

Nuestros revestimientos siempre han marcado el estándar
Ahora, lo hemos aumentado



Revestimientos de Fosfato



FORMULA 1

El revestimiento universal para aleaciones y cerámicas Prensables

- Un revestimiento para ambos: aleaciones de coronas y puentes y cerámicas Prensables
- Rango amplio de expansión
- La consistencia fluida promueve la facilidad de revestimiento y superficies lisas
- La formula híbrida avanzada que fortalece los moldes y hace mas fácil quitar revestimientos
- La capacidad de quemado rápido y estándar no requieren cambios en las rutinas del laboratorio
- Fraguado en banca de 15 minutos reducen el tiempo de procesamiento
- Liquido recomendado: liquido especial concentrado PLUS *(vendido por separado)*

NO. ITEM DESCRIPCIÓN

Sobres Prepesados

38148	40 Paquetes de 150 g
38151	50 Paquetes de 60 g
38152	50 Paquetes de 100 g
38170	150 Paquetes de 60 g
38171	100 Paquetes de 100 g
38173	4 Paquetes de 2.5 kg (10 kg)



FASTFIRE 15

Un revestimiento para Todas las aleaciones de Coronas y Puentes

- Produce colados listos y exactos en menos de una hora
- Fraguado en banca de 15 minutos
- Quemado de 30 minutos ó de un día para otro
- El FastFire liquido permite el embarque sin problema durante todo el año y tiene una expansión controlada *(vendido por separado)*

NO. ITEM DESCRIPCIÓN

38081	Cartón de 9 kg (20 lb.)
-------	-------------------------

Sobres Prepesados

38089	25 Paquetes de 60 g
38097	25 Paquetes de 90 g
38134	150 Paquetes de 60 g
38142	100 Paquetes de 90 g



PC15

Un Revestimiento para Todos los sistemas de cerámicas prensadas

- Produce prensados lisos y exactos en menos de una hora
- Rendimiento fiable con todos los sistemas Prensables
- Se usa para técnicas de coloración y aplicación de capas
- Fraguado en banca de 15 minutos
- Quemado de 30 minutos o de un día para otro
- Liquido recomendado: liquido FastFire *(vendido por separado)*

NO. ITEM DESCRIPCIÓN

Sobres Prepesados

38176	25 Paquetes de 100 g
38183	100 Paquetes de 100 g



POWERCAST

Revestimiento de fosfato sin carbón, de grano fino para aleaciones de alta fusión

- Resistente a las rajaduras y tolerante al aumento rápido de la temperatura
- Puede usarse con ambas técnicas: con anillo ó sin anillo
- Separación fácil para limpieza más rápida
- Usa técnicas de quemado convencionales o rápidos
- Liquido recomendado: liquido especial concentrado PLUS *(vendido por separado)*

NO. ITEM DESCRIPCIÓN

38081	Cartón de 9 kg (20 lb.)
-------	-------------------------

Sobres Prepesados

38134	150 Paquetes de 60 g
38142	100 Paquetes de 90 g



HI-TEMP

Revestimiento Sin Carbón para Aleaciones no preciosas y semi-preciosas – 30 años de uso exitoso

- Colados lisos y limpios
- Revestimiento resistente y fiable para uso diario
- La dilución del liquido estable al congelamiento permite controlar la expansión de la aleación que se usa
- Liquido recomendado: liquido especial concentrado *(vendido por separado)*

NO. ITEM DESCRIPCIÓN

00478	Cartón de 11 kg (25 lb.)
-------	--------------------------

Sobres Prepesados

00663	144 Paquetes de 60 g
00671	144 Paquetes de 90 g

Revestimientos de Fosfato



ACCUVEST

Revestimiento para aleaciones no preciosas

- 30 minutos de fraguado antes de colocar los moldes en un horno de quemado rápido
- Resultado extremadamente consistentes
- Formula robusta, da una mayor resistencia durante el quemado
- Rendimiento confiable usando cualquier técnica de colado y aleación
- Colados excepcionalmente suaves, exactos
- Liquido recomendado: liquido especial concentrado MAX (vendido por separado)

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
38051	Cartón de 25 kg (55 lb)
38055	Bolsa de 4-25 kg (5.5 lb)
Sobres Prepesados	
38053	40 Paquetes de 150 g
38050	100 Paquetes de 90 g
38052	100 Paquetes de 60 g



CERA-FINA

Revestimiento sin Carbón de grano fino para aleaciones de alta fusión

- La textura extremadamente finas resulta en colados exactos con superficies lisas
- Tiempo de Trabajo prolongado (8-10 minutos), permite el revestido fácil y exacto – reduce el tiempo de terminado
- No contiene carbón para asegurar la compatibilidad con todas las aleaciones de paladio y no preciosas
- Liquido recomendado: liquido especial concentrado (vendido por separado)

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
05096	Cartón de 9 kg (20 lb.)
Sobres Prepesados	
05134	144 Paquetes de 60 g
05142	144 Paquetes de 90 g



CERAMIGOLD

Revestimiento con Carbón para Coronas y Puentes y Aleaciones de Oro para Cerámica

- Colados lisos y limpios
- Revestimiento resistente y fiable para aleaciones de cerámica y oro, usando quemado estándar
- La dilución del liquido estable al congelamiento permite controlar la expansión de la aleación que se usa
- Liquido recomendado: liquido especial concentrado (vendido por separado)

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
00362	Cartón de 11 kg (25 lb.)
Sobres Prepesados	
00427	144 Paquetes de 60 g
00435	144 Paquetes de 90 g

	LIQUIDO (ML) POR 100G DE POLVO)	CONCENTRACION DE LIQUIDO SUGERIDA	TIEMPO DE TRABAJO	TIEMPO DE FRAGUADO	QUEMADO RAPIDO Vs. QUEMADO REGULAR	RANGO DE TEMP DE QUEMADO	FUERZA DE COMPRESION HUMEDO	EXPANSION DE FRAGUADO	EXPANSION TERMAL	ISO TIPO	
FORMULA 1	22	80% 75% 70%	Metal Base Aleaciones Nobles Aleaciones Altamente Nobles	6 – 8 min	15 min	Rapido & Estandar	650-900°C (1200-1650°F)	1,350 psi	1.60%	0.65%	1
FASTFIRE 15	27	80 – 100% 75% 60%	Metal Base Aleaciones Nobles Aleaciones Altamente Nobles	7 – 9 min	15 min	Rapido & Estandar	650-900°C (1200-1650°F)	500 psi	1.00%	1.00%	1
PC15	27	80% 60% 75%	Coronas & Carillas Incrustaciones Inlays - MO, DO Incrustaciones - MOD ¼ Coronas, Onlays	7 – 9 min	15 min	Rapido & Estandar	650-900°C (1200-1650°F)	500 psi	1.00%	0.70%	1
POWERCAST	23	75 – 100% 75% 50 – 75%	Metal Base Aleaciones Nobles Aleaciones Altamente Nobles	8 – 9 min	45 min	Rapido & Estandar	650-900°C (1200-1650°F)	700 psi	0.80%	1.00%	1
HI-TEMP	16	80% 75% 50 – 75%	Metal Bases Aleaciones Nobles Aleaciones Altamente Nobles Ceramica Au > 45% Coronas y Puentes Au	7 – 8 min	60 – 90 min	Estandar	650-900°C (1200-1650°F)	1500 psi	0.70%	1.20%	1
ACCUVEST	20	80% 75% 50 – 75%	Metal Base Aleaciones Nobles Aleaciones Altamente Nobles	7 – 9 mi	30 min	Rapido & Estandar	760-900°C (1400-1650°F)	600 psi	2.50%	1.20%	1
CERA-FINA	24		Metal Base Aleaciones Nobles Aleaciones Altamente Nobles	8 – 10 min	90 – 120 min	Estandar	650-900°C (1200-1650°F)	600 psi	0.25%	1.30%	1
CERAMIGOLD	16	75 – 100% 75% 50 – 75%	Metal Base Aleaciones Nobles Aleaciones Altamente Nobles	6 – 7 min	60 – 90 min	Estandar	650-900°C (1200-1650°F)	1500 psi	0.70%	1.20%	1

Revestimientos de Fosfato



X-20 CHROME

Revestimiento de Fosfato para el Colado de Parciales con Aleaciones Dentales de Cromo

- El modelo refractario es duro, fuerte y suave
- No existe peligro de rotura o abrasión
- Puede usarse sin anillo de metal
- Líquido recomendado: líquido especial concentrado *(vendido por separado)*

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
33295	Cartón de 22 kg (50 lb.)
34584	Cartón de 25 kg (55 lb.)
Sobres Prepesados	
27384	50 Paquetes de 400 g



X-20 SPEED

Revestimiento para colados DPR

- Molde externo listo para quemado después de 20 minutos
- Líquido recomendado: líquido especial concentrado *(vendido por separado)*

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
33760	Cartón de 25 kg (55 lb.)
Sobres Prepesados	
27390	50 Paquetes de 400 g

Revestimientos de Baja Fusión Para Coronas y Puentes



BEAUTY-CAST

Para Aleaciones de Fusión Baja para Coronas y Puentes

- El estándar comprobado para la Técnica Higroscópica
- También es excelente para la Técnica de Calor Alto

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
00035	Cartón de 11 kg (25 lb.)
Sobres Prepesados	
00078	24 Paquetes de 50 g
00108	144 Paquetes de 50 g
00124	144 Paquetes de 75 g



NOVOCAST

Para Aleaciones de Baja Fusión para Coronas y Puentes

- Expansión controlada variando la relación agua/polvo
- La misma técnica para todo tipo de colado
- Fragua rápidamente para producir un molde fuerte y ultra suave con extracción fácil

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
01015	Cartón de 9 kg (20 lb.)
Sobres Prepesados	
01074	24 Paquetes de 75 g
01082	144 Paquetes de 50 g
01112	144 Paquetes de 75 g

CRISTOBALITE

Para Aleaciones de Baja Fusión para Coronas y Puentes

- Proporciona expansión termal alta, aún a temperaturas comparativamente bajas
- Para uso con incrustaciones simples ó moldes completos
- Libre de Carbón

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
Sobres Prepesados	
01228	144 Paquetes de 50 g

Revestimientos Refractarios



POLYVEST

Revestimiento refractario para porcelanas de cocción directa

- Material de grano fino con superficies lisas y reproducción exacta
- Alta resistencia que permite cocciones múltiples – resistentes a las fracturas y abrasiones
- Compatible con la mayoría de las porcelanas
- Líquido recomendado: líquido especial concentrado PLUS (vendido por separado)

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
24930	24 Paquetes de 60 g



V.H.T. INVESTMENT

Revestimiento refractario para cerámicas con expansión termal alta

- Alta resistencia que permite cocciones múltiples
- Superficies lisas y duras para una mejor adaptación
- Expansión controlada para carillas, incrustaciones/superposiciones o coronas
- Líquido recomendado: líquido especial concentrado (vendido por separado)

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
18474	24 Paquetes de 60 g

	LIQUIDO(ML) POR 100G DE POLVO)	CONCENTRACION DE LIQUIDO SUGERIDA	TIEMPO DE TRABAJO	TIEMPO DE FRAGUADO	QUEMADO RAPIDO Vs. QUEMADO REGULAR	RANGO DE TEMP DE QUEMADO	FUERZA DE COMPRESION HUMEDO	EXPANSION DE FRAGUADO	EXPANSION TERMAL	ISO TIPO
REVESTIMIENTOS DE FOSFATO										
X-20 Chrome (Para modelos con uso de líquido)	11 (Líquido Especial)	Recomendacion concentracion liquido especial es: 50% (1 parte liquido, 1 parte agua)	4 – 5 min	60 min	Estandar	650-900°C (1200-1650°F)	1350 psi	0.20%	0.90%	2
X-20 Chrome (Para revestir en moldes externos)	13 (Agua)	Recomendacion concentracion liquido especial es: 50% (1 parte liquido, 1 parte agua)	5 – 6 min	60 min	Rapido	650-900°C (1200-1650°F)	500 psi	0.10%	1.00%	2
X-20 Speed (Para revestir en moldes externos)	12 (Agua)	Recomendacion concentracion liquido especial es: 50% (1 parte liquido, 1 parte agua)	5 – 6 min	20 min	Rapido	650-900°C (1200-1650°F)	500 psi	0.10%	1.00%	2
REVESTIMIENTO DE YESO										
BEAUTY-CAST	30	Para ajustar la expansion con estos revestimientos alterar el radio de agua/polvo por 1-2 ml. Reducir el agua para aumentar expansion. Aumentar el agua para menos expansion	3 min	30 – 40 min	Estandar	515-650°C (950-1200°F)	700 psi	0.40%		1
NOVOCAST	34	Ver Arriba	3 min	30 min	Estandar	650°C (1200°F)	1500 psi	0.45%	1.20%	1
CRISTOBALITE	30	Ver Arriba	3 min	16 min	Estandar	650°C (1200°F)	600 psi	0.50%	1.25%	1
REVESTIMIENTOS REFRACTARIOS										
POLYVEST	22	100% Líquido Polyvest	2 min	30 min	Ver instrucciones del procedimiento de degasificar Max temp 1200° C			0.80%	0.65%	6,000 psi
VHT	19	100% Líquido especial concentrado	4 – 5 min	30 min	Ver instrucciones del procedimiento de degasificar Max temp 1200° C			0.30%	0.80%	2,500 psi

Líquidos de Control de Expansión



LÍQUIDO ESPECIAL CONCENTRADO

Formulado para uso con X-20 Chrome, X-20 Speed, Ceramigold, Hi-Temp. Cera-Fina y V.H.T Estable al frío

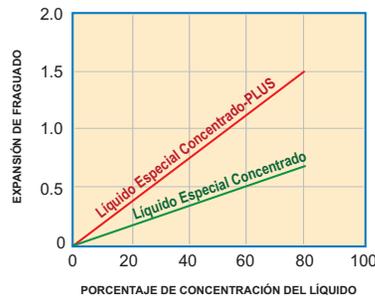
NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
02135	Botella de 340 mL
02194	Botella de 1 L
02130	Botellas de 340 ml (6)
02190	Botellas de 1 L (6)

LÍQUIDO ESPECIAL CONCENTRADO PLUS

Formulado para uso con PowerCast, Formula 1 y Polyvest. También formulado para uso con Hi-Temp, Ceramigold y revestimiento Fastfire 15 para alcanzar mayor expansión. (Evite que se congele)

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
38122	Botella de 340 mL
38127	Botella de 1 L
38125	Botellas de 340 ml (6)
38130	Botellas de 1 L (6)

EXPANSIÓN DE FRAGUADO



LIQUIDO FASTFIRE

Para uso con el FastFire 15 y el PC 15 Estable al frío Permite embarcarse sin problema durante todo el año y tiene una expansión controlada

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
38161	Botella de 1 L
38164	Botellas de 1 L (6)
38165	Botellas de 340 ml (6)
38166	Botella de 340 mL



Nuevo diseño, nuevo estándar

Presentamos la nueva imagen de nuestros sobres pre pesados con mejoras en su empaque y el diseño del sello. El nuevo diseño supera con creces el empaque anterior en fortaleza y resistencia a la humedad y fugas de aire. Todos nuestros revestimientos de fosfato se mezclan en un centro térmico especial en donde se controlan el calor y la humedad para asegurar la estabilidad del producto, proporcionando así resultados más consistentes.

Revestimientos de Soldadura



SOLDADURA

Para todo tipo de soldadura

- Gran fuerza y resistencia al choque de calor
- Su textura fina se mezcla fácilmente
- Fácil de revestido

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
01473	Paquetes de 2 kg (4 1/2 lb.)
01503	Cartón de 11 kg (25 lb.)



HI-HEAT

Para metales preciosos y bases de alta fusión

- Excelente para cerámicas altamente nobles de alta fusión para técnicas de pre y post soldadura
- También puede usarse para soldar anclajes de precisión
- Consistencia suave y fluye fácilmente

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
01546	Paquetes de 2 kg (4 1/2 lb.)
01562	Cartón de 11 kg (25 lb.)

Accesorios

ÉMBOLOS DESECHABLES

Para uso con cerámicas prensadas

Expansión uniforme y contracción mejorada entre los moldes y el émbolo

- Diseñados para uso con cualquier tipo de cerámicas prensadas en lingotes de 2 ó 5 gramos (12 mm, 16.5 mm, y 18 mm diámetro)
- Embolo tratado térmicamente - no hay necesidad de pre-calentamiento
- No requiere limpieza – solo descarte el embolo al terminar su uso
- Embolo fabricado de un material similar al revestimiento, mejorando el enfriamiento uniforme entre el molde y el émbolo
- Empacado en caja especial de transporte para prevenir daños

NO. ITEM	DESCRIPCIÓN
96315	Émbolos Desechables 2 g (12mm D) / Paquete de 50 Encaja en la mayoría de anillos formadores 2"/200 g
96325	Émbolos Desechables 5 g (16.5mm D) / Paquete de 25 Encaja en la mayoría de anillos formadores 2 1/2"/300 g
96320	Émbolos Desechables 2 g (18mm D) / Paquete de 25 Diseñado para uso con el sistema de anillos formadores GC

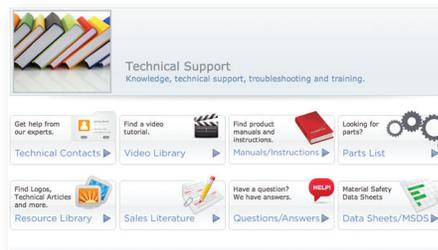


Confíe en Whip Mix como su recurso técnico

Nuestros representantes de Whip Mix y personal técnico con conocimientos han sido entrenados en el uso de todos nuestros productos. Además nosotros le ayudaremos a seleccionar su equipo, le mostraremos cómo conseguir integración de técnicas y nuevos materiales en su práctica, y proporcionar repuestos y servicios cuando sea necesario.

Visite la pagina de soporte: **whipmix.com/technical-support**, para:

- Seminarios en internet (webinars) presentados mensualmente y filmados en video para su conveniencia
- Uso y son videos de muchos productos
- Instrucciones de uso de productos
- Esquemáticos
- Identificación de partes
- y más



more reasons. one source