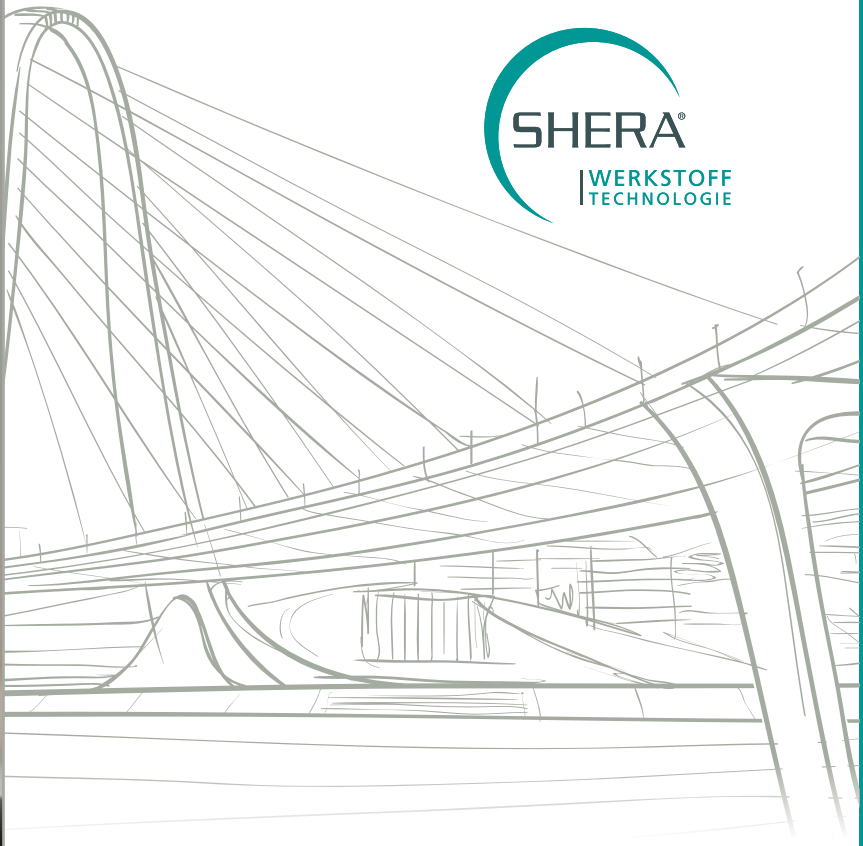




Programme dentaire
2012 / 2013





Le bridge

Artisanat traditionnel et technologies modernes : nous, les employés de SHERA, établissons le bridge entre les deux genres, du modèle classique à la technique moderne CAD/CAM. L'entreprise SHERA s'ouvre aux nouvelles technologies tout en restant liée, en même temps, à l'artisanat dentaire traditionnel. Vous, nos clients, pouvez faire confiance à SHERA au cours de chacune des étapes de l'évolution. Notre bridge est fixé sur une fondation solide d'expérience en technique dentaire et cela depuis des décennies. Les piliers de SHERA, ce sont ses employés compétents, engagés et volontiers à votre disposition à tout moment.

Jens Grill

Directeur

Constructeur de bridges

De telles personnes existent chez SHERA. L'équipe de notre laboratoire dentaire est à votre disposition sur place après concertation ou au téléphone pour toutes les questions délicates, les astuces, stages ou conseils techniques autour de la technique dentaire. Ces collègues sont des bridges en personne ; ils allient le savoir-faire technico-dentaire et une parfaite connaissance des matériaux. Ils représentent le lien entre la théorie et la pratique.



Martin Becker
ZTM, chef du laboratoire qualité SHERA
conférencier SHERA-digital



Guido Sieker
ingénieur diplômé en technologie
dentaire, conférencier SHERA-digital



Ralf Oppacher
ZTM, maître prothésiste
conférencier externe SHERA-digital

Notre préférence, c'est le fait-maison

C'est parce que nous fabriquons nos produits nous-mêmes que nous les connaissons bien. À titre d'exemple, 12 tonnes de plâtre sont produites chaque jour dans notre usine à Lemförde. Nous contrôlons les matières premières et le produit après sa fabrication. Et c'est seulement après l'appréciation positive de nos collègues critiques et de notre laboratoire qualité que les collègues en production sont autorisés à conditionner le produit. Ainsi, nous sommes en mesure de vous assurer la livraison de la meilleure qualité sans devoir faire appel à l'avis de personnes externes. Pour nous, c'est un bon feeling.



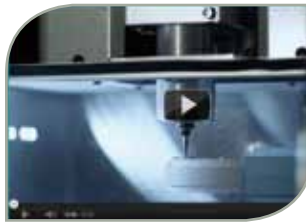
SHERA online

En un clic, vous trouverez les dernières news sur www.shera.de : modes d'emploi, fiches de sécurité et certificats.



SHERA Movie

Envie de visionner des images concrètes ? Sur www.shera.de et www.youtube.com, vous trouverez des astuces et des conseils. Tout simplement pour pouvoir répéter les gestes importants.



SHERA dans le monde



SHERA : nous construisons un bridge

entre l'artisanat
traditionnel et la
technologie moderne

Préparation

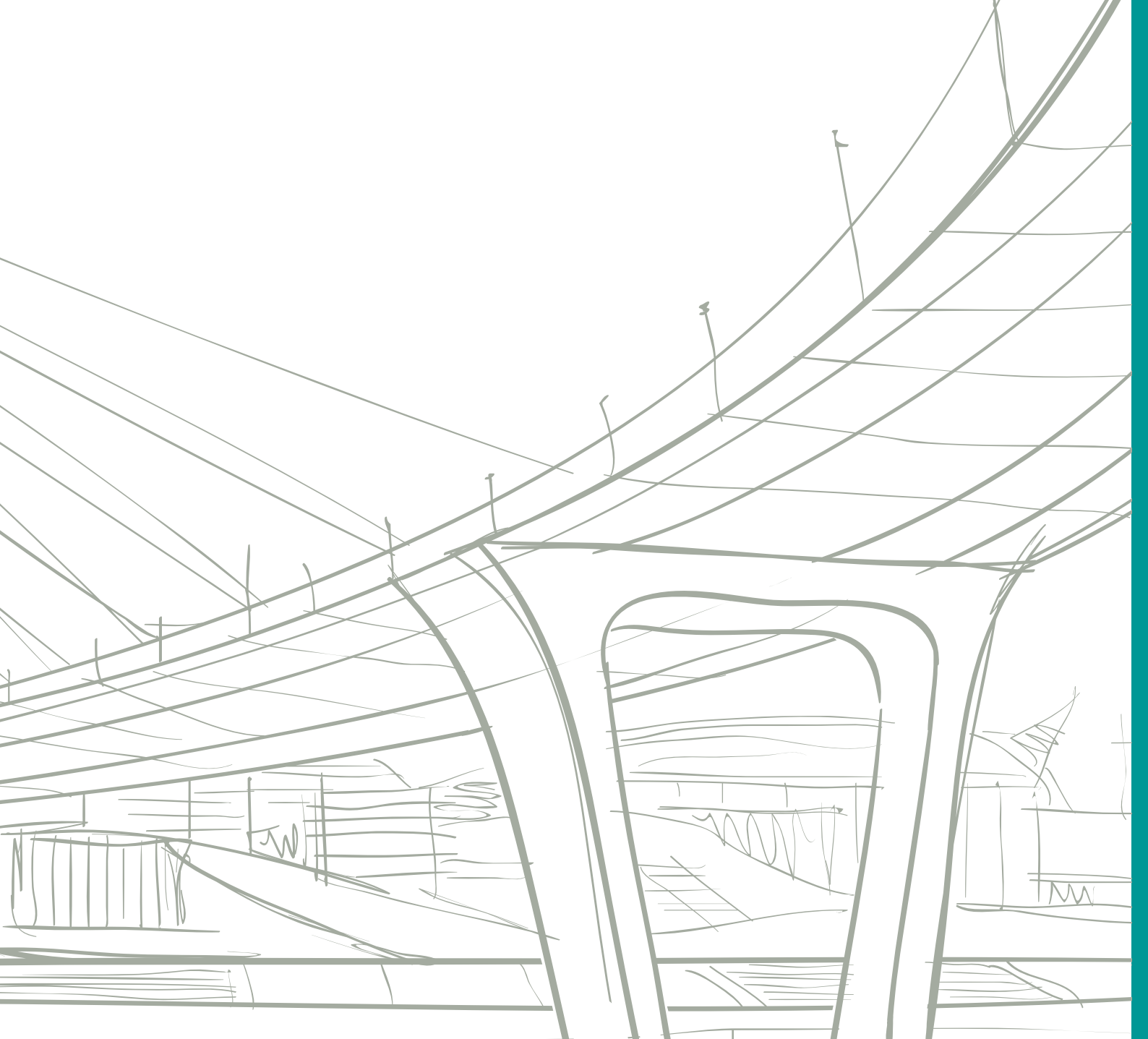
Edition SHERAHARD-ROCK
Plâtres
Traitement de l'empreinte
Isolants
Pins
Silicones

Coulée

Cires
Revêtements
Aides aux revêtements
Matériaux de duplication
Alliages
Soudures

Finition

Abrasifs
Sprays d'occlusion
Disques à séparer
Polisseurs
Agents de polissage
Brosses



Résines

Résines polymérisation
à chaud et à froid
Isolants
Résines portes-
empreintes

Divers

Nettoyants
Soin de la peau
Pinceaux

SHERAdigital

Fraiseuses
Disques de fraisage
Outils de fraisage &
accessoires
Équipement
complémentaire

Une question qui ne peut attendre ou
un entretien avec des spécialistes ?

Vous pouvez nous joindre :



Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde
Allemagne



Tel. : +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



Fax : +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



www.shera.de
info@shera.de



8

Edition SHERAHARD-ROCK



9

Plâtres



22

Traitement de l'empreinte



24

Isolants



26

Pins



28

Silicones



Préparation

Edition SHERAHARD-ROCK



TEE-SHIRT SHERAHARD-ROCK

- 100 % coton, noir
- coupe décontractée
- taille M à XL
- forme stable de longue durée et teinte hautement fidèle

Réf.	Unité
994104 (taillee M)	1 pièce
994105 (taillee L)	
994106 (taillee XL)	



SHOPPER SHERAHARD-ROCK

- carrybag en polyester
- avec structure en alu et poche à fermeture éclair à l'avant
- dimensions approx. : l 45 x h 25/45 x p 25 cm
- pliable

Réf.	Unité
994601	1 pièce



CASQUETTE SHERAHARD-ROCK

- 100 % coton brossé épais, noire
- avec front renforcé et clip métallique de qualité

Réf.	Unité
994201	1 pièce



TASSE SHERAHARD-ROCK

- en verre satiné, noire
- qualité supérieure
- compatible au lavage en lave-vaisselle

Réf.	Unité
994501	1 pièce



Plâtres

Tous les plâtres SHERA sont adaptés à la coulée des empreintes alginales, silicones, polyéthers et hydro colloïdes. Ils offrent des avantages techniques excellents :

- granulométrie très fine
- coulabilité particulièrement bonne
- haute thixotropie
- bords stables même aux limites de préparations
- facilité de travail au taille-plâtre, à la scie, à la fraise sans provoquer d'éclats
- reproduction précise des détails
- surfaces denses et lisses
- spécifications techniques constantes.

Ainsi, notre gamme de produits se résume à des plâtres de haute qualité pour toutes les situations : du modèle de travail au modèle de présentation, du CAD/CAM au modèle antagoniste. Choisissez votre plâtre préféré parmi les différentes teintes !



SHERA HARD-ROCK

Plâtre extra-dur top

- pour les travaux sur implants, les modèles de travail et les maitre-modèles
 - se scanne avec divers systèmes
- très bonne coulabilité et haute thixotropie
- idéal pour un usage en socles plastiques

Réf.	Unité
101025-18 (chamois)	18 kg
101025-20 (jaune doré)	(4 x 4,5 kg)
101025-84 (jaune pastel)	
101025-85 (vert pomme)	
101023-18 (chamois)	sachet de 4,5 kg
101023-20 (jaune doré)	
101023-84 (jaune pastel)	
101023-85 (vert pomme)	

Spécifications techniques	
rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 20
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	300
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	320
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	70
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	10.150
expansion de prise ap. 2 h (%)	< 0,10
temps de manipulation (mn)	5,0 - 6,0
démoulage ap. (mn)	env. 30

*rapport de mélange = poudre : eau distillée

Plâtres de la classe IV

Modèles et arcades



SHERAMAXIMUM 2000

Plâtre extra-dur pour exigences particulièrement élevées

- pour travaux sur implants, modèles de travail, maître-modèles et modèles de contrôle
- coulabilité exceptionnelle avec bonne thixotropie
- dureté extrême mais facile à travailler

Réf.	Unité
101015-18 (chamois)	18 kg (4 x 4,5 kg)
101015-22 (gris)	
101015-46 (jaune maïs)	
101015-70 (blanc)	
101015-84 (jaune pastel)	
101013-18 (chamois)	sachet de 4,5 kg
101013-22 (gris)	
101013-46 (jaune maïs)	
101013-70 (blanc)	
101013-84 (jaune pastel)	

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 20
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	310
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	340
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	64
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	9.280
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,10
temps de manipulation (mn)	6,0 - 7,0
démoulage ap. (mn)	30 - 40

SHERAMAXIMUM

Plâtre extra-dur pour exigences élevées

- pour travaux sur implants, modèles de travail, maître-modèles et modèles de contrôle
- très dur mais extrêmement facile à travailler

Réf.	Unité
101040-14 (jaune)	20 kg
101040-18 (chamois)	
101040-22 (gris)	
101041-14 (jaune)	5 kg
101041-18 (chamois)	
101041-22 (gris)	

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 20
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	300
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	320
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	62
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	8.990
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,10
temps de manipulation (mn)	6,0 - 7,0
démoulage ap. (mn)	30 - 40

SHERAPREMIUM

Plâtre extra-dur

- pour modèles de travail, maître-modèles et modèles de contrôle
- rapport qualité prix top
- temps de manipulation rapide

Réf.	Unité
101070-02 (abricot)	20 kg
101070-10 (ivoire)	
101070-14 (jaune)	
101070-18 (chamois)	
101070-22 (gris)	
101070-30 (vert clair)	
101070-70 (blanc)	
101071-02 (abricot)	5 kg
101071-10 (ivoire)	
101071-14 (jaune)	
101071-18 (chamois)	
101071-22 (gris)	
101071-30 (vert clair)	
101071-70 (blanc)	

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 20
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	270
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	290
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	60
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	8.700
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,10
temps de manipulation (mn)	4,5 - 5,5
démoulage ap. (mn)	30 - 40

*rapport de mélange = poudre : eau distillée



SHERA®

Jive

SHERAJIVE

Plâtre extra-dur rapide pour techniciens dentaires créatifs

- pour réparations des cassures et rebasages rapides
- pour réparations des prothèses en résine et pour antagonistes
 - démoulage rapide après 10 minutes
 - nombreuses applications

Réf.	Unité
101135-18 (chamois)	18 kg
101135-84 (jaune pastel)	(4 x 4,5 kg)
101133-18 (chamois)	sachet de 4,5 kg
101133-84 (jaune pastel)	

Spécifications techniques	
rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 25
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	190
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	210
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	48
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	6.960
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,14
temps de manipulation (mn)	env. 2,5
démoulage ap. (mn)	env. 10

*rapport de mélange = poudre : eau distillée

Plâtres de la classe IV et V

Modèles et arcades



SHERAAQUA

Plâtre extra-dur

- pour modèles de travail, maître-modèles et modèles de contrôle
- excellent rapport qualité-prix
- temps de prise rapide

Réf.	Unité
101080-18 (chamois)	20 kg
101080-50 (rose)	
101080-70 (blanc)	
101081-18 (chamois)	5 kg
101081-50 (rose)	
101081-70 (blanc)	

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 23
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	250
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	270
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	57
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	8.265
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,10
temps de manipulation (mn)	4,5 - 5,5
démoulage ap. (mn)	30 - 40

SHERAFAVORIT

Plâtre extra-dur enrichi de résine

- pour travaux sur implants, modèles de travail, maître-modèles et modèles de contrôle
- le modèle en plâtre est facile à démouler même en cas de matériau d'empreinte très dur
- top pour la coulée des parties fines et des contre-dépouilles

Réf.	Unité
101060-10 (ivoire)	20 kg
101060-18 (chamois)	
101061-10 (ivoire)	5 kg
101061-18 (chamois)	

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 20
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	300
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	320
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	57
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	8.265
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,10
temps de manipulation (mn)	6,0 - 7,0
démoulage ap. (mn)	30 - 40

SHERAPRIMA

Plâtre extra-dur de la classe V

- avec une expansion augmentée
- pour modèles de travail, maître-modèles et modèles de contrôle
- compense la rétraction de certains matériaux d'empreintes

Réf.	Unité
101050-46 (jaune maïs)	20 kg
101051-46 (jaune maïs)	5 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 20
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	300
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	320
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	68
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	9.860
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,18
temps de manipulation (mn)	6,0 - 7,0
démoulage ap. (mn)	30 - 40

*rapport de mélange = poudre : eau distillée

Plâtres à socles



SHERASOCKEL-FLÜSSIG

Plâtre extra-dur

- pour la mise en socle des arcades
- consistance particulièrement liquide
- fuse sous l'arcade et les pins
- socles très dense, stable aux bords et sans bulles
- utilisation sans vibreur
- expansion faible pour des modèles sans tensions

Réf.	Unité
101110-38 (bleu dur)	20 kg
101110-46 (jaune maïs)	
101110-62 (terra)	
101110-66 (turquoise)	
101110-70 (blanc)	
101110-84 (jaune pastel)	
101110-85 (vert pomme)	

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 23
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	230
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	250
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	49
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	7.105
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,05
temps de manipulation (mn)	3,5 - 4,5
démoulage ap. (mn)	35 - 45

SHERASOCKEL

Plâtre dur

- pour la mise en socle des arcades
- bonne coulabilité
- les modèles de travail restent stables aux dimensions
- socle dense, stable aux bords et sans bulles
- expansion faible pour des modèles sans tensions

Réf.	Unité
102030-70 (blanc)	20 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 25
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	150
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	170
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	52
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	7.540
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,05
temps de manipulation (mn)	4,5 - 5,0
démoulage ap. (mn)	20 - 30

*rapport de mélange = poudre : eau distillée

Plâtres de la classe III

Plâtres à modèles



SHERAPLASTER

Plâtre dur top

- pour tous les modèles des prothèses en résine
- modèles de travail, de situation et antagonistes
- également pour le remplissage du moufle
- consistance crémeuse
- très bonne coulabilité
- stable aux bords
- surface homogène et lisse

Réf.	Unité
102010-14 (jaune)	20 kg
102010-24 (vert-d'eau)	
102010-26 (bleu ciel)	
102010-70 (blanc)	

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 30
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	120
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	140
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	46
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	6.670
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,15
temps de manipulation (mn)	4,0 - 5,0
démoulage ap. (mn)	20 - 30

SHERAALPIN

Plâtre dur

- pour tous les modèles des prothèses en résine
- pour modèles de travail, de situation et antagonistes
- également pour le remplissage du moufle
- temps de manipulation raccourci
- très bonne coulabilité
- surface homogène et lisse

Réf.	Unité
102020-14 (jaune)	20 kg
102020-26 (bleu ciel)	
102020-70 (blanc)	

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 30
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	100
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	110
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	44
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	6.380
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,15
temps de manipulation (mn)	3,5 - 4,0
démoulage ap. (mn)	15 - 20

SHERADYNAMIC

Plâtre dur très rapide

- idéal pour les réparations très urgentes
- expansion optimisée pour la technique de résine
- pour modèles de travail, de situation et antagonistes
- également pour le remplissage du moufle
- bonne coulabilité
- surface homogène et lisse

Réf.	Unité
102120-14 (jaune)	20 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 30
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	110
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	120
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	45
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	6.525
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,15
temps de manipulation (mn)	2,5 - 3,0
démoulage ap. (mn)	9,5 - 10,5

*rapport de mélange = poudre : eau distillée

Plâtres de la classe III et II



SHERABIANCO

Plâtre dur pour travaux orthodontiques

- pour les modèles d'étude et les modèles de contrôle
- pour les modèles de réparations des prothèses en résine
- pour les antagonistes
- blanc neige
- consistance très dense, homogène et crémeuse
- pour des modèles sans bulles
- facile à gommer en cas de dessin au crayon

Réf.	Unité
102180-58 (blanc neige)	20 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 28
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	120
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	140
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	41
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	5.945
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,15
temps de manipulation (mn)	5,0 - 6,0
démoulage ap. (mn)	env. 20

SHERAKFO-GIPS

Plâtre dur pour travaux orthodontiques

- pour les modèles d'étude et les modèles de contrôle
- pour les modèles de réparations des prothèses en résine
- pour les antagonistes
- consistance dense et homogène

Réf.	Unité
102080-58 (blanc)	20 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 30
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	100
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	130
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	39
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	5.655
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,15
temps de manipulation (mn)	4,0 - 4,5
démoulage ap. (mn)	20 - 30

SHERAALABASTER

Plâtre de classe II

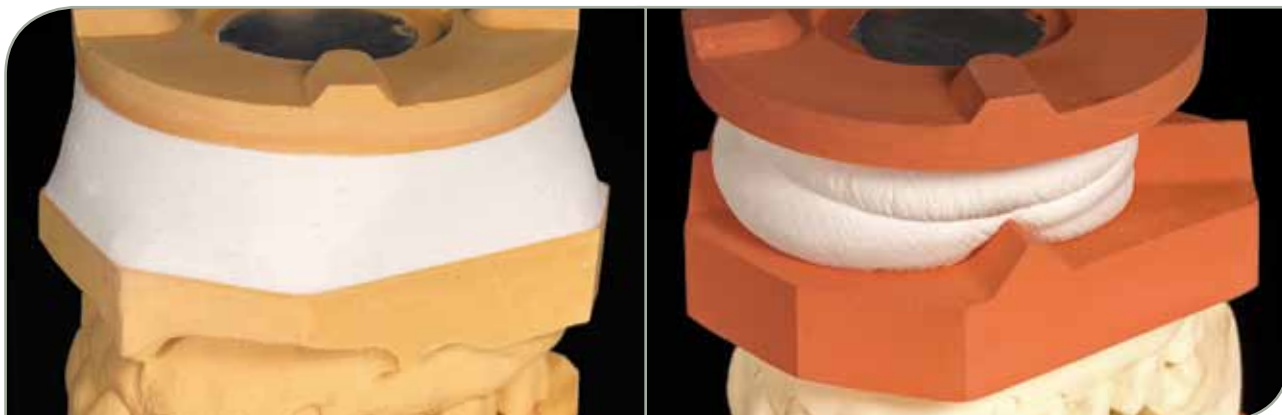
- pour le remplissage du moufle des pour le remplissage du moufle des prothèses totales et partielles
- pour la prise de clés et pour les modèles de situation
- bonne coulabilité
- consistance dense
- reproduction précise de tous les détails du modèle en cire

Réf.	Unité
103010-70 (blanc)	20 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 45-50
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	36
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	40
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	18
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	2.610
expansion de prise ap. 2 h (%)	0,18
temps de manipulation (mn)	2,0 - 3,0
démoulage ap. (mn)	20 - 30

*rapport de mélange = poudre : eau distillée



SHERAARTI

Plâtre de mise en articulateur

- effet adhésif élevé
- temps de manipulation rapide
- expansion extrêmement faible
- se positionne bien en couches
- également pour les socles à fraisage et les clés

SHERAADHESO

Plâtre de mise en articulateur avec forte adhérence

- effet adhésif très élevé
- temps de manipulation rapide
- expansion extrêmement faible
- se positionne bien en couches
- également pour les socles à fraisage et les clés

Réf.	Unité
102040-70 (blanc)	20 kg

Réf.	Unité
102060-70 (blanc)	20 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 30
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	80
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	90
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	29
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	4.205
expansion de prise ap. 2 h (%)	< 0,03
temps de manipulation (mn)	2,0 - 2,5

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 30
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	80
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	90
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	29
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	4.205
expansion de prise ap. 2 h (%)	< 0,03
temps de manipulation (mn)	2,0 - 2,5

*rapport de mélange = poudre : eau distillée

Plâtres de mise en articulateur



SHERAARTI-QUICK

Plâtre de mise en articulateur à prise rapide

- couleur extra-blanche
- temps de manipulation très court
- expansion extrêmement faible
- très thixotrope
- parfaitement approprié à la technique de mise en articulateur par couche
- également pour les socles à fraisage et les clés

Réf.	Unité
102050-70 (blanc)	20 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 30
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	80
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	90
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	28
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	4.060
expansion de prise ap. 2 h (%)	< 0,03
temps de manipulation (mn)	1,0 - 1,5

SHERAMOUNT

Plâtre de mise en articulateur

- effet adhésif élevé
- consistance crémeuse
- bonne tenue
- également pour les socles à fraisage et les clés
- meilleur rapport qualité-prix

Réf.	Unité
102070-70 (blanc)	20 kg

Spécifications techniques

rapport de mélange (p : eau d)*	100 : 40
dureté ap. 2 h (MPa; N/mm ²)	55
dureté ap. 24 h (MPa; N/mm ²)	60
résistance à la compression ap. 1 h (MPa; N/mm ²)	19
résistance à la compression ap. 1 h (psi)	2.755
expansion de prise ap. 2 h (%)	< 0,05
temps de manipulation (mn)	2,0 - 2,5

*rapport de mélange = poudre : eau distillée



SHERAFLOC

Décantation du plâtre

- permet aux particules de plâtre de se déverser dans le bac de décantation
- permet de garder des tuyauteries dégagées
- réduit les odeurs désagréables
- 10 ml suffisent à décanter 1 litre d'eau

Réf.	Unité
709040	1 litre
709046	10 litres
709048	25 litres

SHERASON 928

Dissolvant de plâtre

- dissout les résidus de plâtre des prothèses ou spatules
- nettoie toutes les surfaces souillées par le plâtre
- le produit peut être dilué 1 :2 avec de l'eau
- compatible au bain à ultrasons

Réf.	Unité
702080	1 litre
702081	5 litres
702088	25 litres

Spécifications techniques des plâtres

Plâtres à modèles de la classe IV et V

SHERAHARD-ROCK

Caractéristiques particulières

se scanne avec divers systèmes

Teintes

chamois, jaune doré, jaune pastel, vert pomme

SHERAMAXIMUM 2000

coulabilité extrême

chamois, gris, jaune maïs, jaune pastel, blanc

SHERAMAXIMUM

haute dureté

jaune, chamois, gris

SHERAPREMIUM

temps de prise rapide

abricot, ivoire, jaune, chamois, gris, vert clair, blanc

SHERAJIVE

démoulage après 10 minutes

chamois, jaune pastel

SHERAAQUA

temps de manipulation rapide

chamois, rose, blanc

SHERAFAVORIT

enrichi de résine

ivoire, chamois

SHERAPRIMA

expansion augmentée
plâtre de la classe V

jaune maïs

Plâtres à socles

SHERASOCKEL-FLÜSSIG

Caractéristiques particulières

consistance liquide

Teintes

bleu dur, jaune maïs, terra, turquoise, jaune pastel, vert pomme, blanc

SHERASOCKEL

expansion faible

blanc

Plâtres à modèles de la classe III et II

SHERAPLASTER

Caractéristiques particulières

extrême dureté

Teintes

jaune, vert-d'eau, bleu ciel, blanc

SHERAALPIN

temps de manipulation rapide

jaune, bleu ciel, blanc

SHERADYNAMIC

pour travaux de réparations très urgents

jaune

SHERABIANCO

pour travaux orthodontiques en blanc-neige

blanc neige

SHERAKFO-GIPS

pour travaux orthodontiques

blanc

SHERAALABASTER

pour mise en moufle

blanc

Plâtres de mise en articulateur

SHERAARTI

Caractéristiques particulières

expansion extrêmement faible

Teintes

blanc

SHERAADHESO

effet adhésif très élevé

blanc

SHERAARTI-QUICK

temps de manipulation extrêmement rapide

blanc

SHERAMOUNT

onctueux, consistance crémeuse

blanc

rapport de mélange (p : eau d*)	dureté ap. 2 h [MPa; N/mm ²]	dureté ap. 24 h [MPa; N/mm ²]	résistance à la compression ap. 1 h [MPa; N/mm ²]	résistance à la compression ap. 1 h (psi)	expansion de prise ap. 2 h (%)	temps de manipulation (mn)	démoulage ap. (mn)
100 : 20	300	320	70	10.150	< 0,10	5,0 - 6,0	env. 30
100 : 20	310	340	64	9.280	0,10	6,0 - 7,0	30 - 40
100 : 20	300	320	62	8.990	0,10	6,0 - 7,0	30 - 40
100 : 20	270	290	60	8.700	0,10	4,5 - 5,5	30 - 40
100 : 25	190	210	48	6.960	0,14	env. 2,5	env. 10
100 : 23	250	270	57	8.265	0,10	4,5 - 5,5	30 - 40
100 : 20	300	320	57	8.265	0,10	6,0 - 7,0	30 - 40
100 : 20	300	320	68	9.860	0,18	6,0 - 7,0	30 - 40
rapport de mélange (p : eau d*)	dureté ap. 2 h [MPa; N/mm ²]	dureté ap. 24 h [MPa; N/mm ²]	résistance à la compression ap. 1 h [MPa; N/mm ²]	résistance à la compression ap. 1 h (psi)	expansion de prise ap. 2 h (%)	temps de manipulation (mn)	démoulage ap. (mn)
100 : 23	230	250	49	7.105	0,05	3,5 - 4,5	35 - 45
100 : 25	150	170	52	7.540	0,05	4,5 - 5,0	20 - 30
rapport de mélange (p : eau d*)	dureté ap. 2 h [MPa; N/mm ²]	dureté ap. 24 h [MPa; N/mm ²]	résistance à la compression ap. 1 h [MPa; N/mm ²]	résistance à la compression ap. 1 h (psi)	expansion de prise ap. 2 h (%)	temps de manipulation (mn)	démoulage ap. (mn)
100 : 30	120	140	46	6.670	0,15	4,0 - 5,0	20 - 30
100 : 30	100	110	44	6.380	0,15	3,5 - 4,0	15 - 20
100 : 30	110	120	45	6.525	0,15	2,5 - 3,0	9,5 - 10,5
100 : 28	120	140	41	5.945	0,15	5,0 - 6,0	env. 20
100 : 30	100	130	39	5.655	0,15	4,0 - 4,5	20 - 30
100 : 45-50	36	40	18	2.610	0,18	2,0 - 3,0	20 - 30
rapport de mélange (p : eau d*)	dureté ap. 2 h [MPa; N/mm ²]	dureté ap. 24 h [MPa; N/mm ²]	résistance à la compression ap. 1 h [MPa; N/mm ²]	résistance à la compression ap. 1 h (psi)	expansion de prise ap. 2 h (%)	temps de manipulation (mn)	démoulage ap. (mn)
100 : 30	80	90	29	4.205	< 0,03	2,0 - 2,5	-
100 : 30	80	90	29	4.205	< 0,03	2,0 - 2,5	-
100 : 30	80	90	28	4.060	< 0,03	1,0 - 1,5	-
100 : 40	55	60	19	2.755	< 0,05	2,0 - 2,5	-

*rapport de mélange = poudre : eau distillée

Traitement de l'empreinte & colles



SHERASON 929

Dissolvant d'alginate, liquide concentré

- nettoie tous les portes-empreintes, les bols de malaxage et les instruments
- prend soin des ustensiles métalliques
- le produit peut être dilué 1 : 10 avec de l'eau
- consommation très économique

Réf.	Unité
702090	1 litre
702091	5 litres

CE 0123

DÉSINFECTANT D'EMPREINTES

Solution désinfectante sans aldéhyde prête à l'emploi pour trempage

- bactéricide, levurocicide, tuberculocide, virucide (enveloppe virales)
- expertisée selon les directives DGHM (société d'hygiène et de microbiologie allemande)
- désinfecte et nettoie les surfaces des ustensiles et des empreintes dentaires, désactive HBV/HIV et virus rota
- compatible aux polyéthers, silicones, alginates et hydro colloïdes
- tue les germes en cas d'utilisation avec vaporisateur

Réf.	Unité
703020	1 litre
703021	5 litres

Colles



SHERAMEGA 2000

Colle super glue

- viscosité : 20-40 mPas
- fluide
- à base de cyanoacrylate
- super glue anaérobique
- adhérence excellente
- bouchon verseur breveté
- la colle ne durcit pas dans le flacon
- l'ouverture du flacon n'est pas obstruée

Réf.	Unité
958120	20 g

SHERABOND

Colle super glue

- viscosité : 25 mPas
- très fluide
- à base de cyanoacrylate
- adhérence exceptionnelle
- idéale pour la vitrification des dies

Réf.	Unité
958202	pipette de 2 g
958205	5 g
958210	10 g

CYANO-C

Colle super glue

- viscosité : 50 mPas
- à base de cyanoacrylate
- très haute adhérence
- également pour boucher les fissures
- rapport qualité-prix top

Réf.	Unité
958305	5 g
958310	10 g



SHERARELAXA

Détendeur pour surfaces et empreintes

- pour les alginates, les polyéthers et les empreintes silicones
- améliore la coulabilité des plâtres et des revêtements
- pour détendre les surfaces des cires
- modèles sans bulles et sans résidus
- traitement de surfaces homogène
- exempt de solvants et de formaldéhyde
- particulièrement efficace et consommation économique

Réf.	Unité
709179	50 ml
709175	500 ml

SHERAMASTER

Spray pour empreintes et détendeurs de surfaces

- pour empreintes silicones, polyéthers, polysulfides et pour les cires
- améliore la coulabilité des plâtres dans les empreintes
- empêche la formation de bulles sur les préparations en cire pendant la mise en revêtement
- exempt d'alcool, de formaldéhyde et de solvants
- sans odeur

Réf.	Unité
709070	1 litre



ASTUCE

Des images valent mieux que des mots. Un film sur l'utilisation de notre détendeur de surfaces SHERARELAXA est visible sur www.shera.de ou sur www.youtube.com.

Isolants



SHERASEPARAT

Spray séparateur à base de cire

- isole plâtre contre plâtre
- sépare les empreintes polyéthers contre résine pour modèles
- couche de séparation homogène et très fine
- séchage rapide
- effet lisseur de surfaces en même temps

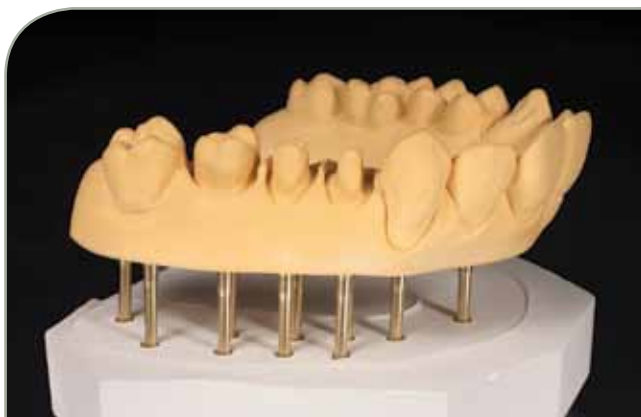
Réf.	Unité
701102	spray de 50 ml
701105	spray de 300 ml

SHERASEPAL-U

Séparateur

- isole plâtre contre plâtre
- sépare les empreintes polyéthers contre résine pour modèles
- effet lisseur de surfaces en même temps
- couche de séparation fine
- à base de cire

Réf.	Unité
701055	spray de 500 ml



SHERASEP-6

Isolant plâtre

- isole plâtre contre plâtre
- effet lisseur de surfaces en même temps
- à base de cire et de silicone
- couche de séparation très fine
- imperméabilité de surface à l'eau

Réf.	Unité
701045	500 ml

SHERABRILLIANT

Durcisseur de plâtre

- durcit et vitrifie les surfaces de plâtre
- procure un aspect brillant à la surface du plâtre
- ne forme pas d'épaisseur
- imperméabilité de surface à l'eau
- pour le traitement final des modèles en plâtre

Réf.	Unité
709035	500 ml

Résine pour modèles Silicones en cartouches



SHERAPOLAN 2 : 1

Résine pour modèles à base de polyuréthane

- idéale pour la coulée des moignons fins et des empreintes avec contre-dépouilles
- teinte grise spéciale CAD/CAM
- dimensions permanentes et modèles durables
- temps de prise rapide
- matériau aux bords stables et résistants à l'abrasion
- très dur, facile à scier, à tailler et à fraiser

Réf.

516010 (ivoire), 516011 (chamois clair), 516017 (gris)

Unité

contenu du kit : 300 g composant A, 150 g composant B, 10 gobelets de mélange, 5 spatules, 50 ml SHERASEPARAT (isolant)

SHERACRYSTAL

Silicone transparent

- silicone à polymérisation par addition
- à base de polysiloxane
- pour la manipulation des matériaux photo polymérisables
- pour la prise de clés
- pour utilisation en implantologie
- utilisation en bouche à l'état durci
- dureté Shore A 70

Réf. Unité

960201 contenu du kit :
2 cartouches doubles de 50 ml chacune, 10 embouts mélangeurs turquoise

CE

SHERAGINGIVAL

Silicone couleur gencive

- pour la confection du modèle et les fausses gencives
- polymérisation par addition
- teinte à effet particulièrement naturel
- pratique à mélanger grâce à un système de cartouches
- facile à fraiser et à découper
- pour application directe ou indirecte
- dureté Shore A 70

Réf. Unité

960101 contenu du kit : 2 cartouches doubles de 50 ml chacune, 12 embouts mélangeurs roses, 50 ml SHERASEPARAT (isolant)

960306 FRAISE pour SHERAGINGIVAL



PISTOLET MÉLANGEUR

Pour cartouches à double mélange

Réf.	Unité
960301	1 pièce

EMBOUTS MÉLANGEURS EMBOUTS APPLICATEURS

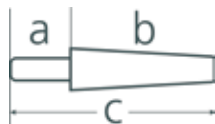
Pour cartouches de 50 ml

- rose : ø 7 mm, 65 mm long (p. SHERAGINGIVAL)
- jaune : ø 6 mm, 50 mm long (p. S'SIL-EXTRA LIGHT)
- bleu : ø 5 mm, 45 mm long (p. utilisation indivi.)

Réf.	Unité
960302 (rose)	50 pièces
960303 (jaune)	
960307 (bleu)	

Réf.	Unité
960304	50 pièces

Pins



DOWEL PIN

- gr 2
- a 5 mm, b 17 mm, c 22 mm

Réf. 942102
Unité 1000 pièces



DOWEL PIN

- avec rétentions
- a 5 mm, b 12 mm, c 17 mm

Réf. 942103
Unité 1000 pièces



DOWEL PIN

- gr 2
- avec pointe à insertion
- a 11 mm, b 17 mm, c 28 mm

Réf. 942104
Unité 1000 pièces



BI-PIN

- avec gaine, court
- a 5 mm, b 14 mm, c 19 mm
- gaine c 12 mm

Réf. 942203
Unité 100 pièces



PINS CÔNIQUES

- pour foret (ø 1,60 mm)
- a 5 mm, b 13 mm, c 18 mm

Réf. 942401
Unité 1000 pièces



GAINES MÉTALLIQUES

- pour PINS CÔNIQUES
- c 10 mm

Réf. 942402
Unité 1000 pièces



PINS À ÉTAGE

- avec gaine
- pour foret (ø 1,60 mm)
- a 6 mm, b 12 mm, c 18 mm
- gaine c 11 mm

Réf. 942801
Unité 1000 pièces



FORET

- renforcé
- ø 1,6 mm
- pour PINS CÔNIQUES et PINS À ÉTAGE
- c 35 mm

Réf. 942901
Unité 1 pièce



CUPULES

Réf. 938301
Unité 10 pièces



AIMANTS

Réf. 938101
Unité 10 pièces



PLAQUES AUX BORDS RECOURBÉS

Réf. 938201
Unité 10 pièces



SPRAY SILICONÉ

Spray d'entretien

Réf. 709165
Unité spray de 400 ml

- pour l'entretien des articulateurs, tailles-plâtre, vibreurs et moufles
- empêche l'adhérence du plâtre
- diffusion extrêmement consistante
- pour la vaporisation des silicones en prothèses mobiles



ASTUCE

Une séparation a de nombreuses origines. L'isolant irréprochable se trouve à la page 24, par exemple SHERA-SEP-G pour le plâtre contre plâtre.

Silicones malléables

Les silicones malléables par addition de SHERA sont livrés sous forme de bi-composants, qui se mélangent simplement selon le rapport 1 :1. Les matériaux se malaxent facilement

et en parfaite homogénéité. Des dimensions stables et une reproduction fidèle des détails de forme et de surface en sont le résultat.



SHERADUETT-SUPERSOFT

Silicone malléable

- dureté Shore A 50
- spécialement adapté aux contre-dépouilles
- pour la confection de clés et de mordus de contrôles ainsi que pour les modèles de réparations des prothèses résines
- pour protéger les dents du plâtre lors de la mise en moufle
- reproduction dimensionnelle très précise
- résistant à la cuisson en moufle

Réf.	Unité
301550	2 x 1,3 kg
301555	2 x 4 kg

SHERADUETT-SOFT

Silicone malléable

- dureté shore A 85
- pour la confection de clés et de mordus de contrôles ainsi que pour les modèles de réparations des prothèses résines
- pour protéger les dents du plâtre lors de la mise en moufle
- reproduction dimensionnelle très précise
- dimensions stables
- résistant à la cuisson en moufle

Réf.	Unité
301040	2 x 1,5 kg
301045	2 x 5 kg



SHERADUETT

Silicone malléable

- dureté shore A 90
- pour la confection de clés et de mordus de contrôles ainsi que pour les modèles de réparations des prothèses résines
- pour protéger les dents du plâtre lors de la mise en moufle
- reproduction dimensionnelle très précise
- dimensions stables, résistant à la cuisson en moufle

Réf.	Unité
301010	2 x 1,5 kg
301015	2 x 5 kg

SHERADUETT-HARD

Silicone malléable

- dureté shore A 95
- pour la confection de clés et de mordus de contrôles ainsi que pour les modèles de réparations des prothèses résines
- pour protéger les dents du plâtre lors de la mise en moufle
- reproduction dimensionnelle très précise
- dimensions stables, résistant à la cuisson en moufle

Réf.	Unité
301100	2 x 1,5 kg
301105	2 x 5 kg



CE

SHERATWIST 60

Silicone malléable

- dureté shore A 60
- consistance soyeuse

utilisation en cabinet dentaire :

- matériau d'empreintes pour wash-technique et empreinte en deux temps
- utilisation avec SHERASIL-EXTRA LIGHT

utilisation en laboratoire dentaire :

- pour la confection de clés et des modèles de réparations des prothèses résines
- pour protéger les dents du plâtre lors de la mise en moufle

Réf.	Unité
301500	2 x 500 g
301505	2 x 5 kg



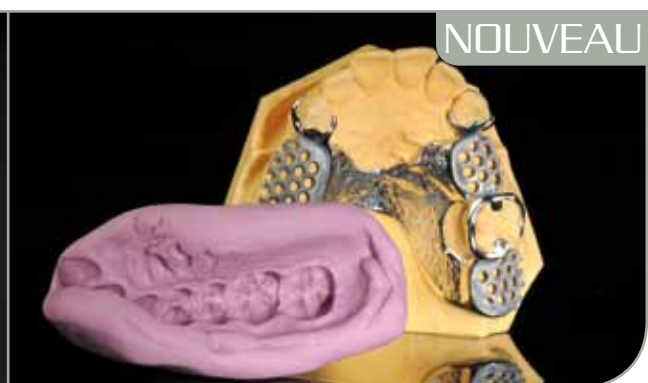
CE

SHERASIL-EXTRA LIGHT

Silicone de correction pour SHERATWIST 60

- matériau élastomère de précision
- polymérisation par addition
- mélange simple des deux composants par cartouches
- consistance liquide
- temps de prise particulièrement court en bouche
- adapté à la wash-technique et à l'empreinte en deux temps

Réf.	Unité
302044	2 cartouches, chacune de 50 ml incl. embouts mélangeurs jaunes



SHERADUPLICA

Silicone malléable

- dureté shore A 85
- pour la confection de clés et de mordus de contrôles ainsi que pour les modèles de réparations des prothèses résines
- pour protéger les dents du plâtre lors de la mise en moufle
- consistance légèrement huileuse
- reproduction dimensionnelle très précise
- dimensions stables, résistant à la cuisson en moufle

Réf.	Unité
301070	2 x 1,5 kg
301071	2 x 3 kg

SHERADUPLICA-HARD

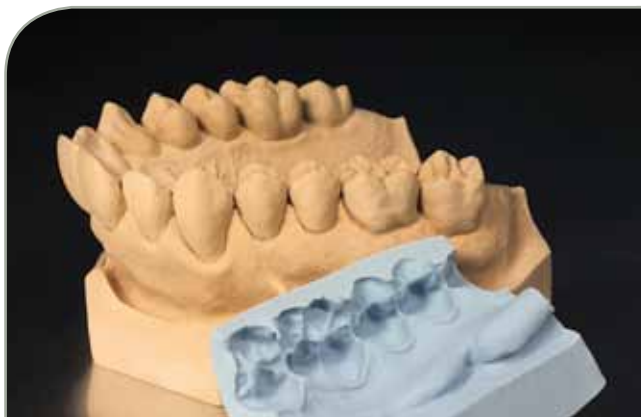
Silicone malléable

- dureté shore A 95
- pour la confection de clés et de mordus de contrôles ainsi que pour les modèles de réparations des prothèses résines
- pour protéger les dents du plâtre lors de la mise en moufle
- consistance légèrement huileuse
- reproduction dimensionnelle très précise
- dimensions stables, résistant à la cuisson en moufle

Réf.	Unité
301130	2 x 1,5 kg
301131	2 x 3 kg

Silicones malléables

Silicones malléables par condensation



SHERAEXACT 65

Silicone malléable

- silicone par condensation
- dureté Shore A 65
- pour empreintes, clés, modèles de prothèses en réparation
- pour isoler les dents lors de la mise en moufle
- consistance soyeuse
- très homogène et dense
- solidité finale importante
- absorbe très bien le catalyseur SHERAPASTENHÄRTER

Réf.	Unité
302010	pot de 1,3 kg
302016	seau de 10 kg

SHERAEXACT 85

Silicone malléable

- silicone par condensation
- dureté shore A 85
- pour la confection de clés et de mordus de contrôles ainsi que
- pour les modèles de réparations des prothèses résines
- pour protéger les dents du plâtre lors de la mise en moufle
- souple, ne colle pas
- très homogène et dense
- dimensions extrêmement stables
- résistant à la cuisson en moufle
- absorbe très bien le catalyseur SHERAPASTENHÄRTER

Réf.	Unité
302021	pot de 1,8 kg
302026	seau de 10 kg
302027	seau de 25 kg

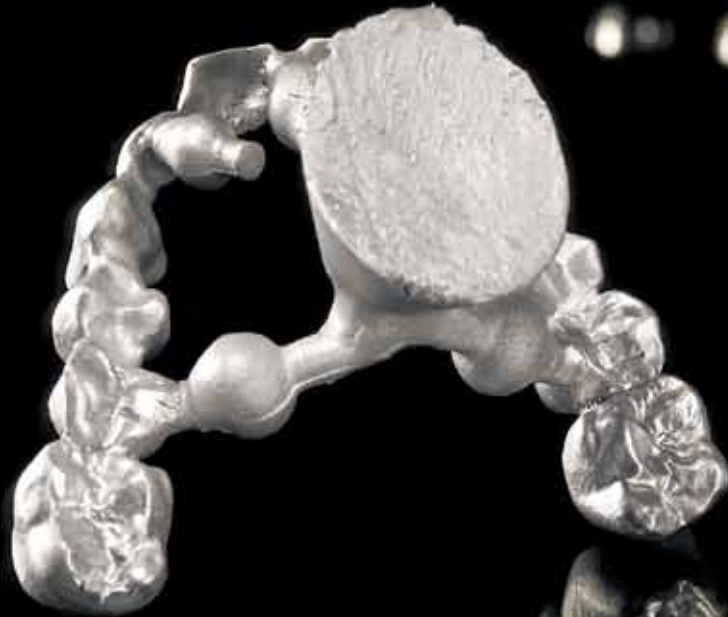


SHERAPASTENHÄRTER

Catalyseur pour les silicones malléables SHERA

- en tube plastique
- dosage facile

Réf.	Unité
302094	tube de 40 ml



32
Cires



37
Revêtements



40

Aides aux revêtements



42

Matériaux de duplication



45

Alliages



52

Soudures



Coulée

Cires



CIRE ESTHÉTIQUE

- parfaite pour les wax-ups
- pour modeler couronnes et bridges
- surfaces propres et lisses
- ne graisse pas
- fraisage possible
- exempte de dioxyde de titane, ainsi brûle sans résidus

Réf.	Unité
974115 (blanc)	pot de 45 g



CIRE CERVICALE

- pour des bords cervicaux précis
- sans tensions
- très faible contraction thermique

Réf.	Unité
974121 (rouge)	pot de 45 g



CIRE À SCULPTER

- pour un modelage parfait
- économise du temps de travail
- facile à monter
- phase de refroidissement rapide
- très faible contraction thermique
- brûle sans résidus
- exempte de matières plastiques

Réf.	Unité
974101 (vert)	pot de 45 g
974102 (gris)	
974104 (beige)	
974105 (bleu)	



CIRE DE FRAISAGE

- formation nette de copeaux au fraisage
- grande rigidité
- surfaces très lisses

Réf.	Unité
974111 (vert)	pot de 45 g



SHERAREPRO-WAX ^{CE}

Cire à sculpter et à injecter

- pour l'injecteur de cire et la préparation classique
- phase plastique prolongée
- légèrement déformable à l'état tiède, sans casser, sans se déchirer et sans éclater
- idéale pour la confection des surfaces occlusales et les waxups
- s'adapte précisément aux facettes d'abrasion et aux points de contact
- pour le contrôle d'ajustage et d'effet en bouche
- adaptée à la céramique pressée

Réf.	Unité
974150 (beige)	1 bloc de 50 g
974155 (beige)	10 blocs de 50 g



SHERACAD-WAX

Disque de cire pour le CAD/CAM

- dur, s'usine bien
- brule sans résidus
- point de goutte 120°C
- ø 98,5 mm
- épaisseur 20 mm

Réf.	Unité
974950 (beige)	1 pièce

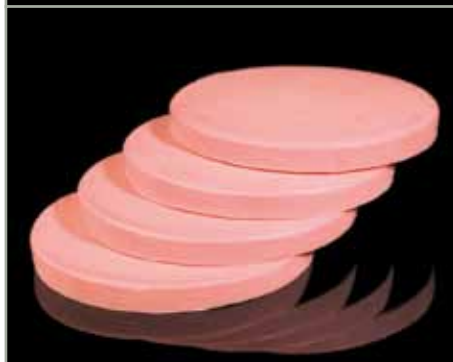
NOUVEAU



SHERASCAN-WAX

- cire à sculpter et cire de blocage pour le CAD/CAM
- opaque au laser et à la lumière

Réf.	Unité
974960 (beige)	pot de 45 g



CIRE COLLANTE

- élastique
- haute adhérence
- grande dureté
- extrêmement souple
- faible contraction
- idéale pour un assemblage rapide

Réf.	Unité
974293 (rouge)	4 disques de ø 7,5 cm



CIRE DE PRÉPARATION

- pour squelettés
- qualité élastique
- facile à positionner
- dimensions stables, modelage aisé

Réf.	Unité
974201 (0,5 mm)	15 plaques
974202 (0,6 mm)	
974203 (0,7 mm)	



CIRE VEINÉE VERTE EN PLAQUES

- pour squelettés
- qualité souple
- facile à positionner
- ne désépaisse pas au modelage

Réf.	Unité
974213 (0,4 mm)	15 plaques
974214 (0,5 mm)	
974215 (0,6 mm)	

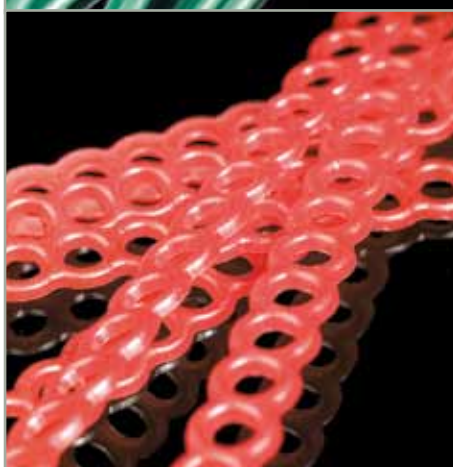
Cires



BARRES LINGUALES

- faciles à positionner
- dimensions stables, modelage aisé

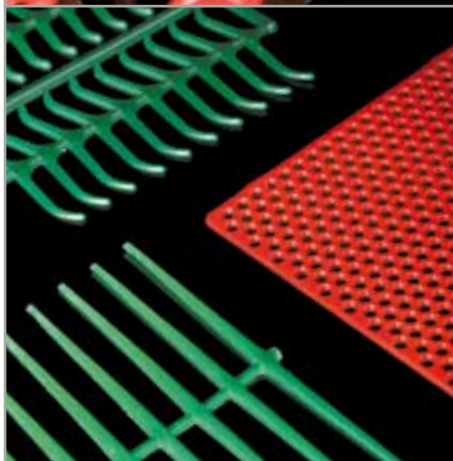
Réf.	Unité
974291	65 g



RÉTENTIONS RONDES

- faciles à positionner
- dimensions stables, modelage aisé

Réf.	Unité
974292	25 baguettes



PRÉFORMES EN CIRE

- faciles à positionner
- dimensions stables, modelage aisé

Réf.	Unité
974222	crochets pour molaires, 10 plaques
974225	grilles à trous ronds, 20 plaques
974226	crochets circulaires droits, 10 plaques



CIRE PROFILÉE RONDE

- ø 1 mm
- dureté moyenne

Réf.	Unité
974921 (vert émeraude)	38 g



BÂTONS DE COULÉE EN CIRE

- ø 4,0 mm ronds
- dureté importante
- forme stable et sans tensions
- permet de retirer la préparation avec sécurité

Réf.	Unité
974914 (rouge)	250 g

NOUVEAU



SHERACASTING-STICKS

Sticks de coulée

- sticks de coulée en cire avec réservoir
- pour une coulée homogène sans scories
- application simplifiée grâce à une transition de la tige de coulée
- séparation pratique après la coulée
- parfaits pour les alliages non-précieux grâce au diamètre élargi de la coupe transversale
- préconisés pour la coulée par pression-dépression

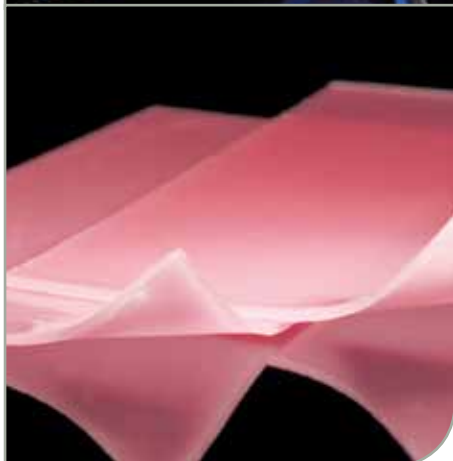
Réf.	Unité
974917 (ø 7,0 mm)	100 pièces
974918 (ø 8,0 mm)	
974919 (ø 9,0 mm)	



FIL DE CIRE

- dureté moyenne
- stable, montage aisé

Réf.	Unité
974902 (2,5 mm)	1 bobine (250 g)
974903 (3,0 mm)	
974901 (3,5 mm)	
974904 (4,0 mm)	



CIRE ROSE EN PLAQUES

- qualité top
- cire universelle
- exceptionnellement élastique
- excellente à modeler
- contraction faible
- couleur opaque pour un meilleur contrôle

CE

Réf.	Unité
974294	2,5 kg

Cires



CIRE DE TREMPAGE

- cire de trempage en granulés
- dosage facile
- élastique mais stable avec un retour à la forme fidèle
- facile à découper

Réf.	Unité
974296 (orange)	80 g



FEUILLES DE THERMO-FAÇONNAGE

- pour le système Adapta
- brûlent sans résidus
- ø 42 x 0,6 mm

Réf.	Unité
990104 (dures)	100 pièces
990105 (souples)	



FEUILLES DE THERMO-FAÇONNAGE

- ø 42 x 0,1 mm

Réf.	Unité
990106	200 pièces



SHERAISOLEX

Isolant - éponge

- isole cire contre plâtre
- isole cire contre cire
- isole cire contre alliage
- couche très fine et homogène
- application facile

Réf.	Unité
701082	16 ml recharge et flacon pinceau
701087	pot de 20 ml



SHERASTUMPFLACK

Die Spacer

- sert d'espaceur entre le die et la couronne
- sèche rapidement
- résistant à l'abrasion
- la couche de vernis supporte le contact avec l'eau chaude ou la vapeur

Réf.	Unité
962101 (bleu, 10 µm)	flacon pinceau de 16 ml
962201 (incolore, 3 µm)	
962301 (rouge, 8 µm)	
962401 (argent, 13 µm)	



Revêtements

SHERA offre un programme intégral garant des hautes exigences en matière de coulée de précision. Les caractéristiques techniques des revêtements SHERA vous séduiront.

Les revêtements SHERA sont :

- particulièrement fins et présentent ainsi une haute fluidité,
- fidèles aux détails car la masse dense et crémeuse épouse même des détails minuscules,
- perméables pour le dégazage,
- très faciles à diriger pour une expansion exacte,
- parfaits, pour lier en majorité les oxydes sur le revêtement et non sur les objets coulés,
- très économiques, car ils contribuent à une réduction du temps de travail à l'usinage,
- une garantie pour des résultats de coulée avec une haute qualité de surface,
- oxydes présents sur le revêtement au démoulage et peu sur l'objet coulé.

Tous les revêtements SHERA sont compatibles à un enfournement rapide ou un enfournement traditionnel. De la prothèse partielle métallique amovible à la technique de prothèse conjointe en passant par la coulée des alliages précieux ou des alliages non-précieux : SHERA fabrique, pour vous, le revêtement adapté.

Revêtement pour les techniques de prothèse conjointe



SHERAFINA® 2000

Revêtement pour les techniques de prothèse conjointe

- qualité premium
- approprié à tous les alliages, des alliages précieux aux non-précieux ainsi qu'à la céramique pressée
- expansion facile à diriger
- enfournement rapide ou traditionnel
- consistance très fine et dense
- pour des coulées aux surfaces très lisses
- pour un ajustage extrêmement précis

Réf.	Unité
201010	3 kg (50 sachets de 60 g)
201011	6 kg (60 sachets de 100 g)
201012	6 kg (38 sachets de 160 g)

SHERAFINA® -RAPID

Revêtement pour les techniques de prothèse conjointe

- approprié à tous les alliages, des alliages précieux aux non-précieux
- expansion facile à diriger
- enfournement rapide ou traditionnel
- consistance très fine et dense
- pour des coulées aux surfaces très lisses
- pour un ajustage extrêmement précis

Réf.	Unité
201020	3 kg (50 sachets de 60 g)
201022	6 kg (38 sachets de 160 g)



SHERAVEST RP

Revêtement pour prototypage rapide

- liant phosphate
- pour les travaux imprimés en résine 3D
- pour la coulée de la plupart des alliages
- résultat de coulée très propre
- les oxydes adhèrent au maximum au revêtement

Réf.	Unité
202095	10 kg (4 x 2,5 kg)

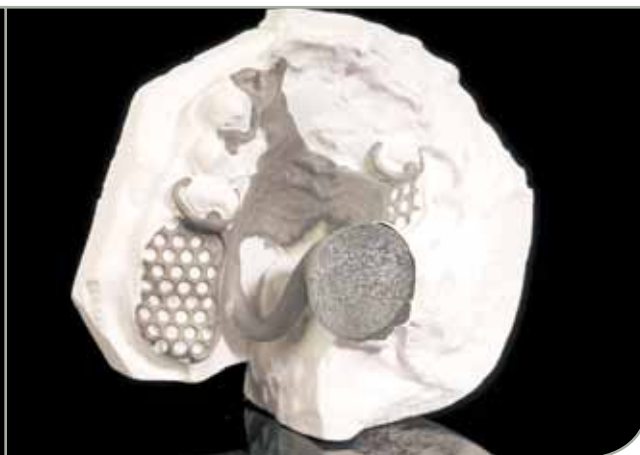
SHERATITAN-EASY

Revêtement pour la coulée du titane pur

- enfournement rapide ou traditionnel
- limite la formation de couche alpha case sur les objets coulés
- oxydes présents sur le revêtement au démoulage et peu sur l'objet coulé
- expansion facile à diriger par le dosage du liquide
- utilisation sans cylindre métallique
- consistance très fine et dense
- pour des coulées aux surfaces très lisses
- pour un ajustage extrêmement précis

Réf.	Unité
209013	pot de 1,6 kg

Revêtement pour prothèses partielles métalliques amovibles



SHERACAST 2000

Revêtement pour la coulée des prothèses partielles métalliques amovibles

- qualité premium
- enfournement rapide ou traditionnel
- duplication avec silicone
- pour des coulées extrêmement bien ajustées
- pour des surfaces extrêmement lisses, pour des bords très stables
- oxydes présents sur le revêtement au démoulage et peu sur l'objet coulé

Réf.	Unité
202010	10 kg (50 sachets de 200 g)
202011	20 kg (50 sachets de 400 g)
202015	20 kg (8 sachets de 2,5 kg)

SHERACAST

Revêtement robuste pour la coulée des prothèses partielles métalliques amovibles

- qualité premium
- enfournement rapide ou traditionnel
- duplication avec silicone
- pour des coulées extrêmement bien ajustées
- pour des surfaces extrêmement lisses, pour des bords très stables
- oxydes présents sur le revêtement au démoulage et peu sur l'objet coulé

Réf.	Unité
202020	10 kg (50 sachets de 200 g)
202021	20 kg (50 sachets de 400 g)
202025	20 kg (8 sachets de 2,5 kg)



SHERALIQUID

Liquide de mélange pour tous les revêtements SHERA

Réf.	Unité
208010	1 litre
208011	5 litres

SHERALIQUID EXTRA

Liquide de mélange pour tous les revêtements SHERA dans le cas où une expansion plus importante est requise. Utilisation uniquement avec le liquide de mélange SHERALIQUID.

Réf.	Unité
208020	1 litre

ASTUCE



Quel rapport de mélange procure le meilleur ajustage ? Sur www.shera.de et derrière l'onglet service/téléchargements, vous découvrirez les tableaux de mélange pour les revêtements SHERA. En cas de cas difficiles, nos techniciens pourront vous renseigner volontiers.

Cylindres élastiques

Pour chaque coulée, nous avons conçu le cylindre en mousse caoutchouc adapté. Les cylindres sont si élastiques que le revêtement peut prendre son expansion librement. Grâce aux pores ouvertes et à la surface intérieure rugueuse, le revêtement dégaze facilement : cela empêche les risques

de fissures et de cassures à l'enfournement. Les parois des cylindres ont une épaisseur d'un centimètre et permettent un « climat optimal » pour la conservation de la chaleur au moment de la prise du revêtement. Les cylindres favorisent une précision extrême.



SHERAMUFFEL-FORMER K&B

Pour couronnes et bridges

- utilisations multiples
- facilite l'expansion du revêtement

Réf.	Unité
926101 (cylindre 3x)	1 pièce
926102 (cylindre 6x)	1 pièce

SHERAMUFFEL-FORMER RP

Pour le prototypage rapide

- pour la mise en revêtement des modèles imprimés en 3D
- diverses applications
- facilite l'expansion du revêtement

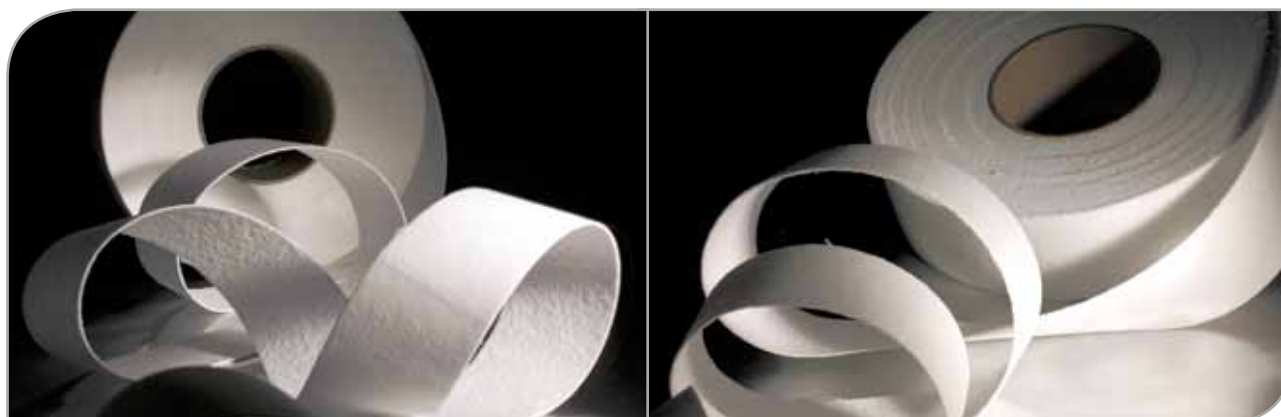
Réf.	Unité
926125	1 pièce

SHERAMUFFEL-FORMER MG

Pour squelettés

- utilisations multiples
- facilite l'expansion du revêtement

Réf.	Unité
926105	1 pièce



SHERAMUFFELRINGEINLAGE

Bandes pour cylindre

- 50 x 1 mm et 55 x 1 mm
- bobine de 25 mètres
- sans amiante
- bandes spécialement souples et épaisses
- facilite l'expansion

Réf.	Unité
926201 (50 x 1 mm)	1 bobine
926202 (55 x 1 mm)	

SHERABIO-MUFFELVLIES

Bandes pour cylindre

- 50 x 1 mm
- bobine de 25 mètres
- à base de laine AES mieux tolérée (Alkaline Earth Silicate)
- utilisables comme bandes pour cylindre classiques

Réf.	Unité
926211	1 bobine



SHERAPOR-L

Bain durcisseur

- durcit et vitrifie les modèles en revêtement
- meilleure adhérence de la cire
- consistance très liquide
- pénètre bien dans la surface du modèle en revêtement

Réf.	Unité
------	-------

926301	500 ml
926302	5 litres

DILUANT

Pour SHERAPOR-L

Réf.	Unité
------	-------

926303	500 ml
--------	--------



SHERAPORAL

Bain durcisseur exempt de solvants

- durcit et vitrifie la surface des modèles en revêtements
- consistance très liquide
- pénètre facilement dans le modèle en revêtement
- utilisation sans diluant

Réf.	Unité
------	-------

926401	1 litre
926402	5 litres



SHERAMODELLHAFT-GRUND

Adhésif

- incolore
- optimise l'adhérence de la cire sur le modèle en revêtement

Réf.	Unité
------	-------

709132	flacon pinceau de 30 ml
709133	100 ml

Matériaux de duplication

Les silicones de duplication de la gamme Duosil de SHERA se prêtent au malaxage sous-vide ou manuel. Les bouteilles sont compatibles avec de nombreux

appareils de dosage. Grâce à une haute résistance à la déchirure et des propriétés excellentes de retour à la forme, les moules peuvent être coulés plusieurs fois.



DUOSIL H

Silicone de duplication

- couleur : bleu
- dureté shore A 17
- souple et élastique
- temps de prise 20 minutes
- adapté aux modèles avec contre-dépouilles
- facilite l'expansion de prise du revêtement

Réf.	Unité
321040	2 x 1 kg
321041	2 x 5 kg



DUOSIL D

Silicone de duplication

- couleur : turquoise
- dureté shore A 22
- dureté moyenne
- temps de prise 20 minutes
- pour un retour rapide à la forme
- utilisation également avec les systèmes d'électro-déposition

Réf.	Unité
321010	2 x 1 kg
321011	2 x 5 kg

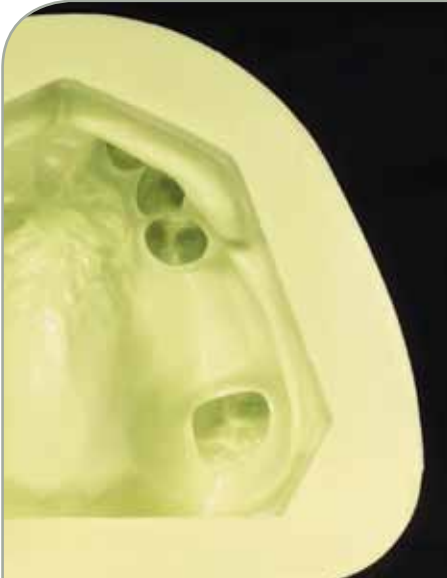


DUOSIL EXPRESS

Silicone de duplication

- couleur : jaune
- dureté shore A 22
- dureté moyenne
- temps de prise écourté à 9 minutes
- permet un travail rapide
- pour plâtres et revêtements

Réf.	Unité
321100	2 x 1 kg
321101	2 x 5 kg



DUOSIL EXTRA HART

Silicone de duplication

- couleur : tilleul
- dureté shore A 32
- dureté élevée
- temps de prise 20 minutes
- spécialement conçu pour la duplication papier-manchette
- consistance légèrement huileuse
- retour à la forme extrêmement rapide

Réf.	Unité
321070	2 x 1 kg
321071	2 x 5 kg



DUOSIL S

Silicone de duplication

- couleur : bleu royal
- dureté Shore A 9
- très souple et élastique
- temps de prise 20 minutes
- spécialement adapté aux parties très fines

Réf.	Unité
321140	2 x 1 kg



CUVETTE DE DUPLICATION

- adaptée à la technique de duplication en gélatine et en silicone
- ancrage grâce à la manchette de forme conique

Réf.	Unité
922120	1 pièce (4 parties)

ASTUCE

En squeletté, utilisez la cuvette de duplication sans sa bague de stabilisation. Placez la forme en silicone après durcissement sans son support circulaire, seule sur la base de la cuvette de duplication. Ensuite, la forme est prête à recevoir le revêtement.

Gels de duplication

Les gélatines SHERA se fondent aussi bien de façon traditionnelle qu'en four à micro-ondes, sont réversibles et

biodégradables. Grâce à leurs élasticités différentes, elles se prêtent à divers usages au laboratoire.



SHERAHYDROKOL

Gel de duplication

- pour modèles en plâtre
- couleur : beige
- gélatine ferme
- rapide et économique

Réf.	Unité
322040	seau de 6 kg

SHERAFORM

Gel de duplication de qualité premium

- pour modèles en revêtement
- couleur : blanche
- matériau extrêmement solide
- pour une surface très lisse et dense proche de la qualité silicone
- retour à la forme excellent
- extrêmement résistant à la déchirure
- longue durée d'utilisation

Réf.	Unité
322030	seau de 6 kg



SHERADUBLE

Gel de duplication

- pour modèles en revêtement
- couleur : vert
- matériau élastique
- rapport qualité-prix top

Réf.	Unité
322010	seau de 6 kg

SHERAGEL

Gel de duplication

- conçu pour la confection des prothèses totales en résine
- couleur : rouge
- gélatine solide
- technique de résine coulée dans le gel et confection de squelettés

Réf.	Unité
322020	seau de 6 kg



Alliages

Les alliages SHERA se distinguent par leur très haute qualité et leurs propriétés techniques optimales. Bien entendu, les alliages permettent une fusion extrêmement homogène, ils disposent d'une coulabilité extraordinaire et sont faciles à usiner. La qualité supérieure de l'état de surface procuré garantit une brillance excellente.

Conformément à DIN EN ISO 22674, tous les alliages SHERA sont exempts de béryllium et cadmium. De plus, tous les alliages cobalt-chrome sont exempts de nickel. Les alliages SHERA se distinguent par leur grande pureté. En tant que produits médicaux, ils sont soumis à de contrôles permanents et à des exigences de qualité sévères.

Alliages couronnes et bridges

Alliages cobalt-chrome

Les alliages SHERA pour couronnes et bridges offrent une très bonne adhérence avec la céramique, peuvent être soudés au laser et se distinguent par une dureté moindre.



CE 0123

SHERIDIUM

Alliage pour céramique de qualité premium

- cobalt-chrome enrichi de platine
- procure ainsi une meilleure fluidité
- réparation de surface optimale (repassation)
- facile à usiner et à souder
- C.E.T. $14,5 \times 10^{-6} K^{-1}$
- adapté à la soudure au laser

Réf.	Unité
402010	100 g
402011	250 g
402013	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	285
densité (g/cm ³)	8,6
résistance à la traction (N/mm ²)	645
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	550
allongement à la rupture A ₅ (%)	12
module d'élasticité (N/mm ²)	202.600
point liquide (°C)	1.410
point solide (°C)	1.300
température de fusion (°C)	1.520
coefficient d'expansion (25-600°C)	$14,5 \times 10^{-6} K^{-1}$

Composition en %

chrome	28
cobalt	62
molybdène	6,1
silicium	1,2
platine	1,5
autres éléments <1%	Fe, Mn

CE 0123

SHERADENT

Alliage pour céramique qualité top

- cobalt-chrome de très grande valeur
- qualité prouvée depuis de nombreuses années
- C.E.T. $14,5 \times 10^{-6} K^{-1}$
- adapté à la soudure au laser

Réf.	Unité
402020	100 g
402021	250 g
402023	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	286
densité (g/cm ³)	8,3
résistance à la traction (N/mm ²)	734
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	570
allongement à la rupture A ₅ (%)	10
module d'élasticité (N/mm ²)	194.000
point liquide (°C)	1.417
point solide (°C)	1.309
température de fusion (°C)	1.520
coefficient d'expansion (25-600°C)	$14,5 \times 10^{-6} K^{-1}$

Composition en %

chrome	21
cobalt	65
molybdène	6
tungstène	6
autres éléments <1%	Fe, Mn, Si

CE 0123

SHERAALLOY-E

Alliage pour céramique

- cobalt-chrome de grande valeur
- rapport qualité – prix top
- C.E.T. $14,8 \times 10^{-6} K^{-1}$
- adapté à la soudure au laser

Réf.	Unité
402040	100 g
402041	250 g
402043	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	280
densité (g/cm ³)	8,3
résistance à la traction (N/mm ²)	690
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	560
allongement à la rupture A ₅ (%)	14
module d'élasticité (N/mm ²)	210.000
point liquide (°C)	1.420
point solide (°C)	1.300
température de fusion (°C)	1.520
coefficient d'expansion (25-600°C)	$14,8 \times 10^{-6} K^{-1}$

Composition en %

chrome	29
cobalt	63
molybdène	5,8
silicium	1,4
autres éléments <1%	Fe, Mn



NOUVEAU

SHERA-ALLOY-NP

CE 0123

Alliage pour céramique

- alliage cobalt-chrome de haute qualité
- bonne fluidité
- biocompatible et soudure laser possible
- C.E.T. $14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- très bon rapport qualité-prix

Réf.	Unité
402143	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	280
densité (g/cm ³)	8,3
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	550
allongement à la rupture A ₅ (%)	10,1
module d'élasticité (N/mm ²)	210.000
point liquide (°C)	1.350
point solide (°C)	1.300
température de fusion (°C)	1.390
coefficient d'expansion (25-600°C)	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Composition en %

chrome	24
cobalt	63
tungstène	8,1
molybdène	2,9
silicium	1,1
autres éléments <1%	Nb

SHERA ALEOS

CE 0123

Alliage pour céramique

- alliage cobalt-chrome de haute qualité
- C.E.T. $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- adapté à la soudure au laser

Réf.	Unité
402050	100 g
402051	250 g
402053	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	285
densité (g/cm ³)	8,3
résistance à la traction (N/mm ²)	845
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	620
allongement à la rupture A ₅ (%)	10
module d'élasticité (N/mm ²)	190.000
point liquide (°C)	1.415
point solide (°C)	1.390
température de fusion (°C)	1.475
coefficient d'expansion (25-600°C)	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Composition en %

chrome	28
cobalt	61
tungstène	8,5
silicium	1,7
autres éléments <1%	Fe, Mn, C

SHERA ALEOS-DISC

CE 0123

Disque de fraisage en alliage non-précieux

- alliage cobalt-chrome de haute qualité
- pour la céramique
- C.E.T. $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- adapté à la soudure au laser
- autres dimensions de disques disponibles sur demande

Réf.	Unité
402062	gradué, ø 98,3 mm, épaisseur 10 mm
402064	gradué, ø 98,3 mm, épaisseur 12 mm
402066	gradué, ø 98,3 mm, épaisseur 13,5 mm
402068	gradué, ø 98,3 mm, épaisseur 15 mm

402072	non-gradué, ø 99,5 mm, épaisseur 10 mm
402074	non-gradué, ø 99,5 mm, épaisseur 12 mm
402076	non-gradué, ø 99,5 mm, épaisseur 14 mm
402078	non-gradué, ø 99,5 mm, épaisseur 15 mm

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	285
densité (g/cm ³)	8,3
résistance à la traction (N/mm ²)	845
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	620
allongement à la rupture A ₅ (%)	10
module d'élasticité (N/mm ²)	190.000
coefficient d'expansion (25-600°C)	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Composition en %

chrome	28
cobalt	61
tungstène	8,5
silicium	1,7
autres éléments <1%	Fe, Mn, C

Alliages couronnes et bridges

Alliages nickel-chrome



CE 0123

SHERAMAJESTIC

Alliage pour céramique, nickel-chrome

- finition facile
- surface brillante en peu de temps
- C.E.T. de $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Réf.	Unité
402033	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	210
densité (g/cm ³)	8,2
résistance à la traction (N/mm ²)	540
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	340
allongement à la rupture A ₅ (%)	15
module d'élasticité (N/mm ²)	205.000
point liquide (°C)	1.350
point solide (°C)	1.260
température de fusion (°C)	1.520
coefficient d'expansion (25-600°C)	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Composition en %

chrome	26
nickel	61
molybdène	11
silicium	1,5
autres éléments <1%	Mn, C



CE 0123

SHERA-ALLOY-NI

alliage pour céramique, nickel-chrome

- ajustage extrêmement précis pour une dureté moindre
- très bon rapport qualité-prix
- C.E.T. de $14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- soudure laser possible

Réf.	Unité
402133	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	180
densité (g/cm ³)	8,2
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	345
allongement à la rupture A ₅ (%)	25
module d'élasticité (N/mm ²)	200.000
point liquide (°C)	1.330
point solide (°C)	1.250
température de fusion (°C)	1.390
coefficient d'expansion (25-600°C)	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Composition en %

chrome	24,5
nickel	62,65
molybdène	10
silicium	1,35
fer	1,0
autres éléments <1%	-

Alliages squelettés

Les alliages pour prothèses partielles métalliques amovibles ont une application universelle. Le programme SHERALIT comprend aussi bien des alliages extrêmement durs que des alliages élastiques.



CE 0123

SHERALIT-IMPERIAL

Hémisphérique (Si)

- très dur
- soudure laser possible

Réf.	Unité
401013	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	425
densité (g/cm ³)	8,3
résistance à la traction (N/mm ²)	725
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	525
allongement à la rupture A ₅ (%)	9
module d'élasticité (N/mm ²)	225.000
point liquide (°C)	1.400
point solide (°C)	1.310
température de fusion (°C)	1.560

Composition en %

chrome	28
cobalt	63
molybdène	6,1
niobium	1
autres éléments <1%	C, Fe, Mn, Si



CE 0123

SHERALIT-ELASTIC

Hémisphérique (Se)

- élasticité exceptionnelle
- idéal pour les crochets
- soudure laser possible

Réf.	Unité
401023	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	390
densité (g/cm ³)	8,4
résistance à la traction (N/mm ²)	720
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	520
allongement à la rupture A ₅ (%)	10
module d'élasticité (N/mm ²)	220.000
point liquide (°C)	1.380
point solide (°C)	1.300
température de fusion (°C)	1.550

Composition en %

chrome	28
cobalt	64
molybdène	6,1
autres éléments <1%	C, Fe, Mn, Nb, Si

Alliages squelettés



CE 0123

SHERALIT-CYLINDRA

Coulée continue

- alliage universel
- rapport qualité-prix avantageux
- adapté à la soudure au laser

Réf.	Unité
401043	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	370
densité (g/cm ³)	8,6
résistance à la traction (N/mm ²)	780
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	510
allongement à la rupture A ₅ (%)	8
module d'élasticité (N/mm ²)	205.000
point liquide (°C)	1.390
point solide (°C)	1.200
température de fusion (°C)	1.600

Composition en %

chrome	29
cobalt	63
molybdène	6
autres éléments <1%	C, Fe, Si



CE 0123

SHERANAXOS

Coulée continue

- alliage tout terrain
- idéal pour les travaux combinés
- adapté à la soudure au laser

Réf.	Unité
401063	1000 g

Spécifications techniques

dureté Vickers (HV 10)	390
densité (g/cm ³)	8,3
résistance à la traction (N/mm ²)	761
limite d'expansion 0,2 (N/mm ²)	609
allongement à la rupture A ₅ (%)	6,2
module d'élasticité (N/mm ²)	200.000
point liquide (°C)	1.400
point solide (°C)	1.340
température de fusion (°C)	1.450

Composition en %

chrome	31
cobalt	62
molybdène	5
autres éléments <1%	C, Fe, Mn, Si



NETTOYANT D'ARMATURES

- nettoie et dégraisse avec efficacité les armatures métalliques
- prévient la formation de bulles dans la céramique

Réf.	Unité
702205	500 ml

U-BOND

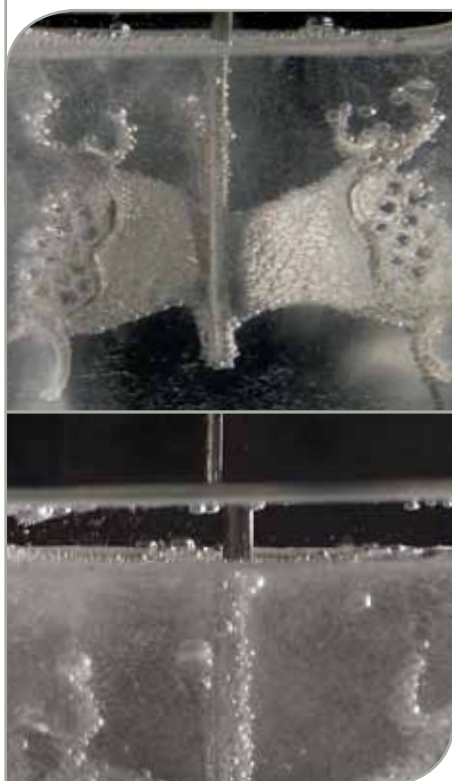
CE 0510

Bonder universel

- évite la formation importante d'oxydes
- optimise l'adhérence de la céramique

Réf.	Unité
990103	2 g

Faire briller



SHERADAN

Liquide électrolytique

- obtention de surfaces brillantes
- action rapide

Réf.	Unité
709050	1 litre

SHERADECALON

Protège tous les liquides chimiques et liquides électrolytiques

- stoppe l'émission de vapeurs acides et d'odeurs
- empêche l'humidité de pénétrer dans les liquides hygroscopiques
- allonge la durée de vie des électrolytes
- très économique

Réf.	Unité
709064	250 ml

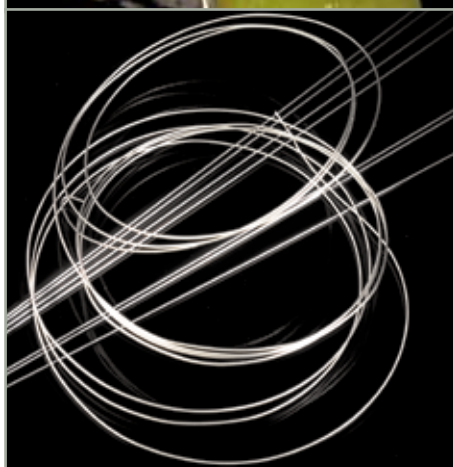
Soudure conventionnelle et soudure laser



PÂTE THERMO-PROTECTRICE

- sans amiante
- protège toutes les résines, les céramiques et les alliages du chalumeau
- application facile et précise
- odeur neutre
- ne provoque pas de vapeurs
- se rince sans résidus

Réf.	Unité
934231	tube de 235 g



FIL DE SOUDURE LASER

- pour les alliages squelettés
- pour les alliages couronnes et bridges
- compatible à la céramique

Réf.	Unité
934301	7 baguettes de 25 cm (ø 0,5 mm) CE 0086
934311	bobine de 2 mètres (ø 0,35 mm) CE 0344
934321	bobine de 2 mètres (ø 0,5 mm) CE 0344

Composition en %

chrome	28
cobalt	65,3
molybdène	5,5
autres éléments	Si, Mn



SHERALOT-N

CE 0123

Soudure en baguettes

- pour tous les alliages non-précieux
- application universelle
- compatible avec céramique

Composition en %

chrome	29
cobalt	62
molybdène	4
autres éléments	Si, C, Mn

Réf.	Unité
934131	8 baguettes (env. 5 g)

Spécifications techniques

application	avant cuisson
flux	SHERAFLUX NE
couleur	blanc
intervalle de fusion (°C)	1.071 - 1.260
température de manipulation (°C)	1.320



SHERAFLUX NE

Flux

- pour les soudures haute fusion
- couleur : blanc
- contraste bien avec la soudure grâce à sa couleur
- n'éblouit pas l'utilisateur en soudant
- empêche la formation d'oxydes
- optimise la liaison avec la soudure

Réf.	Unité
934221	50 ml



54

Abrasifs



54

Sprays d'occlusion



56

Disques à séparer



58

Polisseurs



60

Agents de polissage



62

Brosses



Finition

Abrasifs

Les sables SHERA possèdent un standard de qualité le plus haut possible et un grand degré de pureté. Les sables, matériaux

hygroscopiques, sont conditionnés en sachets fonctionnels de 5 kg. Le SHERASTRAHLKORUND est disponible en carton de 25 kg.



SHERASTRAHLKORUND

Oxyde d'alumine 95%

- couleur : brun
- granulométrie : 250 µ
- pour le sablage des squelettés
- sable très dur et aiguisé
- élimine rapidement les restes de revêtement

Réf.	Unité
601011	25 kg

SHERAALUMINIUMOXID

Oxyde d'alumine 99,7%

- couleur : blanc

granulométrie :

- 250 µ pour squelettés
- 150 µ/110 µ pour alliages précieux ou non-précieux
- 50 µ pour alliages précieux ou céramique
- 25 µ pour céramique et lisser les zones où la céramique rencontre le métal, pour les finitions de fissures

Réf.	Unité
603010 (250 µ)	5 kg ou 20 kg (4 x 5 kg)
602040 (150 µ)	5 kg ou 20 kg (4 x 5 kg)
602030 (110 µ)	5 kg ou 20 kg (4 x 5 kg)
602020 (50 µ)	5 kg ou 20 kg (4 x 5 kg)
602010 (25 µ)	5 kg
603012 (250 µ)	100 kg (4 x 25 kg)
602042 (150 µ)	100 kg (4 x 25 kg)
602032 (110 µ)	100 kg (4 x 25 kg)
602022 (50 µ)	100 kg (4 x 25 kg)

Spray d'occlusion



OKKLU-EXACT

Spray d'occlusion

- pulvérisateur très fin avec pipette métallique
- très homogène grâce à une micro-couche
- très bonne présentation des points de contact
- ne graisse pas et ne floconne pas
- s'élimine facilement à l'eau et à la vapeur
- sans solvants, graisse ou CFC
- approprié à une utilisation en tant que scanspray

Réf.	Unité
914201 (vert)	spray de 75 ml

CE



SHERAKOMBI

Mélange spécial de sables

- couleur : blanc
- granulométrie : 100 - 250 μ
- pour le sablage des squelettés, obtention d'un aspect lisse et brillant mat
- optimise le sablage des armatures en titane
- évite l'utilisation du bain électrolytique

Réf.	Unité
605010	5 kg ou 20 kg (4 x 5 kg)

SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

Perles de lustrage

- composées de verre de soude sans plomb
- compriment, lissent et polissent les surfaces
- non-abrasives

granulométrie :

- 125 μ pour alliages non-précieux
- 50 μ pour alliages précieux, semi-précieux et non-précieux

Réf.	Unité
604030 (125 μ)	5 kg ou 20 kg (4 x 5 kg)
604020 (50 μ)	5 kg ou 20 kg (4 x 5 kg)

Spray d'occlusion



CONTACTSPRAY

Spray d'occlusion

- homogène grâce à une micro-couche
- bonne présentation des points de contact
- ne graisse pas et ne floconne pas
- s'élimine facilement à l'eau et à la vapeur
- sans solvants, graisse ou CFC

Réf.	Unité
914101 (vert)	spray de 75 ml
914102 (rouge)	

CE

Disques à séparer

STANDARD-LINE



DISQUES À SÉPARER

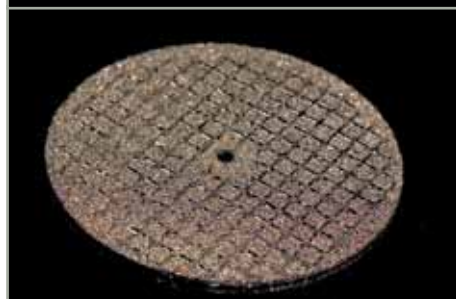
- 22 x 0,6 mm
- pour acier et alliages non-précieux
- flexibles
- longue durée d'utilisation
- \curvearrowright 10.000

Réf.	Unité
970201	100 pièces



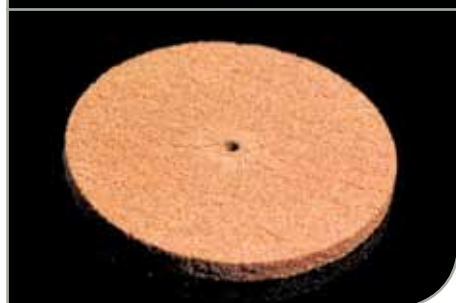
- 22 x 0,3 mm
- pour or
- prix très avantageux
- flexibles
- longue durée d'utilisation
- \curvearrowright 20.000

Réf.	Unité
970103	200 pièces



- 40 x 0,8 mm
- pour acier et alliages non-précieux
- renforcés au nylon
- longue durée d'utilisation
- \curvearrowright 35.000

Réf.	Unité
970205	10 pièces



DISQUES À DÉGROSSIR

- 37 x 3,0 mm
- \curvearrowright 10.000

Réf.	Unité
970206	25 pièces

ECO-LINE



DISQUES À SÉPARER DIAMANTÉS

- pour la céramique
- renforcés à la fibre de verre
- haute performance de coupe

- 20 x 0,25 mm
- \curvearrowright 50.000

Réf.	Unité
970161	10 pièces



- 20 x 0,3 mm
- \curvearrowright 50.000

Réf.	Unité
970163	10 pièces

ECO-LINE

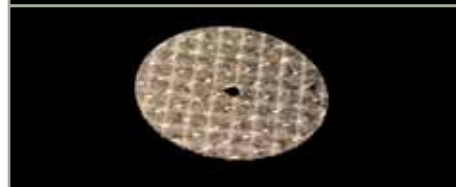


DISQUES À SÉPARER

- pour tous les alliages
- renforcés à la fibre de verre
- bon rapport qualité-prix

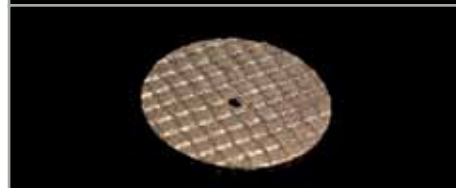
- 22 x 0,2 mm
- \varnothing 50.000

Réf.	Unité
970151	50 pièces



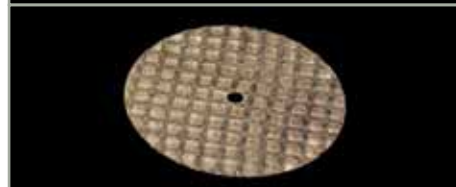
- 22 x 0,3 mm
- \varnothing 50.000

Réf.	Unité
970153	50 pièces



- 22 x 0,5 mm
- \varnothing 50.000

Réf.	Unité
970155	25 pièces



- 26 x 0,3 mm
- \varnothing 50.000

Réf.	Unité
970253	25 pièces



- 26 x 0,5 mm
- \varnothing 50.000

Réf.	Unité
970254	25 pièces



- 40 x 0,5 mm
- \varnothing 38.200

Réf.	Unité
970255	10 pièces

HIGH-LINE



DISQUES À SÉPARER RENFORCÉS À LA FIBRE

- 22 x 0,3 mm
- pour alliages non-précieux, or, céramique
- très flexibles
- tenue extrêmement longue
- \varnothing 35.000

Réf.	Unité
970110	50 pièces



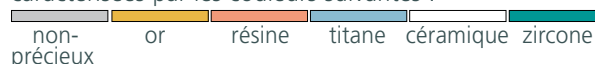
- 40 x 1,0 mm
- pour squelettés et alliages non-précieux
- qualité améliorée grâce une haute performance de coupe
- peu de thermogénie
- tenue extrêmement longue
- \varnothing 35.000

Réf.	Unité
970210	10 pièces

Polisseurs

Les polisseurs SHERA se distinguent par leur haute qualité disponible en diverses duretés et granulométries. Ils peuvent faire l'objet d'applications individuelles

et diverses. Les utilisations recommandées sont caractérisées par les couleurs suivantes :



ROUES BLANCHES

Polisseurs silicines
- 22 x 3 mm
- pré-polissage
- \curvearrowright 20.000
- grain fin, souple

Réf. 950101
Unité 100 pièces

ROUES BLANCHES

Polisseurs silicines
- 22 x 3 mm
- pré-polissage
- \curvearrowright 7.000 - 10.000
- gros grain, dur

Réf. 950113
Unité 100 pièces

ROUES BLEUES

Polisseurs silicines
- 22 x 3 mm
- pré-polissage, idéales pour les transitions céramique-métal
- \curvearrowright 20.000
- grain moyen

Réf. 950110
Unité 100 pièces



POLISSEURS ZIRCONE

Polisseurs diamantés

VERTS

- 17 x 2,5 mm
- pré-polissage
- \curvearrowright 7.000 - 10.000
- grain moyen

Réf. (Unité)
950501 (1 pièce)

BRUNS

- 17 x 2,5 mm
- polissage fin
- \curvearrowright 7.000 - 10.000
- grain fin

Réf. (Unité)
950502 (1 pièce)

LENTILLES BLANCHES

Polisseurs silicines
- 22 x 3 mm
- pré-polissage
- \curvearrowright 7.000 - 10.000
- gros grain

Réf. 950102
Unité 100 pièces

LENTILLES BLEUES

Polisseurs silicines
- 22 x 3 mm
- pré-polissage, idéales pour les transitions céramique-métal
- \curvearrowright 20.000
- grain moyen

Réf. 950111
Unité 100 pièces



CYLINDRES BLANCS

Polisseurs silicines
- \varnothing 6 mm
- pré-polissage
- \curvearrowright 20.000
- grain fin, souple

Réf. 950103
Unité 100 pièces

CYLINDRES BLANCS

Polisseurs silicines
- \varnothing 7 mm
- pré-polissage
- \curvearrowright 7.000 - 10.000
- gros grain, dur

Réf. 950114
Unité 100 pièces

CYLINDRES NOIRS

Polisseurs silicines
- \varnothing 6 mm
- pré-polissage
- \curvearrowright 20.000
- grain moyen

Réf. 950107
Unité 100 pièces



ROUES VERTES

- Polisseurs silicones
- 22 x 3 mm
- polissage haute brillance
- \odot 20.000
- grain fin

Réf. 950403
Unité 100 pièces

ROUES NOIRES

- Polisseurs silicones
- 22 x 3 mm
- pré-polissage
- \odot 20.000
- grain moyen

Réf. 950106
Unité 100 pièces

ROUES GRISES

- 22 x 3 mm
- pré-polissage des matériaux
en titane
- \odot 20.000
- grain moyen

Réf. 950307
Unité 25 pièces



POLISSEURS INTERDENTAIRES VERTS

- 22 x 1 mm
- polissage fin
- \odot 10.000
- grain fin

Réf. 950304
Unité 25 pièces

POLISSEURS FACES OCCLUSALES ROUGES

- \varnothing 3 mm
- pré-polissage
- \odot 20.000
- grain moyen

Réf. 950305
Unité 100 pièces

POLISSEURS FACES OCCLUSALES BRUNS

- \varnothing 3 mm
- pré-polissage
- \odot 20.000
- gros grain

Réf. 950109
Unité 100 pièces



CYLINDRES VERTS

- \varnothing 6 mm
- polissage fin
- \odot 10.000
- grain fin

Réf. 950303
Unité 100 pièces

CYLINDRES ROUGES

- \varnothing 6 mm
- pré-polissage
- \odot 15.000
- grain très gros

Réf. 950104
Unité 100 pièces

WALZE BRUNS

- \varnothing 7 mm
- polissage fin
- \odot 20.000
- gros grain

Réf. 950302
Unité 100 pièces

Agents de polissage

Les pâtes à polir SHERA ne contiennent ni quartz ni cadmium et permettent un brillant éclatant en peu de temps. Les pâtes

à polir ne graissent pas et éliminent les résidus sombres présents sur la surface du métal.



SHERAPOL 701

Pâte de pré-polissage et polissage final

- couleur : vert
- pour tous les alliages, les céramiques et les composites
- spécialement pour l'or et le titane
- très rapide et efficace
- brillant excellent

Réf.	Unité
954101	pain de 300 g env.

SHERAPOL 704

Pâte de pré-polissage et polissage final

- couleur : rose
- pour tous les alliages
- spécialement pour les squelettés et les alliages non-précieux
- économise le temps de polissage
- consommation très avantageuse
- brillant excellent

Réf.	Unité
954104	pain de 300 g env.



SHERALUX 711

Emulsion de polissage grand brillant

- couleur : rose
- pour résines et alliages non-précieux
- brillant éclatant en peu de temps
- lisse les surfaces
- faible consommation

Réf.	Unité
954211	tube de 100 ml
954212	flacon de 500 g

SHERALUX 715

Crème de polissage grand brillant

- couleur : rose
- pour résines et alliages non-précieux
- brillant éclatant en peu de temps
- lisse les surfaces
- élimine les rayures sur les résines
- faible consommation

Réf.	Unité
954215	pot de 300 g

SHERABIMSPASTE

Pâte ponce pour le pré-polissage des résines

- antibactérienne
- odeur agréable

Réf.	Unité
954301	seau de 5 kg



SHERAPOL 705

Pâte de polissage universel

- couleur : blanc
- pour tous les alliages, les résines et les céramiques
- polit les squelettés et la résine en une seule phase

Réf.	Unité
954105	pain de 300 g env.

SHERAPOL 706

Pâte de polissage final

- couleur : brun
- pour les résines et les composites
- procure un brillant naturel
- lisse les surfaces

Réf.	Unité
954106	pain de 200 g env.



SHERABIMSSTEINPULVER

Ponce

- pour le pré-polissage des résines et des céramiques
- granulométrie moyenne

Réf.	Unité
954310	seau de 5 kg
954311	22,5 kg

SHERABIMFLUID AB

Liquide de mélange pour la ponce

- antibactérien
- odeur agréable
- consistance huileuse
- protège les mains du dessèchement
- dilution à l'eau

Réf.	Unité
709100	1 litre
709101	5 litres

Brosses



FLANELLE DE LUSTRAGE CENTRE PLASTIQUE

- ø 100 mm, 15 épaisseurs
- tissu spécial de qualité supérieure
- pas d'effilochage
- pour le grand brillant des métaux et résines

Réf.	Unité
910405	1 pièce

BROSSE CENTRE PLASTIQUE

- ø 80 mm
- trois épaisseurs, brosse composée d'un feutre spécial et d'un tissu abrasif
- avec ponce pour le pré-polissage
- bien imprégné, le tissu répartit la ponce pour un polissage rapide
- polissage ultra performant
- idéale pour les surfaces présentant des irrégularités

Réf.	Unité
910105	1 pièce

BROSSE PLASTIQUE AVEC CENTRE BOIS

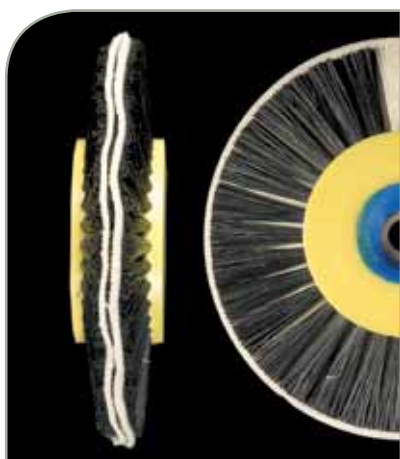
- ø 80 mm
- tissu textile central spécial
- pour le pré-polissage des résines
- pour un polissage rationnel de tous les appareils résines (PPMA) et composites, céromères et polyverres
- avec ponce pour le pré-polissage

Réf.	Unité
910104	1 pièce



ASTUCE

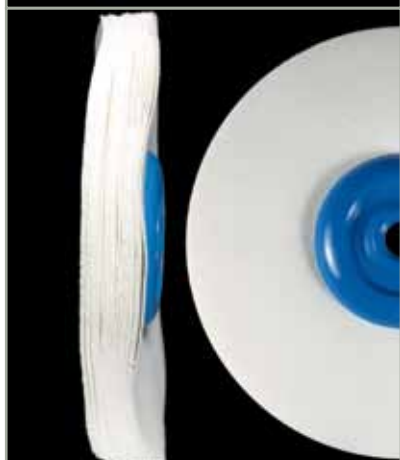
Certains duos permettent une nette amélioration du résultat au polissage ! Une astuce de notre laboratoire : utilisez les brosses résine avec le centre en bois avec la ponce SHERABIMSSTEINPULVER et FLUID AB. La FLANELLE DE LUSTRAGE avec le centre plastique permet une brillance parfaite également avec l'émulsion de polissage grand brillant SHERALUX 711.



BROSSE PLASTIQUE AVEC CENTRE BOIS

- ø 80 mm
- brosse Chunking avec tissu d'ortie

Réf. 910102
Unité 1 pièce



BROSSE TISSU D'ORTIE CENTRE PLASTIQUE

- ø 100 mm, 24 rangs
- pour le polissage brillant des métaux et résines

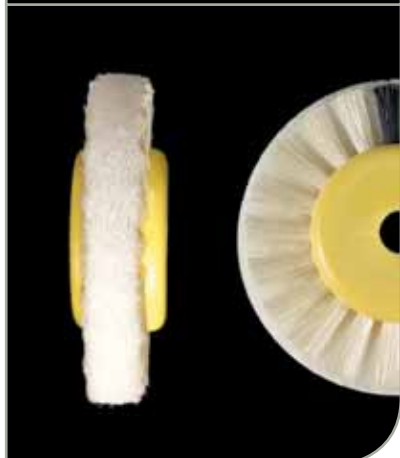
Réf. 910402
Unité 1 pièce



BROSSE METALLIQUE AVEC CENTRE PLASTIQUE

- ø 45 mm
- poils noirs
- composée d'un tissu textile central spécial
- pour le pré-polissage des résines

Réf. 910204
Unité 1 pièce



BROSSE CENTRE PLASTIQUE

- ø 45 mm
- composée d'un tissu textile central spécial
- pour le pré-polissage des résines
- pour un polissage rationnel de tous les appareils résines (PPMA) et composites, céromères et polyverres
- avec la ponce pour le pré-polissage

Réf. 910201
Unité 1 pièce

Brosses



BROSSE FINE MÉTALLIQUE AVEC CENTRE PLASTIQUE

- ø 48 mm
- noire
- brosse Chunking
- pour le polissage des couronnes, bridges et squelettés

Réf. 910209
Unité 1 pièce



BROSSE FINE MÉTALLIQUE AVEC CENTRE PLASTIQUE

- ø 48 mm
- mélangée
- poils de cheval
- idéale pour le polissage des transitions entre la résine et le métal

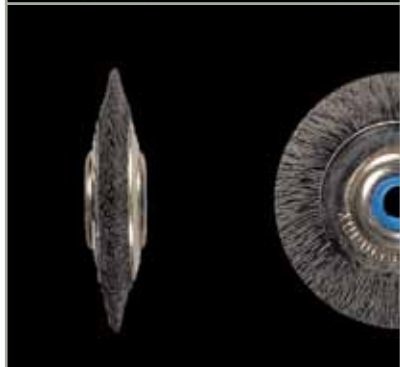
Réf. 910211
Unité 1 pièce



BROSSE FINE MÉTALLIQUE AVEC CENTRE PLASTIQUE

- ø 48 mm
- blanche
- poils de chèvre
- pour le polissage des résines

Réf. 910210
Unité 1 pièce



BROSSE FINE MÉTALLIQUE AVEC CENTRE PLASTIQUE

- ø 36 mm
- noire
- très dure, courte et taillée en pointe
- pour les zones difficiles à atteindre

Réf. 910206
Unité 1 pièce



BROSSE CENTRE PLASTIQUE

- ø 45 mm
- poils noirs
- pour le pré-polissage des espaces inter-dentaires ainsi que pour les détails des appareils résines

Réf. 910205
Unité 1 pièce



BROSSE PLASTIQUE

- ø 50 mm
- deux rangs
- taillée en pointe
- brosse Chunking
- pour le polissage des couronnes et bridges et des squelettés

Réf. 910202
Unité 1 pièce



BROSSE PLASTIQUE AVEC CENTRE BOIS

- ø 55 mm
- trois rangs
- taillée en pointe
- brosse Chunking
- pour le polissage des couronnes et bridges et des squelettés

Réf. 910203
Unité 1 pièce



BROSSE PLASTIQUE AVEC CENTRE BOIS

- ø 65 mm
- deux rangs
- très dure, courte et pointue
- brosse Chunking
- pour le polissage des couronnes et bridges et des squelettés

Réf. 910101
Unité 1 pièce



BROSSE CENTRE BOIS

- ø 50 mm
- noire
- deux rangs
- taillée en pointe
- pour le polissage des résines et métaux

Réf. 910207
Unité 1 pièce



BROSSE CENTRE BOIS

- ø 55 mm
- noire
- trois rangs
- taillée en pointe
- pour le polissage des résines et métaux

Réf. 910208
Unité 1 pièce

Brossettes pour pièce à main



BROSSETTES PIÈCE À MAIN FEUTRE

- 22 x 3 mm
- orange
- pour le pré-polissage des résines et des composites
- utilisation sans pâte à polir
- conserve la structure du matériau
- grain moyen
- ⌚ 5.000 - 7.000

Réf.	Unité
910318	6 pièces

BROSSETTES PIÈCE À MAIN FEUTRE

- 22 x 3 mm
- rose
- pour le pré-polissage des résines et des composites
- utilisation sans pâte à polir
- conserve la structure du matériau
- grain fin
- ⌚ 5.000 - 7.000

Réf.	Unité
910317	6 pièces

BROSSES PINCEAU NOIRES

- brosses Chunking
- ⌚ 10.000

Réf.	Unité
910308	12 pièces



BROSSETTES PIÈCE À MAIN NOIRES

- non-montées
- brosses Chunking
- ⌚ 10.000

Réf.	Unité
910306 (ø 19 mm)	12 pièces

BROSSETTES PIÈCE À MAIN MÉLANGÉES

- non-montées
- poils de cheval
- ⌚ 10.000

Réf.	Unité
910315 (ø 19 mm)	12 pièces

BROSSETTES PIÈCE À MAIN BLANCHES

- non-montées
- poils de chèvre
- ⌚ 10.000

Réf.	Unité
910302 (ø 16 mm)	12 pièces
910307 (ø 19 mm)	

BROSSETTES PIÈCE À MAIN TISSU D'ORTIE

- non-montées
- ⌚ 8.000 - 12.000

Réf.	Unité
910304 (ø 19 mm)	12 pièces



68

Résines polymérisation
à chaud et à froid



68

Isolants



70

Résines
portes-empreintes



Résines

Résines

La qualité des résines SHERA est connue depuis des années. Les résines sont à base de liaisons de méthacrylate de méthyle, sans cadmium et parfaitement bien tolérées par

les patients. Les teintes sont harmonisées entre les résines à chaud ou à froid, afin de garantir des extensions et réparations invisibles.



SHERAPRESS

CE 0123

Résine polymérisation à froid

- pour la technique conventionnelle et la technique de résine coulée dans le gel
- pour la confection des squelettés, des réparations et des prothèses totales
- contraction extrêmement minime
- phase plastique de 3 mn env.

Réf.	Unité
------	-------

502010 (rose)	1 kg
502020 (rose opaque)	
502030 (incolore)	
502040 (rose veiné)	
502050 (rose transparent veiné)	

SHERAPRESS-FLEX

CE 0123

Résine polymérisation à froid

- pour la technique conventionnelle et la technique de résine coulée dans le gel
- pour la confection des squelettés, des réparations et des prothèses totales
- contraction extrêmement minime
- phase plastique de 20 mn env.

Réf.	Unité
------	-------

502060 (rose)	1 kg
---------------	------

MONOMÈRE pour SHERAPRESS

CE 0123

Réf.	Unité
------	-------

508020	500 ml
508021	1000 ml

MONOMÈRE pour SHERAPRESS-FLEX

CE 0123

Réf.	Unité
------	-------

508030	500 ml
--------	--------

Isolant/vernis séparateur



SHERATEC

Vernis séparateur

- base alginate
- couleur : incolore
- isole plâtre contre résine
- pénètre complètement dans le plâtre
- pour une couche extrêmement fine
- exempt de formaldéhyde et de silicone

Réf.	Unité
------	-------

701066	500 ml
--------	--------



SHERADON

CE 0123

Résine polymérisation à chaud

- pour les techniques de résine pressée et injectée
- pour la confection des squelettés, des réparations et des prothèses totales
- contraction extrêmement minime
- phase plastique de 20 mn env.

Réf.	Unité
501010 (rose)	1 kg
501020 (rose veiné)	
501030 (rose transparent veiné)	

SHERAORTHOMER

CE

Résine à froid

- technique conventionnelle ou saupoudrage
- pour les travaux en orthodontie
- durcit de façon homogène
- bonne conservation
- excellente stabilité de la forme

Réf.	Unité
504010	1 kg

MONOMÈRE pour SHERADON

CE 0123

Réf.	Unité
508010	500 ml

MONOMÈRE pour SHERAORTHOMER

CE

Réf.	Unité
508040 (rose)	500 ml
508050 (incolore)	

Nettoyant pour résines



SHERAFINISH

CE

Nettoyant pour résines

- pour la finition des appareils résines
- nettoie les prothèses en résine
- réunit les restes de monomère
- procure un brillant éclatant et un goût agréable

Réf.	Unité
990101	spray de 75 ml

Résines portes-empreintes individuels



CE

PLAQUES PHOTO-POLYMÉRISABLES

Confection des P.E.I.

- plaques prédécoupées
- pour la confection de porte-empreintes individuels
- faciles à adapter
- très bonne stabilité aux dimensions
- matériau réduisant la capacité d'absorption d'eau

Réf.	Unité
505081 (bleu opaque MS)	50 plaques
505082 (bleu transp. MS)	
505083 (rose opaque MS)	
505084 (rose transp. MS)	
505085 (nature MS)	



CE

SHERATRAY

Confection des P.E.I.

- pour la confection de porte-empreintes individuels
- pour les plaques de prise du mordu
- pour la mise en place des dents
- composants faciles à mélanger, manipulation simple
- résistantes à la déchirure, très bonne stabilité aux dimensions
- matériau réduisant la capacité d'absorption d'eau

Réf.	Unité
505010 (bleu)	1 kg
505030 (jaune)	
505040 (vert)	
505050 (blanc)	

MONOMÈRE pour SHERATRAY

CE

Réf.	Unité
508080	500 ml



SHERALÖFFEL-FLUID

Nettoyant pour matériaux photopolymérisables

- élimine la couche grasseuse
- procure une teinte lumineuse au P.E.I.

Réf.	Unité
702225	500 ml



SHERABLOCK

Matériau de blocage

- pour contre-dépouilles, empreintes et portes-empreintes
- pour combler les zones approximatives
- sert de remplissage d'espaces
- réutilisable

Réf.	Unité
990102	1 kg



72
Nettoyants



73
Soin de la peau



74
Pinceaux



Divers

Nettoyants



SHERASONIC

Nettoyant biodégradable pour appareil à ultrasons

- pour le laboratoire, le cabinet, le bureau et la maison
- concentré, peut être dilué jusqu'à 1 : 10 avec de l'eau
- nettoie tous les matériaux
- particulièrement efficace
- n'attaque pas les surfaces métalliques
- biodégradable

Réf.	Unité
702100	1 litre
702101	5 litres

SHERASON 925

Nettoyant pour appareil à ultrasons

- pour le laboratoire, le cabinet, le bureau et la maison
- concentré, peut être dilué jusqu'à 1 : 10 avec de l'eau
- nettoie tous les matériaux
- particulièrement efficace
- n'attaque pas les surfaces métalliques

Réf.	Unité
702050	1 litre
702051	5 litres



SHERASON 927

Nettoyant pour appareils résines

- élimine le tartre, le ciment, le plâtre, le revêtement, les oxydes et les flux
- peut être dilué 1 : 1 avec de l'eau
- peut être utilisé avec ou sans ultrasons
- action ultra rapide
- utilisation uniquement en récipient en verre avec couvercle

Réf.	Unité
702070	1 litre

SHERAWAX-EX

Concentré pour ébouillanter la cire

- spécialement conçu pour les cuves à ébouillanter la cire
- dissout la cire des modèles et instruments
- très économique
- odeur fraîche de citron
- biodégradable
- rapport de mélange recommandé 1 : 100

Réf.	Unité
702230	1 litre
702231	5 litres



SHERACLEAN 50

Crème nettoyante pour les mains

- odeur : pomme
- couleur : verte
- très douce pour la peau
- pH neutre
- exempte de phosphate et de formaldéhyde
- biodégradable

Réf.	Unité
932101	5 litres

SHERACLEAN 100

Crème nettoyante pour les mains

- odeur : neutre
- couleur : vanille
- douce pour la peau
- pouvoir réhydratant
- exempte de phosphate et de formaldéhyde
- biodégradable

Réf.	Unité
932201	1 litre avec distributeur
932202	10 litres

SHERACLEAN 150

Crème nettoyante pour mains très sales

- odeur : citron
- couleur : vanille
- douce pour la peau
- avec particules désincrustantes spéciales pour la peau
- sans savon
- très efficace
- exempte de phosphate, de formaldéhyde
- biodégradable

Réf.	Unité
932305	500 ml
932301	2,5 litres
932302	5 litres



SHERACARE

Crème de soin de qualité supérieure riche pour la peau

- action apaisante pour la peau, réhydratante
- pénètre rapidement
- dosage très économique
- pour tous types de peau

Réf.	Unité
932410	distributeur airless de 50 ml

PROTECTODERM

Crème protectrice pour les mains

- contient de l'aloé-vera, de l'huile jojoba et du beurre de karité
- exempte de silicone, craint le gel
- protège les mains contre les acides, les détergents, les désinfectants, le méthacrylate de méthyle, les plâtres et céramiques, les solvants et les colles

Réf.	Unité
932401	100 ml
932402	1000 ml avec distributeur

DISTRIBUTEUR pour flacon de 2,5 litres de SHERACLEAN 150

Réf.	Unité
992103	1 pièce

Pinceaux



SHERAKOLINSKY ERGOLINE

Pinceaux pour l'application de la céramique

- pinceaux Kolinsky de qualité supérieure
- forme ventrue avec pointe fine et stable
- manches triangulaires ergonomiques

Réf.	Unité
946220 (taille 00)	1 pièce
946221 (taille 0)	
946222 (taille 2)	
946224 (taille 4)	
946226 (taille 6)	
946228 (taille 8)	



PINCEAU SPECIAL OPAQUE

Pinceau plat Kolinsky

Réf.	Unité
946302 (taille 2)	1 pièce



PINCEAUX EN MARTRE ROUGE

Pinceaux pour l'application de la céramique

- constitués de poils fins en martre rouge véritable
- maintenus d'un anneau continu en argent

Réf.	Unité
946201 (taille 1)	1 pièce
946202 (taille 2)	
946203 (taille 3)	
946204 (taille 4)	
946205 (taille 5)	
946206 (taille 6)	
946208 (taille 8)	
946210 (taille 10)	



78

Fraiseuses



82

Disques de fraisage



84

Outils de fraisage et
accessoires

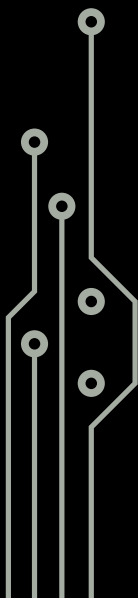


86

Équipement
complémentaire



SHERAdigital





SHERAdigital

Au coeur de la ligne des produits SHERAdigital, il y a les fraiseuses numériques et économiques issues de la gamme SHERAeco-mill. Sous le slogan Plug and Play se dessine simplement la technologie moderne dont l'acquisition est aussi bien intéressante pour les laboratoires de petite que pour les laboratoire de moyenne taille.

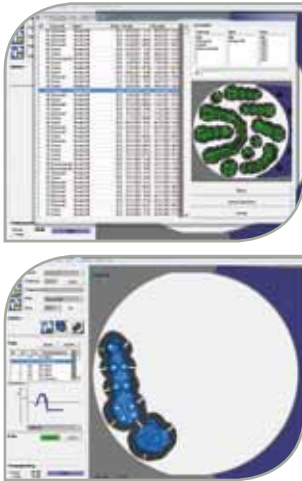
Les fraiseuses SHERAecomill 40, 50 et 80 ont beaucoup en commun : Elles sont compactes, faciles et leur manipulation est intuitive. Très économiques, elles travaillent dans une précision extrême. La ligne de produits SHERAdigital a été créée selon un concept ouvert modulable au choix. L'aspiration, le four de frittage, les outils assortis ainsi que les disques de fraisage de qualité supérieure viennent compléter la gamme de produits SHERAdigital. Vous faites le choix des modules qui composent votre système selon vos propres besoins. De cette façon, vous optimisez les process au sein de votre laboratoire.

Fraiseuses CAM SHERAeco-mill

- fraiseuses pour des matériaux comme de l'oxyde de zirconium, la résine PMMA, la cire ou le composite
- 4 axes, usinage à sec
- faciles d'emploi et manipulation intuitive
- haute précision et surfaces parfaites grâce à la broche de qualité de marque Jaeger
- mouvement tranquille et exact grâce aux micromoteurs pas à pas
- compactes, rapides et économiques



Software optimisé



SHERAecomill CAM fut optimisé tout spécialement pour les besoins de la technique dentaire. Pour le calcul de la stratégie de fraisage, le logiciel prend en compte divers facteurs comme le type de matériaux, le type de travail ou la qualité souhaitée. Grâce à ce calcul stratégique, l'alimentation et le nombre de tours de la broche sont harmonisés, ce qui conduit à une qualité augmentée, sans forcer sur les outils de fraisage et tout en réduisant la durée de fraisage.

- traitement des fichiers en format STL
- pas de frais de licence annuels
- simple et intuitif
- logiciel CAM spécialement optimisé pour les besoins des techniciens dentaires
- bibliothèque de matériaux et d'outils appliquée au domaine dentaire

Support technique

Certes la technologie est moderne, le service, en revanche, reste conventionnel. Chez nous, vous rechercherez un call center en vain. Nous sommes à vos côtés en chair et en os. Si vous avez une question sur les fraiseuses, les experts SHERAdigital sont à votre écoute.



Martin Becker
ZTM, chef du laboratoire qualité SHERA
conférencier SHERA-digital



Guido Sieker
ingénieur diplômé en technologie
dentaire, conférencier SHERA-digital



Ralf Oppacher
ZTM, maître prothésiste
conférencier externe SHERA-digital

SHERAeco-mill 40

- fraiseuse avec changement manuel d'outils
- sans air comprimé
- dimensions : env. 400 x 385 x 410 mm
(l x h x p)
- poids : env. 50 kg

Réf.	Unité
801001	1 pièce



Commutateur PSW 01

- commutateur automatique entre la fraiseuse et l'aspiration
- complément possible à SHERAeco-mill 40 ou SHERAeco-mill 50

Réf.	Unité
801055	1 pièce



SHERA[®]
eco-mill 40



SHERAeco-mill 50

- fraiseuse avec changement automatique d'outils (6 fraises)
- air comprimé (7 bar)
- dimensions : env. 400 x 385 x 410 mm (l x h x p)
- poids : env. 50 kg

Réf.	Unité
801003	1 pièce



Commutateur PSW 01

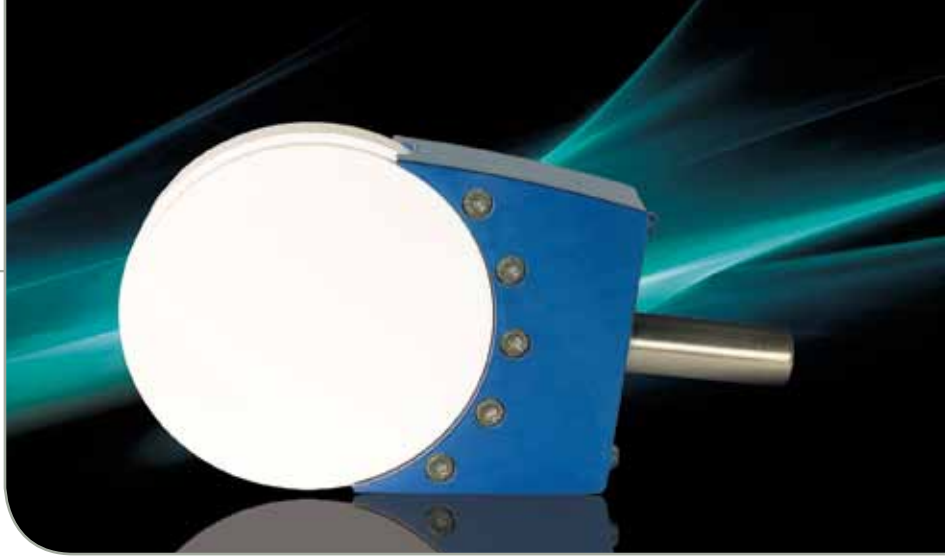
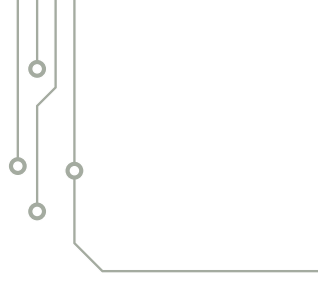
- commutateur automatique entre la fraiseuse et l'aspiration
- complément possible à SHERAeco-mill 40 ou SHERAeco-mill 50

Réf.	Unité
801055	1 pièce



SHERA[®]
eco-mill 50





SHERAeco-mill 80

- fraiseuse avec changement automatique d'outils (5 fraises)
- air comprimé (8 bar)
- support de disque à insertion pneumatique pour un échange rapide du support
- dimensions : env. 620 x 530 x 515 mm (l x h x p)
- poids : env. 80 kg

Réf.	Unité
801005	1 pièce

**SHERA**
eco-mill 80



Spécifications techniques

SHERAeco-mill 40 SHERAeco-mill 50 SHERAeco-mill 80

		Système ouvert, sans frais de licence annuels (traitement des fichiers en format STL) / 4 axes, usinage à sec / pour oxyde de zirconium, PMMA, cire, composite		
		sans air comprimé	air comprimé 7 bar	air comprimé 8 bar
Généralités	Plage de travail (x/y/z)	100 x 100 x 40 mm	100 x 100 x 40 mm	120 x 90 x 70 mm
	Moteur	Broche de précision avec vis à billes, bobinage de 4 mm dans les 3 axes linéaires, résolution du moteur < 1µ, guidage précis en acier		Broche de précision avec vis à billes, bobinage de 2,5 mm dans les 3 axes linéaires, résolution du moteur < 1µ, guidage précis en acier
	Exactitude de répétition	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,003 mm
	Châssis	Encadrement intégral de l'espace d'usinage avec capot d'ouverture situé sur la face avant, interrupteur sur châssis (arrêt automatique de la machine en cas d'ouverture du capot)		Encadrement intégral de l'espace d'usinage avec capot d'ouverture situé sur la face avant de l'appareil. Protection supplémentaire de la broche et des outils pendant l'usinage
	Éclairage de l'espace d'usinage	oui	oui	oui
	Dimensions (l x h x p)	env. 400 x 385 x 410 mm	env. 400 x 385 x 410 mm	env. 620 x 530 x 515 mm
	Poids	env. 50 kg	env. 50 kg	env. 80 kg
Axes rotatifs	Propriétés	Tour extrêmement précis pour l'usinage des disques sur 360°, engrenage Harmonic-Drive sans jeu avec diamètre circulaire de 40 mm		Tour extrêmement précis pour l'usinage des disques sur 360°, engrenage Harmonic-Drive sans jeu avec diamètre circulaire de 60 mm
	Équilibrage des axes	Équilibrage et correction automatique des axes rotatifs pour des résultats parfaitement exacts		
	Dispositif d'insertion du support de disque	Support à fixation figée pour disques de ø 98,5 mm et épaisseurs de 10 à 26 mm		Support amovible à insertion pneumatique pour disques de ø 98,5 mm et épaisseurs de 10 à 26 mm; comprend 2 supports
Fonctionnement électronique	Propriétés	Type CNC 300 : mouvement tranquille et grande exactitude grâce à un micromoteur pas à pas, usinage rapide dû à la rampe d'accélération exponentielle, en fonctionnement intégral : pilotage synchronisé des 4 axes		
Broche	Propriétés	Broche à tour rapide de marque Jaeger SF 170, puissance nominale en charge permanente (S1) : 170 Watts, puissance réelle maximale (Pmax) : 240 Watts, plage de vitesse de rotation jusqu'à 60.000 t/mn, écart de tour au centre < 1 µ	Broche à tour rapide de marque Jaeger SF 170 P, puissance nominale en charge permanente (S1) : 170 Watts, puissance réelle maximale (Pmax) : 240 Watts, plage de vitesse de rotation jusqu'à 60.000 t/mn, écart de tour au centre < 1 µ; joint à air pour empêcher le passage d'objets étrangers	
	Changeur d'outils	Manuel, insertion rapide pour outils de 3 mm de diamètre de tige, étude de longueur et détection de cassure	Changement automatique d'outils (station) pour outils de 3 mm de diamètre de tige, emplacement possible de 6 outils, étude automatique de longueur et détection de cassure, veille d'air comprimé	Changement automatique d'outils (station) pour outils de 3 mm de diamètre de tige, emplacement possible de 5 outils, étude de longueur et détection de cassure, veille d'air comprimé pour le changement d'outils
Aspiration	Propriétés	Ouverture de la face arrière de l'espace d'usinage pour une aspiration des poussières, raccordement du tuyau en face latérale de l'appareil, sortie de 24-Volts		Plateau perforé situé dans le socle de l'espace d'usinage pour une aspiration efficace, raccordement du tuyau an côté, marche automatique sur 230 Volt en cas d'aspiration externe
Logiciel	Logiciel	Logiciel CAM optimisé spécialement pour le domaine dentaire, panoplie d'outils et de matériaux pour le domaine dentaire, logiciel de commande intégré pour une diffusion pratique des données CAM (écran avec résolution minimale de 1440 x 900 au moins)		



Disques de fraisage de qualité supérieure SHERA

SHERAeco-disc PM

CE 0123

- en poly-méthacrylate de méthyle pur (PMMA)
- pour la confection par usinage des armatures couronnes et bridges provisoires
- se travaille très bien
- ø 98,5 mm, gradué

Réf.	Unité 1 pièce			
épaisseur incolore	A2	A3	B1	
20 mm 803010-20	803012-20	803013-20	803016-20	
25 mm -	803012-25	803013-25	803016-25	

SHERAcad-wax

- Disque de cire pour le CAD/CAM
- dur, s'usine bien
- brule sans résidus
- point de goutte 120°C
- ø 98,5 mm
- épaisseur 20 mm

Réf.	Unité
974950 (beige)	1 pièce

SHERAeco-disc ZR

CE 0123

- dioxyde de zirconium pré-fritté et stabilisé à l'yttrium
- pour la confection par usinage des armatures couronnes et bridges
- très bonne biocompatibilité
- haute résistance et stabilité aux bords
- se travaille très bien
- rétraction régulière
- ø 98,5 mm

Réf.	Unité 1 pièce	
épaisseur	opaque	translucide
10 mm	802100-10 (non-gradué)	802101-10 (non-gradué)
14 mm	802110-14 (gradué)	802111-14 (gradué)
18 mm	802110-18 (gradué)	802111-18 (gradué)
22 mm	802110-22 (gradué)	802111-22 (gradué)
25 mm	802110-25 (gradué)	802111-25 (gradué)

ASTUCE

SHERAALEOS-DISC

Disque de fraisage en alliage non-précieux : voir page 47 !





Pressing TSM Acetal Dental® CE 0546

- en techno-polymère Acetal
- pour la confection par usinage des armatures couronnes et bridges provisoires
- idéal pour les patients allergiques
- excellente biocompatibilité
- haute résistance à l'abrasion et aux chocs
- résistance optimale à la traction
- haute mémoire élastique
- faible conducteur de chaleur
- ø 98,5 mm, épaisseur 20 mm

Réf. (teinte)	Unité
803411-20 (A1)	1 pièce
803413-20 (A3)	
803417-20 (B2)	

NOUVEAU

SHERAeco-color ZR

CE 0123

Colorants liquides pour l'oxyde de zirconium pré-fritté

- à base d'eau, sans acides et sans substances huileuses
- n'attaquent pas les instruments métalliques, les spirales du four de frittage ou les plans de travail
- pénètrent rapidement et en profondeur dans l'oxyde de zirconium
- pas de zones claires à la séparation des supports de frittage ou connections
- dilution simple avec de l'eau distillée pour une teinte moins intense
- utilisation avec toutes les céramiques pour dioxyde de zirconium stabilisé à l'yttrium
- dans les 16 teintes classiques VITA

Réf. (couleur)	Unité
809300-A1 (A1)	100 ml
809300-A2 (A2)	
809300-A3 (A3)	
809300-A35 (A3,5)	
809300-A4 (A4)	
809300-B1 (B1)	
809300-B2 (B2)	
809300-B3 (B3)	
809300-B4 (B4)	
809300-C1 (C1)	
809300-C2 (C2)	
809300-C3 (C3)	
809300-C4 (C4)	
809300-D2 (D2)	
809300-D3 (D3)	
809300-D4 (D4)	





Les outils de fraisage adaptés à SHERA

SHERAeco-tool outils de fraisage

- partie coupante particulièrement étendue pour l'usinage des détails fins même en cas de profondeurs importantes
- composés de métaux durs au grain extrafin
- haute solidité des bords
- grande résistance à l'usure et ténacité
- enduit spécial pour l'oxyde de zirconium et le composite



SHERAeco-tool ZR

Fraise dentaire pour l'oxyde de zirconium avec enduit spécial

Réf.	Unité
809006 (ø 0,6 mm)	1 pièce
809010 (ø 1,0 mm)	
809020 (ø 2,0 mm)	



SHERAeco-tool CF

Fraise dentaire pour composite avec enduit spécial

Réf.	Unité
809106 (ø 0,6 mm)	1 pièce
809110 (ø 1,0 mm)	
809120 (ø 2,0 mm)	

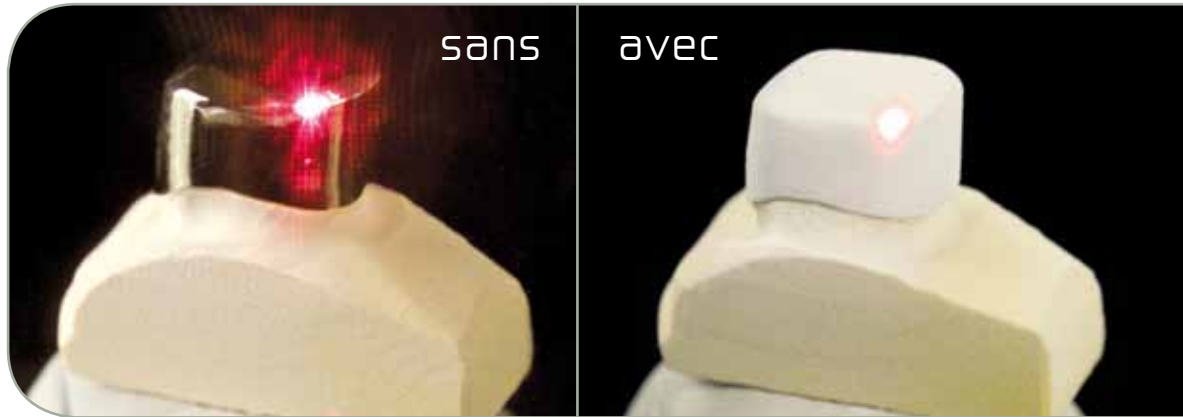


SHERAeco-tool WP

Fraise dentaire pour cire et PMMA

Réf.	Unité
809206 (ø 0,6 mm)	1 pièce
809210 (ø 1,0 mm)	
809220 (ø 2,0 mm)	

Les combinés de SHERA



NOUVEAU

SHERAscanspray

- pour l'utilisation extra orale
- pour un enregistrement optimal des modèles scannés
- poudre micro-fine ne faisant pas d'épaisseurs
- diffusion d'un brouillard très fin
- diminution des reflets et des surfaces
- couleur blanche



Réf.	Unité
914500	spray de 200 ml

NOUVEAU

SHERAscán-wax

- cire à sculpter et cire de blocage
- pour le CAD/CAM
- opaque au laser et à la lumière

Réf.	Unité
974960 (beige)	boite de 45 g





Scanner de la nouvelle génération

Nous contrôlons toujours quels équipements offrent les meilleurs résultats. Nous répondons volontiers à vos questions concernant le scanner qui correspondra le mieux à votre système. N'hésitez pas à nous contacter.

Zubler V6000

- aspiration adaptée aux poussières
- d'oxyde de zirconium
- silencieuse et de petite taille
- dimensions 200 x 650 x 600 mm (l x h x p)

Réf.	Unité
801050	1 pièce



SHERAfourneau ZR

- four de frittage pour l'oxyde de zirconium et les céramiques dentaires, température jusqu'à 1.600°C
- jusqu'à 45 éléments par cycle
- manipulation pratique grâce à l'écran tactile
- 6 emplacements de mémoire libre au choix avec 20 segments par emplacement (au choix par segment préchauffage, refroidissement ou temps de maintien)
- capacité de cuisson rapide (température maximale 1.600°C possible en 30 minutes)
- diffusion de température bien homogène
- traitement de qualité
- dimensions 450 x 660 x 390 mm (l x h x p)

Réf.	Unité
801020	1 pièce



Nabertherm HTCT 01/16

- four de frittage pour l'oxyde de zirconium et pour les céramiques dentaires jusqu'à 1.600°C
- qualité supérieure Nabertherm jusqu'à 45 éléments par cycle
- manipulation simple
- 9 programmations possibles avec 20 rampes et 20 paliers chacune
- frittage rapide (température maximale accessible en 40 minutes)
- châssis doublé en inox garantissant une faible exo-thermie et une grande solidité
- dimensions en ouverture 340 x 660 x 300 mm (l x h* x p) *ouvert + maximum 200 mm

Réf.	Unité
801025	1 pièce



Répertoire des produits

a

Abrasifs	54
Adhésif	41
Agents de polissage	60-61
Aides à la soudure	52
Alliage pour céramique	46-47
Alliages	46-50
Alliages couronnes et bridges	46-48
Alliages Ni.Cr.	48
Alliages non-précieux	46-47
Alliages squelettés	49-50
Aspiration	86

b

Bain durcisseur	41
Bandes pour cylindre	40
Bi-Pin	26
Bonder universel	51
Brillant pour plâtre	24
Brosses	62-66, 74
Brosses de polissage	62-66
Brossettes pour pièce à main	66

c

Casquette	8
Catalyseur en tube	30
Cire à injecter	32
Cire à sculpter	32
Cire pour CAD/CAM	33, 85
Cires	32-36
Colles	22
Colorants pour zircone	83
Concentré pour ébouillanter la cire	72
Confection des P.E.I.	70
Crème nettoyante pour les mains	73
Crème protectrice pour les mains	73
Cuvette de duplication	43
Cylindres élastiques	40

d

Décantation du plâtre	19
Désinfectants	22, 61
Détendeur pour surfaces et empreintes	23
Die spacer	36
Diluants	41
Disque de cire pour le CAD/CAM	33, 82
Disques à dégrossir	56
Disques à séparer	56-57
Disques à séparer diamantés	56
Disques de fraisage	33, 47, 82-83
Disques de fraisage en acetal	83
Disques de fraisage en métal	47
Disques de fraisage en résine	82, 83
Dissolvant d'alginate	22
Dissolvant de plâtre	19
Dowel pins	26
Durcisseur de plâtre	24

e

Embouts applicateurs	25
Embouts mélangeurs	25

f

Fausses gencives	25
Feuilles thermo-façonnable	36
Feuilles thermo-façonnable	36
Fil de soudure	52
Fil de soudure laser	52
Flux	52
Foret	26
Four de frittage	87
Fraises dentaires	84
Fraiseuses	78-80

g

Gels de duplication	44
Gloss pour plâtre	24

i

Isolants	24, 36, 68
----------	------------

l

Liquide de mélange	39
Liquide d'expansion	39
Liquide électrolytique	51
Liquide protecteur	51

m

Matériau de blocage	70
Matériaux de duplication	42-44
Matériaux de duplication agar-agar	44

n

Nettoyant d'armatures	51
Nettoyant pour appareil à ultrasons	72
Nettoyant pour appareils résines	72
Nettoyant pour matériaux photopolymérisables	70
Nettoyant pour résines	69, 72
Nettoyants	72

o

Oxyde d'alumine	54
-----------------	----

p

Pate ponce	60
Pâte thermo-protectrice	52
Pâtes à polir	60-61
Perles de lustrage	55
Pinceau plat Kolinsky	74
Pinceaux	74
Pinceaux Kolinsky	74
Pinceaux pour céramique	74
Pins	26
Pins à étage	26
Pins coniques	26
Pistolet mitigeur	25
Plâtre dur pour travaux orthodontiques	16
Plâtres	10-18
Plâtres à modèles	10-16

p

Plâtres à socle	14
Plâtres de mise en articulateur	17-18
Plâtres durs	14-15
Plâtres extra-durs	10-14
Plâtres rapides	12, 15
Polisseurs	58-59
Polisseurs zircone	58
Polyuréthane	25
Ponce	61

r

Résine pour modèles	25
Résine pour orthodontie	69
Résine pour réparation	68
Résines	25, 68-69
Résines polymérisation à chaud	69
Résines polymérisation à froid	68-69
Résines portes-empreintes photopolymérisables	70
Résines pour prothèses	68-69
Revêtement pour la coulée du titane	38
Revêtement pour les techniques de prothèse conjointe	38
Revêtement pour prothèses partielles métalliques amovibles	39
Revêtement pour prototypage rapide	38
Revêtements	38-39

s

Savon	73
Séparateur	24, 68
Séparateur de plâtre	24
Séparateur universel	24
Shopper	8
Silicone de correction	29
Silicone de duplication	42-43
Silicones	25, 28-30, 42-43
Silicones malléables	28-30
Silicones pour empreintes	29
Solution désinfectante	22
Soudures	52
Spray CAD/CAM	85
Spray de silicone	27
Spray de soin	27
Spray pour empreintes	23
Sprays d'occlusion	54, 55
Super glues	22
Systèmes magnétiques	27

t

Tasse	8
Tee-shirt	8

a

SHERAADHESO	17
... ALABASTER	16
... ALEOS	47
... ALEOS-DISC	47
... ALLOY-E	46
... ALLOY-NI	48
... ALLOY-NP	47
... ALPIN	15
... ALUMINIUMOXID	54
... AQUA	13
... ARTI	17
... ARTI-QUICK	18

b

SHERABIANCO	16
... BIMFLUID AB	61
... BIMSPASTE	60
... BIMSTEINPULVER	61
... BIO-MUFFELVLIES	40
... BLOCK	70
... BOND	22
... BRILLIANT	24

c

SHERACAD-WAX	33, 82
... CARE	73
... CAST	39
... CAST 2000	39
... CASTINGSTICKS	35
... CLEAN 100	73
... CLEAN 150	73
... CLEAN 50	73
... CRYSTAL	25

d

SHERADAN	51
... DECALON	51
... DENT	46
... digital	76-87
... DON	69
... DUBLE	44
... DUETT	28
... DUETT-HARD	28
... DUETT-SOFT	28
... DUETT-SUPERSOFT	28
... DUPLICA	29
... DUPLICA-HARD	29
... DYNAMIC	15

e

SHERAeco-color ZR	83
... eco-disc PM	82
... eco-disc ZR	82
... eco-mill 40	78
... eco-mill 50	79
... eco-mill 80	80
... eco-tool CF	84
... eco-tool WP	84
... eco-tool ZR	84
... EXACT 65	30
... EXACT 85	30

f

SHERAFAVORIT	13
... FINA® 2000	38
... FINA®-RAPID	38
... FINISH	69
... FLOC	19
... FLUX NE	52
... FORM	44
... furnace ZR	87

g

SHERAGEL	44
... GINGIVAL	25
... GLANZSTRAHLPERLEN	55

h

SHERAHARD-ROCK	10
... HYDROKOL	44

i

SHERAISOLEX	36
-------------	----

j

SHERAJIVE	12
-----------	----

k

SHERAKFO-GIPS	16
... KOLINSKY ErgoLine	74
... KOMBI	55

l

SHERALIQUID	39
... LIQUID EXTRA	39
... LIT-CYLINDRA	50
... LIT-ELASTIC	49
... LIT-IMPERIAL	49
... LÖFFEL-FLUID	70
... LOT-N	52
... LUX 711	60
... LUX 715	60

m

SHERAMAJESTIC	48
... MASTER	23
... MAXIMUM	11
... MAXIMUM 2000	11
... MEGA 2000	22
... MODELLHAFTGRUND	41
... MOUNT	18
... MUFFELFORMER K&B	40
... MUFFELFORMER MG	40
... MUFFELFORMER RP	40
... MUFFELRINGEINLAGE	40

n

SHERANAXOS	50
------------	----

o

SHERAORTHOMER	69
---------------	----

p

SHERAPASTENHÄRTER	30
... PLASTER	15
... POL 701	60
... POL 704	60
... POL 705	61
... POL 706	61
... POLAN 2 : 1	25
... PORAL	41
... POR-L	41
... PREMIUM	11
... PRESS	68
... PRESS-FLEX	68
... PRIMA	13

r

SHERARELAXA	23
... REPRO-WAX	32

s

SHERASCANSPRAY	85
... SCAN-WAX	33, 85
... SEPAL-U	24
... SEPARAT	24
... SEP-G	24
... SIL-EXTRA LIGHT	29
... SOCKEL	14
... SOCKEL-FLÜSSIG	14
... SON 925	72
... SON 927	72
... SON 928	19
... SON 929	22
... SONIC	72
... STRAHLKORUND	54
... STUMPFLACK	36

t

SHERATEC	68
... TITAN-EASY	38
... TRAY	70
... TWIST 60	29

v

SHERAVEST RP	38
--------------	----

w

SHERAWAX-EX	72
-------------	----

Notes





SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG



Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde
Allemagne



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0



+ 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100



info@shera.de



www.shera.de