

Katalog produktów 2012



Witamy w SILADENT Dr. Böhme & Schöps

Dwaj sprawdzeni producenci z branży techniki dentystycznej pod jednym dachem!

Od roku 1997 firmy **SILADENT-Technik GmbH** i **Dr. Böhme & Schöps GmbH** zacieśniają swoją dotychczasową owocną współpracę w ramach wspólnego przedsiębiorstwa.

Już w 1924 roku **Ludwig Böhme** wyprodukował w miejscowości Hohenbocka na Łużycach pierwszy gips dentystyczny. Dziesięć lat później, w roku 1934 **Carl Schöps** rozpoczął produkcję gipsów dentystycznych w Bad Sachsa w Harzu. W roku 1995 obie firmy z wieloletnią tradycją połączyły się w jedno przedsiębiorstwo o nazwie **Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH** z siedzibą w Goslar w Harzu. Z najczystszych surowców produkuje się tutaj wysokiej jakości gipsy odpowiadające normie EN ISO 6873 typu 1 do 5, z powodzeniem używane na całym świecie w technice dentystycznej. Opracowaliśmy również wiązane gipsem masy osłaniające stosowane w technice szybkiego odlewania, przeznaczone do metali szlachetnych, masy osłaniające do lutowania oraz specjalne środki polerujące i ścierne.

Firma **SILADENT-TECHNIK GmbH**, założona w roku 1984 w Monachium, opracowała innowacyjną recepturę silikonu A do bezpuszkowego systemu powielania SILADENT. System SILADENT włączono w nieprzerwany ciąg produkcyjny jako jeden z jego zsynchronizowanych etapów. W połączeniu z przemysłowym systemem użytkowym uzyskano nieosiągalne dotąd wyniki pod względem dokładności dopasowania i jakości powierzchni. Od roku 1994 są opracowywane i wdrażane masy osłaniające stosowane w technice szybkiego odlewania oraz nowe silikony. Zdecydowanie rozszerzono ofertę szkoleń, a obsługujący infolinię specjaliści w każdej chwili służą pomocą.

Nowa firma **SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH** łączy szeroką wiedzę techniczną z doskonałym asortymentem produktów.

Jako pracownicy dawnej i nowej firmy prosimy Państwa o dalsze zaufanie. Ze swej strony obiecujemy dołożyć wszelkich starań, aby nadal zapewniać klientom szybkie i punktualne dostawy wyrobów o ceniej jakości.

Gipsy dentystyczne

Oferujemy gipsy do wszelkiego rodzaju prac protetycznych – od gipsów artykulacyjnych przez gipsy modelowe i gipsy modelowe twarde do gipsów supertwardych - dostępne w wielu różnych kolorach. Używamy wyłącznie surowców najlepszej jakości pochodzenia naturalnego lub gipsów syntetycznych używanych w przemyśle spożywczym. Z zasady nie stosujemy gipsów surowych otrzymywanych w procesie odsiarczania spalin. Wszystkie gipsy dentystyczne produkowane są zgodnie z wymogami normy EN ISO 6873 i podlegają ścisłej kontroli jakości.

Technika powielania modeli w zakresie 1/1000 mm

Podstawą techniki powielania modeli SILADENT są silikony posiadające takie właściwości, jak: wysoka odporność na obciążenia, doskonała dokładność odwzorowania, bardzo dobra płynność, wysoka odporność na rozciąganie oraz wysokie wartości twardości od 16 do ponad 24 Shore A.

Źródłem sukcesu systemu SILADENT jest bezpuszkowy proces powielania modeli przy użyciu materiału Adisil® w kolorze niebieskim. Dzięki zastosowaniu techniki taśmy klejącej można zaoszczędzić do 35% materiału w porównaniu do metody powielania przy użyciu puszek, a formy wykonane systemem powielania modeli SILADENT są stabilne i nie ulegają odkształceniom.

Masy osłaniające High-Tech

Masy osłaniające SILADENT są zawsze o jeden krok do przodu w porównaniu z innymi masami. Oferujemy Państwu pełną gamę najnowszych mas osłaniających. Wraz z wprowadzeniem pierwszej i opatentowanej masy osłaniającej do szybkich odlewów szkieletowych JET 2000, wprowadziliśmy, na rynek techniki dentystycznej, masy speed, które stanowią obecnie najnowsze rozwiązania. Gwarantujemy bardzo precyzyjne odlewy i nieustannie wysoką jakość mas osłaniających do wszystkich rozwiązań technicznych.

Stopy Co-Cr-Mo najwyższym stopniu czystości

SILADENT proponuje Państwu biokompatybilne stopy na bazie kobaltu, przeznaczone do odlewania protez szkieletowych, prac kombinowanych, koron i mostów o wysokiej odporności na korozję. Doskonałe właściwości mechaniczne stopów umożliwiają wykonywanie finezyjnych konstrukcji.

Materiały pomocnicze dla techniki SILADENT

Szybkie i czyste osłanianie bez użycia pierścieni blokujących ekspansję masy podczas wiązania:

- pierścienie silikonowe
- podstawy do pierścieni.

Podczas powielania modelu operują Państwo zamiast puszką – opatentowaną taśmą z krepy.

Powierzchnie muszą być pozbawione napięcia powierzchniowego:

- Gipsil – dzięki niemu modele gipsowe odlewane z wycisków silikonowych lub polieterowych pozbawione są pęcherzy powietrza
- Neutralit i Neutrasil – do przygotowywania powierzchni silikonowych.

TEK-1 - technika jednego odlewu w systemie SILADENT

Precyzyjne teleskopy wykonane z nieszlachetnych stopów CoCr to najszybsze i najbardziej opłacalne rozwiązanie w technice wykonywania koron teleskopowych z przyjaznym dla pacjenta zachowaniem frykcji i delikatnej konstrukcji. Technika TEK-1 stanowi doskonałą alternatywę dla kosztownych uzupełnień ze złota i tlenku cyrkonu.

Protezy akrylowe

Specjalnie opracowana linia produktów SilaPress stanowi nowy standard w technice wykonywania protez akrylowych metodą wlewową. Kompletna formuła jest złożona z zależnych i oddziałujących na siebie produktów. Połączenie naszych puszek i pozostałych produktów z linii SilaPress zapewnia użytkownikowi szybką i opłacalną produkcję wszelkiego rodzaju protez akrylowych.

Produkty CAD-CAM

W technologii CAD-CAM oferujemy szeroką gamę różnych materiałów do frezowania pod nazwą „Bio-Star”. BioStar to seria obejmująca wysokiej jakości półprodukty CoCr, wosk, tytan, termoplastyczny akryl, PMMA oraz produkty z tlenku cyrkonu. Oferujemy materiały o najwyższej jakości. Szczególnie w dziedzinie tlenku cyrkonu oferujemy wiele rozwiązań - płyty, bloki do różnych rodzajów frezarek w kolorze białym transparentnym, białym nieprzezroczystym i pięciu innych kolorach.

Doradztwo • szkolenia • serwis: wszystko u jednego źródła

Serwis SILADENT poszerzył swoją ofertę techniczną. Firma prowadzi szkolenia, w trakcie których rozwiązywane są wszystkie problemy. Do Państwa dyspozycji zawsze stoją nasi specjaliści, którzy odpowiedzą na każde pytania: począwszy od szczegółów technicznych, a na materiałach i technikach ich opracowywania skończywszy.

Jeżeli interesują się Państwo techniką SILADENT i naszym systemem pojedynczego odlewu – wystarczy zapytać o naszą broszurę, która doczekała się już czwartego nakładu i dokładnie wyjaśni oraz zilustruje Państwu zarówno teoretyczną, jak i praktyczną stronę naszych systemów.

Prosimy o kontakt! Nasi fachowcy są zawsze do Państwa dyspozycji.



SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26
D-38644 Goslar, Germany
telefon: +49 (0) 53 21 / 37 79-0
fax bez zmiany: +49 (0) 53 21 / 38 96 32
info@sbs-dental.de
www.sbs-dental.de

Wstęp	2 - 3
Wykonywanie modeli	5 - 23
Technika powielania	24 - 30
Oślanianie	31 - 42
TEK-1	43 - 45
Stopy	46 - 50
Protezy akrylowe i akcesoria	51 - 53
Materiały polerujące i ściernie	54 - 57
Materiały do techniki CAD/CAM	58 - 63
Preparaty czyszczące	64
Produkty specjalne	65 - 67
Plakaty	68
Indeks alfabetyczny	69 - 70
Formularz zamówienia	71



Umiejętne przetwarzanie gipsów dentystycznych

Do największych błędów w protetyce dentystycznej należą nieodpowiednie opracowania wycisków i niedokładne wykonania modeli. Jeżeli model nie jest idealnie odwzorowany, cała dalsza praca idzie na marne. Często tej dziedzinie techniki dentystycznej nie przypisuje się takiego znaczenia, jakie należy się jej z punktu widzenia technicznego i ekonomicznego. Nasi pracownicy udzielają technikom dentystycznym i protetykom wskazówek, jak należy obchodzić się z różnymi materiałami do sporządzania wycisków i z gipsami dentystycznymi. W ramach szkoleń, które przeprowadzamy również w laboratoriach uczestników, przekazujemy specjalistyczną wiedzę według następującego programu:

- właściwe opracowywanie różnych materiałów do sporządzania wycisków
- wykonywanie precyzyjnych modeli przy użyciu odpowiednich gipsów dentystycznych
- wykonywanie modeli dzielonych i ich właściwa artykulacja
- wykonywanie drobnych napraw, jak sklejanie, osadzanie zęba
- szybkie i pewne sporządzanie łyżek indywidualnych i wzorników zwarciowych

Forma do podstaw modeli

Dzięki formie do podstaw modeli SILADENT ukształtowanie modelu staje się szybkie, mało kosztowne i czyste. W ciągu zaledwie 5 sekund można perfekcyjnie dobrać pasującą podstawę do każdego wycisku. Poza tym łatwe zastosowanie i duża ekonomiczność (niewielkie zużycie materiału) sprawiają, że forma ta staje się ważnym elementem wyposażenia gabinetu.

Forma do podstaw modeli – zestaw (górną i dół)	REF 102640
SILADENT Forma do podstaw modeli – górna	REF 102641
SILADENT Forma do podstaw modeli – dolna	REF 102642

Dozownik wody WD1

Szybka i bezpieczna technologia dla najlepszych modeli gipsowych, mas osłaniających na bazie gipsu i alginatów.

Wszystkie zalety w jednym:

- łatwe stosowanie
- precyzyjne odmierzanie
- nie wymaga specjalnej pielęgnacji
- łatwe do oczyszczenia
- długi okres ważności

Dane techniczne:

Zakres objętości	10,0 – 50,0 ml
Podziałka	1,0 ml

W skład zestawu wchodzi: 1 dozownik (z blokadą wentyla i nakładką ochronną na palec), 1 zestaw rurek wypływowych, 1 rurka doprowadzająca, 2 końcówki z PP, 1 instrukcja obsługi, 1 certyfikat precyzyjności, 1 butelka szklana 2000 ml.

Dozownik wody WD 1	REF 260001
---------------------------	------------





System modelowania „Profident 2010”

Ten innowacyjny i niezawodny system modelowania wyróżnia się najwyższą precyzją oraz zapewnia znacząco oszczędność kosztów i materiału. Zbędne jest nabywanie kosztownych urządzeń dodatkowych. Profident 2010 umożliwia szybkie wykonywanie modeli dzielonych najwyższej jakości. W jednym etapie pracy po przygotowaniu wycisku wykonuje się cały model łącznie z podstawą. Profident 2010 jest wyposażony w płytkę split-cast o fabrycznie ustalonym rozstawie.

Oferowane w dwóch wielkościach komponenty i płytki podstawowe nadają się do wielokrotnego użytku i zastosowania we wszystkich sytuacjach.

Profident 2010 Kompletny zestaw startowy z instrukcją użytkowania REF 240000

Zawartość: 3 x płytka podstawowa wielkość 1; 2 x płytka podstawowa wielkość 2; 2 x kołnierz wielkość 1; 1 x kołnierz wielkość 2; 3 x płytka archiwizująca wielkość 1; 2 x płytka archiwizująca wielkość 2, 1 x podnośnik; 1 x 100 ml Profisep 2010

Płytkę podstawową z płytką split-cast i magnesem, wielkość 1	REF 240001
Kołnierz, wielkość 1	REF 240002
Płytkę transportową, wielkość 1, 25 sztuk	REF 240003
Podnośnik, wielkość 1	REF 240004

Płytkę podstawową z płytką split-cast i magnesem, wielkość 2	REF 240011
Kołnierz wielkość 2	REF 240012
Płytkę transportową, wielkość 2, 25 sztuk	REF 240013
Podnośnik, wielkość 2	REF 240014

Profisep 2010 (środek izolacyjny), 100 ml	REF 240021
Profisep 2010 (środek izolacyjny), 500 ml	REF 240022
Profisep Clean (środek czyszczący), 400 ml	REF 240023

System modelowania „Profident Classic”

Klasyczny system modelowania zapewniający dokładność i oszczędność kosztów. Osadzenie łuku zębowego na podstawie i wykonanie dokładnego modelu metodą split-cast odbywa się w tylko dwóch etapach. Przy użyciu płytki split-cast model umocowuje się ruchomo w artykulatorze. Można go bardzo szybko wyjąć z artykulatora i dokładnie umieścić z powrotem. Silne magnesy zapewniają pewny uchwyt modelu gipsowego. System Profident Classic jest dostępny w trzech wielkościach.

Forma podstawy modelu z magnesem, wielkość 1	REF 241001
Pierścień gumowy, wysokość 21,7 mm, wielkość 1	REF 241002
Pierścień gumowy, wysokość 23,5 mm, wielkość 1	REF 241003
Pierścień gumowy, wysokość 27,0 mm, wielkość 1	REF 241004

Forma podstawy modelu z magnesem, wielkość 2	REF 241011
Pierścień gumowy, wysokość 21,7 mm, wielkość 2	REF 241012
Pierścień gumowy, wysokość 23,5 mm, wielkość 2	REF 241013
Pierścień gumowy, wysokość 27,0 mm, wielkość 2	REF 241014

Forma podstawy modelu z magnesem, wielkość 3	REF 241021
Pierścień gumowy, wysokość 23,5 mm, wielkość 3	REF 241023

Obudowy magnesu, 100 szt.	REF 241031
Obudowy magnesu superpłaskie, szt.	REF 241032
Magnesy okrągłe 20 x 6 mm, 100 szt.	REF 241033
Magnez neodymowy 14 x 3 mm, szt.	REF 241034

Krążki retencyjne, wytłaczane, 100 szt.	REF 241041
Piny 18,5 mm, 1000 szt.	REF 241042
Metalowe tuleje do pinów, 1000 sztuk	REF 241043

Opakowanie przezroczyste rozmiar 1 (szerokość 78 mm, głębokość 69 mm, długość 44 mm) zestaw 3 opakowań REF 241100

Opakowanie przezroczyste rozmiar 2 (szerokość 90 mm, głębokość 78 mm, długość 58 mm) zestaw 3 opakowań REF 241101

EN ISO 6873

Kraje europejskie przyjęły jednolite normy dotyczące gipsów dentystycznych.

Poniżej przedstawiono podział normy EN ISO 6873, która obowiązuje wszystkich producentów:

Typu 1 Gipsy wyciskowe

Typu 2 Gipsy artykulacyjne & modelowe

Typu 3 Gipsy modelowe twarde

Typu 4 Gipsy supertwarde (o ekspansji do 0,15%)

Typu 5 Gipsy supertwarde (o ekspansji do 0,30%)

W poszczególnych klasach obowiązują następujące minimalne wymagania:	Standardowa konsystencja w mm/gęstość wnikania	Czas obróbki w min.	Czas krzepnięcia w min. min./max.	Rozszerzalność przy wyginaniu w % po max. 2 godz.	Wytrzymałość na ściskanie MPapo 1 godz. min./max.
Typu 1 Gipsy wyciskowe	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Typu 2 Gipsy artykulacyjne & modelowe	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Typu 3 Gipsy modelowe twarde	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Typu 4 Gipsy supertwarde, niska ekspansja	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Typu 5 Gipsy supertwarde, wysoka ekspansja	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

W przypadku porównywania danych gipsów dentystycznych należy koniecznie zwrócić uwagę na podane wartości czasowe. Ekspansję w procesie wiązania powinno badać się po 2 godzinach a odporność na ściskanie po 1 godzinie kontaktu woda/gips. Jeżeli wartości czasowe lub jednostki (np. twardość Brinella) twardość nie są zgodne z normami EN ISO 6873 nie można ich uznać za wiążące. Nasza kontrola jakości odbywa się ściśle z normami EN ISO 6873.

Przygotowanie wycisku

Podczas pracy w laboratorium protetycznym pojawiają się bardzo często problemy związane z używaniem różnych mas wyciskowych i gipsów dentystycznych. Ponieważ niektóre materiały wyciskowe reagują agresywnie z gipsami dentystycznymi należy przestrzegać kilku zasad, aby np. uniknąć tworzenia się nalotów na powierzchni modelu gipsowego.

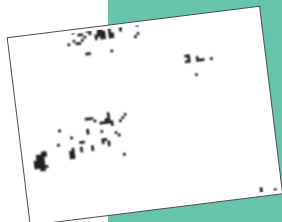
Materiał	Alginaty	Polietry	Hydrokoloidy	Sylikony
Właściwości	Ze względu na oddawanie wilgoci pojawia się skurcz. Nie nadają się do dłuższego przechowywania. - maksymalnie 1 godzinę, nie dopuścić do wyschnięcia.	Właściwości hydrofilowe/ pęcznienie w przypadku dłuższego przebywania w środku dezynfekującym.	Należy natychmiast odlać, w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo dużych zmian objętości.	Bez zmiany objętości, stabilność kształtów, brak wrażliwości. Sylikony kondensacyjne można przechowywać tylko 6 godz.
Przygotowanie	Całkowicie usunąć resztki śliny i krwi. Neutralizowanie poprzez zanurzenie w wodzie z odpływu obcinarki do gipsu lub w proszku gipsowym/ uszczelnianie przy użyciu „Algidur-Liquid“	Usunąć resztki śliny i krwi pod bieżącą wodą.	Całkowicie usunąć resztki śliny i krwi pod bieżącą wodą. Neutralizować poprzez zanurzenie w wodzie z odpływu obcinarki do gipsu lub w proszku gipsowym, następnie opłukać i zanurzyć w 2% roztworze siarczanu potasu.	Usunąć resztki śliny i krwi pod bieżącą wodą
Dezynfekcja	Przy pomocy ogólnie dostępnego środka dezynfekującego lub 1% kwasu nadoctowego, niebezpieczeństwo pęcznienia! Czyszczenie pod bieżącą wodą.	Przy pomocy ogólnie dostępnego środka dezynfekującego, również niebezpieczeństwo pęcznienia, dlatego dezynfekować tylko przez krótki czas.	Przy pomocy ogólnie dostępnego środka dezynfekującego lub 1% kwasu nadoctowego. Także tutaj niebezpieczeństwo pęcznienia. Czyszczenie pod bieżącą wodą.	Przy pomocy ogólnie dostępnego środka dezynfekującego
Przechowywanie	Odlać najpóźniej po 60 min. Chronić przed wysuszeniem.	Dobre możliwości przechowywania, stosunkowo niewrażliwe.	Zalecane są gipsy o krótkim czasie wiązania. Dłuższy kontakt wpływa negatywnie na powierzchnię modelu	Sylikony addycyjne można przechowywać przez nieoznaczony okres czasu. Sylikony kondensacyjne mają ograniczony czas przechowywania.

W przypadku stosowania materiałów wyciskowych i środków dezynfekujących należy ściśle przestrzegać zaleceń producenta.

Przygotowanie

Przed przygotowaniem każdej nowej porcji gipsu zawsze należy sprawdzić, czy urządzenia i instrumenty, którymi będziemy pracować, są czyste i suche. Resztki starego gipsu znajdujące się na szpaułce lub elementach mieszadła powodują negatywne zmiany w zakresie czasu wiązania i ekspansji nowego roztworu gipsu. Każdy gips należy w miarę możliwości mieszać w warunkach próżniowych a ilość płynu i proszku powinna być starannie odliczona. Dobieranie proporcji na oko prowadzi do dużych rozbieżności odnośnie danych technicznych otrzymanego roztworu. Czas i intensywność mieszania należy zawsze ustalać

zgodnie z zaleceniami producenta. Żelazną zasadą jest, że proszek gipsowy wsypujemy do wody.



Woda do zarabiania gipsu

W zasadzie gips dentystyczny można zarabiać z odstaną wodą wodociągową w temperaturze pokojowej. Bardzo twarda woda może spowodować zmiany reakcji wiązania gipsu. W takich przypadkach należy stosować wodę zdemineralizowaną. Ostrożnie ze stosowaniem dodatkowych środków! Użycie wody z odpływu obcinarki do gipsu lub płynów do utwardzania może negatywnie wpłynąć na jakość uzyskanych modeli gipsowych.



Wsypywanie proszku gipsowego

Gips należy wsypywać do wody równomiernie, ale szybko, przez około 10 sekund. Wedle nowej normy EN ISO 6873 czas mierzy się od momentu, kiedy proszek pierwszy raz będzie miał kontakt z wodą.

Przed zamieszaniem gipsu dobrze jest zostawić go przez 20 sekund do nasączenia. Gipsy wyciskowe (typu 1) należy mieszać ręcznie przy pomocy szpaułki przez 30 sekund, gipsy modelowe (typu 2), gipsy twarde (typu 3) i supertwarde (typu 4) – przez 60 sekund.



Uwalnianie

W zasadzie odlanego modelu nie powinno uwalniać się z wycisku przed upływem 30 minut od momentu zalania.

Ze względu na brak stabilności objętościowej wyciski alginatowe i hydrokoloidowe powinny zalewać się gipsem po ich oczyszczeniu, dezynfekcji i neutralizacji. Ponieważ jednak agresywnie reagują one z gipsem dentystycznym, uwolnienie wycisku z modelu powinno nastąpić po 30 minutach. W przypadku innych materiałów wyciskowych korzystne jest późniejsze uwolnienie (do 1 godziny).



Ekspansja

Każdy gips ulega w ostatniej fazie wiązania rozszerzeniu. Wielkość ekspansji zależy od składu gipsu oraz od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Porównawcze pomiary rozszerzalności różnych gipsów możliwe są tylko i wyłącznie przy absolutnie identycznych parametrach otoczenia i czasu. Dane odnośnie ekspansji określono zgodnie z normą EN ISO 6373.

Przy porównywaniu tych wartości należy zwrócić szczególną uwagę na dane normy i konkretny czas! Zgodnie z normą ekspansję gipsu należy określać po 2 godzinach w %, natomiast wytrzymałość po 1 godzinie w N/mm². Jeżeli model będzie przechowywany przez dłuższy czas w temperaturze pokojowej, ekspansja obniży się o 30%. Konieczne czasami nasączenie związanego modelu wodą może z kolei przyczynić się do nieznacznego wzrostu rozszerzalności gipsu. Gipsy dentystyczne produkowane przez

naszą firmę mają znacznie niższe wartości ekspansyjne, niż podaje norma (zob. tabela). Praktyka jednak wykazała, że pewna ekspansja gipsu jest konieczna do wyrównania kontrakcji innych surowców.



Mieszanie

Korzystne jest mieszanie gipsu w mieszadło próżniowym. Mieszanie maszynowe pod ciśnieniem trwa o połowę krócej niż ręczne, czyli 30 sekund. Gipsy wyciskowe (typu 1) miesza się ręcznie 30 sekund. W zasadzie należy unikać dodawania proszku lub wody już w procesie mieszania, w przypadku nieprawidłowej konsystencji otrzymanego roztworu. Działanie takie jest ingerencją w reakcję wiązania i szkodzi strukturze krystalicznej gipsu.



Zalewanie

Gotowy roztwór gipsu należy od razu wlać do form.



Nie powinno się odlewać na raz więcej, niż 2-3 wycisków, ponieważ ich zalewanie musi odbyć się jeszcze w czasie reakcji wiązania gipsu. Na końcu tego czasu następuje tworzenie struktury krystalicznej, kiedy nie należy już pracować z gipsem.

W przeciwnym razie może dojść do nie odwzorowania mniejszych szczegółów wycisku lub redukcji twardości gotowego modelu.

Zasadę tę należy również przestrzegać w przypadku zastosowania wibratora. Użycie wibratora eliminuje powstawanie pęcherzy powietrza na modelu, wpływa pozytywnie na płynność i twardość gipsu, jednak w żadnym wypadku nie należy stosować wibracji w czasie wiązania gipsu.

Czas modelowania

Jeżeli powierzchnia gipsu utraci połysk można przez 60 sekund go modelować lub obcinać.

Czas wiązania zależy od konkretnego rodzaju gipsu i wynosi przykładowo 10-12 minut (+/- 1,5 min.) dla twardych gipsów modelowych (typu 3).

Niektóre gipsy supertwarde mają dłuższy czas całkowitego związania. W przypadku większych ilości czas wiązania może być dowolnie określany.

Podczas wiązania nie należy pracować z gipsem.



Problemy z powierzchnią

Aby uniknąć problemów powierzchni gips – masa wyciskowa alginatowa lub hydrokolidowa należy odpowiednio przygotować powierzchnię wycisków. Neutralizacja mas alginatowych przy użyciu wody pochodzącej z odpływu obcinarki do gipsu lub proszku gipsowego oraz izolowanie przy pomocy środków do izolacji alginatów może spowodować powstanie nalotu na nie stwardniałych miejscach na powierzchni modelu gipsowego. Wyciski hydrokolidowe powinny zanurzać się i neutralizować w roztworach siarczanu potasu lub węglanu potasu. W przypadku mas wyciskowych na bazie polieteru należy przestrzegać zaleceń producenta. Resztki śliny i krwi należy starannie usunąć, ponieważ i one mogą negatywnie wpłynąć na proces wiązania gipsu.



Nasączenie modeli wodą


























































W zasadzie modeli gipsowych nie powinno poddawać się żadnym drastycznym obciążeniom. Jeżeli na przykład konieczne jest potraktowanie modelu parą, należy go nasączyć wodą (około 5-8 minut), dzięki czemu uniknie się odprysków na modelu. Czyszczenie modelu gipsowego przy użyciu wytwornicy pary może doprowadzić do ubytków powierzchniowych oraz złania ostrych konturów. Modele gipsowe należy czyścić z reguły przy użyciu miękkiej szczotki i roztworu mydła.

W przypadku starszych modeli można uniknąć odprysków przy obcinaniu lub preparowaniu dzięki zanurzeniu go na krótki czas w wodzie.



Zastosowanie

Nie istnieje jeden gips, który sprostałby wszystkim wymaganiom. Poniżej przedstawiono podstawowe obszary zastosowania różnego rodzaju gipsów. Oczywiście w oparciu o własne doświadczenia mogą je Państwo stosować również do innych celów.

	Modele kikutów zębowych, luki zębowe, modele dzielone, modele główne w technice VMK z wykorzystaniem metali szlachetnych i nieszlachetnych, modele kontrolne	Wytwarzania protez szkieletowych	Modele robocze, modele zgębów przeciwstawnych, technika tworzywa sztucznego	Protezy akrylowe, naprawa i podścielenie protez, poszerzanie płyt, protez	Modele sytuacyjne, diagnostyczne i wykorzystywane do planowania protez	Podstawy łuków zębów w przypadku modeli dzielonych, dla wszystkich systemów pinów z wykorzystaniem gipsu	Prace ortodontyczne, modele prezentacyjne superbiale	Artykulacja, wycisk, obcinanie podstawy modeli	Gips specjalny do systemów CAD-CAM (np. Cerec)
Gipsy wyciskowe, typu 1									
Dr. Balzer®									
Gipsy artykulacyjne & Gipsy modelowy, typu 2									
Gips artykulacyjny									
Mounting Stone									
Universal									
Spezial									
Dura-średnio twardy									
Gips modelowy twardy, typu 3									
Neo Marmorit® Super									
Neo Marmorit®									
Neo Marmorit® Speed									
Modelit®									
Marmodent®									
Marmodent® S									
Neo Marmorit® E									
Natura									
Ortho Plaster									
Gips supertwardy, typu 4									
Marmoplast® N									
Marmorock® 20/22*/24*									
Marmorock® Speed									
Japan-Stone									
Neo Stone									
Tru Stone									
Die Stone									
Excalibur									
Socketgips (FL)									
CAM-Stone N									
Gips supertwardy, typu 5									
Die Keen									
MarmoDie									
Marmorock® E									

Dr. Balzer® gips do wycisków precyzyjnych gips naturalny, smak miętowy

Przyjemny zapach i smak redukuje odruchy wymiotne pacjenta. Wyciski wykonane przy jego użyciu są bardzo dokładne i można je łatwo uwolnić z modelu. Gips można stosować również do montowania modeli w artykulatorze. Odpowiada gipsowi wyciskowemu HOKA.

Zastosowanie: **wyciski, zwierakowanie.**



Gips wyciskowy, typu 1	Dr. Balzer® gips do wycisków precyzyjnych
Kolor	różowy, biały
Stosunek woda : gips	50 : 100
Czas mieszania w min.	1,5
Czas twardnienia w min.	2,5
Ekspansja w procesie wiązania	0.06
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	15 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	20 MPa
Opakowanie	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	20 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Dr. Balzer® gips do wycisków precyzyjnych	biały	201134	201139	201131	201130
	różowy	200114	200119	200111	200110

Gips artykulacyjny, typu 2



Gips artykulacyjny gips naturalny o zapachu limonki

Specjal gips o niewielkiej ekspansji podczas wiązania i przyjemnej konsystencji do montowania modeli w artykulatorze. Można go łatwo modelować i obcinać. Modele zwierakowane przy jego użyciu nie zmieniają położenia przestrzennego. Dzięki swoim właściwościom pozwala na osadzanie modeli w artykulatorze krótko po zmieszaniu. Można go również używać do wykonywania przedlewów, frezowanych podstaw modeli oraz modeli ortodontycznych.

Zastosowanie: **zwierakowanie, frezowane podstawy modeli.**

Gips artykulacyjny gips syntetyczny

Specjal gips o niewielkiej ekspansji podczas wiązania o przyjemnej konsystencji do montowania modeli w artykulatorze. Można go łatwo modelować i obcinać. Modele zwierakowane przy jego użyciu nie zmieniają położenia przestrzennego. Dzięki swoim właściwościom pozwala na osadzanie modeli w artykulatorze krótko po zmieszaniu. Można go również używać do wykonywania przedlewów, frezowanych podstaw modeli oraz modeli ortodontycznych.

Zastosowanie: **zwierakowanie, frezowane podstawy modeli.**

Mounting Stone gips naturalny

Kontrolowany, bardzo biały gips do wykonywania dokładnych wycisków i montowania modeli w artykulatorze. Najmniejsza ekspansja podczas wiązania i bardzo dobra wytrzymałość. Gwarantuje precyzyjny montaż modeli w artykulatorze, a krótki czas wiązania zapewnia racjonalne opracowanie.

Zastosowanie: **zwierakowanie, frezowane, podstawy modeli.**

Gips artykulacyjny, typu 2	Gips artykulacyjny naturalny	Gips artykulacyjny syntetyczny	Mounting Stone
Kolor	biały	biały	śnieżno-biały
Stosunek woda : gips	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Czas mieszania w min.	2,0	2,0	1,5
Czas twardnienia w min.	4,5	4,5	2-3
Ekspansja w procesie wiązania	0.04	0.04	0.08
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	20 MPa	20 MPa	18 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Opakowanie	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	20 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Gips artykulacyjny	biały	200104	200109	200101	200100
Gips artykulacyjny	biały	200894	200899	200891	200890
Mounting Stone	śnieżno-biały	22,7 kg 200504			

Universal alabastrowy gips dentystyczny

Gips składa się z czystego alabastru pochodzącego z regionu gór Harz z 25% dodatkiem gipsu twardego. Materiał o kontrolowanej ekspansji – wykonane z niego modele są wytrzymałe i nie zmieniają swojej objętości.

Krótki czas wiązania.

Zastosowanie: **modele sytuacyjne, zwierakowanie modeli ortodontycznych, mocowanie „modeli sytuacyjnych”.**

Spezial alabastrowy gips dentystyczny

Gips składa się z czystego alabastru pochodzącego z regionu gór Harz z 25% dodatkiem gipsu twardego. Materiał o kontrolowanej ekspansji – wykonane z niego modele są wytrzymałe i nie zmieniają swojej objętości.

Dłuższy czas wiązania.

Zastosowanie: **modele sytuacyjne, zwierakowanie modeli ortodontycznych, mocowanie „modeli sytuacyjnych”.**

Dura gips średnio twardy

Stosowany do prac laboratoryjnych, w przypadku których twardy gips modelowy jest za twardy, natomiast zwykły gips – za miękki. Zawiera w 50% gips twardy. Dura gips średnio twardy przeznaczony jest szczególnie do prac z tworzywem sztucznym – uwalnianie protezy z modelu jest łatwe, dzięki czemu można osiągnąć optymalne rezultaty.

Zastosowanie: **modele sytuacyjne, zwierakowanie modeli ortodontycznych, mocowanie „modeli sytuacyjnych”.**



Gips modelowy, typu 2	Universal	Spezial	Dura gips średnio twardy
Kolor	biały	biały	zielony, niebieski, biały
Stosunek woda : gips	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	10-12	5-6
Czas twardnienia w min.	10-12	18-22	10-12
Ekspansja w procesie wiązania	0.15	0.28	0.16
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Opakowanie	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Universal	biały	200134	20 kg 200139	200131	200130
Spezial	biały	200124	20 kg 200129	200121	200120
Dura gips średnio twardy	zielony	200164	200169	200161	200160
	niebieski	201644	201649	201641	201640
	biały	201634	201639	201631	201630

Gips modelowy twardy, typu 3



Neo Marmorit® Super gips naturalny, połączenie gipsu typu 3 i typu 4

Modele wykonane z tego gipsu mają gładkie powierzchnie, są odporne na ściskanie i nie zmieniają kształtu. Jest to idealny twardy gips modelowy w przypadku szynowania periodontologicznego, protez szkieletowych, jak również do wszystkich innych prac wymagających idealnego odwzorowania i dużej wytrzymałości.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, tworzywa sztuczne, protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, poszerzenia, modele sytuacyjne.**

Neo Marmorit® gips naturalny

Podwójnie zmielony, bardzo drobny twardy gips modelowy. Neo Marmorit® nie zmienia swojej objętości, jest bardzo wytrzymały na ściskanie, a jego powierzchnia jest gładka i wytrzymała. Posiada właściwości potrzebne do opracowywania idealnie pasujących protez, niezależnie od tego, czy są one wykonane z tworzywa sztucznego, metali szlachetnych, czy stopów stali.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, tworzywa sztuczne, protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, poszerzenia, modele sytuacyjne.**

Neo Marmorit® Speed gips naturalny

Ceniony gips modelowy twardy o krótkim czasie wiązania, opracowany specjalnie do celów szybkich napraw. Neo Marmorit® Speed po krótkiej fazie wiązania osiąga duży stopień twardości i ostrość krawędzi. Model można uwolnić już po 15 minutach.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, tworzywa sztuczne, protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, poszerzenia, modele sytuacyjne.**

Gips modelowy twardy, typu 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Kolor	szary, biały	niebieski, żółty, zielony	żółty
Stosunek woda : gips	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	5-6	3
Czas twardnienia w min.	10-12	10-12	5-6
Ekspansja w procesie wiązania	0.12	0.14	0.13
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Neo Marmorit® Super	szary	202314	202313	202311	202310
	biały	200234	200233	200231	200230
	<i>nowość</i> mint	202374	202379	202371	202370
Neo Marmorit®	niebieski	200204	200203	200201	200200
	zielony	200584	200583	200581	200580
	żółty	200214	200213	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	żółty	202104	202103	202101	202100

Modelit® gips naturalny

Modelit to uniwersalny twardy gips modelowy o olbrzymiej wytrzymałości na ciskanie i ostrości krawędzi modelu. Dzięki wysokiej twardości końcowe otrzymane modele są odporne i mają gładkie powierzchnie.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, tworzywa sztuczne, protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, poszerzenia, modele sytuacyjne.**

Marmodent® gips naturalny

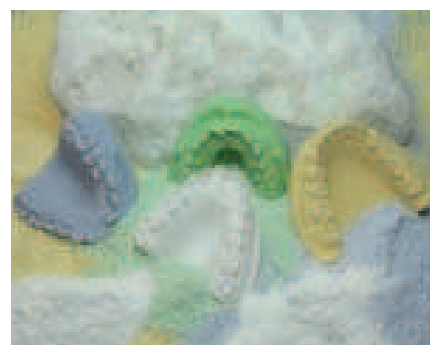
Dzięki odpowiedniemu doborowi składników i specjalnej procedurze produkcji gips nadaje się szczególnie do prac protetycznych.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, tworzywa sztuczne, protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, poszerzenia, modele sytuacyjne.**

Marmodent® S gips syntetyczny

Syntetyczny gips twardy do zastosowania w protetyce stomatologicznej i ortodoncji. Dzięki swojej bardzo białej barwie nadaje się szczególnie do wykonywania modeli pokazowych itp.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, tworzywa sztuczne, protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, poszerzenia, modele sytuacyjne, prace ortodontyczne, modele pokazowe, superbiały.**



Gips modelowy twardy, typu 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Kolor	niebieski, żółty	niebieski, żółty, zielony, biały	niebieski, żółty, superbiały
Stosunek woda : gips	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	5-6	5-6
Czas twardnienia w min.	10-12	10-12	10-12
Ekspansja w procesie wiązania	0.14	0.17	0.17
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Modelit®	niebieski	200634	200639	200631	200630
	żółty	200624	200629	200621	200620
Marmodent®	niebieski	200824	200828	200829	200820
	żółty	200814	200818	200819	200810
	zielony	200844	200848	200849	200840
	biały	200834	200838	200839	200830
Marmodent® S	niebieski	208244	208249	208299	208201
	żółty	208144	208149	208199	208101
	superbiały	208344	208349	208399	208301

Gips modelowy twardy, typu 3



Neo Marmorit® E



Neo Marmorit® E to gips dentystyczny o specjalnej formule i z wysoką ekspansją wiązania. Ten specjalny gips stosuje się do wytwarzania modeli i do puszkowania protez z tworzyw sztucznych, ze względu na swoją dużą ekspansję wiązania wyrównuje on skurcz tworzyw, z których produkowane są protezy (np. SR Ivocap Injection System). Neo Marmorit E można stosować do wszystkich tworzyw sztucznych do produkcji protez.

Zastosowanie: **technika wytwarzania protez z tworzyw sztucznych**

Natura gips naturalny (ortodontyczny)

Podwójnie zmielony twardy gips dentystyczny o stałej objętości, nadający się szczególnie do prac ortodontycznych ze względu na duży stopień bieli. Modele wykonane z tego gipsu charakteryzują się gładką, odporną powierzchnią i dużą wytrzymałością na ściskanie.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwnych, tworzywa sztuczne, protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, poszerzenia, modele sytuacyjne, prace ortodontyczne, modele pokazowe, superbiały.**

Ortho Plaster gips naturalny (ortodontyczny)

Służy do wykonywania modeli ortodontycznych i diagnostycznych; daje się łatwo wymieszać i dobrze zapływa, jest twardszy, niż normalny gips ortodontyczny. Łatwy w szlifowaniu i polerowaniu. Superbiała, lśniąca powierzchnia!

Zastosowanie: **prace ortodontyczne, modele pokazowe, superbiały.**

Gips modelowy twardy, typu 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Kolor	biały	superbiały	śniežno-biały
Stosunek woda : gips	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	5-6	8
Czas twardnienia w min.	10-12	10-12	13-15
Ekspansja w procesie wiązania	0.60	0.14	0.12
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	60 MPa	60 MPa	62 MPa
Opakowanie	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Neo Marmorit® E	biały			200241	200240
Natura	superbiały	200224	200229	200221	200220
Ortho Plaster	śniežno-biały	22,7 kg 200493			

Marmoplast® N

Materiał na kikuty wzbogacony tworzywem sztucznym

Marmoplast N, gips supertwardy wzbogacony tworzywem sztucznym, spełnia najwyższe wymagania techniki dentystycznej. Wykazuje korzystne właściwości zapływanania i doskonałą ostrokość podczas oddzielania kikutów zębowych i odsłaniania granicy preparacji. Ma bardzo gładką powierzchnię, charakteryzuje się niewielką ekspansją i ze względu na dużą twardość końcową znosi duże obciążenia.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**

Marmorock® 20/22/24 gips naturalny

Trzy gatunki supertwardego gipsu wysokiej jakości o tiksotropowych właściwościach zapływanania i niebywalej twardości. Wyśmienita stabilność krawędzi przy niewielkiej ekspansji sprawiają, że materiał ten nadaje się szczególnie do wysokojakościowych prac protetycznych. Dostępny w trzech różnych stopniach twardości (20/22/24).

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**



Gips supertwardy, typu 4	Marmoplast® N	Marmorock® 20/22/24
Kolor	złoty brąz, kość słoniowa, morelowy, perłowo-szary	złoty brąz, żółty, zielony, biały
Stosunek woda : gips	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100
Czas mieszania w min.	7-8	6-7
Czas twardnienia w min.	15-17	12-14
Ekspansja w procesie wiązania	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	60 MPa	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	90 MPa	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Marmoplast® N	złoty brąz	170104	170109	170108	170101
	kość słoniowa	171004	171009	171008	171000
	morelowy	171014	171019	171018	171010
	perłowo-szary	171024	171029	171028	171020
Marmorock® 20	złoty brąz	200594	200592	200599	200598
	żółty	205904	205902	205909	205908
	zielony	205914	205912	205919	205918
	biały	200604	200609	200602	200608
Marmorock® 22	złoty brąz	205924	205922	205929	205928
	żółty	205934	205932	205939	205938
	zielony	205944	205942	205949	205948
	biały	206014	206012	206019	206018
Marmorock® 24	złoty brąz	205954	205952	205959	205958
	żółty	205964	205962	205969	205968
	zielony	205974	205972	205979	205978
	biały	206024	206022	206029	206028

Gips supertwardy, typu 4



Marmorock® Speed gips naturalny

Tiksotropowy, szybko wiążący gips supertwardy do wykonywania szybkich prac. Krótki czas wiązania umożliwia bezpieczne uwolnienie modelu po 10 minutach. Marmorock Speed przeznaczony jest do napraw oraz odlewania modeli przeciwzgrzywów i modeli sytuacyjnych.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**

Japan-Stone gips syntetyczny

Wyjątkowy gips twardy o niewielkiej ekspansji podczas wiązania, dużej dokładności i niewiarygodnej twardości. Cechy szczególne tego materiału to znakomite właściwości płynięcia oraz odporna, gładka powierzchnia.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**

Neo Stone gips syntetyczny

Gips klasy IV składający się z surowców mineralnych i dodatków syntetycznych, charakteryzujący się dzięki niewielkiej ekspansji wysoką ostrością krawędzi. Neo Stone nadaje się idealnie do wykonywania modeli kikutów zębowych oraz modeli dzielonych i pozostaje niezmienny podczas opracowywania i wiązania.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne, modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, technika tworzywa sztucznego, prace ortodontyczne, modele pokazowe, superbiały.**

Gips supertwardy, typu 4	Marmorock® Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Kolor	złoty brąz	złoty brąz, biały	różowy, biały
Stosunek woda : gips	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Czas mieszania w min.	3-4	5-6	5-6
Czas twardnienia w min.	5-6	10-12	10-12
Ekspansja w procesie wiązania	0.09	0.09	0.10
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	65 MPa	60 MPa	45 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	90 MPa	85 MPa	75 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Marmorock® Speed	złoty brąz	206104	206109	206101	206100
Japan-Stone	złoty brąz	200184	200189	200188	200180
	biały	200174	200179	200178	200170
Neo Stone	różowy	200884	200882	200888	200880
	biały	208834	208832	208838	208830

Tru Stone gips naturalny

Universal gips twardy przeznaczony do wykonywania koron i mostów. Posiada bardzo gładką i twardą powierzchnię. Niewielka ekspansja podczas wiązania gwarantuje dobrą dokładność. Dzięki kontrastowej barwie nadaje się idealnie na podstawy modeli wykonywanych z gipsu „Die Keen”.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne, modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, technika tworzywa sztucznego.**

Die Stone gips naturalny

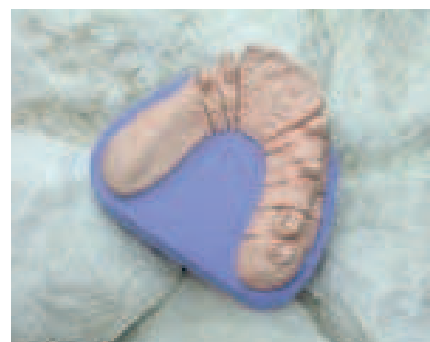
Gips do wykonywania modeli kikutów, koron i mostów; duża dokładność dzięki niewielkiej ekspansji podczas wiązania. Bardzo gładka i twarda powierzchnia, gips supertwardy.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**

Excalibur gips naturalny

Niedrogi naturalny gips supertwardy o niewielkiej zawartości składników pomocniczych, zalecany zwłaszcza dla alergików. Excalibur łatwo poddaje się obróbce oraz wykazuje dużą odporność na zarysowanie i ściskanie. Lekko tioksotropowy, nadaje się szczególnie do wykonywania koron, mostków i protez częściowych. Długi czas obróbki w połączeniu z szybkim zastyganiem gotowego modelu („snap effect”).

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**



Gips supertwardy, typu 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Kolor	różowy	brzoskwiniowy	złoty brąz, zielony, biały
Stosunek woda : gips	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	6-7	7-8
Czas twardnienia w min.	9-11	10-13	11-13
Ekspansja w procesie wiązania	0.09	0.07	0.09
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Opakowanie	11,3 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Tru Stone	różowy		11,3 kg 200493		
Die Stone	brzoskwiniowy		22,7 kg 200475		
Excalibur	złoty brąz	204554	204559	204558	204550
	zielony	204544	204549	204548	204541
	biały	204534	204539	204538	204531



Socketgips natur

Do wykonywania podstaw łuków zębowych, przedlewów, frezowanych podstaw modeli, mocowania modeli w przypadku podścieleń oraz do prac ortodontycznych. Ekspansja tego materiału odpowiada gipsom supertwardym klasy IV, a otrzymane modele są pozbawione napięć i mają dokładne prowadzenie w przypadku systemów pinowych.

Zastosowanie: **podstawy łuków zębowych w modelach dzielonych, wszystkie systemy pinowe z zastosowaniem gipsu.**

Socketgips FLüssig

Gips supertwardy o znakomitej płynności do wykonywania podstaw modeli bez użycia wibratora. Początkowa konsystencja staje się wraz ze wzrostem czasu mieszania bardziej płynna, a podczas odlewania optymalnie zapływa.

Zastosowanie: **podstawy łuków zębowych w modelach dzielonych, wszystkie systemy pinowe z zastosowaniem gipsu.**

CAM-Stone N

gips specjalny do systemów CAD-CAM (np. Cerec)

Dzięki zastosowaniu tego gipsu można zrezygnować z pudrowania modeli – materiał opracowano specjalnie z myślą o odczytach optoelektronicznych. Eliminuje zakłócające refleksy w zdefiniowanych zakresach fal.

Zastosowanie: **systemy CAD-CAM, modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**

Gips supertwardy, typu 4	Socketgips natur	Socketgips FLüssig	CAM-Stone N
Kolor	żółty, różowy, biały	zielony, niebieski, biały, ciemnoniebieski	łososiowy, kość słoniowa
Stosunek woda : gips	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Czas mieszania w min.	3	5-6	4
Czas twardnienia w min.	6-8	10-12	7-9
Ekspansja w procesie wiązania	0.06	0.06	0.06
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	30 MPa	40 MPa	60 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	50 MPa	50 MPa	90 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Socketgips natur	żółty	209814	209819	209811	209812
	różowy	209884	209889	209881	209882
	biały	209834	209839	209831	209832
Socketgips FLüssig	zielony	209864	209869	209861	209860
	niebieski	209854	209859	209851	209850
	biały	209844	209849	209841	209840
CAM-Stone N	łososiowy	229854	229859	229851	229850
	kość słoniowa	200514	200519	200511	200510
		200524	200529	200521	200520

Die Keen gips naturalny

Bardzo twardy, nie kruszący gips. Przeznaczony szczególnie do bardziej zaawansowanych prac protetycznych (korony, mosty, protezy szkieletowe). Duża dokładność, może być stosowany ze wszystkimi materiałami wyciskowymi. Bardzo drobne ziarenka proszku sprawiają, że gips ma bardzo gładką powierzchnię. Standardowo materiał ma kolor zielony, dostępny jest jednak również w odcieniu złotego brązu.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**

Marmo Die gips naturalny

Marmo Die składa się z amerykańskich surowców podstawowych, jest bardzo odporny na ściskanie, zachowuje ostrość krawędzi, dzięki czemu może być stosowany w przypadku bardzo wymagających prac protetycznych. Zwiększona ekspansja wyrównuje kontrakcje innych surowców.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne, modele robocze, modele zębów przeciwstawnych i technika tworzyw sztucznych.**

Marmorock® E gips naturalny

Delikatnie płynący, tiksotropowy gips supertwardy o niebywalej twardości z bardzo czystej, naturalnej skały. Zwiększone wartości ekspansyjne w celu wyrównania kontrakcji innych surowców. Wysoka odporność na złamanie i zarysowanie. Materiał przeznaczony szczególnie do bardzo precyzyjnych prac protetycznych.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne, modele robocze, modele zębów przeciwstawnych i technika tworzyw sztucznych.**



Supertwardy gips, typu 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Kolor	zielony, złoty brąz	zielony, złoty brąz	złoty brąz
Stosunek woda : gips	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Czas mieszania w min.	6-7	6-7	6-7
Czas twardnienia w min.	10-13	10-13	12-14
Ekspansja w procesie wiązania	0.18	0.20	0.25
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Opakowanie	22,7 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Die Keen	zielony		22,7 kg 200469		
	złoty brąz		22,7 kg 204636		
MarmoDie	zielony		22,7 kg 204316		
	złoty brąz		22,7 kg 200436		
Marmorock® E	złoty brąz	200614	200619	200611	200610



Rapidex Preparat przyspieszający wiązanie gipsu

Preparat przyspieszający wiązanie każdego dostępnego gipsu dentystycznego.

1 kg	REF 200404
5 kg	REF 200400



Gipex Gipex środek rozpuszczający gips

Przeznaczony do usuwania resztek gipsu i masy osłaniającej z mieszadeł, narzędzi itp.

1.000 ml	REF 207401
5.000 ml	REF 207402



GipEx Tabletki

GipEx tabletki to wysokiej jakości reaktywne spoiwo do gipsów i fosforanów, ograniczające i oddzielające masy osłaniające i gipsy w separatorze. Zapobiegają blokowaniu rur odpadami, redukują nieprzyjemne zapachy, ułatwiają czyszczenie separatora.

2 sztuki (zestaw testowy)	REF 207410
10 sztuki	REF 207411
25 sztuki	REF 207412



Marmosep G Izolator gips-gips

Preparat opracowany specjalnie z myślą o gipsach (w przypadku zastosowania gipsu na podstawie modeli Sockelgips FL), systemie Splitcast i innych systemach modelowych. Nadaje się również do izolowania gipsu od tworzywa sztucznego. Marmosep G szybko schnie, kondensuje oraz ostrożnie wygładza powierzchnię i nie pozostawia na niej żadnego filmu.

250 ml	REF 207335
1.000 ml	REF 207331



Marmosep K izolator gips-tworzywo sztuczne

Środek na bazie alginatu przeznaczony do izolowania modeli gipsowych od żywic akrylowych polimeryzujących na zimno i ciepło. Cienki, gładki film jest odporny na zarysowanie i dobrze izoluje gips od tworzywa sztucznego.

1.000 ml	REF 200731
5.000 ml	REF 200732

Gisan Preparat izolujący gips od wosku

Preparat przeznaczony do izolowania gipsu od wosku i do blokowania powierzchni modeli gipsowych. Gisan nie traci swoich właściwości izolujących nawet przy bardzo dużych obciążeniach termicznych.

30 ml REF 207320
1.000 ml REF 207321



Algidur-Liquid środek neutralizujący

Przeznaczony do kondensacji wycisków alginatowych, zapobiega uwalnianiu kwasu alginowego, dzięki czemu powierzchnie modeli gipsowych są gładkie. Płyn można stosować do wszystkich rodzajów mas alginatowych.

250 ml REF 200740
1.000 ml REF 200741
5.000 ml REF 200742



Do dezynfekcji i neutralizacji
Teraz także dezynfekuje!



Gypsum Gloss

Impregnat do modeli gipsowych

Ekologiczna hydrofobowa impregnacja do modeli gipsowych. Kąpiel wodna w preparacie nadaje modelom gipsowym połysk, a ich powierzchnia staje się odporna na kurz i tłuszcz.

4.500 ml REF 603151



Nóż do gipsu typu Gritmann

z drewnianą rękojeścią, elementem do otwierania puszek z nierdzewnym ostrzem; długość 17 cm.

REF 200792

Szpatułka do mieszania

ze stali nierdzewnej z drewnianą rękojeścią; długość: 21,5 cm.

REF 200793

Menzurka

z tworzywa sztucznego, objętość 100 ml, przezroczysta i odporna na stłuczenie.

REF 200791

Aluminiowa łopatką do gipsu

Do gipsu i masy osłaniającej, rozmiar: 210 mm około 160 g proszku

REF 200795





Przygotowany model z taśmą klejącą do powielania



Metoda bezpuszkowego powielania – przekrój



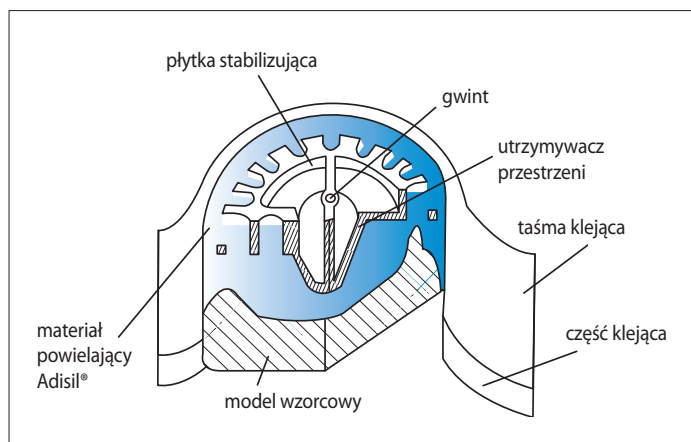
Urządzenie mocujące dla techniki bezpuszkowego powielania

Bezpuszkowy system powielania SILADENT

Technika powielania modeli w przypadku wykonywania protez szkieletowych zawsze wymagała zastosowania puszek o różnej wielkości i kształcie. Pracując nowym opatentowanym systemem powielania SILADENT mogą Państwo zrezygnować z takich puszek.

Na początku lat 90-tych firma SILADENT wprowadziła wraz z rozwojem odpowiednich materiałów silikonowych przeznaczonych do powielania modeli w technice dentystycznej, które zastąpiły dotychczas stosowane żele na bazie agar-agar, zupełnie nowy rodzaj materiałów protetycznych. Nowy sposób powielania przy użyciu silikonu pozwolił na opracowanie innowacyjnych technik, szczególnie w zakresie materiałów i metod ich opracowania, dzięki którym powstał dziś już powszechnie znany system bezpuszkowego powielania SILADENT.

Dokładniejsze informacje na temat metody bezpuszkowego powielania znajdują Państwo w naszej broszurze technicznej, którą można uzyskać od naszych współpracowników działających w terenie lub bezpośrednio w firmie SILADENT.



Bezpuszkowe powielanie w systemie SILADENT

Adisil® niebieski 9 : 1

Sylikon addycyjny spełniający najwyższe wymagania. Od 15 lat najczęściej stosowany sylikon w opatentowanym bezpuszkowym systemie powielania modeli SILADENT (technika taśmy klejącej).

- Wysoka dokładność odwzorowania w zakresie 1/1000 mm
- Brak skurczu
- Nie starzeje się
- Wysoka odporność na zarysowanie i dalsze rozciąganie
- Powielanie jest praktycznie nieograniczone – z jednej formy można odlewać nieskończoną liczbę modeli

1 kg	komp. A + B	REF 101001
4 kg	komp. A + B	REF 101004
6 kg	komp. A + B	REF 101007
30 kg	komp. A + B	REF 101010

Adisil® różowy 1 : 1

Wysokojakościowy sylikon addycyjny do powielania modeli posiadający wszystkie cechy potrzebne do techniki powielania z zastosowaniem taśmy klejącej i puszkki.

- Łatwy i oszczędny w dozowaniu
- Można stosować w urządzeniach dozujących
- Dobra, cienko płynąca konsystencja

2 x 1 kg	komp. A + B	REF 101201
2 x 6 kg	komp. A + B	REF 101204
2 x 25 kg	komp. A + B	REF 101207



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	9 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
Czas opracowywania w 23 °C:	ok. 6 min.
Czas wulkanizacji w 23 °C :	ok. 30 min.
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 4,7 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 365 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 24 N/mm
Twardość w Shore A:	> 24
Kolor:	niebieski



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
lub dozowanie w automatach 1:1	
Czas opracowywania w 23°C:	> 5 min
Czas wulkanizacji w 23°C :	30 - 45 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 2,2 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 310 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 6,5 N/mm
Twardość w Shore A:	> 24
Kolor:	różowy



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
lub dozowanie w automatach 1:1	
Czas opracowywania w 23 °C:	4 - 5 min
Czas wulkanizacji w 23 °C:	ok. 30 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 2,6 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 400 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 7,0 N/ mm
Twardość w Shore A:	22 - 24
Kolor:	zielony



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
lub dozowanie w automatach 1:1	
Czas opracowywania w 23°C:	> 5 min
Czas wulkanizacji w 23°C:	30 - 45 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 1,8 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 220 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 3,0 N/mm
Twardość w Shore A:	16 - 18
Kolor:	turkusowy

Hydrosil 1 : 1

Nowoczesny addycyjny silikon do powielania modeli. Po raz pierwszy jego specjalne składniki mają cechy hydrofilowe. Dzięki swoim dobrym właściwościom fizycznym można go stosować z powodzeniem w bezpuszkowym systemie powielania SILADENT.

- Nie ma potrzeby stosowania żadnych dodatkowych środków pomocniczych
- Nie pojawiają się żadne nieoczekiwane reakcje w obrębie łańcucha reakcyjnego
- Gładkie powierzchnie modeli, bez nalotu

2 x 1 kg	komp. A+B	REF 101301
2 x 6 kg	komp. A+B	REF 101304
2 x 25 kg	komp. A+B	REF 101307

Kontursil 1 : 1

Addycyjny silikon do powielania modeli. Zalecany do systemu powielania puszkowego.

- Wysoka dokładność odwzorowania
- Modele dają się łatwo uwolnić dzięki zmniejszonej twardości
- Nadaje się również do mieszania w urządzeniach dozujących

2 x 1 kg	komp. A+B	REF 101401
2 x 6 kg	komp. A+B	REF 101404
2 x 25 kg	komp. A+B	REF 101407

Adisil® rapid 1 : 1

Silikon addycyjny szybko wulkanizujący do powielania modeli, nadaje się szczególnie do szybkich prac z zastosowaniem taśmy klejącej i puszek. Gotowy do uwolnienia już po dziesięciu minutach.

- Gotowy do uwolnienia już po 10 minutach
- Nadaje się do stosowania w urządzeniach dozujących
- Wysoka odporność na zrywanie i dalsze rozciąganie
- Odpowiednia płynna konsystencja

2 x 1 kg	komp. A + B	REF 101231
2 x 6 kg	komp. A + B	REF 101234
2 x 25 kg	komp. A + B	REF 101237



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
lub dozowanie w automatach 1:1	
Czas opracowywania w 23 °C:	> 5 min
Czas wulkanizacji w 23 °C:	10 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 2,2 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 310 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 6,5 N/mm
Twardość w Shore A:	24
Kolor:	żółty

Adisil® przeźroczysty 1 : 1

Przeźroczysty addycyjny silikon do powielania modeli. Stosunek mieszania 1:1. Produkt posiada lepsze właściwości fizyczne i jest godnym następcą swojego poprzednika.

- Nadaje się nie tylko do powielania pojedynczych kikutów, ale można stosować również w systemie powielania SILADENT.
- Kompozyty utwardzane światłem o długości fali od 300-500 nanometrów można polimeryzować przez warstwę silikonową.
- Idealnie nadaje się do zastosowania w protezach akrylowych
- Nie nadaje się do dozowania w urządzeniach dozujących

2 x 250 g	komp. A + B	REF 101100
2 x 1 kg	komp. A + B	REF 101101



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
Czas opracowywania w 23°C:	ok. 4 min
Czas wulkanizacji w 23°C:	ok. 30 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 2,5 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 200 %
Odporność na dalsze rozciąganie :	ok. 7,0 N/mm
Twardość w Shore A:	18 - 20

Marmogel Żel do powielania modeli, zielony

Marmogel jest wysokiej jakości masą odwracalną do powielania modeli. Wykazuje odpowiednio rzadką konsystencję, umożliwiającą zastosowanie do mas osłaniających i gipsów dentystycznych. Cechuje się dużą sprężystością i stałością objętości.

6 kg	REF 200440
-------------	------------





Pompa dozująca

Wykonana z tworzywa sztucznego, przeznaczona do 6 kg kanistrów. Pompa z pokrywą.

Pompa z pokrywą, komponent A (biała)	REF 101512
Pompa z pokrywą, komponent B (czerwona)	REF 101502



Urządzenie dozujące DA 2000, 1 : 1

Gotowy silikon pobierany jest przez jednokierunkowe kanały mieszające. Dostępny wraz ze szybkodziałającą złączką posiadającą pokrywą dla 1 kg butelki. (A+B)

Automat dozujący DA 2000, 1:1	REF 111503
Jednokierunkowe kanały mieszające	
100 sztuk, różowy	REF 111505
Szybkodziałająca złączka z pokrywą dla 6 kg kanistrów (A+B)	REF 101513



Mieszadło próżniowe VM 2000

Nie wymagające konserwacji mieszadło próżniowe. Praca bez pompy próżniowej, łatwe podłączenie do sprężonego powietrza. Nadaje się do mieszania silikonu, gipsu dentystycznego i mas osłaniających. Przyrząd stołowy lub do zamontowania na ścianie.

1 mieszadło próżniowe z 450 ml pojemnikiem mieszalniczym	REF 101522
---	------------



Pojemnik do mieszadła próżniowego VM 2000

W trzech rozmiarach

mały	250 ml (maks. napętnienie 135 ml)	REF 101508
średni	450 ml (maks. napętnienie 270 ml)	REF 101509
duży	950 ml (maks. napętnienie 680 ml)	REF 101510



Statyw do mieszadła próżniowego VM 2000

Statyw do mieszadła próżniowego w przypadku pracy jako przyrząd stołowy. Urządzenie mocowane jest do statywu przy pomocy tylko dwóch śrub.

Statyw do mieszadła próżniowego VM 2000	REF 101523
--	------------

Preparaty do zmniejszania napięcia powierzchniowego Środki pomocnicze

Neutrasil

Płyn na bazie alkoholu do zmniejszania napięcia powierzchniowego silikonowych. Neutrasil zwiększa płynność masy osłaniającej i ułatwia stworzenie bardzo dobrego modelu powielonego.

Nie nadaje się do alginatów, hydrokoloidów i polieterów.

Neutrasil 250 ml butelka z atomizerem REF 101603

Neutrasil 1000 ml opakowanie uzupełniające REF 101604

Neutralit

Płyn do uniwersalnego czyszczenia, neutralizowania i zmniejszania napięcia na powierzchniach silikonowych, metalowych i z tworzywa sztucznego. Nie tworzy filmu i jest tolerowany przez wszystkie materiały wyciskowe i do powielania wykonane na bazie silikonu.

Nie nadaje się do alginatów, hydrokoloidów i polieterów.

Neutralit 250 ml butelka z atomizerem REF 101601

Neutralit 1000 ml opakowanie uzupełniające REF 101602

Gipsil

Środek pomocniczy na bazie związków powierzchniowo czynnych do odlewania modeli gipsowych pozbawionych pęcherzy powietrza z wycisków silikonowych i polieterowych.

Gipsil 250 ml butelka z atomizerem REF 101605

Gipsil 1000 ml opakowanie uzupełniające REF 101606

Butelka z atomizerem

Przeznaczona do delikatnego spryskiwania środkiem do zmniejszania napięcia powierzchniowego Neutrasil, Neutralit, Gipsil.

Butelka z atomizerem 250 ml REF 101607

Urządzenie mocujące

Urządzenie do mocowania płytki stabilizującej w przypadku bezpompowego systemu powielania modeli SILADENT.

1 urządzenie mocujące REF 101701





Krzyż mocujący

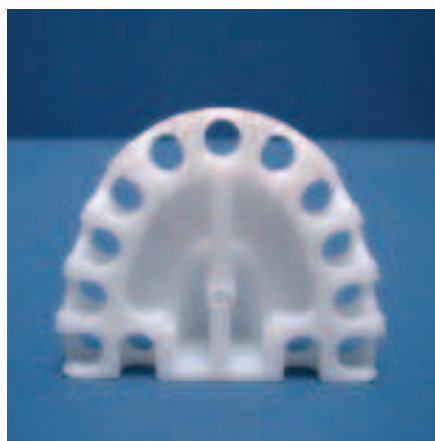
Urządzenie do bezpuszkowego systemu powielania modeli bez urządzenia mocującego, praktyczny element pomocniczy, gdy powielenie ma być wulkanizowane pod ciśnieniem.

1 krzyż do powielania modeli REF 101702

Płytki stabilizujące, białe

Do stabilizowania formy silikonowej w przypadku bezpuszkowego systemu powielania modeli SILADENT (nr patentu DBP 36 44 997). Dostępna w czterech rozmiarach.

Wielkość 1	57 x 44 mm	REF 101703
2	62 x 48 mm	REF 101704
3	66 x 55 mm	REF 101705
4	72 x 60 mm	REF 101706



Taśma klejąca do powielania modeli

Kołnierz do powielania modeli przeznaczony do opatentowanego systemu powielania SILADENT. (nr patentu DBP 36 00 736)

40 m taśmy klejącej do powielania modeli REF 101707

Taśma klejąca do powielania modeli

z powierzchnią klejącą stwarzającą bezpieczny dystans

Taśma klejąca posiadająca grubsze paski klejące, które gwarantują większą odległość pomiędzy modelem a silikonem do powielania.

25 m taśmy klejącej do powielania modeli z powierzchnią klejącą stwarzającą bezpieczny dystans REF 101708



Puszki do powielania modeli, niebieskie

Wykonane z tworzywa sztucznego puszki do oszczędnego i łatwego powielania modeli przy użyciu silikonu Kontursil. Wykonane z tworzywa sztucznego puszki do oszczędnego i łatwego powielania modeli. Składają się z 3 części: dna, obudowy i płytki stabilizującej.

Dostępne w 2 rozmiarach.

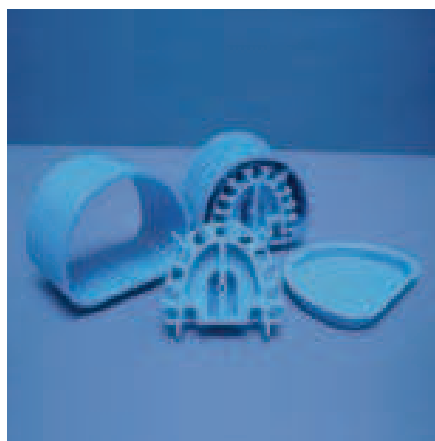
Wielkość 1: 68 x 55 mm; wielkość 2: 73 x 61 mm

Kompletna puszka, wielkość 1 REF 101709
Kompletna puszka, wielkość 2 REF 101713
lub pojedynczo

Dno puszki, wielkość 1 (68 x 81 mm) REF 101710
Dno puszki, wielkość 2 (73 x 91 mm) REF 101714

Obudowa puszki, wielkość 1 (68 x 81 mm) REF 101711
Obudowa puszki, wielkość 2 (73 x 91 mm) REF 101715

Płyta stabilizująca z retencją, wielkość 1 REF 101712
Płyta stabilizująca z retencją, wielkość 2 REF 101716



Masy osłaniające SILADENT

Istotnym składnikiem oferty firmy SILADENT są specjalnie opracowane masy osłaniające związane fosforanami, które można stosować do wszystkich stopów dentystycznych. Pośród nich znajdują Państwo masy drobnoziarniste do odlewania protez szkieletowych (Granisit®, Micro), masy o drobnych i bardzo drobnych ziarenkach do koron i mostów (Silavest KB), masy przeznaczone do metody szybkiej oraz te konwencjonalne, z zachowaniem wszystkich stopni wygrzewania, jak również stosowane w przypadku obu tych technik, jak na przykład masa uniwersalna Premium.

Firma SILADENT już od dziesiątek lat produkuje masy osłaniające związane fosforanami. W swoich działaniach zawsze uwzględnialiśmy potrzeby techników dentystycznych oraz zawrotne tempo ich pracy. Wyniki tych starań należą już do „techniki standardowej” i zostały wielokrotnie skopiowane.

Przyspieszenie tempa, obecne dziś we wszystkich sferach życia, nie ominęło również laboratoriów protetycznych i spowodowało pojawienie się zapotrzebowania na masy, które można szybko podgrzewać, a które jednocześnie są bardzo precyzyjne. Naszą odpowiedzią na to zapotrzebowanie są masy Presto Vest II, Premium i TeleVest, które uzupełniły naszą dotychczasową ofertę. Obie można podgrzewać również metodą standardową.

W międzyczasie opracowaliśmy także pierwszą masę do szybkiego wygrzewania, przeznaczoną do odlewania modeli szkieletowych. Mowa tu o masie JET 2000, której właściwości są wręcz doskonałe. Jej skład i produkcja zostały już zgłoszone do opatentowania.

Nasze masy mieszane są w nowoczesnych urządzeniach mieszających zapewniających jednoznaczne rozpoznanie produkowanej serii produktu. Podstawą ich produkcji są surowce wysokiej jakości i specjalna receptura, zapewniające tym produktom niezmiennie wysoką jakość.

Obszerne kontrole produkcji i prowadzona dokumentacja gwarantują niezawodną **funkcję i stałe, doskonale wyniki** odnośnie powierzchni takiej masy. Każdy etap produkcji tych materiałów podlega nie tylko pomiarowej, ale i użytkowej kontroli. Dzięki temu i my i użytkownicy mas mają pewność co do jakości otrzymanego materiału. Jako producent stawiamy naszym produktom wysokie wymagania i dostarczamy naszym klientom niezmiennie dobrą jakość.

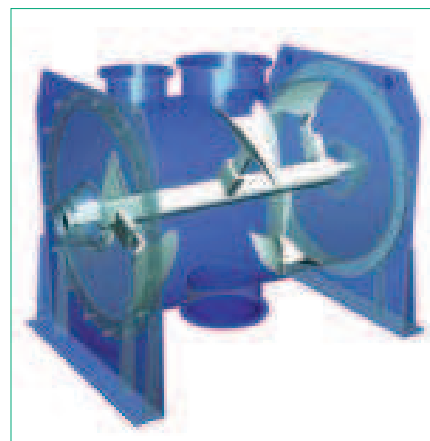
Masy osłaniające do koron i mostów:

TeleVest – specjalna masa osłaniająca

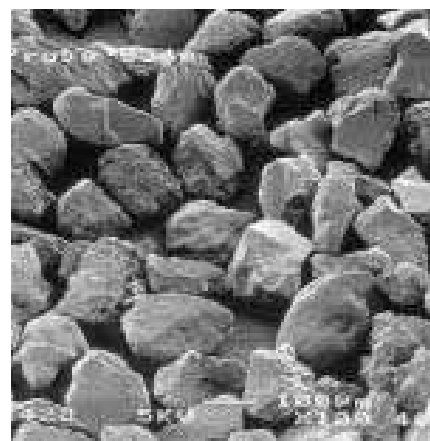
Związana fosforanami, nie zawierająca grafitu o ograniczonej ilości pyłu precyzyjna masa osłaniająca specjalnie przystosowana do techniki podwójnych koron w metodzie szybkiego odlewania. Można stosować do wszystkich stopów za wyjątkiem tytanu.

5 kg TeleVest (= 32 x 160 g woreczek porcjowy) REF 103701

TeleVest należy używać z płynem SILADENT Liquid **Typu 100!**



W mieszalniku pługowym bardzo szybko uzyskuje się wysoką jakość mieszanki.



Krzem – główny składnik mas, w stukrotnym powiększeniu pod mikroskopem elektronowym.





NOWOŚĆ

Silavest Press – do ceramiki prasowanej

Masa do ceramiki prasowanej związana fosforanami, wolna od grafitu, precyzyjna masa osłaniająca opracowana do wszystkich systemów ceramicznych oraz ceramiki prasowanej w technice szybkiego odlewania. Silavest Press może być używana do ceramiki prasowanej na metalu i cyrkonie. Ta drobnoziarnista masa gwarantująca idealne dopasowanie i bardzo gładką powierzchnię.

- drobnoziarnista masa o kremowej konsystencji
- do wszystkich systemów ceramiki prasowanej, także do dużych muf
- do ceramiki prasowanej na metalu i cyrkonie
- gładka powierzchnia
- łatwe uwalnianie
- zadawalający czas pracy

5 kg karton (= 50 x 100 g woreczek porcjowy) REF 102003

Silavest Press powinna być stosowana z płynem ekspansyjnym SILADENT **typ 100!**

Silavest Gold

Drobnoziarnista masa, związana fosforanami, wolna od grafitu do precyzyjnego odlewania koron i mostów. Opracowana specjalnie do szybkiego odlewania stopów szlachetnych. Precyzyjnie regulowana ekspansja idealnie łączy dopasowanie i bardzo gładką powierzchnię odlanych stopów w technice wytwarzania koron i mostów jak również technice koron podwójnych

- drobnoziarnista masa o kremowej konsystencji
- do szybkiej i konwencjonalnej techniki wygrzewania
- nadające się do odlewu w pierścieniach
- odlew łatwy do uwolnienia
- bardzo gładka powierzchnia odlanych stopów

5 kg karton (= 32 x 160 g) REF 101921

20 kg karton (= 125 x 160 g) REF 101922

Silavest Gold powinna być stosowana z płynem ekspansyjnym SILADENT **typ 100!**

Premium – uniwersalna masa osłaniająca

Związana fosforanami, nie zawierająca grafitu precyzyjna masa osłaniająca o niezwykłych właściwościach, przeznaczona do wielu prac. Stosowana w metodzie szybkiego odlewania i konwencjonalnego wygrzewania. Można ją stosować w technice odlewania koron i mostów, protez szkieletowych, prac kombinowanych i ceramiki prasowanej.

- Uniwersalne obszary zastosowania
- Dzięki zastosowaniu płynu (Liquid Typu 100) istnieje możliwość dokładnego sterowania zmianą objętości
- Jedwabiście gładka powierzchnia odlewnicza przy bardzo dobrym i dającym się reprodukować dopasowaniu
- Zalecana do ceramiki prasowanej (np. Empress®/Ivoclar)
- Nadaje się do wszystkich stopów dentystycznych (nie do tytanu!)

5 kg karton (= 32 x 160 g woreczek porcjowy) REF 101801

20 kg karton (= 125 x 160 g woreczek porcjowy) REF 101802

20 kg karton

(= 8 woreczków aluminiowych po 2,5 kg) REF 101803

Premium należy używać z płynem SILADENT Liquid **typ 100!**



NOWOŚĆ



Presto Vest II – masa osłaniająca do szybkich odlewów

Związana fosforanami, nie zawierająca grafitu, precyzyjna, drobnoziarnista masa osłaniająca stosowana w technice wykonywania koron i mostów.

- Wystarczająca ekspansja także dla stopów CoCr
- Doskonała powierzchnia dzięki drobnoziarnistości
- Oszczędność czasu dzięki szybkiemu wygrzewaniu
- Łatwość wyjmowania bez użycia siły
- Może być stosowana z i bez pierścienia, co gwarantuje nie zaburzony kierunek ekspansji
- Bardzo dobre dopasowanie zarówno w przypadku stopów metali szlachetnych, nieszlachetnych, jak i też stopów na bazie palladu
- Doskonała płynność
- Wystarczający czas przygotowania

5 kg karton (= 32 x 160 g woreczek porcjowy) REF 101911

20 kg karton (= 125 x 160 g woreczek porcjowy) REF 101912

Masy osłaniające do stopów CoCr:

JET 2000

Precyzyjna masa osłaniająca do protez szkieletowych stosowana w technice szybkiego odlewania. JET 2000 wstawia się do pieca nagrzanego do 1.050°C.

Stosowana jest wszędzie tam, gdzie potrzebne są precyzyjne odlewy w krótkim czasie.

- Doskonałe dopasowanie dzięki możliwości dokładnego sterowania ekspansją
- Dobre wyniki odlewnicze przy wysokiej precyzji, odwzorowaniu szczegółów i jakości powierzchni
- Jej doskonała płynność ułatwia osłanianie i pomaga uniknąć pęcherzy powietrza
- Łatwe wyjmowanie – nie ma potrzeby używania siły, nie ulega deformacji

5 kg karton (= 28 woreczków po 180 g) REF 102101

20 kg karton (= 112 woreczków po 180 g) REF 102102

20 kg karton (= 50 woreczków po 400 g) REF 102103

20 kg karton
(= 8 woreczków aluminiowych po 2,5 kg) REF 102104

Micro

Bardzo delikatna, związana fosforanami precyzyjna masa osłaniająca nie zawierająca grafitu. Micro stosowana jest nie tylko jako masa osłaniająca do protez szkieletowych, również w technice wytwarzania koron i mostów. Ekspansja sterowana, tak jak w przypadku Granisit®, przy użyciu Liquid Typu 100 lub 140.

- Wysoka drobnoziarnistość gwarantuje dokładne odwzorowanie szczegółów i jedwabieście gładką powierzchnię odlewów
- Koncentracja płynu pozwala na dokładne sterowanie ekspansją
- Doskonała płynność

5 kg karton (= 28 woreczków po 180 g) REF 102201

20 kg karton (= 112 woreczków po 180 g) REF 102202

20 kg karton (= 50 woreczków po 400 g) REF 102203

20 kg karton (= 4 woreczki aluminiowe po 5 kg) REF 102204



Presto Vest należy używać z płynem SILADENT Liquid **typ 100!**



JET 2000 należy używać z płynem SILADENT Liquid **typ 100!**





Granisit®

Od przeszło dziesięciu lat skuteczna, klasyczna masa osłaniająca SILADENT dla protez szkieletowych gwarantuje precyzyjne dopasowanie i gładką powierzchnię. Jest to precyzyjna masa osłaniająca związana fosforanami, nie zawierająca grafitu.

- Przeznaczona do stopów metali szlachetnych, stopów o zredukowanej ilości metali szlachetnych oraz stopów chromowo-kobaltowych
- Ekspansję można dokładnie ustawić dzięki zawartości płynu
- Sterowanie ekspansją przy zastosowaniu Liquid Typu 100, a w przypadku wykonywania koron podwójnych ze stopu chromowo-kobaltowych – Liquid Typu 140
- Duża wytrzymałość krawędzi i dokładność odwzorowania
- Bardzo gładkie powierzchnie odlewów i doskonała wierność detalom

5 kg karton (= 28 woreczków po 180 g)	REF 102301
20 kg karton (= 112 woreczków po 180 g)	REF 102302
20 kg karton (= 50 woreczków po 400 g)	REF 102303
20 kg karton (= 4 woreczki aluminiowe po 5 kg)	REF 102304



Granisit® XF Speed

Bardzo drobna, precyzyjna masa osłaniająca na bazie fosforanów, nie zawierająca grafitu, do stosowania w zakresie odlewów do protez szkieletowych. GRANISIT XF Speed opracowano zarówno dla metody odlewania konwencjonalnego, jak i przyspieszonego, masa ta może być stosowana do osłaniania wszystkich stomatologicznych stopów metali.

- bardzo drobne ziarna, bardzo kremowa konsystencja
- doskonałe dopasowanie, bardzo gładkie powierzchnie odlewów, idealne odtwarzanie szczegółów
- łatwa do usunięcia z odlewu

Karton 5 kg (28 torebek po 180 g)	REF 102310
Karton 20 kg (112 torebek po 180 g)	REF 102311
Karton 20 kg (50 torebek po 400 g)	REF 102312



Granisit® RPS



Drobnoziarnista, precyzyjna masa osłaniająca, związana fosforanami, wolna od grafitu, stosowana do szybkiego i konwencjonalnego odlewnictwa. Granisit®RPS opracowana została specjalnie do odlewania z tworzyw (zamiast wzorników woskowych), które stosuje się w technice THE RAPID PROTOTYPING.

- drobnoziarnista, kremowa konsystencja
- bardzo dokładne odwzorowanie, gładka powierzchnia modelu
- łatwa do usuwania

Karton 20 kg (50 x 400 g szaszetka)	REF 102332
--	------------

Masy osłaniające na bazie gipsu:

Marmovest G

Szybkowiążąca masa osłaniająca do wykonywania koron i mostów, biała

Precyzyjna masa osłaniająca wiązana gipsem, pozbawiona grafitu, przeznaczona dla metali szlachetnych i stopów o niskim punkcie topnienia. Marmovest G posiada bardzo drobne ziarenka, jest bardzo dokładna i ma gładką powierzchnię. Jej ekspansję steruje się poprzez dodanie odpowiedniej ilości wody.

10 kg wiaderko

REF 202503

5 kg wiaderko

REF 202501

Vesto

Masa do lutowania, różowa

Dzięki wieloletnim doświadczeniom opracowano absolutnie doskonały materiał. Nie powoduje uszkodzeń zatopionych w nim elementów, ani poprzez ekspansję, ani przez kontrakcję masy osłaniającej. Masa przeznaczona do dolutowywania dodatkowych elementów do protez szkieletowych oraz do wykonywania napraw. Vesto charakteryzuje się niewiarygodnie-wysoką odpornością termiczną i może być używana od razu z zastosowaniem dużego płomienia.

25 kg worek papierowy

REF 200274

5 kg wiaderko

REF 200270





LD 1 - Dispenser do cieczy

Urządzenie stosowane do dozowania wody i płynów ekspansyjnych.

- 15 miejsc w pamięci urządzenia - na programy z różnych mas osłaniających
- eliminuje błędy w stosunku cieczy i wody
- dokładna kontrola ekspansji
- stały i powtarzalny wynik odlewu

LD1 - Dispenser do cieczy



REF 264000



Płyn ekspansyjny

Dla mas osłaniających SILADENT związanych fosforanami istnieją dwa rodzaje płynów do rozrabiania. Podczas wyboru należy zwrócić uwagę na zalecenia producenta.

Płyn ekspansyjny Typu 100

Standardowy płyn do rozrabiania, przeznaczony do mas Granisit, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest Press, Silavest Gold, TeleVest.

Butelka 1 l	REF 102401
Kanister 3 l	REF 102402
Kanister 10 l	REF 102422
Kanister 25 l	REF 102403



Płyn ekspansyjny Typu 140

Specjalny płyn do rozrabiania o podwyższonej zawartości krzemionki i innych wielkościach cząstkowych dla wyższych wartości ekspansji. Standardowo przeznaczony do mas osłaniających SILADENT Silavest KB, stosowanych w technice koron podwójnych ze stopami chromowo-kobaltowymi także do innych mas osłaniających związanych fosforanami.

Butelka 1 l	REF 102404
Kanister 3 l	REF 102405
Kanister 10 l	REF 102425
Kanister 25 l	REF 102406



Butelka do dozowania płynu

Przy pomocy tej butelki i strzykawki można dokładnie dozować płyn ekspansyjny.

- Nie ma potrzeby mieszania płynu przed każdym zatapianiem
- Umożliwia dokładne dozowanie różnej ilości płynu

Butelka do dozowania płynu 1000 ml ze specjalnym zamknięciem dla strzykawki REF 102407

Strzykawka do dozowania

Strzykawka do dozowania płynu ekspansyjnego i utwardzacza do silikonu Adisil® niebieski w małych opakowaniach.

Strzykawka dozująca 50 ml REF 102408

Termostat

Termostat do samodzielnego wbudowania w Państwa lodówce. Dzięki temu urządzeniu można regulować temperaturę lodówki w zakresie 5 – 30°C i przechowywać w niej masy osłaniające i płyny ekspansyjne w temperaturze zalecanej przez producenta, czyli 17 – 19 °C.

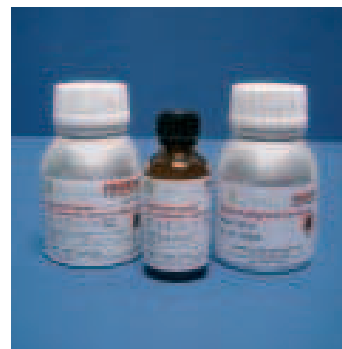
Termostat REF 102409



Klej do wosku

Spalający się bez reszty klej do przytwierdzenia gotowych kształtek woskowych do modeli powielanych z nieutwardzonych mas osłaniających SILADENT. Klej ten spala się bez reszty. Cienka warstwa kleju gwarantuje dobre utrzymanie gotowych elementów na modelu.

30 ml REF 102501
100 ml REF 102502
100 ml z rozcieńczalnikiem do kleju REF 102505



Klej do wosku Premium

Klej o specjalnej konsystencji przeznaczony do modeli wtórnych sporządzonych przy użyciu masy osłaniającej PREMIUM.

30 ml REF 102503
100 ml REF 102504
100 ml z rozcieńczalnikiem dla kleju REF 102505



Taśma krepowa

Paski taśmy krepowej do zatapiania protez szkieletowych (nr patentu 36 00 736).

W porównaniu z tradycyjnymi muflami posiada wiele zalet:

- Dzięki rowkom na wewnętrznej powierzchni taśmy powierzchnia zewnętrznej ściany mufla zostaje znacznie powiększona
- Dzięki temu wchłonięta ilość ciepła zostaje podczas podgrzewania zwiększona
- Forma odlewnicza w przekroju nie jest większa niż powielany model
- Oszczędność masy osłaniającej i miejsca w piecu

25 m taśmy krepowej REF 102601



Element formujący stożki odlewowe

Z giętkiego tworzywa sztucznego, przeznaczony do wielokrotnego formowania stożków odlewowych w technice odlewowej przy użyciu muli.

100 sztuk REF 112602





Masy osłaniające SILADENT można w zasadzie stosować bez metalowego pierścienia. Ekonomicznym elementem zastępującym pierścień metalowy z podstawą gumową jest pierścień silikonowy SILADENT z podstawą z tworzywa sztucznego. Wymodelowany element przymocowuje się wraz ze stożkiem odlewowym do podstawy z tworzywa sztucznego. Następnie na całość naciąga się pierścień silikonowy i jak zwykle zatapia w masie osłaniającej. Przed umieszczeniem w zimnym lub ciepłym piecu podstawę i pierścień silikonowy usuwa się. Jeżeli będziemy ostrożnie obchodzić się z tymi elementami, będziemy mogli stosować je nieskończenie długo.

- Brak konieczności wyżarzania pierścieni metalowych
- Brak konieczności wyściełania pierścieni specjalną taśmą
- Znacznie łatwiejsze uwalnianie obiektu z masy osłaniającej
- Znaczna oszczędność czasu i materiału
- Możliwość równomiernej zmiany objętości masy we wszystkich kierunkach
- Żeberkowa struktura wnętrza pierścienia silikonowego sprawia, że zewnętrzna ściana mufy ma większą powierzchnię
- Forma szybciej przyjmuje ciepło, proces wygrzewania jest krótszy, a Państwo mogą szybciej przejść do procesu odlewania



Pierścienie silikonowe K&B, okrągłe

do oszczędnego bezpośredniego osłaniania w połączeniu z podstawami, stosowane przy wykonywaniu koron i mostów.

- Powiększona powierzchnia dzięki podłużnym rowkom na wewnętrznej powierzchni.
- Nie utrudnia ekspansji wiązania, co pozwala na optymalne dopasowanie odlewu.
- Pierścień silikonowy zapewnia bardziej równomierne pobieranie ciepła i kontrolowane schładzanie mufli.

Pierścienie silikonowe K & B, okrągłe

Wielkość 3	Ø wewnętrzna: 45 mm	REF 102609
Wielkość 6	Ø wewnętrzna: 62 mm	REF 102610
Wielkość 9	Ø wewnętrzna: 75 mm	REF 102611

Podstawy pierścieni K&B, okrągłe

Podstawy ze stożkami odlewowymi występują w trzech wielkościach: 3, 6 i 7.

Okrągłe podstawy ze stożkami odlewowymi, białe

Wielkość 3	REF 102612
Wielkość 6	REF 102613
Wielkość 9	REF 102614

Pierścień silikonowy, forma modelowa

Przeznaczony do bezpośredniego oszczędnego osłaniania w połączeniu z podstawą pierścienia formy modelowej. Można stosować również w technice K&B.

- Powiększona powierzchnia dzięki podłużnym rowkom na wewnętrznej powierzchni.
- Nie utrudnia ekspansji wiązania, co pozwala na optymalne dopasowanie odlewu.
- Pierścień silikonowy zapewnia bardziej równomierne pobieranie ciepła i kontrolowane schładzanie mufl.
- Odległość modelu od ściany mufl może być w każdym miejscu równa, co umożliwia lepsze dopasowanie.

Pierścień silikonowy, forma modelowa

Wielkość 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102617
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102603
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102604
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102605



Podstawy pierścienia silikonowego, białe

Używane w technice odlewowej do bezpośredniego osłaniania bezpierścieniowego w połączeniu z pierścieniem silikonowym w formie modelowej.

Podstawa pierścienia silikonowego bez stożka odlewowego

Wielkość 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102622
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102606
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102607
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102608

Podstawa pierścienia silikonowego ze stożkiem odlewowym

Wielkość 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102618
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102619
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102620
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102621



Pierścień silikonowy Ceram

Pierścień silikonowy dla ceramiki prasowanej, przeznaczony do wszystkich systemów ceramiki prasowanej (np. Degussa, Ivoclar).

- Rowkowana powierzchnia mufl umożliwia regularne krzepnięcie masy.
- Łatwy w użyciu.

Pierścień silikonowy Ceram 100 (100 g)	REF 102615
Pierścień silikonowy Ceram 200 (200 g)	REF 102616



(Przedstawione elementy z tworzywa sztucznego są częścią odpowiedniego systemu ceramicznego i nie należą do tej oferty.)



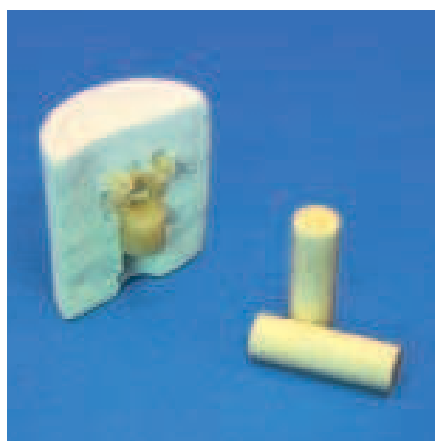
Deiberit® – wosk perełkowy do modelowania

Uniwersalny wosk perełkowy do modelowania koron i mostów.

- dzięki postaci perełek o równych rozmiarach możliwe
- optymalne dozowanie oraz oszczędne użycie
- spala się bezresztkowo
- niewielki skurcz

Deiberit® – wosk perełkowy do modelowania szary, puszka 100 g

REF 209250



Forma do tłoczenia z tlenku glinu

- wyprodukowana z najczystszego tlenku glinu
- wielokrotnego użytku
- nadaje się do wszystkich typów ceramiki tłoczonej

Zawartość: 2 sztuki

Ø 12,00 mm, długość 37 mm

Forma do tłoczenia z tlenku glinu, 2 szt.

REF 102660



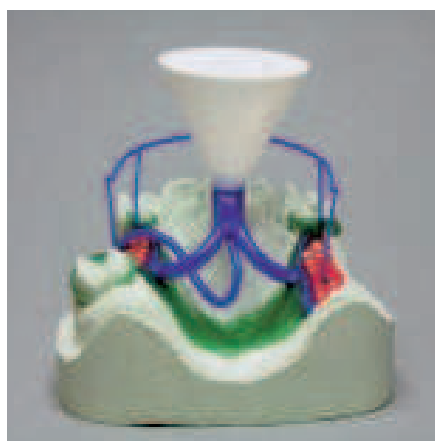
Jednorazowa forma do tłoczenia

- można ją wprowadzić bez podgrzewania wstępnego do ogrzanego pierścienia
- łatwe stosowanie
- niepotrzebne staje się czasochłonne piaskowanie, konieczne dla form do tłoczenia wielokrotnego użytku
- brak mikropęknięć
- nadaje się do wszystkich typów ceramiki tłoczonej

Dostępne w dwóch rozmiarach Ø 12 mm (np. Empress®/Ivoclar) i Ø 13 mm (np. e.max®/Ivoclar).

Jednorazowa forma do tłoczenia, 50 szt.

REF 102650



Drut woskowy na szpulce

Drut ten jest bardzo ważny w systemie SILADENT, ponieważ spełnia on nie tylko rolę kanału odlewowego, ale jest także odpowiedzialny za zaopatrzenie, odpowietrzenie, chłodzenie i wyrównywanie ciśnienia, co też ma bardzo duży wpływ na jakość odlewu.

Dokładniejsze informacje na ten temat można znaleźć w technicznej broszurze SILADENT.

Drut woskowy

na szpulce, przekrój: okrągły, kolor: niebieski

- Spala się bez reszty
- Daje się dobrze formować, nie łamie się

Drut woskowy	Ø 2,0 mm	250 g	REF 103103
	Ø 2,5 mm	250 g	REF 103106
	Ø 3,0 mm	250 g	REF 103104
	Ø 3,5 mm	250 g	REF 103105
	Ø 4,0 mm	250 g	REF 103107
	Ø 5,0 mm	250 g	REF 103108

Drut woskowy

w pudełku z tworzywa sztucznego, przekrój: okrągły, długość: 135 mm, kolor: turkusowy.

Profil woskowy	Ø 0,8 mm	25 g	REF 103101
	Ø 1,2 mm	37,5 g	REF 103102

Perawax

Sztyfty odlewnicze w kształcie gruszki stosowane w odlewnictwie metali nieszlachetnych w celu uniknięcia skurczu kontrakcyjnego. Kanały te opracowano specjalnie z myślą o większych odlewach, jak np. masywne korony pełnometalowe, przęsła, konstrukcje szkieletowe, szkielety w technice jednego odlewu lub konstrukcje oparte na implantach. Kanały odlewnicze Perawax wykonane są ze specjalnego wosku spalającego się bez reszty, są bardzo stabilne i występują w 3 wielkościach.

Perawax mały	(Ø 6 mm), 250 sztuk	REF 103203
Perawax średni	(Ø 7 mm), 250 sztuk	REF 103204
Perawax duży	(Ø 8 mm), 200 sztuk	REF 103205
Perawax Set po 50 sztuk		REF 103299

Perawax NEM

Sztyfty odlewnicze z większą średnicą gruszki oraz powiększonym przekrojem kanału. Opracowane dla odlewnictwa stopów nieszlachetnych.

Perawax NEM mały	(Ø 7 mm), 150 sztuk	REF 103250
Perawax NEM średni	(Ø 8 mm), 150 sztuk	REF 103251
Perawax NEM duży	(Ø 9 mm), 120 sztuk	REF 103252
Perawax NEM sortyment,	210 sztuk	REF 103253

Pałeczki polerujące

Idealne do polerowania koron wtórnych przy użyciu pasty diamentowej w celu osiągnięcia powierzchni gładkiej jak lustro. Pałeczki wykonane są z drewna i są bardzo wytrzymałe.

100 pałeczek polerujących	REF 103001
----------------------------------	------------

Trzymadełka (mandrylki)

Trzymadełka dla pałeczek polerujących o średnicy 2,35 mm, stosowanych z diamentową pastą polerską.

12 trzymadełek (mandrylki)	REF 103002
-----------------------------------	------------





Diafilz

Filce do polerowania przy użyciu diamentowej pasy polerskiej D7 i D15.

12 Diafilz

REF 103003



Conofix pint

Szybkoschnący lakier dystansujący, nakładany na określone fragmenty obiektów części przeznaczonych do powielenia. Szczególnie zalecany w przypadku koron stożkowych i podwójnych, odlewanych pojedynczo ze stopów pozbawionych metali szlachetnych według systemu SILADENT.

Conofix pint, 30 ml

REF 103206



Occlutop

Statyw do reokluzji według pomysłu mistrza techniki dentystrycznej Herberta Kuntze zapewnia idealną reokluzję modelu z masy osłaniającej.

Zestaw startowy: 1 statyw, 100 pinów,

100 tulei

REF 139000

Statyw, instrukcja

REF 139010

Piny artkulacyjne z tulejami, po 100 sztuk

REF 139020

Tuleje do pinów, 100 sztuk

REF 139030



Przecinak do uwalniania ST 100

Pneumatyczny przecinak do uwalniania obiektów z masy osłaniającej i gipsu.

- Urządzenie w zasadzie nie wymaga konserwacji
- Wymaga ciśnienia 5 – 6 bar
- Siła uderzenia wzrasta wraz ze wzrostem ciśnienia powietrza
- Trzy różne końcówki

Przecinak do uwalniania ST 100

**(w tym: 1 komplet główek do przecinaka,
1 x 2 m wąż ciśnieniowy z przyłączem)**

REF 103600

Wąska główka, nr 1 (7 mm)

REF 103601

Średnia główka, nr 2 (9 mm)

REF 103602

Szeroka główka, nr 3 (11 mm)

REF 103603

Wąż ciśnieniowy (2 m) z przyłączem

REF 103604

TEK-1 SIL

Bezbarwny sylikon addycyjny do powielania, z niską twardością Shore A. Bardzo odporny na zdzieranie. Opracowany specjalnie do techniki TEK-1.

- wysoka jakość odwzorowania powielanego modelu
- łatwość w uwalnianiu modelu dzięki niewielkiej twardości Shore A
- do użytku we wszystkich urządzeniach dozujących

2 x 1 kg (komponent A+B)	REF 261001
2 x 6 kg (komponent A+B)	REF 261010
2 x 25 kg (komponent A+B)	REF 261020

TEK-1 VEST

TEK-1 VEST jest precyzyjną masą osłaniającą, wolną od grafitu do stosowania w technice jednego odlewu TEK-1 i częściowych protez szkieletowych w szybkim odlewnictwie.

- drobnoziarnista, kremowa konsystencja
- bardzo dokładne odwzorowanie, gładka powierzchnia modelu
- łatwa do usuwania

Tek-1 VEST powinna być stosowana z płynem ekspansyjnym TEK-1 VEST liquid!

5 kg TEK-1 VEST karton (28 x 180 g)	REF 261104
20 kg TEK-1 VEST karton (112 x 180 g)	REF 261103
20 kg TEK-1 VEST karton (50 x 400 g)	REF 261101
1.000 ml TEK-1 VEST Liquid	REF 261150
3.000 ml TEK-1 VEST Liquid	REF 261160

TEK-1 LEG

TEK-1 LEG jest metalem nieszlachetnym na bazie chromo-kobaltu. Nie zawiera niklu, berylu i galu. TEK-1 LEG jest ekonomiczną alternatywą dla metali szlachetnych i stopów na bazie palladu. Z uwagi na niewielką twardość, wynoszącą 285 VH 10, można go bardzo łatwo frezować, co niezmiernie ułatwia wykonywanie elementów pierwotnych w technice kombinowanej.

500 g TEK-1 LEG	REF 261200
1.000 g TEK-1 LEG	REF 261210

Skład:(w% masy)

Co	58.0
Cr	27.0
Mo	6.0
W	6.0

Inne składniki:

Si, Fe, Mn

Tolerancja składu stopu (w % masy) mieści się w przedziałach aktualnych norm DIN.

Dane techniczne: (wytucznych)

Plastyczności $R_{p0,2}$ (MPa)	480
Wydłużenie przy zerwaniu A_5 (%)	10
Moduł elastyczności (GPa)	200
Współczynnik rozszerzalności	
25-500 °C	$14,0 \times 10^{-6}$
25-600 °C	$14,2 \times 10^{-6}$
Wytrzymałości na rozciąganie R_m (MPa)	480
Twardo Vickersa VH 10	285
Gęstość (g/cm ³)	8,4
Zakres temperatur topnienia (°C)	1.270-1.380

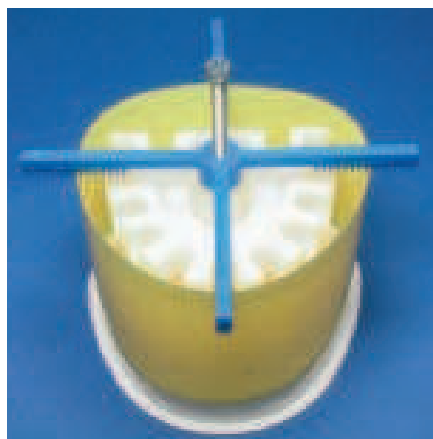


Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356 nieodwracalne materiały powielające)

Stosunek mieszania:	1:1
Mieszanie w próżni:	40 sekund
Czas opracowania w 230°C:	>6minut
Czas wulkanizacji w 230°C:	30-45 minut
Wytrzymałość na rozciąganie:	ok.. 3,0 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok.. 360%
Wytrzymałość na rozzdzieranie:	ok. 5,0 N / mm
Twardość Shore A:	12 - 15





TEK-1 - powielanie

Specjalna technika powielania do systemu TEK-1.

Taśma krepowa 25 m (strona 37)		REF 102601
Podstawa pierścienia (strona 39)	Wielkość 0	REF 102622
	Wielkość 1	REF 102606
	Wielkość 2	REF 102607
	Wielkość 3	REF 102608
Krzyż mocujący (strona 30)		REF 101702
Płytki stabilizująca (strona 30)	Wielkość 1	REF 101703
	Wielkość 2	REF 101704
	Wielkość 3	REF 101705
	Wielkość 4	REF 101706



Filcowe pałeczki polerujące

Filcowe pałeczki stosowane są do polerowania wewnętrznych powierzchni koron wtórnych. Do użytku z diamentową pastą polerską TEK-1 POL.

Filcowe pałeczki polerujące, pakowane po 10 sztuk REF 261350



TEK-1 POL

TEK-1 POL gwarantuje lustrzane wykończenie wewnętrznych powierzchni koron wtórnych. Aby otrzymać zamierzony efekt TEK-1 POL powinno stosować się z filcowymi pałeczkami polerującymi.

200 g TEK-1 POL w puszcze REF 261340



Pędzelki z włosia

Do końcowego polerowania na wysoki połysk wewnętrznych powierzchni koron wtórnych. Do użytku z diamentową pastą polerską TEK-1 POL.

Pędzelki z włosia, twarde, białe REF 261310
Pędzelki z włosia, miękkie, z koziego włosia REF 261320

TEK-1 Polerowanie

Gumka polerska do wygładzania koron wtórnych. Kolor: brązowy.

TEK-1 gumka, 50 szt.

REF 261353

TEK-1 Trzymadełka

Trzymadełka do gumki polerskiej długo, 2,35.

TEK-1 trzymadełka, 10 szt.

REF 261355

TEK-1 Woski

Samozolujący i elastyczny wosk do maczania. TEK-1 WAX opracowany został do wytwarzania koron pierwotnych i wtórnych w technice TEK-1.

200 g TEK-1 Woski

REF 261330

Szlifowanie i polerowanie - zestaw startowy*

3 x trzymadełko papieru (00 lub 20), 10 x papier ścierny 120 μ m, 10 x papier ścierny 240 μ m, 10 x papier ścierny 600 μ m, 5 x TEK-1 pędzelki z koziego włosia, 5 x pędzelki białe, 1 x TEK-1 POL diamentowa pasta, 10 x TEK-1 pałeczki polerujące.

Trzonek 2,35 mm, 2°

REF 261501

Trzonek 2,35 mm, 0°

REF 261502

Trzonek 3,0 mm, 2°

REF 261503

Trzonek 3,0 mm, 0°

REF 261504

TEK-1 zestaw startowy*

TEK-1 VEST 20kg (50x400g) ; TEK-1 LIQUID 3l; TEK-1 WAX 100g ; TEK-1 SIL 2kg; TEK -1 LEG 100g; TAŚMA KREPOWA 1szt.; KRZYŻ MOCUJĄCY 1szt.; PŁYTKA STABILIZUJĄCA rozm. 2 i 3; PODSTAWKA BEZ STOŻKA rozm. 3; MENZURKA, Podręcznik.

REF 261500

*dostępne wyłącznie dla uczestników kursu TEK-1



Przeгляд stopów odlewniczych

(wszystkie stopy zgodnie z normą DIN EN ISO 22674)

Stopy CoCrMo na szkielety

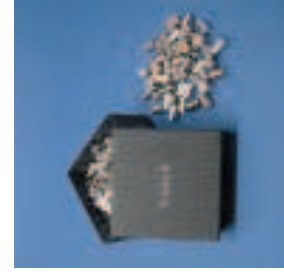
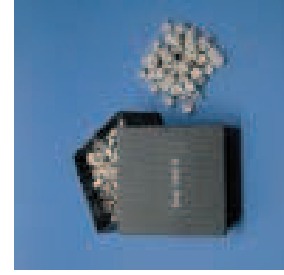
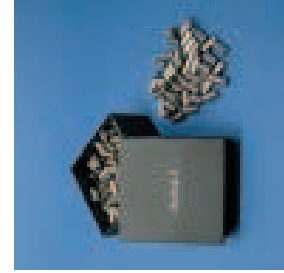
Modiral® S € € 0124 **Biral® 2000 H € € 0124** **V-Alloy II € € 0124** **V-Alloy FG € € 0124**

Opis:	Modiral® S jest bardzo ekonomicznym stopem odlewniczym CoCrMo, nie zawiera niklu ani berylu.	Biral® 2000 H jest cenionym stopem CoCrMo o dużej wytrzymałości. Nie zawiera niklu ani berylu.	V-Alloy II jest stopem odlewniczym o doskonałych właściwościach odwracania. Nie zawiera niklu ani berylu.	V-Alloy FG ma lepsze właściwości fizyczne dzięki wytwarzaniu w próżni jako odlew precyzyjny. Doskonale wypełnia formę, nie zawiera niklu, berylu ani węgla.
Zastosowanie:	Stosowany wszechstronnie do różnego rodzaju konstrukcji standardowych w odlewnictwie.	Stosowany wszechstronnie we wszystkich pracach odlewniczych. Szczególnie przydatny do finiszowych konstrukcji.	Stosowany wszechstronnie we wszystkich pracach odlewniczych, zwłaszcza do konstrukcji wymagających dużej sprężystości.	Stosowany wszechstronnie we wszystkich pracach odlewniczych. Doskonale spełnia wymóg bardzo wysokiej elastyczności.
Charakterystyka:	Modiral® S jest stopem uniwersalnym, daje się łatwo opracowywać. Wykazuje niski zakres temperatur topnienia, w związku z czym można go bezproblemowo topić w ogrzewanych elektrycznie próżniowych urządzeniach ciśnieniowych. Modiral® S może być używany w technice laserowej.	Biral® 2000 H jest stopem nadającym się odlewania w technice laserowej. Wykazuje dużą odporność na obciążenie i wytrzymałość na skręcanie.	V-Alloy II jest biokompatybilnym stopem uniwersalnym o korzystnych właściwościach uaktywniania przez klamry i dobrej odwracalności. Bezproblemowe łączenie z laserem. V-Alloy II jest stopem o zrównoważonych proporcjach i bardzo dobrych parametrach mechanicznych. Wykazuje dużą elastyczność i odporność na pękanie.	V-Alloy FG charakteryzuje się wysoką czystością ze względu na wytwarzanie niewielkiej ilości żużla. Można go rozlewać bardzo oszczędnie po uzyskaniu temperatury 850° C.
Skład:	Co Cr Mo 61,0 31,5 5,0	Co Cr Mo 63,0 30,0 6,0	Co Cr Mo 64,0 29,0 6,0	Co Cr Mo 65,2 27,5 6,0
Inne składniki <1%:	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, Mn, Al
Forma dostawy:	1.000 g REF 102801	1.000 g REF 102802	1.000 g REF 102803	1.000 g REF 128031

Przeгляд stopów odlewnicznych (właściwości mechaniczne)

Modiral® S € 0124 Biral® 2000 H € 0124 V-Alloy II € 0124 V-Alloy FG € 0124

Granica rozciągania $R_{p0,2}$ (MPa)	650	627	579	577
Granica łamania A_5 (%)	5,0	4,5	6,3	16,0
Moduł-E (MPa)	220	209	211	200
Wytrzymałość na rozciąganie R_m (MPa)	890	728	725	855
Twardość Vickersa HV 10	350	377	370	327
Gęstość (g/cm ³)	8,3	8,3	8,4	8,3
Temperatura solidusu T_5 (°C)	1.280	1.363	1.350	1.300
Temperatura likwidusu T_l (°C)	1.360	1.422	1.406	1.370
Zalecana masa ostaniająca	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed



Przegląd stopów CoCr do napalania

(wszystkie stopy do napalania nie zawierają niklu ani berylu i są zgodne z normą DIN EN ISO 22674)

Keralloy® ECO €€ 0124 Keralloy® KB €€ 0124 Keralloy® FG €€ 0124 Keralloy® N €€ 0124

Opis:	Keralloy® ECO jest bardzo ekonomicznym stopem do napalania. Wykazuje dużą wytrzymałość i nadaje się do finiszowych konstrukcji.	Keralloy® KB jest cenionym, wysokowartościowym stopem CoCr do napalania. Niezbyt twardy.	Keralloy® FG jest najwyższej klasy stopem CoCr do napalania. Zoptymalizowane właściwości fizyczne dzięki wytworzeniu jako odlew precyzyjny.	Keralloy® N jest cenionym, wysokowartościowym stopem NiCr do napalania. Niezbyt twardy. Nie zawiera berylu.
Zastosowanie:	Uniwersalne: - Korony i mosty - Technika napalania - Technika licowania tworzywami sztucznymi	Uniwersalne: - Technika TeleRing - Wykonywanie koron podwójnych - Technika frezowania - Korony i mosty - Technika napalania - Technika licowania tworzywami sztucznymi	Uniwersalne: - Korony i mosty - Wykonywanie koron podwójnych - Technika TeleRing - Technika frezowania - Technika napalania - Technika licowania tworzywami sztucznymi	Uniwersalne: - Korony i mosty - Wykonywanie koron podwójnych - Technika frezowania - Technika napalania - Technika licowania tworzywami sztucznymi
Charakterystyka:	Keralloy® ECO nadaje się dobrze do techniki laserowej i ma bardzo różnorodne zastosowanie. Odpowiedni do wykonywania koron i mostów. Można go stosować ze wszystkimi dostępnymi na rynku wysokospiekanymi ceramikami licującymi.	Keralloy® KB cechuje się bardzo małą twardością. Ma bardzo różnorodne zastosowanie, szczególnie do wykonywania koron i mostów, frezowania i technik mieszanych. Można go łączyć ze wszystkimi ceramikami dostępnymi na rynku. Dobrze nadaje się do techniki laserowej.	Keralloy® FG wykazuje znakomite właściwości zapywania, dobrze się opracowuje i wytwarza minimalne ilości żużli. Nie wymaga wypalania tlenowego. Keralloy® FG nadaje się bez problemu do stosowania w technice laserowej. Cytotoksyczność testowana zgodnie z normą ISO 10993-5. Można go stosować ze wszystkimi dostępnymi na rynku wysokospiekanymi ceramikami licującymi.	Keralloy® N cechuje się bardzo małą twardością (Twardość Vickersa HV 10 = 185). Ma bardzo różnorodne zastosowanie, szczególnie do wykonywania koron i mostów, frezowania i technik mieszanych.
Skład:	Co Cr Mo 63.0 28.2 5.0	Co Cr Mo W 64.0 21.0 6.0 6.0	Co Cr Mo 65.0 28.0 6.0	Ni Cr Mo 67.0 24.0 9.0
Inne składniki < 1%:	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Fe
Forma dostawy:	100 g REF 128052 250 g REF 128053 500 g REF 128054 1.000 g REF 128055	100 g REF 102804 250 g REF 128041 500 g REF 102805 1.000 g REF 128051	100 g REF 128056 250 g REF 128057 500 g REF 128058 1.000 g REF 128059	1.000 g REF 128160

Przegląd stopów CoCr do napalania (właściwości mechaniczne)

Keralloy® ECO C€0124 Keralloy® KB C€0124 Keralloy® FG C€0124 Keralloy® N C€0124

Granica rozciągania $R_{p0.2}$ (MPa)	610	570	577	360
Granica łamania A_5 (%)	8,0	10	16	9.0
Moduł-E (GPa)	208	194	210	190
WAK 25-500°C	14.2×10^{-6}	14.1×10^{-6}	14.6×10^{-6}	13.7×10^{-6}
WAK 25-600°C	14.5×10^{-6}	14.6×10^{-6}	14.7×10^{-6}	14.1×10^{-6}
Wytrzymałość na rozciąganie R_m (MPa)	725	734	830	555
Twardość Vickersa 10	328	275	310	185
Gęstość (g/cm ³)	8.3	8.3	8.4	8.4
Temperatura solidusu T_5 (°C)	1.358	1.309	1.370	1.312
Temperatura likwidusu T_1 (°C)	1.417	1.417	1.430	1.369
Zalecana masa osłaniająca	Premium, Presto Vest II, Silavest KB	TeleVest, Premium, Presto Vest II, Silavest KB	TeleVest, Premium, Presto Vest II, Silavest KB	Premium, Presto Vest II, Silavest KB





Specjalne lutowie

€ 0124

Pałeczki do lutowania na bazie CoCr do wszystkich stopów CoCrMo. Wysoki zakres temperatur topnienia gwarantuje dużą głębokość dyfuzji lutowia, a tym samym bardzo wytrzymałe łączenie. Lutowie można bezproblemowo pokrywać ceramiką.

Zakres temperatur topnienia: 1.071 - 1.260 °C

Specjalne lutowie do stopów CoCr, 2 mm

20 g (ok. 80 x 2 mm z topnikiem)

REF 102807

Specjalne lutowie do stopów CoCr, 1 mm

10 g (ok. 80 x 1 mm z topnikiem)

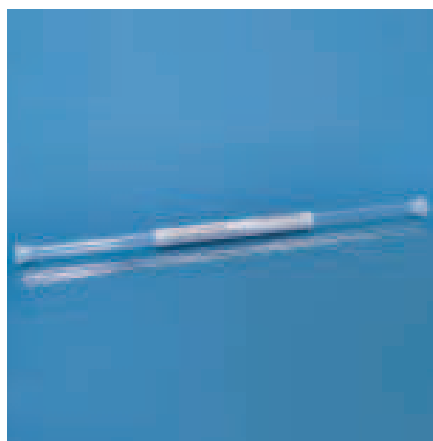
REF 102878

Zakres temperatur topnienia: 992 - 1.185 °C

Specjalne lutowie do stopów CoCr, 1 mm

10 g (ok. 10 x 2 mm z topnikiem)

REF 102877



Drut do topienia laserowego

€ 0124

Drut na bazie CoCr do biokompatybilnego łączenia elementów odlanych ze stopów chromowo-kobaltowych w technice topienia laserowego.

- Nadaje się do modeli stopów chromowo-kobaltowych przeznaczonych do odlewania i napalania
- Bez problemów licowany ceramiką
- Nie zawiera węgla

7 sztabek po 0,6 g (26 cm x 0,5 mm)

REF 102806



Silaflux paste

Uniwersalny topnik do wszystkich stopów dentystycznych. Umożliwia bezproblemowe wykonanie wszelkich stopów i lutowań dentystycznych. Dzięki specjalnym właściwościom pasty wystarczy tylko zwilżyć nią lutowie, aby uzyskać metalurgicznie czystą spoinę.

5 g

REF 128071

SilaPress®

SilaPress® jest akrylem polimeryzującym na zimno do wszechstronnego stosowania we wszystkich protezach z akrylową podstawą. Stworzony specjalnie dla techników, którzy lubią używać do wszystkich prac jednego produktu.

Wskazania:

- protezy całkowite
- prace wykończeniowe
- podścielenia protez
- protezy częściowe
- poszerzenia i naprawy

SilaPress® płyn, 1000 ml, bezbarwny	REF 253000
SilaPress® proszek, 1000 g, różowy	REF 253010
SilaPress® proszek, 1000 g, różowy nieprzezroczysty	REF 253011
SilaPress® proszek, 1000 g, przezroczysty	REF 253012
SilaPress® zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy	REF 253020
SilaPress® zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy nieprzezroczysty	REF 253021
SilaPress® zestaw próbny, 100 g + 100 ml, przezroczysty	REF 253022

SilaPress® Vario

SilaPress® Vario jest akrylem polimeryzującym na zimno, do wszechstronnego stosowania, we wszystkich protezach z akrylową podstawą. Przedłużony czas, na obróbkę tego materiału, pozwala technikom na bezstresową pracę.

Wskazania:

- protezy całkowite
- prace wykończeniowe
- podścielenia protez
- protezy częściowe
- poszerzenia i naprawy

SilaPress® Vario płyn, 1000 ml, bezbarwny	REF 253100
SilaPress® Vario proszek, 1000 g, różowy	REF 253110
SilaPress® Vario proszek, 1000 g, różowy nieprzezroczysty	REF 253111
SilaPress® Vario proszek, 1000 g, przezroczysty	REF 253112
SilaPress® Vario zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy	REF 253121
SilaPress® Vario zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy nieprzezroczysty	REF 253122
SilaPress® Vario zestaw próbny, 100 g + 100 ml, przezroczysty	REF 253123

SilaDon

SilaDon jest ekonomicznym, wolnym od kadmu, akrylem na płyty protezy, gwarantującym wysokiej jakości rezultaty we wszystkich znanych technikach polimeryzacji na gorąco.

Zalecany: Protezy całkowite wytwarzane przy użyciu techniki prasowanej - / techniki upychania

SilaDon płyn, 1000 ml, bezbarwny	REF 253200
SilaDon proszek, 1000 g, różowy	REF 253210
SilaDon proszek, 1000 g, różowy nieprzezroczysty	REF 253211
SilaDon proszek, 1000 g, przezroczysty	REF 253212
SilaDon zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy	REF 253221
SilaDon zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy nieprzezroczysty	REF 253222
SilaDon Zestaw próbny, 100 g + 100 ml, przezroczysty	REF 253223





SilaPress® żyłki

Włókna wiskozowe do połączenia z akrylem w celu nadania indywidualnego wyglądu protezy z żyłkami.

SilaPress® żyłki, 5 g

REF 253500



SilaPress® płyn do porowacenia

Płyn aktywny chemicznie do porowacenia powierzchni zębów i płyt zębowych.

SilaPress®, 20 ml

REF 253501

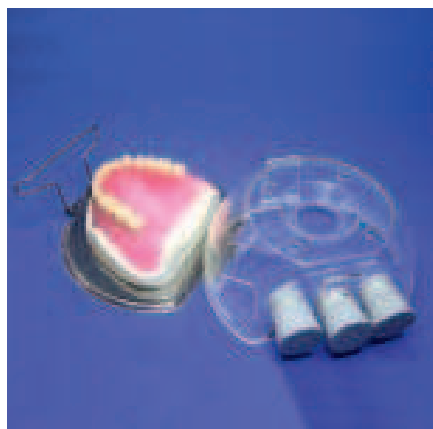


SilaPress® puszka S

Dwuczęściowa puszka do pracy z silikonem w odlewaniu tworzyw sztucznych w systemie SilaPress. Z przezroczystą pokrywą, podstawą ze stali szlachetnej, z zintegrowaną płytą do gotowania, gumowymi korkami oraz rurką do wykonania kanałów wlewowych.

SilaPress® puszka S

REF 253502



SilaPress® puszka G

Dwuczęściowa puszka do pracy z żelami dublującymi w odlewaniu tworzyw sztucznych w systemie SilaPress. Z przezroczystą pokrywą, gumowymi korkami i rurką do wykonania kanałów wlewowych.

SilaPress® puszka G

REF 253503

SilaPress zestaw startowy z sylikonem

Zestaw startowy do wdrożenia systemu odlewania tworzyw sztucznych SilaPress z zastosowaniem sylikonu. Zestaw zawiera: 1 kg SilaPress - proszek, 1.000 ml SilaPress - płyn, 2x1kg Kontursil, 20 ml SilaPress - preparat wiążący, 500ml Marmosep K, puszka SilaPress G.*

**Zestaw startowy z sylikonem,
proszek = SilaPress® różowy** REF 253300

**Zestaw startowy z sylikonem,
proszek = SilaPress® różowy nieprzezroczysty** REF 253301

**Zestaw startowy z sylikonem,
proszek = SilaPress® przezroczysty** REF 253302



SilaPress zestaw startowy z żelem dublującym

Zestaw startowy do wdrożenia systemu odlewania tworzyw sztucznych SilaPress z zastosowaniem żelu. Zestaw zawiera: 1 kg SilaPress - proszek, 1.000 ml SilaPress - płyn, 3 kg Marmogel, 20 ml SilaPress - preparat wiążący, 500ml Marmosep K, puszka SilaPress G.*

**Zestaw startowy z sylikonem,
proszek = SilaPress® różowy** REF 253350

**Zestaw startowy z sylikonem,
proszek = SilaPress® różowy nieprzezroczysty** REF 253351

**Zestaw startowy z sylikonem,
proszek = SilaPress® przezroczysty** REF 253352



*Puszka jest dostępny opcjonalnie, nie jest częścią zestawu startowego.

Marmosep K izolator gips-tworzywo sztuczne

Środek na bazie alginatu przeznaczony do izolowania modeli gipsowych od żywic akrylowych polimeryzujących na zimno i ciepło. Cienki, gładki film jest odporny na zarysowanie i dobrze izoluje gips od tworzywa sztucznego.

1.000 ml REF 200731

5.000 ml REF 200732





Szlachetny korund

Materiał ścierny w kolorze białym

Materiał o wysokiej jakości, stopień czystości 99,8%. Duże właściwości ściernie dzięki olbrzymiej twardości ostrokatowości. Materiał odpowiada przepisom BHP, dostępny w trzech rodzajach ziarnistości: 250 µm – 110 µm – 50 µm. **Nie wywołuje pylicy!**

250 µm	kanister 5 kg	REF 200292
250 µm	kanister 10 kg	REF 200296
250 µm	karton 25 kg	REF 202911
250 µm	worek papierowy 25 kg	REF 200294
110 µm	kanister 5 kg	REF 200302
110 µm	kanister 10 kg	REF 200306
110 µm	karton 25 kg	REF 203011
110 µm	worek papierowy 25 kg	REF 200304
50 µm	kanister 5 kg	REF 200312
50 µm	kanister 10 kg	REF 200319
50 µm	karton 25 kg	REF 203111
50 µm	worek papierowy 25 kg	REF 200314



Korit-Abrasiv

Czteroskładnikowy środek abrazyjno-polerujący o ziarnistości 150-250 µm. **Nie wywołuje pylicy!**

Przeznaczony do wszystkich stopów chromowo-kobaltowych i innych stopów nie zawierających metali szlachetnych.

- Niepowtarzalnie gładkie i czyste powierzchnie
- Bardzo duża wytrzymałość dzięki niewielkiemu ciśnieniu strumienia 3-4 bar

Korit- Abrasiv	kanister 10 kg	REF 103201
Korit- Abrasiv	karton 25 kg	REF 103202



Perełki szklane do piaskowania

Delikatne czyszczenie i uszczelnianie wrażliwych powierzchni. Materiał dostępny w dwóch rodzajach ziarnistości: 50 µm i 125 µm. **Nie wywołuje pylicy!**

50 µm	kanister 5 kg	REF 200342
50 µm	wiaderko 10 kg	REF 200343
50 µm	worek papierowy 25 kg	REF 200344
125 µm	kanister 5 kg	REF 200332
125 µm	wiaderko 10 kg	REF 200333
125 µm	worek papierowy 25 kg	REF 200334

Proszek pumekсовy

Występuje w postaci grubej, średniej i drobnej. Materiał pozbawiony jest kwarcu, dlatego nie niesie ze sobą zagrożenia pylicy. Bardzo dobre właściwości ściernie. Nasz pumeks jest materiałem naturalnym, nie utylizować.

drobny	woreczek 5 kg	REF 200350
drobny	woreczek 4 x 5 kg	REF 200351
drobny	karton 20 kg	REF 200359
drobny	worek papierowy 25 kg	REF 200354
średnioziarnisty	woreczek 5 kg	REF 200360
średnioziarnisty	woreczek 4 x 5 kg	REF 200361
średnioziarnisty	karton 20 kg	REF 200369
średnioziarnisty	worek papierowy 25 kg	REF 200364
gruby	woreczek 5 kg	REF 200370
gruby	woreczek 4 x 5 kg	REF 200371
gruby	karton 20 kg	REF 200379
gruby	worek papierowy 25 kg	REF 200374



Środek do dezynfekcji pumeksu

Bezpieczna dezynfekcja mąki pumekсовej. Zabija istniejące bakterie i utrzymuje gęstą konsystencję masy polerującej. Preparat nie zawiera formaldehydu i ma działanie bakteriobójcze, grzybobójcze i przeciwgruźlicze. Zawiera dodatkowe związki ochraniające skórę. Mieszaninę mąki pumekсовej należy wymieniać po 3 tygodniach.

Środek do dezynfekcji pumeksu	
butelka 1.000 ml	REF 203801
Środek do dezynfekcji pumeksu	
kanister 5.000 ml	REF 203802



Pasta ze sterylnego pumeksu

Aseptyczna i bakteriobójcza pasta pumekсовa przeznaczona do wstępnego polerowania protez akrylowych, nie zawiera kwarcu i mieszana jest z wodą. Pasta ochrania skórę, ma działanie antybakteryjne i przyjemny zapach.

Pasta ze sterylnego pumeksu	
wiaderko 5 kg	REF 200381
Pasta ze sterylnego pumeksu	
wiaderko 10 kg	REF 200383
Pasta ze sterylnego pumeksu	
wiaderko 25 kg	REF 200386





DOX

Materiał do szlifowania i polerowania, drobny i średnioziarnisty. Przeznaczony do polerowania protez akrylowych, zębów mineralnych i z tworzywa sztucznego. Miesza się go z wodą do otrzymania konsystencji gęstej śmietany. Łatwe czyszczenie – bez zagrożenia pylicą.

DOX drobny, woreczek 5 kg	REF 209110
DOX drobny, woreczek 4 x 5 kg	REF 209111
DOX drobny, karton 25 kg	REF 209119
DOX drobny, worek papierowy 25 kg	REF 209114
DOX średnioziarnisty, woreczek 5,0 kg	REF 200910
DOX średnioziarnisty, woreczek 4 x 5,0 kg	REF 200911
DOX średnioziarnisty, karton 25 kg	REF 200919
DOX średnioziarnisty, worek papierowy 25 kg	REF 200914

Poliresin®

Antybakteryjny i bezzapachowy środek do wstępnego polerowania protez akrylowych. Opracowuje się go tak samo, jak proszek pumekсовy, jednak Poliresin® jest o 30 % bardziej abrazyjny. Niepowtarzalna struktura krystaliczna Poliresin® umożliwia bardziej gładkie wypolerowanie wstępne protez i pozwala zaoszczędzić sporo czasu przy polerowaniu na wysoki połysk.

Poliresin®, woreczek 2 kg	REF 200420
Poliresin®, woreczek 4 x 2 kg	REF 200421
Poliresin®, worek 10 kg	REF 200423
Poliresin®, karton 10 kg	REF 200424

Harceńska myszka pumekсовa

Środek polerujący na bazie proszku pumekсовego o uniwersalnym zastosowaniu. Można go stosować do czyszczenia instrumentów laboratoryjnych oraz mocno zabrudzonych powierzchni (metal, tworzywo sztuczne, drewno itd.). Bezpiecznie usuwa również zrogowaciałą skórę, odciski i czyści bardzo zabrudzone dłonie. Waga: 80 g.

Harceńska myszka pumekсовa	80 g	REF 200380
-----------------------------------	-------------	------------

Diamentowa pasta polerska D7

Drobnoziarnista diamentowa pasta polerska przeznaczona do polerowania stopów dentystycznych, gwarantująca wysoki połysk powierzchni.

Diamentowa pasta polerska D 7	5 ml	REF 103004
--------------------------------------	-------------	------------

Diamentowa pasta polerska D15

Ta diamentowa pasta polerska o silnie abrazyjnym działaniu przeznaczona do opracowywania pasowań elementów lanych.

Diamentowa pasta polerska D 15	5 ml	REF 103005
---------------------------------------	-------------	------------

Silapolish fluid

Pasta polerska nadająca wysoki połysk. Idealna do wszystkich stopów dentystycznych i akryli. Doskonale usuwa pory i nadaje wysoki połysk powierzchniom metalowym i akrylowym. Szeroka gama zastosowania.

- do protez akrylowych i kompozytów
- do wszystkich nieszlachetnych stopów (CoCr / NiCr) i wszystkich stopów szlachetnych
- rozpuszczalna w wodzie i łatwa do usunięcia z polerowanej powierzchni

50 ml Silapolish fluid	REF 103012
-------------------------------	------------

Silapolish pasta

Uniwersalna pasta polerska do wszystkich stopów metali szlachetnych stosowanych w technice dentystycznej. Produkt do łatwego i szybkiego polerowania powierzchni wykonanych ze stopów metali szlachetnych, wolnych od metali nieszlachetnych (CoCr / NiCr). Silapolish pasta jest doskonałym produktem do ekonomicznego wykorzystania - ponieważ posiada dobrą rozpuszczalność w wodzie resztki pasty polerskiej dają się łatwo usunąć z obiektów. Ze względu na stałą wielkość ziaren możliwa do osiągnięcia jest jednorodna powierzchnia z głębokim połyskiem.

1,34 kg Silapolish pasta

REF 103013

Conofix – trzymadełko papieru ściernego

Trzymadełko papieru ściernego o przekroju trzpienia 2,35 mm, przeznaczone do precyzyjnego i szybkiego szlifowania za pomocą frezarki teleskopów, stożków i koron podwójnych, dostępne są w zestawie lub pojedynczo w poszczególnych wielkościach.

Trzymadełko papieru ściernego set 0°- 6°	REF 103207
Trzymadełko papieru ściernego 0°	REF 103223
Trzymadełko papieru ściernego 2°	REF 103224
Trzymadełko papieru ściernego 4°	REF 103225
Trzymadełko papieru ściernego 6°	REF 103226

Conofix – papier ścierny

Samoprzylepny papier ścierny o 3 różnych nasypach w 4 wielkościach, odpowiednich do konkretnych trzymadełek Conofix.

Conofix – papier ścierny, set 0°- 6°, 120 µm po 10 sztuk	REF 103208
Conofix – papier ścierny, 0°, 120 µm po 50 sztuk	REF 103209
Conofix – papier ścierny, 2°, 120 µm po 50 sztuk	REF 103210
Conofix – papier ścierny, 4°, 120 µm po 50 sztuk	REF 103211
Conofix – papier ścierny, 6°, 120 µm po 50 sztuk	REF 103212
Conofix – papier ścierny, 0°- 6°, 240 µm po 10 sztuk	REF 103213
Conofix – papier ścierny, 0°, 240 µm po 50 sztuk	REF 103214
Conofix – papier ścierny, 2°, 240 µm po 50 sztuk	REF 103215
Conofix – papier ścierny, 4°, 240 µm po 50 sztuk	REF 103216
Conofix – papier ścierny, 6°, 240 µm po 50 sztuk	REF 103217
Conofix – papier ścierny, set 0°- 6°, 600 µm po 10 sztuk	REF 103218
Conofix – papier ścierny, 0°, 600 µm po 50 sztuk	REF 103219
Conofix – papier ścierny, 2°, 600 µm po 50 sztuk	REF 103220
Conofix – papier ścierny, 4°, 600 µm po 50 sztuk	REF 103221
Conofix – papier ścierny, 6°, 600 µm po 50 sztuk	REF 103222





MarmoScan Wax

Wosk do modelowania dający się zeskanować, kolor – kość słoniowa.

Zakres zastosowań:

- do blokowania ubytków i do wypełniania wypilowanych cięć przed zeskanowaniem
- można stosować do wszystkich systemów CAD-CAM (skanowanie światłem białym oraz laserem)

Właściwości:

- kompatybilny z CAM-Stone N, ponieważ przy stosowaniu Marmo Scan-Wax niepotrzebne staje się używanie dodatkowego sprayu/pudru

- gwarantuje doskonałą dokładność skanowania i dopasowania

Marmo Scan-Wax puszka 60 g

REF 250010



MarmoScan-Lack

Lakier dający się zeskanować, kolor – kość słoniowa

Zakres zastosowań:

- jako płyn antyrefleksyjny do wszystkich systemów CAD-CAM
- wygładza powierzchnie przeznaczone do skanowania
- służy wyłącznie do użytku zewnętrznego

Właściwości:

- nie przepuszcza promieni laserowych i jest zmywalny
- nadaje się do wszystkich gipsów dentystycznych
- do rozcieńczenia należy używać rozcieńczalnika Marmo Scan

Marmo Scan-Lack butelka 20 ml

REF 250001

Marmo Scan rozcieńczalnik butelka 20 ml

REF 250002



MarmoScan-Spray

2 dające się zeskanować spraye, kolor: biały

Właściwości:

- wyjątko delikatna końcówka rozpylająca zapewnia bardzo cienką warstwę sprayu, co powoduje dokładne odwzorowanie krawędzi i powierzchni
- jednorodna struktura warstwy rozpylonej, bardzo gładkie powierzchnie
- łatwy do oczyszczenia sprayem wodno-powietrznym z dmuchawki



Marmo Scan-Spray Extra €€

Zakres zastosowań:

- nadaje się do wszystkich systemów CAD-CAM
- do bezpośredniego wewnętrznego naniesienia na przygotowany ząb
- nadaje się również do wszystkich modeli gipsowych (do stosowania zewnętrznego)

Marmo Scan-Spray Extra puszka 50 ml

REF 250020

Marmo Scan-Spray Standard

Zakres zastosowań:

- nadaje się do wszystkich systemów CAD-CAM
- do bezpośredniego naniesienia na model gipsowy

Marmo Scan-Spray Standard puszka 50 ml

REF 250021

Keralloy® BioStar

Nowatorski stop szlachetny, wolny od związków metalicznych na bazie chromo-kobaltu, do użytku w maszynach frezujących. Nie zawiera niklu, berylu i galu. Keralloy® BioStar wytwarzany jest w procesie spiekania metalicznych drobin, dzięki czemu jest jednorodnej jakości w porównaniu do tradycyjnych półproduktów CoCr. Specjalny proces produkcyjny sprawia, że frezowanie jest o wiele łatwiejsze i szybsze, a trwałość narzędzi zwiększa się do 50%. Keralloy® BioStar ma wysoką biogodność oraz odporność na korozję. Nadaje się do lutowania.

Keralloy® BioStar z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 08 mm	REF 128400
Keralloy® BioStar z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 10 mm	REF 128401
Keralloy® BioStar z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 12 mm	REF 128402
Keralloy® BioStar z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 13,5 mm	REF 128403
Keralloy® BioStar z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 15 mm	REF 128404
Keralloy® BioStar z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 18 mm	REF 128405
Keralloy® BioStar z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 20 mm	REF 128406

CoCr BioStar

CoCr BioStar jest szlachetnym stopem, wolnym od związków metalicznych na bazie chromo-kobaltu, do użytku w frezarkach (CAD-CAM). Nie zawiera niklu, berylu i galu. Jedną z wyróżniających cech jest wysoka odporność na korozję i biogodności. CoCr BioStar nadaje się do lutowania. Jego niska twardość pozwala na łatwe frezowanie.

CoCr BioStar z kołnierzem, Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128203
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 24.5 mm	REF 128207

Titan BioStar - dostępne w Grade 2 i Grade 4

Titan BioStar °2

składa się z czystego biokompatybilnego tytanu. Nadaje się do wykonywania koron i mostów, teleskopów, zatrzasków, podwójnych koron.

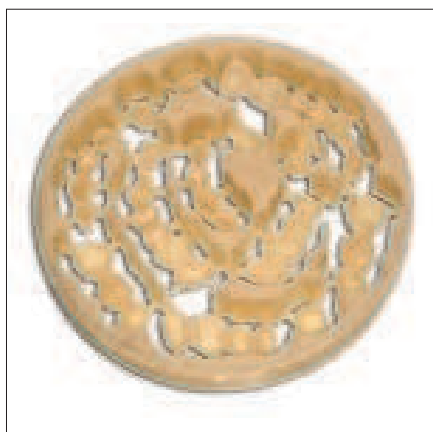
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128220
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128221
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128222
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128223
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128224
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128225
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128226

Titan BioStar °4

oprócz zastosowań jak Titan BioStar °2 szczególnie zalecany do wytwarzania konstrukcji pręseł, łączników indywidualnych w pracach na implantach, które również wykonywane są z tytanu Grade 4.

Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128240
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128241
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128242
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128243
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128244
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128245
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128246





Wax BioStar

Woskowy dysk do frezowania w szczególności dostosowany do technik CAD/CAM. Dzięki zastosowaniu wosku BioStar korony i mosty mogą być praktycznie ukształtowane, frezowane i w końcowym efekcie odlewane w sposób konwencjonalny. Wosk doskonale nadaje się do obróbki mechanicznej i spala się bez reszty. W rezultacie powstają gładkie odlewane powierzchnie. Te zoptymalizowane funkcje woskowe umożliwiają tworzenie nawet bardzo delikatnych form bez skurczu lub odkształcenie frezowanego obiektu. BioStar jest stały pod względem objętości - pozwala na absolutnie dokładne wykończenie marginesu i doskonale pasuje. Na jednym krążku można wyfrezować do 30 elementów.

Wax BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250032
Wax BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 250033
Wax BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250030

Polya BioStar PP

Polya BioStar PP to termoplastyczny akrylowy półprodukt zaprojektowany do frezowania na wytrzymałe trwałe oraz tymczasowe korony i mosty. Polya BioStar PP może zostać użyty we wszystkich maszynach do CAD-CAM.

- bardzo wysoka odporność na zrywanie
- odporne na płytkę nazębną
- wysoka gęstość powierzchni
- bez składników toksycznych, wolny od nadtlenu benzoilu
- wolny od monomeru resztkowego (poniżej 0,3%)
- wysokie właściwości przeźierne
- bezproblemowe dodawanie koloru
- doskonałe do koron teleskopowych
- dostępne w czterech kolorach

Polya BioStar PP A z kołnierzem	REF 250040
Polya BioStar PP B z kołnierzem	REF 250041
Polya BioStar PP B1 z kołnierzem	REF 250042
Polya BioStar PP C z kołnierzem	REF 250043

Ø 98.5 mm, H 20 mm

PMMA BioStar

Nadające się do frezowania oraz wypalające się bez reszty tworzywo z polimetakrylanu metylu (PMMA) do stosowania w technice klasycznego odlewania konstrukcji szkieletowych. PMMA BioStar oferowany jest w 3 kolorach (transparentnym, niebieskim, kości słoniowej) oraz w grubościach 14 i 18 mm (Ø 98.5 mm).



PMMA BioStar transparentnym (Ø 98.5 mm)	
14 mm, 1 sztuka	REF 250050
PMMA BioStar transparentnym (Ø 98.5 mm)	
18 mm, 1 sztuka	REF 250051
PMMA BioStar niebieskim (Ø 98.5 mm)	
14 mm, 1 sztuka	REF 250055
PMMA BioStar niebieskim (Ø 98.5 mm)	
18 mm, 1 sztuka	REF 250056
PMMA BioStar kość słoniowa (Ø 98.5 mm)	
14 mm, 1 sztuka	REF 250058
PMMA BioStar kość słoniowa (Ø 98.5 mm)	
18 mm, 1 sztuka	REF 250059

Marmoplast® BioStar

Specjalnie opracowany gipsowy półprodukt do użytku w maszynach do frezowania z nadzwyczajną stabilnością krawędzi. Wyprodukowane z żywicy, wzmocnionej super twardym materiałem, do cyfrowego frezowania. Kolor: kość słoniowa.

Marmoplast® BioStar, 10 sztuk, Ø 98.5 mm, H 30 mm REF 250060

Marmoplast® BioStar, 1 sztuka, Ø 98.5 mm, H 30 mm REF 250061

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar1, Zirkon BioStar Z2 lub Zirkon BioStar Colour to gotowe półprodukty z ustabilizowanego itru, wstępnie spiekane dwutlenku cyrkonu do produkcji frezowanych koron i mostów w systemach CAD/CAM lub ręcznych kopiarko-frezarkach. Posiadają wyjątkową biogodność, odporność na korozję, wysokie napięcia oraz ciśnienia. Wstępnie spiekane półprodukty szczególnie nadają się do obróbki i posiadają doskonałą stabilność krawędzi. Na skutek specjalnego procesu produkcji, osiągnąć można niezwykle stały skurcz, nawet przy różnych partiach, co oznacza, że w większości przypadków nie jest konieczne dostosowanie współczynników dla urządzeń CAD/CAM. Tylko frezarki wyposażone w diamentowe frezy lub narzędzia metalowe mogą być stosowane do obróbki. Materiały Zirkon BioStar oraz Zirkon BioStar Z różnią się wartością wytrzymałości osiąganą po ostatecznym spiekaniu jak również różnią się zawartością tlenku aluminium. Różnica jest także pod względem balansu bieli i przezroczystości. Wykazują różną odporność na hydrotermalne starzenie się. Zirkon BioStar Colour jest trwale zabarwiany w fazie wstępnego spiekania.

¹Zirkon BioStar $Al_2O_3 = 0,25 \pm 0,10$ wt%

²Zirkon BioStar Z $Al_2O_3 = < 0,1$ wt%

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar jest białym dwutlenkiem cyrkonu o niższej zawartości tlenku glinu dla osiągnięcia lepszego hydrotermalnego starzenia się. Zirkon BioStar nadaje się do stosowania ze wszystkimi popularnymi ceramikami.

Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z to transparentny dwutlenek cyrkonu o niższej zawartości tlenku cyrkonu.

Zirkon BioStar Colour

Wstępnie spiekany kolorowy dwutlenek cyrkonu wykonany z materiału zgodnego z cip™ Zirkon BioStar. Dostępny w 5 kolorach.

- wstępnie spiekane półprodukty gwarantują stałą i jednorodną jakość koloru
- oszczędność czasu dzięki specjalnemu procesowi barwienia i suszenia.

Orientacyjne barwy oparte są na kolorniku VITA:

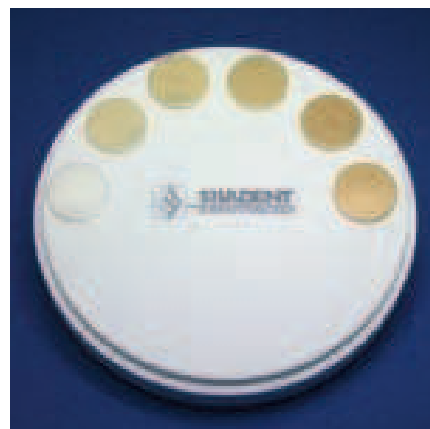
500 => A1/A2

800 => A3/B3

1000 => C2/C3

1333 => A3.5/B4

2000 => A4





Zirkon BioStar HT (wysokoprzezierny)

Zirkon BioStar HT jest wysokoprzeziernym dwutlenkiem cyrkonu z wysoką odpornością hydrotermalną. Z tego nowatorskiego materiału można wytwarzać pełnoanatomiczne konstrukcje, które po wyfrezowaniu mogą być indywidualizowane techniką pędzelkową.



Zirkon BioStar S

Wstępnie spiekane bloki i cylindry wyprodukowane z dwutlenku cyrkonu specjalnie opracowane do zastosowania z systemem Sirona inLab® oraz systemem inLab® MCXL*.

- dostępne w trzech różnych kolorach (biały nieprzezroczysty, kolor 500 oraz 1000)
- niezbędny kod systemu (Z - Code) zostanie dostarczony do każdej partii

*Sirona inLab® oraz system inLab® MCXL są zarejestrowanym i chronionym znakiem towarowym.



Zirkon BioStar ZZ

Wstępnie spiekane bloki i cylindry wyprodukowane z dwutlenku cyrkonu specjalnie opracowane do zastosowania z systemem Zirkozahn®, dostępne w różnym rozmiarze.

- perfekcyjnie stabilne krawędzie do ręcznych i automatycznych maszyn frezujących
- można stosować w systemach pantograficznych oraz innych systemach CAD/CAM
- stały 20% skurcz spiekania
- proces frezowania i spiekania jest identyczny z procesami systemu Zirkozahn®

*Zirkozahn® jest zarejestrowanym i chronionym znakiem towarowym.



Opis produktu	Kolor	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar z kołnierzem	biały	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar z kołnierzem	Colour 500	252051	252052	252053	252054	252055	252056	252057	252058
Zirkon BioStar z kołnierzem	Colour 800	252061	252062	252063	252064	252065	252066	252067	252068
Zirkon BioStar z kołnierzem	Colour 1000	252101	252102	252103	252104	252105	252106	252107	252108
Zirkon BioStar z kołnierzem	Colour 1333	252111	252112	252113	252114	252115	252116	252117	252118
Zirkon BioStar z kołnierzem	Colour 2000	252121	252122	252123	252124	252125	252126	252127	252128
Zirkon BioStar Z z kołnierzem	biały	252021	252022	252023	252024	252025	252026	252027	252028
Zirkon BioStar HT z kołnierzem	wysoko przezierny	-	252520	252521	-	252522	-	-	-

Opis produktu	Kolor	REF blok 21 x 15 x 15.5 mm set á 10 sztuk	REF blok 21 x 19 x 15.5 mm set á 10 sztuk	REF 40 x 15 x 14 mm set á 10 sztuk	REF 40 x 19 x 15.5 mm set á 10 sztuk	REF 55 x 19 x 15,5 mm sztuk	REF 65 x 25 x 22 mm sztuk	REF 85 x 40 x 22 mm sztuk
Zirkon BioStar S	biały	252401	252402	252403	252404	252445	252405	252406
Zirkon BioStar S	Colour 500	252410	252411	252412	252413	-	252414	252415
Zirkon BioStar S	Colour 1000	252420	252421	252422	252423	-	252424	252425

Zirkon BioStar S z uchwytem do systemu Sirona inLab® oraz systemu inLab® MCXL *

* Sirona inLab® oraz inLab® MCXL jest zarejestrowanym i chronionym znakiem towarowym.

Opis produktu	Kolor	REF 44 x 25 x 16 mm	REF 44 x 25 x 22 mm	REF 63 x 25 x 16 mm	REF 63 x 25 x 22 mm
Zirkon BioStar ZZ	biały	252501	252502	252503	252504

*Zirkonzahn® jest zarejestrowanym i chronionym znakiem towarowym.

Pozostałe rozmiary dostępne są na życzenie.



Ultradźwiękowa pasta polerska

Preparat do ultradźwiękowego polerowania, rozpuszczalny w wodzie, do czyszczenia, na bazie specjalnego środka do usuwania resztek pasty polerskiej i materiałów o wysokiej zawartości tłuszczu. Do koron, mostów, protez akrylowych i instrumentów, które są wykorzystywane do urządzeń ultradźwiękowych i jako płyn do czyszczenia systemów pinowych. Stosowany również do usuwania podścielen z pasty z tlenku cynku wolnego od resztek poprzez rozcieńczenie o wyższym stężeniu.

Koncentrat 1:20

1 kg Ultradźwiękowa pasta polerska REF 251021

5 kg Ultradźwiękowa pasta polerska REF 251020

1 kg Ultradźwiękowa pasta polerska gotowa do użytku REF 251022



Ultradźwiękowy preparat czyszczący płytkę nazębną

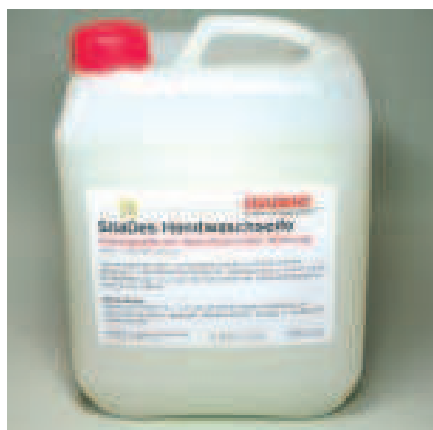
Preparat do ultradźwiękowego czyszczenia płytki nazębnej, rozpuszczalny w wodzie, na bazie specjalnego środka do usuwania płytki nazębnej z protez. Do stosowania w laboratorium, w stomatologii jak również do użytku przez pacjenta.

Wysokoskoncentrowany

1 kg Ultradźwiękowy preparat czyszczący płytkę nazębną REF 251011

5 kg Ultradźwiękowy preparat czyszczący płytkę nazębną REF 251010

1 kg Ultradźwiękowy preparat czyszczący płytkę nazębną gotowy do użytku REF 251012



SilaDes mydło w płynie

Mydło w płynie ze środkiem dezynfekującym.

Bezwonne mydło do mycia rąk z efektem dezynfekującym. Do uzupełnienia tradycyjnych dozowników na mydło.

5 kg SilaDes mydło w płynie REF 251030

Silaform

Dwuskładnikowy sylikon kondensacyjny do ugniatania z utwardzaczem w formie pasty. Materiał przeznaczony do wielostronnego zastosowania laboratoryjnego, na przykład do wykonywania przedlewów, kluczy zwarciovych, modeli reparacyjnych czy blokowania podcieni. Stosunek mieszania składników A i B: 100:3.

- Nie klejąca, gładka konsystencja początkowa
- Wysoka twardość końcowa > 70 Shore A po 24 godzinach
- Praktyczne łączenie pasty utwardzacza o kontrastowej barwie
- Optyczna kontrola stopnia połączenia dzięki obserwacji kolorów

1,5 kg Silaform z tubką utwardzacza w paście	REF 102701
5 kg Silaform z 4 tubkami utwardzacza w paście	REF 102702
20 kg Silaform z 16 tubkami utwardzacza w paście	REF 102740
40 g utwardzacza w paście Silaform	REF 102703



Silaform 85 K

Dwuskładnikowy sylikon kondensacyjny do ugniatania z utwardzaczem w formie pasty. Materiał przeznaczony do wielostronnego zastosowania jak Silaform, różniący się wyższą twardością końcową. Stosunek mieszania składników A i B: 100:3.

- Nie klejąca, gładka konsystencja początkowa
- Wysoka twardość końcowa > 85 Shore A po 24 godzinach
- Praktyczne łączenie pasty utwardzacza o kontrastowej barwie
- Optyczna kontrola stopnia zmieszania dzięki obserwacji kolorów

1,5 kg Silaform 85 K z tubką utwardzacza w paście	REF 102711
5 kg Silaform 85 K z 4 tubkami utwardzacza w paście	REF 102712
20 kg Silaform 85 K z 16 tubkami utwardzacza w paście	REF 102713
40 g utwardzacza w paście Silaform	REF 102703



Silaform 90 extrahart 1:1

Dwuskładnikowy sylikon addycyjny do ugniatania o bardzo dużej twardości końcowej > 90 Shore A po 24 godzinach. Przeznaczony do zastosowania w takich samych przypadkach, jak Silaform oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest szczególnie wysoka stabilność. Stosunek mieszania składników A i B: 1:1.

- Bardzo mały skurcz < 0,01 %
- Czas opracowania i wulkanizacji optymalnie dostosowany do przeznaczenia materiału
- Idealne odwzorowanie szczegółów
- Materiał daje się łatwo ciąć i jest odporny na nieorganiczne środki chemiczne
- Doskonałe właściwości mechaniczne po wulkanizacji

2 x 1,5 kg Silaform 90 extrahart 1 : 1	REF 102704
2 x 5,0 kg Silaform 90 extrahart 1 : 1	REF 127191
2 x 9,0 kg Silaform 90 extrahart 1 : 1	REF 102705





Silaform® Gingiva

A-sylikon służący do wytwarzania maski dziąsłowej. Silaform® Gingiva jest sylikonem o wysokiej twardości w skali Shore'a do wytwarzania maski dziąsła w bezpośrednim zastosowaniu wrażeń dziąsła oraz dalszego opracowania technicznego na modelu.

- wysoka twardość końcowa (>70 Shore-A)
- bardzo odporny na rozdieranie
- krótki czas wiązania (7-8 minut)
- proste do cięcia i szlifowania
- kartridże pasują do wszystkich standardowych 50ml aplikatorów
- do stosowania w wypełnień w technice koron i mostów jak również implantologii

Silaform® Gingiva
opak. 2 x 50 ml + 12 kanałów mieszających

REF 127300

Silaform® Gingiva Sep

Preparat izolujący w sprayu do użytku z A-sylikonami. Silaform® Gingiva Sep zapobiega sklejanemu różnych warstw A-sylikonów, zapewnia optymalną separację dwóm różnym warstwom materiałów po utwardzeniu.

Silaform® Gingiva Sep, 85 ml

REF 127301

Silafill - masa blokująca

Silafill jest materiałem blokującym wielorazowego użytku do wypełniania podcięć, wyrównywania modeli oraz do stosowania w systemie reokluzji „Occlutop”. Kompatybilny ze wszystkimi silikonami do powielania modeli.

Puszka 1.000 g (ok. 1.000 ml)

REF 102750

Cyfrowa waga na baterie słoneczne

Waży przy użyciu energii słonecznej oraz kumuluje pobraną energię, którą można wykorzystać, np. w przypadku niekorzystnych warunków świetlnych. Zakres kilogramów max. 2.000 g.

**0-100g podziałka = 0,5 g /
100-2.000g podziałka = 1 g**

REF 101514

Stoper cyfrowy

Stoper cyfrowy (z bateriami) o możliwości odliczania w zakresie 100 minut. Urządzenie jest łatwe w użyciu, posiada mocowanie w formie magnesu i klipsa, ma duży wyświetlacz i jest bardzo głośne.

Stoper cyfrowy

REF 101515

Deiberit 502°

Twardy wosk kleisty w kolorze czerwonym i żółtym

Doskonały twardy wosk kleisty - posiada największą siłę połączenia i spala się bez reszty. Twardnieje szybko w niskim punkcie topnienia, jest wytrzymały i ostro łamliwy. Niezbędny przy wszystkich pracach precyzyjnych.

Przeznaczony do mocowania zębów sztucznych oraz przedlewów do modelu, jako prowizorycznego klejenia modeli i protez.

Deiberit 502° czerwony, 10 pałeczek	REF 209221
Deiberit 502° czerwony, 50 pałeczek	REF 209222
Deiberit 502° czerwony, blok laboratoryjny 100 g	REF 209223
Deiberit 502° żółty, 10 pałeczek	REF 209211
Deiberit 502° żółty, 50 pałeczek	REF 209212
Deiberit 502° żółty, blok laboratoryjny 100 g	REF 209213



Silatray

Światłoutwardzalny materiał na łyżki na bazie akrylanów o długich łańcuchach, przeznaczony do wykonywania indywidualnych łyżek wyciskowych, łyżek do wycisków czynnościowych, wzorników zwarciovych, płytek rejestracyjnych itp. Czas polimeryzacji po 4 minuty z każdej strony. Dostępne w opakowaniach po 50 sztuk dla szczęki i żuchwy w kolorach niebieskim, różowym i przezroczystym.

- Czas opracowania około 20 min przy świetle dziennym
- Doskonała stabilność kształtu również w mokrym środowisku jamy ustnej
- Wysoki moduł elastyczności
- Niewielki skurcz polimeryzacyjny
- Polimeryzacja przy użyciu ogólnie dostępnych urządzeń emitujących światło halogenowe lub UV
- Brak warstwy mazistej na powierzchni dzięki zastosowaniu standardowego lakieru światłoutwardzalnego

Szczęka

Silatray Box po 50 płytek niebieski	REF 102901
Silatray Box po 50 płytek różowy	REF 102902
Silatray Box po 50 płytek przezroczysty o smaku mięty	REF 102903


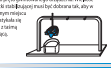

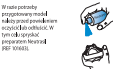

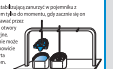




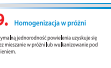






SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
 By 191 24 - Oelsbühl-Gutshaus
 info@siladent.de | www.siladent.de

Tel: +49 05 32 2372 794
 Fax: +49 05 32 2378 66 22

SILADENT
 Dr. Böhme & Schöps GmbH

Powielanie w systemie SILADENT

<p>1. Model przygotowuję, umieszczając na podłożeniu...</p> <p>Uwaga: Nie należy używać podłoża na suchu. Zastosujcie podłożenie z wodą. Nie należy używać podłoża z wodą, jeśli nie jest to podłożenie z wodą.</p> 	<p>6. Urządzenie mocuję</p> <p>Właściwie odłożony próbek musi być umieszczony w urządzeniu mocującym. Urządzenie mocujące musi być zamocowane na stole. Urządzenie mocujące musi być zamocowane na stole.</p> 	<p>11. Risa płytki stabilizuję</p> <p>Płytkę stabilizującą należy umieścić na powierzchni podłoża. Płytkę stabilizującą należy umieścić na powierzchni podłoża.</p> 
<p>2. ...odbiłoczek, oczyszczając...</p> <p>Właściwie przygotowany model należy umieszczać w odbiłoczku. Właściwie przygotowany model należy umieszczać w odbiłoczku.</p> 	<p>7. Działanie sfilonu</p> <p>Działanie sfilonu w systemie SILADENT umożliwia wydzielenie powłoki z powierzchni modela. Działanie sfilonu w systemie SILADENT umożliwia wydzielenie powłoki z powierzchni modela.</p> 	<p>12. Mocowanie płytki stabilizującej</p> <p>Płytkę stabilizującą należy zamocować na powierzchni podłoża. Płytkę stabilizującą należy zamocować na powierzchni podłoża.</p> 
<p>3. ...i wysuszyć.</p> <p>Sprawdzić, czy model jest suchy. Model jest suchy, jeśli nie ma już wilgoci. Model jest suchy, jeśli nie ma już wilgoci.</p> 	<p>8. Mieszanie sfilonu</p> <p>Sfilon należy mieszać przez około 40 sek. Sfilon należy mieszać przez około 40 sek.</p> 	<p>13. Schemat wprężenia</p> <p>Przebieg wprężenia należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg wprężenia należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 
<p>4. Naklejenie specjalnej taśmy klejącej do powierzenia modelu</p> <p>Przebieg naklejenia specjalnej taśmy klejącej należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg naklejenia specjalnej taśmy klejącej należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 	<p>9. Homogenizacja w próżni</p> <p>Przebieg homogenizacji w próżni należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg homogenizacji w próżni należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 	<p>14. Gotowe powierzenie sfilonowe</p> <p>Gotowe powierzenie sfilonowe należy wykonać zgodnie ze schematem. Gotowe powierzenie sfilonowe należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 
<p>5. Płytkę stabilizującą do formy powierzenia</p> <p>Do naklejenia specjalnej taśmy klejącej należy użyć płytki stabilizującej. Do naklejenia specjalnej taśmy klejącej należy użyć płytki stabilizującej.</p> 	<p>10. Napędzanie sfilonem</p> <p>Znacznik wlotowy sfilonu należy napędzać przez otwór wlotowy. Znacznik wlotowy sfilonu należy napędzać przez otwór wlotowy.</p> 	<p>SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH</p> 

Powielanie i osłanianie w systemie SILADENT

Poszczególne etapy powielania bezpuszkowego w systemie SILADENT oraz wykonywania modeli przy użyciu mas osłaniających zostały przedstawione na rycinach ze szczegółowymi opisami.








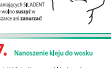




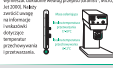


Plakat format A4 „Powielanie” **bezpłatny** REF 902002
Plakat format A4 „Osłanianie” **bezpłatny** REF 902003

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
 By 191 24 - Oelsbühl-Gutshaus
 info@siladent.de | www.siladent.de

Tel: +49 05 32 2372 794
 Fax: +49 05 32 2378 66 22

SILADENT
 Dr. Böhme & Schöps GmbH

Sporządzanie modeli z masy osłaniającej w systemie SILADENT

<p>1. Przygotowanie powierzenia sfilonowego</p> <p>Właściwie odłożony próbek musi być umieszczony w urządzeniu mocującym. Właściwie odłożony próbek musi być umieszczony w urządzeniu mocującym.</p> 	<p>5. Ekspozycja wyciana</p> <p>Właściwie wycięty model należy umieścić w urządzeniu mocującym. Właściwie wycięty model należy umieścić w urządzeniu mocującym.</p> 	<p>10. Schemat zatapiania</p> <p>Przebieg zatapiania należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg zatapiania należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 
<p>2. Naklejenie specjalnej taśmy klejącej do powierzenia</p> <p>Przebieg naklejenia specjalnej taśmy klejącej należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg naklejenia specjalnej taśmy klejącej należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 	<p>6. Włamywanie masy osłaniającej</p> <p>Włamywanie masy osłaniającej należy wykonać zgodnie ze schematem. Włamywanie masy osłaniającej należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 	<p>11. Taśma klejowa</p> <p>Przebieg naklejenia taśmy klejącej należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg naklejenia taśmy klejącej należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 
<p>3. Masy osłaniającej do modelu wlotowego</p> <p>Masa osłaniająca do formy wlotowej musi być umieszczona w urządzeniu mocującym. Masa osłaniająca do formy wlotowej musi być umieszczona w urządzeniu mocującym.</p> 	<p>7. Nanoszenie kleju do wlotu</p> <p>Nanoszenie kleju do wlotu należy wykonać zgodnie ze schematem. Nanoszenie kleju do wlotu należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 	<p>12. Osłanianie - zatapianie</p> <p>Przebieg osłaniania - zatapiania należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg osłaniania - zatapiania należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 
<p>4. Ndewanie masy osłaniającej</p> <p>Przebieg ndewania masy osłaniającej należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg ndewania masy osłaniającej należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 	<p>8. Modelowanie i umieszczenie kanałów wlotowych</p> <p>Przebieg modelowania i umieszczenia kanałów wlotowych należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg modelowania i umieszczenia kanałów wlotowych należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 	<p>13. Podgrzewanie „uszczeln” lub „konserwacja”</p> <p>Przebieg podgrzewania „uszczeln” lub „konserwacja” należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg podgrzewania „uszczeln” lub „konserwacja” należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 
<p>9. Przygotowanie modelu z masy osłaniającej</p> <p>Przebieg przygotowania modelu z masy osłaniającej należy wykonać zgodnie ze schematem. Przebieg przygotowania modelu z masy osłaniającej należy wykonać zgodnie ze schematem.</p> 	<p>SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH</p> 	<p>SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH</p> 

Adisil® niebieski 9:1	25	Impregnat do modeli gipsowych	23
Adisil® przeźroczysty 1:1	27	Japan Stone	18
Adisil® rapid	27	Jednorazowa forma do tłoczenia	40
Adisil® różowy 1:1	25	Jet 2000	33
Algidur-Liquid	23	Keralloy® BioStar	59
Aluminiowa łopatka do gipsu	23	Keralloy® ECO	48-49
BioStar wosk	60	Keralloy® KB	48-49
Biral® 2000 H	46-47	Keralloy® N	48-49
Butelka do dozowania płynu	36	Klej do wosku	37
Butelka z atomizerem 250 ml	29	Klej do wosku Premium	37
CAM-Stone N	20	Kontursil 1:1	26
CoCr BioStar	59	Korit-Abrasive	54
Conofix papier ścierny	57	Krzyż mocujący	31
Conofix pint	42	LD 1 - Dyspenser do cieczy	36
Conofix trzymadło do papieru ściernego	57	Lutowie	50
Cyrkon	61-63	Lutowie specjalne	50
Deiberit 502®	67	Magnes	6
Deiberit® - wosk perełkowy do modelowania	40	Magnes neodynamiczny	6
Diafilz	42	Magnesy okrągłe	6
Diamantowa pasta polerska D15	56	Marmodent®	15
Diamantowa pasta polerska D7	56	Marmodent® S	15
Die Keen	21	MarmoDie	21
Die Stone	19	Marmogel	27
DOX	56	Marmoplast® BioStar	61
Dr. Balzer®	11	Marmoplast® N	17
Drut do topienia laserowego	50	Marmorock® 20/40/24	17
Drut woskowy	40-41	Marmorock® E	21
Dura gips średnio twardy	13	Marmorock® Speed	18
Element formujący stożki odlewowe	37	MarmoScan-Lack	58
Excalibur	19	MarmoScan-Spray Extra	58
Filc polerski	55	MarmoScan-Spray Standard	58
Forma do tłoczenia z tlenku glinu	40	MarmoScan-Wax	58
GipEx	22	Marmosep G	22
Gips artykulacyjny naturalny	12	Marmosep K	22, 53
Gips artykulacyjny syntetyczny	12	Marmovest G	35
Gips specjalny	13	Materiały do techniki CAD/CAM	58-63
Gips wyciskowy i artykulacyjny	11-12	Materiały polerujące	54-57
Gipsil	29	Materiały ściernie	54-57
Gipsy	7-21	Menzurka	23
Gipsy alabastrowe	13	Micro	33
Gips modelowy	13	Mieszadło próżniowe VM 2000	29
Gips modelowy twardy	14-16	Modelit®	15
Gips supertwardy	17-21	Modiral® S	46-47
Gisan	23	Mounting Stone	12
Granisit®	33	Natura	16
Granisit® RPS	34	Neo Marmorit®	14
Granisit® XF Speed	34	Neo Marmorit® E	16
Gypsum Gloss	23	Neo Marmorit® Speed	14
Harceńska myszka pumeksowa	56	Neo Marmorit® Super	14
Hydrosil 1:1	26	Neo Stone	18
		Neutralit	29
		Neutrasil	29
		Nóż do gipsu	23

O occlutop	42	Specjalne lutowie	50
Ortho Plaster	16	Spezial	13
Oslanianie techniką SILADENT (plakat)	68	Środek do dezynfekcji pumeksu	52
		Statyw do mieszadła próżniowego	28
P ałeczki polerujące	41	Stoper cyfrowy	66
Pasta ze sterylonego pumeksu	55	Stopy do napalania	48-49
Perawax	41	Strzykawka do dozowania	36
Perawax NEM	41	System modelowania Profident 2010	6
Perełki szklane do piaskowania	54	System modelowania Profident Classic	6
Pierścień silikonowy Ceram	39	Szlachetny korund	54
Pierścień silikonowy, forma modelowa	39	Szpatułka do mieszania	23
Pierścień silikonowy, okrągły	38		
Płyn ekspansyjny typu 100	36	T aśma klejąca do powielania	30
Płyn ekspansyjny typu 140	36	Taśma klejąca z powłoką stwarzającą	30
Płytką podstawowa	6	Taśma krepowa	37
Płytką stabilizującą, biała	31	Technika powielania	24-30
Podstawy pierścieni, okrągłe	38	TEK-1	43-45
Podstawy pierścienia silikonowego	39	TeleVest	31
Podstawy ze stożkami odlewowymi	38	Termostat	37
Pojemnik do mieszadła VM 2000	28	Titan BioStar	59
Poliresin®	56	Tru Stone	19
Poly BioStar PP	60	Trzymadło (mandrylki)	41
PMMA BioStar	60		
Pompa dozująca	28	U ltradźwiękowa pasta polerska	64
Powielanie techniką SILADENT (plakat)	68	Ultradźwiękowy preparat czyszczący	
Premium	33	płytkę nazębną	64
Presto Vest II	33	Universal	13
Profident 2010	6	Urządzenie dozujące	28
Profident Classic	6	Urządzenie dozujące do silikonu 1:1	28
Profisep 2010	6	Urządzenie mocujące	29
Proszek pumeksowy	55		
Przecinak do uwalniania ST 100	42	V -Alloy FG	46-47
Puszki do powielania modeli, niebieskie	30	V-Alloy II	46-47
		Vesto	35
R apidex	22		
		W aga	66
S ilaDon	51	Waga cyfrowa na baterie słoneczne	66
SilaDes	64	Wax BioStar	60
Silafill	66		
Silaflux paste	50	Z irkon BioStar	61-63
Silaform®	65		
Silaform® Gingiva	66		
Silaform® Gingiva Sep	66		
Silaform® 85 K	65		
Silaform® 90 extrahart	65		
Silapolish fluid	56		
Silapolish pasta	57		
SilaPress®	51		
SilaPress® płyn do porowacenia	52		
SilaPress® puszka G	52		
SilaPress® puszka S	52		
SilaPress® Vario	51		
SilaPress® żyłki	52		
Silavest Gold	32		
Silavest Press	32		
Silatray	67		
Socketgips FL	20		
Socketgips natur	20		

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · DE-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21/37 79 - 0

Fax +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de

FH GRABOWSKI sp. z o.o.

ul. Katowicka 51

41-400 Mysłowice

Tel./Fax: 32 316 38 69

fgrabowski@gmail.com

Intermed-Poznan F.H.

ul. Szadecka 9

60162 Poznan

Tel./Fax: 061 868 53 48

info@intermed.poznan.pl

LeGe-Dent

ul. Bluszczańska 76 lok. 9

00-712 Warszawa

Tel./Fax: 0 22 891 25 55

legedent@legedent.pl

