



# SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH

*Het System*

Modelvervaardiging  
Dupliceren  
Inbedden  
Gieten

# Productcatalogus 2007/2008



# Welkom bij SILADENT Dr. Böhme & Schöps

## Twee gerespecteerde dental bedrijven onder één dak!

Al sinds 1997 werken de firma's SILADENT-TECHNIK GmbH en Dr. Böhme & Schöps GmbH nauw samen en zij hebben hun succesvolle samenwerking nu versterkt door definitief een gezamenlijk bedrijf op te richten.

Het prille begin ligt al in 1924 als Ludwig Böhme de eerste dentaalgipsen fabriceert in Hohenbocka, Lausitz, Duitsland. Tien jaar later, 1934, begint Carl Schöps te produceren in Bad Sacha, Harz, Duitsland. In 1995 worden deze twee zeer gerespecteerde bedrijven samengevoegd in Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH, met het hoofdkantoor in Goslar, Harz. De door ons geproduceerde klassen 1 tot met 5 kwaliteitsgipsen in overeenkomst met EN ISO 6873 van hoogwaardig natuurlijke materialen worden over de hele wereld in de tandtechniek gebruikt.

Verder worden gipsgebonden speedinbedmassa's voor edelmetalen, soldeerinbedmassa's en speciale polijst- en straalmiddelen ontwikkeld.

**SILADENT-TECHNIK GmbH**, opgericht in 1984 te München, was het eerste bedrijf dat A-siliconen ontwikkelde voor het technisch superieure cuveteloze duplicieersysteem. Dit was dan ook de basis voor het SILADENT-systeem met een keur aan volledig stuurbare materialen. Voorheen onbereikbare precisie en oppervlakteresultaat kunnen nu wel bereikt worden met dit goed ontwikkelde systeem. De eerste Speed techniek inbedmassa werd geïntroduceerd in 1994 samen met nieuwe siliconen. Opleidingsmogelijkheden werden uitgebreid en een helpdesk zorgt ervoor dat er altijd een technisch adviseur beschikbaar is om advies te geven.

**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH** combineert buitengewone technische expertise met een excellente productsortering.

De leiding van het nieuwe bedrijf hoopt op uw voortdurende steun en zal alles in het werk stellen om een snelle en juiste levering van onze kwaliteitsgipsen te garanderen.

## Dentalgipsen

Wij leveren alle soorten in het laboratorium gevraagde kwaliteitsgipsen, o.a. articulorgipsen, modelgipsen, model hardgipsen en super hardgipsen, in een grote variëteit aan kleuren. Wij gebruiken alleen de hoogste kwaliteit natuurlijke grondstoffen en voor synthetisch gips gebruiken we de kwaliteit van de levensmiddelenindustrie. Principieel zetten wij geen grondstoffen uit de rookgasontzwaveling in. Alle dentaalgipsen worden geproduceerd in overeenstemming met EN ISO 6873 voorschriften en zijn onderworpen aan strenge kwaliteitscontroles.

## Duplicieertechnieken – accuraat tot 1/1,000 mm

De SILADENT duplicieertechniek is gebaseerd op een extreem stabiele silicone, die een zeer scherpe detailweergave reproduceert, heel glad en gelijkmatig uitvloeit, duurzaam en scheurvast is en een Shore A hardheid heeft van 16 tot 24.

Het succesvolle SILADENT systeem komt voort uit het Adisil® blauw duplicieersysteem. De kleefbandmethode van het gepatenteerde SILADENT-systeem geeft een stabiele, niet lekkende vorm, waarbij er tot 40% siliconen bespaard kan worden, in vergelijking tot andere duplicieertechnieken.

## Hightech inbedmassa's

SILADENT inbedmassa's zijn altijd een stap voor in hun ontwikkeling.

- Voor het uitgieten van framewerk en het brugwerk uit één stuk bevelen wij het gebruik van Grandisit® en Micro inbedmassa's aan.
- Voor speedcasting van framewerk bij een voorverwarmde oven op 1050° C adviseren wij het gebruik van JET 2000.
- Voor de TeleRing-techniek: TeleVest.
- Voor nauwkeurig passende kroon- en brugwerk restauraties in edelmetaal en edelmetaalvrije legeringen bij het speed gebruik adviseren wij: Presto Vest II. En bij het conventioneel voorverwarmen is Silavest KB de beste keuze.
- Voor het universeel gebruik van elk type legering plus alle keramieksysteem raden wij onze Premium inbedmassa aan.

Wij garanderen de hoogst nauwkeurige uitgietsels en constant hoogwaardige kwaliteitsresultaten voor elke toepassing.

### **Absoluut zuivere CrCoMo-legeringen**

SILADENT levert biocompatibele, op kobalt gebaseerde legeringen voor frame- en brugwerk, die zeer corrosiebestendig zijn, met speciale mechanische eigenschappen, voor alle soorten werkzaamheden.

### **Speciaal ontworpen benodigdheden voor de SILADENT-techniek**

De SILADENT ringloze inbedtechniek belemmert de uithardingexpansie niet en is gemakkelijk in het gebruik, tijdsbesparend en werkt schoon met:

- Siliconenmanchetten
- Kunststof sokkelplaten.

Bij het inbedden wordt gebruik gemaakt van gepatenteerd krepband in plaats van mallen.

Voor de oppervlakte-ontspanning bieden wij u:

- Gipsil voor luchtbelvrije gipsafdrukken van siliconen- en polyetherafdrukken.
- Neutralit en Neutrasil voor siliconenoppervlakken.

### **Occlutop**


Met het gebruik van de gepatenteerde Occlutop van Herbert Kuntze bereikt u een perfecte rearticulatie van het inbedmodel.

### **Advies - scholing - service Alles uit één hand**

Het SILADENT SYSTEEM blijft zich verder ontwikkelen. Daarom bieden wij scholing en trainingen aan om volledig op de hoogte te blijven. Verder zijn onze tandtechniekers en productspecialisten altijd bereikbaar om uw vragen over technische details, materialen en over complete systemen te beantwoorden.

Mocht u geïnteresseerd zijn in de SILADENT technieken dan kunt u onze geïllustreerde brochures aanvragen, die de technische achtergronden en praktische uitleg in detail weergeven. Hiervan is inmiddels de vierde editie uitgekomen.

Neem gerust contact met ons op, onze vaktechnische- en productspecialisten zijn er voor u!



**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**  
Im Klei 26 · D-38644 Goslar  
Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79-0  
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32  
info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de

## Inhoud

---

Voorwoord	2 - 3
<b>Modelvervaardiging</b>	<b>5 - 23</b>
Dupliceertechniek	24 - 31
<b>Inbedden</b>	<b>32 - 43</b>
TeleRing-Techniek	44
Gieten	45
<b>Legeringen</b>	<b>46 - 50</b>
<b>Straal- en polijstmiddelen</b>	<b>51 - 53</b>
<b>Speciale producten</b>	<b>54 - 57</b>
Literatuur / Posters	58
Alfabetisch trefwoordenregister	59 - 60
Notities	61 - 62
Fax-bestelformulier	63



### Correcte behandeling van dentaalgipsen

Het verkeerd behandelen en inaccuraat uitgieten van afdrukken zijn de grootste oorzaken van fouten bij het vervaardigen van werkstukken.

Een perfecte weergave bij het uitgieten is een voorwaarde voor de accuraatheid van al het daaruit volgende werk. Vaak krijgt dit aspect van het laboratoriumwerk niet de aandacht die het vanuit technisch en economisch oogpunt gezien, verdient. Wij kunnen uw assistenten en tandtechnici een training geven in het juist behandelen van afdrukmaterialen en gipsen. In onze workshops die bij u in het laboratorium gegeven kunnen worden, geven gekwalificeerde demonstratoren informatie over de volgende aspecten:

- het juist behandelen van diverse afdrukmaterialen;
- accuraat uitgieten met de juiste gips;
- het vervaardigen van een zaagmodel en efficiënte articulatie;
- kleine reparaties, o.a. breuken en tandvervanging;
- het snel, betrouwbaar vervaardigen van lepel- en beetplaten.





## Model systeem Profident 2010

Dit innovatieve en betrouwbare modelsysteem verzekert maximale precisie en bespaart tijd en materiaal. Het is onnodig om gewone en dure uitrustingen aan te schaffen. Profident 2010 kan ook voor hoogwaardige zaagmodellen gebruikt worden. Met de afdruk van de preparatie kan het complete model, incl. de sokkel, in één stap gemaakt worden. Profident 2010 heeft een voorgevormde dimensionele stabiele split-cast. De componenten en basisplaten, die in twee verschillende maten te verkrijgen zijn, zijn herbruikbaar en dekken alle voorkomende situaties af.

### Profident 2010, complete starterset, incl. gebruiksaanwijzing

REF 240000

Inhoud: 3 x basis pinplaat maat 1, 2 x basis pinplaat maat 2, 2 x modelmanchette maat 1, 1 x modelmanchette maat 2, 3 x archiveringsplaat maat 1, 2 x archiveringsplaat maat 2, 1 x verwijderingsapparaat/hulpstuk, 1 x 150 ml Profisep 2010.

### Basis pinplaat incl. split-cast plaat en magneet, Maat 1

REF 240001

### Modelmanchette, Maat 1

REF 240002

### Archiveringsplaten, Maat 1, 25 stuks

REF 240003

### Verwijderingshulpstuk/apparaat, maat 1

REF 240004

### Basispinplaat incl. split-cast plaat en magneet, Maat 2

REF 240011

### Modelmanchette, Maat 2

REF 240012

### Archiveringsplaten, Maat 2, 25 stuks

REF 240013

### Verwijderingshulpstuk/apparaat, Maat 2

REF 240014

### Profisep 2010 (separatiemiddel), 150 ml

REF 240021

### Profisep 2010 (separatiemiddel), 500 ml

REF 240022

### Profisep Clean

### (reinigingsmiddel), 400 ml

REF 240023



## Model systeem Profident Classic

Het standaard modelsysteem voor het maken van precieze en kostenbesparende modellen. In maar twee stappen wordt de tandenkrans gesokkeld tot accurate split-cast modellen. De split-cast laat het toe dat het model verwijderd kan worden na het inzetten in de articulator. Het kan snel uit de articulator verwijderd worden en ook weer in dezelfde positie teruggeplaatst worden. Sterke magneten zorgen voor een betrouwbare retentie van het gipsmodel. Profident Classic is te verkrijgen in drie maten.

### Modelsockelvormer met magneet, Maat 1

REF 241001

### Rubberen ring hoogte 21,7 mm, Maat 1

REF 241002

### Rubberen ring hoogte 23,5 mm, Maat 1

REF 241003

### Rubberen ring hoogte 27,0 mm, Maat 1

REF 241004

### Modelsockelvormer met magneet, Maat 2

REF 241011

### Rubberen ring hoogte 21,7 mm, Maat 2

REF 241012

### Rubberen ring hoogte 23,5 mm, Maat 2

REF 241013

### Rubberen ring hoogte 27,0 mm, Maat 2

REF 241014

### Modelsockelvormer met magneet, Maat 3

REF 241021

### Rubberen ring hoogte 23,5 mm, Maat 3

REF 241023

### Magneethouders, 100 stuks

REF 241031

### Magneethouders, extra vlak, per stuk

REF 241032

### Ronde magneten, 20 x 6mm, 100 stuks

REF 241033

### Neodymmagneet, 14 x 3mm, per stuk

REF 241034

### Retentieschijfjes, geperforeerd, 100 stuks

REF 241041

### Pinnen 18,5 mm, 1000 stuks

REF 241042

### Metalen pinhulzen, 1000 stuks

REF 241043





## EN ISO 6873

De Europese landen zijn het eens geworden over vaste waarden voor de tandtechnische gipsen. EN ISO 6873, die verplicht zijn voor alle fabrikanten.

Zij classificeren de categorieën als volgt:

**Type 1 Afdruk-gips, Articulatorgips**

**Type 2 Modelgips**

**Type 3 Model hardgips**

**Type 4 Super hardgips** (tot 0,15 % expansie)

**Type 5 Super hardgips** (tot 0,30 % expansie)

De volgende minimum eisen voor de verschillende klasse's zijn bepaalt	Standaard consistentie in mm	min. verwerkingstijd in minuten	Min. / Max. uithardingstijd in min.	Max. uithardingsexpansie in % na 2 uur	Min. / Max. Compressie N/mm <sup>2</sup> na 1 uur
Type 1 Afdrukpleister	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Type 2 Pleister	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Type 3 Hard-Stone	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Type 4 Super Hard-Stone, lage expansie	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Type 5 Super Hard-Stone, hoge expansie	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Bij het vergelijken van de technische gegevens, dient u de vergelijking van de voorgeschreven tijd niet te vergeten. De afbindexpansie moet na 2 uur bepaald worden en de drukweerstand 1 uur na het water-gips contact. Als er andere tijden of maateenheden (o.a. Brinell hardheid) zijn gespecificeerd, zijn deze niet te vergelijken met de EN ISO 6873 waarden en kunnen zij de gebruiker misleiden. Onze kwaliteitscontroles op de productieafdelingen zijn strikt in overeenstemming met EN ISO 6873.

## Voorbereiding van de afdrukken

In de praktijk doen zich van tijd tot tijd problemen voor tussen verschillende afdrukmassa's en gips. Doordat sommige afdrukmassa's een agressieve reactie op het gips hebben, is een voorbehandeling aan te bevelen. Dit om bv. uitslag aan het oppervlak van het gipsmodel te vermijden. Wij adviseren de volgende voorzorgsmaatregelen:

Materiaal	Alginaat	Polyether	Hydrocolloid	Siliconen
<b>Eigenschappen</b>	Door vochtverlies treedt krimp op. Kan niet lang bewaard worden- max. 1 uur, vochtig houden.	Hydrofiële eigenschappen / zwelt bij langdurige onderdompeling in desinfectiemiddel.	Direct uitgieten, anders sterke volumeveranderingen.	Zonder volumeveranderingen vormvast en ongevoelig. C-siliconen zijn 6 uur houdbaar.
<b>Verwerking</b>	Verwijder alle speeksel- en bloedresten. Neutraliseren met trimwater of gipspoeder / Verdichten met „Algidur Liquid“.	Verwijder speeksel- en bloedresten onder stromend kraanwater.	Verwijder speeksel- en bloedresten zorgvuldig onder stromend water. Neutraliseren door onderdompeling in trimwater of gipspoeder, daarna afspoelen en dan in 2 % kalium sulfaatoplossing dompelen.	Verwijder speeksel- en bloedresten onder stromend water.
<b>Desinfectie</b>	Met standaard desinfectiemiddel of 1% azijnzuur, opzwellgevaar! Afspoelen met kraanwater.	Met standaard desinfectiemiddel; ook risico voor opzwelling daarom kort desinfecteren.	Met standaard desinfectiemiddel. Risico voor opzwelling! Afspoelen onder stromend water.	Met standaard desinfectiemiddel.
<b>Bewaren</b>	Uitgieten na max. 60 min en oppassen voor uitdroging.	goede bewaareigenschappen, relatief ongevoelig.	Snel uitgieten. Gipsen met een korte afbindtijd zijn aan te raden, lang contact heeft een ongunstig effect op het gipsoppervlak.	A-siliconen kunnen onbeperkt bewaard worden. Condensatie siliconen kunnen voor een bepaalde tijd bewaard worden.

Houdt u zich bij het gebruik van uitgietmaterialen en desinfectiemiddelen aan de gebruiksvorschriften van de fabrikant.

### Vorbereiding

Voordat een nieuwe hoeveelheid gips wordt aangemaakt, moet eerst worden gecontroleerd of de te gebruiken mengtrusting schoon en droog is. Restanten oud gips op spatels en mengbekers beïnvloeden op een negatieve manier de uithardingstijd en de expansie van het nieuw aan te maken gips.

De beste manier is om het gips onder vacuüm te mengen met de zorgvuldig afgemeten mengverhouding water/gips. Het met de natte vinger aanmengen zal leiden tot aanzienlijke afwijkingen aan de technische eigenschappen van het gips. De duur en intensiteit van het mengen moeten voldoen aan de specificaties van de fabrikant.

Altijd eerst het water in de mengbeker gieten, waarin daarna het gips wordt gestrooid.



### Mengen met water

Tandheelkundig gips kan over het algemeen op kamertemperatuur met gedestilleerd water gemengd worden. Bij erg hard leidingwater kan de uithardingstijd verschillen van de aangegeven tijd.

Gebruik additieven met grote voorzichtigheid! Bv. bij het gebruik van trimwater of gipsverharders kan kwaliteitsvermindering niet uitgesloten worden.



### Het instrooien van gips

Strooi het gips gelijkmatig maar vlot in het water binnen zo'n 10 seconden. Volgens de EN ISO 6873 begint de tijdsmeting wanneer het poeder en het water elkaar raken. Geef het poeder ongeveer 20 seconden de tijd om te weken voordat het gemengd wordt met de spatel. Bij gebruik van afdruggipsen (type 1) handmatig mengen met de spatel gedurende 30 seconden en bij modelgipsen (type 2), modelhardgipsen (type 3) of superhardgipsen (type 4) 60 seconden mengen.



### Ontvorming

30 minuten na het uitgieten kan een model uit de vorm verwijderd worden. Door de minimale vormstabiliteit, zouden alginaat- en hydrocolloidafdrukken voor het uitgieten met gips eerst gedesinfecteerd en geneutraliseerd moeten worden. Deze afdrukken moeten na 30 minuten verwijderd worden van het gipsmodel, omdat deze materialen agressief inwerken op het gips. Met andere afdrukmaterialen is het juist een voordeel om het een uur later te verwijderen.



### Expansie

Alle gipsen zetten uit aan het einde van de uitharding. De mate van expansie hangt af van de samenstelling van het gips, de omgevingstemperatuur en de luchtvochtigheid. Het vergelijken van de mate van expansie tussen verschillende gipsen is alleen mogelijk als er absoluut dezelfde condities en tijdgegevens aangehouden worden. Onze expansiespecificaties zijn bepaald en daarom in overeenstemming met EN ISO 6873. Wanneer u vergelijkingen maakt, kijk dan voor verwijzing naar de DIN norm en concrete tijdgegevens. DIN bepaalt dat de expansie van het gips in procenten na 2 uur moet worden bepaald en dat de drukweerstand in MPa / N/mm<sup>2</sup> na 1 uur moet worden bepaald. Als een model wordt bewaard op kamertemperatuur bij een lage luchtvochtigheid zal de expansie met 30% verminderen. Het doorweken van het model zoals soms nodig is, zal de expansie

weer iets doen toenemen, zelfs bij uitgehard gips. De kwaliteitseisen van onze dentalgipsen liggen ver beneden de expansiewaarden die toegestaan zijn bij de DIN voorschriften. (zie tabel) De praktijk wijst echter uit, dat een zekere expansie nodig is om de krimp te compenseren van andere materialen.





## Mengen

Het vermengen in een vacuüm-mixer heeft over het algemeen een positief effect op het gips. Men zal slechts de helft van de tijd nodig hebben die voor het handmatig mengen is voorgeschreven, dus de 60 seconden worden nog maar 30 seconden. Een uitzondering hierop zijn de klasse II- en articulatorgipsen, deze gipsen hebben een te snelle uithardingstijd en kunnen alleen maar handmatig gemengd worden. Er mag tijdens het verwerkingsproces nooit méér water toegevoegd worden aan een bovenmatig dik mengsel, of poeder aan een bovenmatig dun mengsel. Men verandert hiermee het uithardingproces en beschadigt er de kristalstructuur van het gips mee.



## Uitgieten

Het eindmengsel moet direct in de vorm gegoten worden. Meng nooit meer dan dat u nodig heeft voor het aantal uit te gieten afdrukken, omdat de vorm gevuld moet zijn voor de verwerkingstijd is verstreken. Gedurende het kristalliseringsproces, dat aan het einde van de verwerkingstijd begint, moet het model met rust gelaten worden. Als u het gips niet met rust laat, zullen de fijne details niet met genoeg nauwkeurigheid worden gereproduceerd en zal de sterkte van het gips bijzonder verminderd worden. Hier moet speciaal op gelet worden als men een trilmachine gebruikt. De afdruk vullen op een trilmachine heeft zeker een positief effect tegen het vormen van luchtbellens, drukweerstand en uitvloeiing. Het trillen mag nooit tijdens de uitharding doorgaan.



## Modelleertijd

Als het gips zijn glans verliest, kan men het gips modelleren. De verdere uithardingstijden variëren verder per gipssoort. Normaal is een afbindtijd van ongeveer 10-12 minuten voor hardgips (type 3), met een tolerantie van ca. 1,5 minuut. Veel hardgipsen hebben over het algemeen een langere afbindtijd. Uithardingstijden overeenkomstig aan de individuele wensen van de klant, zijn mogelijk. Het gips mag in geen geval worden bewerkt tijdens het uithardingsproces.



## Oppervlakteproblemen

Oppervlakteproblemen tussen het gips en alginaat of in het bijzonder hydrocolloïd afdruk materiaal kunnen voorkomen worden door het voorbehandelen van de afdruk. Bij alginaatafdrukken verhindert men met het neutraliseren (met algidur liquid) het uitkristaliseren van de niet uitgeharde gebieden aan het oppervlak van het model. Hydrocolloïd afdrukken zouden in een kaliumsulfaat- of kaliumcarbonaatoplossing geneutraliseerd moeten worden. Bij afdruk massa's op polyetherbasis houdt dan rekening met de gebruiksvorschriften van de fabrikant. Verwijder speeksel- en bloedresten zorgvuldig, deze beïnvloeden namelijk ook de uithardings-eigenschappen van het gips.



## Inweken van het model
























































Gipsmodellen mogen nooit blootgesteld worden aan een thermische schrikbehandeling. Als bijvoorbeeld een model afgespat moet worden, zal doorweken met lauwwarm water (5-8 minuten) het risico van schilfering of barsten verminderen. Schoonspuiten met het dampstraalapparaat kan de oppervlaktelaag verwijderen en de contouren doen vervagen.

Het beste kan een model met een zachte borstel en een zee-popplossing gereinigd worden. Bij oudere modellen kan men het schilferen of afbrokkelen bij het zagen of prepareren voorkomen door het model kort in water te leggen. Om oppervlakte-erosie te voorkomen, kunt u het water verrijken met calciumsulfaat.



# Toepassingsaanbeveling

Het is technisch onmogelijk een gips te maken dat voor alle werkzaamheden geschikt is. Hieronder een overzicht van gipsoorten in de klasse I t/m V. Natuurlijk kan men op grond van ervaring het gips op meerdere manieren verwerken.

	Stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen	Werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek	Kunststofprothetiek, reparaties, rebasings, uitbreidingen	Situatie-, plannings-, diagnostische modellen	Sokkelen van tandkransen voor zaagmodellen, voor alle pinsystemen die voor gipsgebruik geschikt zijn	Showmodellen, orthomodellen superwit	Inzetten in de articulator, afdrukken, sokkels	Speciaal gips voor CAD-CAM systemen (bv. Cerec)
<b>Afdruk- en Articulatorgips, Type 1</b>								
Dr. Balzer® afdrukgips								
Articulatorgips								
Mounting Stone								
<b>Modelgips, Type 2</b>								
Universal								
Spezial								
Dura-halfhardgips								
<b>Modelhardgips, Type 3</b>								
Neo Marmorit® Super								
Neo Marmorit®								
Neo Marmorit® Speed								
Modelit®								
Marmodent®								
Marmodent® S								
Natura								
Orthogips								
Dentaloc								
<b>Superhardgips, Type 4</b>								
Marmoplast® N								
Marmorock® 20/22/24								
Marmorock® Speed								
Japan-Stone								
Neo Stone								
Tru Stone								
Die Stone								
Excalibur								
Sokkelgips (FL)								
CAM-Stone N								
<b>Superhardgips, Type V</b>								
Die Keen								
MarmoDie								
Marmorock® E								

## Dr. Balzer® natuurgips

Precisie-afdruk-gips met pepermunt smaak

Vermindert door de aangename smaak en geur de braakneigingen van de patiënt. De afdrukken zijn zeer nauwkeurig en laten zich gemakkelijk van het model halen. Ook voor het inzetten van articulatoren geschikt. Komt overeen met HOKA-afdruk-gips.

Aanbevolen voor: **afdrukken , inzetten van articulatoren.**



## Articulorgips met citroenaroma

natuurgips

Een speciaal gips voor het inzetten van articulatoren met een kleine afbindexpansie en een optimale consistentie. Goed te modelleren en licht te besnijden. Fixeert uw modellen zeer precies. Op grond van het stavermogen van het gips kan men al zeer kort na het aanmengen beginnen met het fixeren van de modellen. Ook geschikt voor het verbinden van de beet, sokkels en voor het inzetten van orthomodellen.

Aanbevolen voor: **inzetten van articulatoren, sokkels.**



## Articulorgips synthese-gips

Een speciaal gips voor het inzetten van articulatoren met een kleine afbindexpansie en een optimale consistentie. Goed te modelleren en licht te besnijden. Fixeert uw modellen zeer precies. Op grond van het sta- vermogen van de gips kan men al zeer kort na het aanmengen beginnen met het fixeren van de modellen. Ook geschikt voor het verbinden van de beet, sokkels en voor het inzetten van orthomodellen.

Aanbevolen voor: **inzetten van articulatoren, sokkels.**



Afdruk- en Articulorgips, Type 1	Dr. Balzer®, natuurgips	Articulorgips, natuurgips	Articulorgips, synthese-gips
Kleur	natuurwit, roze	natuurwit	superwit
Water-poeder-verhouding	50 : 100	40 : 100	30 : 100
Verwerkingstijd in minuten	1,5	2,0	2,0
Afbindtijd in minuten	2,5	4,5	4,5
Afbindexpansie in %	0.06	0.04	0.04
Hardheid na 1 uur	15 MPa	20 MPa	20 MPa
Hardheid, droog	20 MPa	30 MPa	30 MPa
Verpakking	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	20 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Dr. Balzer®, natuurgips	natuurwit	201134	201139	201131	201130*
	roze	200114	200119	200111	200110
Articulorgips, natuur	natuurwit	200104	200109	200101	200100
Articulorgips, synth.	superwit	200894	200899	200891	200890

## Afdruk- en Articulorgips, Type 1



### Mounting Stone natuurgips

Gecontroleerd, zeer wit gips voor exacte afdrukken en voor het inzetten van articulatoren. Extreem lage afbindexpansie en een uitstekend stavermogen. Garandeert bij het inzetten van de articulator absolute precisie en is door een korte afbindtijd goed te verwerken.

Aanbevolen voor: **inzetten van articulatoren, sokkels.**

Afdruk- en Articulorgips, Type 1	Mounting Stone
Kleur	sneeuwwit
Water-poeder-verhouding	56 : 100
Verwerkingstijd in minuten	1,5
Afbindtijd in minuten	2-3
Afbindexpansie in %	0.08
Hardheid na 1 uur	18 MPa
Hardheid, droog	30 MPa
Verpakking	22,7 kg

Produkt	Kleur	22,7 kg zak REF
Mounting Stone	sneeuwwit	200504

## Universal dental alabastergips

Geproduceerd uit het pure alabaster van het Harzgebergte, met daaraan toegevoegd 25% hardgips. Een materiaal met te controleren expansiewaarden, zodat men volumevaste en harde modellen kan produceren.

**Korte afbindtijd: 10-12 minuten.**

Aanbevolen voor: **situatiemodellen, inocluderen van orthomodellen, fixeren van situatiemodellen.**



## Spezial dental alabastergips

Geproduceerd uit het pure alabaster van het Harzgebergte, met daaraan toegevoegd 25% hardgips. Een materiaal met te controleren expansiewaarden, zodat men volumevaste en harde modellen kunt produceren.

**Lange afbindtijd: 18-22 minuten.**

Aanbevolen voor: **situatiemodellen, inocluderen van orthomodellen, fixeren van situatiemodellen.**



## Dura-halfhardgips

Wordt voor laboratoriumwerk gebruikt, waarvoor modelhardgips te hard is en conventioneel gips te zacht is, met daaraan toegevoegd 50% hardgips. Dura-halfhardgips is in het bijzonder afgestemd op de verwerking met kunststoffen. Hiermee worden de beste resultaten verkregen en het uitbedden wordt erdoor gemakkelijker gemaakt.

Aanbevolen voor: **kunststofprothetiek, reparaties, rebasingen, uitbreidingen, situatiemodellen.**



Modelgips, Type 2	Universal	Spezial	Dura-halfhardgips
Kleur	natuurwit	natuurwit	blauw, groen, natuurwit
Water-poeder-verhouding	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Verwerkingstijd in minuten	5-6	10-12	5-6
Afbindtijd in minuten	10-12	18-22	10-12
Afbindexpansie in %	0.15	0.28	0.16
Hardheid na 1 uur	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Hardheid, droog	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Verpakking	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Universal	natuurwit	200134	20 kg 200139	200131	200130
Spezial	natuurwit	200124	20 kg 200129	200121	200120
Dura-halfhardgips	blauw	200164	200169	200161	200160
	groen	201644	201649	201641	201640
	natuurwit	201634	201639	201631	201630





## Neo Marmorit® Super natuurgips

Een gemengd gips van het type 3 + 4.

De modellen hebben een glad oppervlak, zijn druk- en vormvast. Het is het ideale gips voor parodontale spalken, frameprothesen evenals voor orthodontie en alle werkzaamheden die een nauwkeurige detailweergave en hardheid eisen.

Aanbevolen voor: **werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek, kunststofprothetiek, reparaties, rebasingen, uitbreidingen, situatiemodellen.**

## Neo Marmorit® natuurgips

Dubbel gemalen, zeer fijn modelhardgips. Neo Marmorit® is volumevast, heeft een hoge drukvastheid met een weerstandbestendig, glad oppervlak. Het heeft alle bijzondere kenmerken voor het afmaken van een exact passende prothese en het maakt niet uit of deze uit kunststof, edelmetaal of een staallegering bestaat.

Aanbevolen voor: **werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek, kunststofprothetiek, reparaties, rebasingen, uitbreidingen, situatiemodellen.**

## Neo Marmorit® Speed natuurgips

Modelhardgips met een korte afbindtijd is speciaal voor snelle reparaties ontwikkeld. Neo Marmorit® speed bereikt na een korte afbindfase snel een hoge hardheid, evenals een goede kantenstabiliteit en is al na 15 minuten ontvormbaar.

Aanbevolen voor: **werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek, kunststofprothetiek, reparaties, rebasingen, uitbreidingen, situatiemodellen.**

Modelhardgips, Type 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Kleur	grijs, wit, mint	blauw, groen, geel	geel
Water-poeder-verhouding	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Verwerkingstijd in minuten	5-6	5-6	2-3
Afbindtijd in minuten	10-12	10-12	5-6
Afbindexpansie in %	0.12	0.14	0.13
Hardheid na 1 uur	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Hardheid, droog	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Verpakking	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Neo Marmorit® Super	grijs	202314	202319	202311	202310
	wit	200234	200239	200231	200230
	mint	202374	202379	202371	202370
Neo Marmorit®	blauw	200204	200209	200201	200200
	groen	200584	200589	200581	200580
	geel	200214	200219	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	geel	202104	202109	202101	202100



## Modelit® natuurgips

Modelit is een universeel inzetbaar modelhardgips, met een enorme drukvastheid en kantenstabiliteit. De hoge eindhardheid geeft een keihard model met een glad oppervlak.

Aanbevolen voor: **werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek, kunststofprothetiek, reparaties, rebasingen, uitbreidingen, situatiemodellen.**

## Marmodent® natuurgips

Door de gekozen grondstoffen en het produceren volgens een bepaalde methode in het bijzonder geschikt voor de prothetiek.

Aanbevolen voor: **werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek, kunststofprothetiek, reparaties, rebasingen, uitbreidingen, situatiemodellen.**

## Marmodent® S synthese gips

Synthetische hardgips voor de orthodontie en prothetiek. Door de superwitte kleur bijzonder geschikt voor showmodellen.

Aanbevolen voor: **werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek, kunststofprothetiek, reparaties, rebasingen, uitbreidingen, situatiemodellen, orthodontisch werk, showmodellen, superwit.**



Modelhardgips, Type 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Kleur	blauw, geel	blauw, geel, groen, natuurwit	blauw, geel, superwit
Water-poeder-verhouding	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Verwerkingstijd in minuten	5-6	5-6	5-6
Afbindtijd in minuten	10-12	10-12	10-12
Afbindexpansie in %	0.14	0.17	0.17
Hardheid na 1 uur	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Hardheid, droog	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Verpakking	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Modelit®	blauw	200634	200639	200631	200630
	geel	200624	200629	200621	200620
Marmodent®	blauw	200824	200828	200829	200820
	geel	200814	200818	200819	200810
	groen	200844	200848	200849	200840
	natuurwit	200834	200838	200839	200830
Marmodent® S	blauw	208244	208249	208299	208201
	geel	208144	208149	208199	208101
	superwit	208344	208349	208399	208301

## Modelhardgips, Type 3



### Natura natuurgips (orthodontie)

Een volumevaste, dubbel gemalen dentalhardgips, die door de hoge witheidsgraad bijzonder geschikt is voor orthodontische werkstukken. Een glad, hard oppervlak en een hoge drukvastheid zijn eigenschappen van dit gips.

Aanbevolen voor: **werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek, kunststofprothetiek, reparaties, rebasingen, uitbreidingen, situatiemodellen, orthodontisch werk, showmodellen, superwit.**

### Ortho Plaster natuurgips (orthodontie)

Voor orthodontische modellen en studiemodellen; laat zich goed mengen en vloeit goed, harder dan normale orthodontische gips. Is gemakkelijk te beslijpen en te polijsten. Superwitte, glanzende oppervlakken!

Aanbevolen voor: **orthodontisch werk, showmodellen, superwit.**

Modelhardgips, Type 3	Natura	Ortho Plaster
Kleur	superwit	sneeuwwit
Water-poeder-verhouding	30 : 100	35 : 100
Verwerkingstijd in minuten	5-6	8
Afbindtijd in minuten	10-12	13-15
Afbindexpansie in %	0.14	0.12
Hardheid na 1 uur	30 MPa	30 MPa
Hardheid, droog	60 MPa	62 MPa
Verpakking	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Natura	superwit	200224	200229	200221	200220
Ortho Plaster	sneeuwwit	22,7 kg 200493			

## Marmoplast® N kunststofkwaliteit stomp materiaal

Marmoplast® N is een kunststofkwaliteit superhardgips voor de hoogste tandtechnische eisen. Marmoplast N bezit een hoge vloeibaarheid en vertoont een extreem goede kantenstabiliteit bij het zagen en vrijleggen van de preparatiegrenzen. Dit stomp gips heeft een superglad, poriënverdichtend oppervlak, een kleine expansie en is op grond van de hoge eindhardheid sterk belastbaar.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen.**

## Marmorock® 20/22/24 natuurgips

3 hoogwaardige superhardgipsen met thixotrope vloeieigenschappen en een buitengewoon hoge hardheid. Uitstekende kantenstabiliteit bij een zeer geringe expansie, daarom zijn deze superhardgipsen uitstekend geschikt voor hoogwaardige prothetische werkstukken. Leverbaar in 3 verschillende hardheden (20/22/24).

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen.**



Superhardgips, Type 4	Marmoplast® N	Marmorock® 20/22/24
Kleur	ivoor, abrikoos, parel grijs	goudbruin, geel, groen, wit
Water-poeder-verhouding	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100
Verwerkingstijd in minuten	7-8	6-7
Afbindtijd in minuten	15-17	12-14
Afbindexpansie in %	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10
Hardheid na 1 uur	60 MPa	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa
Hardheid, droog	90 MPa	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa
Verpakking	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
<b>Marmoplast® N</b>	ivoor	171004	171009	171008	171000
	abrikoos	171014	171019	171018	171010
	parel grijs	171024	171029	171028	171020
<b>Marmorock® 20</b>	goudbruin	200594	200592	200599	200598
	geel	205904	205902	205909	205908
	groen	205914	205912	205919	205918
<b>Marmorock® 22</b>	wit	200604	200609	200602	200608
	goudbruin	205924	205922	205929	205928
	geel	205934	205932	205939	205938
	groen	205944	205942	205949	205948
<b>Marmorock® 24</b>	wit	206014	206012	206019	206018
	goudbruin	205954	205952	205959	205958
	geel	205964	205962	205969	205968
	groen	205974	205972	205979	205978
	wit	206024	206022	206029	206028

## Superhardgips, Type 4



### Marmorock® Speed natuurgips

Een thixotroop, snel afbindend superhardgips voor snelle werkzaamheden. De korte afbindtijd maakt het mogelijk om na ca. 10 minuten voorzichtig de afdruk van het model te nemen. Marmorock Speed is geschikt voor reparaties, tegenbeet- en situatiemodellen.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen.**

### Japan-Stone synthese-gips

Een buitengewoon superhardgips met een kleine afbindexpansie, goede pasvormnauwkeurigheid en een zeer hoge hardheid. De bijzondere vloeibaarheid, verbonden met een weerstandsbestendig glad oppervlak, is tekenend voor dit gips.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen.**

### Neo Stone synthese-gips

Een superhardgips van de klasse IV geproduceerd uit minerale grondstoffen en met synthetische toevoegingen, dat door de lage expansie en hoge kantenstabiliteit opvalt. Neo Stone is het beste te gebruiken voor stomp- en zaagmodellen en garandeert constante verwerkings- en afbinde-eigenschappen.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen, werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek, orthodontisch werk, showmodellen, superwit.**

Superhardgips, Type 4	Marmorock® Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Kleur	goudbruin	goudbruin, wit	roze, superwit
Water-poeder-verhouding	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Verwerkingstijd in minuten	3-4	5-6	5-6
Afbindtijd in minuten	5-6	10-12	10-12
Afbindexpansie in %	0.09	0.09	0.10
Hardheid na 1 uur	65 MPa	60 MPa	45 MPa
Hardheid, droog	80 MPa	85 MPa	75 MPa
Verpakking	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Marmorock® Speed	goudbruin	206104	206109	206101	206100
Japan-Stone	goudbruin	200184	200189	200188	200180
	wit	200174	200179	200178	200170
Neo Stone	roze	200884	200882	200888	200880
	superwit	208834	208832	208838	208830

## Tru Stone natuurgips

Een universeel superhardgips voor kroon- en brugwerk met een zeer glad en hard oppervlak. De geringe afbindexpansie garandeert een goede pasvorm. Door de bijna identieke expansie-eigenschappen en ideale contrastkleuren, is het ideaal te combineren met „Die Keen“ gips type 5.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen, werkmodellen, tegenbeetmodellen, kunststoftechniek.**

## Die Stone natuurgips

Een superhardgips, dat zich bewezen heeft voor stompmodellen, kroon- en brugwerk. Die Stone vertoont een grote pasvormnauwkeurigheid door de kleine afbindexpansie en bezit een zeer glad en hard oppervlak.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen.**

## Excalibur natuurgips

Een voordelig en natuurvriendelijk superhardgips met een laag additiefgehalte, speciaal aanbevolen voor allergieën. Excalibur kenmerkt zich door goedaardige verwerkingseigenschappen evenals een hoge kras- en drukvastheid. Het is licht thixotrop en wordt in het bijzonder aanbevolen voor het vervaardigen van kroon- en brugwerk en voor de partiële tandvervangning. Lange verwerkingstijd met een snel afbindeffect.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen in EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen.**



Superhardgips, Type 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Kleur	roze	perzik	groen, wit, goudbruin
Water-poeder-verhouding	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Verwerkingstijd in minuten	5-6	6-7	7-8
Afbindtijd in minuten	9-11	10-13	11-13
Afbindexpansie in %	0.09	0.07	0.09
Hardheid na 1 uur	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Hardheid, droog	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Verpakking	11,3 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Tru Stone	roze		11,3 kg 204807		
Die Stone	perzik		22,7 kg 200475		
Excalibur	goudbruin	204554	204559	204558	204550
	groen	204544	204549	204548	204541
	wit	204534	204539	204538	204531





### Sokkelgips natuurgips

Voor het sokkelen van tandenkransen, voor het verbinden van de beet, sokkels, voor het fixeren van rebasingen en orthomodellen. Bij deze sokkelgipsen is de expansieverhouding afgestemd op de superhardgipsen klasse IV, spanningsvrije modellen en exacte geleiding van de pinnen.

Aanbevolen voor: **het sokkelen van tandkransen voor zaagmodellen, voor alle pinsystemen die voor gipsgebruik geschikt zijn.**



Vanaf nu ook verkrijgbaar in diepblauw!

### Sokkelgips FL vloeibaar

Een extreem vloeibare superhardgips voor het gieten van sokkels zonder het gebruik van een trilapparaat. Hoe langer men de consistentie mengt, hoe vloeibaarder het wordt en heeft bij het ingieten een optimale vloeiverhouding.

Aanbevolen voor: **het sokkelen van tandkransen voor zaagmodellen, voor alle pinsystemen die voor gipsgebruik geschikt zijn.**



Vanaf nu ook verkrijgbaar in ivoor!

### CAM-Stone N

speciaal gips voor CAD-CAM systemen (cerec)

CAM-Stone N maakt het poederen van de modellen overbodig, deze speciaal gips is ontwikkelt voor opto-elektronische aftasting. Het verhindert storende reflecties in de gedefinieerde golvende gebieden.

Aanbevolen voor: **CAD-CAM systemen, stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen.**

Superhardgips, Type 4	Sokkelgips	Sokkelgips FL vloeibaar	CAM-Stone N
Kleur	roze, wit, geel	groen, blauw, wit, diepblauw	zalmrood, ivoor
Water-poeder-verhouding	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Verwerkingstijd in minuten	3	5-6	4
Afbindtijd in minuten	6-8	10-12	7-9
Afbindexpansie in %	0.06	0.06	0.06
Hardheid na 1 uur	30 MPa	40 MPa	60 MPa
Hardheid, droog	50 MPa	50 MPa	90 MPa
Verpakking	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Sokkelgips	geel	209814	209819	209811	209912
	roze	209884	209889	209881	209882
	wit	209834	209839	209831	209832
Sokkelgips FL vloeibaar	groen	209864	209869	209861	209860
	blauw	209854	209859	209851	209850
	wit	209844	209849	209841	209840
	diepblauw	229854	229854	229851	229850
CAM-Stone N	zalmrood	200514	200519	200511	200510
	ivoor	200524	200529	200521	200520



## Die Keen natuurgips

Een zeer harde, maar niet broze superhardgips. Uitermate geschikt voor modellen voor combinatiewerkstukken (K&B techniek, framework, etc.). Goede pasvormnauwkeurigheid, geschikt voor alle afdrukmaterialen. Door de extra fijne korreling van het poeder wordt een zeer glad oppervlak bereikt. Standaardkleur groen, ook in goudbruin leverbaar.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen.**

## MarmoDie natuurgips

MarmoDie bestaat uit Amerikaanse grondstoffen en wordt op grond van de hoge drukvastheid en kantenstabiliteit ook voor prothetische werkzaamheden aanbevolen. De verhoogde expansie sluit contractie met andere materialen uit.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen, werkmodellen, tegenbeetmodellen en kunststoftechniek.**

## Marmorock® E natuurgips

Een fijnvloeiend, thixotroop superhardgips met een buitengewoon hoge hardheid uit zeer schoon natuursteen. Het heeft een verhoogde expansiewaarde voor het uitsluiten van contractie met andere materialen. Hoge kras- en breukvastheid en is in het bijzonder geschikt voor de hoogwaardige prothetiek.

Aanbevolen voor: **stompmodellen, tandkransen, zaagmodellen, moedermodellen voor EM/NEM en VMK techniek, controlemodellen, werkmodellen, tegenbeetmodellen en kunststoftechniek.**



Super Hard-Stone, Type 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Kleur	groen, goudbruin	groen, goudbruin	goudbruin
Water-poeder-verhouding	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Verwerkingstijd in minuten	6-7	6-7	6-7
Afbindtijd in minuten	10-13	10-13	12-14
Afbindexpansie in %	0.18	0.20	0.25
Hardheid na 1 uur	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Hardheid, droog	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Verpakking	22,7 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produkt	Kleur	25 kg zak REF	25 kg doos REF	4 x 5 kg buidel REF	5 kg buidel REF
Die Keen	groen		22,7 kg 200469		
	goudbruin		22,7 kg 204636		
MarmoDie	groen		22,7 kg 204316		
	goudbruin		22,7 kg 200436		
Marmorock® E	goudbruin	200614	200619	200611	200610



### Rapidex gips-afbindversneller

Betrouwbare afbindversneller voor alle dentaalgipsen en gipsgebonden inbedmassa's.

1 kg  
5 kg

REF 200404  
REF 200400



### Gipex gipsoplosser

Voor verwijdering van gips- en inbedmassaresten uit aanroerbekers, van instrumenten, etc. Zuurvrij, het beste geschikt voor het gebruik in het ultrasoon reinigungsapparaat. Gebruiksklare oplossing.

1.000 ml  
5.000 ml

REF 207401  
REF 207402



### Marmosep G separatiemiddel, gips tegen gips

Een speciaal ontwikkeld separatiemiddel voor gipsen (bij gebruik van sokkelgips FL), splitcast en modelsystemen. Ook geschikt voor het isoleren van gips tegen kunststof. Marmosep G droogt snel, verdicht, maakt het oppervlak glad en laat geen vetlaag achter.

250 ml  
1.000 ml

REF 207335  
REF 207331



### Marmosep K gips tegen kunststof

Een isoleermiddel voor warm- en koudpolymerisaten op alginaatbasis voor gipsmodellen in de kunststoftechniek. De dunne gladde film is krasvast en isoleert op een betrouwbare manier gips tegen kunststof.

1.000 ml  
5.000 ml

REF 200731  
REF 200732

### **Algidur-Liquid** neutralisatiemiddel

Voor het neutraliseren van alginaatafdrukken, verhindert het uittreden van alginaatzuur en geeft daardoor een gladder gipsmodel. De vloeistof kan voor alle alginaatsoorten gebruikt worden.

250 ml	REF 200740
1.000 ml	REF 200741
5.000 ml	REF 200742



### **Gisan** separatiemiddel, gips tegen was

Isoleermiddel gips tegen was. Gisan verliest ook bij extreme hittebelastingen zijn separerende werking niet.

30 ml	REF 207320
1.000 ml	REF 207321



### **Gipsmes** volgens Gritmann

Met een houten handvat en een cuvettenopener, roestvrij lemmer, 17 cm lang.

REF 200792

### **Mengspatel**

Met een houten handvat, roestvrijstaal, 21,5 cm lang.

REF 200793

### **Maatcilinder**

Van kunststof (PMP), 100 ml, doorzichtig en onbreekbaar.

REF 200791

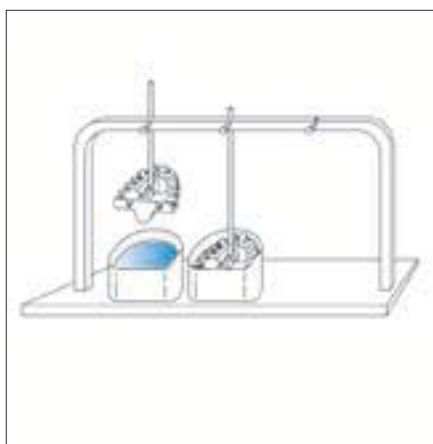




Vorbereid model met dupliceerkleefband



Dwarsdoorsnede van een cuvetteloze duplicering



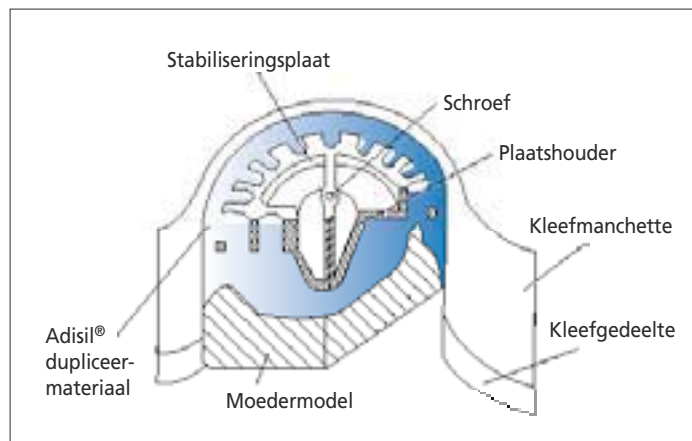
Fixeerstatief voor het cuvetteloos dupliceren

### SILADENT cuvetteloze dupliceertechniek

Bij het tandtechnisch dupliceren van modellen voor het framework moet men altijd cuvetten van verschillende grootten en vormen gebruiken. Door het gepatenteerde SILADENT-systeem is dit niet meer noodzakelijk.

Met de ontwikkeling en formulering van een geschikte silicone voor het dupliceren van modellen in het tandtechnisch gebruik in plaats van dupliceergel op basis van agar-agar heeft SILADENT in het begin van de jaren tachtig een nieuwe productgroep de tandtechniek ingevoerd. Deze nieuwe manier, met siliconen dupliceren, was de basis voor verdere innovatieve ontwikkelingen, -in het bijzonder materialen en technische methodes-die hebben geleid tot de algemeen bekende SILADENT cuvetteloze dupliceertechniek.

Voor nadere informatie over de cuvetteloze dupliceertechniek volgens het SILADENT-systeem kunt u onze technische brochure raadplegen. Deze is te verkrijgen via onze buitendienst of direct van de technische afdeling van SILADENT.



Cuvetteloze duplicering volgens het Siladentsysteem

## Adisil® blauw 9 : 1

Een additie duplicieersilicone van de hoogste kwaliteit. Al meer dan 20 jaar de meest gebruikte duplicieersilicone voor het gepatenteerde cuvetteloze Siladent-systeem (kleefbandtechniek).

- Goede detailweergave in het bereik van 1/1000 m
- Geen krimp
- Geen vermindering van kwaliteit
- Vooruitstaande eigenschappen en waarden bij de sterkte en scheurvastheid.
- Duplicermateriaal is praktisch overal voor te gebruiken

1 kg	Component A + B	REF 101001
4 kg	Component A + B	REF 101004
6 kg	Component A + B	REF 101007
30 kg	Component A + B	REF 101010



### Technische gegevens:

Mengverhouding:	9 : 1
Aanroeren onder vacuüm:	40 sec
Verwerkingstijd bij 23°C:	ca. 6 min
Afbindtijd bij 23°C:	ca. 30 min
Scheurvastheid (DIN 53504):	ca. 4,7 N/mm <sup>2</sup>
Rekbaarheid (DIN 53504):	ca. 365 %
Doorscheurweestand (ASTMD 624 B):	ca. 24 N/mm <sup>2</sup>
Hardheid:	> 24
Kleur:	blauw

## Adisil® roze 1 : 1

Een hoogwaardige additie duplicieersilicone, die zowel voor de kleefbandtechniek als voor de cuvettentechniek gebruikt kan worden.

- Eenvoudig en spaarzaam te doseren
- Geschikt voor doseerautomaten
- Ideale lage viscositeit

2 x 1 kg	Component A + B	REF 101201
2 x 6 kg	Component A + B	REF 101204
2 x 25 kg	Component A + B	REF 101207



### Technische gegevens:

Mengverhouding:	1 : 1
Aanroeren onder vacuüm:	40 sec
Verwerkingstijd bij 23°C:	> 5 min
Curing time à 23°C:	30 - 45 min
Scheurvastheid (DIN 53504):	ca. 2,2 N/mm <sup>2</sup>
Rekbaarheid (DIN 53504):	ca. 310 %
Doorscheurweestand (ASTMD 624 B):	> 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Hardheid:	> 24
Kleur:	rosé





### Technische gegevens:

Mengverhouding:	1 : 1
Aanroeren onder vacuüm:	40 sec
Verwerkingstijd bij 23°C:	4 - 5 min
Afbindtijd bij 23°C:	ca. 30 min
Scheurvastheid (DIN 53504):	ca. 2,6 N/mm <sup>2</sup>
Rekbaarheid (DIN 53504):	ca. 400 %
Doorscheurweestand (ASTMD 624 B):	ca. 7,0 N/mm <sup>2</sup>
Hardheid:	22 - 24
Kleur:	groen



### Technische gegevens:

Mengverhouding:	1 : 1
Aanroeren onder vacuüm:	40 sec
Verwerkingstijd bij 23°C:	> 5 min
Afbindtijd bij 23°C:	30 - 45 min
Scheurvastheid (DIN 53504):	ca. 1,8 N/mm <sup>2</sup>
Rekbaarheid (DIN 53504):	ca. 220 %
Doorscheurweestand (ASTMD 624 B):	ca. 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Hardheid:	16 - 18
Kleur:	turquoise

## Hydrosil 1 : 1

Een nieuw type additie duplicieersilicone. Door de speciale formulering met hydrofiele kenmerken uitgerust. Het voldoet met zijn goede fysische eigenschappen aan alle voorwaarden voor het gebruik met het cuvetteloze SILADENT-Duplicieersysteem.

- Geen verloophulpmiddelen meer nodig
- Geen ongewenste reacties met de materialen onderling
- Gladder modeloppervlak zonder oppervlaktebevochtiging

2 x 1 kg	Component A + B	REF 101301
2 x 6 kg	Component A + B	REF 101304
2 x 25 kg	Component A + B	REF 101307

## Kontursil 1 : 1

Een additie duplicieersilicone met een lagere hardheid. Met voorkeur te gebruiken bij de cuvettenduplicering.

- Zeer scherpe detailweergave
- Het is gemakkelijk van het model te verwijderen door de geringe hardheid van de silicone
- Ook geschikt voor het mengen met een doseerapparaat

2 x 1 kg	Component A + B	REF 101401
2 x 6 kg	Component A + B	REF 101404
2 x 25 kg	Component A + B	REF 101407



## Adisil® rapid 1 : 1



Een snel uithardende additie duplicieersilicone. Speciaal ontwikkeld voor snelle werkzaamheden in de kleefband- en cuvettenteknik. Adisil® rapid is al na 10 minuten ontvormbaar.

- Al na 10 minuten ontvormbaar
- Geschikt voor doseerapparaten
- Hoge rekbaarheid en doorscheurweerstand
- Goed dunvloeiende consistentie

2 x 1 kg	Component A + B	REF 101231
2 x 6 kg	Component A + B	REF 101234
2 x 25 kg	Component A + B	REF 101237



### Technische gegevens:

Mengverhouding:	1 : 1
Aanroeren onder vacuüm:	40 sec
Verwerkingstijd bij 23°C:	> 5 min
Afbindtijd bij 23°C:	10 min
Scheurvastheid (DIN 53504):	ca. 2,2 N/mm <sup>2</sup>
Rekbaarheid (DIN 53504):	ca. 310%
Doorscheurweestand (ASTMD 624 B):	> 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Hardheid:	> 24
Kleur:	geel

## Adisil® transparant 1 : 1

Een transparante additie duplicieersilicone voor het dupliceren van enkele stempelen. Mengverhouding 1:1.

- Ook geschikt voor het SILADENT-duplicieersysteem
- Licht uithardende composieten met een golflengte tussen de 300 en 500 nanometer kunnen zich door de silicone heen laten polymeriseren
- Gericht te gebruiken in de kunststofprothetiek
- Niet geschikt voor het doseren met een doseerapparaat

2 x 250 g	Component A + B	REF 101100
2 x 1 kg	Component A + B	REF 101101



### Technische gegevens:

Mengverhouding:	1 : 1
Aanroeren onder vacuüm:	40 sec
Verwerkingstijd bij 23°C:	> 5 min
Afbindtijd bij 23°C:	ca. 4 min
Scheurvastheid (DIN 53504):	ca. 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Rekbaarheid (DIN 53504):	ca. 200%
Doorscheurweestand (ASTMD 624 B):	7,0 N/mm <sup>2</sup>
Hardheid:	18 - 20
Kleur:	transparant

## Marmogel duplicieergel, groen

Marmogel is een hoogwaardig en reversibel duplicieermateriaal. De fijnvloeiende gel kan gebruikt worden bij inbedmassa's, gipsen en kunststof. Marmogel bezit een hoge elasticiteit en vormvastheid.

6 kg	REF 200440
------	------------





### Doseerdispenser

Van edelstaal, geschikt voor het 4 kg Adisil® blauw patroon.

Metaaldoseerdispenser – enkel component REF 101501

Metalen huis, groen,  
voor doseerdispenser REF 101516



### Doseerpomp

Van kunststof voor 6 kg jerrycans. Pomp met deksel.

Pomp met deksel, Component A (wit) REF 101512

Pomp met deksel, Component B (rood) REF 101502

**LET OP: Nooit de deksels van beide componenten verwisselen. Uithardingsgevaar!**



### Doseerapparaat 9:1

Met elektronische besturing voor automatisch mixen en pompen (zonder weegschaal). Tevens met een precisie doseerkraan en een ontluchtungskanaal voor de Adisil® vaten.

Adisil® doseerapparaat REF 101503

Houder met doseerkraan en  
ontluchtungskanaal voor een 27 kg vat REF 101511



### Doseerapparaat DA 2000, 1:1

Door een wegwerpmengkanaal is de continue afname van de gemengde siliconen mogelijk. Inclusief snelkoppeling met deksel voor 1 kg flessen (A+B).

Doseerautomaat DA 2000, 1:1 REF 111503

Wegwerpmengkanalen, 100 stuks REF 101505

Snelkoppeling met deksel  
voor 6 kg jerrycans (A+B) REF 101513

**LET OP: Nooit de deksels van beide componenten verwisselen. Uithardingsgevaar!**

## Vacuümmixer VM 2000

Onderhoudsvrije vacuümmixer. Werkt zonder vacuümpomp, is gemakkelijk aan te sluiten op de compressor van het laboratorium. Geschikt voor het mengen van siliconen, dentaalgipsen en inbedmassa's. Kan aan de wand worden gemonteerd of staand worden gebruikt.

1 Vacuümmixer met mengbeker 450 ml REF 101522



## Statief voor vacuümmixer VM 2000

Statief voor de montage van de SILADENT vacuümmixer als staand apparaat. De vacuümmixer wordt gemakkelijk opgehangen en door twee schroeven gefixeerd.

Statief voor vacuümmixer REF 101523



## Mengbeker voor de vacuümmixer VM 2000

in 3 maten.

Klein, 250 ml (135 ml max. inhoud)	REF 101508
Middel, 450 ml (270 ml max. inhoud)	REF 101509
Groot, 950 ml (680 ml max. inhoud)	REF 101510



## Spaarduplicieercuvette, blauw

3-delige kunststof cuvette voor het spaarzaam en probleemloos dupliceren met Kontursil. Bestaat uit een cuvettebodem, een cuvette mantel en een stabiliseringsplaat. In 2 maten leverbaar. Maat 1: 68 x 55 mm, Maat 2: 73 x 61 mm.

Cuvette compleet, maat 1	REF 101709
Cuvette compleet, maat 2	REF 101713
Cuvettebodem per stuk, maat 1 (68 x 55 mm)	REF 101710
Cuvettebodem per stuk, maat 2 (73 x 61 mm)	REF 101714
Cuvette mantel per stuk, maat 1 (68 x 55 mm)	REF 101711
Cuvette mantel per stuk, maat 2 (73 x 61 mm)	REF 101715
Stabiliseringsplaat met retentie per stuk, maat 1	REF 101712
Stabiliseringsplaat met retentie per stuk, maat 2	REF 101716





### Oppervlakteontspanner, verloophulpmiddel

#### Neutrasil

Een speciale vloeistof op alcoholbasis voor het ontspannen van siliconenoppervlakken. Neutrasil verbetert de vloeieigenschappen van de inbedmassa en maakt het vervaardigen van een perfect duplicaatmodel gemakkelijker.

**Niet geschikt voor alginaat, hydrocolloïd en polyether!**

250 ml pompsprayfles Neutrasil REF 101603  
1.000 ml navulfles Neutrasil REF 101604



#### Neutralit

Vloeistof voor het universeel reinigen, neutraliseren en ontspannen van sillicone-, was-, metaal- en kunststofoppervlakken. Neutralit laat geen filmlaag achter en is compatibel met alle afdruk- en duplicieermaterialen op siliconebasis.

**NIET geschikt voor alginaat, hydrocolloïd en polyether!**

250 ml pompsprayfles Neutralit REF 101601  
1.000 ml navulfles Neutralit REF 101602



#### Gipsil

Verloophulpmiddel, speciaal voor het vervaardigen van luchtbelvrije gipsmodellen uit afdrukken van siliconen of polyethers.

250 ml pompsprayfles Gipsil REF 101605  
1.000 ml navulfles Gipsil REF 101606



#### Pompsprayfles

Voor het drijfgasvrij fijnverstuiven van de oppervlakteontspanningsmiddelen Neutrasil, Neutralit, Gipsil.

250 ml pompsprayfles REF 101607

## Fixeerstatief

Statief voor het vastzetten van de stabiliseringsplaten bij de cuvetteloze Siladent duplicering.

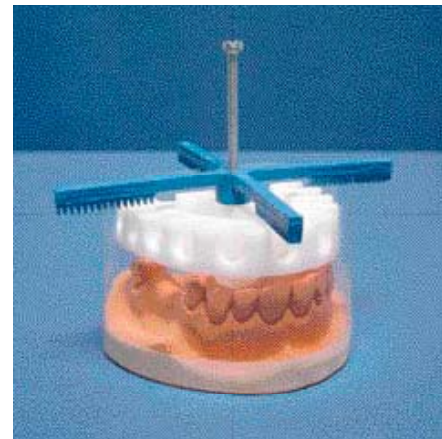
1 fixeersatief REF 101701



## Duplicceerkruis

Hulpmiddel voor het cuvetteloze dupliceren zonder fixeersatief. Praktisch hulpdeel, wanneer men de duplicering onder druk laat uitharden.

1 duplicceerkruis REF 101702



## Stabiliseringsplaten, wit

Voor het stabiliseren van de siliconenvormen bij het cuvetteloze Siladent duplicceerproces. (Patent nr. DBP 3644997).

In vier maten leverbaar:

Maat 1	57 x 44 mm	REF 101703
2	62 x 48 mm	REF 101704
3	66 x 55 mm	REF 101705
4	72 x 60 mm	REF 101706



## Duplicceerkleefband

Duplicceermanchette voor het gepatenteerde cuvetteloze Siladent duplicceerproces (Patent nr. DBP 3600736).

40 m Duplicceerkleefband REF 101707

## Duplicceerkleefband

met zekerheidsafstands-kleefvlakken

Kleefband met een dikkere kleefstrip voor een grotere afstand tussen het model en de duplicceersilicone.

25 m Duplicceerkleefband met zekerheidsafstands-kleefvlakken REF 101708







Ploegmixer voor het mengen van inbedmassa's



Mixpeddels aan de binnenkant van de mixer



Inbedmassa's voor alle toepassingen

### SILADENT inbedmassa's

Essentiële componenten van het SILADENT Systeem zijn de fosfaatgebonden inbedmassa's, speciaal ontwikkeld voor het gieten van alle soorten dentaallegeringen. Fijn gekorrelde voor frametechniek, fijn tot ultrafijn voor kroon- en brugwerk, voor speedverwerking of het conventionele opwarmen met tussenstops; de SILADENT inbedmassa's kunnen overal voor gebruikt worden.

Al meer dan tien jaar ontwikkelt SILADENT fosfaatgebonden precisie inbedmassa's. Eerste prioriteit is altijd gegeven aan de vereisten van de tandtechnici in hun dikwijls hectische werkdag. Het resultaat van deze werkwijze is een vastgestelde techniek die vele malen nagemaakt wordt.

De snelle economische groei heeft ook effect gehad op tandtechnische laboratoria, wat heeft geleid tot de vraag voor ontwikkeling van snel opwarmbare, maar wel nauwkeurige inbedmassa's. Wij zijn aan deze vraag tegemoet gekomen met de introductie van de inbedmassa's Presto Vest II, Premium en Televest, die ons huidige programma aanvullen. Alle zijn ook conventioneel opwarmbaar.

Inmiddels hebben we ook voor frametechniek met onze JET 2000, de eerste echte speed inbedmassa met ideale praktische eigenschappen geïntroduceerd. Er geldt een patent op de samenstelling en het productieproces van JET 2000.

In onze moderne mengmachines produceren wij onze inbedmassa's in de batches van 2,5 en 3,0 ton. Hoogwaardige grondstoffen en de bijzondere samenstelling is de basis van onze productie en verzekeren een hoogwaardige en gelijkmatige productkwaliteit. Veelomvattende productiecontroles en de uitgebreide technische documentatie garanderen een optimaal resultaat en een constant hoge precisie van pasvorm en oppervlaktekwaliteit. Niet alleen de technische specificaties, maar ook de technische toepassingen van iedere productie (batch) worden nauwkeurig gecontroleerd. Dit geeft ons en onze klanten het vertrouwen bij het gebruik van onze inbedmassa's. Wij stellen daarbij zeer hoge eisen aan het eindresultaat van de inbedmassa's en leveren alleen de vereiste constant hoge kwaliteiten.



## Gransit®

Al ruim 15 jaar is de klassieke Siladent frame-inbedmassa betrouwbaar voor nauwkeurige pasvormen en gladde oppervlakken. Fosfaatgebonden grafietvrije precisie-inbedmassa.

- Geschikt voor alle edelmetaal-, halfedelmetaal en chroom-kobalt legeringen.
- De expansie is exact instelbaar door de vloeistofconcentratie.
- Expansiesturing met Type 100 vloeistof, bij telescoopwerk in chroom-kobalt Type 140 vloeistof.
- Zeer vormvast en scherpe detailweergave.
- Zeer gladde gietoppervlakken en uitstekende reproductie van details.

<b>5 kg doos</b> (28 zakjes à 180 gr.)	REF 102301
<b>20 kg doos</b> (112 zakjes à 180 gr.)	REF 102302
<b>20 kg doos</b> (50 zakjes à 400 gr.)	REF 102303
<b>20 kg doos</b> (4 aluminium zakken à 5 kg.)	REF 102304
<b>25 kg papieren zak</b> met plastic hersluitbare strip	REF 102305



## Micro

Een superfijne fosfaatgebonden grafietvrije precisie-inbedmassa. Micro is niet alleen geschikt voor het gieten van frames, maar wordt ook succesvol gebruikt bij kroon- en brugwerktechniek. Net zoals bij Gransit® wordt de expansie gestuurd door Type 100 of Type 140 vloeistof.

- Een superfijne korrel geeft een exacte detailweergave en een zijdeglad gietoppervlak.
- Nauwkeurig stuurbare expansie door de concentratie van de vloeistof.
- Perfecte vloeieigenschappen.

<b>5 kg doos</b> (28 zakjes à 180 gr.)	REF 102201
<b>20 kg doos</b> (112 zakjes à 180 gr.)	REF 102202
<b>20 kg doos</b> (50 zakjes à 400 gr.)	REF 102203
<b>20 kg doos</b> (4 aluminium zakken à 5 kg.)	REF 102204
<b>25 kg papieren zak</b> met plastic hersluitbare strip	REF 102205





### JET 2000

Framework precisie-inbedmassa voor de speed procedure. Levert een aanzienlijke tijds winst op doordat JET 2000 in een tot 1050°C voorverwarmde oven geplaatst kan worden. Deze inbedmassa is universeel inzetbaar, waar binnen een bepaalde tijd werkstukken nauwkeurig vervaardigd moeten worden.

- Door een exact stuurbare expansie verkrijgt men een perfecte pasvorm.
- Constante kwaliteit van de werkstukken met een goede pasvorm, detailweergave en oppervlaktekwaliteit.
- De zeer goede vloeibaarheid van de inbedmassa maakt het inbedden gemakkelijker en helpt luchtballen te vermijden.
- Het gemakkelijk uitbedden voorkomt deformaties en spaart onnodige arbeid.

5 kg doos (28 zakjes à 180 gr.)	REF 102101
20 kg doos (112 zakjes à 180 gr.)	REF 102102
20 kg doos (50 zakjes à 400 gr.)	REF 102103
20 kg doos (8 aluminium zakken à 2,5 kg.)	REF 102104

### Expansievloeistof

Voor fosfaatgebonden Siladent inbedmassa's staan twee verschillende expansievloeistoffen ter beschikking. De technische instructies moeten nauwkeurig worden opgevolgd in de keuze en het gebruik van deze vloeistoffen.

### Expansievloeistof, Type 100

Standaard expansievloeistof voor Granisit®, Micro, Jet 2000, Presto Vest II en Premium.

1 liter fles	REF 102401
3 liter jerrycan	REF 102402
25 liter jerrycan	REF 102403

### Expansievloeistof, Type 140

Speciaalvloeistof met een verhoogd gehalte silicaatvloeistof en andere additieven voor een hogere expansiewaarde. Type 140 is de standaard vloeistof voor SILADENT inbedmassa's Silavest KB, voor het produceren van telescoopkronen in chroom-kobalt legeringen en ook voor andere fosfaatgebonden inbedmassa's.

1 liter fles	REF 102404
3 liter jerrycan	REF 102405
25 liter jerrycan	REF 102406

## Kreppband

Kreppkleefstrepen voor het inbedden van een frame (Patentnr. DBP 36 00 736).

Voordelen tegenover andere voorkomende moffelvormen:

- Door de ribbeling van het kreppband wordt het oppervlak van de moffelwand aanzienlijk vergroot.
- Daardoor wordt de opgenomen warmte bij het voorverwarmen verhoogd.
- De gietvorm wordt in doorsnede niet groter dan het duplicaatmodel.
- Men bespaart inbedmassa en ruimte in de oven.

25 meter kreppband

REF 102601



## Siliconenmanchetten, modelvorm

Voor de spaarzame directinbedding in verbinding met de sokkelplaat modelvorm. Ook geschikt voor kroon- en brugwerk.

- De oppervlakte wordt vergroot door een geribbelde binnenstructuur
- De afbindexpansie wordt niet verhinderd, daardoor verkrijgt men een optimale pasvorm van het gietobject.
- Met de siliconenmanchette verkrijgt men een gelijkmatigere warmte-afname en een gecontroleerde afkoeling van de moffel
- Het gietobject kan met gelijkmatige afstand tot de moffelwand geplaatst worden, hierdoor wordt de pasvorm geoptimaliseerd.

### Siliconenmanchette modelvorm

Maat 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102617
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102603
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102604
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102605



## Sokkelplaten wit, modelvorm

Voor frame- en ringrijge wasdirectinbedding in verbinding met de siliconenmanchette in modelvorm.

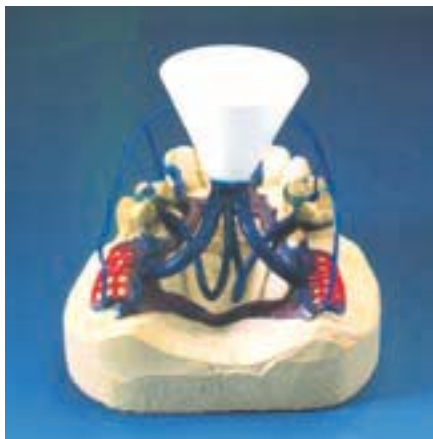
### Sokkelplaten modelvorm zonder gietrechtvormer

Maat 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102622
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102606
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102607
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102608

### Sokkelplaten modelvorm met gietrechtvormer

Maat 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102618
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102619
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102620
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102621





### Wasdraad op rollen

Wasdraad is erg belangrijk bij het gebruik van het SILADENT Systeem. Naast de functie als verzorgingskanaal voor het metaal heeft het ook nog andere functies zoals naverzorgingskanaal, ontluichtingskanaal, gelijkmatige afkoeling en drukafname. Deze zullen bij goed doordacht werken en bij correct gebruik een kwalitatief goed gietstuk opleveren.

Verdere informatie over deze techniek kunt u vinden in de SILADENT techniekbrochure.

### Wasdraad

Op rollen, profiel: rond, kleur: blauw.

- Verbrand restloos
- Goed vormbaar, zonder te breken

Wasdraad	Ø 2,0 mm	250 gr.	REF 103103
	Ø 3,0 mm	250 gr.	REF 103104
	Ø 3,5 mm	250 gr.	REF 103105

### Wasdraad

In een plastic doosje, profiel: rond, lengte: 135 mm, kleur: blauw.

Wasdraad	Ø 0,8 mm	25 gr.	REF 103101
	Ø 1,2 mm	37,5 gr.	REF 103102

### Perawax

Aangietstiften met „verloren kop” voor het verhinderen van contractiebellen bij het gieten. Deze gietkanalen zijn speciaal ontwikkelt voor het aanstiften van gietdelen met een groot volume, zoals volmetalen kronen, dummy's, stegconstructies die uit één stuk gegoten worden en voor de implantaattechniek. Perawax gietkanalen worden uit een restloos verbrandbare speciaalwas vervaardigd, zijn vormstabiel en in drie maten leverbaar.

klein (0,10 gr.)	250 stuks	REF 103203
middel (0,17 gr.)	250 stuks	REF 103204
groot (0,21 gr.)	200 stuks	REF 103205



## Vloeistof-doseerfles

Met de doseerspuit in verbinding met de vloeistof-doseerfles kan men voorgemengde expansievloeistof exact doseren.

- De juiste verhouding expansievloeistof hoeft niet meer voor iedere inbedding aangemaakt te worden.
- Nauwkeurige dosering van de verschillende vloeistof-concentraties.

Vloeistof-doseerfles 1.000 ml met een speciale dop waarop een doseerspuit past. REF 102407



## Doseerspuit

Doseerspuit voor het doseren van expansievloeistof en Adisil® blauw harder kleinverpakkingen.

Doseerspuit 50 ml REF 102408



## Washechtmiddel

Restloos verbrandbare kleefstof bij het gebruik van waspatronen op duplicaatmodellen van Siladent inbedmassa's, die niet gehard worden. Het washechtmiddel moet dun opgebracht worden, om het aanhechten van de waspatronen op het duplicaat te waarborgen.

30 ml REF 102501  
 100 ml REF 102502  
 100 ml washechtmiddel verdunner REF 102505



## Washechtmiddel Premium

Vergelijkbaar met het normale washechtmiddel, maar met een speciale consistentie voor duplicaatmodellen, die met Premium inbedmassa vervaardigd worden.

30 ml REF 102503  
 100 ml REF 102504  
 100 ml washechtmiddel verdunner REF 102505

## Giectrechtvormer

Gemaakt van flexibele kunststof voor het vervaardigen van giectrechters bij framemoffels. Vele malen te gebruiken.

10 stuks REF 102602







### Premium - universeel inbedmassa

Fosfaatgebonden grafietvrije precisie-inbedmassa met een brede toepasbaarheid en buitengewoon goede eigenschappen. Gemaakt voor speed inbedden. Geschikt voor kroon- en brugwerk, combinatiewerkstukken en perskeramiek.

- Universele toepassing
- Exact stuurbare volumeverandering door de vloeistofconcentratie (vloeistof Type 100)
- Zijdeglad gietoppervlak met een zeer goede en reproduceerbare pasvorm.
- Zeer geschikt voor perskeramiek (Empress® / Ivoklar)
- Geschikt voor alle dentaallegeringen (uitgezonderd Titanium!)
- Goed op te slaan en een betere inkooppositie door de universele inzetbaarheid.

5 kg doos (32 x 160 gr. zakjes)	REF 101801
20 kg doos (125 x 160 gr. zakjes)	REF 101802
20 kg doos (8 aluminium zakken à 2,5 kg.)	REF 101803

Gebruik bij Premium Siladent vloeistof **Type 100!**



### Presto Vest II - speed inbedmassa

Een na diverse onderzoeken, vernieuwde versie van de voorganger Presto Vest. Een fosfaatgebonden, grafietvrije precisie-inbedmassa met een ultrafijne korrel voor kroon- en brugwerk.

- Voldoende expansie ook voor chroom-kobalt legeringen
- Uitstekend oppervlak door de ultrafijne korrel
- Tijdwinst door snelle opwarming
- Gemakkelijk uit te bedden zonder grote krachtsinspanning
- Met of zonder moffelring inzetbaar, daardoor een weerstandsvrije expansieverhouding
- Zeer goede pasvorm zowel bij edelmetaal- als ook bij edelmetaalvrije legeringen en ook bij palladium basislegeringen
- Ideale vloeieigenschappen
- Voldoende verwerkingstijd

5 kg doos (32 x 160 gr. zakjes)	REF 101901
20 kg doos (125 x 160 gr. zakjes)	REF 101902

Gebruik bij Presto Vest II Siladent vloeistof **Type 100!**

### Silavest KB - klassieke inbedmassa

Fijnkorrelige, fosfaatgebonden en grafietvrije precisie-inbedmassa, speciaal ontwikkeld voor het gebruik met kroon- en brugwerk legeringen, wanneer conventionele voorgeprogrammeerde verwarmingsprocedures gebruikt worden. Geschikt voor alle edelmetaal-, half edelmetaal-, edelmetaalvrije- en palladium basislegeringen.

- Dun vloeiende, romige consistentie
- Nauwkeurige expansiesturing door Siladent vloeistof Type 140, ook voor edelmetaalvrije legeringen
- Met of zonder moffelring inzetbaar
- Zeer goed gietoppervlak
- Ook zeer goed geschikt voor grote overspanningen

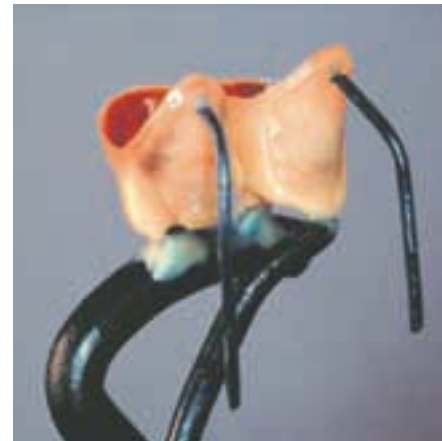
5 kg doos (32 x 160 gr. zakjes)

REF 102001

20 kg doos (125 x 160 gr. zakjes)

REF 102002

Gebruik bij Silavest KB Siladent vloeistof **Type 140!**



### Televest - Speciaal inbedmassa

Een fosfaatgebonden, grafietvrije en stofgereduceerde precisie-inbedmassa, speciaal ontwikkeld voor telescoopwerk dat snel verwarmd moet worden. Geschikt voor al het telescoopwerk en de TeleRing-techniek volgens Siladent. Voor alle dentale gietlegeringen inzetbaar (behalve Titanium).

5 kg doos (32 x 160 gr. Zakjes)

REF 103701

Gebruik bij Televest Siladent vloeistof **Type 100!**





Alles voor een nauwkeurig gietstuk



Alle Siladent inbedmassa's kunnen zonder metaalring verwerkt worden. Siladent siliconenmanchetten met kunststof sokkelplaten zijn een economisch beter alternatief voor metalen ringen met een rubberen sokkel. De modellatie wordt zoals normaal op de kunststof sokkel met giettrechter bevestigd met was. De siliconenmanchette wordt hier overheen geplaatst en de modellatie wordt zoals gewoonlijk ingebed. Voordat de moffel in de koude of warme oven geplaatst wordt, verwijdert men de siliconenmanchette en de kunststof sokkel. Als men de producten met zorg behandeld kunnen ze onbeperkt gebruikt worden.

- Gelijkmatische volumeverandering van de inbedmassa in alle richtingen
- Door de geribbelde binnenkant van de siliconenmanchette verkrijgt de moffelbuitenwand een grotere oppervlakte
- De warmte kan sneller opgenomen worden, het voorverwarmproces verkort zich, u kunt sneller gieten
- Tijd- en materiaalkostenbesparing
- Aanzienlijk lichter uitbedden
- Geen liners meer nodig
- Geen uitgloeien meer van de metalen ring

### Siliconenmanchetten K&B, rond

Voor de spaarzame directinbedding, in verbinding met de sokkelplaten voor kroon- en brugwerk.

- Het oppervlak wordt door een geribbelde binnenstructuur vergroot
- De afbindexpansie wordt niet verhinderd, daarmee verkrijgt men een perfecte pasvorm van het gietobject
- Met de siliconenmanchette bereikt men een gelijkmatige warmte-opname en een gecontroleerde afkoeling van de moffel

#### Siliconenmanchetten K&B, rond

Maat 3	Ø binnenkant: 45 mm	REF 102609
Maat 6	Ø binnenkant: 62 mm	REF 102610
Maat 9	Ø binnenkant: 75 mm	REF 102611

### Sokkelplaten K&B, rond

Met giettrechter in de maten 3, 6 en 9 overeenkomend met de siliconenmanchetten.

#### Sokkelplaten rond met giettrechter, wit

Maat 3	REF 102612
Maat 6	REF 102613
Maat 9	REF 102614

De siliconenmanchetten modelvorm met sokkelplaten kunnen ook ingezet worden bij kroon- en brugwerk. Voor nadere informatie zie pagina 35.

## Conofix pint

Een sneldrogende afstandslak, c.q. stompenlak, voor het aanbrengen op te dupliceren primairdelen. Speciaal te gebruiken bij de konus- en telescooptechniek volgens het Siladent-systeem, gegoten in edelmetaalvrije legeringen uit één stuk.

**Conofix pint**                      30 ml                                      REF 103206



## Conofix schuurpapiermandrel

Deze schuurpapier mandrellen met een steel van 2,35 en 3,0 mm. doorsnede, zijn voor het nauwkeurig en snel afslijpen van telescoop- en konuskronen in het freesapparaat. Ze zijn als set en ook per stuk te bestellen.

<b>Conofix schuurpapiermandrel, set 0° - 6°</b>	REF 103207
<b>Conofix schuurpapiermandrel, 0°</b>	REF 103223
<b>Conofix schuurpapiermandrel, 2°</b>	REF 103224
<b>Conofix schuurpapiermandrel, 4°</b>	REF 103225
<b>Conofix schuurpapiermandrel, 6°</b>	REF 103226

## Conofix schuurpapier

Voorgevormde, zelfklevende schuurpapierstroken in 3 verschillende korrelingen, te bevestigen aan het conofix schuurpapiermandrel.

<b>Conofix schuurpapier, set 0° - 6°</b>	
120 µm à 10 stuks	REF 103208
<b>Conofix schuurpapier, 0°</b>	
120 µm à 50 stuks	REF 103209
<b>Conofix schuurpapier, 2°</b>	
120 µm à 50 stuks	REF 103210
<b>Conofix schuurpapier, 4°</b>	
120 µm à 50 stuks	REF 103211
<b>Conofix schuurpapier, 6°</b>	
120 µm à 50 stuks	REF 103212
<b>Conofix schuurpapier, set 0° - 6°</b>	
240 µm à 10 stuks	REF 103213
<b>Conofix schuurpapier, 0°</b>	
240 µm à 50 stuks	REF 103214
<b>Conofix schuurpapier, 2°</b>	
240 µm à 50 stuks	REF 103215
<b>Conofix schuurpapier, 4°</b>	
240 µm à 50 stuks	REF 103216
<b>Conofix schuurpapier, 6°</b>	
240 µm à 50 stuks	REF 103217
<b>Conofix schuurpapier, set 0° à 6°</b>	
600 µm à 10 stuks	REF 103218
<b>Conofix schuurpapier, 0°</b>	
600 µm à 50 stuks	REF 103219
<b>Conofix schuurpapier, 2°</b>	
600 µm à 50 stuks	REF 103220
<b>Conofix schuurpapier, 4°</b>	
600 µm à 50 stuks	REF 103221
<b>Conofix schuurpapier, 6°</b>	
600 µm à 50 stuks	REF 103222





(De afgebeelde kunststofdelen zijn bestanddelen van het keramieksysteem en worden niet bijgeleverd.)

### Siliconenmanchette Ceram

Siliconenmanchetten voor de perskeramiek, geschikt voor alle gangbare systemen (bv. Degussa, Ivoclar).

- De ribbeling van het moffeloppervlak zorgt voor een geregelde verharding van de keramiek
- Eenvoudig in gebruik

**Siliconenmanchette ceram 100**  
(voor 100 gram)

REF 102615

**Siliconenmanchette ceram 200**  
(voor 200 gram)

REF 102616



### Marmovest G

Speedinbedmassa voor kronen en bruggen, wit

Een gipsgebonden, grafietvrije precisie-inbedmassa voor edelmetalen en laagsmeltende legeringen. De inbedmassa kan snel opgewarmd en verwerkt worden. Marmovest G bezit een zeer fijne korreling, hoge pasvormnauwkeurigheid en gladde oppervlakken. De expansie wordt bepaald door de hoeveelheid water die wordt toegevoegd.

10 kg emmer  
5 kg emmer

REF 202503  
REF 202501



### Expansit

Inbedmassa, roze

Expansit is een hoog expanderende, gipsgebonden inbedmassa voor edelmetaallegeringen. Kan gebruikt worden voor de eenvoudige- en de kerninbedding. Expansit garandeert gladde oppervlakken en gietstukken met een zeer goede pasvorm.

25 kg papieren zak  
5 kg buidel

REF 200144  
REF 200140



### Neo Palla

Inbedmassa, wit

Een harde gipsgebonden inbedmassa, voor de eenvoudige- en de kerninbedding van alle goud- en edelmetaallegeringen.

25 kg papieren zak  
5 kg buidel

REF 200264  
REF 200260



### Vesto

Soldeerinbedmassa, bruin

Door jarenlange ervaring ontwikkelt tot een hoogwaardig kwaliteitsproduct. Heeft geen invloed op de in te bedden materialen, niet door expansie en niet door contractie van de inbedmassa. Bijzonder geschikt voor het aansolderen van delen aan een frame of reparaties daarvan. Vesto heeft een uitzonderlijk hoge hittebestendigheid en kan direct met een grote vlam bewerkt worden.

25 kg papieren zak  
5 kg buidel

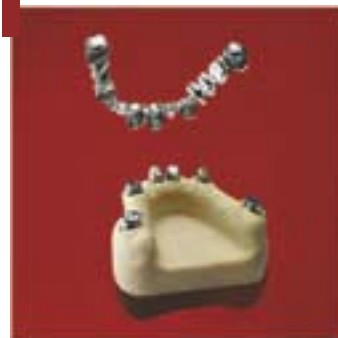
REF 200274  
REF 200270





### TeleRing-techniek

Een volledig nieuwe manier voor het vervaardigen van telescoopkronen uit edelmetaalvrije CoCrMo-legeringen.



Welkom in het nieuwe telescoop-tijdperk!

#### TeleRing-techniek - Wat is dat?

De TeleRing-techniek volgens Siladent maakt het mogelijk om telescoopkronen met een nauwkeurige pasvorm en een goede frictie (ook 0° gefreesde) in één keer te vervaardigen van een edelmetaalvrije legering op basis van CoCrMo.

#### Hoe werkt de TeleRing-techniek?

In wezen is het heel eenvoudig uit te leggen. In de telescooptechniek (ook in edelmataal) worden meteen de parallelwandige pasvormvlakken en de rest van de buitenste telescoopdelen van het frame gescheiden gegoten en aansluitend verkleefd. Het deel, dat de pasvorm overneemt, heet **Tele(scoop)Ring**. Voor de nauwkeurige, oxidearme gietsing van deze TeleRing werd de speciale inbedmassa **TeleVest** ontwikkeld.



#### Beter dan Galvano – en dat in CoCrMo? Dit zijn de voordelen:

Voor de patiënten: **Betrouwbaar en goedkoop**

- ✓ Eén soort en daarbij een hoog biocompatibel metaal in de mond van de patiënt.
- ✓ Perfecte telescoopfunctie zonder verlies van de frictie.
- ✓ Voldoet aan de hoogste esthetische eisen door fragiele constructiemogelijkheden bij het gebruik van SILADENT CoCrMo-legeringen.
- ✓ Geringe plaque-aanhechting aan de binnenzijde van de telescoopdelen door de hoogglanspolijsting.

Voor het laboratorium: **Marktgeoriënteerde telescooptechniek met een hoge toegevoegde waarde**

- ✓ **Gemakkelijk:** Probleemloze vervaardiging van telescoopwerk in edelmetaalvrije CoCrMo-legeringen van de hoogste kwaliteit.
- ✓ **Goedkoop:** Verhoging van de liquiditeit door het wegvallen van de edelmetaal voorfinanciering (overigens: Galvano baden zijn met afstand het duurste bij het inkopen van goud).
- ✓ **Perfecte pasvorm:** Passieve pasvorm en perfecte functie van de TeleRingen door het verkleven in de tertiaire constructie.
- ✓ **Perfect instelbaar:** Duurzame, slijtvaste frictie helpt reclamaties te vermijden.
- ✓ **Ruimtebesparend:** Bij dicht bij elkaar staande pijlers kunnen de TeleRingen ook verblokt worden.
- ✓ **Duurzaam:** Stabiele onderbouw uit CoCrMo en toch meer ruimte dan met Galvano kappen, een lange gegarandeerde afdekking.

#### En nog een pluspunt:

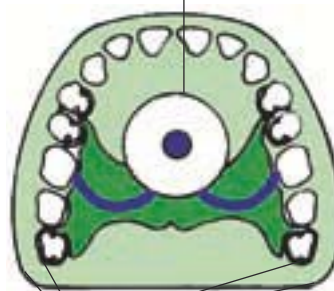
Vergeet gedeformeerde randen van kronen door de telescooptang! TeleRing wordt er met de hand erop geschoven en afgenomen.

Het gieten is van fundamenteel belang in de tandtechniek voor de noodzakelijke omzetting van de in was of kunststof gemodelleerde objecten in metaal.

SILADENT heeft zich zeer intensief bezig gehouden met de dentale precisie gietmethodes. Zo is een techniek ontstaan, die bij consequent gebruik en zonder onderbrekingen, met aparte componenten op elkaar afgestemde materiaalkeuzes vormt en zo tot goede reproduceerbare resultaten leidt.

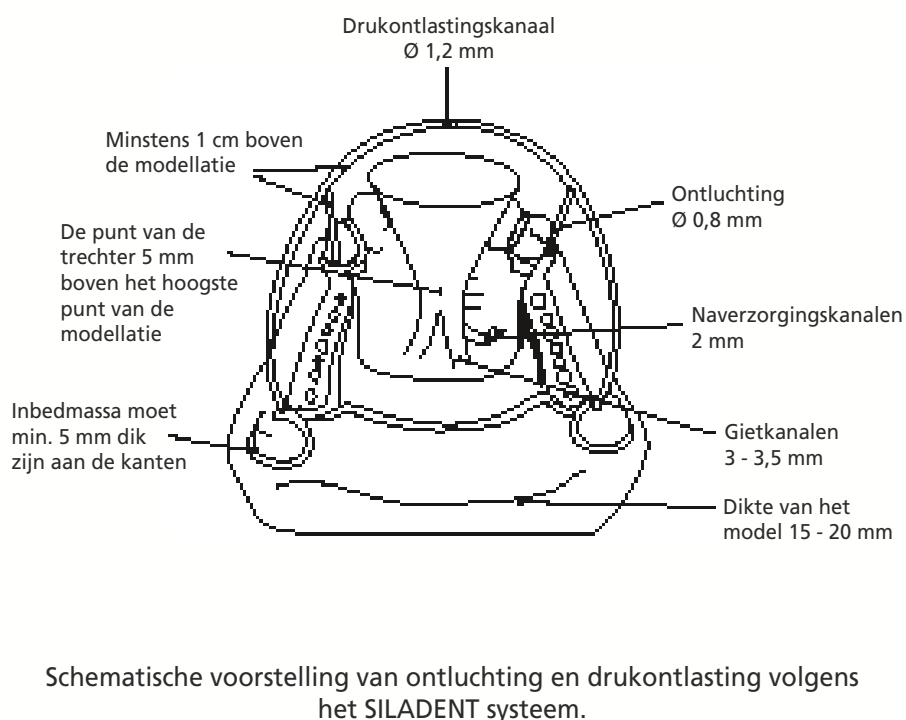
Het door SILADENT ontwikkelde kanaalsysteem evenals het zinvol aanbrengen van naverzorgingskanalen, ontluchtingskanalen en drukontlastingsystemen hebben tot duidelijk betere gietresultaten geleid en zijn in een groot aantal tandtechnische laboratoria een normaal onderdeel van de techniek geworden.

Giettrechter in het midden van het model, daardoor liggen de gietkanalen in het centrum



ca. 5 mm. afstand houden tussen de opwassing en de buitenwand van de moffel

Schematische voorstelling van de positie van de giettrechter.



## Overzicht van framelegeringen (alle legeringen voldoen aan de DIN en ISO 22674 standaard)

**Modiral 5 CE 0088**      **Biral® 2000 H CE 0546**      **V-Alloy II CE 0546**      **V-Alloy FG CE 0197**

<b>Omschrijving:</b>	Modiral 5 is een zeer kostenbesparende, nikkel- en berylliumvrije CoCrMo-framelegering.	Biral® 2000 H is een CrCoMo-legering met een bewezen hoge sterkte. Bevat geen nikkel en beryllium.	V-Alloy II is een CrCoMo-framelegering met een buitengewoon elasticiteitsherstel. Bevat geen nikkel en beryllium.	V-Alloy FG heeft verbeterde fysieke eigenschappen door gebruik met de vacuüm-giettechniek. Het heeft een indrukwekkend vormvullend vermogen en bevat geen nikkel, beryllium en koolstof.																								
<b>Toepassing:</b>	Universeel inzetbaar voor alle standaard constructies in de frametechniek.	Universeel inzetbaar voor alles in de frametechniek. Zeer geschikt voor fragiele frames.	Universeel inzetbaar voor alles in de frametechniek, speciaal voor constructies waarbij verhoogde vereigenschappen noodzakelijk zijn.	Universeel inzetbaar voor alles in de frametechniek. Uitermate geschikt, wanneer een uiterst hoge elasticiteit nodig is.																								
<b>Kenmerken:</b>	Modiral 5 is een goed te verwerken universeel-legering, die zich tekent door een lage smeltinterval en daarmee ook probleemloos uitgegoten kan worden in een elektrisch verwarmd vacuüm-druk-giet-apparaat. Modiral 5 laat zich gemakkelijk laserlassen.	Biral® 2000 H is een goed laserlasbare legering met een hoge belastbaarheid en een goede vormvastheid.	V-Alloy II is een biocompatibel universeel-legering met een goede activeerbaarheid van de klammers en een goed elasticiteitsherstel. Laserlasverbindingen zijn probleemloos mogelijk.	V-Alloy FG is een uitgebalanceerde legering met excellente mechanische specificaties. V-Alloy FG is elastisch en zeer breukvast. De hoge zuiverheid garandeert een minimum aan slakvorming en de voorverwarmtemperatuur van 850 °C verzekert een hoogwaardig afgietsel.																								
<b>Samenstelling:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>61,0</td> <td>31,5</td> <td>5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	61,0	31,5	5,0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>63,0</td> <td>30,0</td> <td>6,0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	30,0	6,0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>64,0</td> <td>29,0</td> <td>6,0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	64,0	29,0	6,0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>65,2</td> <td>27,5</td> <td>6,0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	65,2	27,5	6,0
Co	Cr	Mo																										
61,0	31,5	5,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,0	30,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
64,0	29,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
65,2	27,5	6,0																										
<b>Overlig &lt; 1%:</b>	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, Mn, Al																								
<b>Verpakking:</b>	1.000 g      REF 102801	1.000 g      REF 102802	1.000 g      REF 102803	1.000 g      REF 128031																								

## Overzicht van framelegeringen (mechanische eigenschappen)

**Modiral 5** €€ 0008    **Biral° 2000 H** €€ 0546    **V-Alloy** ■ €€ 0546    **V-Alloy FG** €€ 0187

Rekgrens (MPa)	650	627	579	577
Treksterkte (%)	8,0	4,5	8,3	16,0
Elasticiteitsmodules (MPa)	220	208	211	200
Zuigvastheid (MPa)	400	728	725	855
Hardheid VH 10	350	377	370	527
Dichtheid (g/cm <sup>3</sup> )	8,3	8,3	8,4	8,3
Solidustemperatuur (°C)	1.280	1.363	1.350	1.300
Liquides temperatuur (°C)	1.360	1.422	1.405	1.370
Aanbevolen inbedmassa	Jet 2000, Micro, Granisit®	Jet 2000, Micro, Granisit®	Jet 2000, Micro, Granisit®	Jet 2000, Micro, Granisit®





## Overzicht van opbaklegeringen

(Alle opbaklegeringen zijn nikkel- en berylliumvrij en voldoen aan DIN EN ISO 22674)

# CoCrMo-opbaklegeringen

### Keralloy ECO €€ 0546

### Keralloy KB €€ 0546

### Keralloy FG €€ 0197

<b>Omschrijving:</b>	Keralloy ECO is een zeer kostenbesparende opbaklegering met een hoge vormvastheid voor fragiele constructies.	Keralloy KB is een hoogwaardige en bewezen CoCr-opbaklegering met een lage hardheid.	Keralloy FG is een CoCr-opbaklegering van de hoogste klasse. Optimale fysieke eigenschappen door het gebruik van fijngietingen.																								
<b>Toepassing:</b>	Universeel inzetbaar <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kroon- en brugwerk</li> <li>- Opbaktechniek</li> <li>- Kunststofafdektechniek</li> </ul>	Universeel inzetbaar <ul style="list-style-type: none"> <li>- TeleRing-techniek</li> <li>- Telescoopkronen</li> <li>- Freestechniek</li> <li>- Kroon- en brugwerk</li> <li>- Opbaktechniek</li> <li>- Kunststofafdektechniek</li> </ul>	Universeel inzetbaar <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kroon- en brugwerk</li> <li>- Telescoopkronen</li> <li>- TeleRing-techniek</li> <li>- Freestechniek</li> <li>- Opbaktechniek</li> <li>- Kunststofafdektechniek</li> </ul>																								
<b>Kenmerken:</b>	Keralloy ECO is goed laserlasbaar en zeer flexibel te gebruiken. Keralloy ECO is zeer geschikt voor kroon- en brugwerk. Het kan voor alle standaard porseleinen worden gebruikt.	Keralloy KB bekend door zijn buitengewoon lage hardheid. Zeer flexibel in het gebruik en in het bijzonder geschikt voor kroon- en brugwerk, frees-techniek en combinatietechniek. Op te bakken met alle standaard porseleinsorten. Keralloy KB is goed laserlasbaar.	Keralloy FG karakteriseerd zich door de uitstekende vloei-verhouding, goede verwerkbaarheid en een minimum aan slakvorming. Een oxidatiebrand is niet nodig. Keralloy FG laat zich probleemloos laserlassen en is op cytotoxiciteit volgens ISO 10993-5 getest. Is op te bakken met alle standaard porselein-soorten.																								
<b>Samenstelling:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>63,0</td> <td>28,2</td> <td>5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	28,2	5,0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>64,0</td> <td>21,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	W	64,0	21,0	6,0	6,0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>65,0</td> <td>28,0</td> <td>6,0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	Mo	65,0	28,0	6,0				
Co	Cr	Mo																									
63,0	28,2	5,0																									
Co	Cr	Mo	W																								
64,0	21,0	6,0	6,0																								
Co	Cr	Mo																									
65,0	28,0	6,0																									
<b>Overlig &lt; 1%:</b>	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn																								
<b>Verpakking:</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>100 g</td> <td>REF 128052</td> </tr> <tr> <td>250 g</td> <td>REF 128053</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 128054</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128055</td> </tr> </tbody> </table>	100 g	REF 128052	250 g	REF 128053	500 g	REF 128054	1.000 g	REF 128055	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>100 g</td> <td>REF 102804</td> </tr> <tr> <td>250 g</td> <td>REF 128041</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 102805</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128051</td> </tr> </tbody> </table>	100 g	REF 102804	250 g	REF 128041	500 g	REF 102805	1.000 g	REF 128051	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>100 g</td> <td>REF 128056</td> </tr> <tr> <td>250 g</td> <td>REF 128057</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 128058</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128059</td> </tr> </tbody> </table>	100 g	REF 128056	250 g	REF 128057	500 g	REF 128058	1.000 g	REF 128059
100 g	REF 128052																										
250 g	REF 128053																										
500 g	REF 128054																										
1.000 g	REF 128055																										
100 g	REF 102804																										
250 g	REF 128041																										
500 g	REF 102805																										
1.000 g	REF 128051																										
100 g	REF 128056																										
250 g	REF 128057																										
500 g	REF 128058																										
1.000 g	REF 128059																										

**Kamilloy ECO C C 0546      Kamilloy KB C C 0546      Kamilloy FG C C 0197**

Rekgrens (MPa)	610	570	577
Treksterkte (%)	4,3	10	16
Elasticiteitsmodules (GPa)	208	194	210
WAK 25 - 500 °C	$14,2 \times 10^{-4}$	$14,1 \times 10^{-4}$	$14,8 \times 10^{-4}$
WAK 25 - 600 °C	$14,8 \times 10^{-4}$	$14,8 \times 10^{-4}$	$14,7 \times 10^{-4}$
Zuigvastheid (MPa)	719	734	830
Hardheid VH 10	308	276	310
Dichtheid (g/cm <sup>3</sup> )	8,5	8,3	8,4
Solidustemperatuur (°C)	1358	1309	1370
Liquides temperatuur (°C)	1417	1417	1430
Aanbevolen Inbedmassa	Premium, Presto Vest II, Silavest KB	TeleVest, Premium, Presto Vest II, Silavest KB	TeleVest, Premium, Presto Vest II, Silavest KB





### Speciaal soldeer

€ 0546

Soldeerstaafjes op CoCr-basis voor alle CoCrMo-legeringen. De hoge smeltinterval garandeert een hoge diffusiediepte van het soldeer en daarmee zeer sterke verbindingen. Het speciaal soldeer is na het solderen probleemloos met keramiek te verwerken.

Smeltinterval: 1.071 - 1.260 °C

**CrCoMo Speciaal soldeer, 2 mm**

20 gr. (ca. 80 x 2 mm altijd met vloeimiddel)

REF 102807

**CrCoMo Speciaal soldeer, 1 mm**

10 gr. (ca. 80 x 1 mm)

REF 102878

Smeltpunt: 992 - 1.185 °C

**CoNiCr Speciaal soldeer 1 mm**

10 gr. (ca. 80 x 1 mm altijd met vloeimiddel)

REF 102877

### Lasersoldeerdraad

€ 0473

1,5 + 1,0 mm

Lasersoldeerdraad op CoCr-basis voor biocompatibele verbindingen van CoCr-gietingen in de lasersoldeertechniek

- Geschikt voor framewerk en opbaklegeringen op CoCr-basis
- Probleemloos keramisch op te bakken
- Vrij van koolstof

7 staafjes à 0,6gr. (26 cm. x 0,5 mm.)

REF 102806

### Silaflux pasta

Universeel vloeimiddel voor alle dentaalsolderingen. Met silaflux pasta laten alle dentaallegeringen en alle soldeer-soorten zich probleemloos verwerken. Dankzij de bijzondere eigenschappen is het alleen maar nodig het soldeer met silaflux pasta te bevochtigen om een schone metalen soldeerverbinding te verkrijgen.

5 gr.



REF 128071

### Silaflux poeder

Universeel vloeipoeder voor alle dentaallegeringen. Silaflux poeder zorgt bij het smelten en gieten van legeringen in een keramiekkegel voor duidelijke zuivere gietingen.

5 gr.



REF 128072

### Silabond

€ 0197

Bonding voor de opbaktechniek voor CoCrMo- en half edelmetaallegeringen.

- Optimale chemische binding tussen keramiek en de legering
- Verhindert de groei van de oxidelaag bij iedere brand.
- De kleur van de keramiekmassa wordt niet beïnvloed
- Kan gebruikt worden bij alle CoCrMo- en half edelmetaallegeringen
- Geschikt voor alle keramiekmassa's

5 gr.



REF 128073

## Aluminiumoxide

Een Duits kwaliteitsproduct, zuiverheidsgraad 99,8%, met een hogere straalprestatie door de enorme hardheid en vorm van de korrel. Beantwoordt aan de voorschriften van de ARBO en de milieinstanties. **Geen silicosegevaar!**

Leverbaar in drie korrelgrootten:

250 µm – 110 µm – 50 µm.

250 µm	25 kg papieren zak	REF 200294
250 µm	25 kg doos	REF 202911
250 µm	10 kg jerrycan	REF 200296
250 µm	5 kg jerrycan	REF 200292
110 µm	25 kg papieren zak	REF 200304
110 µm	25 kg doos	REF 203011
110 µm	10 kg jerrycan	REF 200306
110 µm	5 kg jerrycan	REF 200302
50 µm	25 kg papieren zak	REF 200314
50 µm	25 kg doos	REF 203111
50 µm	10 kg jerrycan	REF 200319
50 µm	5 kg jerrycan	REF 200312



## Korit-Abrasief

Abrasief afstraalmiddel, dat uit 4 componenten bestaat. De korreling ligt tussen 150 en 250 µm. **Geen silicosegevaar!**

Geschikt voor alle Chroom-kobalt en edelmetaalvrije legeringen.

- Buitengewone gladde en schone oppervlakken
- Gaat extreem lang mee door de lage straaldruk van 3-4 bar

Korit-Abrasief	25 kg emmer	REF 103202
Korit-Abrasief	10 kg emmer	REF 103201



## Glasstraalparels

Voor het voorzichtig reinigen en verdichten van gevoelige oppervlakken, leverbaar in de korrelingen 50 µm en 125 µm. **Geen silicosegevaar!**

50 µm	25 kg papieren zak	REF 200344
50 µm	25 kg doos	REF 203411
50 µm	10 kg emmer	REF 200343
50 µm	5 kg jerrycan	REF 200342
125 µm	25 kg papieren zak	REF 200334
125 µm	25 kg doos	REF 203311
125 µm	10 kg emmer	REF 200333
125 µm	5 kg jerrycan	REF 200332





### Pumsteen

Verkrijgbaar in de korrelgrootte grof, middel en fijn. Geen silicosegevaar, omdat het volledig kwartsvrij is. Zeer goede verwerkingseigenschappen door een bijzonder hoge abrasieve slijpwerking. Ons pumsteenpoeder is een onbehandeld en milieuvriendelijk natuurproduct, dat na gebruik probleemloos afgevoerd kan worden.

Fijn	25 kg papieren zak	REF 200354
Fijn	20 kg doos	REF 200359
Fijn	4 x 5 kg papieren zak	REF 200351
Fijn	5 kg papieren zak	REF 200350
Middel	25 kg papieren zak	REF 200364
Middel	20 kg doos	REF 200369
Middel	4 x 5 kg papieren zak	REF 200361
Middel	5 kg papieren zak	REF 200360
Grof	25 kg papieren zak	REF 200374
Grof	20 kg doos	REF 200379
Grof	4 x 5 kg papieren zak	REF 200371
Grof	5 kg papieren zak	REF 200370



### Pumsteen desinfectiemiddel

Betrouwbare desinfectie voor het pumsteenpoeder. De voorkomende kiemen worden gedood en houdt de polijstpasta smeug. Het pumsteen desinfectiemiddel heeft een hoge bacterie- en schimmeldodende werking en is formaldehydevrij. Met huidverzorgende toevoegingen. Het pumsteenmengsel moet na drie weken ververst worden (afhankelijk van de gebruikintensiteit).

1.000 ml fles	REF 203801
5.000 ml jerrycan	REF 203802



### Steriele pumsteenpasta

Een kiemvrije en kiemdodende pumsteenpasta voor het polijsten van kunststof protheses, volledig kwartsvrij, wordt met water aangemengd. De pasta is zacht voor uw huid, heeft een antibacteriële werking en een aangename geur.

25 kg emmer	REF 200386
10 kg emmer	REF 200383
5 kg emmer	REF 200381



## DOX

Slijp- en polijstmiddel, fijn en middel

Voor het polijsten van kunststof protheses, kunststof- en porseleinen tanden. Met water aanmengen tot een dikke romige massa. Gemakkelijke reiniging, zonder silicosegevaar.

<b>DOX fijn</b>	<b>25 kg papieren zak</b>	REF 209114
<b>DOX fijn</b>	<b>25 kg doos</b>	REF 209119
<b>DOX fijn</b>	<b>4 x 5 kg papieren zak</b>	REF 209111
<b>DOX fijn</b>	<b>5 kg papieren zak</b>	REF 209110
<b>DOX middel</b>	<b>25 kg papieren zak</b>	REF 200914
<b>DOX middel</b>	<b>25 kg doos</b>	REF 200919
<b>DOX middel</b>	<b>4 x 5 kg papieren zak</b>	REF 200911
<b>DOX middel</b>	<b>5 kg papieren zak</b>	REF 200910



## Poliresin®

Een geurloos en antibacterieel polijstmiddel voor kunststofprotheses. De verwerking is hetzelfde als met puimsteenpoeder, maar Poliresin® is abrasiever en met een 30% snellere werktijd. De unieke kristalstructuur van Poliresin® zorgt voor een gladder gepolijste prothese en spaart aanzienlijk tijd uit bij het op hoogglans polijsten van protheses.

<b>2 kg papieren zak</b>	REF 200420
<b>Doos met 4 x 2 kg papieren zakken</b>	REF 200421
<b>10 kg papieren zak</b>	REF 200423



## Puimsteen muis

Polijstmiddel van puimsteen voor universeel gebruik. Voor het reinigen van laboratoriuminstrumenten en sterk vervuilde oppervlakken (metaal, kunststof, hout, etc.). Is niet schadelijk voor de huid, verwijdert ook eelt en eksterogen en maakt erg vieze handen schoon. Inhoud: 80 gram.

<b>Puimsteen muis, 80 gr.</b>	REF 200380
-------------------------------	------------



## Diamant polijstpasta D7

Fijn korrelige diamant polijstpasta voor het polijsten van dentaallegeringen. Geeft een hoogglanzend metaaloppervlak.

<b>Diamant polijstpasta D7, 5 ml</b>	REF 103004
--------------------------------------	------------

## Diamant polijstpasta D15

Deze sterk abrasieve diamant polijstpasta is geschikt voor het glad uitwerken van o.a. kauwvlakken en retentiedelen van het frame.

<b>Diamant polijstpasta D15, 5 ml</b>	REF 103005
---------------------------------------	------------





### Silaform

Een kneedbare silicone uit twee componenten met uithardingspasta, deze is op condensatiebasis. Veelzijdige laboratorium-silicone o.a. voor het fixeren van de beet, beetregistraties, reparatiemodellen en voor het uitblokken van ondersneden gebieden. De mengverhouding van de componenten A en B: 100 : 3.

- Niet plakkende, soepele beginconsistentie
- Hoge hardheid na 24 uur > 70 Shore A
- Praktisch te mengen met de uithardingspasta in een contrasterende kleur
- Optisch gecontroleerd te mengen door de kleurcontrole
- Kan in de originele gesloten verpakking 2 jaar bewaard worden

1,5 kg Silaform inclusief 1 tube uithardingspasta REF 102701

5 kg Silaform inclusief 4 tubes uithardingspasta REF 102702

20 kg Silaform inclusief 16 tubes uithardingspasta

40 gr. Silaform uithardingspasta



REF 102740

REF 102703

### Silaform 85 K

Een kneedbare silicone uit twee componenten met uithardingspasta, deze is op condensatiebasis. Voor veelzijdig gebruik zoals bij Silaform, maar waarbij echter een hogere hardheid gewenst is. De mengverhouding van de componenten A en B: 100 : 3.

- Niet plakkende, soepele beginconsistentie
- Zeer hoge hardheid na 24 uur > 85 Shore A
- Praktisch te mengen met de uithardingspasta in een contrasterende kleur
- Optisch gecontroleerd te mengen door de kleurcontrole
- Kan in de originele gesloten verpakking 2 jaar bewaard worden

1,5 kg Silaform 85 K inclusief

1 tube uithardingspasta

REF 102711

5 kg Silaform 85 K inclusief

4 tubes uithardingspasta

REF 102712

20 kg Silaform 85 K inclusief

16 tubes uithardingspasta

40 gr. Silaform uithardingspasta



REF 102713

REF 102703

### Silaform 90 extra hard 1:1

Een kneedbare silicone uit twee componenten, deze is op additiebasis, met een wezenlijk hogere hardheid na 24 uur > 90 shore A. Te gebruiken zoals Silaform met bijzonder hoge eisen aan de stabiliteit. De mengverhouding van de componenten A en B: 1 : 1.

- Zeer geringe krimp <0,01 %
- Optimaal ingestelde verwerkingseigenschappen en uithardingstijden voor iedere toepassing
- Exacte detailweergave
- Is goed besnijdbaar en bestendig tegen anorganische chemicaliën
- Uitmuntende mechanische eigenschappen na de uitharding

2 x 1,5 kg Silaform 90 extra hard 1:1

REF 102704

2 x 9 kg Silaform 90 extra hard 1:1

REF 102705

### Silatray

Lichtuithardend lepelmetaal op basis van acrylaten met langgerekte ketens. Te gebruiken voor het maken van functionele lepels, individuele lepels, beetplaten, registratieplaten en voor andere gebruiken in het laboratorium. Leverbaar in verpakkingen van 50 voorgestemde sjablonen voor de bovenkaak en onderkaak in de kleuren blauw, roze en transparant.

- Gemakkelijke verwerking en een lange verwerkingstijd van ca. 20 min. bij daglicht
- Buitengewoon vormvast, ook in het vochtige mondmilieu
- Hoge elasticiteitsmodus
- Zeer weinig polymerisatiekrimp
- Uitharding is met ieder merk UV- en halogeenlicht-apparaat mogelijk
- Geen plakkende laag bij het gebruik van een lichtuithardende lak

#### Bovenkaak

Silatray doos à 50 platen, <b>blauw</b>	REF 102901
Silatray doos à 50 platen <b>roze</b>	REF 102902
Silatray doos à 50 platen <b>transparant</b> met mintsmaak	REF 102903



### Polijststaafjes

Ideaal voor het polijsten van secundaire kronen met diamantpasta voor het verkrijgen van een spiegelglad oppervlak. De polijststaafjes zijn van hout en zijn zeer duurzaam.

<b>Polijststaafjes 100 stuks</b>	REF 103001
----------------------------------	------------



### Mandrel

Mandrel voor polijststaafjes Ø steel 2,35 mm., voor het polijsten met diamantpasta.

<b>Mandrellen 12 stuks</b>	REF 103002
----------------------------	------------



### Vilt

Polijstdrager voor diamantpasta's D7 en D15, gemonteerde vilttop.

<b>Vilt 12 stuks</b>	REF 103003
----------------------	------------

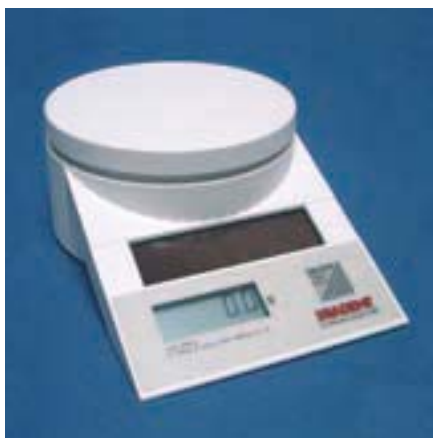


### Thermostaat

Inbouwelement voor eenvoudige zelfmontage in de koelkast. Met deze thermostaat kan men in iedere koelkast de temperatuur regelen van 5 tot 30 °C. Men kan zo de inbedmassa's en vloeistoffen bij de aanbevolen verwerkingstemperatuur van 17 tot 19 °C bewaren.

Thermostaat

REF 102409



### Digitale weegschaal op zonne-energie

Werkt op zonne-energie, laad zich op bij veel zonlicht waardoor hij ook bij minder licht goed werkt. Weegt tot max. 2 kg.

0-100 gr. D = 0,5 gr. / 100-2000 gr. D = 1 gr.

REF 101514



### Digitale timer

Digitale wekker (incl. batterij) met max. 100 min. op- en aftellen. Gemakkelijke bediening met magneet en cliphouder, grote display, extra hard geluid.

Digitale timer

REF 101515



### Occlutop

Reoccluderingsstatief volgens meestertandtechnicus Herbert Kuntze, waarborgt een perfecte reoccludering van het inbedmassamodel.

**Startersset:** 1 statief, 100 pinnen,  
100 hulzen, gebruiksaanwijzing

REF 139000

**Statief**

REF 139010

**Articulatordoppen met hulzen,  
per 100 stuk**

REF 139020

**Pinhulzen, 100 stuks**

REF 139030



### Deiberit 502®

Harde kleefwas, rood, geel

Het volmaakte harde kleefwas – verenigd de hoogste kleefkracht met restloze verbranding. Hard snel uit bij een laag smeltpunt, vast en breekt scherp. Onmisbaar voor al het precisiewerk in de tandtechniek. Voor het vastzetten van individuele kunststofanden, voor het fixeren van beetplaten aan het model en voor het provisorisch kleven van modellen en protheses.

Deiberit 502® rood, 10 staafjes	REF 209221
Deiberit 502® rood, 50 staafjes	REF 209222
Deiberit 502® rood, blok van 100 gr.	REF 209223
Deiberit 502® geel, 10 staafjes	REF 209211
Deiberit 502® geel, 50 staafjes	REF 209212
Deiberit 502® geel, blok van 100 gr.	REF 209213



### Uitbedbeitel ST 100

Pneumatische uitbedbeitel, uitermate geschikt voor alle uitbedwerkzaamheden van inbedmassa's en dentaalgipsen.

- Het apparaat is praktisch onderhoudsvrij
- De luchtdruk-uitbedbeitel heeft een werkdruk nodig van 5 tot 6 bar
- Hoe hoger de luchtdruk, hoe hoger de inslagkracht
- Met drie verschillende beitelkoppen

#### Uitbedbeitel ST 100

(incl. 1 set beitels, 1 x 2 m. Luchtdrukslang met aansluitnippel)	REF 103600
Beitel smal, Nr. 1 (7 mm)	REF 103601
Beitel middel, Nr. 2 (9 mm)	REF 103602
Beitel groot, Nr. 3 (11 mm)	REF 103603
Luchtdrukslang met aansluitnippel	REF 103604



### Silafill - uitblokmassa

Silafill is een herbruikbaar uitblokmateriaal voor het opvullen van ondersnijdingen, het op gelijke hoogte maken bij modelvervaardiging en voor het gebruik bij het Siladent reoccluderingsysteem occlutop. Silafill is compatibel met alle Siladent duplicieersiliconen.

1.000 gr. Pot (ca. 1000 ml.)	REF 102750
------------------------------	------------







## De tien gips geboden

DIN. A2 poster, gratis

REF 902001

Het gipsmodel is de basis voor een goede pasvorm van tandheelkundige restauraties. Deze poster geeft een schat aan informatie over de voorbereiding tot het verwerken van de gipsmodellen, wat een probleemloze verwerking met dentaalgipsen mogelijk maakt.

**SILADENT**  
Dr. Böhme & Schöps GmbH

**Duplication model according to the SILADENT-System**

- 1. Preparing the model and filling spaces**  
Clean the model and fill the spaces with...
- 2. Degreasing and cleaning**  
Degrease the model with...
- 3. Drying**  
Dry the model in...
- 4. Placing the patented duplicating adhesive tape round the model**  
Place the adhesive tape...
- 5. Stabilizer plate for the duplicating mould**  
Use the stabilizer plate...
- 6. Fixation device**  
Use the fixation device...
- 7. Dispensing the silicone**  
Dispense the silicone...
- 8. Mixing the silicone**  
Mix the silicone...
- 9. Mixing under vacuum**  
Mix the silicone under vacuum...
- 10. Pouring the silicone**  
Pour the silicone...
- 11. Function of the stabilizer plate**  
The stabilizer plate...
- 12. Fixation of the stabilizer plate**  
Fix the stabilizer plate...
- 13. Cross-section**  
Cross-section of the mould...
- 14. Finishing the silicone duplicating mould**  
Finish the silicone duplicating mould...

**SILADENT**  
Dr. Böhme & Schöps GmbH

## Dupliceren en inbedden volgens SILADENT

DIN. A4 poster dupliceren, gratis

REF 902002

DIN. A4 poster inbedden, gratis

REF 902003

Stap voor stap wordt het cuvette-loze dupliceren volgens SILADENT evenals het vervaardigen van inbedmassamodellen volgens het SILADENT-systeem door illustraties in beeld gebracht en gedetailleerd beschreven.

**SILADENT**  
Dr. Böhme & Schöps GmbH

**The production of the investment model for CoCr according to the SILADENT-System**

- 1. Preparing the silicone duplicating mould**  
Prepare the silicone duplicating mould...
- 2. Placing the patented duplicating adhesive tape round the mould**  
Place the adhesive tape...
- 3. Investments for the duplicating model**  
Use the investment...
- 4. Pouring the investment**  
Pour the investment...
- 5. Setting expansion**  
Setting expansion...
- 6. Investment duplicate model**  
Investment duplicate model...
- 7. Applying wax adhesive**  
Apply wax adhesive...
- 8. Waxing up and attaching bases**  
Wax up and attach bases...
- 9. Trimming the investment model**  
Trim the investment model...
- 10. Investing diagram**  
Investing diagram...
- 11. Disposable ring tape**  
Disposable ring tape...
- 12. Investing**  
Investing...
- 13. Special or conventional preheating**  
Special or conventional preheating...

**SILADENT**  
Dr. Böhme & Schöps GmbH

<b>Adisil®</b> blauw 9 : 1	25	Gietrechtvormer	37
Adisil® rapid 1 : 1	27	Gips	7-22
Adisil® roze 1 : 1	25	Gipsgeboden	8-9, 58
Adisil® transparent 1 : 1	27	Gipsil	30
Afdruk- en articulorgipsen	11-12	Gipsmessen	23
Alabastergipsen	13	Gipsoplosser	22
Algidur liquid	23	Gipstoebehoren	22-23
Aluminiumoxide	51	Gisan	23
Archiveringsplaten	6	Glasstraalparels	51
Articulorgips natuurgips	11	Granisit®	33
Articulorgips synthese-gips	11		
		<b>Hydrosil 1 : 1</b>	26
<b>Bevochtigingsmiddelen</b>	30	Harde kleefwas	57
Biral® 2000 H	46-47	Hydrosil 1 : 1	26
Bonding	50		
		<b>Inbedden volgens Siladent (poster)</b>	58
<b>CAM-Stone N</b>	20	Inbedmassa's framework	33-37
Conofix pint	41	Inbedmassa's K&B	38-42
Conofix schuurpapier	41		
Conofix schuurpapiermandrel	41	<b>Japan Stone</b>	18
Cuvetteloos dupliceren	24	Jet 2000	34
<b>Deiberit 502®</b>	57	<b>Keralloy ECO</b>	48-49
Diamant polijstpasta D7	53	Keralloy FG	48-49
Diamant polijstpasta D15	53	Keralloy KB	48-49
Die Keen	21	Kneedsiliconen	54
Die Stone	19	Kontursil 1 : 1	26
Digitale timer	56	Korit-abrasief	51
Digitale weegschaal op zonne-energie	56	Kreppband	35
Doseerapparaat DA 2000, 1 : 1	28		
Doseerapparaat 9 : 1	28	<b>Laserlasdraad</b>	50
Doseerdispenser	28	Lichtuithardend lepelmateriaal	55
Doseerpomp	28		
Doseerspuit	37	<b>Maatcilinder</b>	23
DOX	53	Magneet	6
Dr. Balzer® afdruk-gips	11	Magneethouders	6
Duplicceergel	27	Manual Dispenser	28
Duplicceerклеefband	31	Mandrel	55
Duplicceerклеefband met zekerheidsafstands-клеefvlakken	31	Marmodent®	15
Duplicceerkruis	31	Marmodent® S	15
Duplicceersiliconen	25-27	MarmoDie	21
Duplicceertechniek	24-31	Marmogel	27
Dupliceren volgens Siladent (poster)	58	Marmoplast® N	17
Dura-halfhardgips	13	Marmorock® 20/22/24	17
		Marmorock® E	21
<b>Edelmetaalhoudende legeringen</b>	45	Marmorock® Speed	18
Eénstuksgieting brochure	58	Marmosep G	22
Excalibur	19	Marmosep K	22
Expansievloeistof type 100	34	Marmovest G	43
Expansievloeistof type 140	34	Mengbeker voor vacuüm-mixer	
Expansit	43	VM 2000	29
		Mengspatel	23
<b>Fixeerstatief</b>	31	Metalen huis voor doseerdispenser	28
Frame-legeringen	46-47	Metalen pinhulzen	6
		Micro	33
<b>Gietkanalen</b>	36	Modelgipsen	13
Giettechniek	45	Modelhardgipsen	14-16
		Modelit®	15
		Modelmanchetten	6

## Alfabetisch trefwoordenregister

Modelsockelvormer	6	Silaform 90 extra hard	54
Modelstelsysteem Profident 2010	6	Silatray	55
Modelstelsysteem Profident Classic	6	Silavest KB – de klassieke	39
Modiral S	46-47	Siliconenmanchetten Ceram	42
Moffelring	35, 40	Siliconenmanchetten modelvorm	35
Mounting Stone	12	Siliconenmanchetten rond	40
<b>Natura</b>	16	Sokkelgips natuurgips	20
Neodymmagneet	6	Sokkelgips FL vloeibaar	20
Neo Marmorit®	14	Sokkelplaten met gietschort	40
Neo Marmorit® Speed	14	Sokkelplaten rond	40
Neo Marmorit® Super	14	Sokkelplaten wit, modelvorm	35
Neo Palla	43	Soldeer	50
Neo Stone	18	Spaarduplicieercuvetten, blauw	29
Neutralit	30	Spezial	13
Neutrasil	30	Spezial – soldeer	50
		Stabiliseringsplaten, wit	31
		Statief voor vacuüm-mixer VM 2000	29
<b>Occlutop</b>	3, 56	Steriele puimsteenpasta	52
Opbaklegeringen	48-49	Straalmiddel	51
Oppervlakte-ontspanner	30	Superhardgips	17-21
Orthogips	16		
<b>Perawax</b>	36	<b>Telering techniek</b>	44
Pinbasisplaat	6	TeleVest – de speciale	39
Pinnen	6	Thermostaat	56
Polijstmiddel	52-53	Tru Stone	19
Polijststaafjes	55		
Polijstvlit	55	<b>Uitbedbeitel ST 100</b>	57
Poliresin®	53	Universal	13
Pompsprayfles 250 ml.	30		
Premium – universeel inbedmassa	38	<b>Vacuüm-mixer VM 2000</b>	29
PrestoVest II – speedinbedmassa	38	V-Alloy II	46-47
Profident 2010	6	V-Alloy FG	46-47
Profident Classic	6	Verloophulpmiddel	30
Profisep 2010	6	Verwijderingsapparaat/hulpstuk	6
Puimsteen	52	Vesto	43
Puimsteen desinfectiemiddel	52	Vilt	55
Puimsteenmuis	53	Vloeimiddel	44
		Vloeistof	34
<b>Rapidex</b>	22	Vloeistof-doseerfles	37
Retentieschijfjes	6		
Reoccluderingsstatief	56	<b>Wasdraad</b>	36
Ronde magneten	6	Washechtmiddel	37
Rubberen ring	6	Washechtmiddel Premium	37
		Wasprofielen	36
<b>Silabond</b>	50	Weegschaal	56
Silafill	57		
Silaflex pasta	50	<b>Zonnel digitale weegschaal</b>	56
Silaflex poeder	50		
Silaform	54		
Silaform 85 K	54		









## **SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**

Im Klei 26 · D-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21/37 79 - 0

Fax +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de

### **Onze dealer in Nederland:**

#### **uberVo-Dental**

Rietzanger 51

NL – 1628 CN Hoorn NH

Tel.: +31(0)229-213-736

Fax: +31(0)229-268-866

E-Mail:

bertpennings@ubervo.nl

