

# Produktkatalog 2013



# Willkommen bei SILADENT Dr. Böhme & Schöps

## Zwei bewährte Dentalunternehmen unter einem Dach!

Seit 1997 arbeiten die Firmen SILADENT-Technik GmbH und Dr. Böhme & Schöps GmbH eng zusammen und verstärken jetzt diese sehr erfolgreiche Zusammenarbeit in einer gemeinsamen Firma.

Bereits im Jahr 1924 stellte Ludwig Böhme in Hohenbocka/Lausitz die ersten Dentalgipse her. 10 Jahre später, im Jahr 1934, nahm Carl Schöps in Bad Sachsa/Harz die Produktion auf. Im Jahr 1995 gründeten die beiden alteingesessenen Dentalfirmen die gemeinsame Firma Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH mit Sitz in Goslar/Harz. Aus hochreinen Rohstoffen werden Qualitätsgipse gemäß der EN ISO 6873 Typ 1 bis 5 produziert, die weltweit erfolgreich in der Zahntechnik verarbeitet werden. Weiterhin wurden gipsgebundene Speedeinbettmassen für Edelmetalle, Löteinbettmassen und spezielle Polier- und Strahlmittel entwickelt.

Die Firma SILADENT-TECHNIK GmbH, im Jahr 1984 in München gegründet, entwickelte erstmalig ein A-Silikon für das technisch überlegene küvettenlose SILADENT-Dubliersystem. Es folgte das SILADENT-System einer aufeinander abgestimmten ununterbrochenen Werkstoffkette. In Verbindung mit einem durchdachten Anwendungssystem wurden bisher nicht erreichbare Ergebnisse in Passungsgenauigkeit und Oberflächengüte möglich. Ab 1994 wird die erste Einbettmasse im Speedverfahren und weitere neue Silikone entwickelt und vorgestellt. Das Schulungsangebot wurde deutlich ausgebaut und eine von Experten besetzte Hotline leistet dem Techniker jederzeit die gewünschte Hilfestellung.

Die neue Firma SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH vereinigt das hohe technische Wissen und die hervorragende Produktpalette. Wir - die Mitarbeiter der alten und neuen Firma - bitten auch weiterhin um Ihr Vertrauen und werden uns sehr bemühen, Sie schnell und pünktlich in der gewohnten Qualität zu beliefern.

## Dentalgipse

Wir bieten vom Artikulationsgips, Modellgips, Modellhartgips bis Superhartgips alle im Labor gefragten Qualitäten in vielen verschiedenen Farben an. Wir verwenden nur Rohstoffe allerbesten Qualität aus Naturvorkommen oder synthetischen Gipsen aus der Lebensmittelindustrie. Grundsätzlich setzen wir keine Rohgipse aus der Rauchgasentschwefelung ein. Alle Dentalgipse werden nach den Bestimmungen der EN ISO 6873 produziert und unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle.

## Dubliertechnik im 1/1000 mm-Bereich

Mechanisch extrem belastbare Silikone mit höchster Zeichnungsgenauigkeit, sehr gutem Fließverhalten hoher Reißfestigkeit und Härtewerten von 16 bis über 24 Shore A sind die Grundlage für die SILADENT-Dubliertechnik.

Das küvettenlose Dublierverfahren mit Adisil® blau ist der Ursprung des erfolgreichen SILADENT-Systems. Der Techniker erreicht eine deutliche Materialersparnis bis zu 40% gegenüber der Dublierung mit Küvetten durch die Klebebandtechnik, stabile und verwindungssteife Formen im patentierten SILADENT-Dubliersystem.

## High-Tech-Einbettmassen für alle Anwendungen

Egal für welche Anwendung, wir bieten Ihnen modernste Einbettmassen, zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse an. Mit der ersten und patentierten speedfähigen Modellgusseineinbettmasse JET 2000 haben wir u.a. die Entwicklung schnellgussfähiger Einbettmassen eingeleitet, welche heute nicht mehr aus dem Labor wegzudenken sind. Für alle Bereiche garantieren wir hochpräzise und gleichbleibend gute Ergebnisse.

## CoCrMo-Legierungen in höchster Reinheit

SILADENT liefert biokompatible Legierungen auf CoCrMo-Basis für Modellguss, Kombi-Technik und die Kronen- und Brückentechnik mit hoher Korrosionsbeständigkeit für beste Verträglichkeit. Mit speziellen mechanischen Eigenschaften für alle Konstruktionsarten.

## Durchdachte Hilfsmittel für die SILADENT-Technik

Wir ermöglichen ein ringfreies Einbetten für ungehinderte Abbindeexpansion, schnell und sauber mit

- Silikonmanschetten und
- Sockelplatten.

Für die Modellgussüberbettung arbeiten Sie statt Muffelformern mit dem patentierten Kreppband.

Für die Oberflächenentspannung bieten wir an:

- Gipsil für blasenfreie Gipsmodelle in Polyether- und Silikonabformungen,
- Neutralit und Neutrasil für Silikonoberflächen.

## TEK-1 - Der Markeneinstückguss im SILADENT System

Das schnellste und kostengünstigste Verfahren zur Herstellung von Teleskopkronen in EMF Legierungen mit patientenfreundlicher Friktion und graziler Gestaltung der Gesamtversorgung.

## Prothesenkunststoffe

Die unterbrechungsfreie Werkstoffkette gilt auch als Maßstab für unser neu entwickeltes SilaPress® Kunststoff Gießsystem. Dabei kommen ausschließlich hochmodulare Prothesenkunststoffe zum Einsatz. Kombiniert mit unseren Kuvettensystemen und den weiteren Produkten der Gießtechnik, ergänzt sich der Kunststoff zu einem System, das dem Anwender die zeitsparende und äußerst wirtschaftliche Herstellung von Prothesen aller Art ermöglicht.

## CAD-CAM

Für den CAD-CAM Bereich bieten wir ein umfangreiches Sortiment an verschiedenen Fräswerkstoffen unter der Marke „BioStar“ an. Von hochwertigen CoCr Blanks, über Wachs, TITAN, Thermoplast-Kunststoffen, PMMA bis hin zu Zirkon BioStar in bis zu 7 Farbvarianten beliefern wir unsere Kunden mit modernsten Materialien für den Einsatz in verschiedenen Fräsgeräten.

## Beratung • Schulung • Service: Alles aus einer Hand

Mit dem SILADENT System wurde die Labortechnik ständig weiterentwickelt. Wir bieten intensive Schulungen an, die keine Fragen offen lassen. Jederzeit stehen Ihnen die Spezialisten aus unserem Hause zur Beantwortung Ihrer Fragen zur Seite: vom technischen Detail über Materialfragen bis hin zur kompletten Verfahrenstechnik.

Fordern Sie uns heraus! Unsere Fachberater sind für Sie da.

**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**  
Im Klei 26 · DE-38644 Goslar  
Telefon: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0  
Telefax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32  
info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de



# Inhaltsverzeichnis

---

Vorwort	2 - 3
<b>Modellherstellung</b>	<b>5 - 23</b>
Dubliertechnik	24 - 30
<b>Einbetten</b>	<b>31 - 42</b>
TEK-1	43 - 45
Legierungen und Zubehör	46 - 50
<b>Prothesenkunststoffe und Zubehör</b>	<b>51 - 53</b>
Strahl- und Poliermittel	54 - 57
<b>CAD-CAM</b>	<b>58 - 63</b>
<b>Reinigung</b>	<b>64</b>
<b>Spezialprodukte</b>	<b>65 - 67</b>
Literatur / Poster	68
Alphabetisches Stichwortverzeichnis	69 - 70
Bestellfax	71



## SilaPoly

Ein Zweikomponenten (1:1) Modellwerkstoff auf Polyurethan-Basis mit sehr geringer Schrumpfung zur Herstellung von Demonstrations- und Schaumodellen sowie für interne Prüfmodelle.

- sehr niedrigviskos (dünnfließend)
- leicht verarbeitbar
- lange Verarbeitungszeit
- geringer Schwund < 0,1 %
- dimensionstabil
- hohe Detailwiedergabe und Kantenstabilität
- leicht zu fräsen und schleifen
- Basisfarbe: weiß, optional in verschiedene Farben einfärbbar

**SilaPoly, 2 x 1 kg Flaschen** REF 243002

Farbpasten für SilaPoly:

<b>SilaPoly Colour, weiß, 100 ml Dosierflasche</b>	REF 243004
<b>SilaPoly Colour, schwarz, 100 ml Dosierflasche</b>	REF 243005
<b>SilaPoly Colour, rot, 100 ml Dosierflasche</b>	REF 243006
<b>SilaPoly Colour, gelb, 100 ml Dosierflasche</b>	REF 243007
<b>SilaPoly Colour, blau, 100 ml Dosierflasche</b>	REF 243008
<b>SilaPoly Colour, grün, 100 ml Dosierflasche</b>	REF 243009
<b>SilaPoly Colour Set, 6 x 100 ml Dosierflasche</b>	REF 243011



## Sockelformer

Mit dem SILADENT Sockelformer ist die Modellerstellung eine schnelle, kostengünstige und saubere Sache. In nur 5 Sekunden ist der passende Sockelformer für jeden Abdruck perfekt. Die einfache Anwendung und die hohe Wirtschaftlichkeit (geringer Materialverbrauch) machen ihn außerdem zu einem wichtigen Praxisbegleiter.

<b>SILADENT Sockelformer, Set (OK + UK)</b>	REF 102640
<b>SILADENT Sockelformer, OK</b>	REF 102641
<b>SILADENT Sockelformer, UK</b>	REF 102642



## Wasserdispenser WD 1

Die schnelle und sichere Technologie für beste Gipsmodelle, gipsgebundene Einbettmassen und Alginate.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Einfache Handhabung
- Präzise Dosierung
- Wartungsfrei
- Leicht zu reinigen
- Langlebig

Technische Daten:

Einstellbereich	10,0 – 50,0 ml
Einteilung	1,0 ml

Lieferumfang: 1 Dispenser Ventilblockeinheit und Fingerschutzkappe), 1 Ausstoßkanülen-Set, 1 Ansaugschlauch, 2 Adapter aus PP, 1 Bedienungsanleitung, 1 Präzisionszertifikat, 1 Glasflasche 2.000 ml.

**Wasserdispenser WD 1** REF 260001





## Modellsystem „Profident 2010“

Dieses innovative und zuverlässige Modellsystem zeichnet sich durch höchste Präzision und deutliche Zeit- und Materialersparnis aus. Die Anschaffung von kostenintensiven Zusatzgeräten entfällt. Profident 2010 ermöglicht bei hoher Qualität auch die schnelle Herstellung von Sägemodellen. In einem Arbeitsschritt wird nach der Vorbereitung der Abformung das vollständige Modell inklusive Sockel hergestellt. Profident 2010 verfügt über einen vorgefertigten, dimensionsstabilen Split-Cast.

Die in zwei Größen lieferbaren Komponenten und Pinbasisplatten sind wiederverwendbar und decken alle Situationen ab.

### Profident 2010, Starterset komplett REF 240000

**Inhalt:** 1 x Verarbeitungsanleitung, 3 x Pinbasisplatten Gr. 1, 2 x Pinbasisplatten Gr. 2, 3 x Archivierungsplatten Gr. 1, 2 x Archivierungsplatten Gr. 2, 2 x Modellmanschetten Gr. 1, 1 x Modellmanschette Gr. 2, 1 x Abhebevorrichtung, 1 x 100 ml Profisep 2010, 1 x Positionierungsplatte Gr. 1, 1 x Positionierungsplatte Gr. 2.

### Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet, Gr. 1 REF 240001

Modellmanschette, Gr. 1 REF 240002

Archivierungsplatte, Gr. 1, 25 St. REF 240003

Abhebevorrichtung, Gr.1 REF 240004

### Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet, Gr. 2 REF 240011

Modellmanschette, Gr. 2 REF 240012

Archivierungsplatte, Gr. 2, 25 St. REF 240013

Abhebevorrichtung, Gr. 2 REF 240014

Profisep 2010 (Isoliermittel), 100 ml REF 240021

Profisep 2010 (Isoliermittel), 500 ml REF 240022

Profisep Clean (Reinigungsmittel), 400 ml REF 240023

## Modellsystem „Profident Classic“

Das klassische Modellsystem für genaue und preisbewusste Arbeiten. In nur 2 Schritten wird der Zahnkranz gesockelt und ein passgenaues Split-Cast Modell hergestellt. Mit dem Split-Cast ist das Modell lösbar im Artikulator befestigt. Es kann blitzschnell aus dem Artikulator entnommen und passgenau zurückgesetzt werden. Starke Magneten sorgen für einen sicheren Halt des Gipsmodells. Profident Classic ist in drei Größen lieferbar.

Modellsockelformer mit Magnet, Gr. 1 REF 241001

Gummiring, Höhe 21,7 mm, Gr. 1 REF 241002

Gummiring, Höhe 23,5 mm, Gr. 1 REF 241003

Gummiring, Höhe 27,0 mm, Gr. 1 REF 241004

Modellsockelformer mit Magnet, Gr. 2 REF 241011

Gummiring, Höhe 21,7 mm, Gr. 2 REF 241012

Gummiring, Höhe 23,5 mm, Gr. 2 REF 241013

Gummiring, Höhe 27,0 mm, Gr. 2 REF 241014

Modellsockelformer mit Magnet, Gr. 3 REF 241021

Gummiring, Höhe 23,5 mm, Gr. 3 REF 241023

Magnettöpfe, 100 St. REF 241031

Magnettöpfe, extra flach, St. REF 241032

Rundmagnete 20 x 6 mm, 100 St. REF 241033

Neodymmagnet 14 x 3 mm, St. REF 241034

Retentionsscheiben, gestanzt, 100 St. REF 241041

Klarsichtverpackung, Gr. 1 (B 78 mm, T 69 mm, H 44 mm) 3er Set REF 241100

Klarsichtverpackung, Gr. 2 (B 90 mm, T 78 mm, H 58 mm) 3er Set REF 241101

## EN ISO 6873

Die europäischen Länder haben sich auf feste Vorgaben für die zahntechnischen Gipse geeinigt. Die für alle Hersteller verbindliche EN ISO 6873 sieht folgende Einteilung vor:

- Typ 1 Abdruckgips**
- Typ 2 Modellgips, Artikulationsgips**
- Typ 3 Modellhartgips**
- Typ 4 Superhartgips (bis 0,15 % Expansion)**
- Typ 5 Superhartgips (bis 0,30 % Expansion)**

In den einzelnen Klassen wurden folgende Mindestanforderungen festgesetzt:	Standardkonsistenz in mm / Fließmaß	Verarbeitungszeit in Minuten mind.	Erstarrungsende in Min. mind./max.	Abbindeexpansion in % nach 2 h max.	Druckfestigkeit MPa = 1 N/mm <sup>2</sup> nach 1 h mind./max.
Typ 1 Abdruckgips	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Typ 2 Modell-, Artikulationsgips	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Typ 3 Modellhartgips	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Typ 4 Superhartgips, nied. Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Typ 5 Superhartgips, hohe Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Falls Sie die Daten der Dentalgipse vergleichen, achten Sie bitte unbedingt auf die Einhaltung der vorgegebenen Zeitangaben. Die Abbindeexpansion muss nach 2 Stunden und die Druckfestigkeit nach 1 Stunde nach dem Wasser-Gips-Kontakt festgestellt werden. Werden hier andere Zeitangaben oder Maßeinheiten (z. B. Brinellhärte, Härte) genannt, sind diese nicht mit den EN ISO 6873 Werten vergleichbar und täuschen den Verbraucher! Unsere Qualitätskontrollen im Werk erfolgen streng nach der EN ISO 6873.

## Vorbereitung des Abdrucks

In der Laborpraxis treten immer wieder Probleme zwischen den verschiedenen Abformmassen und Dentalgipsen auf. Da einige Abformmaterialien sich gegenüber Dentalgipsen aggressiv verhalten, sind Vorbehandlungen erforderlich, um z. B. Ausblühungen an der Oberfläche des Gipsmodells zu vermeiden. Wir empfehlen daher folgende Maßnahmen:

Material	Alginate	Polyether	Hydrokolloide	Silikone
<b>Eigenschaften</b>	Durch Feuchtigkeitsabgabe treten Schrumpfungen auf. Nicht dauerhaft lagerbar - max. 1 Stunde, feucht halten.	Hydrophile Eigenschaften / Aufquellen bei langer Lagerung in Desinfektionsmittel.	Sofort ausgießen, ansonsten starke Volumenänderungen!	Ohne Volumenänderungen formstabil und unempfindlich. C-Silikone sind nur 6 h lagerbar!
<b>Vorbereitung</b>	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver / Verdichten mit „Algidur-Liquid“.	Speichel- und Blutreste mit fließendem Wasser entfernen.	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten durch fließendes Wasser. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver, danach abspülen und in 2 % Kaliumsulfat tauchen.	Mit fließendem Wasser Blut- und Speichelreste entfernen.
<b>Desinfektion</b>	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure, Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel, auch hier Quellgefahr, daher nur kurze Zeit desinfizieren.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure. Auch hier Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel.
<b>Lagerung</b>	Spätestens nach 60 Min. ausgießen und vor Austrocknung schützen.	Gute Lagerfähigkeit, relativ unempfindlich.	Schnell ausgießen / vorteilhaft sind Gipse mit kurzer Abbindezeit, langer Kontakt beeinflusst die Oberfläche des Gipsmodells negativ	Additionsvernetzende Silikone unbegrenzt lagerbar, kondensationsvernetzende Silikone begrenzt lagerbar.

Beachten Sie bei Anwendung der Abformmaterialien und Desinfektionsmittel unbedingt die Gebrauchsanweisung des Herstellers.

### Vorbereitung

Vor dem Ansetzen einer neuen Gipsmischung prüfen Sie, ob die Anmischgeräte sauber und trocken sind. Alte Gipsreste an Anmischpachtel, Becher oder Rührwerk führen zu negativen Veränderungen bei Abbindezeit und Expansion der neu angesetzten Mischung. Jeder Gips sollte möglichst unter Vakuum und mit abgewogenem Mischungsverhältnis Pulver zu Wasser angemischt werden. Das bloße Abschätzen über den Daumen führt naturgemäß zu großen Schwankungen bei den technischen Daten. Rührdauer und Rührintensität müssen ebenfalls abgestimmt auf Angaben des Herstellers erfolgen.



Grundsätzlich muss Wasser vorgelegt und Gips eingestreut werden.

### Anmischwasser

Dentalgips sollte vorzugsweise mit destilliertem Wasser bei Raumtemperatur angerührt werden. Leitungswasser kann zu Veränderungen der physikalischen Eigenschaften führen.

Seien Sie vorsichtig bei der Verwendung von Zusatzmitteln! Z.B. können bei der Verwendung von Trimmerwasser oder Gips härterflüssigkeiten Qualitätseinbußen nicht ausgeschlossen werden.



### Einstreuen

Streuen Sie den Gips gleichmäßig, aber zügig innerhalb von ca. 10 Sek. in das Anmischwasser ein. Nach der EN ISO 6873 erfolgt die Zeitmessung von dem Augenblick an, wenn Pulver und Wasser sich zum ersten Mal berühren. Vor dem Durchspachteln räumen Sie dem Gips eine Sumpfzeit von ca. 20 Sek. ein. Bei Abdruckgipsen (Typ 1) wird das Gemisch manuell mit dem Spatel 30 Sek. lang und bei Modellgipsen (Typ 2), Modellhartgipsen (Typ 3) oder Superhartgipsen (Typ 4) 60 Sek. lang durchgemischt.



### Entformung

Grundsätzlich sollte das erstarrte Modell nicht vor 30 Min. nach Eingießen aus der Abformung entnommen werden. Alginat- und Hydrokolloidabformungen sollten nach dem Reinigen, Desinfizieren und Neutralisieren aufgrund ihrer fehlenden Volumenbeständigkeit unverzüglich mit Gips ausgegossen werden. Da sie sich gegenüber Dentalgips aggressiv verhalten, sollte aber die Entformung nach 30 Min. vorgenommen werden. Bei anderen Abdruckmaterialien wirkt sich eine spätere Modellentnahme bis zu einer Stunde positiv aus.



### Expansion

Jeder Gips dehnt sich am Ende des Erstarrungszeitraumes aus. Die Höhe der Expansion wird beeinflusst durch die Zusammensetzung des Gipses, aber auch durch die Umgebungstemperatur oder Luftfeuchtigkeit.

Eine vergleichende Expansionsmessung zwischen verschiedenen Gipsen ist nur bei absolut gleichen Bedingungen und Zeitvorgaben möglich. Daher sind auch Expansionsangaben gemäß der Norm EN ISO 6873 ermittelt worden. Achten Sie bei Vergleichen besonders auf Angaben der Norm und konkrete Zeitangaben! Laut Norm muss die Expansion des Gipses nach 2 Stunden in % und die Druckfestigkeit in MPa nach einer Stunde angegeben werden.

Wird das Modell bei Raumtemperatur und niedriger Luftfeuchtigkeit längere Zeit gelagert, sinkt die Expansion um ca. 30 %. Ein manchmal erforderliches Wässern des Modells lässt die Expansion

auch bei abgeundenem Gips wieder geringfügig steigen. Die von uns produzierten Dentalgipse liegen jedoch weit unter den nach der Norm zulässigen Expansionswerten (siehe Tabelle). Die Praxis hat allerdings gezeigt, dass eine gewisse Expansion des Gipses erforderlich ist, um die Kontraktion anderer Werkstoffe auszugleichen.





## Mischen

Das Mischen in einem Vakuummischgerät wirkt sich in der Regel günstig auf den Gips aus. Bei maschinell Anmischen unter Vakuum (280 Umdrehungen/Min. bei 5-6 bar) benötigen Sie nur die Hälfte der Zeit zum ordnungsgemäßen Mischen als per Hand, d.h. manuell 60 Sek., maschinell 30 Sek. Abdruckgipse (Typ 1) werden grundsätzlich bei manueller Rührzeit in 30 Sek. angerührt. Das Nachgeben von Gipspulver oder Wasser bei zu dünner oder fester Konsistenz ist grundsätzlich zu vermeiden. Sie greifen damit in den Abbindeprozess ein und schädigen das Kristallgefüge des Gipses.



## Eingießen

Die fertige Mischung wird sofort in die Formen eingebracht.



Sie sollten nicht mehr Gips als für 2-3 Abdrücke auf einmal anrühren, da das Ausgießen der Abformung innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgen muss. Am Ende der Verarbeitungszeit setzt die Kristallbildung ein, bei der eine Weiterverarbeitung des Gipses unterbleiben muss, da bei einsetzender Erstarrung feine Details nicht mehr exakt genug reproduziert werden und die Festigkeit des Gipses deutlich reduziert wird. Dieses ist auch bei Einsatz eines Rüttlers unbedingt zu beachten. Das Ausgießen der Abformung auf dem Rüttler wirkt sich grundsätzlich positiv auf Blasenbildung, Druckfestigkeit und Fließfestigkeit aus, jedoch darf das Vibrieren auf keinen Fall in die Erstarrungszeit ausgedehnt werden.

## Modellierzeit

Verliert der Gips den Oberflächen-glanz, ist es möglich, den Gips ca. 60 Sek. zu modellieren bzw. zu beschneiden. Die danach einsetzende Erstarrungszeit ist bei den Gipsarten unterschiedlich. Wir stellen z.B. die Abbindezeit der Modellhartgipse (Typ 3) auf ca. 10-12 Minuten +/- 1,5 Min. ein. Einige Superhartgipse werden jedoch mit längeren Gesamtabbindezeiten eingestellt. Bei größeren Abnahmemengen können die Abbindezeiten nach Wunsch eingestellt werden. Während der Erstarrungszeit darf keine Bearbeitung erfolgen.



## Oberflächenprobleme



Bei Oberflächenproblemen zwischen Gips- und Alginate- bzw. Hydrokolloid-Abformmassen ist eine Vorbehandlung der Abformung vorzunehmen.

Bei Alginateabdrücken verhindert eine Neutralisierung mit Algidur-Liquid ein Ausblühen der nicht ausgehärteten Bereiche an der Oberfläche des Modells. Hydrokolloid-Abdrücke sollten in Kaliumsulfat-Lösungen oder Kaliumcarbonat-Lösungen eingelegt und neutralisiert werden. Bei Abformmassen auf Polyether-Basis beachten Sie die Herstelleranleitung. Speichel- und Blutreste sind sorgfältig zu entfernen, auch sie beeinträchtigen das Abbindeverhalten von Dentalgipsen.

## Wässern des Modells




























































Gipsmodelle sollten grundsätzlich keiner schockartigen Belastung ausgesetzt werden. Ist z.B. ein Abdampfen des Modells unvermeidbar, ist durch Wässern (ca. 5-8 Min.) die Gefahr von Abplatzungen bzw. Springen des Modells zu mindern. Reinigen mit dem Dampfstrahlgerät kann zu einem Oberflächenabtrag und unscharfen Konturen führen. Ein Reinigen des Modells erfolgt zweckmäßigerweise mit einer weichen Bürste und milder Seifenlösung. Bei älteren Modellen können Abplatzungen und Ausreißen beim Sägen oder Präparieren ebenfalls durch kurzes Wässern verhindert werden.

Durch das Einlegen von z.B. alten Gipsmodellen kann das Wasser mit Kalziumsulfat gesättigt und dadurch Auswaschungen an der Oberfläche vermindert werden.



## Anwendungsempfehlung

Einen Universalgips, der allen Erfordernissen gerecht wird, kann es nicht geben. Nachstehend haben wir Ihnen die Haupteinsatzgebiete für die verschiedenen Dentalgipse aufgezeigt. Natürlich können Sie auf Grund Ihrer Erfahrung die Gipse übergreifend verwenden.

	Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle	Modellguss	Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik	Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen	Situations-, Planungs-, Diagnosemodelle	Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pflansysteme unter Verwendung von Gips	Schaummodelle, KFO superweiß	Artikulieren, Abdruck, Frässockel	Spezialgips für CAD-CAM Systeme (z. B. Cerec)
<b>Modellgips, Typ 2</b>									
Dr. Balzer® Spezialgips									
Artikulationsgips									
Mounting Stone									
Universal									
Spezial									
Dura-Halbhartgips									
<b>Modellhartgips, Typ 3</b>									
Neo Marmorit® Super									
Neo Marmorit®									
Neo Marmorit® Speed									
Modelit®									
Marmodent®									
Marmodent® S									
Neo Marmorit® E									
Natura									
Ortho Plaster									
<b>Superhartgips, Typ 4</b>									
Marmoplast® N									
Marmorock® 20/22*/24*									
Marmorock® Speed									
Japan-Stone									
Neo Stone									
Tru Stone									
Die Stone									
Excalibur									
Sockelgips (FL)									
CAM-Stone N									
<b>Superhartgips, Typ 5</b>									
Die Keen									
MarmoDie									
Marmorock® E									

### Dr. Balzer® Spezialgips Naturgips Artikulationsgips

Pfefferminzgeschmack

Ein schnellabbindender, hochpräziser Spezialgips mit Pfefferminzduft, der überwiegend für eilige Reparaturen und zum Einartikulieren eingesetzt wird. Dr. Balzer lässt sich leicht verarbeiten, hat eine cremige Konsistenz und garantiert eine exakte Abformung bei geringster Expansion.

Anwendungsempfehlung: **Artikulieren.**



Artikulationsgips, Typ 2	Dr. Balzer® Spezialgips
Farbe	naturweiß, rosa
Wasser-Gips-Verhältnis	50 : 100
Verarbeitungszeit Min.	1,5
Abbindezeit Min.	2,5
Abbindeexpansion %	0.06
Druckfestigkeit nach 1 h:	15 MPa
Druckfestigkeit trocken	20 MPa
Verpackung	25 kg; 20 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	20 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Dr. Balzer® Spezialgips	naturweiß	201134	201139	201133	201131	201130*
	rosa	200114	200119	200113	200111	200110

## Modellgips, Typ 2



### Artikulationsgips Naturgips mit Limettenduft

Ein Spezialgips zum Einartikulieren mit geringer Abbindeexpansion und angenehmer Konsistenz. Modellierfähig und leicht zu beschneiden. Fixiert ihre Modelle dimensionsgenau. Aufgrund seines Stehvermögens können schon kurz nach dem Anrühren die Modelle fixiert werden. Auch für Vorwälle, Frässockel und zum Sockeln von KFO-Modellen.

Anwendungsempfehlung: **Artikulieren, Frässockel.**

### Artikulationsgips Synthetisch

Ein Spezialgips zum Einartikulieren mit geringer Abbindeexpansion und angenehmer Konsistenz. Modellierfähig und leicht zu beschneiden. Fixiert ihre Modelle dimensionsgenau. Aufgrund seines Stehvermögens können schon kurz nach dem Anrühren die Modelle fixiert werden. Auch für Vorwälle, Frässockel und zum Sockeln von KFO-Modellen.

Anwendungsempfehlung: **Artikulieren, Frässockel.**

### Mounting Stone Naturgips

Kontrollierter, sehr weißer Gips für exakte Abdrücke und zum Einartikulieren. Geringste Abbindeexpansion und ausgezeichnetes Stehvermögen. Garantiert beim Einartikulieren absolute Präzision und durch eine kurze Abbindezeit rationelles Arbeiten.

Anwendungsempfehlung: **Artikulieren, Frässockel.**

Modellgips, Typ 2	Artikulationsgips Natur	Artikulationsgips Synthetisch	Mounting Stone
Farbe	naturweiß	superweiß	schneeweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Verarbeitungszeit Min.	2,0	2,0	1,5
Abbindezeit Min.	4,5	4,5	2-3
Abbindeexpansion %	0.04	0.04	0.08
Druckfestigkeit nach 1 h:	20 MPa	20 MPa	18 MPa
Druckfestigkeit trocken	30 MPa	30 MPa	40 MPa
Verpackung	25 kg; 20 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	20 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Artikulationsgips Natur	naturweiß	200104	200109	200103	200101	200100
Artikulationsgips Synth.	superweiß	200894	200899	200893	200891	200890
Mounting Stone	schneeweiß		22,7 kg 200504	200501	205003	

## Universal Dental-Alabastergips

Hergestellt aus dem reinen Alabaster des Harzgebirges, mit 25 % Hartgipszusatz. Ein Material mit kontrollierter Expansion, ergibt volumenbeständige, harte Modelle.

**Kurze Abbindezeit.**

Anwendungsempfehlung: **Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.**



## Spezial Dental-Alabastergips

Hergestellt aus dem reinen Alabaster des Harzgebirges, mit 25 % Hartgipszusatz. Ein Material mit kontrollierter Expansion, ergibt volumenbeständige, harte Modelle.

**Längere Abbindezeit.**

Anwendungsempfehlung: **Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.**



## Dura-Halbhartgips

Wird für Laborarbeiten verwendet, bei welchen Modellhartgips zu hart und der einfache Modellgips zu weich ist, mit 50 % Hartgipszusatz.

Dura-Halbhartgips ist besonders auf die Verarbeitung mit Kunststoffen abgestimmt. Es werden damit die besten Resultate erzielt und das Ausbetten erleichtert.

Anwendungsempfehlung: **Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**



Modellgips, Typ 2	Universal	Spezial	Dura-Halbhartgips
Farbe	naturweiß	naturweiß	blau, grün, naturweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	10-12	5-6
Abbindezeit Min.	10-12	18-22	10-12
Abbindeexpansion %	0.15	0.28	0.16
Druckfestigkeit nach 1 h:	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Druckfestigkeit trocken	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Verpackung	25 kg; 20 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Universal	naturweiß	200134	20 kg 200139	200133	200131	200130
Spezial	naturweiß	200124	20 kg 200129	200123	200121	200120
Dura-Halbhartgips	blau	200164	200169	200163	200161	200160
	grün	201644	201649	201643	201641	201640
	naturweiß	201634	201639	201633	201631	201630

## Modellhartgips, Typ 3



### Neo Marmorit® Super Naturgips

Ein Mischgips vom Typ 3 + 4

Die Modelle haben eine glatte Oberfläche, sind druckfest und formbeständig. Es ist der ideale Modellhartgips für parodontale Schienungen, Modellgußprothesen sowie für Regulierungen und alle Arbeiten, welche genaueste Detailtreue und Härte beanspruchen.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

### Neo Marmorit® Naturgips

Doppelt gemahlener, sehr feiner Modellhartgips. Neo Marmorit® ist volumenbeständig, von hoher Druckfestigkeit mit einer widerstandsfähigen, glatten Oberfläche. Alles hervorragende Eigenschaften für die Anfertigung exakt passender Prothesen, ganz gleich ob aus Kunststoff, Edelmetall oder Stahllegierungen.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

### Neo Marmorit® Speed Naturgips

Jetzt auch in blau!

Der bewährte Modellhartgips mit kurzer Abbindezeit ist speziell für eilige Reparaturen entwickelt worden.

Neo Marmorit® Speed erreicht nach einer kurzen Abbindephase rasch einen hohen Härtegrad sowie gute Kantenstabilität und ist bereits nach 15 Minuten entformbar.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**

Modellhartgips, Typ 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Farbe	grau, weiß, mint	blau, grün, gelb	blau, gelb
Wasser-Gips-Verhältnis	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	5-6	3
Abbindezeit Min.	10-12	10-12	5-6
Abbindeexpansion %	0.12	0.14	0.13
Druckfestigkeit nach 1 h:	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Druckfestigkeit trocken	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Neo Marmorit® Super	grau	202314	202319	202313	202311	202310
	weiß	200234	200239	200233	200231	200230
	mint	202374	202379	202373	202371	202370
Neo Marmorit®	blau	200204	200209	200203	200201	200200
	grün	200584	200589	200583	200581	200580
	gelb	200214	200219	200213	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	blau	202004	202009	202003	202001	202000
	gelb	202104	202109	202103	202101	202100

## Modelit® Naturgips

Modelit® ist ein universell einsetzbarer Modellhartgips mit enormer Druckfestigkeit und Kantenstabilität. Seine hohe Endhärte ergibt felsenharte Modelle mit glatter Oberfläche.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**



## Marmodent® Naturgips

Durch ausgesuchte Rohstoffe und Herstellung nach einem Spezialverfahren besonders geeignet für den Bereich der Prothetik.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.**



## Marmodent® S Synthetikkips

Synthetischer Modellhartgips für die Kieferorthopädie und Prothetik. Durch seine superweisse Farbe besonders für Schaumodelle u. ä. geeignet.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.**



Modellhartgips, Typ 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Farbe	blau, gelb	blau, gelb, grün, naturweiß	blau, gelb, superweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	5-6	5-6
Abbindezeit Min.	10-12	10-12	10-12
Abbindeexpansion %	0.14	0.17	0.17
Druckfestigkeit nach 1 h:	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Druckfestigkeit trocken	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
<b>Modelit®</b>	blau	200634	200639	200633	200631	200630
	gelb	200624	200629	200623	200621	200620
<b>Marmodent®</b>	blau	200824	200828	200823	200829	200820
	gelb	200814	200818	200813	200819	200810
	grün	200844	200848	200843	200849	200840
	naturweiß	200834	200838	200833	200839	200830
<b>Marmodent® S</b>	blau	208244	208249	208233	208299	208201
	gelb	208144	208149	208133	208199	208101
	superweiß	208344	208349	208333	208399	208301

## Modellhartgips, Typ 3



### Neo Marmorit® E

Neo Marmorit® E ist ein speziell formulierter Dentalgips mit hoher Abbindeexpansion. Dieser Spezialgips wird zur Modellherstellung und zum Einbetten in der Kunststofftechnik eingesetzt und gleicht aufgrund der hohen Abbindeexpansion die Kontraktion von Prothesenkunststoffe (z.B. SR Ivocap Injection System) aus. Neo Marmorit® E ist für alle Prothesenkunststoffe geeignet.

Anwendungsempfehlung: **Kunststofftechnik**



### Natura Naturgips (KFO)

Ein volumenbeständiger, doppelt gemahlener Dentalhartgips, der durch seinen hohen Weissheitsgrad besonders für die Kieferorthopädie geeignet ist. Eine glatte, harte Oberfläche und hohe Druckfestigkeit zeichnen diesen Gips aus.

Anwendungsempfehlung: **Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.**



### Ortho Plaster Naturgips (KFO)

Für kieferorthopädische Modelle und Studienmodelle; lässt sich gut anmischen und fließt sicher, härter als normaler orthodontischer Gips. Leicht zu schleifen und zu polieren. Superweiße, glänzende Oberfläche!

Anwendungsempfehlung: **KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.**

Modellhartgips, Typ 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Farbe	weiß	superweiß	schneeweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	5-6	8
Abbindezeit Min.	10-12	10-12	13-15
Abbindeexpansion %	0.60	0.14	0.12
Druckfestigkeit nach 1 h:	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Druckfestigkeit trocken	60 MPa	60 MPa	62 MPa
Verpackung	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Neo Marmorit® E	weiß				200241	200240
Natura	superweiß	200224	200229	200223	200221	200220
Ortho Plaster	schneeweiß		22,7 kg 200493	204906	204901	204903



## Marmoplast® N kunststoffvergütetes Stumpfmateriale

Marmoplast® N ist ein kunststoffvergüteter Superhartgips für höchste zahntechnische Ansprüche. Marmoplast® N besitzt eine hohe Fließfähigkeit und weist eine extreme Kantenstabilität beim Sägen und Freilegen von Präparationsgrenzen auf. Dieser Stumpfgips hat eine superglatte, porenverdichtete Oberfläche, eine geringe Expansion und ist aufgrund der hohen Endhärte stark belastbar.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmuster, Zahnkränze, Sägeschnittmuster, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle.**

## Marmorock® 20/22/24 Naturgips

3 hochwertige Superhartgipse mit thixotropen Fließeigenschaften und außergewöhnlicher Endhärte. Hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion, zeichnen diese Superhartgipse für die hochwertige Prothetik aus. Lieferbar in drei verschiedenen Härtegraden (20/22/24).

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmuster, Zahnkränze, Sägeschnittmuster, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle.**



Superhartgips, Typ 4	Marmoplast® N	Marmorock® 20/22/24
Farbe	goldbraun, elfenbein, apricot, perlgrau	goldbraun, gelb, grün, weiß
Wasser-Gips-Verhältnis	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100
Verarbeitungszeit Min.	7-8	6-7
Abbindezeit Min.	15-17	12-14
Abbindeexpansion %	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10
Druckfestigkeit nach 1 h:	60 MPa	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa
Druckfestigkeit trocken	90 MPa	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
<b>Marmoplast® N</b>	goldbraun	170104	170109	170103	170108	170101
	elfenbein	171004	171009	171003	171008	171000
	apricot	171014	171019	171013	171018	171010
	perlgrau	171024	171029	171023	171028	171020
<b>Marmorock® 20</b>	goldbraun	200594	200592	200593	200599	200598
	gelb	205904	205902	205903	205909	205908
	grün	205914	205912	205913	205919	205918
<b>Marmorock® 22</b>	weiß	200604	200609	200603	200602	200608
	goldbraun	205924	205922	205923	205929	205928
	gelb	205934	205932	205933	205939	205938
	grün	205944	205942	205943	205949	205948
<b>Marmorock® 24</b>	weiß	206014	206012	206013	206019	206018
	goldbraun	205954	205952	205953	205959	205958
	gelb	205964	205962	205963	205969	205968
	grün	205974	205972	205973	205979	205978
	weiß	206024	206022	206023	206029	206028

## Superhartgips, Typ 4



### Marmorock® Speed Naturgips

Ein thixotroper, schnellabbindender Superhartgips für eilige Arbeiten. Die kurze Abbindezeit ermöglicht ein vorsichtiges Entformen nach 10 Minuten. Marmorock® Speed eignet sich für Reparaturen, Gegenbiss- und Situationsmodelle.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle.**

### Japan-Stone Synthetikkips

Ein außergewöhnlicher Superhartgips mit geringer Abbindeexpansion, hoher Passgenauigkeit und einer enormen Härte. Die besondere Fließfähigkeit, verbunden mit einer widerstandsfähigen glatten Oberfläche, zeichnet diesen Gips aus.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle.**

### Neo Stone Synthetikkips

Ein aus mineralischen Rohstoffen und synth. Zusätzen hergestellter Superhartgips der Klasse IV, der durch die niedrige Expansion und hohe Kantenfestigkeit auffällt. Neo Stone ist bestens geeignet für Stumpf- und Sägemodelle und garantiert konstante Verarbeitungs- und Abbindeigenschaften.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.**

Superhartgips, Typ 4	Marmorock® Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Farbe	goldbraun	goldbraun, weiß	rosa, superweiß
Wasser-Gips-Verhältnis	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Verarbeitungszeit Min.	3-4	5-6	5-6
Abbindezeit Min.	5-6	10-12	10-12
Abbindeexpansion %	0.09	0.09	0.10
Druckfestigkeit nach 1 h:	65 MPa	60 MPa	45 MPa
Druckfestigkeit trocken	90 MPa	85 MPa	75 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Marmorock® Speed	goldbraun	206104	206109	206103	206101	206100
Japan-Stone	goldbraun	200184	200189	200183	200188	200180
	weiß	200174	200179	200173	200178	200170
Neo Stone	rosa	200884	200882	200883	200888	200880
	superweiß	208834	208832	208833	208838	208830

## Tru Stone Naturgips

Universeller Superhartgips für Kronen- und Brückenarbeiten, sehr glatte, harte Oberfläche. Die geringe Abbindeexpansion garantiert eine hohe Passgenauigkeit. Durch die idealen Kontrastfarben als Sockelmaterial in Verbindung mit „Die Keen“ bestens geeignet.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmuster, Zahnkränze, Sägeschnittmuster, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmuster, Arbeitsmuster, Gegenbissmuster, Kunststofftechnik.**

## Die Stone Naturgips

Ein bewährter Superhartgips für Stumpfmuster, Kronen- und Brückenarbeiten. Die Stone weist eine große Passgenauigkeit durch geringe Abbindeexpansion auf und besitzt eine sehr glatte und harte Oberfläche.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmuster, Zahnkränze, Sägeschnittmuster, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmuster.**

## Excalibur Naturgips

Ein preisgünstiger und naturbelassener Superhartgips mit einem niedrigen Additivanteil, speziell für Allergiker empfohlen. Excalibur zeichnet sich durch gutmütige Verarbeitungseigenschaften sowie hoher Kratz- und Druckfestigkeit aus. Er ist leicht thixotrop und wird besonders für die Herstellung von Kronen-, Brücken- und partiellem Zahnersatz empfohlen. Lange Verarbeitungszeit mit „Snap“- Abbindeeffekt.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmuster, Zahnkränze, Sägeschnittmuster, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmuster.**



Superhartgips, Typ 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Farbe	rosa	pfirsich	grün, weiß, goldbraun
Wasser-Gips-Verhältnis	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Verarbeitungszeit Min.	5-6	6-7	7-8
Abbindezeit Min.	9-11	10-13	11-13
Abbindeexpansion %	0.09	0.07	0.09
Druckfestigkeit nach 1 h:	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Druckfestigkeit trocken	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Verpackung	11,3 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Tru Stone	rosa			11,3 kg 204807	204809	204802
Die Stone	pfirsich		22,7 kg 200475	200471	200479	200477
Excalibur	goldbraun	204554	204559	204553	204558	204550
	grün	204544	204549	204543	204548	204541
	weiß	204534	204539	204533	204538	204531

## Superhartgips, Typ 4



### Sockelgips natur

Zum Sockeln von Zahnkränzen, für Vorwälle, Frässockel, zum Fixieren von Unterfütterungen und KFO-Modellen. Bei diesem Sockelgips ist das Expansionsverhalten abgestimmt auf die Superhartgipse der Kl. IV, spannungsfreie Modelle, exakte Führung der Pins.

Anwendungsempfehlung: **Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.**

### Sockelgips FLüssig

Ein extrem fließfähiger Superhartgips für die Modellsocklung ohne Einsatz des Vibrators. Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen ein optimales Fließverhalten.

Anwendungsempfehlung: **Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.**

### CAM-Stone N

Spezialgips für CAD-CAM Systeme (z. B. Cerec)

CAM-Stone N macht das Pudern der Modelle überflüssig, dieser Spezialmodellgips ist für die optoelektronische Abtastung entwickelt worden. Er verhindert störende Reflektionen in den definierten Wellenbereichen.

Anwendungsempfehlung: **Für CAD-CAM Systeme, Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle.**

Superhartgips, Typ 4	Sockelgips natur	Sockelgips FLüssig	CAM-Stone N
Farbe	rosa, weiß	grün, blau, weiß, tiefblau	lachsrot, elfenbein
Wasser-Gips-Verhältnis	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Verarbeitungszeit Min.	3	5-6	4-5
Abbindezeit Min.	6-8	10-12	9-11
Abbindeexpansion %	0.06	0.06	0.06
Druckfestigkeit nach 1 h:	40 MPa	50 MPa	60 MPa
Druckfestigkeit trocken	65 MPa	70 MPa	90 MPa
Verpackung	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Sockelgips Natur	rosa	209884	209889	209883	209881	209882
	weiß	209834	209839	209833	209831	209832
Sockelgips FLüssig	grün	209864	209869	209863	209861	209860
	blau	209854	209859	209853	209851	209850
	weiß	209844	209849	209843	209841	209840
	tiefblau	229854	229859	229853	229851	229850
CAM-Stone N	lachsrot	200514	200519	200513	200511	200510
	elfenbein	205124	205129	205123	205121	205120

## Die Keen Naturgips

Sehr harter, aber nicht spröder Superhartgips. Besonders geeignet für Modelle der gehobenen prothetischen Versorgung (K&B Technik, Modellgüsse etc.). Hohe Passgenauigkeit, für alle Abdruckmaterialien geeignet. Durch extrafeine Körnung des Pulvers wird eine sehr glatte Oberfläche erreicht. Standardfarbe grün, auch in goldbraun lieferbar.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle.**

## MarmoDie Naturgips

MarmoDie besteht aus amerikanischen Grundstoffen und wird aufgrund seiner hohen Druckfestigkeit und Kantensolidität für anspruchsvolle prothetische Arbeiten bevorzugt. Die erhöhte Expansion gleicht Kontraktionen anderer Werkstoffe aus.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.**

## Marmorock® E Naturgips

Ein feinfließender, thixotroper Superhartgips mit außergewöhnlicher Härte aus hochreinem Naturgestein. Erhöhte Expansionswerte zum Ausgleich der Kontraktion anderer Werkstoffe. Hohe Kratz- und Bruchfestigkeit, besonders geeignet für die hochwertige Prothetik.

Anwendungsempfehlung: **Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.**



Superhartgips, Typ 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Farbe	grün, goldbraun	grün, goldbraun	goldbraun
Wasser-Gips-Verhältnis	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Verarbeitungszeit Min.	6-7	6-7	6-7
Abbindezeit Min.	10-13	10-13	12-14
Abbindeexpansion %	0.18	0.20	0.25
Druckfestigkeit nach 1 h:	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Druckfestigkeit trocken	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Verpackung	22,7 kg; 11,3 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 10 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Die Keen	grün		22,7 kg 200469	204602	204606	204605
	goldbraun		22,7 kg 204636	204632	204637	204631
MarmoDie	grün		22,7 kg 204316	204313	204311	204310
	goldbraun		22,7 kg 200436	200433	200431	200430
Marmorock® E	goldbraun	200614	200619	200613	200611	200610



## Rapidex Gips-Abbindebeschleuniger

Bewährter Abbindebeschleuniger für alle Dentalgipse und gipsgebundenen Einbettmassen.

1 kg Dose REF 200404  
5 kg Eimer REF 200400



## GipEx Gipslösemittel

Zur Entfernung von Gips- und Einbettmasseresten aus Anrührbechern, Instrumenten, etc.. Säurefrei, zur Verwendung in Ultraschallgeräten bestens geeignet. Gebrauchsfertige Lösung.

1.000 ml Flasche REF 207401  
5.000 ml Kanister REF 207402



## GipEx Tabs

Hochreaktives Bindemittel für Dentalgipse und phosphatgebundene Einbettmassen im Gipsabscheider. Verhindert die Verstopfung der Abflüsse, reduziert unangenehme Gerüche und erleichtert die Reinigung des Abscheiders.

2 Stück (Testset) REF 207410  
10 Stück REF 207411  
25 Stück REF 207412



## Marmosep G Trennmittel, Gips gegen Gips

Ein speziell entwickeltes Trennmittel für Gipse (auch bei Verwendung von Sockelgips FL). Marmosep G trocknet schnell, verdichtet und glättet die Oberfläche zuverlässig und hinterlässt keinen Schmierfilm.

250 ml Sprühflasche REF 207335  
1.000 ml Flasche REF 207331



## Marmosep K Gips gegen Kunststoff

Isoliermittel für Heiß- und Kaltpolymerisate auf Alginatbasis für Gipsmodelle in der Kunststofftechnik. Der dünne, glatte Film ist kratzfest und isoliert zuverlässig Gips auf Kunststoff.

1.000 ml Flasche REF 200731  
5.000 ml Kanister REF 200732

## Gisan Trennmittel Gips gegen Wachs

Trennmittel Gips gegen Wachs. Gisan verliert auch bei extremen Hitzebelastungen seine Trennfähigkeiten nicht.

30 ml Pinselglasflasche REF 207320  
1.000 ml Flasche REF 207321



## Algidur-Liquid Neutralisationsmittel

Zum Desinfizieren und Neutralisieren von Alginatabdrücken, verhindert das Austreten der Alginsäure und ergibt daher glatte Gipsmodelle. Das Liquid kann für alle Algintarten verwendet werden.

250 ml Pumpsprayflasche REF 200740  
1.000 ml Flasche REF 200741  
5.000 ml Kanister REF 200742



## Gipsmodellglänzer

Glänzmittel für Gipsmodelle

Umweltfreundliche Imprägnierung für Gipsmodelle. Die Gipsmodelle erhalten durch das Modellglanzbad eine wasser-, fett-, und staubabweisende sowie glänzende Oberfläche.

4.500 ml Kanister REF 603151



## Gipsmesser nach Gritmann

REF 200792

mit Holzgriff und Küvettenöffner, rostfreie Klinge, 17 cm lang.

## Anmischspatel

REF 200793

mit Holzgriff, rostfreier Stahl; 21,5 cm lang.

## Messzylinder

REF 200791

aus PMP, 100 ml, glasklar und bruchsicher.

## Gipsschaufel

REF 200795

für Gipse und Einbettmassen, aus Leichtmetall, Gesamtlänge 210 mm, für ca. 160 g Inhalt





Vorbereitetes Modell mit Dublierklebeband



Querschnitt durch eine küvettenlose Dublierung



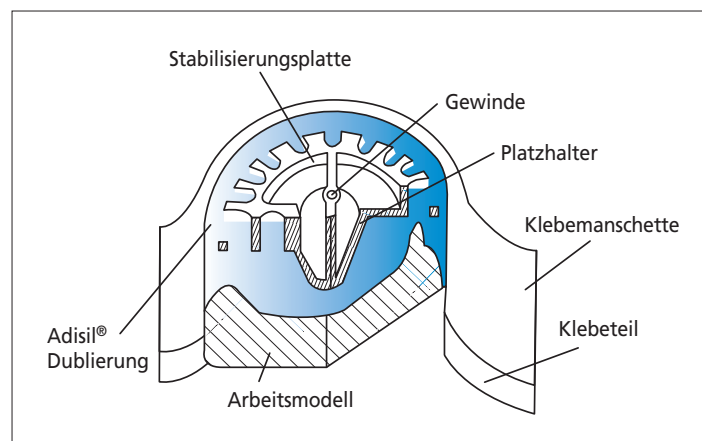
Fixiervorrichtung zum küvettenlosen Dublieren

### Küvettenlose SILADENT-Dubliertechnik

Das zahntechnische Dublieren von Modellen für den Modellguss setzte immer die Verwendung von Küvetten unterschiedlicher Größen und Formen voraus. Im patentierten SILADENT-System sind Sie in der Lage, auf Küvetten zu verzichten.

Mit der Entwicklung und Formulierung geeigneter Silikone zum Dublieren von Modellen in der zahntechnischen Anwendung anstelle von Dubliergel auf Agar-Agar-Basis hat SILADENT zu Beginn der achtziger Jahre eine neue Werkstoffgruppe in die Zahntechnik eingeführt. Diese neue Art, mit Silikon zu dublieren, ließ weitere innovative Entwicklungen - insbesondere werkstoff- und anwendungstechnischer Art - folgen, die zu der heute allgemein bekannten küvettenlosen SILADENT-Technik führten.

Näheres über die küvettenlose Dubliertechnik nach dem SILADENT-System erfahren Sie in unserer Technikbroschüre, die Sie über unseren Außendienst oder direkt über die SILADENT- Anwendungstechnik beziehen können.



Küvettenlose Dublierung nach dem SILADENT-System



## Adisil® blau 9 : 1

Das additionsvernetzende Dubliersilikon für höchste Ansprüche. Seit nunmehr 25 Jahren das führende Dubliersilikon für das patentierte küvettenlose SILADENT-System (Klebebandtechnik).

- Hohe Wiedergabetreue im 1/1000 mm Bereich
- Keine Schrumpfung
- Keine Alterung
- Hervorragende Eigenschaften und Werte bei Reißfestigkeit und Weiterreißwiderstand
- Dublierung praktisch unbegrenzt häufig ausgießfähig

1 kg	Komp. A + B	REF 101001
4 kg	Komp. A + B	REF 101004
6 kg	Komp. A + B	REF 101007
30 kg	Komp. A + B	REF 101010

## Adisil® rosé 1 : 1

Ein hochwertiges additionsvernetzendes Dubliersilikon mit allen Voraussetzungen für die Klebeband- und Küvetten-technik.

- Einfach und sparsam zu dosieren
- Für Dosierautomaten geeignet
- Gute dünnfließende Konsistenz

2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101201
2 x 6 kg	Komp. A + B	REF 101204
2 x 25 kg	Komp. A + B	REF 101207



### Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	9 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 sec
Verarbeitungsbreite 23 °C:	ca. 6 min
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 min
Reißfestigkeit:	ca. 4,7 MPa
Reißdehnung:	ca. 365 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 24 N/mm
Härte Shore A:	> 24
Farbe:	blau



### Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 sec
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 5 min
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 45 min
Reißfestigkeit:	ca. 2,2 MPa
Reißdehnung:	ca. 310 %
Weiterreißwiderstand:	> 6,5 N/mm
Härte Shore A:	> 24
Farbe:	rosé



## Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 sec
Verarbeitungsbreite 23 °C:	4 - 5 min
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 min
Reißfestigkeit:	ca. 2,6 MPa
Reißdehnung:	ca. 400 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 7,0 N/mm
Härte Shore A:	22 - 24
Farbe:	grün



## Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 sec
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 5 min
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 45 min
Reißfestigkeit:	ca. 1,8 MPa
Reißdehnung:	ca. 220 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 3,0 N/mm
Härte Shore A:	16 - 18
Farbe:	türkis

## Hydrosil 1 : 1

Neuartiges additionsvernetzendes Dubliersilikon. Erstmalig durch spezielle Formulierung mit hydrophilen Eigenschaften ausgestattet. Es erfüllt mit seinen guten physikalischen Eigenschaften alle Voraussetzungen für die Anwendung im bewährten küvettenlosen SILADENT- Dubliersystem.

- Keine Verlaufshilfsmittel mehr
- Keine unerwünschten Reaktionen innerhalb der Werkstoffkette
- Glattere Modelloberflächen ohne Oberflächenbenetzung

2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101301
2 x 6 kg	Komp. A + B	REF 101304
2 x 25 kg	Komp. A + B	REF 101307

## Kontursil 1 : 1

Ein additionsvernetzendes Dubliersilikon mit niedriger Härte Shore A. Bevorzugt für den Einsatz in der Küvettendublierung empfohlen.

- Hohe Zeichnungsgenauigkeit
- Modelle leicht entformbar durch verringerte Härte
- Auch zum Mischen mit Dosierautomaten geeignet.

2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101401
2 x 6 kg	Komp. A + B	REF 101404
2 x 25 kg	Komp. A + B	REF 101407

## Adisil® rapid 1 : 1

Ein additionsvernetzendes und schnell ausvulkanisierbares Dubliersilikon speziell für eilige Arbeiten in der Klebeband- und Kuvettentechnik entwickelt. Adisil® rapid ist bereits nach 10 Minuten entformbar.

- bereits nach 10 Minuten entformbar
- für Dosierautomaten geeignet
- hohe Reißfestigkeit und Weiterreißwiderstand
- gute dünnfließende Konsistenz

2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101231
2 x 6 kg	Komp. A + B	REF 101234
2 x 25 kg	Komp. A + B	REF 101237



### Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 sec
Verarbeitungsbreite 23 °C:	3 - 4 min
Vulkanisationszeit 23 °C:	10 min
Reißfestigkeit:	ca. 2,2 MPa
Reißdehnung:	ca. 310 %
Weiterreißwiderstand:	> 6,5 N/mm
Härte Shore A:	24
Farbe:	gelb

## Adisil® glasklar 1 : 1

Ein glasklares additionsvernetzendes Dubliersilikon für Einzelstumpfdublierungen. Mischungsverhältnis 1:1.

- Auch für das SILADENT-Dubliersystem geeignet
- Lichthärtende Composites mit einer Wellenlänge zwischen 300 und 500 Nanometer lassen sich durch das Silikon hindurch polymerisieren
- Gezielter Einsatz in der Kunststoffprothetik
- Nicht geeignet zum Dosieren mit dem Dosierautomaten

2 x 250 g	Komp. A + B	REF 101100
2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101101



### Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 sec
Verarbeitungsbreite 23 °C:	ca. 4 min
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 min
Reißfestigkeit:	ca. 2,5 MPa
Reißdehnung:	ca. 200 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 7,0 N/mm
Härte Shore A:	18 - 20

## Marmogel Dubliergel, grün

Marmogel ist eine hochwertige und reversible Dubliermasse. Das feinfließende Dubliergel ist für Einbettmassen und Dentalgipse geeignet. Marmogel besitzt eine hohe Elastizität und Volumenfestigkeit.

6 kg	REF 200440
------	------------





## Dosierpumpe

aus Kunststoff für 6 kg Kanister. Pumpe mit Deckel.

Pumpe mit Deckel, Komponente A (weiß)	REF 101512
Pumpe mit Deckel, Komponente B (rot)	REF 101502



## Dosierautomat DA 2000 1 : 1

Über Einwegmischkanülen ist die kontinuierliche Entnahme des fertig gemischten Silikons möglich.

DA 2000 inklusiv: 10 Mischkanülen, Anschluss-Set 2 x 1 kg, Anschluss-Set 2 x 6 kg

Dosierautomat DA 2000	REF 111503
Einwegmischkanülen 100 Stück, rosa	REF 111505
Schnellkupplung mit Deckel für 6 kg Kanister (A+B)	REF 101513



## Vakuum-Mixer VM 2000

Das wartungsfreie Vakuumrührwerk. Betrieb ohne Vakuumpumpe, einfacher Anschluss an die Labordruckluft. Geeignet für das Anrühren von Silikon, Dentalgipsen und Einbettmassen. Für die Wandmontage und als Standgerät.

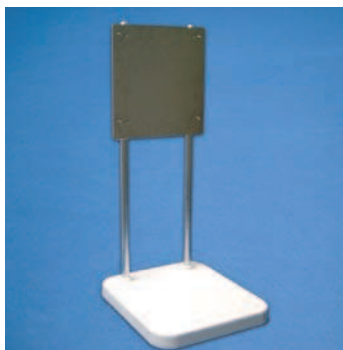
1 Vakuum-Mixer VM 2000 mit Anrührbecher 450 ml	REF 101522
--	------------



## Anrührbecher für Vakuum-Mixer VM 2000

in drei Größen.

klein	250 ml	(135 ml max. Füllmenge)	REF 101508
mittel	450 ml	(270 ml max. Füllmenge)	REF 101509
groß	950 ml	(680 ml max. Füllmenge)	REF 101510



## Stativ für Vakuum-Mixer VM 2000

Vorrichtung zur Montage des SILADENT-Vakuum-Mixer als Standgerät. Der Vaku-Mixer wird lediglich eingehängt und durch zwei Schrauben fixiert.

Stativ für Vakuum-Mixer VM 2000	REF 101523
---------------------------------	------------

## Oberflächenentspanner, Verlaufshilfsmittel

### Neutrasil

Spezialflüssigkeit auf Alkoholbasis zum Entspannen von Silikonoberflächen. Neutrasil verbessert das Fließverhalten der Einbettmasse und erleichtert die Herstellung perfekter Duplikatmodelle.

**Nicht für Alginate, Hydrocolloide und Polyether geeignet!**

250 ml Pumpsprayflasche Neutrasil	REF 101603
1000 ml Nachfüllflasche Neutrasil	REF 101604

### Neutralit

Flüssigkeit zum universellen Reinigen, Neutralisieren und Entspannen von Silikon-, Wachs-, Metall- und Kunststoffoberflächen. Neutralit bildet keinen Film und ist mit allen Abdruck- und Dubliermaterialien auf Silikonbasis verträglich.

**Nicht für Alginate, Hydrocolloide und Polyether geeignet!**

250 ml Pumpsprayflasche Neutralit	REF 101601
1000 ml Nachfüllflasche Neutralit	REF 101602

### Gipsil

Verlaufshilfsmittel auf tensidischer Basis, speziell zur Herstellung blasenfreier Gipsmodelle in Abformungen aus Silikon und Polyether.

250 ml Pumpsprayflasche Gipsil	REF 101605
1000 ml Nachfüllflasche Gipsil	REF 101606

### Pumpsprayflasche

zum treibgasfreien Feinzerstäuben der Oberflächenentspannungsmittel Neutrasil, Neutralit, Gipsil.

250 ml Pumpsprayflasche	REF 101607
-------------------------	------------

### Fixiervorrichtung

Vorrichtung zum Einsetzen der Stabilisierungsplatte bei der küvettenlosen SILADENT-Dublierung.

1 Fixiervorrichtung	REF 101701
---------------------	------------





## Dublierkreuz

Vorrichtung zum küvettenlosen Dublieren ohne Fixiervorrichtung. Praktisches Hilfsteil, wenn die Dublierung unter Druck ausvulkanisieren soll.

1 Dublierkreuz

REF 101702



## Stabilisierungsplatte, weiß

zur Stabilisierung der Silikonform beim küvettenlosen SILADENT-Dublierverfahren (Patent-Nr. DBP 36 44 997).

In vier Größen lieferbar.

Größe	1	57 x 44 mm	REF 101703
	2	62 x 48 mm	REF 101704
	3	66 x 55 mm	REF 101705
	4	72 x 60 mm	REF 101706



## Dublierklebeband

Dubliermanschetten für das patentierte küvettenlose SILADENT-Dublierverfahren (Patent-Nr. DBP 36 00 736).

40 m Dublierklebeband

REF 101707

## Dublierklebeband

mit Sicherheitsdistanz-Klebefläche.

Klebeband mit dickerem Klebestreifen für einen größeren Abstand zwischen Modell und Dubliersilikon.

25 m Dublierklebeband mit Sicherheitsdistanz-Klebefläche

REF 101708



## Spardublierküvetten, blau

3-teilige Kunststoff-Sparküvette zum sparsamen Dublieren mit Kontursil. Bestehend aus einem Küvettenboden, einem Küvettenmantel und einer Stabilisierungsplatte mit Retentionen. In 2 Größen lieferbar.

Küvetten komplett, Gr. 1	REF 101709
Küvetten komplett, Gr. 2	REF 101713
Küvettenboden einzeln, Größe 1 (68 x 81 mm)	REF 101710
Küvettenboden einzeln, Größe 2 (73 x 91 mm)	REF 101714
Küvettenmantel einzeln, Größe 1 (68 x 81 mm)	REF 101711
Küvettenmantel einzeln, Größe 2 (73 x 91 mm)	REF 101715
Stabilisierungsplatte einzeln, Größe 1	REF 101712
Stabilisierungsplatte einzeln, Größe 2	REF 101716

## SILADENT- Einbettmassen

Wesentliche Bestandteile der SILADENT-Technik sind die speziell für den jeweiligen Einsatzzweck entwickelten phosphatgebundenen Einbettmassen zum Vergießen aller Dentallegierungen. Ob feinkörnig für die Modellgusstechnik, fein bis ultrafein für die Kronen- und Brückentechnik, für das Speedverfahren oder das konventionelle Aufheizen mit Haltestufen; die SILADENT-Einbettmassen decken alle Bereiche ab.

Seit mehr als 25 Jahren entwickeln wir von SILADENT phosphatgebundene Präzisionseinbettmassen. Erste Priorität haben dabei immer die **Bedürfnisse der Zahntechniker** in ihrem oft von Hektik geprägten Arbeitsalltag. Ergebnisse dieser Entwicklungsarbeit sind inzwischen längst „Stand der Technik“ geworden und vielfach kopiert worden.

Die Beschleunigung in allen Lebensbereichen hat auch das Dentallabor nicht verschont und **schnell aufheizbare** und dabei zusätzlich sehr präzise Einbettmassen gefordert.

In unseren modernen Mischanlagen fertigen wir unsere Einbettmassen in 2,5 – 3,0 t Chargengröße. Hochwertige Rohstoffe und ausgewogene Rezepturen sind die Grundlagen unserer Fertigung und sichern langfristig eine gleichmäßige Produktqualität. Aufwendige Fertigungskontrollen und saubere Dokumentation helfen uns dabei, eine **zuverlässige Funktion und gleichbleibend hochwertige Ergebnisse** in Passung und Oberflächengüte zu gewährleisten. Jede Produktionscharge wird nicht nur mess-, sondern auch anwendungstechnisch genau geprüft. Das gibt uns und den Anwendern die nötige Sicherheit beim Einsatz der Massen. Wir stellen dabei sehr hohe Ansprüche an die Ergebnisse und liefern im **Sinne unserer Kunden** eine gleichbleibend gute Qualität.

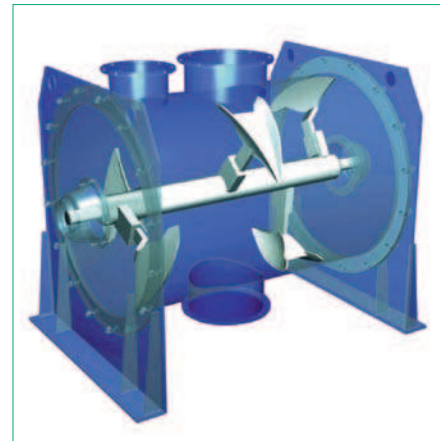
## Einbettmassen für die Kronen- und Brückentechnik:

### TeleVest - Die Spezielle

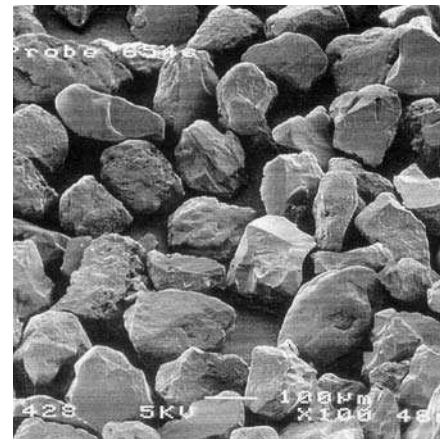
Phosphatgebundene, graphitfreie und staubreduzierte Präzisionseinbettmasse, speziell entwickelt für die Doppelkronentechnik im Schnellgussverfahren. Geeignet für die gesamte Doppelkronentechnik und die TeleRing-Technik nach SILADENT. Für alle dentalen Gusslegierungen einsetzbar (Ausnahme Titan).

**5 kg TeleVest** (= 32 x 160 g Portionsbeutel) REF 103701

TeleVest ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.



Im Pflugscharmischer wird eine hohe Mischgüte der Komponenten bei kurzen Prozesszeiten erreicht



Hauptbestandteil Quarz in hundertfacher Vergrößerung im Rasterelektronenmikroskop





## Silavest Press - die Presskeramikeinbettmasse

Phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für alle Presskeramiksysteme bestens geeignet. Die speziell für die keramische Pressung konzipierte Einbettmasse kann für alle Pressvarianten, auch zur Überpressung von Metallgerüsten, eingesetzt werden. Silavest Press überzeugt durch präzise, passgenaue Pressergebnisse und super glatte Oberflächen. Die Verarbeitung erfolgt zeitoptimiert im Schnellaufheizverfahren.

- fein fließende, sahnige Konsistenz
- für alle Presssysteme nutzbar
- auch für große Muffeln einsetzbar
- super glatte Oberflächen
- Überpressung möglich
- passgenaue, reproduzierbare Ergebnisse
- Zeitersparnis durch Schnellaufheizung

Silavest Press ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

**5 kg Karton** (= 50 x 100 g Portionsbeutel) REF 102003



## Silavest Gold

Eine superfeine, phosphatgebundene und graphitfreie Präzisionseinbettmasse für die gesamte K & B Technik im Bereich edelmetallhaltiger Legierungen. Dank der hervorragenden Steuerbarkeit sind präzise Passungen in allen Bereichen der Kronen- und Brückentechnik inkl. der Doppelkronentechnik problemlos zu erzielen.

- superfeine Einbettmasse mit cremiger Konsistenz
- für Schnellguss und konventionelles Vorwärmen geeignet
- für ringloses Einbetten geeignet
- leichtes Ausbetten
- super glatte Gussflächen

Silavest Gold ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

**5 kg Karton** (= 32 x 160 g Portionsbeutel) REF 101921

**20 kg Karton** (= 125 x 160 g Portionsbeutel) REF 101922



## Premium - Die Universelle

Phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und außergewöhnlichen Eigenschaften. Für den Schnellguss konzipiert. Geeignet für die Kronen- und Brückentechnik, Kombi-Arbeiten und Presskeramik.

- Universelle Einsatzgebiete
- Exakt steuerbare Volumenänderung über die Liquidkonzentration (Liquid Typ 100)
- Seidenglatte Gussflächen bei sehr guter und reproduzierbarer Passung
- Vielfach bewährt für Presskeramik (z.B. Empress®/Ivoclar)
- Für alle Dental-Legierungen geeignet (nicht für Titan!)
- Vereinfachte Lagerhaltung und bessere Einkaufsdisposition durch die universellen Einsatzbereiche.

**5 kg Karton** (= 32 x 160 g Portionsbeutel) REF 101801

**20 kg Karton** (= 125 x 160 g Portionsbeutel) REF 101802

**20 kg Karton** (= 4 Aluminium-Beutel à 5 kg) REF 101803

**12 kg Karton** (= 200 x 60 g Portionsbeutel) REF 101814

Premium ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.



## Presto Vest II - Die Schnelle

Die konsequente Weiterentwicklung des Vorgängerproduktes Presto Vest. Phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse mit ultrafeiner Körnung für die Kronen- und Brückentechnik.

- Ausreichend Expansion auch für CoCr-Legierungen
- Hervorragende Oberflächen durch ultrafeine Körnung
- Zeitgewinn durch schnelles Aufheizen
- Leicht auszubetten ohne große Kraftanstrengung
- Mit und ohne Muffelring einsetzbar, dadurch widerstandsfreies Expansionsverhalten
- Sehr gute Passungen sowohl bei Edelmetall- als auch bei edelmetallfreien Legierungen sowie Palladiumbasislegierungen
- Ideale Fließeigenschaften
- Ausreichende Verarbeitungsbreite

5 kg Karton (= 32 x 160 g Portionsbeutel) REF 101911

20 kg Karton (= 125 x 160 g Portionsbeutel) REF 101912

Presto Vest II ist mit dem Expansionsliquid Typ 100 zu verwenden.

## Einbettmassen für den Modellguss:

### JET 2000

Präzisionseinbettmasse für den Modellguss im Schnellgussverfahren. JET 2000 kann in den bis auf 1.050° C vorgeheizten Ofen gestellt werden und löst so im Modellgussbereich das innerbetriebliche Terminproblem. Sie wird überall dort eingesetzt, wo bei engen Terminen präzise Gussergebnisse gefragt sind.

- Ausgezeichnete Passung durch exakt steuerbare Expansion
- Reproduzierbar gute Gussergebnisse bei hoher Präzision, Detailwiedergabe und Oberflächenqualität
- Ihre hervorragende Fließfähigkeit erleichtert das Einbetten und hilft, Luftblasen zu vermeiden
- Leichtes Ausbetten spart unnötigen Kraftaufwand und Deformationen

5 kg Karton (= 28 x 180 g Portionsbeutel) REF 102101

20 kg Karton (= 112 x 180 g Portionsbeutel) REF 102102

20 kg Karton (= 50 x 400 g Portionsbeutel) REF 102103

20 kg Karton (= 4 Aluminium-Beutel à 5 kg) REF 102104

JET 2000 ist mit dem Expansionsliquid Typ 100 zu verwenden.

### Micro

Eine feine phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse. Micro ist nicht nur als Modellgusseinbettmasse geeignet, sondern wird auch mit Erfolg in der Kronen- und Brückentechnik eingesetzt. Die Expansion wird wie bei Granisit® mit dem Liquid Typ 100 bzw. Typ 140 eingestellt.

- Feine Körnung bringt exakte Detailwiedergabe und seidenglatte Gussflächen
- Genau steuerbare Expansion über die Liquidkonzentration
- Hervorragende Fließfähigkeit

5 kg Karton (= 28 x 180 g Portionsbeutel) REF 102201

20 kg Karton (= 112 x 180 g Portionsbeutel) REF 102202

20 kg Karton (= 50 x 400 g Portionsbeutel) REF 102203

20 kg Karton (= 4 Aluminium-Beutel à 5 kg) REF 102204





### Granisit®

Seit mehr als 15 Jahren als die klassische SILADENT-Modellguss-Einbettmasse bewährt für präzise Passungen und glatte Oberflächen. Phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse.

- Für alle Edelmetall-, edelmetallreduzierten und Chrom-Kobalt-Legierungen geeignet
- Expansion ist exakt über die Liquidkonzentration einstellbar
- Expansionssteuerung über Liquid Typ 100, bei der Doppelkronentechnik in Chrom-Kobalt Liquid Typ 140
- Hohe Kantenstabilität und Zeichnungsgenauigkeit
- Sehr glatte Gussoberflächen und hervorragende Detailtreue

<b>5 kg Karton</b> (= 28 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102301
<b>20 kg Karton</b> (= 112 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102302
<b>20 kg Karton</b> (= 50 x 400 g Portionsbeutel)	REF 102303
<b>20 kg Karton</b> (= 4 Aluminium-Beutel à 5 kg)	REF 102304



### Granisit® XF Speed

Eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für den Bereich Modellguss. GRANISIT® XF Speed ist für das konventionelle und das Schnellgussverfahren entwickelt und eignet sich für das Vergießen aller Dentallegierungen.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen, hervorragende Detailtreue
- leicht auszubetten

<b>5 kg Karton</b> (= 28 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102310
<b>20 kg Karton</b> (= 112 x 180 g Portionsbeutel)	REF 102311
<b>20 kg Karton</b> (= 50 x 400 g Portionsbeutel)	REF 102312

Granisit® XF Speed ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.



### Granisit® RPS

Eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für den Bereich Modellguss. Granisit® RPS ist konventionell aufheizbar sowie schnellgussfähig und wurde speziell für das Rapid Prototyping Verfahren entwickelt, in dem spezielle RP Kunststoffmodelle anstelle von herkömmlichen Wachsmoellationen vergossen werden.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen
- leicht auszubetten

<b>20 kg Karton</b> (= 50 x 400 g Portionsbeutel)	REF 102332
---	------------

Granisit® RPS ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

## Gipsgebundene Einbettmassen:

### Marmovest G

Speedeinbettmasse für Kronen und Brücken, weiß

Eine gipsgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für Edelmetalle und niedrigschmelzende Legierungen. Die Einbettmasse kann im Speedverfahren verarbeitet werden. Marmovest G besitzt eine sehr feine Körnung, hohe Passgenauigkeit und glatte Oberflächen. Die Expansion wird über den Wasserfaktor gesteuert.

5 kg Beutel  
20 kg Karton (4 x 5 kg Beutel)

REF 202501  
REF 202505



### Vesto

Lötmasse, braun

Durch langjährige Erfahrung zu einem absoluten Spitzenwerkstoff entwickelt. Keine Beeinträchtigung der eingebetteten Werkstoffe, weder durch Expansion noch durch Kontraktion der Einbettmasse. Zum Löten von Sekundärteilen an Modellgussprothesen und von Reparaturen hervorragend geeignet. Vesto hat eine außerordentlich hohe Hitzebeständigkeit und kann sofort mit der großen Flamme bearbeitet werden.

5 kg Beutel  
10 kg Eimer  
25 kg Papiersack

REF 200270  
REF 200273  
REF 200274





## LD 1 - Wasser- und Expansionsliquid-Dosiergerät

- 15 Speicherplätze zum Programmieren verschiedener Einbettmassen
- Eliminiert Fehler in der Flüssigkeit- und Pulverdosierung
- Exakte und genaue Steuerung der Expansion
- Gleichbleibende, reproduzierbare Ergebnisse

LD1 - Wasser- und Expansionsliquid-Dosiergerät REF 264000



## Expansionsliquid

Für die phosphatgebundenen SILADENT-Einbettmassen stehen zwei unterschiedliche Expansionsliquids zur Verfügung. Beachten Sie bei der Auswahl und Anwendung die Empfehlung der SILADENT-Anwendungstechnik.

### Expansionsliquid Typ 100

Standard-Expansions-Liquid für Granisit®, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest Press, Silavest Gold, TeleVest.

1 Liter Flasche	REF 102401
3 Liter Kanister	REF 102402
10 Liter Kanister	REF 102422
25 Liter Kanister	REF 102403



### Expansionsliquid Typ 140

Spezial-Liquid mit erhöhtem Kieselsolanteil und anderer Teilchengröße für höhere Expansionswerte. Einsetzbar im Bereich der Doppelkronentechnik mit Chrom-Kobalt-Legierungen auch für andere phosphatgebundene Einbettmassen.

1 Liter Flasche	REF 102404
3 Liter Kanister	REF 102405
10 Liter Kanister	REF 102425
25 Liter Kanister	REF 102406

## Liquid-Dosierflasche

Mit der Dosierspritze in Verbindung mit der Liquid-Dosierflasche kann man verbrauchsgerecht vorgemischtes Expansionsliquid exakt dosieren.

- Kein neues Vormischen vor jedem Einbetten
- Genauere Dosierung der unterschiedlichen Liquidkonzentrationen möglich

Liquid-Dosierflasche 1000 ml mit Spezialverschluss für Dosierspritze REF 102407

## Dosierspritze

Dosierspritze zum Dosieren des Expansionsliquids und des Adisil® blau-Härters der Kleinverpackungen.

Dosierspritze 50 ml REF 102408



## Anlege-Thermostat

Einbauelement für Ihren Kühlschrank. Mit diesem Thermostat lässt sich jeder Kühlschrank in einem Bereich von 5 - 30° C regulieren. Sie können so Einbettmassen und Liquid bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur von 17 - 19° C lagern.

Anlegethermostat

REF 102409



## Wachshaftgrund

Rückstandsfrei verbrennender Kleber bei Verwendung von Wachsfertigteilen auf Duplikatmodellen aus SILADENT-Modellguss-Einbettmassen, die nicht gehärtet wurden. Wachshaftgrund wird dünn aufgetragen, um das Anhaften der Fertigteile am Duplikat zu gewährleisten.

30 ml Pinselglasflasche

REF 102501

100 ml Aluflasche

REF 102502

100 ml Verdünner für Wachshaftgrund

REF 102505



## Wachshaftgrund Premium

Wie Wachshaftgrund, jedoch mit spezieller Konsistenz für Duplikatmodelle, die mit der Einbettmasse Premium hergestellt wurden.

30 ml Pinselglasflasche

REF 102503

100 ml Aluflasche

REF 102504

100 ml Verdünner für Wachshaftgrund

REF 102505



## Kreppband

Kreppklebestreifen für die Modellgussüberbettung (Patent-Nr. DBP 36 00 736).

Vorteile gegenüber herkömmlichen Muffelformern:

- Durch die Riffelung des Kreppbandes wird die Oberfläche der Muffelaußenwand erheblich vergrößert.
- Dadurch wird die aufgenommene Wärmemenge beim Vorwärmen erhöht.
- Sie sparen Einbettmasse und Platz im Ofen.

25 m Kreppband

REF 102601



## Gusstrichterformer

Aus flexiblem Spritzkunststoff für mehrmalige Verwendung zur Herstellung des Gusstrichters bei Modellgussmuffeln.

100 Stück

REF 112602





### Silikonmanschetten von SILADENT

Alle SILADENT Einbettmassen können grundsätzlich ohne Metallring verarbeitet werden. Als besonders ökonomisches Gegenstück zum Metallring mit Gummisockler eignen sich die SILADENT-Silikonmanschetten mit Kunststoffsockelplatten. Hier wird die Modellation wie gewohnt auf den Kunststoffsockler mit Gusstrichter aufgewachst. Die Silikonmanschette wird hierüber gestülpt und die Modellation wird wie gewohnt eingebettet. Vor dem Einsetzen in den kalten oder heißen Ofen werden Sockelplatte und Silikonmanschette entfernt und die Gießform wird aufgesetzt. Bei entsprechender Pflege sind diese Teile unbegrenzt wieder verwendbar.

- Gleichmäßige Volumenänderung der Einbettmasse in alle Richtungen möglich
- Durch die gerippte Innenfläche der Silikonmanschette erhält die Muffelaußenwand eine größere Oberfläche.
- Die Wärme kann schneller aufgenommen werden, der Vorwärmprozess verkürzt sich, Sie kommen schneller zu Ihrem Guss.
- Deutliche Zeit- und Materialkosteneinsparung
- Erheblich leichteres Ausbetten
- Keine Vlieseinlagen mehr
- Kein Ausglühen von Metallringen mehr



### Silikonmanschette K&B, rund

für die sparsame Direkteinbettung, in Verbindung mit der jeweiligen Sockelplatte in der Kronen- und Brückentechnik.

- Die Oberfläche wird durch eine längsgeriffelte Innenstruktur vergrößert.
- Die Abbindeexpansion wird nicht behindert, somit erzielt man eine optimierte Passung des Gussobjektes.
- Mit der Silikonmanschette erreicht man eine gleichmäßigere Wärmeaufnahme und ein kontrollierteres Abkühlen der Muffel.

#### Silikonmanschetten K&B, rund

Größe 3	Ø innen: 45 mm	REF 102609
Größe 6	Ø innen: 62 mm	REF 102610
Größe 9	Ø innen: 75 mm	REF 102611

### Sockelplatten K&B, rund

mit Gusstrichter gibt es mit den zugehörigen Silikonmanschetten in den Größen 3, 6 und 9.

#### Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß

Größe 3	REF 102612
Größe 6	REF 102613
Größe 9	REF 102614

## Silikonmanschetten, Modellform

Für die sparsame Direkteinbettung in Verbindung mit der Sockelplatte Modellform. Auch in der K&B-Technik einsetzbar.

- Die Oberfläche wird durch eine längsgeriffelte Innenstruktur vergrößert.
- Die Abbindeexpansion wird nicht behindert, somit erzielt man eine optimierte Passung des Gussobjektes.
- Mit der Silikonmanschette erreicht man eine gleichmäßigere Wärmeaufnahme und ein kontrollierteres Abkühlen der Muffel.
- Das Gussobjekt kann über die gesamte Spanne im gleichmäßigen Abstand zur Muffelwand platziert werden, die Passung wird somit optimiert.

### Silikonmanschette Modellform

Größe		Ø 70 x 55 mm	REF 102617
1		Ø 75 x 60 mm	REF 102603
2		Ø 80 x 65 mm	REF 102604
3		Ø 90 x 75 mm	REF 102605

## Sockelplatten weiß, Modellform

Für Modellguss und die ringfreie Wachsdirekteinbettung in Verbindung mit der Silikonmanschette in Modellform.

### Sockelplatte Modellform ohne Gusstrichterformer

Größe		Ø 70 x 55 mm	REF 102622
1		Ø 75 x 60 mm	REF 102606
2		Ø 80 x 65 mm	REF 102607
3		Ø 90 x 75 mm	REF 102608

### Sockelplatte Modellform mit Gusstrichterformer

Größe		Ø 70 x 55 mm	REF 102618
1		Ø 75 x 60 mm	REF 102619
2		Ø 80 x 65 mm	REF 102620
3		Ø 90 x 75 mm	REF 102621

## Silikonmanschette Ceram

Silikonmanschette für die Presskeramik, für alle gängigen Presssysteme (z.B. Degussa, Ivoclar) geeignet.

- Die Riffelung der Muffeloberflächen ermöglicht eine geregelte Erstarrung der Keramik
- einfache Handhabung

<b>Silikonmanschette Ceram 100 (100 g)</b>	REF 102615
<b>Silikonmanschette Ceram 200 (200 g)</b>	REF 102616

(Die abgebildeten Kunststoffteile sind Bestandteil des jeweiligen Keramiksystems und gehören nicht zum Lieferumfang.)





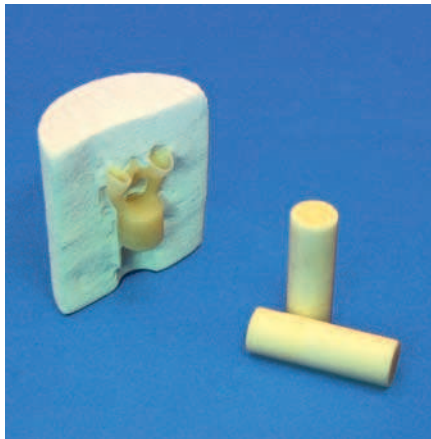
## Deiberit® Modellierperlwachs

Ein universelles Perlwachs für die Kronen- und Brückentechnik.

- durch gleichmäßige Perlform optimal dosierbar, sparsam im Verbrauch
- verbrennt rückstandsfrei
- schrumpfungsarm

**Deiberit® Modellierperlwachs**  
 grau, 100 g Dose

REF 209250



## Presstempel Aluoxid

- hergestellt aus hochreinem Aluminiumoxid
- wiederverwendbar
- geeignet für alle Presskeramiken

Inhalt: 2 Stück  
 Ø 12,00 mm, Länge 37 mm

**Presstempel Aluoxid, 2 Stück**

REF 102660

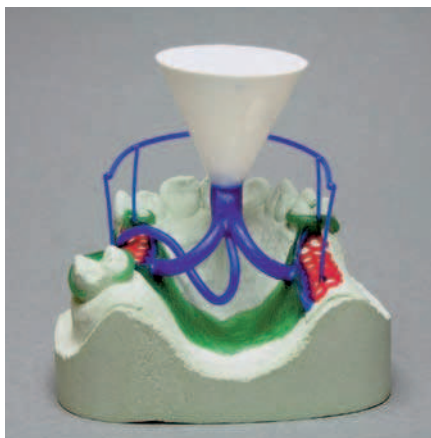


## Einweg-Pressstempel

- kann ohne Vorwärmen in die vorgeheizte Muffel gegeben werden
- einfaches Handling
- erspart ein zeitraubendes Abstrahlen von wiederverwendbaren Pressstempeln
- keine Mikrosprünge
- geeignet für alle Presskeramiken
- in verschiedenen Größen lieferbar: Ø 0,12 mm (z. B. Empress®/Ivoclar) und Ø 0,13 mm (z. B. e.max®/Ivoclar)

**Einweg-Pressstempel, Ø 0,12 mm, 50 Stück** REF 102650

**Einweg-Pressstempel, Ø 0,13 mm, 50 Stück** REF 102655



## Wachsdraht

Dem Wachsdraht kommt im SILADENT-System eine große Bedeutung zu, da er neben seiner Funktion als Versorgungskanal für das Metall auch noch andere Funktionen wie Nachversorger, Entlüftungskanäle, Kühlrippen und Druckausgleich wahrnimmt, die bei durchdachter und konsequenter Anwendung über die Qualität des Gussstücks mit entscheidet.



## Wachsdraht

auf Rollen, Profil: rund, Farbe: blau.

- Verbrennt rückstandsfrei
- Gut formbar, ohne zu brechen

Wachsdraht	Ø 2,0 mm	250 g	REF 103103
	Ø 2,5 mm	250 g	REF 103106
	Ø 3,0 mm	250 g	REF 103104
	Ø 3,5 mm	250 g	REF 103105
	Ø 4,0 mm	250 g	REF 103107
	Ø 5,0 mm	250 g	REF 103108

## Wachspolier

in einer Kunststoffschachtel, Profil: rund, Länge 135 mm, Farbe: türkis.

Wachspolier	Ø 0,8 mm	25 g	REF 103101
	Ø 1,2 mm	37,5 g	REF 103102

## Perawax

Angusstifte in Birnenform als optimierter „verlorener Kopf“ zum Verhindern von Kontraktionslunkern im zahntechnischen Feinguss. Diese Gusskanäle sind speziell entwickelt für das Anstiften großvolumiger Gussteile wie z.B. massive Vollgusskronen, Zwischenglieder, Stegkonstruktionen im Einstückguss und in der Implantat-Technik. Perawax Gusskanäle werden aus rückstandslos verbrennendem Spezialwachs hergestellt, sind verwindungsstabil stehen jeweils in drei Größen zur Verfügung.

Perawax klein	(Ø 6 mm),	250 Stück	REF 103203
Perawax mittel	(Ø 7 mm),	250 Stück	REF 103204
Perawax groß	(Ø 8 mm),	200 Stück	REF 103205
Perawax, Set	(Ø 6 – 8 mm)	á 50 Stück	REF 103299

## Perawax NEM

Angusstifte mit vergrößertem Kopfdurchmesser und Kanalquerschnitt. Entwickelt für das Vergießen von edelmetallfreien Legierungen.

Perawax NEM klein	(Ø 7 mm),	150 Stück	REF 103250
Perawax NEM mittel	(Ø 8 mm),	150 Stück	REF 103251
Perawax NEM groß	(Ø 9 mm),	120 Stück	REF 103252
Perawax NEM Sortiment,		210 Stück	REF 103253

## Polier-Sticks

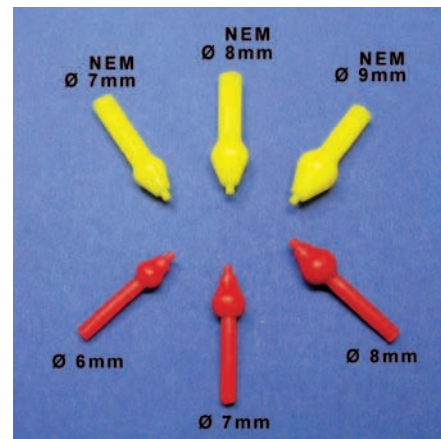
Ideal zum Auspolieren von Sekundärkronen mit Diamantpaste zum Erzielen einer spiegelglatten Oberfläche. Polier-Sticks sind aus Holz und haben eine sehr hohe Standzeit.

100 Polier-Sticks	REF 103001
-------------------	------------

## Träger-Mandrell

Mandrell für Poliersticks. 2,35 mm-Schaft, zum Auspolieren mit Diamantpaste.

12 Träger-Mandrells	REF 103002
---------------------	------------





## Diafilz

Polierträger für Diamantpasten D7 und D15, montierte Filzspitzen.

12 Diafilz

REF 103003



## Conofix pint

Schnelltrocknender Distanzlack zum Auftragen auf bestimmte Anteile der zu dublierenden Primärteile. Spezielle Anwendung in der Konus- und Doppelkronentechnik in edelmetallfreien Legierungen im Einstückguss nach dem SILADENT-System.

Conofix pint

30 ml

REF 103206



## Occlutop

Reokkludierungsstativ nach ZTM Herbert Kuntze, gewährleistet eine perfekte Reokkludierung des Einbettmassenmodells.

Starterset: 1 Stativ, 100 Pins, 100 Hülsen

REF 139000

Stativ, Anleitung

REF 139010

Artikulationspins mit Hülsen, je 100 Stück

REF 139020

Pinhülsen, 100 Stück

REF 139030



## Ausbettmeißel ST 100

Pneumatischer Ausbettmeißel, eignet sich hervorragend für alle Ausbettarbeiten von Einbettmassen und Dentalgipsen.

- Das Gerät ist praktisch wartungsfrei
- Der Druckluftausbettmeißel benötigt einen Betriebsdruck von 5 – 6 bar
- Je höher der Luftdruck, desto höher die Schlagkraft
- mit drei verschiedenen Meißelköpfen

Ausbettmeißel ST 100 (inkl. 1 Satz

Meißelköpfe, 1 x 2 m Druckluftschlauch mit Anschlussnippel)

REF 103600

schmaler Meißelkopf, Nr. 1 (7 mm)

REF 103601

mittlerer Meißelkopf, Nr. 2 (9 mm)

REF 103602

breiter Meißelkopf, Nr. 3 (11 mm)

REF 103603

Druckluftschlauch (2 m) mit Anschlussnippel

REF 103604

## TEK-1 SIL - das Silikon

Ein additionsvernetzendes Dubliersilikon mit niedriger Härte Shore A und hoher Reißfestigkeit, ohne Farbstoffe. Speziell entwickelt für das TEK-1 System entwickelt.

- Hohe Zeichnungsgenauigkeit
- Modelle leicht entformbar durch niedrige Härte
- Auch zum Mischen mit Dosierautomaten geeignet.

2 x 1 kg (Komponente A+B)	REF 261001
2 x 6 kg (Komponente A+B)	REF 261010
2 x 25 kg (Komponente A+B)	REF 261020



### Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 sec
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 6 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 45 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 3,0 MPa
Reißdehnung:	ca. 360 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 5,0 N/mm
Härte Shore A:	12 - 15

## TEK-1 VEST - die Einbettmasse

Eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisions-einbettmasse speziell für das TEK-1 Verfahren sowie für die gesamte Modellgusstechnik entwickelt. TEK-1 VEST ist schnellgussfähig und erzielt in Verbindung mit TEK-1 LEG die besten Ergebnisse.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- schnellgussfähig
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen, hervorragende Detailtreue
- leicht auszubetten

Bitte verwenden Sie TEK-1 VEST mit dem TEK-1 Liquid!

5 kg TEK-1 VEST Karton (28 x 180 g Beutel)	REF 261104
20 kg TEK-1 VEST Karton (112 x 180 g Beutel)	REF 261103
20 kg TEK-1 VEST Karton (50 x 400 g Beutel)	REF 261101
1.000 ml TEK-1 VEST Liquid	REF 261150
3.000 ml TEK-1 VEST Liquid	REF 261160

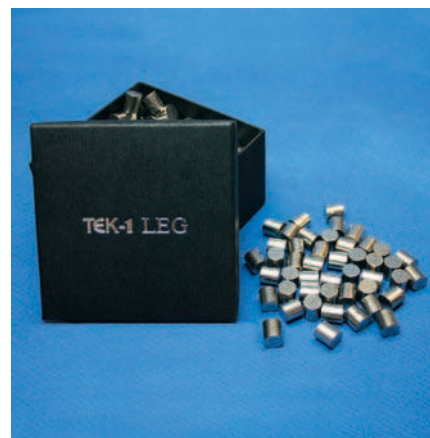


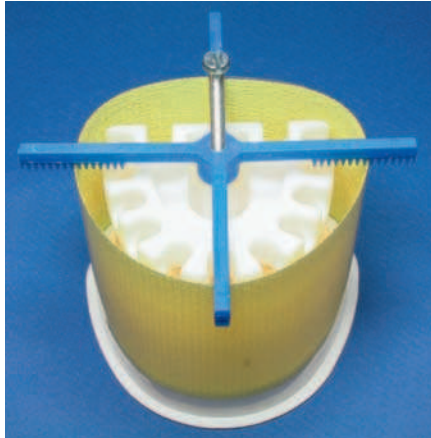
## TEK-1 LEG - die Legierung

TEK-1 LEG ist universell einsetzbar für den gesamten Bereich der Kronen- und Brückentechnik. Auf Grund der niedrigen Härte lässt sich die TEK-1 LEG optimal bearbeiten. Die Legierung eignet sich besonders für Primär- und Sekundärstrukturen für den TEK-1 Marken-Einstückguss im SLADENT-System. TEK-1 LEG kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.

500 g TEK-1 LEG	REF 261200
1.000 g TEK-1 LEG	REF 261210

<b>Zusammensetzung:</b> (in Masse-%)		<b>Technische Daten:</b> (Richtwerte)	
Co	59,0	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> (MPa)	500
Cr	27,25	Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	6,0
Mo	6,0	E-Modul (GPa)	210
W	5,5	WAK 25-500 °C	14,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Si	1,25	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (MPa)	830
<b>Sonstige Bestandteile:</b> Mn		Vickershärte HV 10	310
Toleranzen in der Legierungszusammensetzung (Masse-%) bewegen sich in den zulässigen Bereichen gemäß den gültigen DIN-Bestimmungen.		Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,6
		Schmelzintervall (°C)	1.355-1.385
		Gießtemperatur (°C)	1.500
		Max. Brenntemperatur (°C)	1.050





## TEK-1 - die Dublierung

ersetzt die bisherige Spezialküvette.

Das spezielle Dublierverfahren speziell für die TEK-1 Anwendung entwickelt.

<b>25 m Kreppband</b> (siehe auch Seite 37)		<b>REF 102601</b>
<b>Sockelplatte Modellform</b>	<b>Gr. 0</b>	<b>REF 102622</b>
(siehe auch Seite 39)	<b>Gr. 1</b>	<b>REF 102606</b>
	<b>Gr. 2</b>	<b>REF 102607</b>
	<b>Gr. 3</b>	<b>REF 102608</b>
<b>Dublierkreuz</b> (siehe auch Seite 30)		<b>REF 101702</b>
<b>Stabilisierungsplatten</b>	<b>Gr. 1</b>	<b>REF 101703</b>
(siehe auch Seite 30)	<b>Gr. 2</b>	<b>REF 101704</b>
	<b>Gr. 3</b>	<b>REF 101705</b>
	<b>Gr. 4</b>	<b>REF 101706</b>

## Filzkegel

Polierträger zur Vorpolitur der Innenflächen der TEK-1 Sekundärkronen in Verbindung mit TEK-1 POL-Diamantpolierpaste.

**Filzkegel, Packung á 10 Stück** **REF 261350**



## TEK-1 POL - die Diamantpolierpaste

TEK-1 POL sorgt für absoluten Hochglanz im TEK-1 Sekundär-Teleskop und wird mit einem Filzkegel aufgetragen.

**200 g Dose TEK-1 POL** **REF 261340**



## Pinselborsten

Zum Hochglanzpolieren der Innenflächen der TEK-1 Sekundärkronen in TEK-1 Verbindung mit TEK-1 POL-Diamantpolierpaste.

**Pinselborsten hart, Packung á 10 Stück hart** **REF 261310**

**Pinselborsten weich (Ziegenhaar),**  
**Packung á 10 Stück** **REF 261320**



### TEK-1 Polisher

Gummipolierer zum Glätten und Vorpolieren der Sekundärkronen; Farbe: braun.

TEK- 1 Polisher, 50 Stück

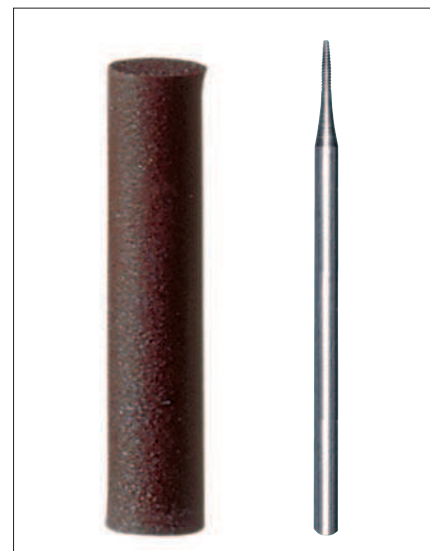
REF 261353

### TEK-1 Trägermandrell

Trägermandrell für TEK-1 Polisher, 2,35 mm Schaft.

TEK-1 Trägermandrells, 10 Stück

REF 261355



### TEK-1 WAX

Ein selbstisolierendes und elastisches Tauchwachs zur Herstellung der Primär- und Sekundärkronen im TEK-1 System.

200 g TEK-1 Wax

REF 261330



### Starterset Schleifen & Polieren

3 x Conofix Träger (0° oder 2°), Schleifpapier jeweils 10 x in 120 / 240 / 600 my, Pinselborsten (5 x hart, 5 x weich), 10 Filzkegel, 1 x Polierpaste 200 g.

Schaft 2,35 mm, 2°

REF 261501

Schaft 2,35 mm, 0°

REF 261502

Schaft 3,0 mm, 2°

REF 261503

Schaft 3,0 mm, 0°

REF 261504



### TEK-1 Starterset\*

TEK-1 VEST 20 kg, TEK-1 WAX 100 g, TEK-1 Liquid 3 Liter, TEK-1 SIL 2 x 1 kg, TEK-1 LEG 100 g, Kreppband, Dublierkreuz, je 1 Sockelplatte Gr. 2 und 3, je 2 Stabilisierungsplatten weiß, Gr. 3 und 4, 1 x 100 ml Messzylinder, Kurshandbuch.

REF 261500

\*nur bestellfähig nach einem TEK-1 Kurs



## Modellgusslegierungen im Überblick (Alle Legierungen erfüllen DIN EN ISO 22674)

# CoCrMo-Modellgusslegierungen

	<b>Modiral® S</b>	<b>Biral 2000 H</b>	<b>V-Alloy II</b>	<b>V-Alloy FG</b>																								
<b>Anwendungsgebiet:</b>	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.																								
<b>Produktbeschreibung:</b>	<b>Modiral® S</b> ist eine klassische Modellgusslegierung für Klammerprothesen, die sich durch ihre sehr gute Fließfähigkeit und das Formfüllvermögen auszeichnet. Die gegossenen Objekte überzeugen durch ihr optimales Verhalten beim Ausarbeiten und Polieren. <b>Modiral® S</b> ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium.	<b>Biral 2000 H</b> ist eine Modellgusslegierung die auf Grund ihrer technischen Werte optimal für Kombinations-Arbeiten und Klammerprothesen geeignet ist. Die Legierung ermöglicht graze Konstruktion bei gleichzeitig hoher Festigkeit und Stabilität. <b>Biral 2000 H</b> ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium.	<b>V-Alloy II</b> ist eine federharte Modellgusslegierung die sich durch sehr gute Elastizität und Federeigenschaft auszeichnet. Die Legierung kann für alle Konstruktionen der Modellgusstechnik eingesetzt werden. <b>V-Alloy II</b> ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium.	<b>V-Alloy FG</b> ist eine Modellgusslegierung, die aufgrund ihrer technischen Eigenschaften hervorragend geeignet ist, wenn äußerst hohe Elastizität und Federeigenschaften benötigt werden. Durch die Herstellung der Gusswürfel im Feinguss hat <b>V-Alloy FG</b> deutlich optimierte Eigenschaften beim Gießen.																								
<b>Zusammensetzung:</b>	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>62,0</td><td>31,0</td><td>5,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	62,0	31,0	5,0	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>63,0</td><td>30,0</td><td>6,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	30,0	6,0	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>64,0</td><td>29,0</td><td>6,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	64,0	29,0	6,0	<table border="1"> <tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr> <tr><td>63,0</td><td>30,0</td><td>5,0</td></tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	30,0	5,0
Co	Cr	Mo																										
62,0	31,0	5,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,0	30,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
64,0	29,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,0	30,0	5,0																										
<b>Sonstige &lt;1%:</b>	Si, C, Mn	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn																								
<b>Lieferform:</b>	1.000 g REF 102801	1.000 g REF 102802	1.000 g REF 102803	1.000 g REF 128031																								

## Modellgusslegierungen im Überblick (Mechanische Eigenschaften)

Modiral® S      Biral 2000 H      V-Alloy II      V-Alloy FG

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	650	627	579	745
Bruchdehnung (%):	5,0	4,5	6,3	13,0
E-Modul (GPa):	220	209	211	200
Vickershärte HV 10:	350	377	386	390
Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	8,3	8,3	8,4	8,3
Schmelzintervall (°C):	1.280 – 1.360	1.363 - 1.422	1.350 – 1.406	1.300 – 1.370
Gusstemperatur (°C):	1.450	1.460	1.445	1.510
empfohlene Einbettmassen:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed



## CoCr - Aufbrennlegierungen im Überblick (Alle Aufbrennlegierungen sind Nickel- und Berylliumfrei und erfüllen DIN EN ISO 22674)

	<b>Keralloy® KB</b>	<b>Keralloy® FG</b>	<b>TEK-1 LEG</b>	<b>Keralloy® N</b>
<b>Anwendungsgebiet:</b>	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4.	Nichtedelmetall Gusslegierung auf Nickelbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 3.
<b>Produktbeschreibung:</b>	<b>Keralloy® KB</b> lässt durch die sehr niedrige Härte optimal bearbeiten und polieren. Sie ist sehr flexibel in der Anwendung und besonders gut für Kronen, Brücken und Fräsarbeiten geeignet. <b>Keralloy® KB</b> ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium. Die Legierung ist mit allen handelsüblichen, hochsinternden Keramiken verblendbar.	<b>Keralloy® FG</b> zeichnet sich durch ihr ausgezeichnetes Fließverhalten und die optimierten Bearbeitungs-eigenschaften aus. Die Gusswürfel sind im Feinguss hergestellt, so dass eine minimierte Oxidbildung beim keramischen Verblenden entsteht. Es brauchen keine Oxidbrände durchgeführt werden. <b>Keralloy® FG</b> kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.	<b>TEK-1 LEG</b> ist universell einsetzbar für den gesamten Bereich der Kronen- und Brückentechnik. Auf Grund der niedrigen Härte lässt sich die <b>TEK-1 LEG</b> optimal bearbeiten. Die Legierung eignet sich besonders für Primär- und Sekundärstrukturen für den TEK-1 Marken-Einstückguss im SLADENT-System. <b>TEK-1 LEG</b> kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.	<b>Keralloy® N</b> ist eine sehr korrosionsbeständige Aufbrennlegierung auf Nickelbasis. Die Legierung überzeugt durch geringste Oxidbildung auch nach wiederholten Brennzyklen. <b>Keralloy® N</b> ist frei von Beryllium, Indium und Gallium und kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.
<b>Zusammensetzung:</b>	Co   Cr   Mo   W 64,0   21,0   6,0   6,0	Co   Cr   Mo 63,4   28,85   6,1	Co   Cr   Mo   W   Si 59,0   27,25   6,0   5,5   1,25	Ni   Cr   Mo   Si 61,5   25,0   11,0   1,5
<b>Sonstige &lt;1%:</b>	Si, Fe, Mn	Si, Mn	Mn	C, Al, Mn
<b>Lieferform:</b>	100 g <b>REF 102804</b> 250 g <b>REF 128041</b> 500 g <b>REF 102805</b> 1.000 g <b>REF 128051</b>	100 g <b>REF 128056</b> 250 g <b>REF 128057</b> 500 g <b>REF 128058</b> 1.000 g <b>REF 128059</b>	500 g <b>REF 261200</b> 1.000 g <b>REF 261210</b>	1.000 g <b>REF 128165</b>



# CoCr-Aufbrennlegierungen im Überblick (Mechanische Eigenschaften)

Keralloy® KB      Keralloy® FG      TEK-1 LEG      Keralloy® N

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	570	577	500	340
Bruchdehnung (%):	10,0	16,0	6,0	15,0
E-Modul (GPa):	194	210	210	170
WAK 25-500 °C:	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	-
WAK 25-600 °C:	$14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	-	-	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zugfestigkeit (MPa):	734	830	830	580
Vickershärte HV 10:	286	310	310	185
Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	8,8	8,4	8,6	8,2
Schmelzintervall (°C):	1.309 – 1.417	1.370 – 1.430	1.355 – 1.385	1.325 – 1.350
Gießtemperatur (°C):	1.460	1.500	1.500	1.450
Max. Brenntemperatur (°C):	935	1.050	1.050	960
empfohlene Einbettmassen:	TeleVest, Premium, Presto Vest II	TeleVest, Premium, Presto Vest II	TEK-1 Vest	TeleVest, Premium, Presto Vest II





### Spezial-Lot

Lötstäbe auf CoCr-Basis für alle CoCrMo-Legierungen. Das hohe Schmelzintervall garantiert eine hohe Diffusionstiefe des Lotes und somit hochfeste Verbindungen. Das Spezial-Lot ist nach dem Löten problemlos keramisch zu verblenden.

Schmelzintervall: 1.071 - 1.260 °C

**CoCrMo-Spezial-Lot 2 mm,**

20 g (ca. 80 mm x 2 mm jeweils mit Flussmittel) REF 102807

**CoCrMo-Spezial-Lot 1 mm,**

10 g (ca. 80 mm x 1 mm jeweils mit Flussmittel) REF 102878

Schmelzintervall: 992 - 1.185 °C

**CoNiCr-Spezial-Lot 1 mm,**

10 g (ca. 80 mm x 1 mm jeweils mit Flussmittel) REF 102877



### Laserschweißdraht

Laserschweißdraht auf CoCr-Basis für biokompatible Verbindungen von CoCr-Güssen in der Laserschweißtechnik.

- Für Modellguss und Aufbrennlegierungen auf CoCr-Basis geeignet
- Problemlos keramisch verblendbar
- Frei von Kohlenstoff

**7 Stangen à 0,6 g (26 cm x 0,5 mm)**

REF 102806



### Silaflex paste

Universelles Flussmittel für alle dentalen Lötungen. Mit Silaflex paste lassen sich alle Dentallegierungen und alle Arten von Dentallötungen problemlos durchführen. Dank seiner besonderen Eigenschaften genügt es, nur das Lot mit Silaflex paste zu benetzen um eine metallurgisch saubere Lötstelle zu erhalten.

**5 g**

REF 128071

## SilaPress®

SilaPress® ist der Allrounder unter den kaltpolymerisierenden Prothesenkunststoffen und speziell für Zahntechniker, die alle Anwendungen mit nur einem einzigen Kunststoff abdecken wollen.

### Indikationen:

- Ober- und Unterkiefertotalprothesen
- Komplettierung von Modellgussprothesen
- Indirekte Unterfütterung
- Ober- und Unterkieferteilprothesen
- Ergänzungen und Reparaturen

SilaPress® Flüssigkeit, 1000 ml, farblos	REF 253000
SilaPress® Pulver, 1000 g, rosa	REF 253010
SilaPress® Pulver, 1000 g, rosa opak	REF 253011
SilaPress® Pulver, 1000 g, transparent	REF 253012
SilaPress® Laborset, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253020
SilaPress® Laborset, 100 g + 100 ml, rosa opak	REF 253021
SilaPress® Laborset, 100 g + 100 ml, transparent	REF 253022



## SilaPress® Vario

SilaPress® Vario ist ein kaltpolymerisierender Prothesenkunststoff mit verlängerter Verarbeitungszeit. Dieser Universal-kunststoff ermöglicht dank seiner ausgedehnten Verarbeitungszeit dem Anwender ein stressfreies Arbeiten.

### Indikationen:

- Ober- und Unterkiefertotalprothesen
- Komplettierung von Modellgussprothesen
- Indirekte Unterfütterung
- Ober- und Unterkieferteilprothesen
- Ergänzungen und Reparaturen

SilaPress® Vario Flüssigkeit, 1000 ml, farblos	REF 253100
SilaPress® Vario Pulver, 1000 g, rosa	REF 253110
SilaPress® Vario Pulver, 1000 g, rosa opak	REF 253111
SilaPress® Vario Pulver, 1000 g, transparent	REF 253112
SilaPress® Vario Laborset, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253121
SilaPress® Vario Laborset, 100 g + 100 ml, rosa opak	REF 253122
SilaPress® Vario Laborset, 100 g + 100 ml, transparent	REF 253123



## SilaDon

SilaDon ist ein ökonomischer, cadmiumfreier Prothesenkunststoff in Premium-Qualität, der sich für alle gängigen Heißpolymerisationsarbeiten anbietet.

### Indikationen:

- Ober- und Unterkieferprothesen im Stopf-/Pressverfahren

SilaDon Flüssigkeit, 1000 ml, farblos	REF 253200
SilaDon Pulver, 1000 g, rosa	REF 253210
SilaDon Pulver, 1000 g, rosa opak	REF 253211
SilaDon Pulver, 1000 g, transparent	REF 253212
SilaDon Laborset, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253221
SilaDon Laborset, 100 g + 100 ml, rosa opak	REF 253222
SilaDon Laborset, 100 g + 100 ml, transparent	REF 253223





## SilaPress® Veins

Viskosefaser zum Einstreuen in Prothesenkunststoffe zur Gestaltung einer geaderten Optik. Zum Untermischen in Prothesenkunststoffe, für Kalt- und Heißpolymerisate geeignet.

SilaPress® Veins, 5 g

REF 253500

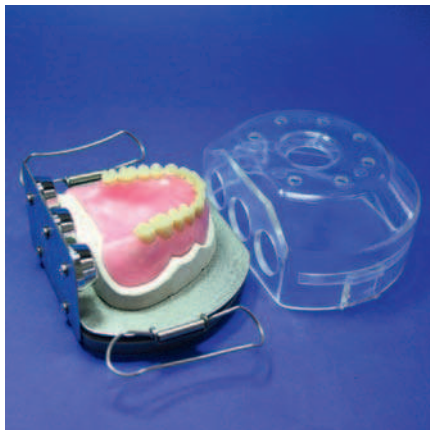


## SilaPress® Bonding

Bonding – Flüssigkeit für einen perfekten Verbund zwischen hochvernetzten Konfektionszähnen und SilaPress® Prothesenkunststoff.

SilaPress® Bonding, 20 ml Pinselflasche

REF 253501



## SilaPress® Küvette S

Küvette für die Silikoneinbettung in der Kunststoff-Gießtechnik. Mit transparentem Kunststoffoberteil, Edelstahlbodenplatte, integriertem Ausbrühbodenenteil und Kanalstechröhrchen.

SilaPress® Küvette S

REF 253502



## SilaPress® Küvette G

Zweiteilige Küvette für die Geleinbettung in der Kunststoff-Gießtechnik. Mit transparentem Kunststoffoberteil inkl. Kanalstechröhrchen.

SilaPress® Küvette G

REF 253503

## Starter-Set Formsilikon

Set für den Einstieg in die Kunststoff-Gießtechnik mit Silikon-einbettung. Inhalt: 1 kg SilaPress® - Pulver, 1.000 ml SilaPress® - Liquid, 2 x 1,0 kg Kontursil, 20 ml SilaPress® - Bonding, 500 ml Marmosep K, SilaPress® Küvette S.\*

Starter-Set Formsilikon, Pulver = SilaPress® rosa	REF 253300
Starter-Set Formsilikon, Pulver = SilaPress® rosa opak	REF 253301
Starter-Set Formsilikon, Pulver = SilaPress® transparent	REF 253302



## Starter-Set Dubliergel

Set für den Einstieg in die Kunststoff-Gießtechnik mit Gel-einbettung. Inhalt: 1 kg SilaPress® - Pulver, 1.000 ml SilaPress® - Liquid, 3 kg Marmogel, 20 ml SilaPress® - Bonding, 500 ml Marmosep K, SilaPress® Küvette G.\*

Starter-Set Dubliergel, Pulver = SilaPress® rosa	REF 253350
Starter-Set Dubliergel, Pulver = SilaPress® rosa opak	REF 253351
Starter-Set Dubliergel, Pulver = SilaPress® transparent	REF 253352



\*Die Küvette ist optional erhältlich und nicht Bestandteil des Startersets.

## Marmosep K Gips gegen Kunststoff

Isoliermittel für Heiß- und Kaltpolymerisate auf Alginat-basis für Gipsmodelle in der Kunststofftechnik. Der dünne, glatte Film ist kratzfest und isoliert zuverlässig Gips auf Kunststoff.

1.000 ml Flasche	REF 200731
5.000 ml Kanister	REF 200732





## Edelkorund

Deutsche Qualitätsware, Reinheitsgrad 99,8 %, mit hoher Strahlleistung durch enorme Härte und Scharfkantigkeit, entspricht den Vorschriften der Arbeitsschutzbehörden, lieferbar in 3 Sortierungen: 250 µm - 110 µm - 50 µm.

Keine Silikosegefahr!

Edelkorund 250 µm	25 kg Papiersack	REF 200294
Edelkorund 250 µm	25 kg Karton	REF 202911
Edelkorund 250 µm	10 kg Kanister	REF 200296
Edelkorund 250 µm	5 kg Kanister	REF 200292
Edelkorund 110 µm	25 kg Papiersack	REF 200304
Edelkorund 110 µm	25 kg Karton	REF 203011
Edelkorund 110 µm	10 kg Kanister	REF 200306
Edelkorund 110 µm	5 kg Kanister	REF 200302
Edelkorund 50 µm	25 kg Papiersack	REF 200314
Edelkorund 50 µm	25 kg Karton	REF 203111
Edelkorund 50 µm	10 kg Kanister	REF 200319
Edelkorund 50 µm	5 kg Kanister	REF 200312



## Korit-Abrasiv

Abrasiv-Abstrahlmittel, das aus vier Komponenten besteht. Die Körnung liegt zwischen 150 und 250 µm.

Keine Silikosegefahr!

Geeignet für alle CrCo- und edelmetallfreien Legierungen.

- Einmalig glatte und saubere Oberflächen
- Sehr hohe Standzeit durch niedrigen Strahldruck zwischen 3-4 bar.

Korit- Abrasiv	25 kg Karton	REF 103202
Korit- Abrasiv	10 kg Kanister	REF 103201



## Glasstrahlperlen

Schonendes Reinigen und Verdichten empfindlicher Oberflächen, lieferbar in den Kornklassen 50 µm und 125 µm.

Keine Silikosegefahr!

Glasstrahlperlen 50 µm	25 kg Papiersack	REF 200344
Glasstrahlperlen 50 µm	25 kg Karton	REF 203411
Glasstrahlperlen 50 µm	10 kg Eimer	REF 200343
Glasstrahlperlen 50 µm	5 kg Kanister	REF 200342
Glasstrahlperlen 125 µm	25 kg Papiersack	REF 200334
Glasstrahlperlen 125 µm	25 kg Karton	REF 203311
Glasstrahlperlen 125 µm	10 kg Eimer	REF 200333
Glasstrahlperlen 125 µm	5 kg Kanister	REF 200332

## Bimssteinpulver

In den Mahlungen grob, mittel und fein. Keine Silikosegefahr, da völlig quarzfrei, hervorragende Arbeitseigenschaften durch besonders hohe abrasive Schleifwirkung. Unser Bimssteinpulver ist ein unbehandeltes und umweltfreundliches Naturprodukt, das nach Gebrauch problemlos entsorgt werden kann.

Bimssteinpulver fein	25 kg Papiersack	REF 200354
Bimssteinpulver fein	20 kg Karton	REF 200359
Bimssteinpulver fein	10 kg Eimer	REF 200353
Bimssteinpulver fein	4 x 5 kg Beutel	REF 200351
Bimssteinpulver fein	5 kg Beutel	REF 200350
Bimssteinpulver mittel	25 kg Papiersack	REF 200364
Bimssteinpulver mittel	20 kg Karton	REF 200369
Bimssteinpulver mittel	10 kg Eimer	REF 200363
Bimssteinpulver mittel	4 x 5 kg Beutel	REF 200361
Bimssteinpulver mittel	5 kg Beutel	REF 200360
Bimssteinpulver grob	25 kg Papiersack	REF 200374
Bimssteinpulver grob	20 kg Karton	REF 200379
Bimssteinpulver grob	10 kg Eimer	REF 200373
Bimssteinpulver grob	4 x 5 kg Beutel	REF 200371
Bimssteinpulver grob	5 kg Beutel	REF 200370



## Bimsdesinfektionsmittel

Zuverlässige Desinfektion des Bimssteinmehls und bei Anwendung von Poliresin®. Die vorhandenen Keime werden abgetötet und die Poliermasse sämig gehalten. Die Bimsdesinfektion hat eine hohe bakterizide, fungizide und tuberkulozide Wirkung und ist formaldehydfrei. Hauptpflegende Zusatzstoffe. Die Bimsmehlansmischung sollte nach drei Wochen ausgetauscht werden.

Bimsdesinfektionsmittel	1.000 ml Flasche	REF 203801
Bimsdesinfektionsmittel	5.000 ml Kanister	REF 203802



## Sterilbimpaste

Keimfreie und keimtötende Bimpaste zum Vorpolieren von Kunststoffprothesen, völlig quarzfrei, wird mit Wasser angerührt. Die Paste ist hautschonend, hat antibakterielle Wirkung und einen angenehmen Geruch.

Sterilbimpaste	25 kg Eimer	REF 200386
Sterilbimpaste	10 kg Eimer	REF 200383
Sterilbimpaste	5 kg Eimer	REF 200381





## DOX

Zum Polieren von Kunststoffprothesen, Kunststoff- und Mineralzähnen. Dicksahnig mit Wasser anrühren. Leichte Reinigung - ohne Silikosegefahr.

DOX fein	25 kg Papiersack	REF 209114
DOX fein	25 kg Karton	REF 209119
DOX fein	10 kg Eimer	REF 209113
DOX fein	4 x 5 kg Beutel	REF 209111
DOX fein	5 kg Beutel	REF 209110
DOX mittel	25 kg Papiersack	REF 200914
DOX mittel	25 kg Karton	REF 200919
DOX mittel	10 kg Eimer	REF 200913
DOX mittel	4 x 5 kg Beutel	REF 200911
DOX mittel	5 kg Beutel	REF 200910

## Poliresin®

Ein geruchsneutrales Vorpoliermittel für Kunststoffprothesen. Verarbeitung wie mit Bimssteinpulver, jedoch ist Poliresin® enorm abrasiver mit einer um ca. 30 % höheren Standzeit. Die einzigartige kristalline Struktur von Poliresin® ermöglicht eine glattere Vorpolitur der Prothesen und spart erheblichen Zeitaufwand bei der Hochglanzpolitur.

Poliresin®	2 kg Beutel	REF 200420
Poliresin®	4 x 2 kg Beutel	REF 200421
Poliresin®	10 kg Sack	REF 200423
Poliresin®	10 kg Karton	REF 200424

## Harzer Bismäuschen

Poliermittel aus Bimssteinpulver für den universellen Einsatz. Zum Reinigen von Laborinstrumenten und stark verschmutzten Oberflächen (Metall, Kunststoff, Holz, etc.). Entfernt auch hautschonend Hornhaut, Hühneraugen und säubert stark verschmutzte Hände. Inhalt: 80 g.

Harzer Bismäuschen	80 g	REF 200380
--------------------	------	------------

## Diamantpolierpaste D7

Feinkörnige Diamant-Polierpaste zum Polieren von Dentallegierungen. Erzeugt eine hochglänzende Metalloberfläche.

Diamantpolierpaste D7	5 ml	REF 103004
-----------------------	------	------------

## Diamantpolierpaste D15

Diese stark abrasive Diamant-Polierpaste eignet sich zum glättenden Ausarbeiten von Passungen im Modellgussbereich.

Diamantpolierpaste D15	5 ml	REF 103005
------------------------	------	------------

## Silapolish fluid

Universelle Hochglanzpolierpaste für alle Legierungen und Kunststoffe

Polierpaste für porenfreies Hochglanzpolieren von Oberflächenstrukturen mit einem großen Einsatzspektrum.

- für Prothesen- und Verblendkunststoffe geeignet
- für alle edelmetallfreien und edelmetallhaltigen Legierungen geeignet
- Wasserlöslich und problemlos abwaschbar

50 ml Silapolish fluid	REF 103012
------------------------	------------



## Silapolish paste

Universalpolierpaste für den gesamten edelmetallfreien Bereich. Für ein müheloses und schnelles Polieren von Metalloberflächen aus edelmetallfreien Legierungen. Silapolish paste ist sehr sparsam im Verbrauch, Polierpastenrückstände lassen sich durch die gute Wasserlöslichkeit problemlos vom Objekt entfernen. Dank der gleichmäßigen Korngröße ist ein sehr homogener Oberflächenabtrag mit tiefem Glanz zu erzielen.

**1,34 kg Silapolish paste**

REF 103013



## Conofix Schleifpapierträger

Diese Schleifpapierträger mit Schaftstärke 2,35 mm und 3,0 mm Ø für das präzise und zeitsparende Schleifen von Teleskopen und Konuskronen im Fräsgewerkzeug sind als Set und auch einzeln erhältlich.

### 2,35 mm Schaft

Conofix Schleifpapierträger, 0°	REF 103223
Conofix Schleifpapierträger, 2°	REF 103224
Conofix Schleifpapierträger, 4°	REF 103225
Conofix Schleifpapierträger, 6°	REF 103226

### 3,00 mm Schaft

Conofix Schleifpapierträger, 0°	REF 103227
Conofix Schleifpapierträger, 2°	REF 103228
Conofix Schleifpapierträger, 4°	REF 103229
Conofix Schleifpapierträger, 6°	REF 103230



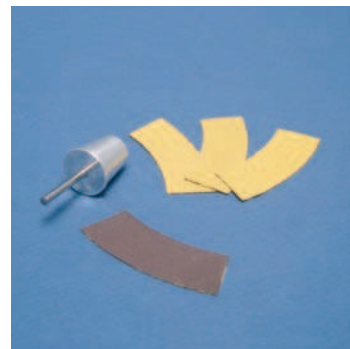
## Conofix Schleifpapier

Vorgefertigte selbstklebende Schleifpapierstreifen in 3 verschiedenen Körnungen zum Bestücken der Conofixträger.

Conofix Schleifpapier, 0°, 120 µm à 50 Stück	REF 103209
Conofix Schleifpapier, 2°, 120 µm à 50 Stück	REF 103210
Conofix Schleifpapier, 4°, 120 µm à 50 Stück	REF 103211
Conofix Schleifpapier, 6°, 120 µm à 50 Stück	REF 103212

Conofix Schleifpapier, 0°, 240 µm à 50 Stück	REF 103214
Conofix Schleifpapier, 2°, 240 µm à 50 Stück	REF 103215
Conofix Schleifpapier, 4°, 240 µm à 50 Stück	REF 103216
Conofix Schleifpapier, 6°, 240 µm à 50 Stück	REF 103217

Conofix Schleifpapier, 0°, 600 µm à 50 Stück	REF 103219
Conofix Schleifpapier, 2°, 600 µm à 50 Stück	REF 103220
Conofix Schleifpapier, 4°, 600 µm à 50 Stück	REF 103221
Conofix Schleifpapier, 6°, 600 µm à 50 Stück	REF 103222





## MarmoScan-Wax

ein scanfähiges Modellierwachs, Farbe: elfenbein

Einsatzgebiet:

- wird zum Ausblocken von Kavitäten und zum Schließen von Sägeschnitten vor dem Scannen eingesetzt
- für alle CAD-CAM Systeme (Weißlicht- und Laserscanverfahren) einsetzbar

Eigenschaften:

- kompatibel mit CAM-Stone N, da bei Verwendung von MarmoScan-Wax kein zusätzliches Spray / Pulver verwendet werden muss
- garantiert beste Scan- und Passgenauigkeit

**MarmoScan-Wax, 60 g Dose**

REF 250010



## MarmoScan-Lack

ein scanfähiger Lack, Farbe: elfenbein

Einsatzgebiet:

- Antireflexflüssigkeit für alle CAD-CAM Systeme
- glättet die zu scannenden Oberflächen
- dient ausschließlich der extraoralen Anwendung

Eigenschaften:

- ist laseropak und abwaschbar
- ist für alle Dentalgipse geeignet
- zum Verdünnen verwendet man MarmoScan Verdüner

**MarmoScan-Lack, 20 ml Flasche**

REF 250001

**MarmoScan Verdüner, 20 ml Flasche**

REF 250002



## MarmoScan-Spray

2 scanfähige Sprays, Farbe: weiß

Eigenschaften:

- extrafeine Vernebelungsdüse sorgt für feinsten Sprühfilm und sichert damit die exakte Darstellung der Kanten und Oberflächen.
- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen

## Extra

Einsatzgebiet:

- für alle CAD-CAM Systeme einsetzbar
- wird direkt intraoral auf die Präparation aufgetragen
- auch für alle Gipsmodelle (extraoral) geeignet

**MarmoScan-Spray Extra, 50 ml Dose**

REF 250020



## Standard

Einsatzgebiet:

- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen

**MarmoScan-Spray Standard, 50 ml Dose**

REF 250021

## CoCr BioStar

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. CoCr BioStar ist frei von Nickel, Beryllium und Kohlenstoff und zeichnet sich durch seine hohe Korrosionsbeständigkeit und Biokompatibilität aus. Durch eine spezielle Wärmebehandlung ist CoCr BioStar besonders weich, gut fräsbearbeitbar und homogen.

CoCr BioStar mit Schulter, Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128203
CoCr BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 24,5 mm	REF 128207

## TITAN BioStar - lieferbar in Grade 2, 4 und Grade 5

### TITAN BioStar °2

Fräsblank aus biokompatiblen Reintitan Grade 2 für die Herstellung von metallkeramischen Zahnersatz gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 3. Die Indikation erstreckt sich auf Einzelkronen im Front- und Seitenbereich, Brückengerüste in Front- und Seitenbereich mit bis zu drei Gliedern. Titan BioStar Grade 2 lässt sich hervorragend lasern und kann mit allen Titan-Keramikmassen verblendet werden.

Titan BioStar °2 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128220
Titan BioStar °2 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128221
Titan BioStar °2 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128222
Titan BioStar °2 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128223
Titan BioStar °2 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128224
Titan BioStar °2 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128225
Titan BioStar °2 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128226

### TITAN BioStar °4

Fräsblank aus biokompatiblen Reintitan Grade 4 für die Herstellung von metallkeramischen Zahnersatz gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Titan BioStar °4 zeichnet sich durch höhere Festigkeitswerte aus und erlaubt entsprechend dimensionierte Gerüstgestaltungen. Die Indikation erstreckt sich auf Einzelkronen im Front- und Seitenbereich, Brückengerüste in Front- und Seitenbereich mit bis zu drei Gliedern. Titan BioStar Grade 4 lässt sich hervorragend lasern und kann mit allen Titan-Keramikmassen verblendet werden.

Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128240
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128241
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128242
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128243
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128244
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128245
Titan BioStar °4 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128246

### TITAN BioStar °5

Fräsblank aus einer biokompatiblen Titanlegierung Grade 5 für die Herstellung von metallkeramischen Zahnersatz gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Die Indikation erstreckt sich auf Konstruktionen im Front- und Seitenbereich mit zahlreichen Gliedern und Stegen. Titan BioStar Grade 5 lässt sich hervorragend lasern und kann mit allen Titan-Keramikmassen verblendet werden.

Titan BioStar °5 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128260
Titan BioStar °5 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128261
Titan BioStar °5 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128262
Titan BioStar °5 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 128263
Titan BioStar °5 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128264
Titan BioStar °5 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128265
Titan BioStar °5 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128266

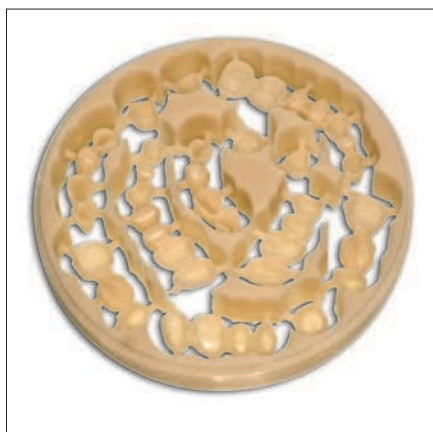




## Wax BioStar

Ein ausbrennbarer Fräsblank aus Wachs für die dentale CAD/CAM-Technik. Mit Wax BioStar können Kronen und Brücken gefräst und anschließend konventionell gegossen oder mit allen gängigen Presskeramiken weiterverarbeitet werden. Wax BioStar lässt sich hervorragend maschinell bearbeiten und brennt beim Vorwärmen zu 100 % aus. Die optimalen Wachseigenschaften ermöglichen die Herstellung auch von ganz feinsten Formen. Ein Schrumpf oder Verzug des gefrästen Objektes ist ausgeschlossen.

Wax BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250032
Wax BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 250033
Wax BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250030
Wax BioStar mit Schulter Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 250031



## Polya BioStar PP

Ein fräsbarer Thermoplast-Kunststoff mit hoher Bruchfestigkeit für zahnfarbene Kronen & Brücken als Langzeitprovisorium und kann in allen CAD-CAM Geräten verarbeitet werden.

- extrem hohe Bruchstabilität
- durch hohe Oberflächendichte sehr Plaque-resistent
- enthält keine Giftstoffe, frei von Benzolperoxid
- frei von Restmonomer (< 0,3 %)
- Farbstabilität (keine Plaquebildung)
- langlebige Provisorien für die Implantattechnologie
- begünstigt das Abheilverhalten der Gingiva bei operativen Eingriffen
- kostengünstige Kronen und Brücken (Sozialfälle)
- lieferbar in 4 Zahnfarben

Polya BioStar PP A mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250040
Polya BioStar PP B mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250041
Polya BioStar PP B1 mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250042
Polya BioStar PP C mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250043



## PMMA BioStar

Fräsbar und rückstandlos ausbrennbare PMMA Kunststoffe (Polymethylmethacrylat) zur Verwendung in der herkömmlichen Gusstechnik. PMMA BioStar ist in 3 verschiedenen Farben lieferbar.

PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250050
PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250051
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250055
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250056
PMMA BioStar elfenbein	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250058
PMMA BioStar elfenbein	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250059



## Marmoplast® BioStar

Ein fräsbarer Gipsblank mit außerordentlicher Kantenstabilität, hergestellt aus einem kunststoffvergütetem Superhartgips zum Herausfräsen eines digital aufgenommenen Patientenabdruckes. Farbe: elfenbein.

Marmoplast® BioStar, 10 Stück	
Ø 98.5 mm, 30 mm Höhe	REF 250060
Marmoplast® BioStar, 1 Stück	
Ø 98.5 mm, 30 mm Höhe	REF 250061

## Zirkon BioStar

Zirkon BioStar<sup>1</sup>, Zirkon BioStar Z<sup>2</sup> und Zirkon BioStar Colour sind isostatisch, im single-cip<sup>TH</sup> Verfahren verdichtete und vorgesinterte Fräsblanks aus Zirkoniumdioxid zur Herstellung von Kronen- und Brückengerüsten mit ausgezeichneter Bio-kompatibilität und hohen Festigkeiten hinsichtlich auftretender Zug- und Druckbeanspruchung.

Durch das spezielle single cip<sup>TM</sup> Herstellungsverfahren (jeder Blank wird einzeln vakuumverpackt isostatisch gepresst, nachdem er zuvor bereits uniaxial in Form gepresst wurde) wird auch über verschiedene Chargen hinweg eine maximale Qualität erreicht.

Die vorgesinterten Rohlinge lassen sich sehr gut in allen offenen Frässystemen bearbeiten und zeigen eine ausgezeichnete Kantenstabilität. Durch das spezielle Herstellverfahren wird auch über verschiedene Chargen hinweg eine äußerst konstante Brennschwindigkeit erreicht, so dass in den meisten Fällen keine Änderung des Vergrößerungsfaktors bei der CAD/CAM-Einheit erforderlich ist.

Die Werkstoffvarianten Zirkon BioStar und Zirkon BioStar Z unterscheiden sich durch einen unterschiedlichen Gehalt an Aluminiumoxid bezüglich des nach der Endsinterung erreichbaren Festigkeitswertes, der Beständigkeit gegen hydrothermale Alterung sowie in der Art der Weißfärbung und der Transluzenz. Zirkon BioStar Colour ist durch geringe Zugaben eines Pigmentes bereits in verschiedenen Zahnfarben eingefärbt.

<sup>1</sup>Zirkon BioStar       $\text{Al}_2\text{O}_3 = 0,25 \pm 0,10 \text{ wt}\%$   
<sup>2</sup>Zirkon BioStar Z     $\text{Al}_2\text{O}_3 = < 0,1 \text{ wt}\%$

## Zirkon BioStar

Zirkon BioStar ist ein weiß opakes Zirkoniumdioxid welches mit Aluminiumoxid zur Verbesserung der hydrothermalen Alterungswerte angereichert wurde. Es ist zum Einfärben mit allen handelsüblichen Keramikfarben geeignet.

## Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z ist ein nach dem Endsintern transluzentes Zirkoniumdioxid mit reduziertem Anteil an Aluminiumoxid.

## Zirkon BioStar Colour

Vollständig durchgefärbte Blanks, hergestellt nach demselben Produktionsverfahren wie Zirkon BioStar. Lieferbar in 5 Farben.

- Die vorgefärbten Blanks garantieren konstante und homogene Farbqualitäten.
- Erhebliche Zeiteinsparung, da ein mühsames Einfärbungsverfahren (einfärben, trocknen) mit schwankenden Farbergebnissen entfällt.
- Bei eventueller Nachbearbeitung ergeben sich keine weißen Stellen

Farborientierung zum VITA-Farbcode:

500 => A1/A2      800 => A3/B3  
 1000 => C2/C3      1333 => A3,5/B4  
 2000 => A4





## Zirkon BioStar HT (high translucent)

Zirkon BioStar HT ist ein hochtransluzentes Zirkoniumdioxid mit bester hydrothormaler Beständigkeit. Mit diesem neuartigen Material ist nun auch die Herstellung von voll-anatomischen Gerüsten, die nach dem Fräsen mittels der sogenannten Mal-/Pinseltechnik individualisiert werden können, möglich.

## Zirkon BioStar HT Colour



Voreingefärbtes hochtransluzentes Zirkoniumdioxid, lieferbar in 5 Farben (100, 200, 500, 800, 1000)



## Zirkon BioStar S

Vorgesinterte Blöcke aus Zirkoniumdioxid mit Halter zur Verwendung für das Sirona inLab® und inLab® MCXL System\*

- in 3 verschiedenen Farben (weiß opak, Colour 500, Colour 1000) lieferbar
- der erforderliche System Code (Z-Code) wird mitgeliefert

\*Sirona inLab® und inLab® MCXL System ist ein eingetragenes Warenzeichen des Herstellers.



## Zirkon BioStar PrePolisher



Silikonpolierer für die Politur von gefrästen Zirkongerüsten vor dem Sintern. Die Zirkongerüste lassen sich auf Grund ihres, noch weichen Zustandes, besonders gut glätten und hochglanzpolieren. Kronenränder können ausgedünnt und Konnektoren verschliffen werden.

Die Zirkon BioStar PrePolisher enthalten keine Farbpigmente, daher sind Verfärbungen ausgeschlossen. Durch ihre weiche Silikonbindung sind sie besonders gut angepasst an die geringe Festigkeit der Gerüstwerkstoffe und fügen sich besonders gut an die Polierstücke an.

Einsatzgebiete:

Dunkelgrau = 1. Stufe: Abtragen und Formen

Hellgrau = 2. Stufe: Hochglanzpolitur

Zirkon BioStar PrePolisher RD, mittel 10 Stück REF 252800

Zirkon BioStar PrePolisher KG, mittel 10 Stück REF 252801

Zirkon BioStar PrePolisher RD, fein 10 Stück REF 252802

Zirkon BioStar PrePolisher KG, fein 10 Stück REF 252803

RD = Rad

KG = Kegel



## Zirkon BioStar Polisher

Diamantpoliersystem zur Politur von gesintertem Zirkon- und Aluminiumoxid. Die ausgewählte Diamantkörnung ermöglicht bei niedrigen Drehzahlen eine materialschonende Bearbeitung, mit minimierter Wärmeentwicklung und erzielt damit herausragende Polierergebnisse.

Einsatzgebiete:

Blau-Grau = Grob: Abtragen und Formen

Blau = Mittel: Glätten

Grau = Fein: Hochglanzpolitur

Zirkon BioStar Polisher LS, fein	3 Stück	REF 252810
Zirkon BioStar Polisher FL, fein	3 Stück	REF 252811
Zirkon BioStar Polisher RD, fein	3 Stück	REF 252812
Zirkon BioStar Polisher LS, mittel	3 Stück	REF 252820
Zirkon BioStar Polisher FL, mittel	3 Stück	REF 252821
Zirkon BioStar Polisher RD, mittel	3 Stück	REF 252822
Zirkon BioStar Polisher FL, grob	3 Stück	REF 252830
Zirkon BioStar Polisher RD, grob	3 Stück	REF 252831
Zirkon BioStar Polisher WZ, grob	3 Stück	REF 252832
Zirkon BioStar Polisher, Set		REF 252840

LS = Linse, FL = Flamme, RD = Rad, WZ = Walze



Produktbezeichnung	Farbe	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar mit Schulter	weiß opak	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar Z mit Schulter	weiß transluzent	252021	252022	252023	252024	252025	252026	252027	252028
Zirkon BioStar Colour mit Schulter	500	252051	252052	252053	252054	252055	252056	252057	252058
Zirkon BioStar Colour mit Schulter	800	252061	252062	252063	252064	252065	252066	252067	252068
Zirkon BioStar Colour mit Schulter	1000	252101	252102	252103	252104	252105	252106	252107	252108
Zirkon BioStar Colour mit Schulter	1333	252111	252112	252113	252114	252115	252116	252117	252118
Zirkon BioStar Colour mit Schulter	2000	252121	252122	252123	252124	252125	252126	252127	252128
Zirkon BioStar HT mit Schulter	hoch transluzent	-	252520	252521	-	252522	252523	-	252524
Zirkon BioStar HT Colour mit Schulter	100	-	-	252611	-	252613	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour mit Schulter	200	-	-	252621	-	252623	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour mit Schulter	500	-	-	252631	-	252633	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour mit Schulter	800	-	-	252641	-	252643	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour mit Schulter	1000	-	-	252651	-	252653	-	-	-

Produktbezeichnung	Farbe	REF Block 21 x 15 x 15.5 mm Set à 10 Stück	REF Block 21 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Stück	REF 40 x 15 x 14 mm Set à 10 Stück	REF 40 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Stück	REF 55 x 19 x 15.5 mm Set à 5 Stück	REF 65 x 25 x 22 mm Stück	REF 85 x 40 x 22 mm Stück
Zirkon BioStar S	weiß	252401	252402	252403	252404	252445	252405	252406
Zirkon BioStar S	Colour 500	252410	252411	252412	252413	-	252414	252415
Zirkon BioStar S	Colour 1000	252420	252421	252422	252423	-	252424	252425

Zirkon BioStar S mit Halter für Sirona inLab® und inLab® MCXL System\*

\*Sirona inLab® und inLab® MCXL System ist ein eingetragenes Warenzeichen des Herstellers.

Weitere Maße auf Anfrage.



## Ultraschall-Polierpastenreiniger

Wasserlöslicher Reiniger auf spezieller Wirkstoffbasis zur Entfernung von Polierpastenresten und fetthaltigen Materialien an Kronen, Brücken, Prothesen & Instrumenten zur Anwendung im Ultraschallbad und Poliernadelgerät. Entfernt auch Unterfütterungen mit Zinkoxydpaste von der Prothese rückstandslos bei höher eingestellter Anwendungslösung.

Hochkonzentrat 1:20

1 kg Ultraschall-Polierpastenreiniger

REF 251021

5 kg Ultraschall-Polierpastenreiniger

REF 251020



## Ultraschall-Zahnsteinlöser

Wasserlöslicher Zahnsteinlöser auf spezieller Wirkstoffbasis zum Entfernen von Zahnsteinablagerungen (Plaque) an Zahnprothesen. Für den Einsatz im Dentallabor, in der Zahnarztpraxis und bei der Patientenanwendung.

Hochkonzentrat

1 kg Ultraschall-Zahnsteinlöser

REF 251011

5 kg Ultraschall-Zahnsteinlöser

REF 251010



## Silaform®

Knetbares kondensationsvernetzendes Zweikomponentensilikon auf Pastenhärterbasis. Vielseitiges Laborsilikon für die Herstellung von Vorwällen, Bisschlüsseln, Reparaturmodellen und zum Ausblocken untersichgehender Bereiche u.v.m.. Mischungsverhältnis der Komponenten A und B: 100 : 3.

- Klebfreie, geschmeidige Anfangskonsistenz
- Hohe Endhärte > 70 Shore A nach 24 Stunden
- Praktisches Anmischen mit Härterpaste in Kontrastfarbe
- Optische Kontrolle des Vermischungsgrades durch Farbkontrolle

1,5 kg Silaform® + 1 Tube Pastenhärter	REF 102701
5 kg Silaform® + 4 Tuben Pastenhärter	REF 102702
20 kg Silaform® + 16 Tuben Pastenhärter	REF 102740
35 g Silaform® Pastenhärter	REF 102703



## Silaform® 85 K

Knetbares, kondensationsvernetzendes Zweikomponentensilikon auf Pastenhärterbasis. Vielseitige Anwendungsbereiche wie beim Silaform®, wo jedoch eine höhere Endhärte gewünscht wird. Mischungsverhältnis der Komponenten A und B: 100 : 3.

- Klebfreie, geschmeidige Anfangskonsistenz
- Sehr hohe Endhärte > 85 Shore A nach 24 Stunden
- Praktisches Anmischen mit Härterpaste in Kontrastfarbe
- Optische Kontrolle des Vermischungsgrades durch Farbkontrolle

1,5 kg Silaform® 85 K + 1 Tube Pastenhärter	REF 102711
5 kg Silaform® 85 K + 4 Tuben Pastenhärter	REF 102712
20 kg Silaform® 85 K + 16 Tuben Pastenhärter	REF 102713
35 g Silaform® Pastenhärter	REF 102703



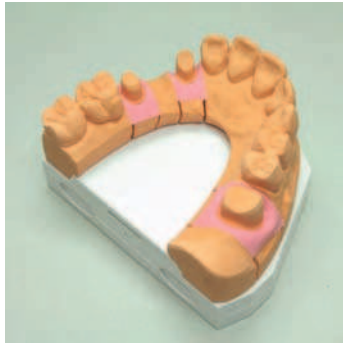
## Silaform® 90 extrahart 1:1

Additionsvernetzendes knetbares Zweikomponentensilikon mit wesentlich erhöhter Endhärte von > 90 Shore A nach 24 Stunden. Einsatzgebiete wie Silaform®, mit besonders hohen Ansprüchen an die Stabilität. Anmischverhältnis der Komponenten A und B: 1 : 1.

- Sehr geringe Schrumpfung < 0,01 %
- Optimal auf den Anwendungszweck eingestellte Verarbeitungsbreite und Vulkanisationszeit
- Exakte Detailwiedergabe durch hohe Zeichnungsgenauigkeit
- Gut beschneidbar und beständig gegen anorganische Chemikalien
- Hervorragende mechanische Eigenschaften

2 x 1,5 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 102704
2 x 5,0 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 127191
2 x 9,0 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 102705





### Silaform® Gingiva

Silaform® Gingiva ist ein A-Silikon mit hoher Endhärte für die Herstellung von Zahnfleischmasken. Es eignet sich für die direkte Herstellung von Zahnfleischmasken im Abdruck sowie für die indirekte Herstellung mittels Silikonschlüssel.

- Endhärte (70 Shore A), sehr hohe Reißfestigkeit
- kurze Abbindezeit von 7-8 Minuten
- problemlos zu beschneiden und beschleifen
- Kartusche passt in jeden handelsüblichen 50 ml Dispenser
- einsetzbar in der gesamten Kronen- und Brückentechnik und der Implantologie

**Silaform® Gingiva**

REF 127300

**Packung 2 x 50 ml + 12 Mischkanülen**

### Silaform® Gingiva soft

Gleiche Anwendung wie bei Silaform® Gingiva, jedoch mit reduzierter Endhärte von 40 Shore A.

**Silaform® Gingiva soft**

REF 127310

**Packung 2 x 50 ml + 12 Mischkanülen**



### Silaform® Gingiva Sep

Trennmittel in Sprayform zum Aufsprühen für A-Silicone.

Silaform® Gingiva Sep verhindert das Verschmelzen von verschiedenen A-Silikon-Abformmassen und ermöglicht dadurch eine gute Trennung der beiden unterschiedlichen Abformmaterialien nach dem Aushärten.

**Silaform® Gingiva Sep, 85 ml**

REF 127301



### Silafill - Ausblockmasse

Silafill ist ein wiederverwendbares Ausblockmaterial zum Auffüllen von Unterschnitten, Nivellieren bei der Modellherstellung und zur Verwendung bei dem SILADENT Reokkludierungssystem „Occlutop“. Silafill ist kompatibel mit allen SILADENT Dubliersilikonen.

**1.000 g Dose (ca. 1.000 ml)**

REF 102750

## Deiberit 502®

Hartklebewachs, rot, gelb

Das vollendete Hartklebewachs - vereint höchste Klebekraft mit rückstandsloser Verbrennung. Härtet schnell bei niedrigem Schmelzpunkt, fest und scharfbrüchig. Unentbehrlich für alle Präzisionsarbeiten in der Technik.

Zum Festsetzen einzelner Kunststoffzähne, zum Fixieren von Vorwällen am Modell und für das provisorische Kleben von Modellen und Prothesen.

<b>Deiberit 502® rot, 10 Stangen</b>	REF 209221
<b>Deiberit 502® rot, 50 Stangen</b>	REF 209222
<b>Deiberit 502® rot, Dose à 100 g</b>	REF 209223
<b>Deiberit 502® gelb, 10 Stangen</b>	REF 209211
<b>Deiberit 502® gelb, 50 Stangen</b>	REF 209212
<b>Deiberit 502® gelb, Dose à 100 g</b>	REF 209213



## Silatray

Lichthärtendes Löffelmaterial auf der Basis langkettiger Acrylate für die Anfertigung von Funktionslöffeln, individuellen Löffeln, Bisschablonen, Registrierplatten und für weitere Anwendungen im Labor. Lieferbar in Packungsgrößen zu je 50 vorgeformten Schablonen für Oberkiefer und Unterkiefer in den Farben blau, rosa, transparent.

- Einfache Verarbeitung und lange Verarbeitungszeit von ca. 20 min bei Tageslicht
- Hervorragende Formstabilität, hohes Elastizitätsmodul
- Geringe Polymerisationsschrumpfung
- Aushärtung mit allen handelsüblichen UV- und Halogenlicht-Geräten
- Keine Schmierschicht bei der Verwendung von handelsüblichem lichthärtendem Lack

Silatray Box à 50 Platten <b>blau</b>	REF 102901
Silatray Box à 50 Platten <b>rosa</b>	REF 102902
Silatray Box à 50 Platten <b>transparent</b> mit Minzegeschmack	REF 102903



## Solar-Digitalwaage

Wiegt mit Solarenergie, überschüssige Energie wird gespeichert und bei schlechten Lichtverhältnissen genutzt. Wägebereich max. 2.000 g.

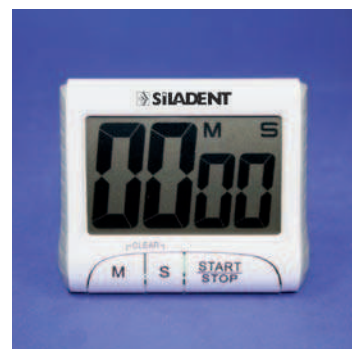
0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g REF 101514



## Digital Timer

Digital-Stoppuhr (inkl. Batterie) mit max. 100 Minuten Count down/up. Einfache Bedienung mit Magnet und Cliphaltung, großes Display, extra laut.

Digital Timer REF 101515





## Die 10 Gipsgebote

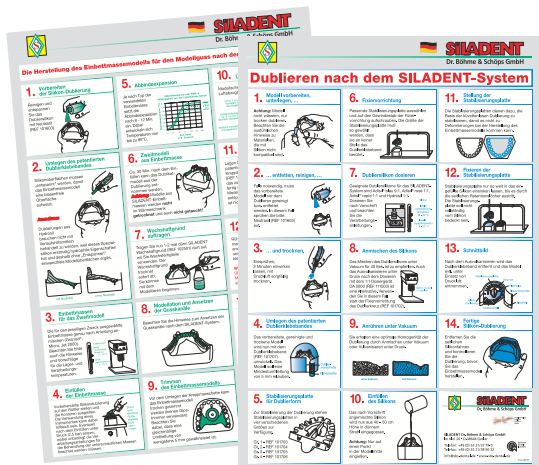
Poster, DIN A 3 kostenlos REF 902017

Das Gipsmodell ist die Grundlage einer guten Passung vom Zahnersatz. Mit den Gipsgeboten erhalten Sie viele Informationen, von der Vorbereitung bis zum Bearbeiten des Gipsmodells, die ein problemloses Arbeiten mit Dentalgipsen ermöglicht.

## Die 10 Einbettmassengebote

DIN A 3 Poster kostenlos REF 902067

Einbettmassen reagieren sehr empfindlich auf Lagerungs- und Verarbeitungsfehler. Mit den EBM-Geboten erhalten Sie einen allgemein gültigen Leitfaden zur Handhabung phosphatgebundener Einbettmassen um unnötige Fehlerquellen ausschließen zu können.



## Dublieren und Einbetten nach SILADENT

DIN A 4 Poster, kostenlos REF 902002

In einzelnen Schritten wird das küvettenlose Dublieren nach SILADENT sowie die Herstellung des Einbettmassemodells nach dem SILADENT System bildlich dargestellt und detailliert beschrieben.

## Handbuch für die passgenaue Kronen- und Brückentechnik im SILADENT-System

Handbuch, DIN A 4  
36 Seiten (deutsch/englisch) REF 902004

Mit dieser Neuauflage (Stand 2009) erhält der Zahntechniker einen umfangreichen Leitfaden zur Herstellung von Arbeiten aus den Bereichen Kronen- & Brückentechnik im SILADENT-System. Es werden alle Arbeitsschritte detailliert beschrieben.

## „Mit der SILADENT-Technik zum passgenauen Modellguss“

Handbuch, DIN A 4, 36 Seiten REF 902005

In dieser neuesten Auflage (Stand 2007) erhält der Zahn-techniker einen Leitfaden für den passgenauen Modellguss in Verbindung mit dem SILADENT System. Es werden alle Schritte vom küvettenlosen Dublieren über das Einbetten bis hin zum Gießen detailliert beschrieben.

## Handbuch SilaPress Kunststoff-Gießtechnik im SILADENT-System

Handbuch, 28 Seiten (deutsch/englisch) REF 902008

Ein aktueller Leitfaden zur Kunststoffgießtechnik mit detaillierter Beschreibung der einzelnen Arbeitsschritte. (Stand 2011)



# Alphabetisches Stichwortverzeichnis

<b>Artikulationsgipse</b>	11 - 12	<b>GipEx</b>	22
Abhebevorrichtung	6	GipEx Tabs	22
Adisil® blau 9:1	25	Gipse	7 - 21
Adisil® glasklar 1:1	27	Gipsgebote	8 - 9, 68
Adisil® rapid 1:1	27	Gipsil	29
Adisil® rosé 1:1	25	Gipslösemittel	22
Alabastergipse	13	Gipsmesser	23
Algidur-Liquid	23	Gipsmodellglänzer	23
Anlege-Thermostat	37	Gipsschaufel	23
Anmischspatel	23	Gipszubehör	22 - 23
Anrührbecher für		Gisan	23
Vakuum-Mixer VM 2000	28	Glasstrahlperlen	54
Archivierungsplatte	6	Granisit®	34
Artikulationsgips Natur	11	Granisit® RPS	34
Artikulationsgips Synthetisch	11	Granisit® XF Speed	34
Aufbrennlegierungen	48 - 49	Gummiring	6
Ausbettmeißel ST 100	42	Gussbirnen (Perawax)	41
		Gusstrichterformer	37
<b>Bimsdesinfektionsmittel</b>	55		
Bimssteinpulver	55	<b>Handbücher</b>	68
Biral® 2000 H	46 - 47	Hartklebewachs	67
		Harzer Bimsmäuschen	56
<b>CAM-Stone N</b>	20	Hydrosil 1:1	26
CoCr BioStar	59		
Conofix pint	42	<b>Japan Stone</b>	18
Conofix Schleifpapier	57	Jet 2000	33
Conofix Schleifpapierträger	57		
		<b>Keralloy® BioStar</b>	59
<b>Deiberit 502® Hartklebewachs</b>	67	Keralloy® ECO	48 - 49
Deiberit® Modellierperlwachs	40	Keralloy® FG	48 - 49
Diafilz	42	Keralloy® KB	48 - 49
Diamantpolierpaste D7	56	Klarsichtverpackung	6
Diamantpolierpaste D15	56	Knetsilikon	65
Die Stone	19	Kreppband	37
Die Keen	21	Kontursil 1:1	26
Digital Timer	67	Korit-Abrasiv	54
Dosierautomat DA 2000 1 : 1	28	Kunststoffe	51 - 53
Dosierpumpe	28	Küvettenfreies Dublieren	24
Dosierspritze	36		
DOX	56	<b>Laserschweißdraht</b>	50
Dr. Balzer® Abdruckgips	11	LD 1	36
Dubliergel	27	Legierungen	46 - 49
Dublierklebeband	30	Lichthärtendes Löffelmaterial	67
Dublierklebeband mit		Liquid	36
Distanz-Klebefläche	30	Liquid-Dosierflasche	36
Dublieren nach SILADENT (Poster)	68	Literatur	68
Dublierkreuz	30	Lot	50
Dubliersilikone	25 - 27		
Dubliertechnik	24 - 30	<b>Magnet</b>	6
Dura-Halbhartgips	13	Magnettöpfe	6
		Marmodent®	15
<b>EBM Zubehör</b>	36 - 42	Marmodent® S	15
Edelkorund	54	MarmoDie	21
Einbetten nach SILADENT (Poster)	68	Marmogel	27
Einbettmassen K + B	31 - 33	Marmoplast® BioStar	60
Einbettmassen Modellguss	33 - 34	Marmoplast® N	17
Einwegmischkanülen	28	Marmorock® 20/22/24	17
Einweg-Pressstempel	40	Marmorock® E	21
EN ISO 6873	7	Marmorock® Speed	18
Excalibur	19	MarmoScan-Lack	58
Expansionsliquid Typ 100	36	MarmoScan-Spray	58
Expansionsliquid Typ 140	36	MarmoScan-Spray Extra	58
		MarmoScan-Spray Standard	58
<b>Fixiervorrichtung</b>	29	MarmoScan-Wax	58
Flussmittel	50	Marmosep G	22

# Alphabetisches Stichwortverzeichnis

Marmosep K	22, 53	Silapolish paste	57
Marmovest G	35	SilaPoly	5
Messzylinder	23	SilaPress®	51
Micro	33	SilaPress® Bonding	52
Mischkanülen	28	SilaPress® Küvette G	52
Modelit®	15	SilaPress® Küvette S	52
Modellgipse	12 - 13	SilaPress® Vario	51
Modellgusslegierungen	46 - 47	SilaPress® Veins	52
Modellhartgips	14 - 16	Silavest Gold	32
Modellmanschette	6	Silavest Press	32
Modellsockelformer	6	Silatray	67
Modellsystem Profident 2010	6	Silikonmanschette Ceram	39
Modellsystem Profident Classic	6	Silikonmanschetten Modellform	39
Modiral® S	46 - 47	Silikonmanschetten rund	38
Mounting Stone	12	Sockelformer	5
Muffelring	38 - 39	Sockelgips natur	20
<b>Natura</b>	16	Sockelgips FLüssig	20
Neodymmagnet	6	Sockelplatten mit Gusstrichter	39
Neo Marmorit®	14	Sockelplatten weiß, Modellform	39
Neo Marmorit® E	16	Sockelplatten rund	38
Neo Marmorit® Speed	14	Solar-Digitalwaage	67
Neo Marmorit® Super	14	Spardublierküvetten, blau	30
Neo Stone	18	Spezial Alabaster	13
Netzmittel	29	Spezial-Lot	50
Neutralit	29	Stabilisierungsplatte, weiß	30
Neutrasil	29	Starter-Set Dubliergel	53
<b>Oberflächenentspanner</b>	29	Starter-Set Formsilikon	53
Occlutop	42	Stativ für Vakuum-Mixer VM 2000	28
Ortho Plaster	16	Sterilbimspaste	55
<b>Perawax / Perawax NEM</b>	41	Strahlmittel	54
Pinbasisplatte	6	Superhartgipse	17 - 21
Poliermittel	54 - 57	<b>TEK-1</b>	43 - 45
Polier-Sticks	41	TeleVest - Die Spezielle	31
Poliresin®	56	TITAN BioStar	59
Polya BioStar	60	Träger-Mandrell	41
Polisher BioStar	62	Tru Stone	19
Polyurethan	5	<b>Ultraschall-Polierpastenreiniger</b>	64
Poster	68	Ultraschall-Zahnsteinlöser	64
Premium	32	Universal	13
Prepolisher BioStar	62	<b>Vakuum-Mixer VM 2000</b>	28
Pressstempel Aluoxid	40	V-Alloy II	46 - 47
Presto Vest II	33	V-Alloy FG	46 - 47
Profident 2010	6	Verlaufshilfsmittel	29
Profident Classic	6	Vesto Lötmasse	35
Profisep 2010	6	<b>Waage</b>	66
Prothesenkunststoffe	51 - 53	Wachsdraht	40 - 41
Pumpsprayflasche 250 ml	29	Wachshaftgrund	37
<b>Rapidex</b>	22	Wachshaftgrund Premium	37
Reokkludierungsstativ	42	Wachshaftgrund-Verdünner	37
Retentionsscheiben	6	Wachsprofile	41
Rundmagnete	6	Wasserdispenser WD 1	5
<b>SilaDon</b>	51	Wax BioStar	60
Silafill	66	<b>Zirkon BioStar</b>	61 - 63
Silaflex paste	50		
Silaform®	65		
Silaform® Gingiva + Sep	66		
Silaform® 85 K	65		
Silaform® 90 extrahart	65		
Silapolish fluid	56		

# Bestellfax

**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH  
Im Klei 26**

**DE-38644 Goslar  
Germany**

**Fax-Nr. +49 (0) 53 21/38 96 32**

Stempel/Absender:				
Ihre Kunden-Nr.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Ansprechpartner für Rückfragen: _____				
Tel.: _____				

REF	Produktbezeichnung (Farbe)	Einheit g; kg; l; Stck.	Anzahl	Einzelpreis €

**Netto-Gesamtbetrag**

--

**Bitte beachten Sie:** Faxbestellungen können nicht bestätigt werden. Bitte prüfen Sie kurz, ob Ihr Bestellfax korrekt übertragen worden ist! Bei einer erneuten Übertragung bitte den Vermerk „2. Versuch“ anbringen. Für Ihre Bestellung bei SILADENT Dr. Böhme & Schöps gibt es keinen Mindestbestellwert. Für Kleinbestellungen mit einem Nettobestellwert unter 50,- € (ohne Versandkosten) berechnen wir einen Mindermengenzuschlag von 5,- €. Wir liefern gemäß unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Frachtfreie Lieferung  
ab 150,- €  
Netto-Warenwert!**

**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**

Im Klei 26 · DE-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21/37 79 - 0

Fax +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de

