS** cu ciment compozit. Mai înainte ca acesta să facă priză introduceți tija metalică ce va rămâne blocată în ciment și îndoiți-o până se rupe. Odată priza terminată curățați excesul și controlați ca tija să nu iasă în afara pereților, situație în care puteți folosi o gumă.



2 Completați modelajul. Pentru a freza ceara împingeți tija ceramică spre exterior. Grosimea lăcașului este calculată astfel încât să fie suficientă pentru o turnătură din aliaj nobil (aur). Numai dacă se toarnă cu materiale mai dure (titan sau crom-cobalt) se pot subția pereții externi fără riscuri.



7 Prepararea modelului pentru duplicare: creați un spațiu în jurul tecii de titan, înconjurând-o cu ceară de grosime 0,02 mm. Dacă nu folosiți ceara, înlăturați teaca de titan și înșerați teaca supradimensionată COPING din alamă.



3 Odată terminat modelajul luați tija ceramică și scoateți matricea din teacă. Puneți înapoi tija ceramică în lăcaș. Tija trebuie să depășească pereții pe ambele părți. Aplicați tije de turnare, ambalați și turnați.



8 Modelarea scheletului: acoperiți ancorajul complet prin orice metodă doriți sau modelați numai niște puncte de metal care vor garanta o lipire la fel de sigură.



4 Sablați turnătura și dacă este necesar folosiți un acid pentru a scoate tija de ceramică.



9 Teaca unită de schelet cu adeziv (ciment compozit). Atenție: compozitul nu trebuie să ajungă în tăietura patricii deoarece îi anulează elasticitatea.



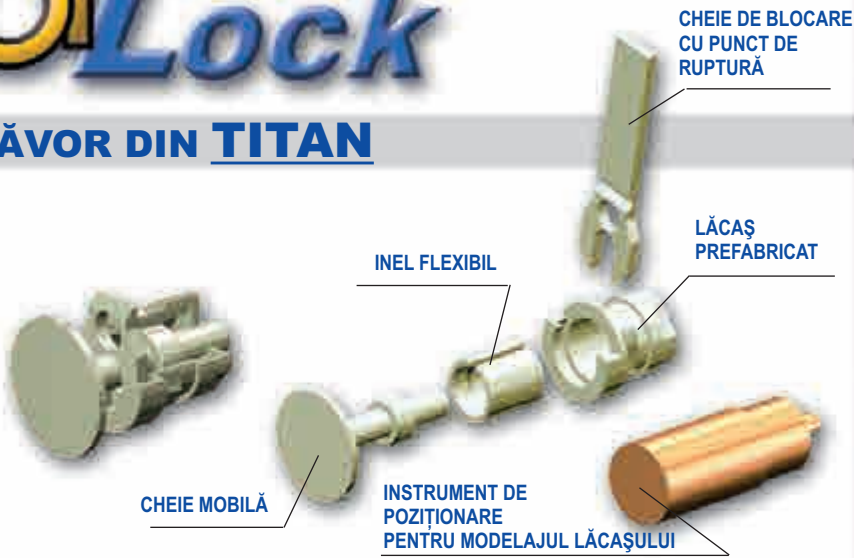
5 Inșerați matricea **OT KLASS** în lăcașul turnat și înșerați tija metalică de blocaj controlând ca blocajul să se instaleze. Controlați de asemenea paralelismul și dacă au intervenit schimbări (din diferite motive: amprentarea coroanelor, erori de laborator, etc.) se poate freza și crea un spațiu între lăcaș și matrice în scopul de a reface paralelismul perfect. În acest caz, pe lucrarea la gata, matricea se va fixa la paralelometru cu pensa.



10 Lucrarea la gata. În desen se observă frezajul care are funcție de ghidaj și culisa cu funcție de braț opozant de echilibru.

OT Lock

ZĂVOR DIN TITAN



OPTIONAL

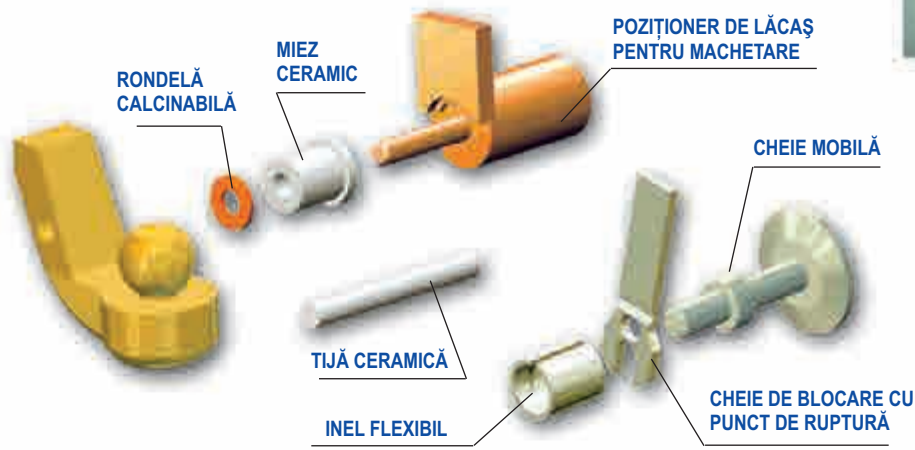
pentru pacient
GHIDAJ CONIC ȘI CHEIE DE DESCHIDERE



UTILIZAREA MANUALĂ A GHIDAJULUI CONIC ȘI CHEIEI DE DESCHIDERE

ZĂVOR CALCINABIL

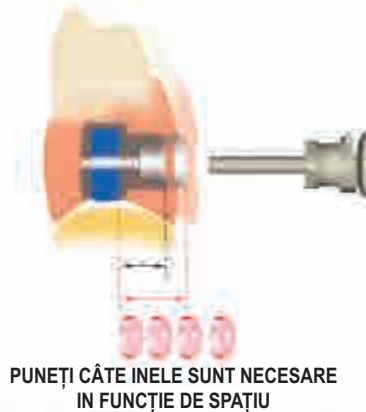
Locaș obținut cu rondela calcinabilă și cu miezul de ceramică



24

ZĂVOR DIN TITAN AJUSTABIL

Sistem de inele spațiere pentru poziționarea cheii în funcție de forma danturii



CHEIA DE BLOCARE POZIȚIONATĂ NORMAL



CHEIA DE BLOCARE POZIȚIONATĂ FOLOSIND INELELE SPAȚIERE PENTRU A URMA FORMA DANTURII



LOCKING PIN TITANIUM AND CASTABLE

OT Lock TITAN



Modelați bara și găuriți-o cu o freză de 0,8 mm în cea mai potrivită poziție



Inserați tija ceramică



Bara turnată prelucrată și finisată



Inserați poziționerul de alamă în orificiu și blocați-l



Modelați suprastructura din acrilat. Scoateți poziționerul și turnați.



Lăcaș circular de dimensiunea dorită pentru inserarea și lipirea zăvorului prefabricat



Pe lucrarea la gata fixați lăcașul din titan în poziție. Inserați mecanismul zăvorului și blocați-l cu cheia de blocaj, fixându-l cu rășină. Rupeți extensia cheii de blocaj.



Proteza terminată. Determinați dacă este oportună folosirea cheii de deschidere pentru pacient.

OT Lock CALCINABIL



Introduceți miezul ceramic și inelul calcinabil în instrumentul de poziționare pentru modelajul lăcașului



Inserați acest instrument în orificiul barei și blocați-l acolo



Modelați structura cu acrilat, acoperiți miezul ceramic și partea inferioară a poziționerului de alamă.



Nu acoperiți partea superioară pătrată a poziționerului cu rășină



Scoateți poziționerul de alamă din machetă



Inserați tija ceramică în orificiu și turnați



Turnătura sablată. Forma internă a lăcașului turnat obținut este identică cu a lăcașului prefabricat



Controlați și curățați cu atenție spațiul intern. Inserați cheia mobilă în inelul flexibil.



Inserați complexul mecanic (cheie-inel) în lăcașul turnat



Inserați cheia de blocaj pe ghidajul prevăzut și fixați-o cu compozit



Îndoiiți și rupeți prelungirea cheii. Finisați și lustruiți.



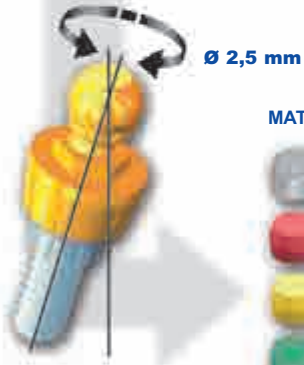
Lucrarea la gata. În dreapta zăvorul din titan, în stânga zăvorul turnat; ambele au aceeași funcționalitate.

Attachmente pentru SUPRAPROTEZE SFERO-FLEX - SFERO-BLOCK

RHEIN83

Titan + TiN (peste 1600 Vickers)
Sisteme pentru inserarea protezei pe axe paralele

SPHERO Flex SFERE "AUTOPARALELIZANTE"



Ø 2,5 mm

INELE DIRECȚIONALE TEHNIC NECESARE



MATRICI ELASTICE RETENTIVE normal/micro



Albe • Standard

Roz • Soft

Galbene • Extra soft

Verzi • Elastice

Negre • numai pentru laborator

MATRICI DE TITAN

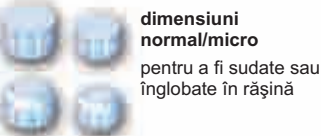
MATRICI SUPER-REZILIENTE



Aurii • Elastice

Argintii • Elastice și gumoase

LĂÇAȘE DIN INOX SAU TITAN



dimensiuni normal/micro

pentru a fi sudate sau înglobate în rășină

SPHERO Block

Ø 1,8 mm

Ø 2,5 mm

BARE dimensiuni normal/micro

OT BOX Classic

NEW

CONECTOR

Bară universală calcinabilă pentru unirea lăcașelor OT BOX

BARE dimensiuni normal/micro

OT BOX Special

DISCURI DE PROTECȚIE



26



CHEIE UNIVERSALĂ + CONECTOR
PIESA DE MÂNĂ

Ancorajele **SFERO-FLEX** sunt singurele cu sferă mobilă care se înclină 7,5° în orice direcție ținând cont și de retentivitatea matricii. Proteza poate fi inserată astfel și în situația unui disparelism marcat, cu un traumatism minim.

Este foarte dificil ca ancorajele **SFERO-FLEX** și **SFERO-BLOCK** să se deșurubeze spontan dacă instrucțiunile de înșurubare a lor în implante au fost urmate corect:

- Folosiți instrumentul adecvat pentru înșurubarea ancorajului în implant
- Strângeți și slăbiți de 4-5 ori șurubul pentru a obține o bună adaptare pe suprafața filetului.

Ancorajele **SFERO-FLEX** și **SFERO-BLOCK** sunt fabricate la cerere pentru toate tipurile de implante.

În comandă trebuie să specificați:

- Tipul și diametrul implantului
- Adâncimea gingiei (înălțimea bontului de vindecare) între 1 - 7 mm.

Pentru cele mai folosite implante livrarea se face în 1 zi; pentru celelalte sunt necesare 4-5 zile lucrătoare.



Secțiune fotografată la microscop



Fără inel direcțional



Cu inel direcțional

CLINIC
LABORATOR



INSTRUMENTE PENTRU ANCORAJE SFERO-FLEX ȘI SFERO-BLOCK MICRO ȘI NORMAL

Pentru a insera sfera ancorajului în instrument:

- Împingeți micul piston în jos; pe partea opusă va apărea pensa hexagonală
- Inerați sfera asigurându-vă că partea hexagonală a ancorajului este prinsă bine
- **Împingând în jos partea externă a instrumentului pensa hexagonală se închide și prinde ancorajul**
- Înșurubați ancorajul, trageți cheia; pensa hexagonală rămâne deschisă
- În orificiul lateral este posibil să introduceți un fir pentru a lega cheia de mână astfel încât să nu o scăpați.

ANCORAJE PENTRU SUPRAPROTEZE PE IMPLANTE SFERO-FLEX – SFERO-BLOCK Titan + TiN (peste 1600 Vickers)

FIXAREA MATRICII ÎN CAVITATEA BUCALĂ



Înșurubați bontul ancorajului cu înălțimea potrivită. Strângeți șurubul atât cât este necesar. Înșurubați și deșurubați de 3-4 ori pentru a obține o bună adaptare



Inserați inelele direcționale pe sfere pe poziția potrivită, montați matricile și rotiți inelele direcționale până când matricile se văd paralele între ele



Pentru siguranță este mai bine să scoateți matricile, să puneți discurile protectoare și să repuneți matricile deasupra discurilor



Probați proteza și controlați ca spațiile de pe fața mucozală să fie suficient de mari pentru a acomoda matricile. Umpleți spațiile pentru matrici cu acrilat autopolimerizabil și poziționați proteza în cavitatea bucală



Odată priza acrilatului terminată, scoateți proteza, înlăturați discurile și excesul de acrilat și finisați



Proteza la gata

OT BOX CLASIC NORMO – PROTEZĂ ACRILICĂ CU ARMĂTURĂ TURNATĂ ȘI INELE DIRECȚIONALE



Inelele direcționale (culoare roșu și verde) poziționate pe baza ancorajului. Inelele verzi de poziționare OT BOX se inseră peste ele. Lipirea barelor OT BOX



Tăiați bara OT BOX în exces și folosiți numai partea care va deveni lăcaș pentru matrice. OT BOX trebuie plasat pe inelul de poziționare



Faza de modelaj a lăcașului care se fixează în poziție și se lipește de celelalte componente cu acrilat autopolimerizabil



Armătura modelată, cu ceară și cu tije de armare pentru a evita ruperea dinților artificiali



Armătura turnată pe model cu tije de metal pentru fiecare dinte



Proteza terminată cu matricile inserate în lăcașele turnate

CONSTRUCȚIA PROTEZEI ACRILICE FĂRĂ ARMĂTURĂ CU INELE DIRECȚIONALE



Înșurubați bontul ancorajului cu înălțimea gingivală potrivită pe model.



Montați inelele direcționale și rotiți-le până când obțineți paralelismul optim.



Deoarece matricile sunt elastice, acestea lucrează foarte bine incorporate atât direct în acrilat cât și în lăcașe prefabricate din oțel. Dacă folosiți lăcașe prefabricate este mult mai simplu să schimbați matricile.



Proteza la gata cu lăcașele din oțel care conțin matricile.

Componente și Accesorii

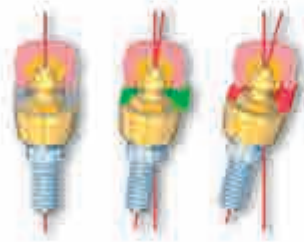
TEHNIC NECESARE INELELE DIREȚIONALE cu înclinare de:



0°

7°

14°



+7,5°

SFERO-FLEX - SFERO-BLOCK

Pentru a fixa matricile retentive pe ancorajele sferice **SFERO-FLEX** și **SFERO-BLOCK** trebuie folosite inelele direcționale pentru a stabili pe cât posibil și cât mai sigur o axă de inserție a matricilor pe patrici paralelă cu axa de inserție a protezei mobile. Dacă nu sunt folosite inelele direcționale există posibilitatea ca matricile să fie aplicate incorect, ba chiar în direcție complet opusă axei de inserție a protezei. Acest lucru va agrava orice problemă preexistentă a protezei provenită din lipsa de paralelism și va crește riscul de traumă în timpul utilizării protezei.

Inelul direcțional este ales pe baza poziției implantelor. Când implantele par să fie paralele se folosește inelul 0 iar în alte situații în funcție de gradul de divergență față de axa de inserție se aplică inele de 7 sau 14. Inserați inelul direcțional cu partea potrivită pe hexagonul ancorajului (hexagonul trebuie să intre în interiorul inelului), plasați matricea pe sferă și rotiți inelul direcțional până când matricea este paralelă cu celelalte matrici care au fost inserate deja și orientate corect pe celelalte implante. Numai în acest fel putem fi siguri că matricile sunt aliniată și fixate corect pe fața mucozală a protezei mobile.

IMPLANTOLOGIE - ANCORAJE PENTRU SUPRAPROTEZE PE IMPLANTE SFERO-FLEX - SFERO-BLOCK Sisteme Anti-Deșurubare

CLINIC

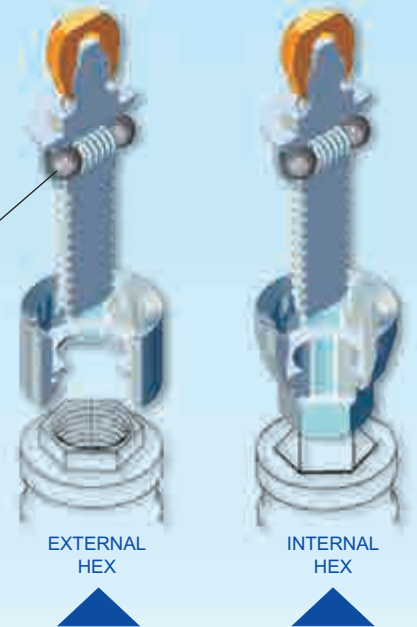
SPHERO Flex A.T.V.

SFERO-FLEX A.T.V. ANTI-DEȘURUBARE cu două sfere din ceramică

Sistemul A.T.V. ANTI-DEȘURUBARE cu două sfere de ceramică poate fi aplicat numai pe ancoraje **SFERO-FLEX** proiectate pentru implante cu hexagon extern ca Branemark sau similare și pentru implante cu hexagon intern ca Screw Vent sau similare.



CERAMIC
SPHERES



EXTERNAL
HEX

INTERNAL
HEX

ONLY FOR THE
IMPLANTS

Acest sistem sofisticat asigură blocarea șuruburilor chiar și în cazurile în care bonturile sunt foarte înalte (6-7 mm), și creează efect de pârghie, fiind astfel mult mai expuse deșurubării. Acest sistem previne deșurubarea spontană a șuruburilor, permițând să fie deșurubate când este necesar.

SISTEM UNIVERSAL ANTI-DEȘURUBARE CU INSERȚIE ELASTICĂ

pentru ancoraje **SFERO-FLEX – SFERO-BLOCK**
și pentru șuruburi singulare



INSERȚIE ELASTICĂ

Construită din materiale inerte și biocompatibile. Se autofiletează în timpul înșurubării. Are o memorie elastică și când atinge sfârșitul cursei are tendința de a se dilata și de a reveni la forma sa inițială împiedicând deșurubarea bontului.

Inserția se aplică doar la cerere pe orice șurub cu diametru mai mare de 1,8 mm.

ANCORAJE PENTRU SUPRAPROTEZE OT REVERSE

IMPLANTOLOGIE ANCORAJE PENTRU SUPRAPROTEZE OT REVERSE



OT REVERSE
TITANIUM FLEX
sferă mobilă



OT REVERSE
TITANIUM BLOCK
sferă fixă



OT REVERSE
CALCINABIL



CHEIE HEXAGONALĂ



OT BOX
Classic
BARE Micro



Orice sistem din titan sau calcinabil **OT REVERSE** are o tijă de 3mm diametru care poate fi trecută prin orificiile barelor **OT BOX** pentru a construi armătura prin machetare direct pe modelul funcțional.



Proteza terminată cu armătura turnată; sferile calcinabile sunt turnate împreună. Sfera centrală **REVERSE FLEX** a fost scoasă înainte de turnare. După turnare tija **REVERSE FLEX** a fost scurtată și inserată prin orificiul armăturii și blocată cu rășină.

LABORATOR CLINIC



Proteza în gura pacientului

Înălțimea gingiei mm



Pentru majoritatea tipurilor de implante.

Pe comandă rugăm specificați:

- Tipul de implant
- Diametrul
- Înălțimea bontului de vindecare disponibil: 3-7 mm
- Termen de livrare: 4-5 zile lucrătoare.

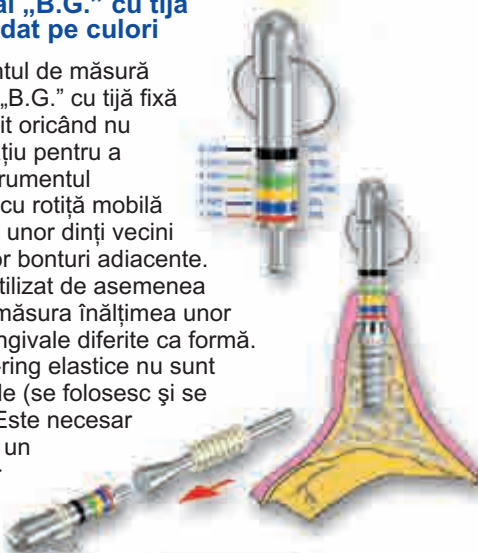
ANCORAJUL OT REVERSE este disponibil numai pentru dimensiunea micro a sferei, cu diametru 1,8 mm, caracteristică ce îl face util în multe situații, ideal fiind însă să fie folosit cu implante care să fie de minim 3 mm. Medicul și tehnicianul pot alege din trei versiuni diferite ceea ce le permite să rezolve orice situație. Trebuie precizat că matricile micro prezintă un orificiu care trece dintr-o parte în alta și care permite cheii să treacă prin ele și să se insere într-un lăcaș hexagonal pentru a înșuruba ancorajul pe implant.

MĂSURAREA ADÂNCIMII GINGIVALE

B.G.

Instrumentul de măsură universal „B.G.” cu tijă fixă, gradat pe culori

Instrumentul de măsură universal „B.G.” cu tijă fixă este folosit oricând nu avem spațiu pentru a folosi instrumentul universal cu roțiță mobilă din cauza unor dinți vecini sau a unor bonturi adiacente. Poate fi utilizat de asemenea pentru a măsura înălțimea unor șanțuri gingivale diferite ca formă. Inelele O-ring elastice nu sunt sterilizabile (se folosesc și se aruncă). Este necesar să folosiți un dispenser pentru a insera inelele pe instrumentul de măsură.

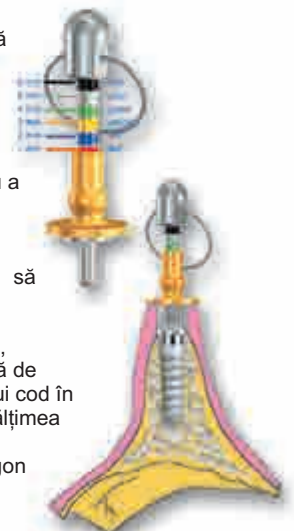


Acest instrument este util pentru a determina dimensiunea șanțului gingival la orice tip de implant cu hexagon extern sau intern în scopul de a achiziționa ancorajul potrivit

Instrumentul de măsură universal „B.G.” pentru implante gradat pe culori

- Păstrați roțița mobilă complet deșurubată pe partea opusă tijei
- Inșurubați instrumentul (patricea) în implant (matricea) și asigurați-vă că atinge baza implantului
- Mențineți ferm instrumentul și răsuciți roțița mobilă în sensul acelor de ceasornic până atinge creasta
- Ridicați instrumentul și uitați-vă la culoarea inelului pentru a determina adâncimea șanțului
- Se consideră adâncimea care este cea mai apropiată de inelul imediat superior
- Când un inel colorat este complet acoperit este mai bine să considerăm inelul imediat următor.

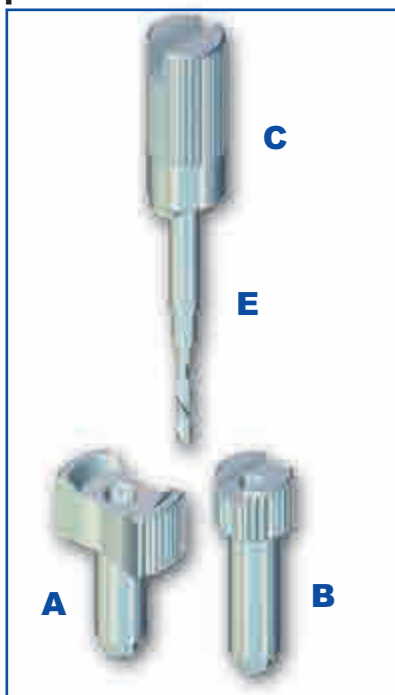
EXEMPLU: Pentru a comanda un ancoraj specificați tipul, diametrul și marca implantului precum și culoarea indicată de instrumentul de măsură. Această culoare corespunde unui cod în milimetri care pleacă de la baza implantului măsoară înălțimea bontului de vindecare care este între 0,5 și 6 mm pentru implantele cu hexagon intern. Pentru implantele cu hexagon extern înălțimea variază între 1 mm și 6 mm în funcție de dimensiunile hexagonului.



IMPLANTOLOGIE - TRUSĂ DE EXTRAGERE A ȘURUBURILOR RUPTE

RHEIN83

Soluții pentru a extrage șuruburile rupte din interiorul implantelor



DISPONIBIL PENTRU:

- Implants cu **HEXAGON INTERN** (tip Screw Vent și similare)
- Implants cu **HEXAGON EXTERN** (tip Branemark și similare)

CLINIC



ALEZOR CU GHEARĂ ÎN CONTACT CU ȘURUBUL RUPT

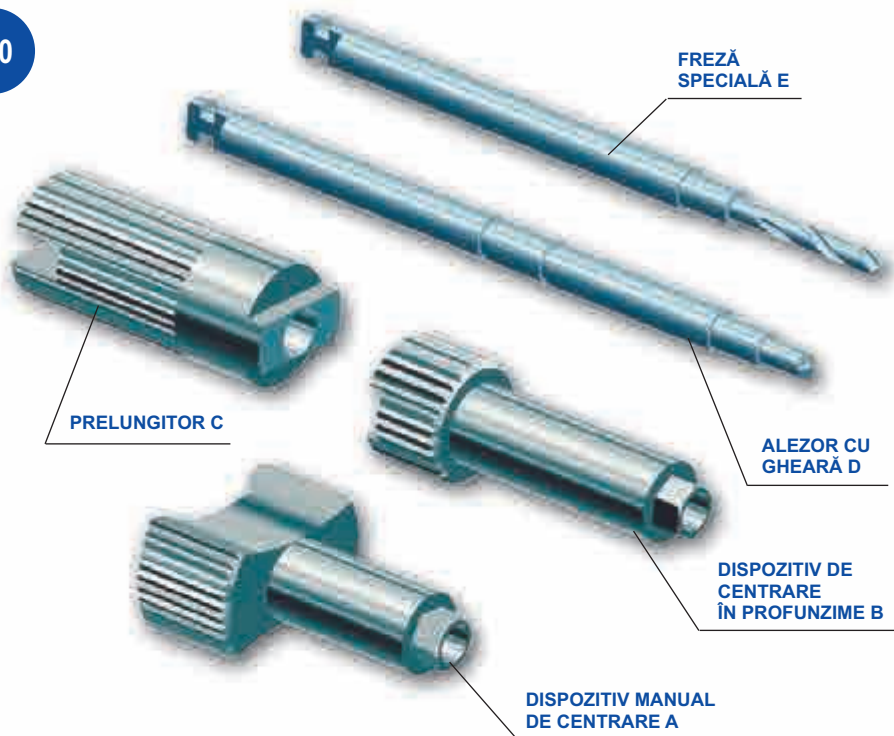


ȘURUBUL RUPT EXTRAS



FAZA DE ELIMINARE A ȘURUBULUI RUPT

30



INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE: UTILIZAREA DISPOZITIVELOR DE CENTRARE CU FREZĂ SPECIALĂ

În situațiile în care nu se poate scoate șurubul rupt cu alezorul cu gheară se folosește **FREZA SPECIALĂ E** pentru a freza în interior șurubul consumându-l. Această freză se folosește numai în contraunghi și prinsă în dispozitivul de centrare și numai la turație inversă cu minim 2000 rot/ minut și maxim 6000 rot/min. Frezarea se va face mișcând freza sus-jos, pentru a evita blocarea. Alternați frezarea cu pauze pentru a evita supraîncălzirea. După frezarea totală a șurubului rupt curățați interiorul implantului cu pulverizatorul de apă și aer pentru a elimina impuritățile. Această freză specială nu trebuie torsionată în timpul frezării.

COMPONENTE ȘI ACCESORII:

- A DISPOZITIV MANUAL DE CENTRARE
- B DISPOZITIV DE CENTRARE ÎN PROFUNZIME
- C PRELUNGITOR
- D ALEZOR CU GHEARĂ
- E FREZĂ SPECIALĂ



TRUSĂ DE EXTRAGERE A ȘURUBURILOR RUPTE

Soluții pentru a extrage șuruburile rupte din interiorul implantelor

Ruperea unui șurub în interiorul unui implant nu este o situație foarte frecventă dar se întâmplă peste tot în lume și pune serioase probleme. Cu sistemul numit **TRUSĂ DE EXTRAGERE** este posibil să scoateți un șurub rupt dintr-un implant cu condiția să nu fi fost cimentat acolo sau distrus de tentative anterioare de extragere. Inserați dispozitivul de centrare în implant și folosiți **FREZA CU GHEARĂ D** conform instrucțiunilor; în 90% din cazuri restul de șurub va fi scos din implant. Dacă șurubul este blocat trebuie utilizată, întotdeauna prin dispozitivul de centrare, **FREZA SPECIALĂ PERFORANTĂ E** cu care se frezează șurubul pentru a-l distruge. Această operație necesită multă îndemânare, răbdare și atenție. Timpul necesar depinde de mai mulți factori, cel mai important fiind poziția implantului care poate să ajute sau să complice manevra. Odată frezat șurubul, resturile pot fi eliminate din implant cu spray-ul de aer-apă, sau cu sonda dacă sunt bucăți mari. **TRUSA DE EXTRAGERE** trebuie utilizată numai dacă sunteți dispuși să urmați aceste instrucțiuni pas cu pas. **FREZA SPECIALĂ PERFORANTĂ E** este activă dar fragilă și nu trebuie torsionată niciodată. După ce este folosită de câteva ori ea nu mai este la fel de activă și trebuie schimbată. Disponibil pentru implantate cu hexagon extern (de ex. Branemark, Steri Oss, Implant Innovation) sau intern (de ex. Screw Vent).

Pentru anumite tipuri de implantate este posibilă fabricarea unei **TRUSE** la comandă, cu timp de livrare 12-15 zile lucrătoare. Pentru informații suplimentare vă rugăm să telefonați.

ATENȚIE: înainte de utilizare se recomandă umplerea orificiului dispozitivului de centrare dinspre partea hexagonului cu vaselină solidă. În afara de lubrifiere aceasta va permite ca în unele cazuri șurubul rupt să rămână lipit în extractor.

INSTRUCȚIUNI PENTRU UTILIZARE

FOLOSIREA DISPOZITIVULUI DE CENTRARE MANUAL CU ALEZORUL CU GHEARĂ D

- Inserați dispozitivul manual de centrare A și asigurați-vă că hexagonul este poziționat pe implant. Țineți bine în mână dispozitivul de centrare (Fig. 1.).
- Inserați alezorul cu gheară D în prelungitorul C. Inserați freza în dispozitivul manual de centrare până vine în contact cu șurubul rupt, apăsați tare menținând o presiune constantă și rotiți în sens invers acelor de ceasornic. După câteva răsuciri ar trebui să reapară reperul frezei. Scoateți dispozitivul manual de centrare care va conține șurubul, sau dacă acesta va rămâne în interiorul implantului va fi ușor de scos cu pensa (Fig. 2.).
- În anumite cazuri pentru a obține același rezultat este mai ușor să folosiți alezorul cu gheară D montat la piesa cot, preferabil la aceea folosită pentru implantologie. Inserați freza în dispozitivul manual de centrare A (Fig. 3.) cu motorul OPRIT până când vârful atinge șurubul rupt. Apăsați cu forță și doar în acest moment începeți frezarea în sens invers acelor de ceasornic cu turație redusă. După câteva rotații veți obține aceleași rezultate ca mai sus (Fig. 4.).



Fig.1

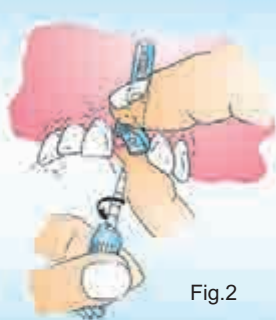


Fig.2



Fig.3



Fig.4

EXTRACTOR CARE SE FIXEAZĂ PE DINȚII SAU PE IMPLANTELE VECINE

- Se folosește când implantul este situat mult subgingival (7-10 mm) când este imposibil să mențineți cu degetele dispozitivul de centrare în profunzime B într-o poziție stabilă. Inserați dispozitivul B și împingeți-l înăuntru cu prelungitorul C. asigurați-vă că partea hexagonală este complet inserată în implant. Fixați poziția cu acrilat autopolimerizabil. Fixați extractorul B în poziție sprijinindu-l de dinții vecini. În cazul în care dinții vecini lipsesc, montați analogii sau șuruburi pe implantate și fixați întreaga structură cu rășină. Scoateți prelungitorul și utilizați frezele așa cum este descris mai sus (Fig. 5-6.).



Fig.5



Fig.6

INSTRUCȚIUNI ȘI SFATURI TEHNICE



ÎNLOCUIREA UNEI MATRICI RETENTIVE:

Durata de viață a unei matrici în cavitatea bucală variază de la proteză la proteză, depinzând de numărul și distribuția ancorajelor, de echilibrul protezei și de alți factori. Se recomandă schimbarea matricilor la fiecare 12 luni.



CUM SE SCHIMBĂ MATRICILE:

La protezele prevăzute cu locaș metallic matricile se scot cu o freză sau cu un instrument de mână. La protezele cu matricile încorporate direct în rășină, acestea se pot scoate manual cu un instrument ascuțit sau cu freza, având grijă să nu atingem pereții lăcașului existent în rășina bazei astfel încât noua matrice să poată fi inserată în spațiul gol de forma matricii cu ajutorul unui instrument special. Dacă freza atinge lăcașul din acrilatul bazei este necesar să fixăm noua matrice în cavitatea bucală pentru a asigura o poziție corectă.



MATRICILE ELASTICE VERZI:

Aceste matrici extrem de elastice au o menținere foarte bună de tip sucțiune însă se poate întâmpla uneori ca scoțând proteza matricea să rămână pe sferă. Pentru a înlătura acest inconvenient puteți să le fixați cu adeziv de tip ciano-acrilat aplicat în interiorul lăcașului din proteză. Adezivul se poate utiliza de asemenea cu orice alte matrici.



MATRICEA DIN TITAN:

Aceste matrici sunt proiectate pentru a fi montate pe attachamentele **OT CAP TECNO** și pe toate attachamentele normo și micro cu sfere de titan construite mecanic cu toleranțe precise, dar pot fi de asemenea montate la proteze cu sfere turnate la care matricile obișnuite au rezistat foarte scurt timp.



INSTRUMENT DE INSERARE A MATRICII ÎN CAVITATEA BUCALĂ (Instrumentul Albastru):

Atunci când matricile sunt foarte retentive se recomandă inserarea lor în cavitatea bucală utilizând acest instrument special din plastic pentru matricile **OT CAP** normal/micro și **OT REVERSE**.



LA PROTEZELE CU MAI MULTE ANCORAJE: Se poate controla menținerea utilizând matrici de diferite culori pentru a distribui menținerea protezei într-un mod echilibrat.

INSTRUMENTE DE FREZAT ȘI TESTAT MATRICILE: În cazul în care dispuneți numai de matrici foarte retentive inserați instrumentul de frezat în matrice și rotiți-l în sensul acelor de ceasornic; după câteva rotații matricea se consumă și își diminuează retenția. Probați proteza în cavitatea bucală și dacă menținerea este încă prea mare repetați manevra. Pentru a evita să testăm de prea multe ori proteza în cavitatea bucală se poate folosi instrumentul de testare a retenției pentru a aprecia menținerea.



FUNCȚIONAREA MATRICILOR RETENTIVE:

Matricea lucrează perfect când este conținută în lăcașul metallic datorită unui mic spațiu dintre lăcaș și matrice care permite o cedare a perimetrului matricii spre exterior în timpul mișcărilor de inserție-dezinsertie pe sferă. Matricile elastice RHEIN'83 sunt singurele capabile să funcționeze chiar când sunt încorporate direct în rășină datorită materialului elastic și mărimii diametrului găurii.



FINISAREA ANCORAJELOR CU SFERĂ TURNATĂ:

Sferele pot fi lustruite numai cu perii din pânză moale. Restul protezei se lustruiește și se finisează normal. Pentru a fi siguri că sfera turnată nu este afectată în timpul fazelor de lucru (SABLARE, LUSTRIURE, BAIE ELECTROLITICĂ) este bine să o acoperiți cu o matrice. Această matrice poate fi utilizată de mai multe ori în acest scop.

CURSURI PRACTICE LA RHEIN'83

De mai bine de 15 ani firma RHEIN'83 oferă cursuri de instruire pentru folosirea produselor sale.

Unul dintre motivele pentru care aceste cursuri au atras atât de mult atenția este ideea de a putea construi părți din proteză prin asamblarea unor componente prefabricate calcinabile.

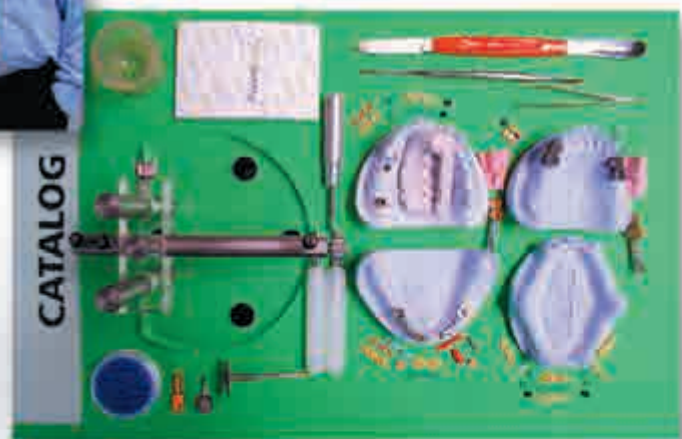
Aceasta este o inovație importantă în stomatologie.

În plus, cu o investiție mai mică, tehnicianul poate avea la dispoziție o gamă largă de componente care să îl ajute să construiască orice tip de **proteză tradițională**.

Luând în considerare numărul de tehnicieni dentari care vin la aceste cursuri, seria de noi produse pe care le-am introdus recent pe piață ca și pe cele pe care le dezvoltăm în prezent, **RHEIN'83** intenționează să promoveze și să intensifice aceste cursuri atât în Italia cât și în străinătate.



Instructorii RHEIN'83



Materiale utilizate în timpul cursurilor

CEREȚI INFORMAȚII DETALIATE DESPRE PROGRAMAREA CURSURILOR

ÎN ROMANIA:

ALLIGATOR SRL

Tel/Fax: (021) 321 21 29

aligato@rdslink.ro

APLICAȚII TEHNICE

CÂTEVA EXEMPLE DE PROTEZE CONSTRUITE CU COMPONENTE RHEIN'83

În ultimii ani odată cu progresele făcute în chirurgia implantologică se întrevede o puternică expansiune a acestor sisteme.

În situația supraprotezelor pe implante câteva probleme se mențin mai ales din cauza disparalelismului care poate crea probleme în conectarea implantelor între ele.

Ultimele cercetări recomandă din ce în ce mai puțin conectările cu bare înșurubate între implante din cauza riscului mare de stres.

Chiar și în protezarea fixă se recomandă să se evite solidarizarea dinților naturali de implante.

Tehnologii de ultimă oră folosite de tehnicieni și laboratoare de înaltă calificare permit rezolvarea multor situații cu proteze funcționale din punct de vedere tehnic dar care necesită o muncă elaborată și complexă, ceea ce va influența timpul necesar pentru a realiza proteza.

Frecvent, nu se poate determina precis în faza inițială de câte ședințe va fi nevoie.

Ședințele lungi, neprevăzute, de care este nevoie în cabinet pentru probe și adaptări sunt deranjante pentru pacient și costisitoare pentru medic și vor avea inevitabil ca și consecință creșterea costurilor.

Dacă ne gândim că în viitor implantologia va fi din ce în ce mai larg răspândită trebuie să oferim acum soluții simple și mai ieftine care să necesite tehnologii de laborator mai puțin exigente dar care să respecte totuși regulile tehnice și funcționale.

Având în minte aceste idei și în spiritul acestei filosofii trebuie luate în considerare exemplele de proteze construite cu componente RHEIH83.

În ultimii 15 ani aceste tipuri de proteze au fost aplicate cu rezultate satisfăcătoare.

Unele din aceste lucrări au constituit subiectul unor articole publicate în Italia și în străinătate.



IMPLANTOLOGIE

BLOCAJE ANULARE

Bare de conectare pasivă între implante

Metodologia propusă de acest tip de attachmente și componente turnate din titan permite proiectarea și construirea unor diverse tipuri de proteze funcționale tehnic și ușor de realizat, care respectă în același timp obligația de biocompatibilitate, cu o singură turnare, fără sudare și cu timp de lucru redus. Aceste produse permit realizarea de proteze personalizate și ale căror conexiuni respectă pasivitatea. Este important de reținut că prin această tehnică este posibil să conectați implante cu un disaralelism pronunțat, tot prin conexiune pasivă. Este de asemenea important să precizăm că lucrarea la gata se poate insera pacientului după numai patru ședințe.



NUMĂRUL DE ȘEDINȚE ÎN CABINET



PRIMA ȘEDINȚĂ: luarea ampretei



A DOUA ȘEDINȚĂ:
înregistrarea dimensiunii verticale
de ocluzie și a relației centrice



A TREIA ȘEDINȚĂ: proba machetei
în cavitatea bucală (estetica, fonația)



A PATRA ȘEDINȚĂ: aplicarea protezei.

IMPLANTOLOGIE

BLOCAJE ANULARE

Bare de conectare pasivă între implante

MATERIALE UTILIZATE ÎN LABORATOR



Attachmente SPHERO BLOCK
Dimensiune normală - 2,5 mm
Dimensiune micro - 1,8 mm
Cheie



CAPE CALCINABILE ale implantului care se găsesc în cataloagele firmei care a realizat implantul



Trusa OT CAP
Cod normal: 196BCN
Cod micro: 197BCM



Trusa OT BOX CLASSIC
Cod normal: 153BCN
Cod micro: 153BCM

LABORATOR

TEHNICA DE LABORATOR



Model cu patru analogi. Macheta de ceară cu dinții artificiali a fost deja probată în cavitatea bucală.



2 attachmente **SPHERO BLOCK** normal
1 attachment **SPHERO BLOCK** micro
1 capă calcinabilă cu șurub (deja înșurubat în implant)



OT BOX CLASSIC și inelele de poziționare de dimensiuni normale și micro. Lipiți cele două bare și tăiați numai partea care va deveni lăcașul.



2 inele de poziționare de dimensiune normală
1 inel de poziționare roșu de dimensiune micro (poziționate pe sferile de titan)
1 capă calcinabilă cu șurub



2 **OT BOX** de dimensiune normală
1 **OT BOX** de dimensiune micro ambele poziționate pe sfere datorită inelelor de poziționare.



2 attachmente **OT CAP** de dimensiune normală
1 attachment **OT CAP** de dimensiune micro fixat cu acrilat autopolimerizabil în paralel cu lăcașele **OT BOX**



Realizarea machetei din ceară a barei



Bara cu tije de turnare. Înainte de turnare scoateți inelele de poziționare.



Bara turnată, remarcați capa cu hexagon.



Bara terminată, fixând șurubul bara se așează în poziție corectă datorită capei hexagonale.



Deretentivițați cu ceară zona inferioară gingivală a barei și realizați pereți paraleli.



2 inele de poziționare de dimensiune normală pe attachmente **OT CAP**
1 inel de poziționare roșu de dimensiune micro pe un attachment **OT CAP**

IMPLANTOLOGIE

BLOCAJE ANULARE

Bare de conectare pasivă între implante

LABORATOR

TEHNICA DE LABORATOR



2 OT BOX SPECIAL verzi de dimensiune normală
1 OT BOX SPECIAL roșu de dimensiune micro
poziționate pe sfere datorită inelelor de poziționare.



Modelarea suprastructurii mobilizabile cu acrilat
autopolimerizabil.



Aceeași structură cu tije de ranforsare pentru
fiecare dinte.



Tije de turnare. Înainte de ambalare trebuie
scoase inelele de poziționare.



Suprastructura turnată cu matricile roz inserate.



Suprastructura turnată poziționată pe model.



Verificarea dimensiunilor structurii metalice
înainte de montarea dinților.



Dinții poziționați cu ajutorul cheii de silicon și
tije de ranforsare.



Proteza terminată.



Bară turnată de conectare a implantelor
cu hexagon de poziționare.
Șurub de fixare.
Attachmente **SPHERO BLOCK**.
Proteză acrilică cu suprastructură
metalică și **MATRICI RETENTIVE**.

IMPLANTOLOGIE

BLOCAJE ANULARE

Bare de conectare pasivă între implante

PROCEDURA DE CABINET



Proteză mandibulară cu patru implante **CORE VENT**. Bară de conectare cu bont turnat hexagonal obținut din capa calcinabilă. 3 attachmente **SPHERO BLOCK**. 3 BLOCAJE ANULARE.



3 attachmente **SPHERO BLOCK** înșurubate în implante.



Inserția barei. Hexagonul este plasat pe al patrulea implant. Strângând șurubul bara se așează în poziție.



Se fixează umplând cu compozit un singur blocaj anular. Se inseră proteza și pacientul închide în intercuspidare maximă.



Se scoate proteza și se umplu cu compozit celelalte blocaje anulare.



Se finisează și se lustruiește compozitul.



Blocajul anular terminat. Unirea implantelor este totodată solidă și pasivă.



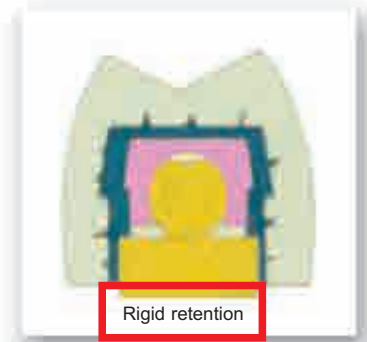
Bara terminată: respect maxim pentru igienă (vezi spațiul de sub bară).

IMPLANTOLOGIE TOWER BRIDGE

Punți fixe pe implante Proteze fixe „inspecționabile”

Una dintre problemele cele mai importante ale unei punți fixe pe implante este posibilitatea de a o verifica. De fapt aceste punți trebuie scoase periodic sau în anumite momente. Capacitatea adezivă a cimentului utilizat pentru a cimenta structuri metalice (coroane sau punți pe bonturi metalice) nu este garantată întotdeauna. Utilizând cimenturi mai puternice apare riscul de a nu mai poate scoate proteza atunci când este necesar. Pentru a evita aceste inconveniente s-a recurs la proteze construite cu șuruburi; aceste șuruburi sunt însă uneori poziționate în zone foarte incomode sau în zone în care afectează estetica. Chiar și aceste proteze pot avea probleme: în timp șuruburile se pot bloca din cauza depunerilor sau dimpotrivă se dezactivează, punând probleme de refixare. După ce am luat în considerare mai mulți factori, concluzia a devenit evidentă: trebuie ca puntea să fie menținută cu un sistem ale cărui spații trebuie să fie închise pentru a evita proliferările și halena.

Tehnica punții **TOWER BRIDGE** reprezintă mai mult o sugestie decât o propunere având în vedere versatilitatea componentelor **RHEIN'83**. Subiectul este prezentat foarte sintetic deoarece este vorba tot de o metodă ușoară iar în paginile precedente acest tip de soluție a fost deja explicată, ca și utilizarea componentelor implicate.



IMPLANTOLOGIE TOWER BRIDGE

Punți fixe pe implante
Proteze fixe „inspecționabile”



TEHNICA DE LABORATOR



Se vor utiliza barele **OT BOX** micro, lipite și tăiate pentru a folosi numai lăcașele.



Inserați capa calcinabilă pe analog și înșurubați-o, scurtați-o și lipiți deasupra ei lăcașul **OT BOX**.



Frezați ceara pentru a construi bontul stâlp.



După turnare bonturile se rectifică cu un frezaj ușor conic și paralel.



În bonturi se inseră matricile retentive.



În interiorul matricii retentive se poziționează o sferă calcinabilă **OT CAP** micro și totul se acoperă cu rășină autopolimerizabilă.



Capacele de acrilat se scot, se finisează și se repun pe bonturi după care se unesc între ele și cu ceară se modelează o structură de unire.



Structură de unire turnată. În interior se văd sferile turnate.



După proba în cavitatea bucală laboratorul poate trece la acoperirea cu ceramică.



Puntea terminată, partea linguală.



Bonturile și punțile cu matrici retentive. În interiorul punților se observă sferile turnate.



Puntea pe modelul de ghips. Aspect estetic final.

IMPLANTOLOGIE TOWER BRIDGE

Punți fixe pe implante
Proteze fixe „inspecționabile”

CLINIC

FAZELE DE CABINET

CAZUL A



Bonturile înșurubate pe implante cu matricile inserate, în cavitatea bucală.



Bontul trebuie să aibă un semn în scopul de a poziționa exact hexagonul pe implante.



Puntea trebuie să se insere cu o ușoară presiune până când intră pe poziție. După probă se scoate și se fixează cu ciment temporar sau silicon.



41

CAZUL B



Lucrare expusă: punte circulară fixă, patru implante, doi dinți naturali.



- Trei bonturi retentive **TOWER BRIDGE**
- Un bont paralelizat pe un implant
- Două bonturi de metal pe dinții naturali.



Puntea fixată: spații interdentare umplute cu silicon. Medicul poate scoate puntea cu un instrument extractor de lucrări.

PROTEZE MOBILIZABILE

PROTEZE MOBILIZABILE MICI MONOLATERALE

În situația edentației terminale unilaterale planul protezei este întotdeauna o problemă care nu este ușor de rezolvat; unele din aceste situații fiind tratate astăzi cu implante endosoase. Când nu este posibil să le utilizăm, problema poate fi rezolvată prin folosirea unei soluții de tratament îndelung dezbătute, o șa uniterminală, pe care mulți medici nu o recomandă.

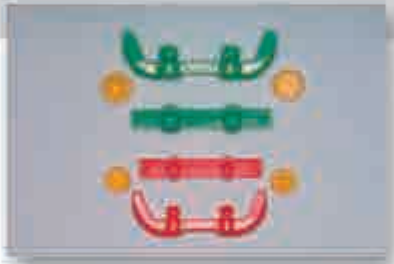
Sunt totuși disponibile pe piață ancoraje speciale numite „șarniere” care se folosesc în general în toate aceste cazuri. O alternativă este utilizarea unui ancoraj **OT CAP**; acest lucru ar avea avantajul suplimentar că proteza poate fi personalizată prin controlul stabilității și al rezilienței. Rezistența părții mobile este garantată de o armătură metalică turnată.

RHEIN'83 crede că prin aplicarea atentă a conceptelor și tehnicilor sugerate de laborator și respectând precauțiile necesare (un pacient informat corect, stâlpi care să susțină acest tip de structură și personal cu experiență), aceste soluții reprezintă în multe cazuri cel mai simplu și satisfăcător mod de a rezolva problema. Ne-am format această părere grație experiențelor pozitive ale cabinetelor și laboratoarelor care au folosit acest tip de proteză o lungă perioadă de timp.



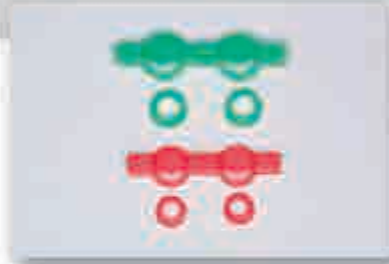
PROTEZE MOBILIZABILE PROTEZE MOBILIZABILE MICI MONOLATERALE

MATERIALE UTILIZATE ÎN LABORATOR



Trusa de attachente OT CAP

Dimensiune normală cod 196BCN
Dimensiune micro cod 197BCM



Trusa OT BOX SPECIAL

dimensiune normală cod 058BSN
dimensiune micro cod 058BSM



DISTANȚATOARE DIN ALUMINIU

dimensiune normală cod 100SAN
dimensiune micro cod 100SAM

Pentru acest tip de proteză puteți utiliza ancorajele **OT CAP** atât de dimensiune normală cât și micro.

Este recomandat ca alegerea să fie făcută pe baza criteriilor de: dimensiune verticală, extinderea bazei protezei, numărul dinților artificiali, etc.

TEHNICA DE LABORATOR



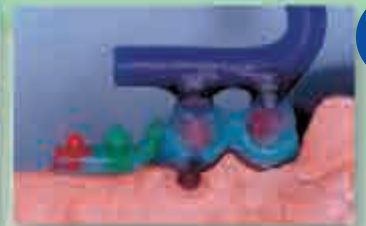
În situația prezentată au fost utilizate attachentele **OT CAP** de ambele dimensiuni, normal și micro.



Tăiați bara pentru a utiliza numai o sferă.



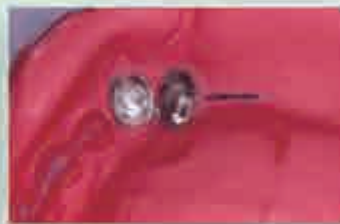
Montați sferile în paralel. Tăiați bara și puneți sfera a doua cât mai aproape posibil de prima.



Completați macheta și aplicați tije de aluminiu.



Turnătura: trebuie finisată și trimisă în cabinet la probă.



După proba în cavitatea bucală se ia o supraamprentă de poziționare.



Turnătura poziționată pe modelul de gips.



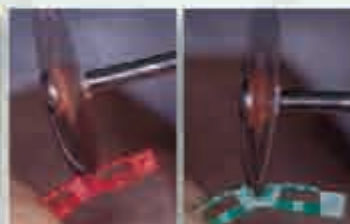
Se continuă cu utilizarea distanțierilor din aluminiu.



Se pun distanțierile în poziție pe bară (2 sau 3 minimum) suprapunându-le.



Se inseră inelele de poziționare pe sfere și se blochează cu puțină ceară pusă pe capul sferei.



Se taie barele **OT BOX SPECIAL** și se utilizează lăcașele.



Se inseră lăcașele **OT BOX SPECIAL** în poziție pe inele.

PROTEZE MOBILIZABILE PROTEZE MOBILIZABILE MICI MONOLATERALE

LABORATOR

TEHNICA DE LABORATOR



Se reduce din lăcașele **OT BOX SPECIAL** până când acestea intră pe sfere.



Se elimină retentivitățile de sub bară umplându-le cu ceară și se paralelizează pereții.



Se izolează. Utilizând rășină autopolimerizabilă se acoperă bara și se conectează cele două lăcașe **OT BOX**.



Se completează modelarea suprastructurii cu ceară. Se adaugă o extensie retentivă pentru armare.



Suprastructura cu tijele de turnare. Este important să se scoată inelele de poziționare înainte de ambalare.



Suprastructura turnată și sablată.



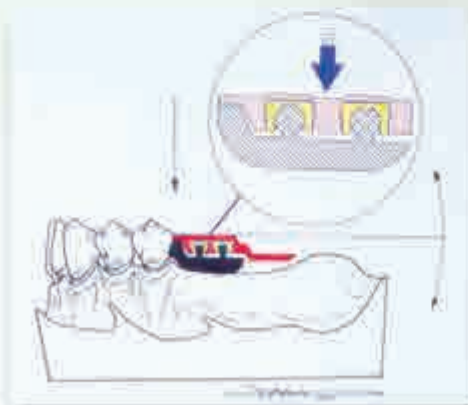
Suprastructura turnată poziționată pe model.



Proteza terminată.



Proteza terminată poziționată pe model.



SISTEM CU CONCEPTE FUNCȚIONALE UNICE

- Când proteza mobilă este inserată, spațiul creat de distanțierul de aluminiu între bara **OT CAP** și suprastructura cu matricile retentive rămâne deschis (cele două părți nu se ating) și în același timp partea mobilă rămâne foarte atașată gingiei, fiind împinsă în această direcție de elasticitatea matricilor retentive care strâng zona de sub ecuatorul sferelor.
- În aceste condiții dinții stâlpi nu suferă decât trauma din timpul deglutiției, ceea ce este foarte puțin.
- Odată apărute primele forțe masticatorii comprimarea va crește atât pe mucoasă cât și pe matricile retentive (care absorb forțele și funcționează ca absorbtori de șocuri).
- Când forțele masticatorii devin excesive mucoasa va ceda datorită rezilienței iar matricile retentive nu vor putea împiedica apropierea și contactul între bară și suprastructură; când aceste două componente vin în contact ele transmit forțe care vor ajunge la dinții stâlpi.
- Elasticitatea matricilor retentive este importantă. În afară că ea funcționează așa cum am descris mai sus, dă posibilitatea tehnicianului să controleze forțele de inserție-dezinsertie și să ofere protezei stabilitatea dorită.

MODELE DEMONSTRATIVE DIN ACRILAT PENTRU DISTRIBUITORI

PROTEZE TRADIȚIONALE



06P

Model cu proteză superioară cu attachmente OT CAP normal și micro:

- 1 Attachment OT CAP normal
- 1 Attachment OT CAP micro
- 1 Schelet cu lăcașe OT BOX mono
- 5 Dinți din acrilat



07P

Model cu proteză inferioară cu attachmente OT STRATEGY normal și micro

- 1 Attachment OT Strategy normal
- 1 Attachment OT Strategy micro
- 1 Schelet cu matrici retentive și lăcașe
- 5 Dinți din acrilat



04P

PROTEZĂ PE DINȚI NATURALI Model cu Supraproteză inferioară

- 1 PIVOT FLEX
- 1 Pivot turnat cu sferă OT CAP
- 1 Proteză totală cu 14 dinți
- 1 Armătură turnată OT BOX incorporată în proteză.



04P/A

**Același model inferior, proteza are lăcașe prefabricate
pentru matricile retentive (fără armătură).**

09P

Model cu supraproteză inferioară cu OT VERTICAL

- 2 Attachmente OT VERTICAL
- 2 Șei cu clipsuri și lăcașe prefabricate
- 6 Dinți din acrilat



031

PROTEZE PE IMPLANTE

Model cu proteză inferioară cu abutmente SPHERO FLEX

- 2 Analogi
- 2 Attachmente SPHERO FLEX
- 1 Proteză totală cu 14 dinți
- 1 Armătură turnată OT BOX incorporată în proteză.

031/A

**Același model inferior, proteza are lăcașe prefabricate
pentru matricile retentive (fără armătură).**



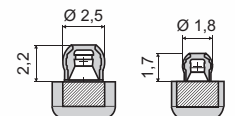
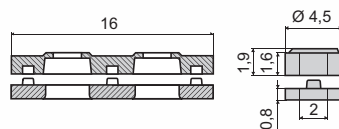
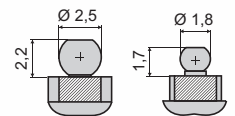
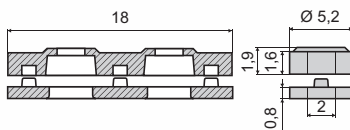
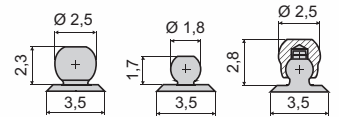
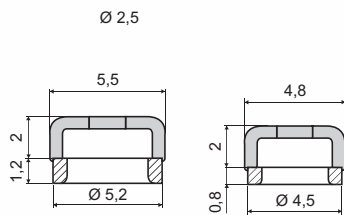
08B

PROTEZE PE IMPLANTE

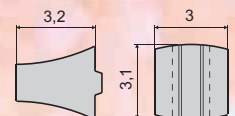
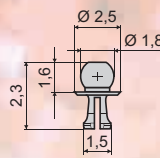
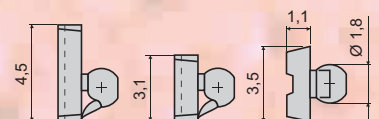
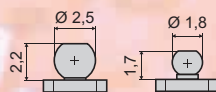
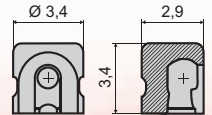
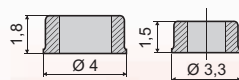
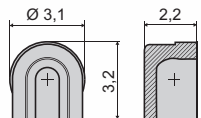
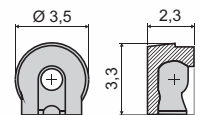
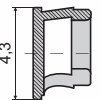
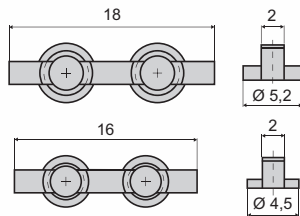
Model cu proteză inferioară cu OT BAR Multiuse

- 2 Analogi
- 1 Bară turnată cu cape
- 1 Bară OT BAR Multiuse
- 1 Suprastructură turnată cu 2 clipsuri retentive
- 1 Proteză totală cu 14 dinți.

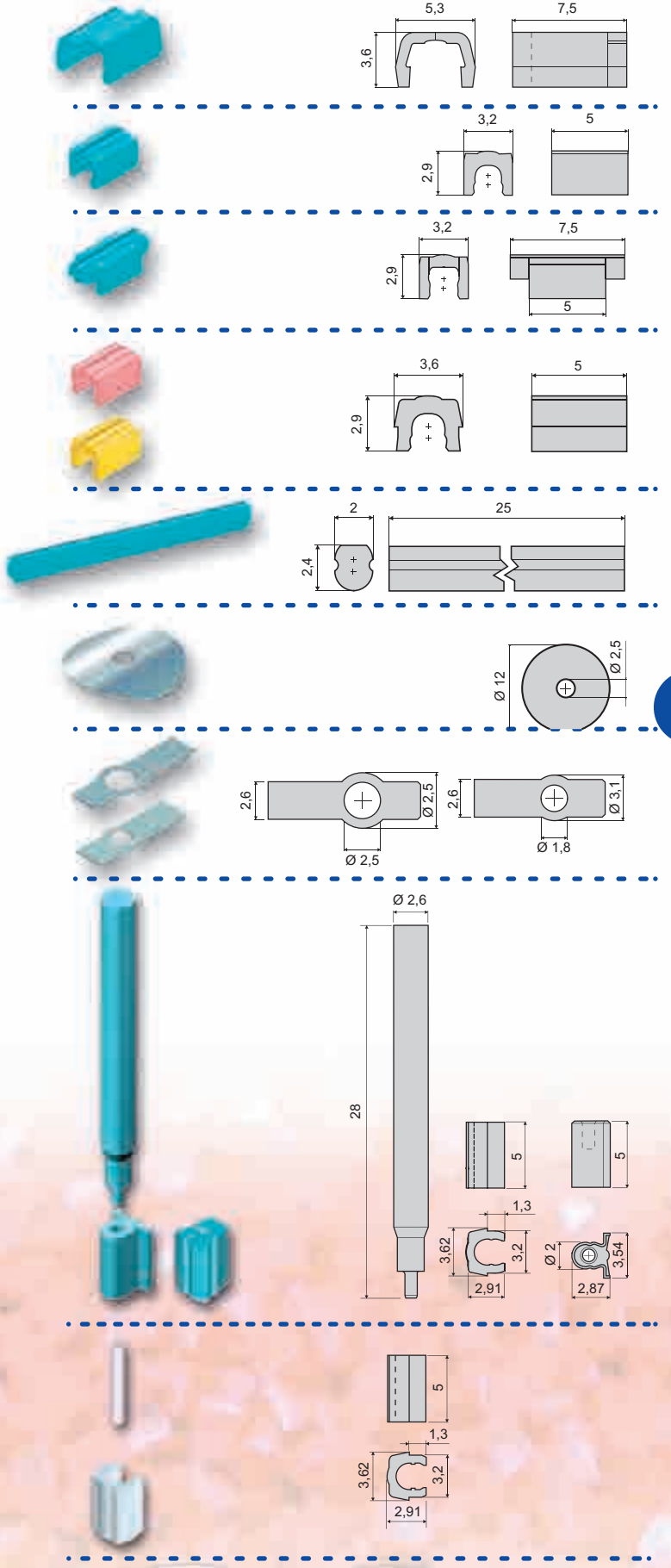
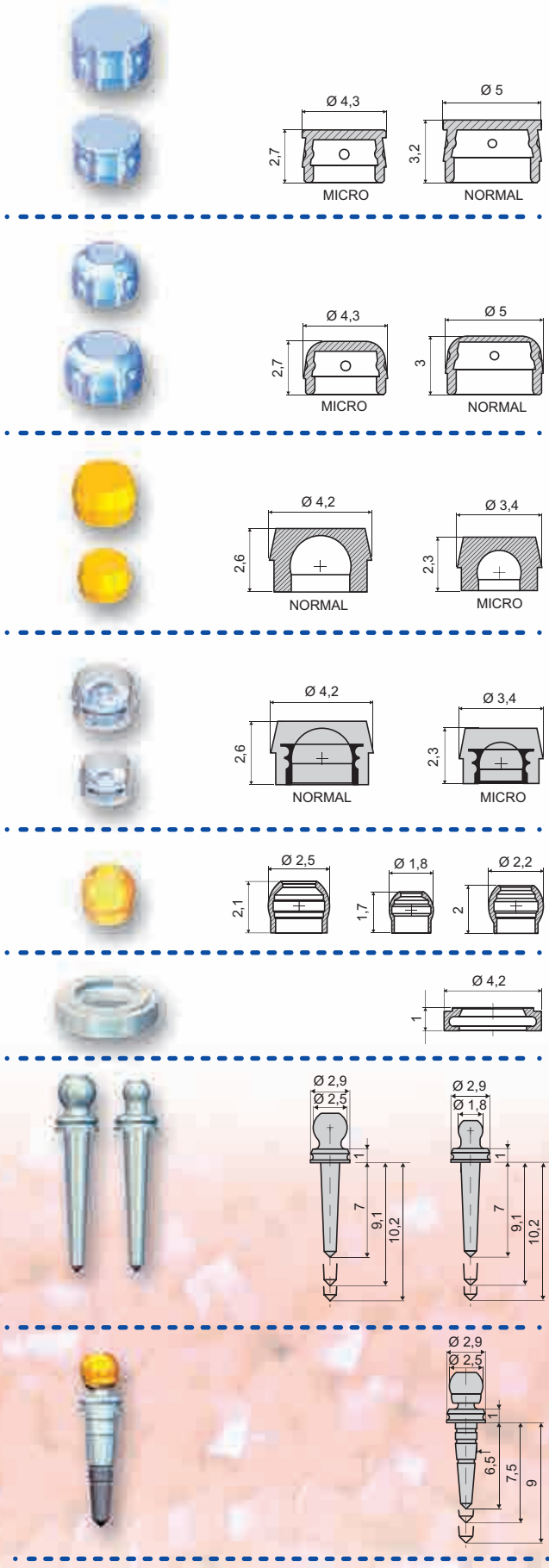
GAMA DE PRODUSE – DIMENSIUNI ȘI FORME



46



GAMA DE PRODUSE – DIMENSIUNI ȘI FORME



TRUSE ȘI CODURI



▶ Ref: **005SKL**
**TRUSĂ INTRODUCIVĂ
 PENTRU LABORATOR:**
 Conține produse asortate
 și include instrumente.



▶ Ref: **011SPL**
TRUSĂ INTRODUCIVĂ S.P.L.
 Conține pivoți BLOCK din titan asortați,
 machete de pivoți, matrici retentive
 și două instrumente.

SISTEME DE ATTACHMENTE OT CAP



▶ Ref.: **038STF**
**SFERE SINGULARE TITAN FLEX ACOPERITE
 CU TIN - DIMENSIUNE NORMALĂ**
 Trusa conține:
 2 SFERE SINGULARE DIN TITAN
 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
 1 APLICATOR DE SFERĂ
 2 BAZE CU GLISIERE, CALCINABILE



▶ Ref.: **038STN**
**SFERE SINGULARE TITAN ACOPERITE CU
 TIN - DIMENSIUNE NORMALĂ**
 Trusa conține:
 2 SFERE SINGULARE DIN TITAN
 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
 1 APLICATOR DE SFERĂ
 2 BAZE CU GLISIERE, CALCINABILE



▶ Ref.: **038STM**
**SFERE SINGULARE TITAN ACOPERITE CU
 TIN - DIMENSIUNE MICRO**
 Trusa conține:
 2 SFERE SINGULARE DIN TITAN
 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
 1 APLICATOR DE SFERĂ
 2 BAZE CU GLISIERE, CALCINABILE



▶ Ref.: **092CAN**
OT CAP de dimensiune normală
 Trusa conține:
 4 SFERE SINGULARE
 4 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
 4 LĂCAȘE DIN INOX
 (2 pentru rășină și 2 pentru lipire)
 4 INELE DE POZIȚIONARE DIN PLASTIC



▶ Ref.: **092CAM**
OT CAP de dimensiune micro
 Trusa conține:
 4 SFERE SINGULARE
 4 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
 4 LĂCAȘE DIN INOX
 (2 pentru rășină și 2 pentru lipire)
 4 INELE DE POZIȚIONARE DIN PLASTIC



▶ Ref.: **196BCN**
OT CAP ECONOMIC de dimensiune normală
 Trusa conține:
 1 BARĂ DREAPTĂ CALCINABILĂ
 1 BARĂ CURBĂ CALCINABILĂ
 4 MATRICI ALBE DE RETENȚIE STANDARD



▶ Ref.: **197BCM**
OT CAP ECONOMIC de dimensiune micro
 Trusa conține:
 1 BARĂ DREAPTĂ CALCINABILĂ
 1 BARĂ CURBĂ CALCINABILĂ
 4 MATRICI ALBE DE RETENȚIE STANDARD



▶ Ref.: **099BSN**
**OT CAP și MONO OT BOX pentru
 armătură dimensiune normală**
 Trusa conține:
 2 BARE CALCINABILE (una dreaptă și una curbă)
 4 MATRICI ALBE DE RETENȚIE STANDARD
 4 MONO OT BOX CALCINABILE
 4 INELE DE POZIȚIONARE DIN PLASTIC



▶ Ref.: **099BSM**
**OT CAP și MONO OT BOX pentru
 armătură dimensiune micro**
 Trusa conține:
 2 BARE CALCINABILE (una dreaptă și una curbă)
 4 MATRICI ALBE DE RETENȚIE STANDARD
 4 MONO OT BOX CALCINABILE
 4 INELE DE POZIȚIONARE DIN PLASTIC



▶ Ref.: **090TCN**
**OT CAP TECNO - TITAN CAP de
 dimensiune normală**
 Trusa conține:
 1 BARĂ OT CAP TECNO
 2 SFERE CONCAVE DIN TITAN ACOPERITE CU TIN
 2 MATRICI CU INELE DIN TITAN
 1 INSTRUMENT DE INSERARE



▶ Ref.: **090TCM**
**OT CAP TECNO - TITAN CAP de
 dimensiune micro**
 Trusa conține:
 1 BARĂ OT CAP TECNO
 2 SFERE CONCAVE DIN TITAN ACOPERITE CU TIN
 2 MATRICI CU INELE DIN TITAN
 1 INSTRUMENT DE INSERARE



▶ Ref.: **058BSN**
**OT BOX SPECIAL de dimensiune normală
 cu CONECTORI**
 Trusa conține:
 2 BARE OT BOX SPECIAL
 4 POZIȚIONATORI DIN PLASTIC
 4 CONECTORI



▶ Ref.: **058BSM**
**OT BOX SPECIAL de dimensiune micro
 cu CONECTORI**
 Trusa conține:
 2 BARE OT BOX SPECIAL
 4 POZIȚIONATORI DIN PLASTIC
 4 CONECTORI



▶ Ref.: **153BCN**
**OT BOX CLASIC de dimensiune normală
 cu CONECTORI**
 Trusa conține:
 2 BARE SUPERIOARE
 2 BARE INFERIOARE
 4 POZIȚIONATORI DIN PLASTIC
 4 CONECTORI



▶ Ref.: **153BCM**
**OT BOX CLASIC de dimensiune micro
 cu CONECTORI**
 Trusa conține:
 2 BARE SUPERIOARE
 2 BARE INFERIOARE
 4 POZIȚIONATORI DIN PLASTIC
 4 CONECTORI



▶ Ref.: **087CRS**
SFERĂ CONCAVĂ DE REPARAȚIE
 Trusa conține:
 2 SFERE CONCAVE DIN TITAN ACOPERITE CU TIN
 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
 1 INSTRUMENT DE INSERARE
 1 CALIBRATOR



▶ Ref.: **089SRS**
SFERĂ DE REPARAȚIE SOLIDĂ
 Trusa conține:
 2 SFERE SOLIDE DE DIAMETRU 1,8 DIN TITAN
 ACOPERITE CU TIN
 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
 1 DISCURI DE PROTECȚIE
 1 CHEIE

MATRICI RETENTIVE ASORTATE OT CAP



▶ Ref.: **064ACN**
**MATRICI RETENTIVE ASORTATE
 DIMENSIUNE
 NORMALĂ**
 Trusă NORMALĂ – Trusă MICRO
 6 MATRICI ALBE DE RETENȚIE STANDARD
 6 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
 6 MATRICI GALBENE DE RETENȚIE SOFT
 6 MATRICI VERZI DE RETENȚIE FOARTE ELASTICĂ

▶ Ref.: **064ACM**
**MATRICI RETENTIVE ASORTATE
 DIMENSIUNE
 MICRO**

TRUSE ȘI CODURI

PIVOȚI S.P.L. – COPING COVER



Ref.:
033PSF

PIVOT FLEX – PIVOT DIN TITAN CU SFERĂ MOBILĂ DE DIMENSIUNE NORMALĂ (Ø 2,5 mm) PENTRU SUPRAPROTEZE METODA DIRECTĂ (disponibili în trei dimensiuni)

Trusa conține:
1 PIVOT DIN TITAN CU SFERĂ MOBILĂ (adaptată pentru COPING COVER)
1 LĂCAȘ DIN OȚEL INOX PENTRU RĂȘINĂ
2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
1 DISC DIN ALUMINIU
3 INELE DIRECȚIONALE

Normal size sphere ø2,5
Micro size sphere ø1,8



Ref.:
036PTN

PIVOȚI DIN TITAN de dimensiune normală ADAPTAȚI PENTRU COPING COVER

Trusa conține:
5 PIVOȚI DIN TITAN CU SFERE DE 2,5 mm

Ref.:
036PTM

PIVOȚI DIN TITAN de dimensiune micro ADAPTAȚI PENTRU COPING COVER

Trusa conține:
5 PIVOȚI DIN TITAN CU SFERE DE 1,8 mm



Ref.:
037CCL

COPING COVER – PENTRU SUPRATURNARE

Trusa conține:
1 INEL DE ASAMBLARE PENTRU PIVOȚI
2 RESORTURI



Ref.:
010PSP

PIVOȚI CALCINABILI DE DIMENSIUNE NORMALĂ



Ref.:
012PSM

PIVOȚI CALCINABILI DE DIMENSIUNE MICRO



Ref.:
A01MOG

FREZĂ MOOSER
Freză pentru pivoți de 7 – 9 – 10 mm

Ref.:
A03MOB

FREZĂ MOOSER
Freză pentru pivoți de 12 – 14 mm



Ref.:
085IAC

INSTRUMENT DE INSERARE PENTRU MATRICI OT CAP DE DIMENSIUNE NORMALĂ ȘI MICRO



Ref.:
74AC01

PENSĂ DE PARALELOMETRU PENTRU OT CAP DE DIMENSIUNE NORMALĂ



Ref.:
74AC02

PENSĂ DE PARALELOMETRU PENTRU OT CAP DE DIMENSIUNE MICRO



Ref.:
74GTN

PENSĂ DE PARALELOMETRU PENTRU OT CAP TECNO DE DIMENSIUNE NORMALĂ (AURIE)



Ref.:
74GTM

PENSĂ DE PARALELOMETRU PENTRU OT CAP TECNO DE DIMENSIUNE MICRO (AURIE)



Ref.:
080RCN

INSTRUMENT DE REGLARE A RETENȚIEI PENTRU MATRICI OT CAP DE DIMENSIUNE NORMALĂ



Ref.:
080RCM

INSTRUMENT DE REGLARE A RETENȚIEI PENTRU MATRICI OT CAP DE DIMENSIUNE MICRO



Ref.:
082ATN

INSTRUMENT DE TESTARE A RETENȚIEI PENTRU MATRICI OT CAP DE DIMENSIUNE NORMALĂ



Ref.:
083ATM

INSTRUMENT DE TESTARE A RETENȚIEI PENTRU MATRICI OT CAP DE DIMENSIUNE MICRO



Ref.:
084ICP

INSTRUMENT DE TESTARE A MATRICILOR ÎN CAVITATEA BUCALĂ OT CAP NORMAL - MICRO - OT REVERSE

Ref.:
078AUB

TRUSĂ CU INSTRUMENTE PENTRU MEDIC CARE CONȚINE: CODURI: 080RCN - 080RCM - 085IAC - 086ICS - 084ICP

ATTACHMENTE OT STRATEGY



Ref.:
098SSS

OT STRATEGY MATRICI PENTRU TEHNICA DUPLICĂRII

Trusa conține:
4 PATRICI (2 STANDARD – 2 LUNGI)
4 ELEMENTE STEADY
4 MATRICI RETENTIVE ASORTATE PENTRU TEHNICA DUPLICĂRII



Ref.:
098CAL

OT STRATEGY MATRICI PENTRU LĂCAȘ DE INOX

Trusa conține:
4 PATRICI (2 STANDARD – 2 LUNGI)
2 ELEMENTE STEADY
4 LĂCAȘE S/S INOX
2 POZIȚIONATORI DIN PLASTIC
4 MATRICI RETENTIVE ASORTATE PENTRU LĂCAȘ DE INOX



Ref.:
047ACS

TRUSĂ DE MATRICI ASORTATE PENTRU OT STRATEGY

PENTRU TEHNICA DUPLICĂRII

Trusa conține:
4 MATRICI GALBENE DE RETENȚIE SOFT
4 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
4 MATRICI ALBE DE RETENȚIE STANDARD



Ref.:
045ACS

TRUSĂ DE MATRICI ASORTATE PENTRU OT STRATEGY

PENTRU LĂCAȘ DE INOX

Trusa conține:
4 MATRICI GALBENE DE RETENȚIE SOFT
4 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
4 MATRICI ALBE DE RETENȚIE STANDARD



Ref.:
086ICS

INSTRUMENT DE INSERARE PENTRU MATRICI OT STRATEGY



Ref.:
75AC04

PENSĂ DE PARALELOMETRU PENTRU OT STRATEGY



Ref.:
081RCS

INSTRUMENT DE REGLARE A RETENȚIEI PENTRU OT STRATEGY

ATTACHMENTE OT BAR MULTIUSE



Ref.:
021OBM

OT BAR MULTIUSE

Trusa conține:
2 BARE CALCINABILE
4 CLIPSURI DE POZIȚIONARE A
4 CLIPSURI DE POZIȚIONARE B
4 LĂCAȘE CALCINABILE
4 CĂLĂREȚI RETENTIVI ROZ
4 CĂLĂREȚI RETENTIVI GALBENI
2 CONECTORI



Ref.:
029OIC

INSTRUMENT DE INSERARE PENTRU CĂLĂREȚ OT BAR MULTIUSE



Ref.:
028OCP

PENSĂ DE PARALELOMETRU PENTRU OT BAR MULTIUSE

ATTACHMENTE OT VERTICAL



Ref.:
071OBV

OT VERTICAL

Trusa conține:
4 PATRICI CALCINABILE
2 ELEMENTE STEADY
4 CĂLĂREȚI RETENTIVI ALBI
4 CĂLĂREȚI RETENTIVI VERZI
4 BARE CERAMICE
4 CHEI PENTRU PARALELOMETRU CU TIJE CALCINABILE



Ref.:
072ICV

INSTRUMENT DE INSERARE PENTRU CĂLĂREȚ OT VERTICAL

TRUSE ȘI CODURI

IMPLANTOLOGIE

ATTACHMENTE DIN TITAN PENTRU SUPRAPROTEZE SISTEMUL SFERO FLEX – BLOCK



Ref.:
109

SFERO FLEX

- 1 ABUTMENT DIN TITAN CU SFERĂ MOBILĂ AUTOPARALELIZANTĂ de 2,5 mm
- 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
- 1 LĂCAȘ DIN INOX PENTRU MATRICE
- 1 DISC PROTECTOR
- 3 INELE DIRECȚIONALE



Ref.:
002

SFERO BLOCK NORMO

- 1 ABUTMENT DIN TITAN CU SFERĂ de 2,5 MM
- 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
- 1 LĂCAȘ DIN INOX PENTRU MATRICE
- 1 DISC PROTECTOR
- 3 INELE DIRECȚIONALE



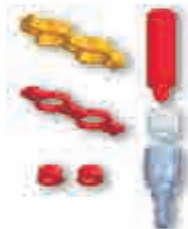
Ref.:
003

SFERO BLOCK MICRO

- 1 ABUTMENT DIN TITAN CU SFERĂ de 1,8 mm
- 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
- 1 LĂCAȘ DIN INOX PENTRU MATRICE
- 1 DISC PROTECTOR
- 3 INELE DIRECȚIONALE

IMPLANTOLOGIE

ANCORAJE DIN TITAN PENTRU SUPRAPROTEZE



Ref.:
111

OT REVERSE CALCINABILE

- 1 ABUTMENT DIN TITAN
- 1 PATRICE CALCINABILĂ (SFERĂ de 1,8 mm)
- 2 MATRICI „GĂURITE” DE RETENȚIE STANDARD (ALBE)
- 2 BARE OT BOX CALCINABILE
- 2 INELE DE POZIȚIONARE DIN PLASTIC



Ref.:
112

TITANIUM BLOCK OT REVERSE

- 1 ABUTMENT DIN TITAN
- 1 PATRICE CALCINABILĂ (SFERĂ de 1,8 mm)
- 2 MATRICI „GĂURITE” DE RETENȚIE STANDARD (ALBE)
- 1 DISC PROTECTOR



Ref.:
110

TITANIUM FLEX OT REVERSE CU SFERĂ MOBILĂ

- 1 ABUTMENT DIN TITAN
- 1 PATRICE CALCINABILĂ (SFERĂ de 1,8 mm)
- 2 MATRICI „GĂURITE” DE RETENȚIE STANDARD (ALBE)
- 1 INEL ELASTIC „ORING”
- 1 DISC PROTECTOR



Ref.:
040CRF

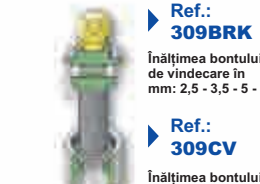
MATRICE „GĂURITĂ” PENTRU OT REVERSE (RETENȚIE STANDARD) (4 BUCĂȚI PER SET)

Ref.:
760CBR

CHEIE PENTRU OT REVERSE HEXAGON DE 1,3 mm

50

ANCORAJE DIN TITAN CU SISTEM ANTIDEȘURUBARE CU 2 SFERE



Ref.:
309BRK

Înălțimea bontului de vindecare în mm: 2,5 - 3,5 - 5 - 7

SFERO FLEX ATV (ANTIDEȘURUBARE)

Compatibil cu Branemark și implante similare



Ref.:
309CV

Înălțimea bontului de vindecare în mm: 1,85 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7

SFERO FLEX ATV (ANTIDEȘURUBARE)

Compatibil cu Core Vent și implante similare

Trusa conține:

- 1 ATTACHMENT DIN TITAN CU SFERĂ MOBILĂ de 2,5 mm
- 1 INEL HEXAGONAL INTERN SAU EXTERN
- 2 MATRICI ROZ DE RETENȚIE MEDIE
- 1 DISC PROTECTOR
- 1 LĂCAȘ DIN INOX
- 3 INELE DIRECȚIONALE

INSTRUMENTE AUXILIARE SFERO FLEX – BLOCK



Ref.:
771CEF

CHEIE UNIVERSALĂ PENTRU SFERO FLEX ȘI SFERO BLOCK (normo și micro)

HEXAGON de 2,3 mm.

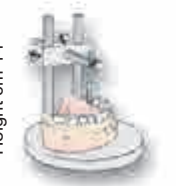


Ref.:
760CBM

CONECTOR PENTRU PIEȘA COT

ARTICOLE SUPLIMENTARE

Height cm 14



Ref.:
00P

PARALELOMETRU MIC

(pentru utilizare în laborator, la cursuri, etc.)



Ref.:
NC

Material compozit RHEIN83

Ciment compozit anaerob pentru lipirea metalelor în două componente

PRODUSE SPECIALE PENTRU IMPLANTOLOGIE



Ref.:
008MBG

DISPOZITIV PENTRU MĂSURAREA GINGIEI

- Trusa conține:
- 1 MĂSURĂTOR B.G. CU CURSOR
 - 1 MĂSURĂTOR B.G. CU TIJĂ FIXĂ
 - 1 DISPENSER DE INELE DIN SILICON
 - 20 DE INELE DIN SILICON



Ref.:
780E

Pentru CORE VENT și SIMILARE

SET EXTRACTOR DE ȘURUBURI RUPTE

Pentru scoaterea de șuruburi rupte din implante

Ref.:
781E

Pentru BRANEMARK și SIMILARE

- Trusa conține:
- 1 FREZĂ LUNGĂ
 - 1 "FREZĂ SPECIALĂ"
 - 1 DISPOZITIV DE CENTRARE MANUAL
 - 1 DISPOZITIV DE CENTRARE ÎN PROFUNZIME
 - 1 PRELUNGITOR MANUAL PENTRU FREZĂ

Ref.:
780

Ref.:
780FL

- Trusa conține:
- 1 FREZĂ LUNGĂ
 - 1 "FREZĂ SPECIALĂ"

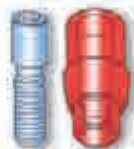
TRUSE ȘI CODURI

IMPLANTOLOGIE ACCESORII PENTRU IMPLANTE



▶ Ref.:
108CV

Abutment **calcinabil** care nu se rotește, cu șurub din **titan** pentru implante **CORE VENT**
Culoare albă:
cu hexagon de mare precizie



▶ Ref.:
108AVB

Abutment **calcinabil** care nu se rotește, cu șurub din **titan** pentru implante **CORE VENT**
Culoare roșie:
cu hexagon ușor conic la capăt pentru a facilita unirea cu bara



▶ Ref.:
108BRK

Abutment **calcinabil** care se rotește, pentru implant **BRANEMARK** cu șurub din **titan**



▶ Ref.:
108BRK-NR

Abutment **calcinabil** care nu se rotește, cu șurub din **titan** pentru implante **BRANEMARK**



▶ Ref.:
108PE

Abutment **calcinabil** care nu se rotește, pentru implante **PITT EASY** cu șurub din **titan**
Diametru în mm: 3,25 – 3,75 – 4



▶ Ref.:
108BFT

Abutment **calcinabil** care se rotește, cu șurub din **titan** pentru implante **BONEFIT**
pentru conectare cu bara



▶ Ref.:
113BFT

Abutment de transfer din **oțel**, cu șurub din **titan** pentru implante **BONEFIT**



▶ Ref.:
FA004

Analog din **oțel** pentru implante **BONEFIT**

RHEIN'83 este capabilă să confecționeze cu precizie maximă componente calcinabile și șuruburi din titan pentru diferitele tipuri de implante, chiar și în serii mici.

- Pentru a vi le executa, trebuie să ne trimiteți: - o descriere amănunțită a dispozitivului dorit; - un analog, un șurub sau o altă piesă eșantion.
- Dacă informațiile sunt suficiente, veți primi o factură proforma cu cheltuielile preconizate și cu timpul estimat pentru livrare.
- Aceste articole sunt în stoc.






ATTACHMENTE

SUPRAPROTEZE: IMPLANTE ȘI RĂDĂCINI = PROTEZE COMBinate MULTISERVER IN TITAN + TÎN

Attachmente din titan; patricea sferică, secționată longitudinal, produce retenția și funcționează datorită elasticității metalului. Mecanic, se comportă ca un arc în formă de "U". Partea retentivă, patricea, este supradimensionată față de matrice. Presiunea necesară pentru inserarea protezei activează mecanismul elastic, sfera se "strânge" la intrarea în matrice, după care se "desface" în interiorul matricei.

Patricea, datorită memoriei elastice a titanului, realizează retenția pe ecuatorul sferei. Nylonul care încorporează "arcul" din titan contribuie de asemenea la funcționalitatea ansamblului. Elasticitatea nylonului permite patricii să se încline ușor în toate direcțiile; aceste mișcări, împreună cu forma specială a matricii care are centrul de greutate coborât la nivelul gingiei, favorizează inserarea protezei, limitând în multe cazuri problemele cauzate de disparealism.

Partea externă a patricii, realizată din nylon, face necesară folosirea lăcașelor din inox sau titan sau a COMPONENTELOR PREFABRICATE CALCINABILE OT BOX.

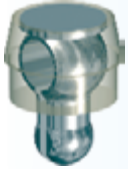
Această serie de attachmente se prezintă în diverse forme care pot fi folosite în toate proiectele de proteze: supraproteze pe rădăcini sau implante, sau proteze combinate. Multele încercări de până acum de a realiza attachmente pentru overdenture având la bază conceptul REVERSE s-au soldat cu rezultate nesatisfăcătoare, dacă partea retentivă "PATRICE DIN METAL" era concepută robustă și solidă astfel încât lipsa elasticității ducea la o funcționare prea rigidă. Alte proiecte bazate pe "PATRICI ELASTICE" realizate din materiale plastice erau prea slabe și fragile, ceea ce ducea la un anumit risc: atunci când pacientul nu introducea corect proteza, "PATRICEA ELASTICĂ" se îndoia și pierdea linia de inserție. În acest moment pacientul nu își mai putea introduce proteza și era nevoie de intervenția dentistului care trebuia să schimbe "PATRICEA" din plastic deteriorată.

În cazul attachmentelor OT REVERSE / 3 MULTISERVER s-au luat în considerație aceste probleme și după lungi și constante cercetări asupra formei și materialelor, problemele au fost rezolvate. Construind patricea din titan cu un design care o face deosebit de elastică și robustă, funcționalitatea și rezistența sunt asigurate chiar în cazurile în care proteza este inserată greșit.

O atenție deosebită trebuie acordată în cazul attachmentului cu PATRICE DIN PLASTIC folosit ca retenție temporară. Aceasta, obținută prin tăierea tijei sculei de mână, oferă o retenție satisfăcătoare și de durată, dar în acest caz pacientul trebuie instruit până când va fi capabil să își introducă proteza corect și precis.

ATTACHMENTE: OT REVERSE/3 TITAN + TiN

SUPRAPROTEZE PE IMPLANTE



PATRICE RETENTIVĂ
DIN TITAN + NYLON



ABUTMENT
DIN TITAN +TiN

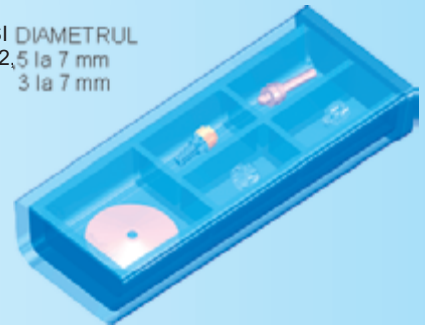
ATTACHMENTE PENTRU ORICE TIP DE IMPLANT

Pentru comenzi, vă rugăm să indicați: FIRMA - TIPUL IMPLANTULUI ȘI DIAMETRUL
Înălțimea gâtului abutmentului: PENTRU HEXAGON INTERIOR de la 2,5 la 7 mm
PENTRU HEXAGON EXTERIOR de la 3 la 7 mm

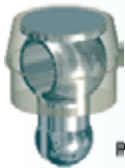
KITUL cod 120 conține:

- 1 buc. Nr.1 Abutment filetat cu attachment OT REVERSE/3
- 1 buc. Nr.1 Patrice retentivă din titan + NYLON
- 1 buc. Nr.1 Sculă MANUALĂ din plastic
- 1 buc. Nr.1 Caseta din inox
- 1 buc. Nr.1 Disc protector

- PENTRU CELE MAI UZUALE MĂRCI DE IMPLANTE, ABUTMENTELE SE LIVREAZĂ LA COMANDĂ
- PENTRU CELELALTE MĂRCI DE IMPLANTE, CARE NU SUNT PE STOC, ABUTMENTELE SE VOR LIVRA IN TERMEN DE 5 ZILE LLUCRĂTOARE.



SUPRAPROTEZE PE RĂDĂCINI



PATRICE RETENTIVĂ DIN TITAN + NYLON

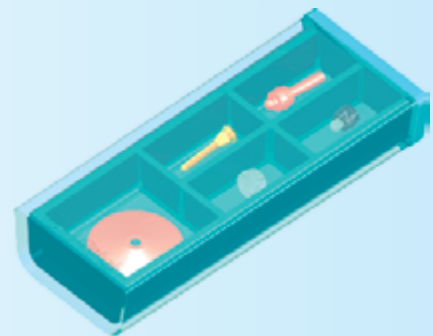


PIVOT DIN TITAN + TiN

PIVOȚI – “ATTACHMENTE” PENTRU RĂDĂCINI, DISPONIBILI INTR-O MĂRIME UNICĂ, STANDARD

KITUL cod 034 PRK conține:

- 1 buc. Nr.2 Pivot din Titan + TiN
- 1 buc. Nr.2 Patrice retentivă din titan + NYLON
- 1 buc. Nr.2 Sculă MANUALĂ din plastic
- 1 buc. Nr.2 Caseta din inox
- 1 buc. Nr.2 Disc protector



PROTEZE COMBINATE



PATRICE
RETENTIVĂ
din TITAN + TiN



MATRICE din
TITAN + TiN

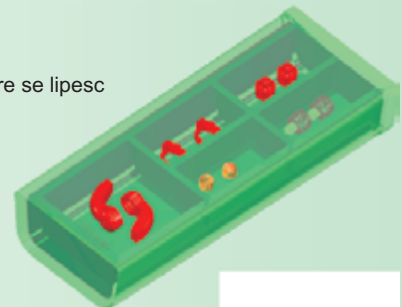


BARĂ CALCINABILĂ RETENTIVĂ

ATTACHMENTE EXTRACORONARE: BARE CALCINABILE SI MATRICI DIN TITAN + TiN, care se lipest.

KITUL cod 095 PCR conține:

- 2 buc. Nr.2 Bare calcinabile
- 2 buc. Nr.2 Matrici retentive din Titan + TiN, care se lipest
- 2 buc. Nr.2 Patrici retentive din Titan + nylon
- 2 buc. Nr.2 Poziționatori pentru duplicare
- 2 buc. Nr.2 OT BOX MONO



RETENTIVE MALE
TITANIUM+NYLON



STANDARD
RETENTION

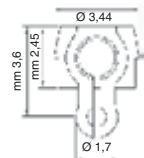
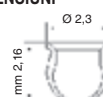


SOFT
RETENTION



EXTRA-HARD
RETENTION

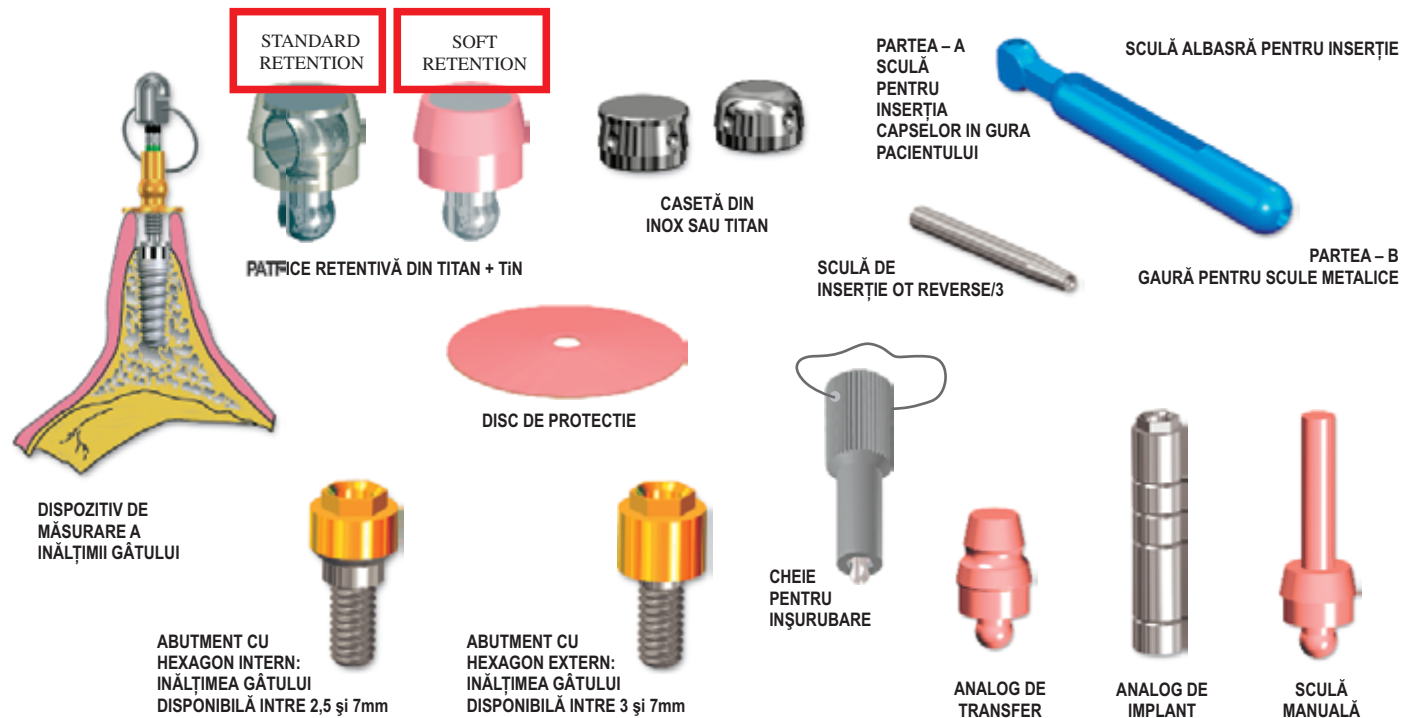
DIMENSIUNI



OT REVERSE/3 MULTIUSE DIN TITAN + TiN

Abutmentele sunt disponibile pentru toate mărcile de pe piață. Pentru cele mai uzuale mărci de pe piață, abutmentele se livrează la comandă. Pentru celelalte mărci de implante, care nu sunt pe stoc, abutmentele se livrează în termen de 5 zile lucrătoare.

Pentru comandarea abutmentelor, vă rugăm să specificați: marca de implant, tipul implantului, diametrul și înălțimea gâtului.



LUAREA AMPRENTEI (folosind materiale solide)



PENTRU ALEGEREA ÎNĂLȚIMII ADECVATE A GĂTULUI, FOLOSIȚI DISPOZITIVUL DE MĂSURARE, ȘI INFILETAȚI ABUTMENTUL

PENTRU LUAREA AMPRENTEI INSERȚAȚI ANALOGUL DE TRANSFER ÎN ATTACHMENT ȘI LUAȚI AMPRENȚA CU MATERIALUL ADECVAT (SILICON)

TRIMITETI AMPRENȚA ÎN LABORATOR ȘI TEHNICIANUL VA INSEREA ANALOGUL ATTACHMENTULUI ÎN POZIȚIA PERFECTĂ.

MODELUL DIN GIPS CU ANALOGUL OT REVERSE/3 ÎN POZIȚIE.

FIXAREA PATRICII RETENTIVE ÎN GURA PACIENTULUI



INFILETAȚI ABUTMENTUL ÎN IMPLANT ȘI STRĂNGETI CU PUTERE. DESFILEȚAȚI ȘI REINFILETAȚI DIN NOU. ESTE RECOMANDAT SĂ EFECTUAȚI ACEASTĂ OPERAȚIE DE TREI-PATRU ORI. ASTFEL VEȚI OBTINE O ADPTARE PERFECTĂ A ȘURUBULUI ÎN FILETUL IMPLANTULUI.

PROBAȚI PROTEZA ȘI VERIFICAȚI CA SPAȚIILE PENTRU PATRICI SĂ FIE SUFICIENT DE MARI. DACĂ ESTE NEVOIE, LĂRGIȚI CU O FREZĂ.

UMPLEȚI GĂURILE DIN PROTEZĂ CU RĂȘINĂ AUTOPOLIMERIZABILĂ ȘI INTRODUCEȚI PROTEZA ÎN GURA PACIENTULUI FAȚÂNDU-L SĂ O ȚINĂ BINE STRĂNSĂ.

ODATĂ RĂȘINA ÎNTĂRITĂ, CURĂȚAȚI ȘI POLIZAȚI RĂȘINA ÎN EXCES.

SUPRAPROTEZE CU ATTACHMENTE DIRECTE PE PIVOTI

Attachmente pe pivoti care se fixează direct pe rădăcină. Acești pivoti au dimensiuni standard, adaptabile pentru orice canal radicular. In cazul în care pivotul este prea lung, se poate scurta. Există o freză specială pentru realizarea unui lăcaș de formă concavă în care se va așeza partea retentivă a pivotului, la nivelul rădăcinii. Pentru fixarea pivotului se recomandă folosirea oricărui tip de ciment sau compozit, cu excepția celor fotopolimerizabile.



PREPARAREA CANALULUI: FIXAREA PIVOTULUI - AMPRENTAREA



FOLOSIND FREZA SPECIALĂ SE PREPARĂ LĂCAȘUL PENTRU INTRODUCEREA PIVOTULUI IN RĂDĂCINĂ. INTRODUCEȚI SCULA MANUALĂ IN LĂCAȘUL PIVOTULUI. ASTFEL, PIVOTUL VA FI UȘOR DE MANEVRAȚ ȘI DE CIMENTAT IN RĂDĂCINĂ.

PIVOTUL ESTE FIXAT CU CIMENT IN RĂDĂCINĂ. PENTRU AMPRENTARE ȘI TRANSFERAREA POZIȚIEI ATTACHMENTULUI FOLOSIȚI ANALOGUL DE TRANSFER PE CARE IL MONTĂȚI IN ATTACHMENT. FOLOSIȚI SILICON PENTRU AMPRENTARE.

TRIMITEȚI AMPRENTA IN LABORATOR. TEHNICIANUL VA POZIȚIONA ANALOGUL DE TRANSFER ȘI ANALOGUL PENTRU RĂDĂCINI.

MODELUL TURNAT, CU ANALOGUL ATTACHMENTULUI OT REVERSE/3 IN POZIȚIE

FIXAREA PATRICII RETENTIVE IN GURA PACIENTULUI CU RĂȘINĂ AUTOPOLIMERIZABILĂ



PENTRU RETENȚIE TEMPORARĂ, UTILIZAȚI SCULA MANUALĂ, TĂINDU-I TÎJA SUPERIOARĂ. ATENȚIE: DACĂ PROTEZA CU ACEASTĂ PATRICE DIN PLASTIC SE INTRODUCEREA GRȘIT, SFERA SE POATE INDOII ȘI NU SE VA MAI PUTEA UTILIZA.

ESTE INDICAT SĂ SE FOLOSEASCĂ DISCURSI DE PROTECȚIE CÂND SE FIXEAZĂ SFERA CU RĂȘINĂ AUTOPOLIMERIZABILĂ PENTRU EVITAREA INFILTRAȚILOR.

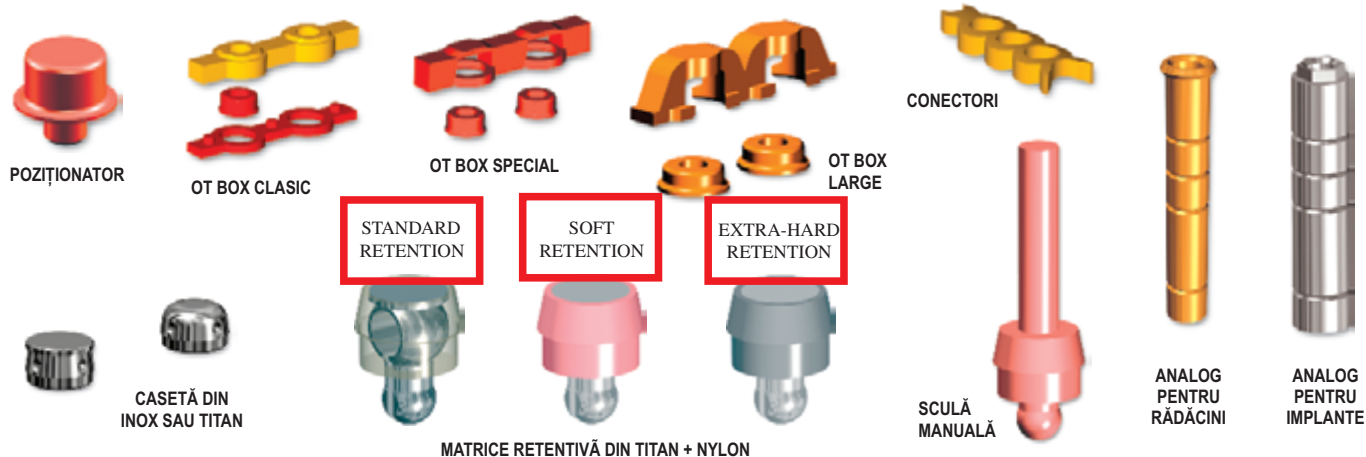
IN PROTEZA DIN RĂȘINĂ DIRECT, SAU FOLOSIND OT BOX LARGE, TREBUIE CONTROLAT DACĂ EXISTĂ SPAȚIUL NECESAR. DACĂ NU, SE LĂRGEȘTE SPAȚIUL CU O FREZĂ PENTRU EVITAREA ATINGERII CU PATRICEA RETENTIVĂ.

UMPLEȚI CAVITĂȚILE DIN PROTEZĂ CU RĂȘINĂ. INTRODUCEȚI PROTEZA IN GURA PACIENTULUI, ACESTA STRĂNGÂND PÂNĂ CÂND SE INTĂREȘTE RĂȘINA.

SCOATEȚI PROTEZA ȘI LUSTRIȚI.

ATTACHMENTE PE SUPRAPROTEZE SI PROTEZE CU ÎNTĂRITURĂ TURNATĂ

Orice proteză din rășină cu attachmente overdenture (indiferent de modelul attachmentului sau de marca acestuia) se poate rupe relativ ușor în zona attachmentului. Se poate construi o întăritură turnată, folosind **componente calcinabile prefabricate OT BOX**. Nu este necesară modelarea în ceară, ci se lipesc diversele părți unele de celelalte, direct pe modelul din gips, fără duplicare. Această tehnică permite și realizarea de întărituri pentru fiecare dinte, folosind doar un fir de ceară. Veți obține o întăritură de o calitate excelentă reducând foarte mult timpul de lucru.



PROCEDURA PENTRU CONSTRUIREA ÎNTĂRITURII METALICE PENTRU O PROTEZĂ ACRILICĂ ESTE ACEEAȘI PENTRU IMPLANTE SAU RĂDĂCINI



OT BOX CLASIC:
INAINTE DE TĂIA CASETELE, CELE
DOUĂ PĂRȚI TREBUIE LIPITE



OT BOX CLASIC:
SE FOLOSEȘTE DOAR PORȚIUNEA
CASETEI, TĂIND PĂRȚILE ÎN PLUS



OT BOX SPECIAL:
TĂIAȚI ȘI FOLOȘIȚI DOAR
PORȚIUNEA CASETEI



OT BOX LARGE
SE FOLOSEȘTE DOAR PORȚIUNEA
CASETEI, TĂIND PĂRȚILE ÎN PLUS



OT REVERSE:
MODELUL TURNAT CU ANALOGII
ÎN POZIȚIE, DINȚII MONTAȚI ÎN
CEARĂ, ȘI MULAJUL DIN SILCON



INTRODUCEȚI INELELE DE
POZIȚIONARE ÎN ANLOGOI ȘI
ADPTAȚI O FOLIE DE CEARĂ PE
CREAȘTA GINGIVALĂ. FACEȚI
GĂURI ÎN CEARĂ PINĂ LAGIPS
ȘI IZOLAȚI.



POZIȚIONAȚI CASETELE
PREGĂTITE ÎNAINTE (CLASIC –
SPECIAL – LARGE). COMPLETAȚI
ÎNTĂRITURA FOLOSIND
CONECTORII CALCINABILI.



CONECTAȚI TOATE
COMPONENTELE CU RĂȘINĂ
AUTOPOLIMERIZABILĂ. PUNEȚI
CĂTE UN FIR DE CEARĂ ÎN
DREPTUL FIECĂRUI DINTE,
CONFORM CU MULAJUL.



SCOATEȚI ÎNTĂRITURA
MODELATĂ ȘI CONTROLAȚI
DACĂ ESTE NECESAR SĂ
COMPLETAȚI CU CEARĂ ÎN
CAZUL CĂ UNELE ZONE SUNT
PREA SUBȚIRI.



ÎNTĂRITURA TURNATĂ, PE MODEL.
ACEASTA ESTE ACOPERITĂ CU
VARNIȘ ALB ȘI ROZ.



ÎNTĂRITURA TURNATĂ, SABLATĂ.



PROTEZA ACRILICĂ CU ATTACHEMENTELE MONTATE
ÎN CASETELE CARE FAC PARTE DIN ÎNTĂRITURĂ.



PROTEZA TERMINATĂ, PE MODEL.

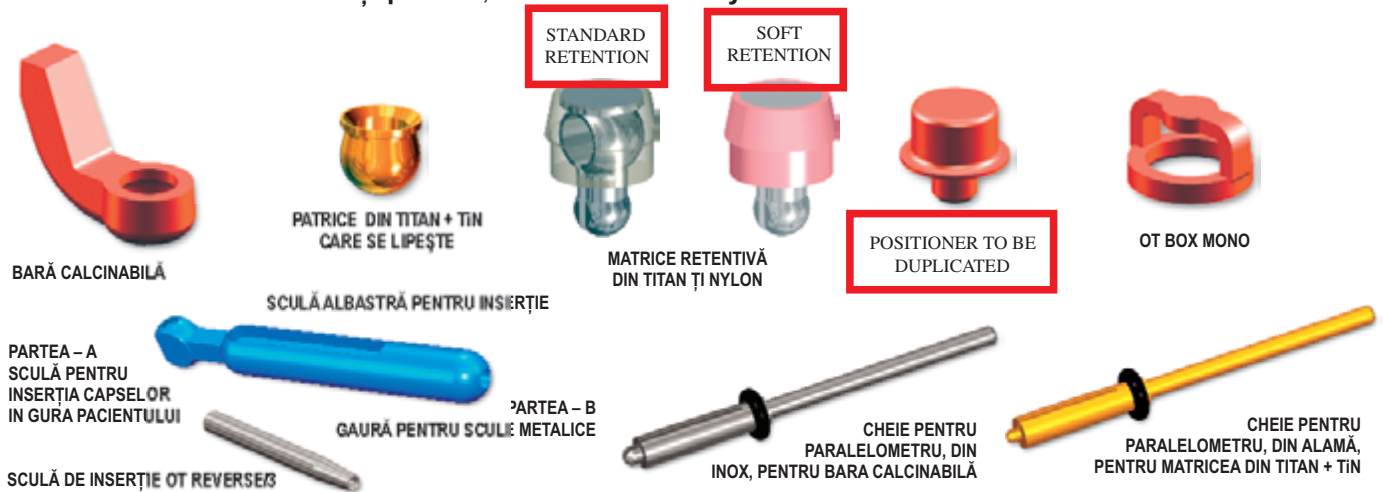
PROTEZE COMBinate: ATTACHMENTE CALCINABILE PLUS TITAN + TĪN

OT
reverse3

57

ATTACHMENTE EXTRACORONARE

Folosind attachmentele extracoronare OT Reverse/3 se obține funcționalitate și precizie, având avantajul unei bune retenții a protezei în timp. Rezultatele testelor făcute au demonstrat o bună retenție, uzură redusă și întreținere puțină, toate acestea datorită **elasticității patricei**, realizată din **titan și nylon**.



MONTAREA ATTACHMENTELOR



BARELE POT FI FOLOSITE AȘA CUM SUNT SAU SCURTATE, IN FUNCȚIE DE PROIECT.

MONTAȚI BARELE IN PARALEL, FOLOSIND CHEIA DE PARALELOMETRU, DIN INOX. DACĂ ESTE NEVOIE, BARA SE POATE FREZA, PENTRU ADPTARE. ATENȚIE: NU FREZAȚI IN ZONA UNGHILARĂ - SE CREEZĂ ZONĂ DE RUPTURĂ !

ATTACHMENTUL ȘI COROANA TURNATE, CU RECONSTITUIREA DIN CERAMICĂ SAU ACRILAT. SE VOR CIMENTA MATRICILE, MONTATE IN PARALEL FOLOSIND CHEIA DIN ALAMĂ. SE RECOMANDĂ FOLOSIREA UNUI CIMENT ANAEROBIC.

ATTACHMENTUL TERMINAT, CU POZIȚIONATORUL PENTRU CASEȚĂ SAU OT BOX MONTAT IN ATTACHMENT. MODELUL GATA PENTRU DUPLICARE.

DUPLICAREA MODELULUI ȘI CONSTRUIREA SCHELETULUI



OT BOX MONO IN POZIȚIE PE MODELUL DUPLICAT. (ESTE CASEȚA PREFABRICATĂ PENTRU PATRICEA RETENTIVĂ)

CASEȚA OT BOX FIXATĂ PE SCHELET, CU MODELAJUL IN CEARĂ TERMINAT, GATA DE TURNARE.

SCHELETUL TURNAT ȘI LUSTRUIT. PATRICEA RETENTIVĂ SE INTRODUCHE IN CASEȚA TURNATĂ, FOLOSIND INSTRUMENTUL ADECVAT.

ANSAMBLUL IN POZIȚIE PE MODEL, CU ATTACHMENTUL INSERAT ȘI SCHELETUL IN POZIȚIE.

PENTRU EXTRAGEREA PATRICEI DIN SCHELET SE FOLOSEȘTE O FREZĂ SUBȚIRECU CARE SE DISTRUGE PARTEA DIN NYLON.



PROTEZA DIN ACRILAT TERMINATĂ.

LABORATOR

OT SYMMETRIC BAR: pentru attachmente verticale multifunctionale

Pentru laboratoarele dentare attachmentele sunt materiale consumabile. Având la dispoziție OT BAR multifuncțională, înseamnă de fapt să aibă la dispoziție un mic depozit care le permite realizarea unei game largi de proiecte protezice.

Această bară calcinabilă are 5 cm lungime și după tăiere se pot obține 4 - 5 attachmente de lungimea dorită, aceasta datorită profilului simetric de autoasamblare, ceea ce permite încadrarea între ele și astfel formarea unui attachment vertical de precizie (patrice și matrice).

Posibilitățile multiple de utilizare a acestei bări îi dă tehnicianului posibilitatea de a obține patru tipuri de attachmente cu funcționalități tehnice și retentive.

- Attachment stabil INTER LOCK
- Attachment DE PRECIZIE CU FRICȚIUNE PE METAL
- Attachment DE PRECIZIE DIN METAL CU OPRITOR CU ARC "CLICK"
- Attachment CU RETENȚIE ELASTICĂ

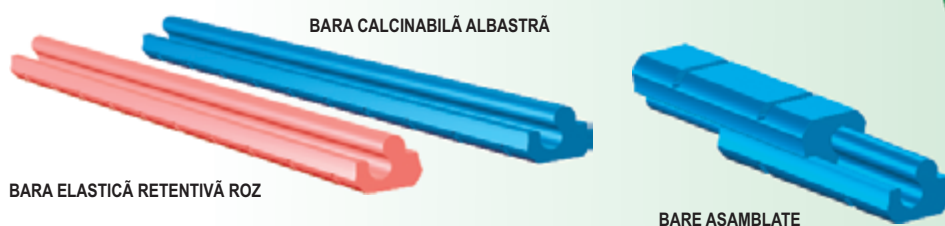
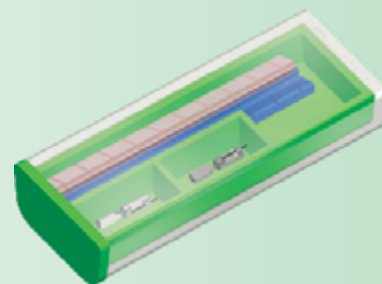
OT SYMMETRIC BAR sectionabile pentru 5 attachmente complete

Ref. 500 SB – CONȚINUTUL KITULUI

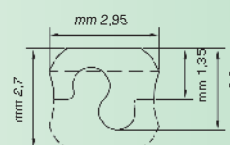
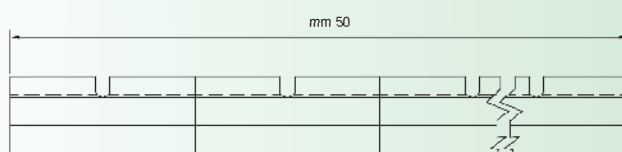
Nr. 2 BARE CALCINABILE ALBASTRE

Nr. 2 BARE ELASTICE RETENTIVE ROZ

Nr. 2 ACCESORII PENTRU POZIȚIONARE CU ARC CLICK



DIMENSIUNI:

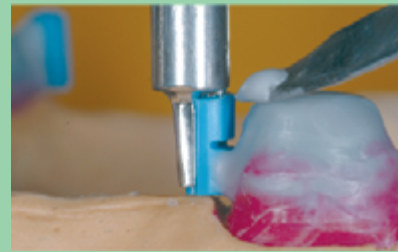
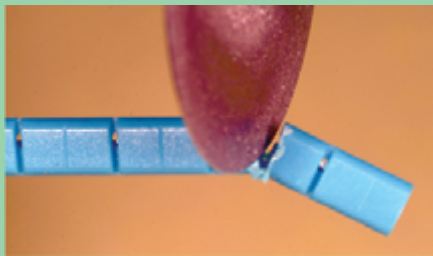
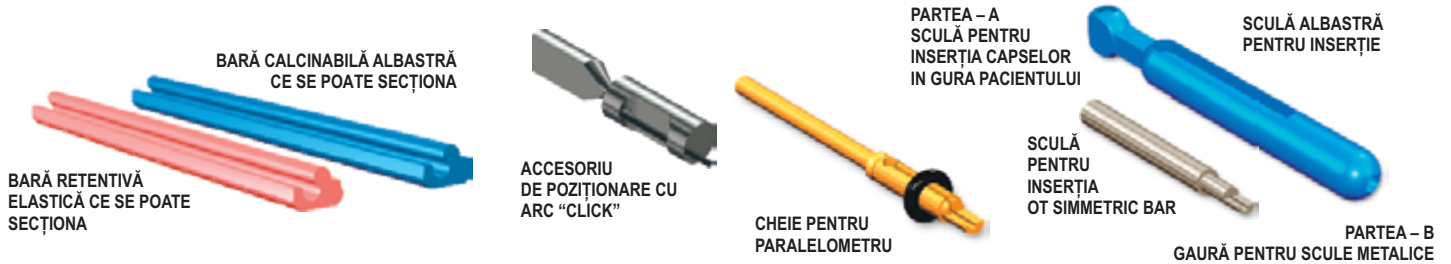


INSTRUCȚIUNI DE FOLOSIRE:

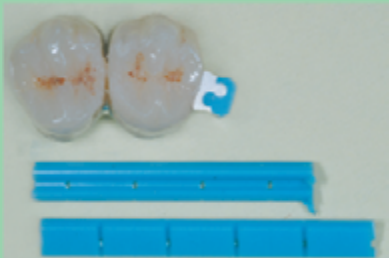
- Pentru tăierea barei folosiți un disc separator montat pe piesa de mână și utilizați o turație mică pentru a nu încălzi plasticul și a evita posibilele deformații; în zona de tăiere eliminați eventualele bavuri cu un bisturiu sau o spatulă.
- Pentru turnarea barelor secționare, pentru a le transforma în attachmente metalice, folosiți o masă de ambalat de bună calitate cu granulație fină; dacă este posibil, turnați cele două piese care se vor asambla în aceeași chiuvetă, pentru ca ambele să aibă aceeași expansiune.
- Sablați cu grijă, folosind utilizând un material puțin abraziv și folosiți pentru canale o perie cu păr de capră sau bumbac, pentru a nu modifica dimensiunile acestora.
- Când attachmentele se folosesc pentru proteze mobile, pentru a ușura alunecarea și atenuarea uzurii, folosiți pulbere de grafit sau vaselină amestecată cu pastă de lustruit pe care o aplicați pe canale și apoi faceți să alunece cele două pise între ele de câteva ori.
- După ce au fost turnate cele două părți ale attachmentului, este bine ca, folosind o freză, să se teșească ușor zonele de intrare pentru a facilita asamblarea în timpul funcționării.
- Când se toarnă attachmente cu fricțiune pentru proteze combinate este recomandat să se folosească aliaje cu duritate Vickers ridicată.

ATTACHMENTE INTRA – EXTRA CORONARE

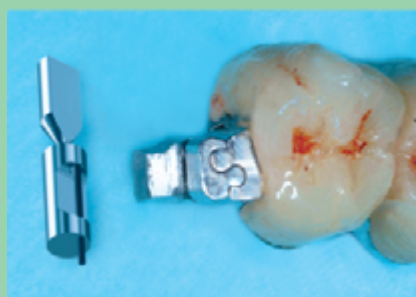
Este o bară calcinabilă de formă simetrică cu lungimea de 5 cm. După tăierea pieselor la lungimea necesară și conectându-le între ele se obține o cuplare perfectă, care poate fi utilizată ca attachment patrice – matrice, aplicabilă în multe soluții. Este important să se urmeze cu grijă pașii de realizare tehnică și să se aplice întocmai regulile referitoare la turnare. Acest tip de attachment se folosește în diverse proiecte de proteze utilizând lungimi adecvate și după caz se poate folosi frezarea și contraattachmentele necesare.



MONTAREA ATTACHMENTULUI CU INTERLOCK SAU CU FRICTIUNE



MONTAREA ATTACHMENTELOR VERTICALE CU RETENTIE ELASTICĂ

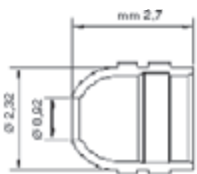


ATTACHMENT VERTICAL CU RETENTIE CLICK

OT BLOCK SYSTEM: sistem de blocare cu piston transversal, fara filete

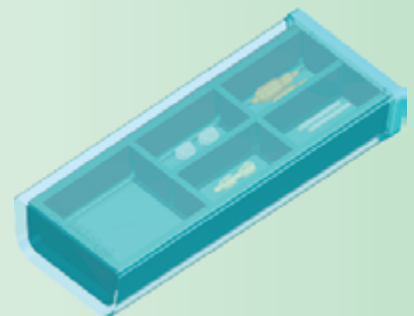
Acest mecanism este folosit pentru blocarea sigură a structurii de suprastructură. Tehnica de montare în laborator este foarte simplă, **OT BLOCK SYSTEM** din titan poate fi lipit după ce lucrarea este gata. Este foarte simplă și utilizarea în gura pacientului, cu suprastructura în poziție. Pistonul (realizat dintr-un material plastic foarte dur și biocompatibil) intră în lăcașul său cu o presiune scăzută (folosind pensa din trusă, nefiind nevoie de o șurubelniță – de multe ori dificil de utilizat), blochează și menține asamblată lucrarea. Dacă este necesar să se scoată suprastructura, se folosește o freză sferică de dimensiune mică montată pe o piesă contraunghi, se pune freza în contact cu pistonul din plastic și se porneste freza la turație mică până când intră sfera în piston. În acest moment se oprește freza și se extrage pistonul (de regulă lipit de freză). Dacă nu se poate extrage astfel, se folosește o freză puțin mai mare și se distruge pistonul din plastic. Pentru remontarea suprastructurii se folosește un piston nou.

OT BLOCK SYSTEM: Marimea normala:

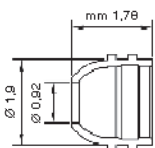


Trusa Cod 350 BSN conține:

- Nr. 2 LOCAȘUL PISTONULUI
- Nr. 2 PISTON DE BLOCARE DIN PLASTIC
- Nr. 1 POZIȚIONATOR DIN ALAMĂ PENTRU MODELARE IN LABORATOR
- Nr. 2 TIJE DIN CERAMICĂ PENTRU GAURA DE POZIȚIONARE
- Nr. 2 PISTON DE BLOCARE DIN PLASTIC
- Nr. 1 POZIȚIONATOR DIN ALAMĂ PENTRU MODELARE IN LABORATOR
- Nr. 2 TIJE DIN CERAMICĂ PENTRU GAURA DE POZIȚIONARE

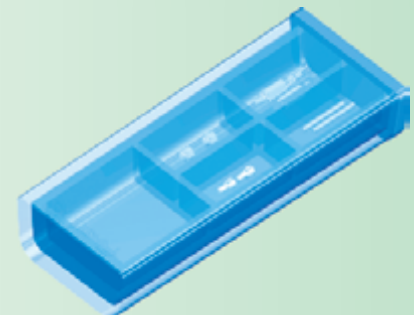


OT BLOCK SYSTEM: Marimea micro:

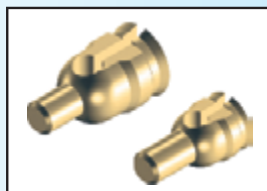


Trusa Cod 350 BSM conține:

- Nr. 2 LOCAȘUL PISTONULUI
- Nr. 2 PISTON DE BLOCARE DIN PLASTIC
- Nr. 1 POZIȚIONATOR DIN ALAMĂ PENTRU MODELARE IN LABORATOR
- Nr. 2 TIJE DIN CERAMICĂ PENTRU GAURA DE POZIȚIONARE
- Nr. 2 PISTON DE BLOCARE DIN PLASTIC
- Nr. 1 POZIȚIONATOR DIN ALAMĂ PENTRU MODELARE IN LABORATOR
- Nr. 2 TIJE DIN CERAMICĂ PENTRU GAURA DE POZIȚIONARE



LOCAȘUL
PISTONULUI



PISTON DE
BLOCARE DIN
PLASTIC



PENSĂ PENTRU
INSERAREA
PISTONULUI



TIJĂ DIN CERAMICĂ
PENTRU GAURA DE
POZIȚIONARE



POZIȚIONATOR
PENTRU
MODELARE

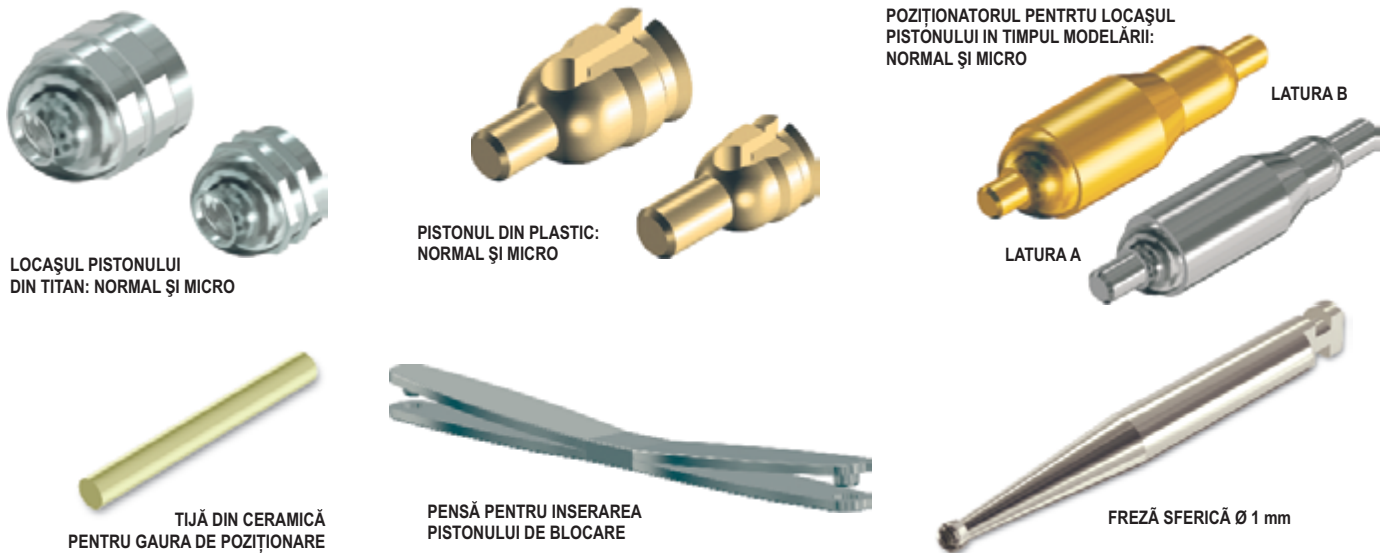


FREZĂ PENTRU
EXTRAGEREA
PISTONULUI

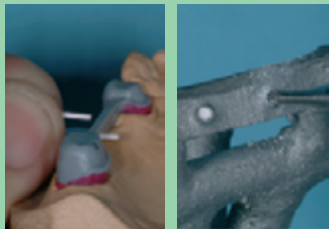


OT BLOCK SYSTEM: sistem de blocare cu piston transversal, fara filete

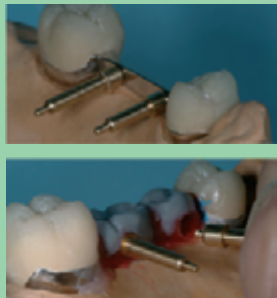
Acest sistem de blocare între ele a două structuri cu piston în loc de șurub este foarte practic, atât pentru construire în laborator cât și pentru aplicarea în gura pacientului. De asemenea este foarte ușor de scos pistonul din proteză și acesta nu se va bloca niciodată în proteză, așa cum se poate întâmpla cu șuruburile.



TEHNICA DE MONTARE



ÎN FAZA DE MODELARE STABILIȚI LOCUL GĂURII DE BLOCARE ȘI INSERAȚI TIJA DE CERAMICĂ CE VA REALIZA GAURA. DUPĂ TURNARE, INDEPĂRTAȚI CERAMICA ȘI CURĂȚAȚI, FĂRĂ A LĂRGI GAURA.



ÎN BARA TURNATĂ ȘI LUSTRUITĂ INTRODUCEȚI ÎN GAURĂ PARTEA B A POZIȚIONATORULUI. MODELAȚI SUPRASTRUCTURA CU RĂȘINĂ AUTOPOLIMERIZABILĂ ȘI CEARĂ. SCOATEȚI POZIȚIONATORUL ȘI TURNAȚI.



IMPORTANT: DUPĂ CE STRUCTURA A FOST TERMINATĂ ȘI ASAMBLATĂ, INTRODUCEȚI LOCAȘUL PISTONULUI ÎN PARTEA A A POZIȚIONATORULUI ȘI PROBAȚI DACĂ TIJA INTRĂ ÎN GAURĂ ÎN POZIȚIA CORECTĂ. LIPIȚI APOI LOCAȘUL PISTONULUI CU CIMENT ANAEROBIC.



TRIMITEȚI LA CABINET LUCRAREA TERMINATĂ, CU PISTONUL DIN PLASTIC SEPARAT (NEINSERAT)

APLICAREA ÎN GURA PACIENTULUI



PROBAȚI LUCRAREA ÎN GURA PACIENTULUI. CIMENTAȚI LUCRAREA FĂRĂ PISTONUL DE BLOCARE. PENTRU EVITAREA RISCULUI CA CIMENTUL SĂ ÎNTRE ÎN STRUCTURĂ ȘI ÎN LOCAȘUL PISTONULUI, SIGILAȚI CU CEARĂ SAU VASELINĂ SOLIDĂ.



ODATĂ CIMENTUL ÎNTĂRIT, SCOATEȚI SUPRASTRUCTURA ȘI CURĂȚAȚI. REMONTAȚI PARTEA MOBILĂ ȘI BLOCAȚI-O INTRODUCÂND PISTONUL DIN PLASTIC, FOLOSIND PENSA SPECIALĂ.



PROTEZA TERMINATĂ ȘI BLOCATĂ, CU PISTOANELE DIN PLASTIC INTRODUSE.



PENTRU EXTRAȚIA PISTONULUI, FOLOȘIȚI FREZA MONTATĂ ÎN PIEȘA CONTRAUNGHII. INTRAȚI CU FREZA ÎN PISTON UȘOR ȘI LA TURĂȚIE MICĂ ȘI OPRIȚI CÂND ESTE NECESAR.



CÂND AȚI OPRIT FREZA, PISTONUL DIN PLASTIC RĂMÂNE BLOCAT PE ACEASTA. TRAGEȚI PENTRU A SCOATE PISTONUL. PENTRU REMONTAREA SUPRASTRUCTURII ESTE NECESAR UN PISTON NOU.

CATALOG DE PRODUSE

PIESE DE SCHIMB ȘI ACCESORII:

OT REVERSE/3 – MULTISERVER

KITUL CONȚINE:

Cod 120 MR2

Nr. 2 PATRICE retentive din TITAN + NYLON

CHEI PENTRU PARALELOMETRU

KITUL CONȚINE:

Cod 72 CBR

Nr. 1 CHEIE DIN INOX pt. bara calcinabilă

Cod 72 CFR

Nr. 1 CHEIE DIN ALAMĂ pt. matricea din titan

CASETE

KITUL CONȚINE:

Cod 041 CAM/A

Nr. 2 CASETE INOX pt. lipire

Cod 041 CAM/B

Nr. 2 CASETE INOX pt. rășină

Cod 041 CTM/A

Nr. 2 CASETE TITAN pt. lipire

Cod 041 CTM/B

Nr. 2 CASETE TITAN pt. rășină

SCULE DE INSERTIE PT. CAPSE

KITUL CONȚINE:

Cod 124 ICP

Nr. 1 SCULĂ DE INSERTIE ALBASTRĂ din plastic (se folosește în gura pacientului), cu gaură pentru montarea inseritorilor din metal

Cod 124 IMR

Nr. 1 SCULĂ DE INSERTIE metalică pt. patrici OT REVERSE/3

ANALOGI PT. OT REVERSE/3

KITUL CONȚINE:

Cod 121 AOR

Nr. 2 ANALOGI DIN ALAMĂ pt. rădăcini

Cod 121 AAR

Nr. 2 ANALOGI DIN INOX pt. implant

Cod 121 MT

Nr. 2 ANALOGI de transfer din plastic pt. amprentă

Cod 121 PR

Nr. 2 Poziționatori duplicabili

Cod 121 AM

Nr. 2 SCULE DE MÂNĂ

Cod 121 FD

Nr. 1 Freză diamantată pt. rădăcini

OT SYMMETRIC BAR SECȚIONABILĂ

KITUL CONȚINE:

Cod 500 BC

Nr. 1 BARA calcinabilă

Cod 500 BER

Nr. 1 BARĂ elastică retentivă

Cod 500 AMC

Nr. 2 ACCESORIU de poziționare cu arc CLICK

Cod 500 ISB

Nr. 1 INSERITOR metalic pt. ghidaj elastic retentiv

Cod 72 CSB

Nr. 1 CHEIE pt. paralelometru

OT BLOCK SYSTEM

KITUL CONȚINE:

Cod 350 PNM

Nr. 1 POZIȚIONATOR pt. modelare

Cod 350 PM

Nr. 1 PENSĂ pt. inserarea pistonului în gură

Cod 350 PP

Nr. 2 PISTOANE din plastic

INFORMAȚII GENERALE

- Pentru utilizarea gamei de produse RHEIN'83 compatibile cu linia PYTOST, de tipul, OTBOX, casete metalice, etc., vă rugăm să consultați Catalogul/Manual Rhein'83
- Toate produsele pot fi cumpărate de la distribuitorii locali
- Rhein'83 are un serviciu pentru asistență tehnică la care puteți telefona sau trimite un e-mail

RHEIN83[®] Srl



Bd. Dacia nr. 76,
București - Sector 2
Tel.: 021-323.58.39
Fax: 021.321.21.29
e-mail: alligato@rdslink.ro
web: www.alligator-dent.ro