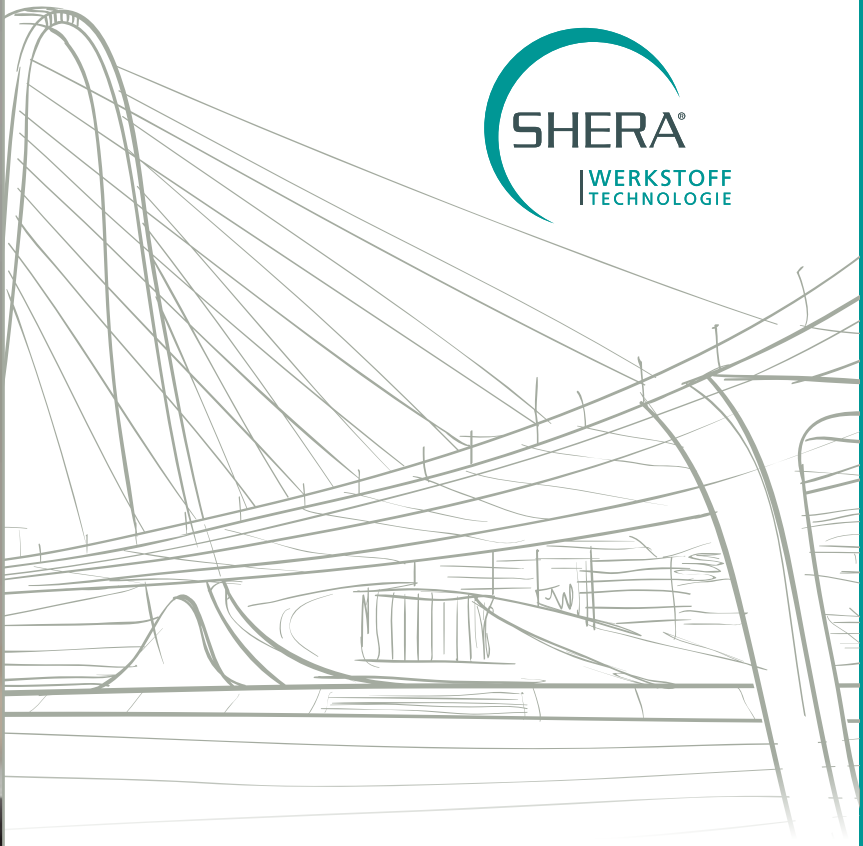




Gama Dental
2012 / 2013



El puente

Artesanía tradicional y tecnología moderna; en SHERA construimos el puente entre ambos campos, desde el modelo clásico hasta la más moderna tecnología CAD/CAM. SHERA está abierta a nuevas tecnologías y al mismo tiempo conectado con la mecánica dental tradicional. Ustedes, nuestros clientes, pueden confiar en SHERA en cualquier punto del proceso. Nuestro puente se cimenta en décadas de experiencia en la prótesis dental. Los pilares de la empresa SHERA son sus colaboradores competentes y comprometidos, dispuestos a asistirles en todo momento.

Cordialmente,

Jens Grill

Gerente

Constructores de puentes

Tales personas hay en SHERA. Nuestro equipo en el Laboratorio-SHERA de Mecánica Dental está disponible telefónicamente, e incluso in situ tras acordar una visita: para cuestiones técnicas delicadas, capacitaciones o buenos consejos y trucos de la prótesis dental. Nuestros técnicos son "personas-puente": aunando el know-how de la mecánica dental con el perfecto conocimiento de los materiales, son el puente entre la teoría y la práctica.



Martin Becker
Maestro técnico dental
Director de Técnica de Aplicaciones
Conferencista de SHERAdigital



Guido Sieker
Ingeniero (Dipl. Ing.) en
Tecnología Dental (FH)
Conferencista de SHERAdigital



Ralf Oppacher
Maestro técnico dental
Propietario de laboratorio en Minden
Conferencista externo de SHERAdigital

Casero es mejor

Lo producimos nosotros, pues así se sabe lo que se tiene. Por ejemplo, fabricamos diariamente 12 toneladas de escayolas en nuestras plantas de producción en Lemfoerde. Controlamos los materiales desde su ingreso, así como el producto tras su fabricación. Sólo cuando nuestros asesores críticos del Departamento de Calidad y de nuestro Laboratorio de Pruebas de Mecánica Dental están extremadamente conformes, comprometemos a nuestros colegas de producción, pues sólo así podemos estar seguros de suministrarle a usted la mejor calidad, sin tener la necesidad de confiar en terceros. ¡Es una buena sensación!



SHERA online

Merece la pena hacer un clic en www.shera.de encontrará todas las noticias y numerosas informaciones referentes a SHERA: las instrucciones de uso, fichas de seguridad y certificados.



SHERA película

¿Le gustaría ver animaciones?
En www.shera.de y
www.youtube.com encontrará
sugerencias de aplicaciones,
presentadas de manera muy
gráfica. ¡Solo tiene que imitarlas!



SHERA - representantes en el mundo



SHERA: construimos un puente

entre la artesanía
tradicional y la
tecnología moderna.

Preparación

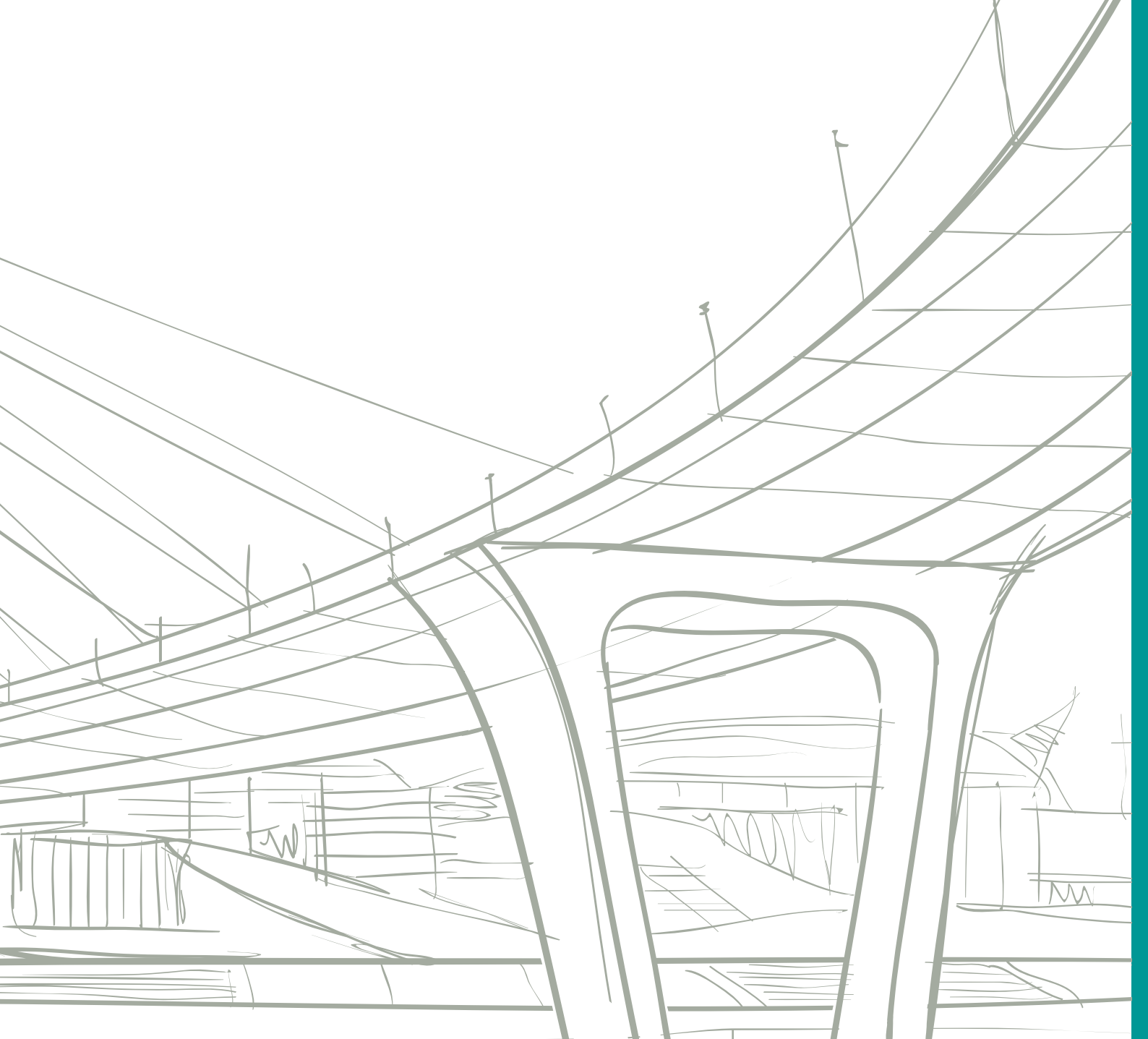
Edición SHERAHARD-ROCK
Escayolas
Tratamiento de impresiones
Aislantes
Pins
Masas de silicona

Técnica de colado

Ceras
Revestimientos
Accesorios para revestir
Materiales para duplicar
Aleaciones
Soldaduras

Acabado

Abrasivos
Sprays de oclusión
Discos de corte
Pulidores
Materiales para pulir
Cepillos



Resinas

Resinas de polimerización
en caliente y frío
Aislantes
Material para cubetas

Varios

Productos de limpieza
Cuidado de la piel
Pinceles

SHERAdigital

Fresadoras
Discos para fresado
Fresas y accesorios
Más equipos

¿Alguna pregunta o diálogo
especializado?

Así se conecta con nosotros:



Espohlstrasse 53 · 49448 Lemfoerde
Alemania



Tlf: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



www.shera.de
info@shera.de



8

Edición SHERAHARD-ROCK



9

Escayolas



22

Tratamiento de impresiones



24

Aislantes



26

Pins



28

Masas de silicona



Preparación

Edición SHERAHARD-ROCK



CAMISETA SHERAHARD-ROCK

- 100 % algodón, negro
- corte recto
- tallas de M a XL
- muy buena estabilidad de forma y de color muy fiel

n° de art.	unidad
------------	--------

994104 (tamaño M)	1 pieza
994105 (tamaño L)	
994106 (tamaño XL)	



CESTA SHERAHARD-ROCK

- cesta de la compra de poliéster
- con bastidor de aluminio y bolsillo con cremallera
- medidas aprox. 45 x 25/45 x 25 cm (A x H x P)
- plegable

n° de art.	unidad
------------	--------

994601	1 pieza
--------	---------



GORRA SHERAHARD-ROCK

- 100 % algodón grueso cepillado, negro
- con frente rígido y cierre hebilla metálica de alta calidad

n° de art.	unidad
------------	--------

994201	1 pieza
--------	---------



VASO SHERAHARD-ROCK

- de vidrio, satinado, negro
- alta calidad
- lavable en lavavajillas

n° de art.	unidad
------------	--------

994501	1 pieza
--------	---------



Escayolas

Todas las escayolas de SHERA son apropiadas para vaciar impresiones de alginato, silicona, poliéter e hidrocóloide y ofrecen excelentes ventajas técnicas:

- grano muy fino
- excelente fluidez
- elevada tixotropía
- cantos estables incluso en los límites de la preparación
- facilidad de trabajo: serrar, rectificar, fresar sin astillarse
- exacta reproducción de los detalles
- superficies densas y lisas
- datos técnicos constantes.

Nuestra gama de productos incluye escayolas perfectas para cada aplicación tanto para los modelos de trabajo como para los modelos de presentación, el sistema de CAD/CAM o para modelos de contramordida. Elija su favorita entre una amplia gama de colores.



SHERAHARD-ROCK

Top escayola súper dura

- para la técnica de implantes, modelos para serrar y maestros
 - se puede escanear con varios sistemas
- es muy tixotrópica y, no obstante, extraordinariamente fluida
 - ideal para los sistemas de placas de resina

n° de art.	unidad
101025-18 (marrón dorado)	18 kg
101025-20 (amarillo dorado)	(4 x 4,5 kg)
101025-84 (amarillo claro)	
101025-85 (verde manzana)	
101023-18 (marrón dorado)	4,5 kg bolsitas
101023-20 (amarillo dorado)	
101023-84 (amarillo claro)	
101023-85 (verde manzana)	

datos técnicos	
proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	70
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	10.150
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	< 0,10
tiempo de trabajo (min)	5,0 - 6,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 30

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada

Escayolas de la clase IV

Escayolas para modelos y serrar



SHERAMAXIMUM 2000

Escayola súper dura para trabajos particularmente exigentes

- en la técnica de implantes, modelos para serrar, maestros y de control
- es muy tixotrópica y, no obstante, extraordinariamente fluida
- muy fácil de trabajar a pesar de su especial dureza

n° de art.	unidad
101015-18 (marrón dorado)	18 kg (4 x 4,5 kg)
101015-22 (gris)	
101015-46 (amarillo maíz)	
101015-70 (blanco)	
101015-84 (amarillo claro)	
101013-18 (marrón dorado)	4,5 kg bolsitas
101013-22 (gris)	
101013-46 (amarillo maíz)	
101013-70 (blanco)	
101013-84 (amarillo claro)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	310
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	340
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	64
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	9.280
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	30 - 40

SHERAMAXIMUM

Escayola súper dura para altas pretenciones

- en la técnica de implantes, modelos para serrar, maestros y de control
- muy fácil de trabajar a pesar de su dureza

n° de art.	unidad
101040-14 (amarillo)	20 kg
101040-18 (marrón dorado)	
101040-22 (gris)	
101041-14 (amarillo)	5 kg
101041-18 (marrón dorado)	
101041-22 (gris)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	62
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	8.990
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	30 - 40

SHERAPREMIUM

Escayola súper dura

- modelos para serrar, maestros y de control
- alta relación precio-prestaciones
- tiempo de trabajo reducido

n° de art.	unidad
101070-02 (albaricoque)	20 kg
101070-10 (marfil)	
101070-14 (amarillo)	
101070-18 (marrón dorado)	
101070-22 (gris)	
101070-30 (verde claro)	
101070-70 (blanco)	
101071-02 (albaricoque)	5 kg
101071-10 (marfil)	
101071-14 (amarillo)	
101071-18 (marrón dorado)	
101071-22 (gris)	
101071-30 (verde claro)	
101071-70 (blanco)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	270
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	290
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	60
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	8.700
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	4,5 - 5,5
tiempo de desmoldeo (min)	30 - 40

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada



SHERA®

Jive

SHERAJIVE

Escayola rápida súper dura para la técnica dental creativa

- para trabajos rápidos en la técnica de resina y rebases
- para reparaciones de resina y modelos de contramordida
- tiempo de desmoldeo corte de 10 minutos
- de múltiple uso

n° de art.	unidad
101135-18 (marrón dorado)	18 kg
101135-84 (amarillo claro)	(4 x 4,5 kg)
101133-18 (marrón dorado)	4,5 kg bolsitas
101133-84 (amarillo claro)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 25
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	190
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	210
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	48
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	6.960
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,14
tiempo de trabajo (min)	aprox. 2,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 10

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada

Escayolas de la clase IV/V

Escayolas para modelos y serrar



SHERAAQUA

Escayola súper dura

- modelos para serrar, maestros y de control
- alta relación precio-prestaciones
- tiempo de trabajo reducido

n° de art.	unidad
101080-18 (marrón dorado)	20 kg
101080-50 (rosa)	
101080-70 (blanco)	
101081-18 (marrón dorado)	5 kg
101081-50 (rosa)	
101081-70 (blanco)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 23
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	250
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	270
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	57
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	8.265
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	4,5 - 5,5
tiempo de desmoldeo (min)	30 - 40

SHERAFAVORIT

Escayola súper dura enriquecida con plástico

- para la técnica de implantes, modelos para serrar, maestros y de control
- el modelo de escayola se puede desprender con facilidad incluso de materiales de impresión muy duros
- ideal para el vaciado de muñones delgados y socavados

n° de art.	unidad
101060-10 (marfil)	20 kg
101060-18 (marrón dorado)	
101061-10 (marfil)	5 kg
101061-18 (marrón dorado)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	57
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	8.265
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	30 - 40

SHERAPRIMA

Escayola súper dura de la clase V

- con una expansión incrementada
- modelos para serrar, maestros y de control
- compensa la gran contracción de algunos materiales de impresión

n° de art.	unidad
101050-46 (amarillo maíz)	20 kg
101051-46 (amarillo maíz)	5 kg

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	68
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	9.860
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,18
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	30 - 40

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada

Escayolas para zocalar



SHERASOCKEL-FLÜSSIG

Escayola súper dura, líquida

- para zocalar arcos dentales
- consistencia particularmente líquida
- fluye debajo de arcos y pins
- muy densa, sin burbujas, de cantos estables
- se puede vaciar sin necesidad de utilizar vibrador
- gracias a su reducida expansión, no se producen tensiones en el modelo

n° de art.	unidad
101110-38 (azul intenso)	20 kg
101110-46 (amarillo maíz)	
101110-62 (terracota)	
101110-66 (turquesa)	
101110-70 (blanco)	
101110-84 (amarillo claro)	
101110-85 (verde manzana)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 23
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	230
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	250
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	49
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	7.105
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,05
tiempo de trabajo (min)	3,5 - 4,5
tiempo de desmoldeo (min)	35 - 45

SHERASOCKEL

Escayola dura

- para zocalar arcos dentales
- consistencia fluida
- modelos para serrar siguen manteniendo dimensiones estables
- densa, arcos sin burbujas de cantos estables
- reducida expansión que impide la aparición de tensiones en el modelo

n° de art.	unidad
102030-70 (blanco)	20 kg

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 25
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	150
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	170
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	52
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	7.540
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,05
tiempo de trabajo (min)	4,5 - 5,0
tiempo de desmoldeo (min)	20 - 30

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada

Escayolas de la clase III

Escayolas para modelar



SHERAPLASTER

Top escayola dura

- para todos los modelos de la técnica de resina
- modelos de trabajo, de situación y de contramordida
- también para revestir modelos en cubetas
- consistencia cremosa
- muy buena fluidez
- cantos estables
- superficie lisa y homogénea

n° de art.	unidad
102010-14 (amarillo)	20 kg
102010-24 (verde claro)	
102010-26 (azul claro)	
102010-70 (blanco)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	120
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	140
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	46
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	6.670
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	4,0 - 5,0
tiempo de desmoldeo (min)	20 - 30

SHERAALPIN

Escayola dura

- para todos los modelos de la técnica de resina
- modelos de trabajo, de situación y de contramordida
- también para revestir modelos en cubetas
- tiempo de trabajo reducido
- muy buena fluidez
- superficie lisa y homogénea

n° de art.	unidad
102020-14 (amarillo)	20 kg
102020-26 (azul claro)	
102020-70 (blanco)	

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	100
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	110
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	44
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	6.380
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	3,5 - 4,0
tiempo de desmoldeo (min)	15 - 20

SHERADYNAMIC

Escayola dura muy rápida

- ideal para trabajos muy rápidos de reparaciones
- expansión optimizada para la técnica de resina
- para modelos de trabajo, de situación y de contramordida
- también para revestir modelos en cubetas
- buena fluidez
- superficie lisa y homogénea

n° de art.	unidad
102120-14 (amarillo)	20 kg

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	110
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	120
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	45
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	6.525
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	2,5 - 3,0
tiempo de desmoldeo (min)	9,5 - 10,5

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada

Escayolas de la clase III/II



SHERABIANCO

Escayola dura para trabajos de ortodoncia

- para modelos de situación y de control
- modelos de reparación en la técnica de ortodoncia
- para modelos de contramordida
- de color blanco puro
- muy densa, de consistencia homogénea y cremosa
- sin burbujas
- fácil de raspar en caso de dibujar con lápiz

n° de art.	unidad
102180-58 (blanco puro)	20 kg

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 28
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	120
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	140
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	41
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	5.945
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	5,0 - 6,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 20

SHERAKFO-GIPS

Escayola dura para trabajos de ortodoncia

- para modelos de situación y de control
- modelos de reparación en la técnica de ortodoncia
- para modelos de contramordida
- muy densa y de consistencia homogénea

n° de art.	unidad
102080-58 (blanco)	20 kg

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	100
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	130
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	39
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	5.655
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	4,0 - 4,5
tiempo de desmoldeo (min)	20 - 30

SHERAALABASTER

Escayola de la clase II

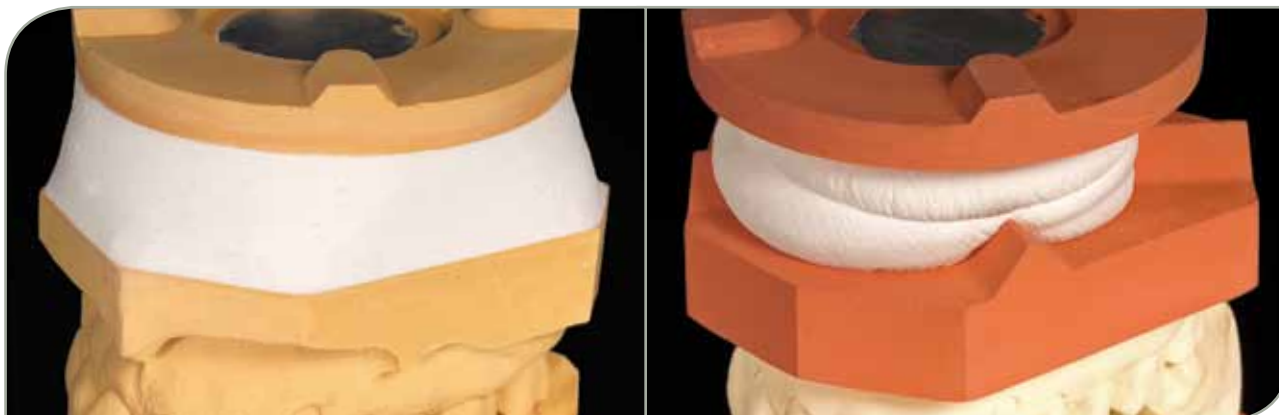
- para revestir prótesis parciales y totales
- para rodetes y modelos de situación
- buena fluidez
- consistencia densa
- reproducción precisa de todos los detalles de los modelos de cera

n° de art.	unidad
103010-70 (blanco)	20 kg

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 45-50
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	36
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	40
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	18
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	2.610
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	0,18
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 3,0
tiempo de desmoldeo (min)	20 - 30

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada



SHERAARTI

Escayola para articular

- elevada adherencia
- reducido tiempo de trabajo
- expansión mínima
- se puede amontonar muy bien
- también apropiada para rodetes

SHERAADHESO

Escayola para articular con alto efecto adhesivo

- efecto adhesivo muy alto
- reducido tiempo de trabajo
- expansión mínima
- se puede amontonar muy bien
- también apropiada para rodetes

n° de art.	unidad
102040-70 (blanco)	20 kg

n° de art.	unidad
102060-70 (blanco)	20 kg

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	80
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	90
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	29
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	4.205
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	< 0,03
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 2,5

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	80
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	90
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	29
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	4.205
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	< 0,03
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 2,5

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada

Escayolas para articular



SHERAARTI-QUICK

Escayola para articular, fraguado rápido

- color blanco puro
- tiempo de trabajo muy reducido
- expansión extremadamente mínima
- elevada tixotropía
- perfectamente apropiada para la técnica de nubecillas
- también apropiada para rodetes

SHERAMOUNT

Escayola para articular

- efecto muy adhesivo
- consistencia cremosa
- estabilidad excelente
- también apropiada para rodetes
- alta relación precio-prestaciones

n° de art.	unidad
102050-70 (blanco)	20 kg

n° de art.	unidad
102070-70 (blanco)	20 kg

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	80
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	90
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	28
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	4.060
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	< 0,03
tiempo de trabajo (min)	1,0 - 1,5

datos técnicos

proporción de mezcla (p : a d)*	100 : 40
dureza después de 2 h (MPa; N/mm ²)	55
dureza después de 24 h (MPa; N/mm ²)	60
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm ²)	19
resist. a la presión desp. de 1 h (psi)	2.755
expans. de fraguado desp. de 2 h (%)	< 0,05
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 2,5

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada



SHERAFLOC

Precipitador de escayola

- las partículas de escayola se precipitan rápidamente en el fondo del depósito de sedimentación
- quedando así despejadas las tuberías de desagüe
- reduce olores desagradables
- 10 ml del producto bastan para clarificar un litro de agua

n° de art.	unidad
709040	1 litro
709046	10 litros
709048	25 litros

SHERASON 928

Disolvente de escayola

- disuelve los restos de escayola en las prótesis de resina y las espátulas
- limpia todas las superficies sucias de escayola
- se puede diluir 1:2 con agua
- es apropiado para ultrasonido

n° de art.	unidad
702080	1 litro
702081	5 litros
702088	25 litros

Datos técnicos de escayolas

Escayolas de modelo de la clase IV/V

	característica especial	colores
SHERAHARD-ROCK	se puede escanear con varios sistemas	marrón dorado, amarillo dorado, amarillo claro, verde manzana
SHERAMAXIMUM 2000	fluidez extrema	marrón dorado, gris, amarillo maíz, amarillo claro, blanco
SHERAMAXIMUM	dureza extrema	amarillo, marrón dorado, gris
SHERAPREMIUM	tiempo de trabajo reducido	albaricoque, marfil, amarillo, marrón dorado, gris, verde claro, blanco
SHERAJIVE	tiempo de fraguado de 10 min.	marrón dorado, amarillo claro
SHERAAQUA	tiempo de trabajo reducido	marrón dorado, rosa, blanco
SHERAFAVORIT	enriquecida con plástico	marfil, marrón dorado
SHERAPRIMA	expansión elevada, escayola de la clase V	amarillo maíz

Escayolas para zocalar

	característica especial	colores
SHERASOCKEL-FLÜSSIG	consistencia líquida	azul intenso, amarillo maíz, terracota, turquesa, amarillo claro, verde manzana, blanco
SHERASOCKEL	expansión reducida	blanco

Escayolas de modelo de la clase III/II

	característica especial	colores
SHERAPLASTER	dureza extrema	amarillo, verde claro, azul claro, blanco
SHERAALPIN	tiempo de trabajo reducido	amarillo, azul claro, blanco
SHERADYNAMIC	para trabajos muy rápidos de reparaciones	amarillo
SHERABIANCO	para trabajos de ortodoncia en color blanco puro	blanco puro
SHERAKFO-GIPS	para trabajos de ortodoncia	blanco
SHERAALABASTER	para la técnica de cubetas	blanco

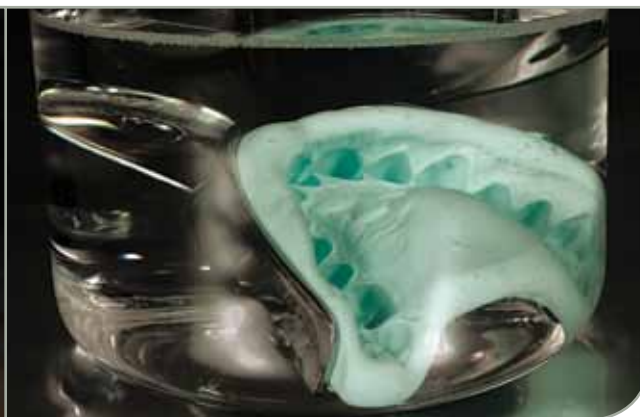
Escayolas para articular

	característica especial	colores
SHERAARTI	expansión extremadamente reducida	blanco
SHERAADHESO	muy elevada adherencia	blanco
SHERAARTI-QUICK	tiempo de trabajo extremadamente reducido	blanco
SHERAMOUNT	consistencia cremosa	blanco

proporción de mezcla (p : a d)*	dureza después de 2 h [MPa; N/mm ²]	dureza después de 24 h [MPa; N/mm ²]	resist. a la presión desp. de 1 h [MPa; N/mm ²]	resist. a la presión desp. de 1 h [psi]	expans. de fraguado desp. de 2 h [%]	tiempo de trabajo [min]	tiempo de desmoldeo [min]
100 : 20	300	320	70	10.150	< 0,10	5,0 - 6,0	aprox. 30
100 : 20	310	340	64	9.280	0,10	6,0 - 7,0	30 - 40
100 : 20	300	320	62	8.990	0,10	6,0 - 7,0	30 - 40
100 : 20	270	290	60	8.700	0,10	4,5 - 5,5	30 - 40
100 : 25	190	210	48	6.960	0,14	aprox. 2,5	aprox. 10
100 : 23	250	270	57	8.265	0,10	4,5 - 5,5	30 - 40
100 : 20	300	320	57	8.265	0,10	6,0 - 7,0	30 - 40
100 : 20	300	320	68	9.860	0,18	6,0 - 7,0	30 - 40
proporción de mezcla (p : a d)*	dureza después de 2 h [MPa; N/mm ²]	dureza después de 24 h [MPa; N/mm ²]	resist. a la presión desp. de 1 h [MPa; N/mm ²]	resist. a la presión desp. de 1 h [psi]	expans. de fraguado desp. de 2 h [%]	tiempo de trabajo [min]	tiempo de desmoldeo [min]
100 : 23	230	250	49	7.105	0,05	3,5 - 4,5	35 - 45
100 : 25	150	170	52	7.540	0,05	4,5 - 5,0	20 - 30
proporción de mezcla (p : a d)*	dureza después de 2 h [MPa; N/mm ²]	dureza después de 24 h [MPa; N/mm ²]	resist. a la presión desp. de 1 h [MPa; N/mm ²]	resist. a la presión desp. de 1 h [psi]	expans. de fraguado desp. de 2 h [%]	tiempo de trabajo [min]	tiempo de desmoldeo [min]
100 : 30	120	140	46	6.670	0,15	4,0 - 5,0	20 - 30
100 : 30	100	110	44	6.380	0,15	3,5 - 4,0	15 - 20
100 : 30	110	120	45	6.525	0,15	2,5 - 3,0	9,5 - 10,5
100 : 28	120	140	41	5.945	0,15	5,0 - 6,0	aprox. 20
100 : 30	100	130	39	5.655	0,15	4,0 - 4,5	20 - 30
100 : 45-50	36	40	18	2.610	0,18	2,0 - 3,0	20 - 30
proporción de mezcla (p : a d)*	dureza después de 2 h [MPa; N/mm ²]	dureza después de 24 h [MPa; N/mm ²]	resist. a la presión desp. de 1 h [MPa; N/mm ²]	resist. a la presión desp. de 1 h [psi]	expans. de fraguado desp. de 2 h [%]	tiempo de trabajo [min]	tiempo de desmoldeo [min]
100 : 30	80	90	29	4.205	< 0,03	2,0 - 2,5	-
100 : 30	80	90	29	4.205	< 0,03	2,0 - 2,5	-
100 : 30	80	90	28	4.060	< 0,03	1,0 - 1,5	-
100 : 40	55	60	19	2.755	< 0,05	2,0 - 2,5	-

*proporción de mezcla = polvo : agua destilada

Tratamiento de impresiones & súper adhesivos



SHERASON 929

Disolvente de alginato, concentrado líquido

- limpia todas las cubetas de impresión, vasos de mezcla y herramientas
- no daña los metales
- el producto se puede diluir 1:10 con agua
- muy económico en consumo

n° de art.	unidad
702090	1 litro
702091	5 litros

CE 0123

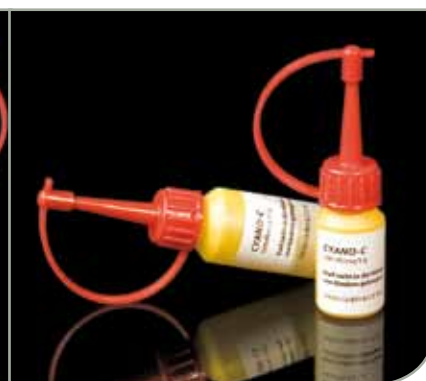
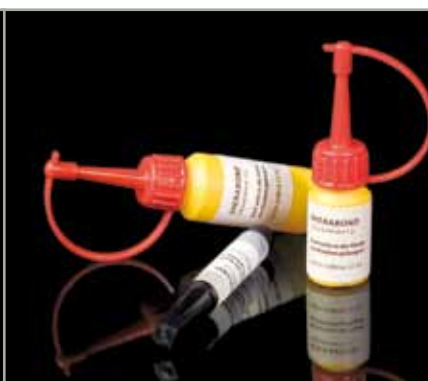
DESINFECCIÓN DE IMPRESIONES

Disolvente de desinfección para la inmersión, libre de aldehído, listo para el uso

- bactericida, fungicida, tuberculocida, virucida (virus con envoltura)
- verificada y certificada según las directivas DGHM
- desinfecta y limpia superficies de piezas odontotécnicas y modelados
- actúa inactivando los HBV/VIH así como los rotavirus
- apropiada para poliéteres, siliconas, alginatos e hidrocoloides
- como desinfección superficial, mata además gérmenes

n° de art.	unidad
703020	1 litro
703021	5 litros

Súper adhesivos



SHERAMEGA 2000

Súper adhesivo

- viscosidad: 20-40 mPas
- muy buena fluidez
- a base de cianocrilato
- adhesivo instantáneo anaeróbico
- excelente fuerza adhesiva
- tapón patentado
- la botella no se seca
- la apertura no tapona

n° de art.	unidad
958120	20 g

SHERABOND

Súper adhesivo

- viscosidad: 25 mPas
- muy buena fluidez
- a base de cianocrilato
- extraordinaria fuerza adhesiva
- también apropiado para sellar muñones

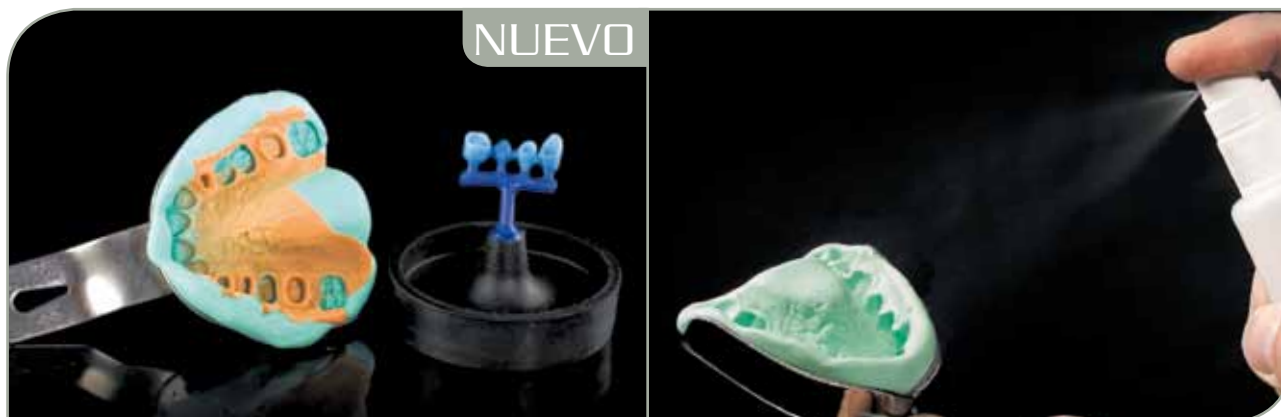
n° de art.	unidad
958202	2 g pipeta
958205	5 g
958210	10 g

CYANO-C

Súper adhesivo

- viscosidad: 50 mPas
- a base de cianocrilato
- elevada fuerza adhesiva
- también apropiado para puentear ranuras
- alta relación precio-prestaciones

n° de art.	unidad
958305	5 g
958310	10 g



SHERARELAXA

Spray de impresiones y humectante

- para impresiones de alginato, poliéter y silicona
- mejora la fluidez de escayolas y revestimientos
- para la relajación de la superficie de ceras
- modelos libres de burbujas sin residuos
- muy buenas propiedades de humectación
- libre de formaldehído y disolvente
- especialmente efectivo y económico en consumo

n° de art.	unidad
709179	50 ml
709175	500 ml

SHERAMASTER

Spray de impresiones y humectante

- para siliconas, impresiones de poliéter y de persulfuro y ceras
- aumenta la fluidez de las escayolas en las impresiones
- impide la formación de burbujas alrededor de las modelaciones de cera en los revestimientos
- no contiene alcohol, ni disolventes, ni formaldehído
- olor neutro

n° de art.	unidad
709070	1 litro



CONSEJO

Una imagen dice más que 1000 palabras. Puede ver una película de aplicación, sobre nuestro agente de distensión SHERARELAXA en www.shera.de o en www.youtube.com.



SHERASEPARAT

Separador a base de cera

- separa escayola de escayola
- separa impresiones de poliéter de resina para modelos
- capa de separación muy fina y homogénea
- secado especialmente rápido
- sella al mismo tiempo

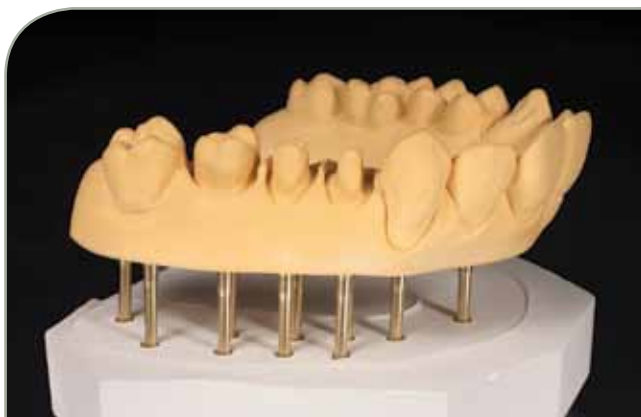
n° de art.	unidad
701102	50 ml spray
701105	300 ml spray

SHERASEPAL-U

Separador

- separa escayola de escayola
- separa impresiones de poliéter de resina para modelos
- sella al mismo tiempo
- capa de separación fina
- a base de cera

n° de art.	unidad
701055	500 ml spray



SHERASEP-6

Separador de escayola

- separa escayola de escayola
- sella al mismo tiempo
- a base de cera y silicona
- capa de separación muy fina
- hidrófugo

n° de art.	unidad
701045	500 ml

SHERABRILLIANT

Endurecedor de escayola

- endurece y sella superficies de escayola
- abrillanta modelos de escayola
- capa muy fina
- hidrófugo
- para el tratamiento final de modelos de escayola

n° de art.	unidad
709035	500 ml

Resina para modelos Siliconas en cartucho



SHERAPOLAN 2 : 1

Resina para modelos a base de poliuretano

- también es ideal para vaciar muñones delgados y socavados
- optimizada para el sistema de CAD/CAM en color gris
- dimensionalmente estable y duradera
- tiempo de fraguado corto
- de cantos absolutamente estables y resistente a la abrasión
- material muy duro que se puede serrar, rectificar y fresar fácilmente

n° de art.

516010 (marfil), 516011 (marrón claro), 516017 (gris)

unidad

Set formado por: 300 g componente A, 150 g componente B, 10 vasos de mezcla, 5 espátulas, 50 ml SHERASEPARAT (separador)

SHERACRYSTAL

Silicona transparente

- reticulada por adición
- a base de polisiloxano
- apropiada para materiales fotopolimerizables
- para la producción de rodetes
- para trabajos de implantología
- uso en boca solamente en estado fraguado
- dureza shore A 70

n° de art. unidad

960201 Set formado por: 2 cartuchos dobles cada de 50 ml, 10 cánulas para mezclar, turquesa

CE

SHERAGINGIVAL

Silicona, color encía

- para máscaras de encías en la producción de modelos
- reticulada por adición
- color especial con aspecto natural
- fácil de mezclar gracias a su sistema de cartuchos
- fácil de cortar y fresar
- para la aplicación directa e indirecta
- dureza Shore A 70

n° de artunidad

960101 Set formado por: 2 cartuchos dobles cada de 50 ml, 12 cánulas para mezclar rosa, 50 ml SHERASEPARAT (separador)

960306 FRESA para SHERAGINGIVAL



PISTOLA DE MEZCLA

Para cartuchos de 2 fases

n° de art. unidad

960301 1 pieza



CÁNULAS DE MEZCLA

Para cartuchos de 50 ml

- rosa, ø 7 mm, longitud de 65 mm (para SHERAGINGIVAL)
- amarillo, ø 6 mm, longitud de 50 mm (para S'SIL-EXTRA LIGHT)
- azul, ø 5 mm, longitud de 45 mm (para la aplicación individual)

n° de art. unidad

960302 (rosa) 50 piezas
960303 (amarillo)
960307 (azul)



PUNTAS

Para cánulas de mezcla en rosa

n° de art. unidad

960304 50 piezas

Pins



PIN DOWEL

- tamaño 2
- a 5 mm, b 17 mm, c 22 mm

n° de art. 942102

unidad 1000 piezas



DOWEL PIN

- con cabeza
- a 5 mm, b 12 mm, c 17 mm

n° de art. 942103

unidad 1000 piezas



PIN DOWEL

- tamaño 2
- con insertador
- a 11 mm, b 17 mm, c 28 mm

n° de art. 942104

unidad 1000 piezas



BI-PIN

- con casquillo pequeño
- a 5 mm, b 14 mm, c 19 mm
- casquillo c 12 mm

n° de art. 942203

unidad 100 piezas



PIN CÓNICO

- para fresa para pin (ø 1,60 mm)
- a 5 mm, b 13 mm, c 18 mm

n° de art. 942401

unidad 1000 piezas



CASQUILLO METÁLICO

- para PIN CÓNICO
- c 10 mm

n° de art. 942402

unidad 1000 piezas



PIN ESCALONADO

- con casquillo
- para fresa para pin (ø 1,60 mm)
- a 6 mm, b 12 mm, c 18 mm
- casquillo c 11 mm

n° de art. 942801

unidad 1000 piezas



FRESA PARA PIN

- com alma reforzada
- ø 1,60 mm
- para PIN CÓNICO y PIN ESCALONADO
- c 35 mm

n° de art. 942901

unidad 1 pieza



TARRO

n° de art.	938301
unidad	10 piezas



IMÁN

n° de art.	938101
unidad	10 piezas



PLACA GE

n° de art.	938201
unidad	10 piezas



SPRAY DE SILICONA

n° de art.	709165
unidad	400 ml bote de spray

Spray de mantenimiento

- para el mantenimiento de articuladores, recortadoras, vibradores y cubetas
- impide la adhesión a la escayola
- muy productivo
- para humedecer siliconas en la técnica de resinas



CONSEJO

Hay varias razones para la separación. Los aislantes más adecuados para ello se encuentran en la página 24, como por ejemplo SHERASEP-G para escayola contra escayola.

Siliconas para amasar

Las siliconas de adición reticuladas para amasar de SHERA consisten de dos componentes. Dichos componentes se pueden mezclar fácil y homogéneamente 1:1. De esta

forma se logra resultados dimensionalmente estables con reproducciones muy exactas de la forma y de la superficie.



SHERADUETT-SUPERSOFT

Silicona para amasar

- dureza shore A 50
- especialmente adecuada para partes socavadas
- para la producción de rodetes y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- reproducción muy exacta
- resistente a la cocción

n° de art.	unidad
301550	2 x 1,3 kg
301555	2 x 4 kg

SHERADUETT-SOFT

Silicona para amasar

- dureza Shore A 85
- para la producción de rodetes y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- reproducción muy exacta
- dimensiones estables
- resistente a la cocción

n° de art.	unidad
301040	2 x 1,5 kg
301045	2 x 5 kg



SHERADUETT

Silicona para amasar

- dureza Shore A 90
- para la producción de rodetes y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- reproducción muy exacta
- dimensiones estables, resistente a la cocción

n° de art.	unidad
301010	2 x 1,5 kg
301015	2 x 5 kg

SHERADUETT-HARD

Silicona para amasar

- dureza Shore A 95
- para la producción de rodetes y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- reproducción muy exacta
- dimensiones estables, resistente a la cocción

n° de art.	unidad
301100	2 x 1,5 kg
301105	2 x 5 kg



CE

SHERATWIST 60

Silicona para amasar

- dureza Shore A 60
- consistencia sedosa

Campo de aplicación para clínica

- material de impresión para la impresión compuesta y la técnica sandwich
- uso con la masa para correcciones SHERASIL-EXTRA LIGHT

Campo de aplicación para laboratorio

- para la producción de rodetes y modelos para reparaciones de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en muflas

n° de art.	unidad
301500	2 x 500 g
301505	2 x 5 kg



CE

SHERASIL-EXTRA LIGHT

Masa para correcciones para SHERATWIST 60

- material de precisión elastómero
- reticulada por adición
- fácil mezcla de ambos componentes debido al cartucho
- gran fluidez
- tiempo de retención en boca especialmente corto
- muy apropiada para la técnica de correcciones o la de doble mezcla

n° de art.	unidad
302044	2 cartuchos cada de 50 ml con cánulas amarillas incl.

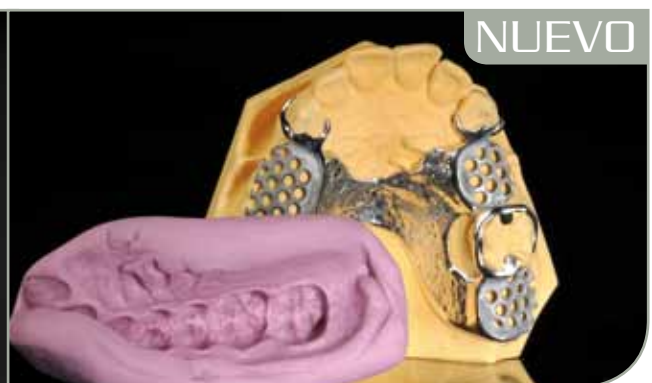


SHERADUPLICA

Silicona para amasar

- dureza Shore A 85
- para la producción de rodetes y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- consistencia poco oleosa, reproducciones muy exactas
- dimensiones estables, resistente a la cocción

n° de art.	unidad
301070	2 x 1,5 kg
301071	2 x 3 kg



SHERADUPLICA-HARD

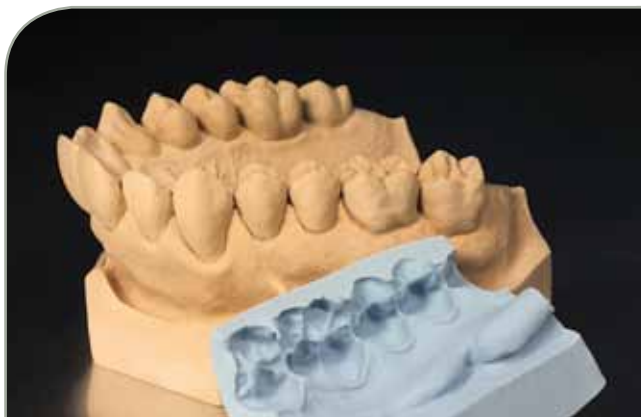
Silicona para amasar

- dureza Shore A 95
- para la producción de rodetes y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- consistencia poco oleosa
- reproducciones muy exactas
- dimensiones estables, resistente a la cocción

n° de art.	unidad
301130	2 x 1,5 kg
301131	2 x 3 kg

Siliconas para amasar

Siliconas reticuladas por condensación



SHERAEXACT 65

Silicona para amasar

- reticulada por condensación
- dureza Shore A 65
- para la producción de rodetes y modelos de reparación de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- consistencia sedosa
- muy homogénea y densa
- elevada resistencia mecánica
- reticula muy bien con el endurecedor en pasta SHERAPASTENHÄRTER

n° de art.	unidad
302010	1,3 kg bote
302016	10 kg cubo

SHERAEXACT 85

Silicona para amasar

- reticulada por condensación
- dureza Shore A 85
- para la producción de rodetes y modelos de reparación de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- consistencia sedosa y no adherente
- muy homogénea y densa
- elevada resistencia mecánica
- resistente a la cocción
- reticula muy bien con el endurecedor en pasta SHERAPASTENHÄRTER

n° de art.	unidad
302021	1,8 kg bote
302026	10 kg cubo
302027	25 kg cubo

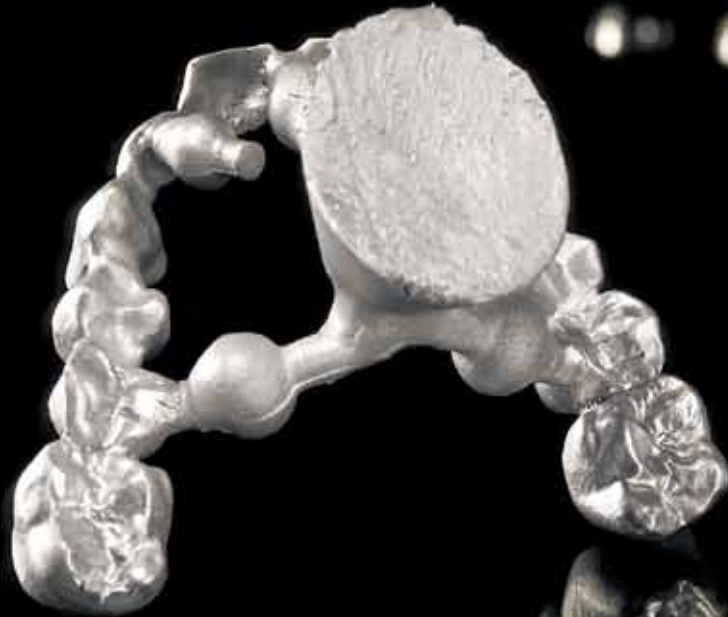


SHERAPASTENHÄRTER

Catalizador para siliconas de amasar de SHERA

- en tubo de plástico
- fácil de dosificar

n° de art.	unidad
302094	40 ml tubo



32
Ceras



37
Revestimientos



40

Accesorios para revestir



42

Materiales para duplicar



45

Aleaciones



52

Soldaduras



Ceras



CERA ESTÉTICA

- muy adecuada para encerados de implantes calcinables
- para modelar coronas y puentes
- para superficies limpias y densas
- no lubrica
- se puede fresar
- libre de dióxido de titanio, por eso quema sin residuos

n° de art.	unidad
974115 (blanco)	45 g bote



CERA CERVICAL

- para márgenes de coronas con ajuste exacto
- libre de tensión
- contracción térmica muy reducida

n° de art.	unidad
974121 (rojo)	45 g bote



CERA PARA MODELAR

- para modelaciones perfectas
- ahorra tiempo de trabajo
- muy bien para modelar
- corta fase de enfriamiento
- contracción térmica muy reducida
- combustión sin residuos
- libre de partículas de resina

n° de art.	unidad
974101 (verde)	45 g bote
974102 (gris)	
974104 (beige)	
974105 (azul)	



CERA PARA FRESAR

- cera dura que deja una superficie muy lisa
- elevada dureza
- para superficies muy densas

n° de art.	unidad
974111 (verde)	45 g bote



SHERAREPRO-WAX ^{CE}

Cera para modelar e inyectar

- para el inyector de cera y la modelación clásica
- con fase plástica prolongada
- se puede deformar en cuanto esté tibia sin que fractue, se rompa o se astille
- ideal para la producción de superficies masticatorias de cera y modelaciones en cera
- acepta precisamente las facetas y los puntos de contacto
- para el efecto y control directo de ajuste en la boca del paciente
- adecuada para cerámica inyectada

n° de art.	unidad
974150 (beige)	1 bloque de 50 g
974155 (beige)	10 bloques de 50 g



SHERACAD-WAX

Disco de cera para CAD/CAM

- dura, muy buena maquinabilidad
- combustión sin residuos
- punto de goteo de 120°C
- ø 98,5 mm
- altura 20 mm

n° de art.	unidad
974950 (beige)	1 pieza

NUEVO



SHERASCAN-WAX

- cera de modelación y desbloqueo para la técnica de CAD/CAM
- opaco al láser y a la luz

n° de art.	unidad
974960 (beige)	45 g bote



CERA ADHESIVA

- elástica
- gran fuerza adhesiva
- alta dureza
- extraordinariamente dúctil (admite grandes deformaciones antes de romperse)
- casi sin contracción
- ideal como conector rápido de partes de cera

n° de art.	unidad
974293 (rojo)	4 discos de 7,5 cm ø



CERA DE PREPARACIÓN

- para esqueléticos
- calidad elástica
- fácil de adaptar
- deformable manteniendo estables las dimensiones

n° de art.	unidad
974201 (0,5 mm)	15 placas
974202 (0,6 mm)	
974203 (0,7 mm)	



CERA DE COLAR CON VETEADO GRUESO

- para esqueléticos
- calidad dúctil (admite grandes deformaciones antes de romperse)
- fácil de adaptar
- no disminuye al conformarla

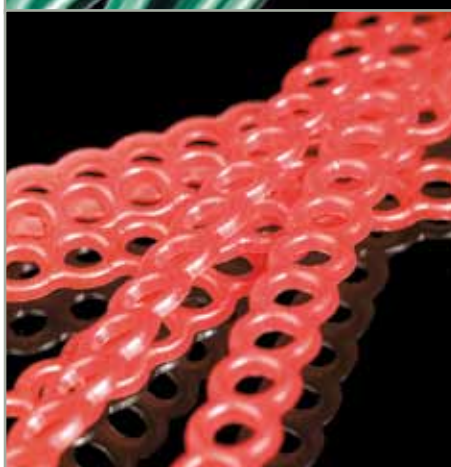
n° de art.	unidad
974213 (0,4 mm)	15 placas
974214 (0,5 mm)	
974215 (0,6 mm)	



BARRAS LINGUALES

- fácil de adaptar
- deformables manteniendo estables las dimensiones

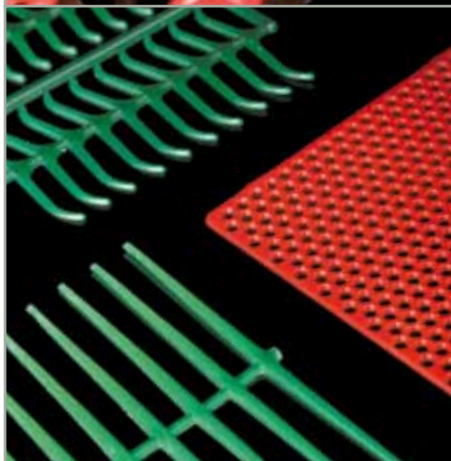
n° de art.	unidad
974291	65 g



RETENCIONES AGUJERADAS

- fácil de adaptar
- deformables manteniendo estables las dimensiones

n° de art.	unidad
974292	25 tiras



ELEMENTOS DE CERA

- fácil de adaptar
- deformables manteniendo estables las dimensiones

n° de art.	unidad
974222	ganchos molares, 10 placas
974225	rejilla de agujeros redondos, 20 placas
974226	ganchos de anillos rectos, 10 placas



PERFILES DE BARRA REDONDOS

- ø 1,0 mm
- dureza media

n° de art.	unidad
974921 (verde esmeralda)	38 g



BEBEDEROS DE CERA RÍGIDOS

- Ø 4,0 mm redondo
- duro
- conexiones que no se deforman
- la modelación de cera se puede levantar de forma segura

n° de art.	unidad
974914 (rojo)	250 g

NUEVO



SHERACASTING-STICKS

- lápices de cera fundida con tanque de reserva
- para una estructura de colado sin sopladuras
- sencillo encerado mediante flotación del lápiz de encerado
- fácil separación después del colado
- sección de canal ampliado para aleaciones no preciosas

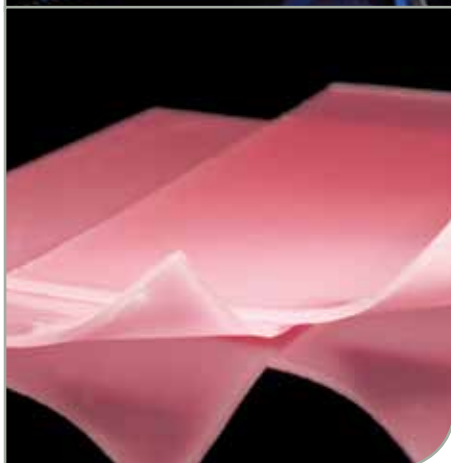
n° de art.	unidad
974917 (Ø 7,0 mm)	100 piezas
974918 (Ø 8,0 mm)	
974919 (Ø 9,0 mm)	



BEBEDEROS DE CERA

- dureza media
- deformables manteniendo estables las dimensiones

n° de art.	unidad
974902 (2,5 mm)	1 rollo (250 g)
974903 (3,0 mm)	
974901 (3,5 mm)	
974904 (4,0 mm)	



PLANCHAS DE CERA ROSA

- de primera calidad
- cera universal
- extremadamente elástica
- excelente para modelar
- casi sin contracción
- color opaco para óptimo control

CE

n° de art.	unidad
974294	2,5 kg

Ceras y accesorios



CERA DE INMERSIÓN

- granulado de cera de inmersión
- fácil de dosificar
- elástica, pero estable con gran módulo de resiliencia
- muy fácil de cortar

n° de art.	unidad
974296 (naranja)	80 g



LÁMINAS PARA INSERCIÓN PROFUNDA

- para el sistema Adapta
- combustión sin residuos
- ø 42 x 0,6 mm

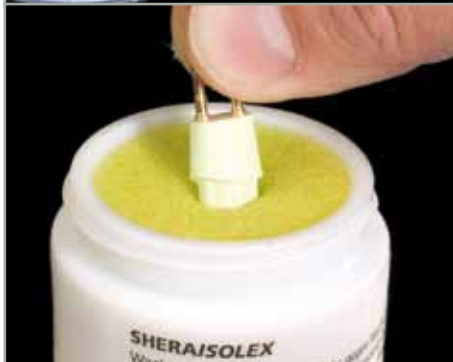
n° de art.	unidad
990104 (duro)	100 piezas
990105 (blando)	



LÁMINAS ADAPTA PARA INSERCIÓN DE INFERIORES

- ø 42 x 0,1 mm

n° de art.	unidad
990106	200 piezas



SHERAISOLEX

Separador - esponja

- separa escayola de cera
- separa cera de cera
- separa aleación de cera
- una capa de separación muy fina y homogénea
- fácil de aplicar

n° de art.	unidad
701082	botella de relleno con pincel 16 ml
701087	20 ml bote



SHERASTUMPFLACK

Laca de muñones

- sirve como separador entre el muñón y la corona
- se seca rápidamente
- resistente a arañazos
- la capa de laca no se reblandece con el agua caliente o el vapor

n° de art.	unidad
962101 (azul, 10 micras)	botella con pincel 16 ml
962201 (transparente, 3 micras)	
962301 (rojo, 8 micras)	
962401 (plata, 13 micras)	



Revestimientos

SHERA ofrece una amplia gama de revestimientos, que satisfacen de forma excelente los requisitos de la técnica de colado fino. Las propiedades técnicas de estos productos de primera calidad convencen:

Los revestimientos de SHERA son:

- de grano muy fino y por ello tienen una fluidez excelente
- la masa densa y cremosa rodea incluso los pequeños detalles
- permeable para la desgasificación
- fácil control de expansión
- óptimo para ligar un máximo de óxidos
- muy económico, ya que ayuda a reducir la cantidad de trabajo al tratamiento posterior
- resultados de colado precisos con una calidad de superficie muy buena

Todos los revestimientos de SHERA son adecuados de la misma manera para el procedimiento de colado rápido y para el calentamiento convencional. De esqueléticos, la técnica de coronas y puentes hasta aleaciones de oro y metales no preciosos: para todas estas técnicas SHERA ha desarrollado el revestimiento apropiado.

Revestimientos para la técnica de coronas y puentes



SHERAFINA® 2000

Revestimiento para la técnica de coronas y puentes

- primera calidad
- para aleaciones de oro hasta no preciosas como también para cerámica inyectada
- con expansión fácil de controlar
- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento, consistencia muy fina y densa
- para colados con superficies muy lisas
- para un ajuste extraordinariamente preciso

n° de art.	unidad
201010	3 kg (50 bolsitas de 60 g)
201011	6 kg (60 bolsitas de 100 g)
201012	6 kg (38 bolsitas de 160 g)

SHERAFINA® -RAPID

Revestimiento para la técnica de coronas y puentes

- apropiado para todas las aleaciones, de alto contenido en oro hasta los metales no preciosos
- con expansión fácil de controlar
- para el colado rápido y procedimiento tradicional de calentamiento
- consistencia muy fina y densa
- para colados con superficies muy lisas
- para un ajuste extraordinariamente preciso

n° de art.	unidad
201020	3 kg (50 bolsitas de 60 g)
201022	6 kg (38 bolsitas de 160 g)



SHERAVEST RP

Revestimiento para prototipado rápido

- revestimiento de fosfato
- para modelos impresos de resina tridimensionales
- para el colado de casi todos los tipos de aleación
- resultados de colado muy precisos
- ligado máximo al óxido formado

n° de art.	unidad
202095	10 kg (4 x 2,5 kg)

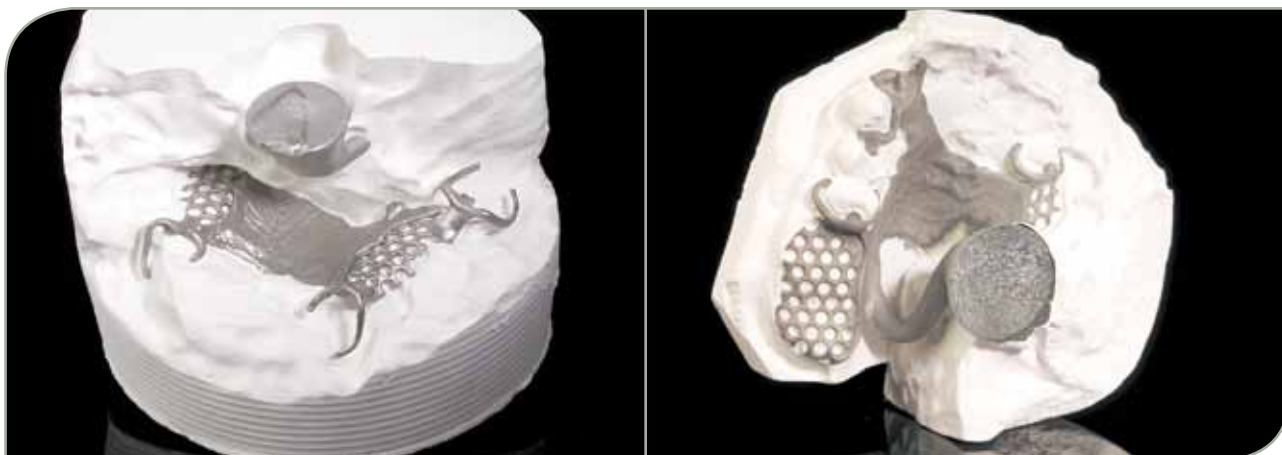
SHERATITAN-EASY

Revestimiento para titanio puro

- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento
- reduce la formación de una capa de Alpha Case sobre el colado
- los óxidos quedan ligados en el revestimiento
- con expansión fácil de controlar por el líquido
- se puede colar sin cilindro metálico, consistencia muy fina y densa
- para colados con superficies muy lisas
- para un ajuste extraordinariamente preciso

n° de art.	unidad
209013	1,6 kg bote

Revestimientos para la técnica de esqueléticos



SHERACAST 2000

Revestimiento para esqueléticos

- primera calidad
- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento
- duplicación en silicona
- para colados con un ajuste de gran precisión
- para superficies extremadamente lisas
- para cantos muy estables
- los óxidos quedan ligados durante el desenmuflado

n° de art.	unidad
202010	10 kg (50 bolsitas de 200 g)
202011	20 kg (50 bolsitas de 400 g)
202015	20 kg (8 bolsitas de 2,5 kg)

SHERACAST

Revestimiento robusto para esqueléticos

- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento
- duplicación en silicona y en gelatina
- para colados con un ajuste de precisión
- para superficies muy lisas
- para cantos estables
- los óxidos quedan ligados durante el desenmuflado

n° de art.	unidad
202020	10 kg (50 bolsitas de 200 g)
202021	20 kg (50 bolsitas de 400 g)
202025	20 kg (8 bolsitas de 2,5 kg)



SHERALIQUID

Líquido de mezcla para todos los revestimientos de SHERA

n° de art.	unidad
208010	1 litro
208011	5 litros

SHERALIQUID EXTRA

Líquido de mezcla para todos los trabajos que exigen una expansión más elevada. Solamente apropiado para añadir al SHERALIQUID.

n° de art.	unidad
208020	1 litro

CONSEJO



¿Con cuál proporción de mezcla se consigue los mejores resultados? En el área de descargas en www.shera.de se encuentran informaciones referentes a las proporciones de mezcla recomendadas para los revestimientos de SHERA. Si necesitan recibir informaciones más detalladas para casos individuales, a nuestros técnicos dentales les es grato atenderles en todo momento.

Cilindros

Para cada tipo de colado hemos desarrollado el cilindro apropiado hecho de caucho. Es tan elástico que el revestimiento puede expandir libremente. Gracias a la superficie rugosa con poros abiertos, las mufas pueden

desprender los gases mejor: el peligro de rotura de cilindro o de fisuras se evita así. El borde del cilindro de un espesor de 1 centímetro procura el "clima óptimo" dentro del cilindro y así facilita la máxima precisión posible.



SHERAMUFFEL-FORMER K&B

Cilindro para la técnica de coronas y puente

- de múltiple uso
- aligera la fácil expansión del revestimiento

n° de art.	unidad
926101 (cilindro tamaño 3)	1 pieza
926102 (cilindro tamaño 6)	1 pieza

SHERAMUFFEL-FORMER RP

Cilindro para la técnica de prototipado rápido

- para revestir modelos de resina impresos tridimensionales
- de múltiple uso
- aligera la fácil expansión del revestimiento

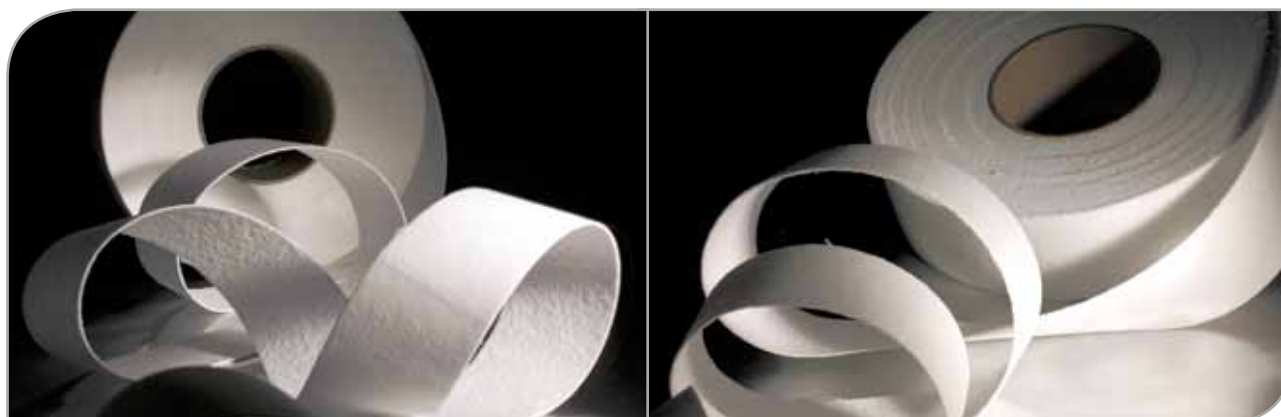
n° de art.	unidad
926125	1 pieza

SHERAMUFFEL-FORMER MG

Cilindro para esqueléticos

- de múltiple uso
- aligera la fácil expansión del revestimiento

n° de art.	unidad
926105	1 pieza



SHERAMUFFELRINGEINLAGE

Banda de expansión

- 50 x 1 mm y 55 x 1 mm
- unidad de 25 metros
- sin asbesto
- especialmente gruesa y blanda
- cede a la expansión

n° de art.	unidad
926201 (50 x 1 mm)	1 rollo
926202 (55 x 1 mm)	

SHERABIO-MUFFELVLIES

Banda bio de expansión

- 50 x 1 mm
- unidad de 25 metros
- lana de AES muy compatible
- se puede usar como bandas de expansión habituales

n° de art.	unidad
926211	1 rollo

Accesorios para modelos de revestimiento



SHERAPOR-L

Endurecedor de inmersión

- endurece y sella modelos de revestimiento
- mejora la adherencia de la cera en las superficies
- consistencia muy fluida
- buena absorción por la superficie del modelo

n° de art. unidad

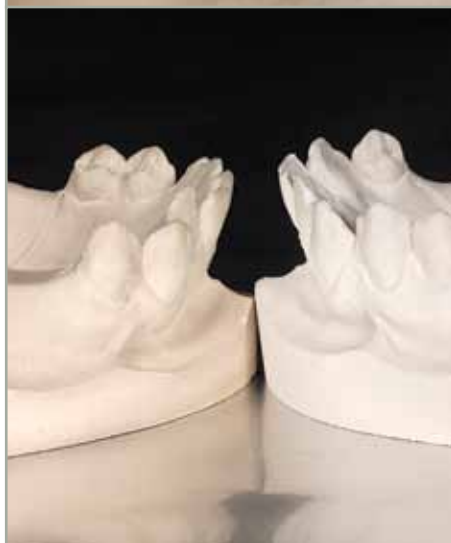
926301	500 ml
926302	5 litros

DILUYENTE

para SHERAPOR-L

n° de art. unidad

926303	500 ml
--------	--------



SHERAPORAL

Endurecedor de inmersión, libre de disolventes

- endurece y sella modelos de revestimiento
- consistencia muy fluida
- buena absorción por la superficie del modelo
- se puede usar sin diluyente

n° de art. unidad

926401	1 litro
926402	5 litros



SHERAMODELLHAFT-GRUND

Adhesivo de modelos

- incoloro
- optima adherencia de la cera sobre la superficie de los modelos de revestimiento

n° de art. unidad

709132	30 ml botella con pincel
709133	100 ml

Masas para duplicar

Las siliconas para duplicar reticuladas por adición de la serie DUOSIL de SHERA son apropiadas tanto para mezclar a mano como para mezclar con un agitador. Las botellas son compatibles con muchos

de los dosificadores de silicona habituales en el mercado. Gracias a su elevada resistencia a la rotura y la excelente recuperación del material, los moldes de las siliconas se pueden vaciar varias veces.



DUOSIL H

Silicona para duplicar

- color: azul
- dureza Shore A 17
- blanda y elástica
- tiempo de fraguado: 20 minutos
- incluso para modelos de muñones delgados y socavados
- cede a la expansión del revestimiento

n° de art.	unidad
321040	2 x 1 kg
321041	2 x 5 kg



DUOSIL D

Silicona para duplicar

- color: turquesa
- dureza Shore A 22
- dureza media
- tiempo de fraguado: 20 minutos
- para una recuperación de forma rápida
- también apropiada para muñones en la técnica de galvanoplastia

n° de art.	unidad
321010	2 x 1 kg
321011	2 x 5 kg

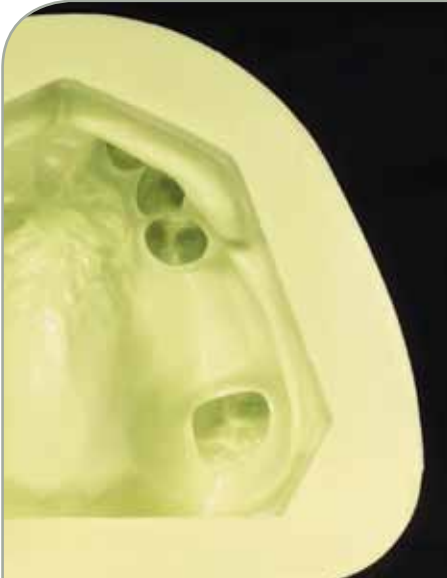


DUOSIL EXPRESS

Silicona para duplicar

- color: amarillo
- dureza Shore A 22
- dureza media
- tiempo de fraguado reducido: 9 minutos
- facilita un trabajo rápido
- para escayola y revestimiento

n° de art.	unidad
321100	2 x 1 kg
321101	2 x 5 kg



DUOSIL EXTRA HART

Silicona para duplicar

- color: verde tilo
- dureza Shore A 32
- elevada dureza
- tiempo de fraguado: 20 minutos
- especialmente apropiada para utilizarse en el sistema de manguito
- consistencia poco oleosa
- recuperación de forma muy rápida

n° de art.	unidad
321070	2 x 1 kg
321071	2 x 5 kg



DUOSIL S

Silicona para duplicar

- color: azul royal
- dureza Shore A 9
- muy blanda y elástica
- tiempo de fraguado: 20 minutos
- especialmente apropiada para muñones delgados

n° de art.	unidad
321140	2 x 1 kg



CUBETA PARA DUPLICAR

- apropiada para la técnica de silicona y de gelatina
- fijación debido a la parte de manguito cónica

n° de art.	unidad
922120	1 pieza (4 partes)

CONSEJO

Para la técnica de esqueléticos se recomienda utilizar la cubeta sin el bastidor. A continuación posicione la forma de silicona fraguada sin anillo de cubeta en la base de la cubeta para verter el revestimiento.

Gelatinas para duplicar

Todas las gelatinas para duplicar de SHERA se pueden calentar de manera convencional o en microondas, son reutilizables

y biodegradables. Gracias a sus diferentes elasticidades, son apropiadas para diferentes aplicaciones en el laboratorio.



SHERAHYDROKOL

Gelatina para duplicar

- para modelos de escayola
- color: beige
- masa para duplicar firme
- rápida y económica

n° de art.	unidad
322040	6 kg cubo



SHERAFORM

Gelatina para duplicar de primera calidad

- para modelos de revestimiento
- color: blanco
- masa para duplicar extremadamente firme
- para superficies extremadamente lisas y densas parecidas a las de los moldes de silicona
- recuperación excelente
- muy resistente a la rotura
- larga vida útil

n° de art.	unidad
322030	6 kg cubo



SHERADUBLE

Gelatina para duplicar

- para modelos de revestimiento
- color: verde
- gelatina para duplicar elástica
- alta relación precio-prestaciones

n° de art.	unidad
322010	6 kg cubo



SHERAGEL

Gelatina para duplicar

- para la técnica de resina colada en la prótesis total
- color: rojo
- gelatina para duplicar firme
- para la técnica de esqueléticos y de resina

n° de art.	unidad
322020	6 kg cubo

Aleaciones

Las aleaciones de SHERA son aleaciones de alta calidad con propiedades técnicas ideales. Por desdichado tienen una fundición homogénea, una extraordinaria fluidez y se pueden trabajar muy fácilmente. La calidad excelente de la superficie garantiza un brillo exquisito.

Referente a DIN EN ISO 22674 todas las aleaciones de SHERA son libres de berilio y cadmio. Todas las aleaciones de cobalto cromo también son libres de níquel. Las aleaciones de SHERA se caracterizan por su máxima pureza. Como los productos de medicina marcados con el CE se someten a un control permanente y a requisitos estrictos de calidad.

Aleaciones para la técnica de coronas y puentes

Las aleaciones SHERA para la técnica de coronas y puentes ofrecen una adherencia muy buena con la cerámica, se pueden inducir por láser y se distinguen por su dureza reducida.



CE 0123

SHERIDIUM

Aleación cerámica no preciosa de primera calidad

- aleación de cobalto cromo enriquecida con platino
- por ello dispone de una fluidez especial
- repasado óptimo
- más fácil de trabajar y de soldar
- coeficiente de expansión de $14,5 \times 10^{-6} K^{-1}$
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
402010	100 g
402011	250 g
402013	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	285
densidad (g/cm ³)	8,6
resist. a la tracción (N/mm ²)	645
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	550
alargamiento de rotura A ₅ (%)	12
módulo elasticidad (N/mm ²)	202.600
punto líquido (°C)	1.410
punto sólido (°C)	1.300
temperatura de colado (°C)	1.520
coeficiente expansión (25-600°C)	$14,5 \times 10^{-6} K^{-1}$

composición en %

cromo	28
cobalto	62
molibdeno	6,1
silicio	1,2
platino	1,5
otros elementos bajo 1%	Fe, Mn

CE 0123

SHERADENT

Aleación cerámica no preciosa de alta calidad

- aleación de cobalto cromo de muy alta calidad
- ha dado buen resultado en calidad durante muchos años
- coeficiente de expansión de $14,5 \times 10^{-6} K^{-1}$
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
402020	100 g
402021	250 g
402023	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	286
densidad (g/cm ³)	8,3
resist. a la tracción (N/mm ²)	734
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	570
alargamiento de rotura A ₅ (%)	10
módulo elasticidad (N/mm ²)	194.000
punto líquido (°C)	1.417
punto sólido (°C)	1.309
temperatura de colado (°C)	1.520
coeficiente expansión (25-600°C)	$14,5 \times 10^{-6} K^{-1}$

composición en %

cromo	21
cobalto	65
molibdeno	6
wolframio	6
otros elementos bajo 1%	Fe, Mn, Si

CE 0123

SHERAALLOY-E

Aleación cerámica no preciosa

- aleación de cobalto cromo de alta calidad
- relación precio-prestaciones favorable
- coeficiente de expansión de $14,8 \times 10^{-6} K^{-1}$
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
402040	100 g
402041	250 g
402043	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	280
densidad (g/cm ³)	8,3
resist. a la tracción (N/mm ²)	690
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	560
alargamiento de rotura A ₅ (%)	14
módulo elasticidad (N/mm ²)	210.000
punto líquido (°C)	1.420
punto sólido (°C)	1.300
temperatura de colado (°C)	1.520
coeficiente expansión (25-600°C)	$14,8 \times 10^{-6} K^{-1}$

composición en %

cromo	29
cobalto	63
molibdeno	5,8
silicio	1,4
otros elementos bajo 1%	Fe, Mn



NUEVO

CE 0123 SHERA-ALLOY-NP

Aleación cerámica no preciosa

- aleación de cobalto cromo de alta calidad
- buena fluidez
- biocompatible y apropiada para el trabajo con láser
- coeficiente de expansión de $14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- muy buena relación de precio-prestaciones

n° de art.	unidad
402143	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	280
densidad (g/cm ³)	8,3
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	550
alargamiento de rotura A ₅ (%)	10,1
módulo elasticidad (N/mm ²)	210.000
punto líquido (°C)	1.350
punto sólido (°C)	1.300
temperatura de colado (°C)	1.390
coeficiente expansión (25-600°C)	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

composición en %

cromo	24
cobalto	63
wolframio	8,1
molibdeno	2,9
silicio	1,1
otros elementos bajo 1%	Nb

CE 0123 SHERAALEOS

Aleación cerámica no preciosa

- aleación de cobalto cromo de alta calidad
- coeficiente de expansión de $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
402050	100 g
402051	250 g
402053	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	285
densidad (g/cm ³)	8,3
resist. a la tracción (N/mm ²)	845
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	620
alargamiento de rotura A ₅ (%)	10
módulo elasticidad (N/mm ²)	190.000
punto líquido (°C)	1.415
punto sólido (°C)	1.390
temperatura de colado (°C)	1.475
coeficiente expansión (25-600°C)	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

composición en %

cromo	28
cobalto	61
wolframio	8,5
silicio	1,7
otros elementos bajo 1%	Fe, Mn, C

CE 0123 SHERAALEOS-DISC

Disco de metal no precioso para fresar

- aleación de cobalto cromo de alta calidad
- aleación cerámica
- coeficiente de expansión de $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- apropiado para el trabajo con láser
- a petición se podrán suministrar discos con espesores diferentes

n° de art.	unidad
402062	con escalón, ø 98,3 mm, fuerza 10 mm
402064	con escalón, ø 98,3 mm, fuerza 12 mm
402066	con escalón, ø 98,3 mm, fuerza 13,5 mm
402068	con escalón, ø 98,3 mm, fuerza 15 mm
402072	sin escalón, ø 99,5 mm, fuerza 10 mm
402074	sin escalón, ø 99,5 mm, fuerza 12 mm
402076	sin escalón, ø 99,5 mm, fuerza 14 mm
402078	sin escalón, ø 99,5 mm, fuerza 15 mm

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	285
densidad (g/cm ³)	8,3
resist. a la tracción (N/mm ²)	845
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	620
alargamiento de rotura A ₅ (%)	10
módulo elasticidad (N/mm ²)	190.000
coeficiente expansión (25-600°C)	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

composición en %

cromo	28
cobalto	61
wolframio	8,5
silicio	1,7
otros elementos bajo 1%	Fe, Mn, C

Aleaciones de níquel cromo para la técnica de coronas y puentes



CE 0123

SHERAMAJESTIC

Aleación cerámica de níquel cromo

- mecanizado fácil
- brillo de superficie después de poco tiempo
- coeficiente de expansión de $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

n° de art.	unidad
402033	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	210
densidad (g/cm ³)	8,2
resist. a la tracción (N/mm ²)	540
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	340
alargamiento de rotura A ₅ (%)	15
módulo elasticidad (N/mm ²)	205.000
punto líquido (°C)	1.350
punto sólido (°C)	1.260
temperatura de colado (°C)	1.520
coeficiente expansión (25-600°C)	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

composición en %

chromo	26
níquel	61
molibdeno	11
silicio	1,5
otros elementos bajo 1%	Mn, C



NUEVO

CE 0123

SHERA-ALLOY-NI

Aleación cerámica de níquel cromo

- más alta precisión de ajuste con baja dureza
- muy buena relación de precio-prestaciones
- coeficiente de expansión de $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
402133	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	180
densidad (g/cm ³)	8,2
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	345
alargamiento de rotura A ₅ (%)	25
módulo elasticidad (N/mm ²)	200.000
punto líquido (°C)	1.330
punto sólido (°C)	1.250
temperatura de colado (°C)	1.390
coeficiente expansión (25-600°C)	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

composición en %

chromo	24,5
níquel	62,65
molibdeno	10
silicio	1,35
hierro	1,0
otros elementos bajo 1%	-

Aleaciones para la técnica de esqueléticos

Las aleaciones para la técnica de esqueléticos de SHERA son de aplicación universal. El programa contiene tanto aleaciones con una constante del muelle extrema como también aleaciones especialmente elásticas.



CE 0123

SHERALIT-IMPERIAL

Forma hemisférica (Si)

- súper dura
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
401013	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	425
densidad (g/cm ³)	8,3
resist. a la tracción (N/mm ²)	725
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	525
alargamiento de rotura A ₅ (%)	9
módulo elasticidad (N/mm ²)	225.000
punto líquido (°C)	1.400
punto sólido (°C)	1.310
temperatura de colado (°C)	1.560

composición en %

chromo	28
cobalto	63
molibdeno	6,1
Niob	1
otros elementos bajo 1%	C, Fe, Mn, Si



CE 0123

SHERALIT-ELASTIC

Forma hemisférica (Se)

- extraordinaria elasticidad
- ideal para prótesis de ganchos
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
401023	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	390
densidad (g/cm ³)	8,4
resist. a la tracción (N/mm ²)	720
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	520
alargamiento de rotura A ₅ (%)	10
módulo elasticidad (N/mm ²)	220.000
punto líquido (°C)	1.380
punto sólido (°C)	1.300
temperatura de colado (°C)	1.550

composición en %

chromo	28
cobalto	64
molibdeno	6,1
otros elementos bajo 1%	C, Fe, Mn, Nb, Si

Aleaciones para la técnica de esqueléticos



CE 0123

SHERALIT-CYLINDRA

Forma cilíndrica

- aleación universal
- relación de precio-prestaciones excelente
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
401043	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	370
densidad (g/cm ³)	8,6
resist. a la tracción (N/mm ²)	780
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	510
alargamiento de rotura A ₅ (%)	8
módulo elasticidad (N/mm ²)	205.000
punto líquido (°C)	1.390
punto sólido (°C)	1.200
temperatura de colado (°C)	1.600

composición en %

chromo	29
cobalto	63
molibdeno	6
otros elementos bajo 1%	C, Fe, Si



CE 0123

SHERANAXOS

Forma cilíndrica

- aleación universal
- ideal para los trabajos de esqueléticos combinados
- apropiada para el trabajo con láser

n° de art.	unidad
401063	1000 g

datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	390
densidad (g/cm ³)	8,3
resist. a la tracción (N/mm ²)	761
límite elástico 0,2 (N/mm ²)	609
alargamiento de rotura A ₅ (%)	6,2
módulo elasticidad (N/mm ²)	200.000
punto líquido (°C)	1.400
punto sólido (°C)	1.340
temperatura de colado (°C)	1.450

composición en %

chromo	31
cobalto	62
molibdeno	5
otros elementos bajo 1%	C, Fe, Mn, Si

Preparación para trabajos de cerámica



LIMPIADOR

- limpia y desengrasa las estructuras metálicas intensamente
- previene la formación de burbujas en la cerámica

n° de art.	unidad
702205	500 ml

U-BOND

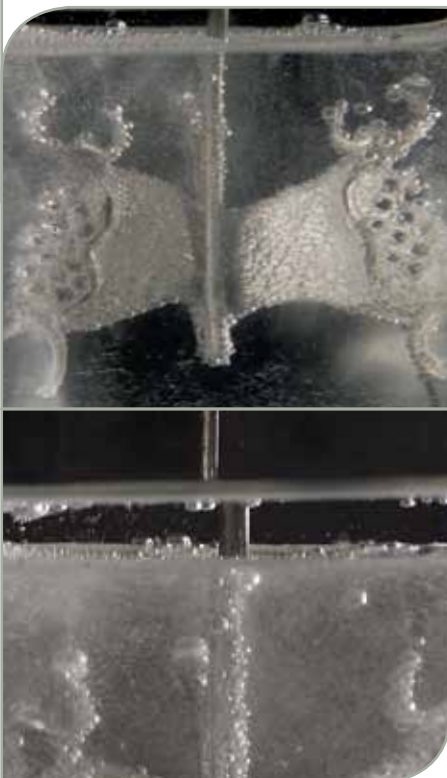
Agente de bonding universal

- evita la formación de capas gruesas de óxido
- optimiza la adherencia de la cerámica

CE 0510

n° de art.	unidad
990103	2 g

Abrillantadores y accesorios



SHERADAN

Electrolito abrillantador

- para superficies metálicas de alto brillo
- tiempo de actuación corto

n° de art.	unidad
709050	1 litro

SHERADECALON

Líquido de cubrición para ácidos y electrolitos abrillantadores

- evita la emisión de vapores ácidos y olores
- impide la penetración de la humedad en los electrolitos higroscópicos
- prolonga la durabilidad del electrolito
- muy productivo

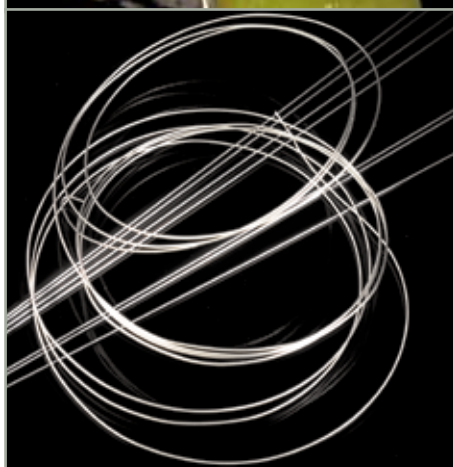
n° de art.	unidad
709064	250 ml



PASTA AISLANTE Y PROTECTORA TÉRMICA PARA SOLDAR

- sin asbesto
- protege todas las resinas, cerámicas y metales contra los daños causados por el calor durante la soldadura
- se puede aplicar con facilidad directamente
- no tiene olor
- no genera vapores
- se quita con agua sin dejar residuos

n° de art.	unidad
934231	235 g tubo



BEBEDEROS PARA SOLDAR

- para aleaciones de esqueléticos
- para aleaciones de metal no precioso
- para trabajos pre-cerámica

n° de art. / unidad	
934301	7 varillas de 25 cm (ø 0,5 mm) € 0086
934311	rollo de 2 metros (ø 0,35 mm) € 0344
934321	rollo de 2 metros (ø 0,5 mm) € 0344

composición en %

chromo	28
cobalto	65,3
molibdeno	5,5
otros	Si, Mn



SHERALOT-N

€ 0123

Soldadura de barra

- para todas las aleaciones no preciosas
- de uso universal
- para trabajos pre-cerámica

n° de art.	unidad
934131	8 barras (aprox. 5 g)

composición en %

chromo	29
cobalto	62
molibdeno	4
otros	Si, C, Mn

datos técnicos

campo de aplicación	antes de la combustión
fundente	SHERAFLUX NE
colores	blanco
intervalo de fusión (°C)	1.071 - 1.260
temperatura de trabajo (°C)	1.320



SHERAFLUX NE

Fundente

- para soldadura de alto punto de fusión
- color: blanco
- gracias a su color destaca bien del objeto a soldar
- no deslumbra durante la soldadura
- evita la formación de una capa de óxido
- optimiza la unión de soldadura

n° de art.	unidad
934221	50 ml



54

Abrasivos



54

Sprays de oclusión



56

Discos de corte



58

Pulidores



60

Materiales para pulir



62

Cepillos



Acabado

Abrasivos

Los materiales abrasivos de SHERA para chorrear tienen el máximo estándar de calidad y grado de pureza. Los abrasivos higroscópicos

están envasados protegidos de la humedad en bolsas de 5 kg y el SHERASTRAHLKORUND en bolsas de 25 kg.



SHERASTRAHLKORUND

95% óxido de aluminio

- color: marrón
- grano: 250 micras
- para chorrear estructuras de esqueléticos
- muy duro y de cantos muy afilados
- elimina rápidamente los restos de revestimiento

n° de art.	unidad
601011	25 kg

SHERAALUMINIUMOXID

99,7% óxido de aluminio

- color: blanco

Grano:

- 250 micras para estructuras de esqueléticos
- 150 / 110 micras para estructuras de metales preciosos y no preciosos
- 50 micras para estructuras de metales preciosos y cerámica
- 25 micras para cerámica, para aislar transiciones entre metal y cerámica, y para reparar fisuras

n° de art.	unidad
603010 (250 micras)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)
602040 (150 micras)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)
602030 (110 micras)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)
602020 (50 micras)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)
602010 (25 micras)	5 kg
603012 (250 micras)	100 kg (4 x 25 kg)
602042 (150 micras)	100 kg (4 x 25 kg)
602032 (110 micras)	100 kg (4 x 25 kg)
602022 (50 micras)	100 kg (4 x 25 kg)

Spray de oclusión



OKKLU-EXACT

Spray de oclusión

- con boquilla metálica muy fina
- una capa finísima y homogénea de producto micro pulverizado
- los puntos de contacto se pueden marcar con exactitud
- no mancha y no forma burbujas
- se puede lavar fácilmente con agua o con chorro de vapor
- no contiene disolventes, grasas, ni CFC
- apropiado como spray para modelos de CAD/CAM

n° de art.	unidad
914201 (verde)	75 ml bote de spray

CE



SHERAKOMBI

Abrasivo combinado

- color: blanco
- grano: 100 – 250 micras
- para chorrear, alisar y dar pulido mate a las estructuras de los esqueléticos
- óptimo para chorrear estructuras de titanio
- elimina la necesidad del abrillantado en el baño electrolítico

n° de art.	unidad
605010	5 kg ó 20 kg (4 x 5 kg)

SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

Perlas para chorrear

- de vidrio sódico sin plomo
- comprimen, alisan y abrillantan las superficies metálicas
- no abrasionan

Grano:

125 micras
50 micras

para aleaciones no preciosas
para metales preciosos, aleaciones reducidas
y de metales no preciosos

n° de art.	unidad
604030 (125 micras)	5 kg ó 20 kg (4 x 5 kg)
604020 (50 micras)	5 kg ó 20 kg (4 x 5 kg)

Spray de oclusión



CONTACTSPRAY

CE

Spray de oclusión

- capa homogénea de micro polvo
- los puntos de contacto se pueden marcar con exactitud
- no mancha y no forma burbujas
- se puede lavar fácilmente con agua o con chorro de vapor
- no contiene disolventes, grasas, ni CFC

n° de art.	unidad
914101 (verde)	75 ml bote de spray
914102 (rojo)	

Discos de corte

Línea STANDARD



DISCOS DE CORTE

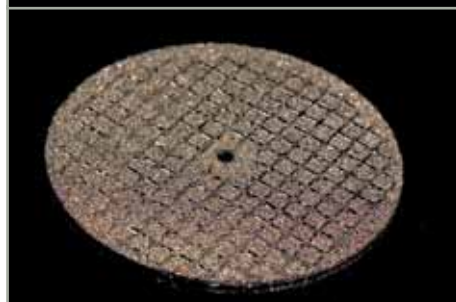
- 22 x 0,6 mm
- para acero y oro
- flexible
- larga vida útil
- ⌚ 10.000

<u>n° de art.</u>	<u>unidad</u>
970201	100 piezas



- 22 x 0,3 mm
- para oro
- de precio muy económico
- flexible
- larga vida útil
- ⌚ 20.000

<u>n° de art.</u>	<u>unidad</u>
970103	200 piezas



- 40 x 0,8 mm
- para acero y metales no preciosos
- reforzado con rejilla de nylon
- larga vida útil
- ⌚ 35.000

<u>n° de art.</u>	<u>unidad</u>
970205	10 piezas

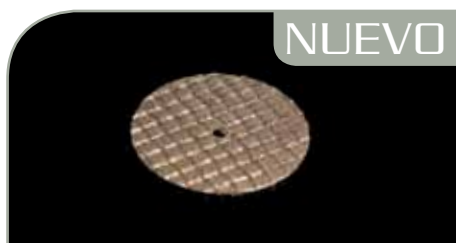


DISCOS ABRASIVOS

- 37 x 3,0 mm
- ⌚ 10.000

<u>n° de art.</u>	<u>unidad</u>
970206	25 piezas

ECO-LINE

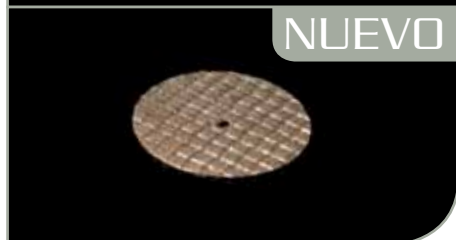


DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE

- para cerámica
- reforzados de fibra de vidrio
- alto rendimiento de corte incrementado

- 20 x 0,25 mm
- ⌚ 50.000

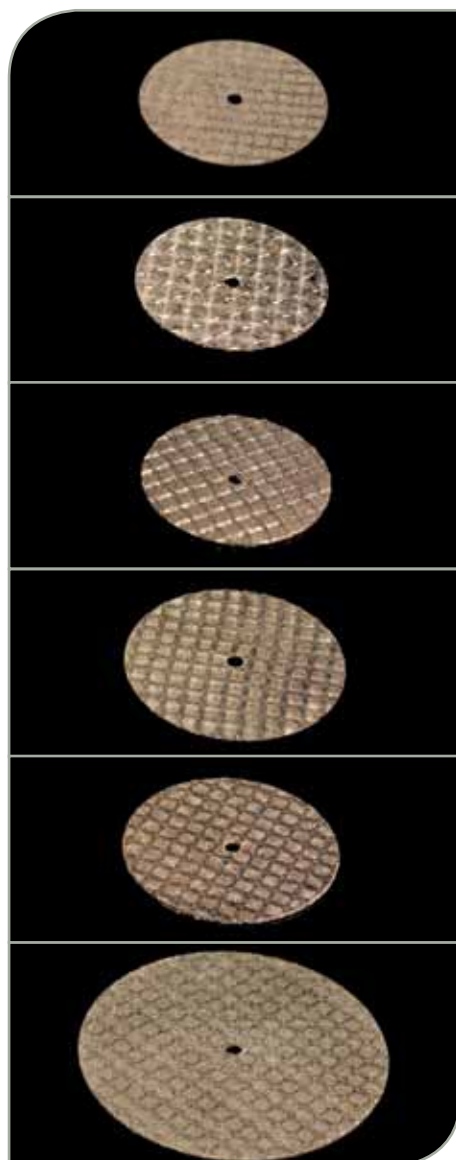
<u>n° de art.</u>	<u>unidad</u>
970161	10 piezas



- 20 x 0,3 mm
- ⌚ 50.000

<u>n° de art.</u>	<u>unidad</u>
970163	10 piezas

Línea ECO



DISCOS DE CORTE

- para todas las aleaciones
- reforzados de fibra de vidrio
- alta relación precio-prestaciones
- 22 x 0,2 mm
- ∅ 50.000

n° de art.	unidad
970151	50 piezas

- 22 x 0,3 mm
- ∅ 50.000

n° de art.	unidad
970153	50 piezas

- 22 x 0,5 mm
- ∅ 50.000

n° de art.	unidad
970155	25 piezas

- 26 x 0,3 mm
- ∅ 50.000

n° de art.	unidad
970253	25 piezas

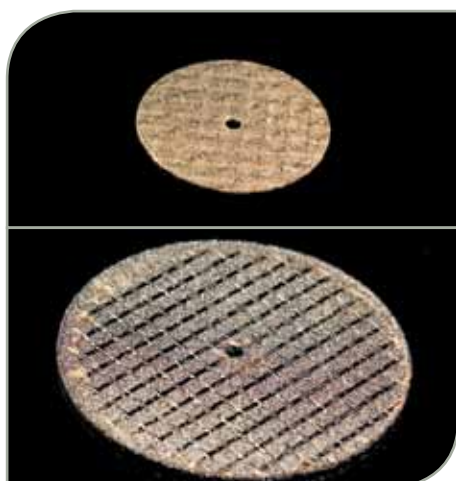
- 26 x 0,5 mm
- ∅ 50.000

n° de art.	unidad
970254	25 piezas

- 40 x 0,5 mm
- ∅ 38.200

n° de art.	unidad
970255	10 piezas

Línea SUPERIOR



DISCOS DE CORTE REFORZADOS DE FIBRA

- 22 x 0,3 mm
- para metales no preciosos, oro y cerámica
- muy flexible
- vida útil extremadamente larga
- ∅ 35.000

n° de art.	unidad
970110	50 piezas

- 40 x 1,0 mm
- para esqueléticos y metales no preciosos
- calidad mejorada con rendimiento de corte incrementado
- bajo desarrollo de calor
- vida útil extremadamente larga
- ∅ 35.000

n° de art.	unidad
970210	10 piezas

Pulidores

Los pulidores de SHERA son de alta calidad con diferentes durezas y granos, para múltiples usos. Los campos de aplicación recomendados por nosotros vienen

mostrados por distintos colores según su uso:



RUEDA BLANCA

Pulidor de silicona
- 22 x 3 mm
- prepulido
- \cup 20.000
- de grano fino, blanda

n° de art.	950101
unidad	100 piezas

RUEDA BLANCA

Pulidor de silicona
- 22 x 3 mm
- prepulido
- \cup 7.000 - 10.000
- de grano grueso, dura

n° de art.	950113
unidad	100 piezas

RUEDA AZUL

Pulidor de silicona
- 22 x 3 mm
- prepulido, muy apropiada para la transición de cerámica metal
- \cup 20.000
- de grano medio

n° de art.	950110
unidad	100 piezas



PULIDORES PARA CIRCONIO

Pulidores de diamante

VERDE

- 17 x 2,5 mm
- prepulido
- \cup 7.000 - 10.000
- de grano medio

n° de art. (unidad)	
950501 (1 pieza)	950502 (1 pieza)

MARRÓN

- 17 x 2,5 mm
- pulido fino
- \cup 7.000 - 10.000
- de grano fino

LENTEJA BLANCA

Pulidor de silicona
- 22 x 3 mm
- prepulido
- \cup 7.000 - 10.000
- de grano grueso

n° de art.	950102
unidad	100 piezas

LENTEJA AZUL

Pulidor de silicona
- 22 x 3 mm
- prepulido, muy apropiada para la transición de cerámica metal
- \cup 20.000
- de grano medio

n° de art.	950111
unidad	100 piezas



CILINDRO BLANCO

Pulidor de silicona
- \emptyset 6 mm
- prepulido
- \cup 20.000
- de grano fino, blanda

n° de art.	950103
unidad	100 piezas

CILINDRO BLANCO

Pulidor de silicona
- \emptyset 7 mm
- prepulido
- \cup 7.000 - 10.000
- de grano grueso, dura

n° de art.	950114
unidad	100 piezas

CILINDRO NEGRO

Pulidor de silicona
- \emptyset 6 mm
- prepulido
- \cup 20.000
- de grano medio

n° de art.	950107
unidad	100 piezas



RUEDA VERDE

Pulidor de silicona
- 22 x 3 mm
- pulido de alto brillo
- \curvearrowright 20.000
- de grano fino

n° de art.	950403
unidad	100 piezas

RUEDA NEGRA

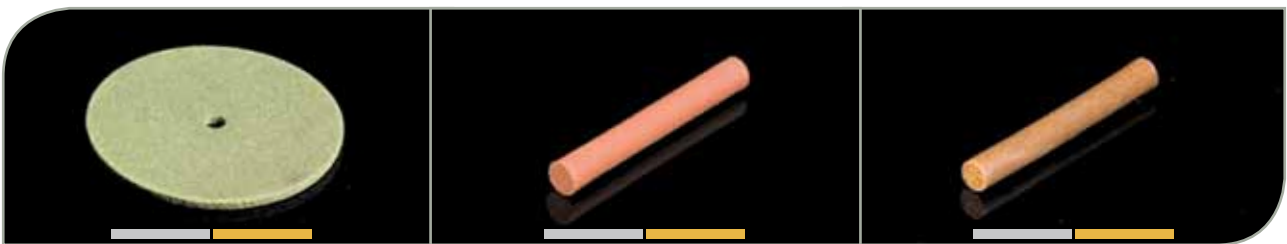
Pulidor de silicona
- 22 x 3 mm
- prepulido
- \curvearrowright 20.000
- de grano medio

n° de art.	950106
unidad	100 piezas

RUEDA GRIS

- 22 x 3 mm
- para prepulido de materiales de titanio
- \curvearrowright 20.000
- de grano medio

n° de art.	950307
unidad	25 piezas



CILINDRO DE GOMA INTERDENTAL VERDE

- 22 x 1 mm
- pulido fino
- \curvearrowright 10.000
- de grano fino

n° de art.	950304
unidad	25 piezas

PULIDOR DE SUPERFICIES DE MASTICACIÓN ROJO

- \varnothing 3 mm
- pulido fino
- \curvearrowright 20.000
- de grano medio

n° de art.	950305
unidad	100 piezas

PULIDOR DE SUPERFICIES DE MASTICACIÓN MARRÓN

- \varnothing 3 mm
- prepulido
- \curvearrowright 20.000
- de grano grueso

n° de art.	950109
unidad	100 piezas



CILINDRO VERDE

- \varnothing 6 mm
- pulido fino
- \curvearrowright 10.000
- de grano fino

n° de art.	950303
unidad	100 piezas

CILINDRO ROT

- \varnothing 6 mm
- prepulido
- \curvearrowright 15.000
- grano extra grueso

n° de art.	950104
unidad	100 piezas

CILINDRO MARRÓN

- \varnothing 7 mm
- pulido fino
- \curvearrowright 20.000
- de grano grueso

n° de art.	950302
unidad	100 piezas

Productos para pulir

Los materiales de pulir de SHERA no contienen cuarzo ni cadmio y logran un pulido de alto brillo en un tiempo

mínimo. Los materiales de pulir no manchan y eliminan los residuos negros de las superficies metálicas.



SHERAPOL 701

Pasta de pulir para prepolir y de alto brillo

- color: verde
- para todas las aleaciones, cerámicas y composites
- especialmente para oro y titanio
- muy rápido y eficaz
- excelente alto brillo

n° de art.	unidad
954101	barra de aprox. 300 g

SHERAPOL 704

Pasta de pulir para prepolir y alto brillo

- color: rosa
- para todas las aleaciones
- especialmente para esqueléticos y aleaciones no preciosas
- ahorra tiempo en el pulido
- muy económica
- excelente alto brillo

n° de art.	unidad
954104	barra de aprox. 300 g



SHERALUX 711

Emulsión de pulir de alto brillo

- color: rosa
- para resinas y aleaciones
- alto brillo excelente en un tiempo mínimo
- sella superficies
- muy económico

n° de art.	unidad
954211	100 ml tubo
954212	500 g botella

SHERALUX 715

Crema de pulir de alto brillo

- color: rosa
- para resinas y aleaciones
- alto brillo excelente en un tiempo mínimo
- sella superficies
- elimina pequeños arañazos en los acrílicos
- muy económico

n° de art.	unidad
954215	300 g bote

SHERABIMSPASTE

Pasta para el prepolido de resinas

- con sustancias bactericidas
- de olor agradable

n° de art.	unidad
954301	5 kg cubo



SHERAPOL 705

Pasta de pulir universal

- color: blanca
- para todas las aleaciones, resinas y cerámicas
- se puede pulir las prótesis con esqueléticos en un sólo paso de trabajo

n° de art.	unidad
954105	barra de aprox. 300 g

SHERAPOL 706

Pasta de pulir de alto brillo

- color: marrón
- para todas las resinas y composites
- produce un brillo natural
- sella las superficies

n° de art.	unidad
954106	barra de aprox. 200 g



SHERABIMSSTEIN-PULVER

Polvo de piedra pómez

- para el prepulido de resinas y cerámica
- de grano medio

n° de art.	unidad
954310	5 kg cubo
954311	22,5 kg

SHERABIMFLUID AB

Para el prepulido de resinas y cerámica de grano medio

- con sustancias bactericidas
- de olor agradable
- consistencia oleosa
- protege las manos contra la desecación
- se puede diluir con agua

n° de art.	unidad
709100	1 litro
709101	5 litros

Cepillos



DISCO DE PULIR DE ALGODÓN EN CRUDO NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 100 mm, 15 capas
- tejido especial de alta calidad
- no deshila
- para un pulido de alto brillo de metal y resina

n° de art.	unidad
910405	1 pieza

CEPILLO CON NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 80 mm
- de tres capas con tela y tejido especiales
- con piedra pómez para el prepulido de resina
- tejido especial ahorra piedra pómez para un pulido rápido
- alta eficacia de pulido
- ideal para superficies grandes que presentan irregularidades

n° de art.	unidad
910105	1 pieza

CEPILLO PLÁSTICO CON NÚCLEO DE MADERA

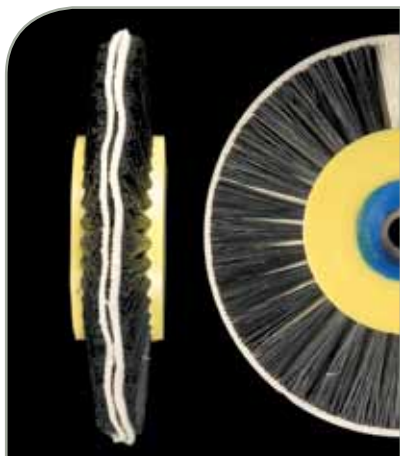
- ø 80 mm
- cerdas chunking con refuerzo de algodón en crudo
- para pulido de alto brillo en todas las prótesis (PMMA) y composites, ceromeres, polyglasses
- con piedra pómez para el prepulido

n° de art.	unidad
910104	1 pieza



CONSEJO

¡Hay „parejas perfectas“ para resultados óptimos de pulido! A nuestro laboratorio le gustaría recomendar utilizar nuestro cepillo de plástico con núcleo de madera en combinación con la piedra pómez SHERABIMSSTEINPULVER y SHERAFLUID AB. El disco de pulir de algodón en crudo con núcleo de plástico brilla con nuestra popular emulsión para pulir SHERALUX 711.

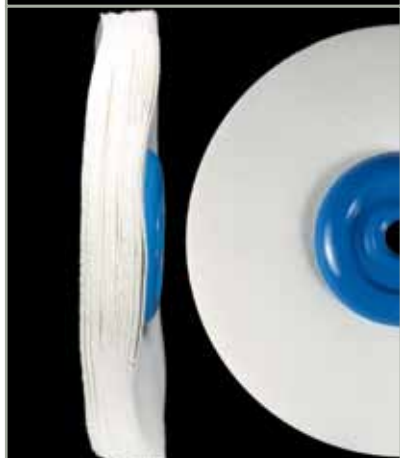


CEPILLO PLÁSTICO CON NÚCLEO DE MADERA

- ø 80 mm
- cerdas chunking con refuerzo de algodón en crudo

n° de art. 910102

unidad 1 pieza



DISCO DE PULIR DE ALGODÓN EN CRUDO NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 100 mm, 24 capas
- para pulido de alto brillo de metales y acrílicos

n° de art. 910402

unidad 1 pieza

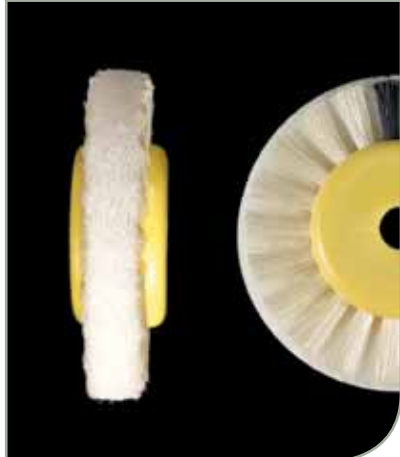


CEPILLO METAL CON NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 45 mm
- cerdas negras
- con refuerzo de tejido especial
- para el prepulido de acrílicos

n° de art. 910204

unidad 1 pieza



CEPILLO NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 45 mm
- con refuerzo de tejido especial
- para el prepulido de acrílicos
- para pulido de alto brillo en todas las prótesis (PMMA) y composites, ceromeres, polyglasses
- con piedra pómez para el prepulido

n° de art. 910201

unidad 1 pieza

Cepillos



CEPILLO DELGADO METAL CON NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 48 mm
- negro
- cerdas chunking
- para pulir trabajos de coronas, puentes y de esqueléticos

n° de art. 910209
unidad 1 pieza



CEPILLO DELGADO METAL CON NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 48 mm
- entrecano
- pelo de caballo
- ideal para pulir la transición entre resina y metal

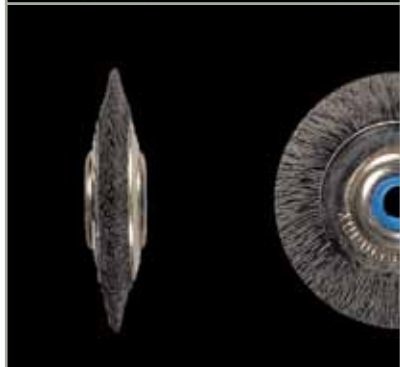
n° de art. 910211
unidad 1 pieza



CEPILLO DELGADO METAL CON NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 48 mm
- blanco
- pelo de cabra
- para el pulido de acrílicos

n° de art. 910210
unidad 1 pieza



CEPILLO DELGADO METAL CON NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 36 mm
- negro
- muy duro, corto y convergente
- para los puntos de difícil acceso en los trabajos

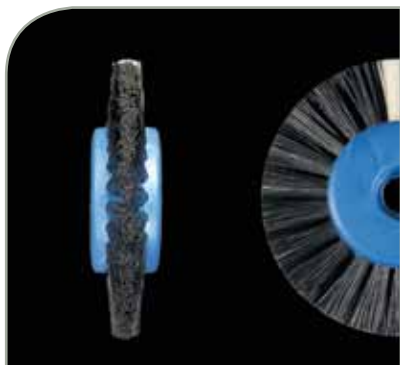
n° de art. 910206
unidad 1 pieza



CEPILLO NÚCLEO DE PLÁSTICO

- ø 45 mm
- cerdas negras
- especialmente apropiado para el pulido de espacios interdentes como también para el pulido final de cantos de prótesis de resina

n° de art. 910205
unidad 1 pieza



CEPILLO PLÁSTICO

- ø 50 mm
- 2 hileras
- convergente
- cerdas chunking
- para pulir coronas, puentes y trabajos de esqueléticos

n° de art. 910202
unidad 1 pieza



CEPILLO PLÁSTICO CON NÚCLEO DE MADERA

- ø 55 mm
- 3 hileras
- convergente
- cerdas chunking
- para pulir coronas, puentes y trabajos de esqueléticos

n° de art. 910203
unidad 1 pieza



CEPILLO PLÁSTICO CON NÚCLEO DE MADERA

- ø 65 mm
- 2 hileras
- muy duro, corto y convergente
- cerdas chunking
- para pulir coronas, puentes y trabajos de esqueléticos

n° de art. 910101
unidad 1 pieza



CEPILLO NÚCLEO DE MADERA

- ø 50 mm
- negro
- 2 hileras
- convergente
- para pulir acrílicos y metales

n° de art. 910207
unidad 1 pieza

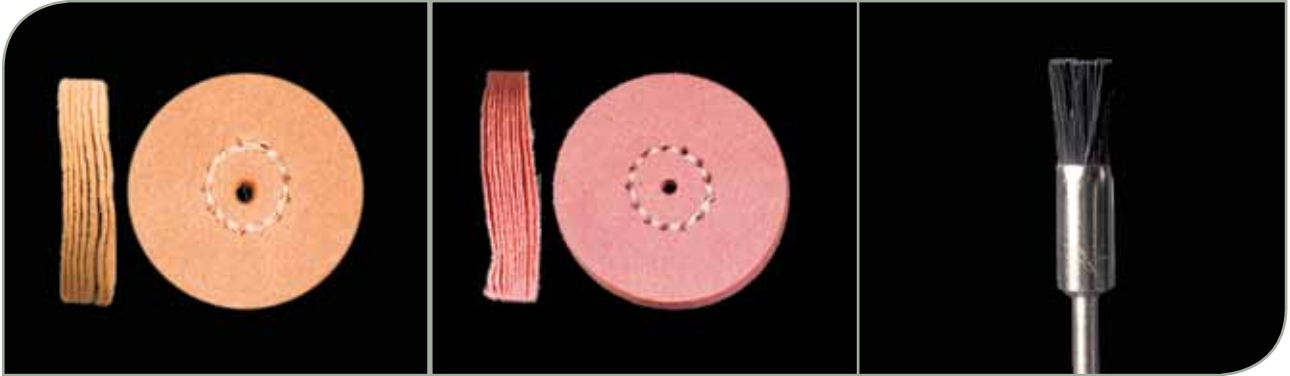


CEPILLO NÚCLEO DE MADERA

- ø 55 mm
- negro
- 3 hileras
- convergente
- para pulir acrílicos y metales

n° de art. 910208
unidad 1 pieza

Cepillos con la pieza de mano



CEPILLO FIELTRO

- 22 x 3 mm
- naranja
- para el prepulido de resinas y composites
- usar sin pasta de pulir
- mantiene la estructura del material
- de grano medio
- ⤷ 5.000 - 7.000

n° de art.	unidad
910318	6 piezas

CEPILLO FIELTRO

- 22 x 3 mm
- rosa
- para el prepulido de resinas y composites
- usar sin pasta de pulir
- mantiene la estructura del material
- de grano fino
- ⤷ 5.000 - 7.000

n° de art.	unidad
910317	6 piezas

CEPILLO NEGRO

- cerdas chunking
- ⤷ 10.000

n° de art.	unidad
910308	12 piezas



CEPILLO NEGRO

- sin montar
- cerdas chunking
- ⤷ 10.000

n° de art.	unidad
910306 (ø 19 mm)	12 piezas

CEPILLO ENTRECANO

- sin montar
- pelo de caballo
- ⤷ 10.000

n° de art.	unidad
910315 (ø 19 mm)	12 piezas

CEPILLO BLANCO

- sin montar
- pelo de cabra
- ⤷ 10.000

n° de art.	unidad
910302 (ø 16 mm)	12 piezas
910307 (ø 19 mm)	

CEPILLO DISCOS DE ALGODÓN

- sin montar
- ⤷ 8.000 - 12.000

n° de art.	unidad
910304 (ø 19 mm)	12 piezas



68

Resinas de polimerización
en caliente/frío



68

Aislantes



70

Material para cubetas



Resinas

Resinas

La excelente calidad de las resinas de SHERA se ha comprobado en la práctica durante muchos años. Están basadas en metil metacrilato, libre de cadmio y muy compatibles. Las resinas de

SHERA son resistentes de color y están adaptadas entre sí, para que las prótesis de resina de polimerización en caliente puedan ser ampliadas o reparadas discretamente con resinas de polimerización en frío.



SHERAPRESS

CE 0123

Resina de polimerización en frío

- para la técnica de amasar y de resina colada
- para la producción de prótesis esqueléticas, reparaciones y prótesis completas
- contracción especialmente reducida
- fase plástica de aprox. 3 minutos

n° de art.	unidad
502010 (rosa)	1 kg
502020 (rosa opaco)	
502030 (transparente)	
502040 (rosa veteado)	
502050 (rosa transparente veteado)	

SHERAPRESS-FLEX

CE 0123

Resina de polimerización en frío

- para la técnica de amasar y de resina colada
- para la producción de prótesis esqueléticas, reparaciones y prótesis completas
- contracción especialmente reducida
- fase plástica de aprox. 20 minutos

n° de art.	unidad
502060 (rosa)	1 kg

LÍQUIDO para SHERAPRESS

CE 0123

n° de art.	unidad
508020	500 ml
508021	1000 ml

LÍQUIDO para SHERAPRESS-FLEX

CE 0123

n° de art.	unidad
508030	500 ml

Separador



SHERATEC

Separador

- a base de alginato
- color: transparente
- separa escayola de resina
- es absorbido completamente por la escayola
- capa separadora muy fina
- libre de formaldehído y silicona

n° de art.	unidad
701066	500 ml



SHERADON

CE 0123

Resina de polimerización en caliente

- para el proceso de compresión como para el de inyección
- para la producción de prótesis esqueléticas, reparaciones y prótesis completas
- contracción especialmente reducida
- fase plástica de aprox. 20 minutos

n° de art.	unidad
501010 (rosa)	1 kg
501020 (rosa veteado)	
501030 (rosa transparent veteado)	

SHERAORTHOMER

CE

Resina de polimerización en frío

- para la técnica de amasar y de colar
- para trabajos de ortodoncia
- endurece homogéneamente
- muy duradera
- extraordinariamente estable

n° de art.	unidad
504010	1 kg

LÍQUIDO para SHERADON

CE 0123

n° de art.	unidad
508010	500 ml

LÍQUIDO para SHERAORTHOMER

CE

n° de art.	unidad
508040 (rosa)	500 ml
508050 (transparente)	

Limpiador de prótesis



SHERAFINISH

CE

Limpiador de prótesis

- para el acabado de la prótesis
- limpia prótesis de resina
- enlaza los restos de monómero
- produce un alto brillo y un sabor agradable

n° de art.	unidad
990101	75 ml bote de spray

Material para cubetas



CE

CE

MATERIAL FOTOPOLIMERIZABLE PARA CUBETAS

- placas preformadas
- para la producción de cubetas individuales
- fácil de adaptar
- muy estable de forma
- reducida capacidad de absorción de agua

n° de art.	unidad
------------	--------

505081 (azul opaco sup.)	50 placas
505082 (azul transp. sup.)	
505083 (rosa opaco sup.)	
505084 (rosa transp. sup.)	
505085 (de color natural sup.)	

SHERATRAY

Material para cubetas

- para la producción para cubetas individuales
- para placas de base para el registro de mordida
- para montajes de dientes
- fácil de mezclar, fácil procesado
- resistente a la rotura, muy estable de forma
- reducida capacidad de absorción de agua

n° de art.	unidad
------------	--------

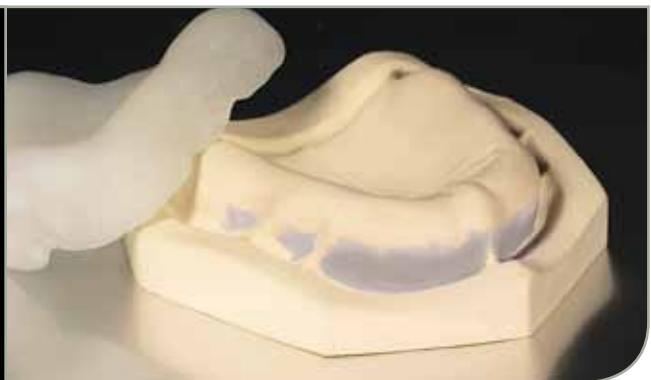
505010 (azul)	1 kg
505030 (amarillo)	
505040 (verde)	
505050 (blanco)	

LÍQUIDO para SHERATRAY

n° de art.	unidad
------------	--------

508080	500 ml
--------	--------

CE



SHERALÖFFEL-FLUID

Líquido limpiador para material de cubetas

- elimina capa untuosa
- produce un color claro a la cubeta

n° de art.	unidad
------------	--------

702225	500 ml
--------	--------

SHERABLOCK

Material para desbloquear

- para desbloquear socavados, cubetas e impresiones
- para rellenar espacios proximales
- incluso como espaciador
- reutilizable

n° de art.	unidad
------------	--------

990102	1 kg
--------	------



72

Productos de limpieza



73

Cuidado de la piel



74

Pinceles



Varios

Productos de limpieza



SHERASONIC

Limpiador para ultrasonido respetuoso con el medio ambiente

- para el laboratorio, la clínica, la oficina y el hogar
- concentrado, se puede diluir 1:10 con agua
- limpia todos los materiales
- muy efectivo
- no ataca las superficies de metales
- biodegradable

n° de art.	unidad
702100	1 litro
702101	5 litros

SHERASON 925

Limpiador para ultrasonido

- para el laboratorio, la clínica, la oficina y el hogar
- concentrado, se puede diluir 1:10 con agua
- limpia todos los materiales
- muy efectivo
- no ataca las superficies de metales

n° de art.	unidad
702050	1 litro
702051	5 litros



SHERASON 927

Limpiador de prótesis

- elimina sarro, cementos, escayolas, revestimientos, óxidos y fundentes
- se puede diluir 1:1 con agua
- se puede usar con y sin ultrasonido
- muy eficaz
- sólo se puede utilizar en recipiente de vidrio con tapa

n° de art.	unidad
702070	1 litro

SHERAWAX-EX

Concentrado para eliminar cera

- especialmente desarrollado para aparatos de escaldar cera
- elimina cera de los modelos y aparatos
- muy económico
- fragancia cítrica fresca
- biodegradable
- proporción de mezcla recomendada 1:100

n° de art.	unidad
702230	1 litro
702231	5 litros



SHERACLEAN 50

Crema suave para lavar las manos

- con agradable aroma de manzana
- color: verde
- muy suave y delicada
- pH neutro
- libre de fosfato y formaldehído
- biodegradable

n° de art.	unidad
932101	5 litros

SHERACLEAN 100

Crema suave para lavar las manos

- aroma neutro
- color: vainilla
- suave y delicada
- nutritiva
- libre de fosfato y formaldehído
- biodegradable

n° de art.	unidad
932201	1 litro bomba incl.
932202	10 litros

SHERACLEAN 150

Crema suave para lavar las manos

- con aroma de limón
- color: vainilla
- suave y delicada
- con agente de exfoliación inofensivo para la piel
- libre de jabón
- muy eficaz
- libre de fosfato y formaldehído
- biodegradable

n° de art.	unidad
932305	500 ml
932301	2,5 litros
932302	5 litros



SHERACARE

Crema nutritiva del cuidado de la piel de alta calidad

- calmante para la piel, nutritiva e hidratante
- absorbe rápidamente
- muy económico en consumo
- para todos tipos de piel

n° de art.	unidad
932410	50 ml distribuidor sin aire

PROTECTODERM

Crema protectora de manos

- con aloe vera, aceite de jojoba, manteca de karité
- sin siliconas
- protege contra ácidos, álcalis, desinfectantes, metacrilatos, cerámica, escayola, diversos disolventes y adhesivos
- sensible a las heladas

n° de art.	unidad
932401	100 ml
932402	1000 ml bomba incl.

BOMBA para 2,5 litros de SHERACLEAN 150

n° de art.	unidad
992103	1 pieza

Pinceles



SHERAKOLINSKY ERGOLINE

Pinceles para recubrimiento de cerámica

- pinceles de Kolinsky de alta calidad
- pincel de forma barrigudo con punto fina y estable
- mango ergonómico triangular

n° de art.	unidad
946220 (tamaño 00)	1 pieza
946221 (tamaño 0)	
946222 (tamaño 2)	
946224 (tamaño 4)	
946226 (tamaño 6)	
946228 (tamaño 8)	



PINCEL OPACO

Kolinsky pincel opaco

n° de art.	unidad
946302 (tamaño 2)	1 pieza



PINCELES DE MARTA ROJA

Pinceles para recubrimiento de cerámica

- de genuino pelo fino de marta roja
- con abrazadera plateada sin costura

n° de art.	unidad
946201 (tamaño 1)	1 pieza
946202 (tamaño 2)	
946203 (tamaño 3)	
946204 (tamaño 4)	
946205 (tamaño 5)	
946206 (tamaño 6)	
946208 (tamaño 8)	
946210 (tamaño 10)	



78

Fresadoras



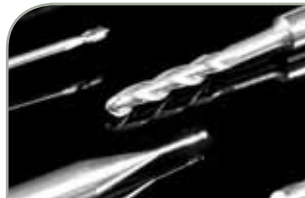
82

Discos para fresado



84

Fresas y accesorios

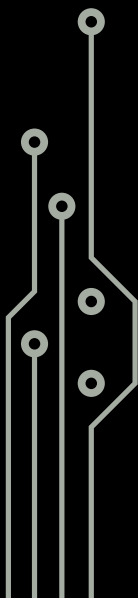


86

Más equipos



SHERAdigital





SHERAdigital

La pieza clave de la línea de productos SHERAdigital son las económicas fresadoras digitales de la serie SHERAeco-mill. El lema "Plug & Play" representa el sencillo manejo de esta moderna tecnología, la cual ha llegado a ser sumamente atractiva y beneficiosa incluso para laboratorios pequeños y medianos. Las fresadoras SHERAeco-mill 40, 50 y 80 tienen mucho en común: son pequeñas, con un manejo intuitivo, muy económicas y extremadamente precisas en su trabajo.

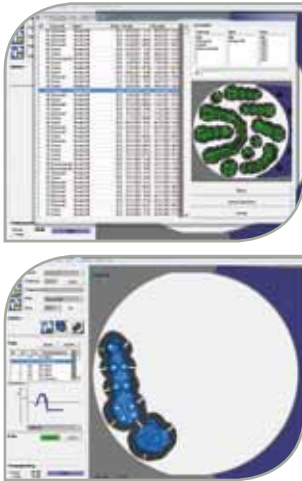
La línea de productos SHERAdigital es parte de un sistema abierto, el cual se puede componer y extender individualmente. De esa manera usted sigue manteniendo libertad y flexibilidad en sus trabajos. El escáner, la aspiradora, el horno de sinterización, las herramientas y excelentes discos para fresar completan el programa de SHERAdigital. Le ofrece la posibilidad de componer los equipos y los consumibles de acuerdo con sus necesidades. De este modo pueden optimizar al máximo los procesos en su laboratorio aprovechando los conocimientos técnicos de SHERA.

Las máquinas SHERAeco-mill

- fresadoras para materiales como óxido de circonio, resina PMMA, cera y composite
- procesamiento en seco de 4 ejes
- manejo sencillo e intuitivo
- precisión más alta y superficies excelentes mediante el husillo de calidad (Jäger)
- de marcha suave y muy preciso mediante motores micro-paso a paso
- pequeño, rápido y económico



Software optimizado



SHERAeco-mill CAM fue desarrollado especialmente para cubrir las necesidades de los protésicos dentales. Calculando la estrategia de fresado, el software considera diferentes parámetros como el tipo de material, el tipo de trabajo y la calidad requerida. Basándose en esta evaluación, el empuje y el número de revoluciones del husillo se ajustan especialmente dando lugar a un incremento de la calidad y protegiendo al mismo tiempo las fresas, además de reducir el tiempo de trabajo

- procesamiento de datos en formato STL - sistema libre
- sin tasas de licencia anuales
- manejo sencillo e intuitivo
- CAM software especialmente desarrollado por protésicos dentales
- biblioteca de herramientas y material de trabajo para el área dental.

Apoyo técnico

Aunque la tecnología es moderna, nuestro servicio todavía es convencional, quiere decir que no encontrará ningún centro de llamadas en SHERA. Preferimos estar a su entera disposición y ofrecer un servicio personal; incluso por ejemplo, ofrecerles si lo desean una presentación referente a las máquinas fresadoras.

Para SHERA la tecnología moderna y el servicio de confianza forman un conjunto. Puede confiar en nosotros: para el equipo de SHERA es un placer ayudarle y proporcionarle una información competente en todo momento.



Martin Becker
Maestro técnico dental
Director de Técnica de Aplicaciones
Conferencista de SHERAdigital



Guido Sieker
Ingeniero (Dipl. Ing.) en
Tecnología Dental (FH)
Conferencista de SHERAdigital



Ralf Oppacher
Maestro técnico dental
Propietario de laboratorio en Minden
Conferencista externo de SHERAdigital

SHERAeco-mill 40

- fresadora con cambio manual de herramienta
- sin aire comprimido
- dimensiones: aprox. 400 x 385 x 410 mm (A x H x P)
- peso: aprox. 50 kg

n° de art.	unidad
801001	1 pieza



Conmutador PSW 01

- conmutador automático entre fresadora y aspiración
- posible complemento para SHERAeco-mill 40 y SHERAeco-mill 50

n° de art.	unidad
801055	1 pieza



SHERA[®]
eco-mill 40



SHERAeco-mill 50

- fresadora con cambio automático de herramienta (6 compartimentos)
- aire comprimido (7 bar)
- dimensiones: aprox. 400 x 385 x 410 mm (A x H x P)
- peso: aprox. 50 kg

n° de art.	unidad
801003	1 pieza



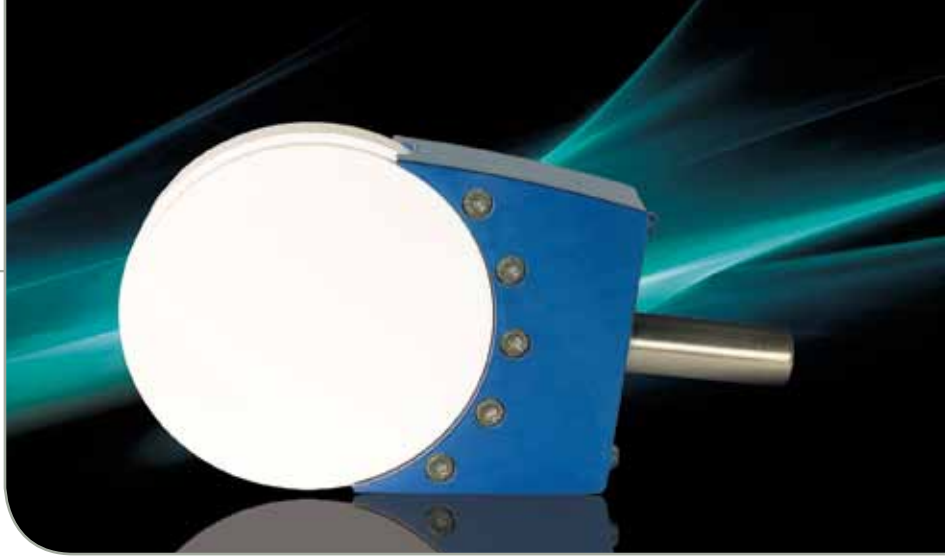
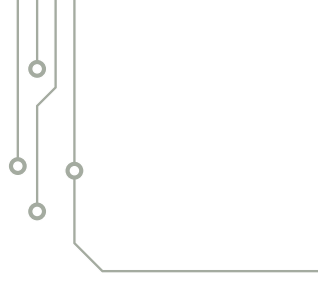
Conmutador PSW 01

- conmutador automático entre fresadora y aspiración
- posible complemento para SHERAeco-mill 40 y SHERAeco-mill 50

n° de art.	unidad
801055	1 pieza



SHERA[®]
eco-mill 50



SHERAeco-mill 80

- fresadora con cambio automático de herramienta (5 compartimentos)
- aire comprimido (8 bar)
- pinza de sujeción neumática para un cambio rápido del dispositivo de tensado
- dimensiones: aprox. 620 x 530 x 515 mm (A x H x P)
- peso: aprox. 80 kg

n° de art.	unidad
801005	1 pieza



Especificación técnica

SHERAeco-mill 40 SHERAeco-mill 50 SHERAeco-mill 80

		sistema abierto sin tasas de licencia anuales (procesamiento de datos en formato STL) / procesamiento en seco de 4 ejes / para óxido de circonio, PMMA, cera, composite		
		sin aire comprimido	aire comprimido: 7 bar	aire comprimido 8 bar
Información general	Área de aplicación (x/y/z)	100 x 100 x 40 mm	100 x 100 x 40 mm	120 x 90 x 70 mm
	Accionamiento	husillo de bola de precisión en los 3 ejes lineales con elevación de 4 mm, resolución del motor < 1 micra, guía de precisión pulida de acero		husillo de bolas de precisión en los 3 ejes lineales con elevación de 2,5 mm, resolución del motor < 1 micra, guía de precisión pulida de acero
	Precisión de repetición	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,003 mm
	Cerramiento	cerramiento completo del espacio de trabajo con interruptor de contacto en la tapa frontal con cierre (al abrir, la máquina conmuta al modo de parada)		cerramiento completo del espacio de trabajo con tapa frontal con cierre con encapsulamiento adicional de husillo y cambio de herramienta durante el procesamiento
	Iluminación del espacio de trabajo	sí	sí	sí
	Dimensiones (B x H x T)	aprox. 400 x 385 x 410 mm	aprox. 400 x 385 x 410 mm	aprox. 620 x 530 x 515 mm
	Peso	aprox. 50 kg	aprox. 50 kg	aprox. 80 kg
Eje de giro	Propiedades	elevada exactitud de rotación para procesar los bloques en su alcance completo de 360°, engranaje de reductor armónico sin holgura con un diámetro de estría circular de 40 mm		elevada exactitud de rotación para procesar los bloques en su alcance completo de 360°, engranaje de reductor armónico sin holgura con un diámetro de estría circular de 60 mm
	Medición de eje	medición automática del eje de giro, compensación automática del eje para resultados totalmente exactos		
	Dispositivo de tensado	incorporado fijo para discos de ø 98,5 mm con espesores de 10 a 26 mm		incorporado fijo para discos de ø 98,5 mm con espesores de 10 a 26 mm, 2 dispositivos de tensado inclusive
Sistema electrónico de control	Propiedades	tipo CNC 300: de marcha suave y ultraexacto mediante funcionamiento micropaso, procesamiento rápido mediante rampas de aceleración exponenciales, conmutación automática a funcionamiento de paso completo, control simultáneo de 4 ejes		
Husillo	Propiedades	husillo de alta frecuencia SF 170 de Jäger, potencia nominal con carga constante (S1): 170 Watt, máx. Potencia útil (Pmax): 240 Watt, gama de revoluciones hasta 60.000 rpm, árbol de precisión de tres apoyos: Desviación de la marcha circular del cono interior < 1 micra	husillo de alta frecuencia SF 170 P de Jäger, potencia nominal con carga constante (S1): 170 Watt, máx. Potencia útil (Pmax): 240 Watt, gama de revoluciones hasta 60.000 rpm, árbol de precisión de dos apoyos: Desviación de la marcha circular del cono interior < 1 micras, aire de sellado contra entrada de cuerpos extraños	
	Cambio de herramienta	manual con dispositivo de tensado rápido, para herramientas de 3 mm de diámetro de mango, medida de longitud, control de rotura de herramientas	intercambiador automático de herramientas de 3 mm de diámetro de mango, 6 ranuras para herramientas, medida de longitud, control de rotura de herramientas y del aire comprimido	intercambiador automático de herramientas de 3 mm de diámetro de mango, 5 ranuras para herramientas, medida de longitud, control de rotura de herramientas y del aire comprimido para el cambio automático de herramienta
Aspiración de polvo	Propiedades	orificios en la parte posterior del área de procesamiento para aspiración de polvo, conexión de tubo en el lado de la carcasa, salida de conexión de 24 V		placa perforada en el suelo del área de procesamiento para una aspiración eficiente de polvo, conexión del tubo en el lado de la carcasa, conexión de 230 V controlada automáticamente para una aspiradora externa
Software	Software	software CAM especial para el área dental, biblioteca de herramientas y material, software de control integrado para una emisión confortable de datos CAM (resolución mínima de la pantalla 1440 x 900 o superior)		



Discos para fresado de alta calidad de SHERA

SHERAeco-disc PM

CE 0123

- de polimetacrilato de metilo (PMMA) puro
- para la fabricación con técnicas de fresado de coronas y puentes provisionales
- excelente para procesar
- \varnothing 98,5 mm, con escalón

n° de art.		unidad 1 pieza		
altura	transparente A2	A3	BI	
20 mm	803010-20	803012-20	803013-20	803016-20
25 mm	-	803012-25	803013-25	803016-25

SHERAcad-wax

- bloque de cera CAD/CAM
- dura, muy buena maquinabilidad
- quema sin dejar residuos
- punto de goteo 120°C
- \varnothing 98,5 mm, altura 20 mm

n° de art.	unidad
974950 (beige)	1 pieza

SHERAeco-disc ZR

CE 0123

- de óxido de circonio presinterizado estabilizado con itrio
- para la fabricación con técnicas de fresado de coronas y puentes
- muy buena biocompatibilidad
- solidez elevada y estabilidad de cantos
- excelente para procesar
- reducción constante por quemado
- \varnothing 98,5 mm

n° de art.		unidad 1 pieza	
altura	opaco	translúcido	
10 mm	802100-10 (sin escalón)	802101-10 (sin escalón)	
14 mm	802110-14 (con escalón)	802111-14 (con escalón)	
18 mm	802110-18 (con escalón)	802111-18 (con escalón)	
22 mm	802110-22 (con escalón)	802111-22 (con escalón)	
25 mm	802110-25 (con escalón)	802111-25 (con escalón)	

Consejo

SHERAALEOS-DISC

En la página 47 encontrará discos de metal no precioso para fresado de alta calidad.





Pressing TSM Acetal Dental® CE 0546

- de acetal tecnopolímero
- para la fabricación con técnicas de fresado de coronas y puentes provisionales
- óptimo para pacientes con alergia
- excelente biocompatibilidad
- alta resistencia a la abrasión y al choque
- coeficiente de tracción ideal
- alta memoria elástica
- baja conductividad térmica
- ø 98,5 mm, altura 20 mm

n° de art. (colores)	unidad
803411-20 (A1)	1 pieza
803413-20 (A3)	
803417-20 (B2)	

NUEVO

CE 0123

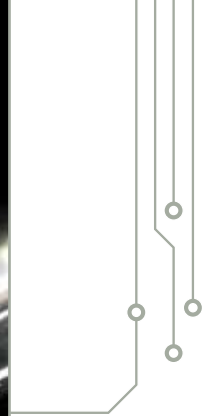
SHERAeco-color ZR

Solución colorante para óxido de circonio presinterizado

- a base de agua, sin ácidos ni sustancias oleosas
- no daña los instrumentos de metal, ni los elementos de calentamiento del horno de sinterización, así como tampoco las superficies de trabajo
- es absorbido completamente por el circonio de forma muy rápida
- no deja residuos de coloración, ni manchas cuando se cortan los drops de sinterización, barras de conexión, etc.
- fácil a disolver con agua destilada en caso de un color demasiado intenso
- se puede utilizar con todas las cerámicas de circonio estabilizadas con itrio
- en 16 colores clásicos de VITA

n° de art. (colores)	unidad
809300-A1 (A1)	100 ml
809300-A2 (A2)	
809300-A3 (A3)	
809300-A35 (A3,5)	
809300-A4 (A4)	
809300-B1 (B1)	
809300-B2 (B2)	
809300-B3 (B3)	
809300-B4 (B4)	
809300-C1 (C1)	
809300-C2 (C2)	
809300-C3 (C3)	
809300-C4 (C4)	
809300-D2 (D2)	
809300-D3 (D3)	
809300-D4 (D4)	





Fresas adecuadas de SHERA

SHERAeco-tool fresas dentales

- especialmente largo tallado libre, para el fresado de detalles muy finos también en caso de grandes profundidades de inmersión
- mezclado de metal duro de grano súper fino
- buena resistencia de los cantos
- alta resistencia al desgaste y ductilidad
- recubrimiento especial para óxido de circonio y composites



SHERAeco-tool ZR
Fresa dental para óxido de circonio con recubrimiento especial

n° de art.	unidad
809006 (ø 0,6 mm)	1 pieza
809010 (ø 1,0 mm)	
809020 (ø 2,0 mm)	



SHERAeco-tool CF
Fresa dental para composite con recubrimiento especial

n° de art.	unidad
809106 (ø 0,6 mm)	1 pieza
809110 (ø 1,0 mm)	
809120 (ø 2,0 mm)	



SHERAeco-tool WP
Fresa dental para cera y PMMA

n° de art.	unidad
809206 (ø 0,6 mm)	1 pieza
809210 (ø 1,0 mm)	
809220 (ø 2,0 mm)	

Accesorios adecuados de SHERA



NUEVO

SHERAscanspray

- uso extraoral para escanear
- para escaneados ideales de los modelos
- polvo micro fino, aplicación uniforme
- pulverización muy fina
- impide que la luz refleje en la superficie
- color blanco

n° de art.	unidad
914500	200 ml bote de spray



NUEVO

SHERAscán-wax

- cera de modelar y desbloquear
- para la técnica CAD/CAM
- opaco al laser y a la luz

n° de art.	unidad
974960 (beige)	45 g bote





Escáneres de la más nueva generación

Siempre comprobamos cuál de los modelos proporciona los mejores resultados. Conseguimos el mejor resultado técnico con una relación precio-prestaciones realmente óptima. Nos es grato responder a sus preguntas referentes al escáner más adecuado para su sistema. No dude de ponerse en contacto con nosotros.

Zubler V6000

- aspiradora especialmente para polvo de circonio
- silenciosa y no ocupa mucho espacio
dimensiones: 200 x 650 x 600 mm
(A x H x P)

n° de art.	unidad
801050	1 pieza



SHERA furnace ZR

- horno de sinterización para circonio y cerámicas dentales hasta 1600°C
- hasta 45 unidades por proceso de sinterización
- manejo sencillo con pantalla táctil
- 6 espacios de memoria de programa libre a elegir con hasta 20 segmentos (por cada segmento el calentamiento, el enfriamiento y el tiempo de mantenimiento son programables individualmente)
- rápidamente calentable (temperatura máxima de 1600°C alcanzable en 30 minutos)
- buena homogeneidad de temperatura
- preparación de alta calidad
- dimensiones: 450 x 660 x 390 mm (A x H x P)

n° de art.	unidad
801020	1 pieza



Nabertherm HTCT 01/16

- horno de sinterización para circonio y cerámicas dentales hasta 1600°C
- calidad premia de Nabertherm
- hasta 45 unidades por proceso de sinterización
- manejo sencillo
- 9 espacios de memoria de programa cada libre a elegir con hasta 20 segmentos
- rápidamente calentable (temperatura máxima alcanzable en 40 minutos)
- chasis doble de acero inoxidable para temperaturas bajas de fuera y alta estabilidad
- dimensiones: 340 x 460 x 300 mm (A x H* x P)
*abierto + máximo 200 mm

n° de art.	unidad
801025	1 pieza



Índice de productos

a

Abrasivos	54
Acrílicos	25, 68-69
Adhesivo de modelos	41
Adhesivos	22
Agar-Agar, gelatinas para duplicar	44
Agente de bonding	51
Aislantes	24, 36, 68
Aleación cerámica	46-47
Aleación no preciosa	46-47
Aleaciones	46-50
Aleaciones no preciosas de níquel cromo	48
Aleaciones para coronas y puentes	46-48
Aleaciones para esqueléticos	49-50
Aspiradora	86

b

Banda bio de expansión	40
Banda de expansión	40
Bebederos de láser para soldar	52
Bebederos para soldar	52
Bi-Pin	26

c

Camiseta	8
Cánulas de mezcla	25
Cepillos	62-66, 74
Cepillos para pulir	62-66
Cepillos sin montar	66
Cera de inyección	32
Cera para escanear	33, 85
Cera para modelar	32
Ceras	32-36
Cesta de la compra	8
Cilindros	40
Colorante para zirconio	83
Concentrado para eliminar cera	72
Crema nutritiva	73
Crema nutritiva del cuidado de la piel	73
Crema para lavar las manos	73
Cubeta para duplicar	43

d

Desinfectantes	22, 61
Desinfectantes de impresión	22
Diluyente	41
Disco ACETAL para fresar	83
Disco de cera CAD/CAM para fresar	33, 82
Disco de resina para fresar	82, 83
Disco para fresar de metal no precioso	47
Discos abrasivos	56
Discos de corte	56-57
Discos de fresado	33, 47, 82-83
Discos diamante de cortar	56
Disolvente de alginato	22
Disolvente de escayola	19
Dowel pins	26

e

Electrolito	51
Electrolito abrillantador	51
Endurecedor de escayola	24
Endurecedor de inmersión	41
Endurecedor en pasta	30
Endurecedor para modelos	24
Escayolas	10-18
Escayolas para articular	17-18
Escayolas para modelar	10-16
Escayolas para trabajos de ortodoncia	16
Escayolas para zocular	14
Escayolas rápidas	12, 15
Escayolas súper duras	10-14
Espaciador	36

f

Fresa para pin	26
Fresadoras	78-80
Fresas	84
Fundente	52

g

Gelatinas para duplicar	44
Gorra	8

h

Horno de sinterización	87
------------------------	----

j

Jabón	73
-------	----

l

Lámias adapta para inserción de inferiores	36
Láminas adapta para inserción profunda	36
Limpiador	51
Limpiador de prótesis	69, 72
Limpiador para cubetas de impresión	22
Limpiador para ultrasonido	72
Líquido de cubrición para ácidos y electrolitos abrillantadores	51
Líquido de mezcla para revestimiento	39
Líquido limpiador para material de cubetas	70

m

Masa para correcciones	29
Máscara para encías	25
Material fotopolimerizable para cubetas	70
Material para cubetas	70
Material para desbloquear	70
Material para siliconas para duplicar	42-43
Materiales para duplicar	42-44

o

Óxido de aluminio	54
-------------------	----

p

Pasta aislante y protectora térmica para soldar	52
Pasta para el prepulido de resina	60
Pastas para pulir	60-61
Percipitador de escayola	19
Perlas para chorrear	55
Pin cónico	26
Pin escalonado	26
Pincel opaco	74
Pinceles	74
Pinceles de marta roja	74
Pinceles para recubrimiento de cerámica	74
Pins	26
Pistola de mezcla	25
Poliuretano	25
Polvo de piedra pómez	61
Productos de limpieza	72
Productos para pulir	60-61
Pulidores	58-59
Pulidores para circonio	58
Puntas	25

r

Resina de polimerización en caliente	69
Resina de polimerización en frío	68-69
Resina de polimerización en frío para ortodoncia	69
Resina para la reparación de prótesis	68
Resina para modelos	25
Resinas para dentaduras	68-69
Revestimiento para el colado de titanio	38
Revestimiento para el prototipado rápido	38
Revestimientos	38-39
Revestimientos para coronas y puentes	38
Revestimientos para esqueléticos	39

s

Separador de escayola	24
Separador universal	24
Separadores	24, 68
Silicona de impresión	29
Siliconas	25, 28-30, 42-43
Siliconas para amasar	28-30
Siliconas para duplicar	42-43
Sistema de imán	27
Soldaduras	52
Spray de impresiones y humectante	23
Spray de mantenimiento	27
Spray de oclusión	54, 55
Spray de silicona	27
Spray para escanear	85
Súper adhesivos	22

v

Vaso	8
------	---

a

SHERAADHESO	17
... ALABASTER	16
... ALEOS	47
... ALEOS-DISC	47
... ALLOY-E	46
... ALLOY-NI	48
... ALLOY-NP	47
... ALPIN	15
... ALUMINIUMOXID	54
... AQUA	13
... ARTI	17
... ARTI-QUICK	18

b

SHERABIANCO	16
... BIMFLUID AB	61
... BIMSPASTE	60
... BIMSSTEINPULVER	61
... BIO-MUFFELVLIES	40
... BLOCK	70
... BOND	22
... BRILLIANT	24

c

SHERACAD-WAX	33, 82
... CARE	73
... CAST	39
... CAST 2000	39
... CASTINGSTICKS	35
... CLEAN 100	73
... CLEAN 150	73
... CLEAN 50	73
... CRYSTAL	25

d

SHERADAN	51
... DECALON	51
... DENT	46
... digital	76-87
... DON	69
... DUBLE	44
... DUETT	28
... DUETT-HARD	28
... DUETT-SOFT	28
... DUETT-SUPERSOFT	28
... DUPLICA	29
... DUPLICA-HARD	29
... DYNAMIC	15

e

SHERAeco-color ZR	83
... eco-disc PM	82
... eco-disc ZR	82
... eco-mill 40	78
... eco-mill 50	79
... eco-mill 80	80
... eco-tool CF	84
... eco-tool WP	84
... eco-tool ZR	84
... EXACT 65	30
... EXACT 85	30

f

SHERAFAVORIT	13
... FINA® 2000	38
... FINA®-RAPID	38
... FINISH	69
... FLOC	19
... FLUX NE	52
... FORM	44
... furnace ZR	87

g

SHERAGEL	44
... GINGIVAL	25
... GLANZSTRAHLPERLEN	55

h

SHERAHARD-ROCK	10
... HYDROKOL	44

i

SHERAISOLEX	36
-------------	----

j

SHERAJIVE	12
-----------	----

k

SHERAKFO-GIPS	16
... KOLINSKY ErgoLine	74
... KOMBI	55

l

SHERALIQUID	39
... LIQUID EXTRA	39
... LIT-CYLINDRA	50
... LIT-ELASTIC	49
... LIT-IMPERIAL	49
... LÖFFEL-FLUID	70
... LOT-N	52
... LUX 711	60
... LUX 715	60

m

SHERAMAJESTIC	48
... MASTER	23
... MAXIMUM	11
... MAXIMUM 2000	11
... MEGA 2000	22
... MODELLHAFTGRUND	41
... MOUNT	18
... MUFFELFORMER K&B	40
... MUFFELFORMER MG	40
... MUFFELFORMER RP	40
... MUFFELRINGEINLAGE	40

n

SHERANAXOS	50
------------	----

o

SHERAORTHOMER	69
---------------	----

p

SHERAPASTENHÄRTER	30
... PLASTER	15
... POL 701	60
... POL 704	60
... POL 705	61
... POL 706	61
... POLAN 2 : 1	25
... PORAL	41
... POR-L	41
... PREMIUM	11
... PRESS	68
... PRESS-FLEX	68
... PRIMA	13

r

SHERARELAXA	23
... REPRO-WAX	32

s

SHERASCANSPRAY	85
... SCAN-WAX	33, 85
... SEPAL-U	24
... SEPARAT	24
... SEP-G	24
... SIL-EXTRA LIGHT	29
... SOCKEL	14
... SOCKEL-FLÜSSIG	14
... SON 925	72
... SON 927	72
... SON 928	19
... SON 929	22
... SONIC	72
... STRAHLKORUND	54
... STUMPFLACK	36

t

SHERATEC	68
... TITAN-EASY	38
... TRAY	70
... TWIST 60	29

v

SHERAVEST RP	38
--------------	----

w

SHERAWAX-EX	72
-------------	----









SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG



Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde
Alemania



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



info@shera.de



www.shera.de