



# ***Katalog Geräte und Zubehör***

## WELCOME

Zhermack ist auf die Herstellung von Produkten und Geräten für Zahnlabors und Zahnarztpraxen spezialisiert und bietet seinen Kunden immer innovative Produkte von ausgezeichneter Qualität an.

Zhermack, heute marktführendes Unternehmen in der Herstellung von Abdruckmaterialien, wird 1981 gegründet und entwickelt sich umgehend zu einem der weltweit bedeutendsten Unternehmen in der Dentalbranche.

Außer seinem Unternehmenssitz in Italien hat Zhermack Filialen in Deutschland, den USA und Polen und verfügt über ein Netz von Handelsvertretungen in drei strategisch wichtigen Ländern wie Russland und Großbritannien.

Das kapillare Vertriebsnetz mit weltweit über 800 Vertriebsstellen garantiert eine weltweite Abdeckung.



## BEYOND INNOVATION

Zhermack ist weltweit eines der wenigen Unternehmen im Dentalbereich, das die Polymersynthese und Katalyse in vollständiger Autonomie durchführt und auf diese Weise die Kontrolle aller Produktionsphasen zur Erreichung eines gehobenen Qualitätsstandards fördert.

Die Abteilungen Clinical und Technical arbeiten international mit Forschern und wichtigen Universitäten zusammen, um auf die hohen Ansprüche von Zahnärzten und Zahntechnikern mit immer neuen und innovativen Lösungen antworten zu können.

## ZHERMACK CLINICAL

Die Abteilung Clinical bietet Lösungen für den zahntechnischen Bereich an.

Der Markt verlangt nach innovativen und zuverlässigen Produkten; Zhermack Clinical interpretiert die Bedürfnisse der Zahnärzte und entwickelt zukunftsweisende Produkte, wie das erste sterile Silikon für den chirurgischen Einsatz oder das thermochromatische Abformsilikon.

Mit den kontinuierlichen Investitionen in Forschung und Entwicklung können wirkungsvolle Lösungen in die Praxis umgesetzt werden, wodurch die tägliche Arbeit der Zahnärzte verbessert wird.



## ZHERMACK TECHNICAL

Die Abteilung Technical stellt Produkte und Geräte für den zahntechnischen Bereich her.

Ein qualitativ hochwertiges Prothesenwerkstück ist das Ergebnis des Gebrauchs zuverlässiger Materialien, die in der Lage sind, das Gelingen bei allen Anwendungsarten zu garantieren; Zhermack Technical, durch seine dreißigjährige Erfahrung gestärkt, kennt die Arbeit der Zahntechniker und bietet ihnen einen Mix von Produkten und Geräten an, mit denen sie jede Arbeit einwandfrei ausführen können.

Die Lösungsangebote für das Zahnlabor schließen eine breite Produktreihe von Silikonem mit ein, die für die Herstellung von Vorwällen, Dublierungen und Zahnfleischmodellen eingesetzt werden sowie eine vollständige Gipsreihe, die zusammen mit den zahlreichen Geräten integrierte Systeme für alle Anwendungen bilden.



## TOTAL QUALITY

Für Zhermack ist der Umweltschutz ein unverzichtbarer Wert. Seine Bemühungen für den Umweltschutz finden ihren Ausdruck in einer ausgefeilten Organisation von Prozessen, Richtlinien und Verfahren mit dem Ziel, die Auswirkungen der Produktionstechnologien auf die Umwelt zu minimieren.

Die Zertifizierungen UNI EN ISO 9001 und ISO 14001 sind eine Bestätigung der Bemühungen von Zhermack für ein Qualitätsmanagement, das auf die totale Qualität ausgerichtet ist sowie die Überwindung der strengen Registrierungs Vorschriften der Gesundheitsbehörden, wie der amerikanischen Behörde Food and Drug Administration, ein Schutz für die Endverbraucher der Zhermack-Produkte sind.

Zhermack ist mit seinen kontinuierlichen Gesundheitskontrollen, der Umweltüberwachung, der Rauch- und Lärmreduzierung und der Aktualisierung aller Sicherheitsvorschriften täglich zum Schutz des Menschen und seiner Umwelt tätig.

## FOLLOW US

**“Unser Ziel ist es weltweit die führende Stellung der Zhermack-Produkte, mit Kreativität, Innovation**

**und unter Verfolgung seiner Werte durchzusetzen“**



## GERÄTE UND ZUBEHÖR

### TEMPERATURKONTROLLSYSTEM

Colorise® set .....	7
---------------------	---

### MISCHGERÄTE

Alghamix .....	8
Elite® mix .....	10
MIX 240-D .....	12

### VIBRATOREN

A 11 - A 12 .....	14
-------------------	----

### PARALLELOMETER UND FRÄSGERÄTE

M & T 1 - M & T 2 - M & T 3 .....	15
-----------------------------------	----

### MODELLTRIMMER

SQM 25 N - SQM 25 SN .....	16
----------------------------	----

### PINBOHRGERÄTE

Euclide M.F. - Euclide M.P. ....	18
----------------------------------	----

### MIKROMOTOREN

Ares 27 - Ares 45 .....	20
Ario 35 .....	21

### MODELLSÄGE ZUR STUMPFRENNUNG

Talete - Talete Speciale 1 - Talete Speciale 2 .....	22
--	----

### ARBEITSTISCH FÜR DIE GIPSBEARBEITUNG IN DER PRAXIS

Minilab .....	24
---------------	----

### VORWÄRMÖFEN

DE 1 - DE 2 - DE 3 .....	25
D 30 - D 40 - D 50 .....	26
DM 30 - DM 40 - DM 50 .....	28
DM 4 R .....	30
DM 1 - DM 1 G .....	32

### FLAMMGUSSSCHLEUDER

CM 1 DS - CM 1 D Tischgerät .....	34
-----------------------------------	----

### SANDSTRAHLGERÄTE

Sand S 24 R .....	36
Sand S 25 - Sand S 25 R .....	38
Sand S 26 .....	40
Dune 2 - Dune 3 .....	42

### ABSAUGANLAGEN

SAB 1000 (Sauganlagen für Sandstrahler) - SAB 1000 G .....	44
--	----

### DAMPFSTRAHLGERÄTE

VAP 1 .....	46
VAP 6 - VAP 6 A .....	48

**SCHWEISSGERÄTE**

Quasar - Quasar Plus .....	50
Sator 2 .....	52

**KERAMIKÖFEN UND VAKUUMPUMPE**

Giga - Giga press .....	54
-------------------------	----

**POLIERMOTOR**

PUL 2 N - Absaughaube .....	56
-----------------------------	----

**DRUCK-POLYMERISATIONSGERÄT**

Polimer 86 - Polimer 180 .....	58
--------------------------------	----

**POLYMERISIERER**

Prothyl polimer .....	60
-----------------------	----

**HYDRAULIKPRESSE**

PO 3.....	62
-----------	----



# Colorise® set

Temperaturkontrollsystem für Silikone



## ANWENDUNGEN

- Dieses System bietet die Möglichkeit, die Bearbeitungs- und Abbindezeit der Colorise-Silikone individuell zu variieren, indem die im Gerät befindlichen Kartuschen entweder abgekühlt oder aufgeheizt werden

## EIGENSCHAFTEN

- Die Temperatur kann zwischen 15°C und 30°C eingestellt werden.
- Im Colorise® set können bis zu 4 Kartuschen à 380 ml (bei automatischen Mischgeräten) und bis zu 2 Kartuschen à 50 ml untergebracht werden

## VORTEILE

- Die individuelle Gestaltung der Bearbeitungs- und Abbindezeit der Abdruckmaterialien, je nach klinischem Fall und angewandten Techniken.
- Geringer Energieverbrauch
- Einfache Anwendung und extrem intuitiver Charakter
- Besonders gepflegtes Design
- 2 Jahre Garantie

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	TEMPERATUR REGULIERUNG	ELEKTRONISCHE TEMPERATUR KONTROLLE	FASSUNGS VERMÖGEN	BETRIEBS SPANNUNG
C309000	Colorise® set Temperaturkontroll system für Silikone	B32 / T33 / H30	von 15° C / 30° C (59° F / 89° F)	±0.5°C / 0.9°F	bis zu 8.5 Litern	230 Volt
C309002	Colorise® set Temperaturkontroll system für Silikone (115 V)	B32 / T33 / H30	von 15° C / 30° C (59° F / 89° F)	±0.5°C / 0.9°F	bis zu 8.5 Litern	115 Volt

## Serienmäßiges Zubehör

XR0300010 Steckernetzgerät AC 230 Vac - 12 Vdc 5A (230 V)

XR0300020 Steckernetzgerät AC 115 Vac - 12 Vdc 5A (115 V)

# Alghamix

Mischgeräte für Alginat



## ANWENDUNGEN

- Mechanische Vermischung von Alginaten und Silikonen.

## EIGENSCHAFTEN

- Kompakt, zwei Geschwindigkeiten, weißer Rahmen aus ABS-Plastik, komplett mit 350 cc Gummischale.
- Teller mit Mischblock (20 Blätter) für Silikone, die als optional erhältlich sind.

## VOORTEILE

- Eine Verringerung der Luftaufnahme während des Mischvorgangs.
- Eine im Vergleich zur manuellen Anmischung um 30% verringerte Anmischzeit.
- Eine homogene Mischung, ohne Luftblasen- oder Klumpenbildung.
- Eine kontrollierte Anmischung, aufgrund der konstanten Drehgeschwindigkeit.
- Die ergonomische Position der Schale ermöglicht ideale Arbeitsbedingungen.
- Leicht entnehmbare und einfach zu reinigende Schale.
- 3 Jahre Garantie.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNG
C303000	Alghamix Mischgerät für Alginat und Silikone (Version 230 V)	B18.5 / T22 / H21	3.5	120 - 250 U/min.	230 / 50	50 Watt
C303040	Alghamix Mischgerät für Alginat und Silikone (Version 115 V)	B18.5 / T22 / H21	3.5	120 - 250 U/min.	115 / 60	50 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

C303000	1 Mischgerät für Alginat und Silikone (230 V) + Becher und Spatel für Alginat + Benutzerhandbuch
C303040	1 Mischgerät für Alginat und Silikone (115 V) + Schale und Spatel für Alginat + Benutzerhandbuch



# Alghamix

Mischgeräte für Alginate



350 cc Gummibecher  
mit Verbindungsstück  
(Alghamix)



Mischblock  
(20 Blätter für Alghamix)



Spatel für Alginate



Spatel für Silikone

## Zubehör

C303010	1 350 cc Gummibecher mit Verbindungsstück
C303020	1 Silikonplatte
C303030	1 Mischblock (20 Blätter)
C300990	6 Neon gefärbte Spatel für Alginate
U113250	1 Spatel für Silikone

# Elite® mix

Mischgerät für Gips und Einbettmasse



## ANWENDUNGEN

- Das Gerät mischt im Vakuum den Gips zur Anfertigung der Modelle an.
- Das Gerät mischt im Vakuum die Einbettmasse an, die in die Muffel gegossen wird.

## EIGENSCHAFTEN

- Elektronische Steuerung durch Mikroprozessor mit alphanumerischem LCD-Display.
- MFC-Steuersystem (Multifunktions-Steuerdrehknopf).
- 10 unterschiedliche Programme, in denen folgende Parameter eingestellt werden können:
  - Mischzeit
  - Mischgeschwindigkeit zwischen 100 und 450 Umdrehungen/min
  - Aktivierung des Vormischvorgangs
  - Voreinschaltung des Vakuums
  - Intervall für die Umkehr der Drehrichtung des Rührwerks.
- Elektronische Steuerung des Vakuums und doppelter Filter.
- Befestigungsmöglichkeit an der Wand oder auf dem Arbeitstisch, mit dem dafür vorgesehenen Standfuß, der als Optional erhältlich ist.
- Als Optional erhältlich sind Becher mit einem Fassungsvermögen von 200 und 1000 cc.
- Magnetische Sensoren, zur Wahrnehmung der Schale auf dem Mischgerät.
- «Safety» – System, um den Becher im Fall eines Stromausfalls entfernen zu können.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNG	VAKUUM NIVEAU
C305120	Elite® mix Vakuum mischgerät (230 V)	B18 / T24 / H36	8	100 - 450 U/min.	230~±10% / 50	150 Watt	600 mmHg
C305125	Elite® mix Vakuum mischgerät (115 V)	B18 / T24 / H36	8	100 - 450 U/min.	115~± 10% / 60	150 Watt	600 mmHg

## Serienmäßiges Zubehör

XR0011500	1 Deckel mit Spatel 500 cc Elite® mix
XI0010630	1 Becher 500 cc Elite® mix

# Elite<sup>®</sup> mix

Mischgerät für Gips und Einbettmasse

## VORTEILE

- Schnelle, einfache und intuitive Programmierung, dank des LCD-Displays und dem Multifunktionsdrehknopf
- 10 individualisierbare Programme, von denen 6 für Zhermack Gipse vor-eingestellt sind.
- Die «Oil free» Vakuumpumpe bedarf keiner Wartung.
- 2 Jahre Garantie .



200 cc Deckel mit Spatel  
500 cc Deckel mit Spatel  
1000 cc Deckel mit Spatel



200 cc Becher  
500 cc Becher  
1000 cc Becher

## Zubehör

XR0011510	Standfuß zur Befestigung am Arbeitstisch für Elite <sup>®</sup> mix
XR0011520	200 cc Deckel mit Spatel
XR0011530	1000 cc Deckel mit Spatel
XI0010640	200 cc Becher
XI0010650	1000 cc Becher

# MIX 240-D

Vakuummischgeräte für Gips und Einbettmasse



## ANWENDUNGEN

- Das Gerät mischt im Vakuum die Einbettmasse an, die in die Muffel gegossen wird.
- Das Gerät mischt im Vakuum den Gips zur Anfertigung der Modelle an.

## EIGENSCHAFTEN

- Vibrator mit Intensitätsregelung mittels digitaler Steuerung an der Vorderseite.
- Integrierte Vakuumpumpe mit einer Leistung von 3 m<sup>3</sup>/h.
- System zum Ablassen des Vakuums, regulierbar mit Drehknopf.
- Elektronisches Steuerungssystem mit Mikroprozessor, wo folgende Daten eingegeben werden können:
  - Mischzeit
  - Vakuumbedingung
  - Einschaltung und Intensitätsregulierung des Vibrators
- Gussphase, sowohl im Vakuum als auch bei atmosphärischem Druck.
- Becher zum Anmischen des Gipses ist als optional erhältlich.

## VOORTEILE

- Durch die Vakuumpumpe mit rotierenden Wellen im Ölbad kann in kürzester Zeit das maximale Vakuumniveau erreicht werden.
- Einfache und schnelle Installation mit bereits inkorporierter Vakuumpumpe.
- Der bereits im Gerät inkorporierte Vibrator optimiert den Mischprozess.
- 1 Jahr Garantie.

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNG (CM)	GEWICHT (KG)	GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V /HZ)	LEISTUNG	FASSUNGSVERMÖGEN DES BEHÄLTERS	VAKUUM NIVEAU
C305100	MIX 240-D Vakuummischgerät	B30 / T40 / H61	25	230 U/min	230~±10% / 50-60	500 Watt	750 cc	oltre 700 mmHg

### Serienmäßiges Zubehör

XI0990050	1 Multiple Gummifläche
XB0010210	1 kleiner Becher
XB0010050	1 Becher für Einbettmasse 750 cc
XB0010030	1 Deckel 750 cc mit Spatel
XF0800010	1 Vakuumfilter

# MIX 240-D

Vakuummischgeräte für Gips und Einbettmasse



Kleiner Becher



750 cc Becher  
für Einbettmasse



750 cc Deckel mit Spatel

## Zubehör

XR0010014	270 cc Deckel für Becher / Spatel mit Spatel
XR0010013	270 cc Becher für Einbettmasse
XR0010010	750 cc Becher für Gips
XR0010047	Set Dichtungen für die Schale MIX 240-D

# A 11 - A 12

Vibratoren für Gips und Einbettmassen



## ANWENDUNGEN

- Vibratoren für den Guss des Gipses in die Abdrücke und den Guss der Einbettmasse in die Muffel

## EIGENSCHAFTEN

- Drehknopf zur elektronischen Vibrationsregulierung
- A 11: Arbeitsfläche 16x14 cm
- A 12: Arbeitsfläche 23x14 cm

## VOORTEILE

- Leicht zu entfernende und einfach zu reinigende Gummioberfläche.
- Stützfüße, die die Vibration auf der vibrierenden Oberfläche zurückhalten
- Dauerhaft hohe Zuverlässigkeit
- 1 Jahr Garantie

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	NUTZBARE ARBEITSFLÄCHE	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS AUFNAHME
C306200	A 11 Vibrator	B16.5 / T15 / H9	3.5	L16 / T14	230±10% / 50-60	150 Watt
C306201	A 12 Vibrator	B24 / T17 / H10	5	L23 / T14	230±10% / 50-60	350 Watt

# M & T 1 - M & T 2 - M & T 3

Fräsen und Parallelometer



## ANWENDUNGEN

- Fräsen von Metalllegierungen

## EIGENSCHAFTEN

### M & T 1

- Fräsvorrichtung mit Pantographenarm und Parallelometer.
- Dank des Gelenksystems zum Freihandfräsen geeignet.
- Komplett, mit Luftdruckregulierung, Luft- und Beleuchtungsanlage.
- Ausstattung mit Mikromotorsteuerung Ares 27 (2000-27000 Umdrehungen/min., 122W)

### M & T 2

- Fräsvorrichtung mit Pantographenarm.
- Dank des Gelenksystems zum Freihandfräsen geeignet.
- Komplett mit:
  - Luftdruckregulierung
  - Luftanlage
- Ausstattung mit Mikromotorsteuerung Ares 27 (2000-27000 Umdrehungen/min., 122W)

### M & T 3

- Modulares Parallelometer mit Dorn.

## VORTEILE

- Leicht handhabbarer Arm zum Präzisionsfräsen.
- Die hohe Präzision des M & T Systems führt zu einer Verbesserung des Handfräsens selbst.
- 1 Jahr Garantie.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	LEISTUNG DES HANDSTÜCKS	GESAMT LEISTUNG
C307700	M&T 1 Fräsvorrichtung mit Pantographenarm und Parallelometer	B26 / T25 / H42	19.5	122 Watt	180 Watt
C307701	M&T 2 Fräsvorrichtung mit Pantographenarm und Parallelometer	B26 / T25 / H42	15	122 Watt	180 Watt
C307702	M&T 3 Parallelometer	B26 / T25 / H42	15	122 Watt	180 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

	Zubehörsatz Luft (M&T1- M&T2)
XI0270030	Zubehörsatz Beleuchtung (M&T1)
XR0270040	Steckernetzgerät für die Lampe (M&T1)
XI0110140	Schlüssel für Greifzange (M&T1- M&T2)

## Zubehör

XI0270030	Zubehörsatz Beleuchtung (M&T2)
XR0270040	Steckernetzgerät für die Lampe (M&T2)
XR0270030	Materialträger (M&T1 - M&T2 - M&T 3)
XR0270010	Magnetischer Materialträger (M&T1 - M&T2 - M&T 3)

# SQM 25 N - SQM 25 SN

Modelltrimmer mit Wasser und trocken



## ANWENDUNGEN

- SQM 25 N wird zum Modelltrimmen mit Wasser eingesetzt .
- SQM 25 SN wird zum Trocken-Modelltrimmen eingesetzt.

## EIGENSCHAFTEN

### SQM 25 N

- Abkühlung der Scheibe mit Wasser.
- Wasserflussregulierung an der Vorderseite.
- Aluminiumrahmen .
- Mit Bakelite verstärkte Schleifscheibe, in den Standardausführungen FEPA, AR 30, Ø mm 250 x 8 .
- Sicherheitsschalter, wie für die CE –Kennzeichnung vorgeschrieben .
- Möglichkeit zur Befestigung am Arbeitstisch.

### SQM 25 SN

- Diamant-Schleifscheibe zum Trocken-Modelltrimmen .
- Automatische Absaugaktivierung bei Einschaltung des Geräts.
- Sicherheitsschalter, wie für die CE –Kennzeichnung vorgeschrieben .
- Möglichkeit zur Befestigung am Arbeitstisch.
- Besonders geeignet für harten Gips, Einbettmassen und Harze.
- Hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer der Schleifscheibe.

## VORTEILE

- Geräuscharmer Betrieb.
- Die Befestigung am Arbeitstisch gewährleistet eine hohe Stabilität.
- 1 Jahr Garantie.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	ABMESSUNG EN DER SCHEIBE	GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS AUFNAHME
C305905	SQM 25 N Modelltrimmer mit Wasser	B37 / T32 / H34	16.5	cm Ø 25,5 / Dicke 0.65 / Loch Ø 2.55	2800 U/min.	230±10% / 50	600 Watt
C305907	SQM 25 SN Trocken-Modelltrimmer	B37 / T32 / H34	15	cm Ø 25,4 / Dicke 0.65 / Loch Ø 2.55	2800 U/min.	230±10% / 50	600 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

R0091100	Polierte Schleifscheibe für SQM 25 N (mit Wasser)
R0090000	Diamantscheibe für SQM 25 SN (trocken)



# SQM 25 N - SQM 25 SN

Modelltrimmer mit Wasser und trocken



Kieferorthopädische Vorrichtung

## Zubehör

XR0091090	Polierte Schleifscheibe für SQM 25 (vorheriges Modell)
XR0090100	Kieferorthopädische Vorrichtung
XR0090036	Ablage
XR0090020	Gummiplatte zur Reinigung der Diamantscheibe

# Euclide M.F. - Euclide M.P.

Gipsbohrer mit Laserpunktanzeige – feste Spannhülse (M.F.)

Gipsbohrer mit Laserpunktanzeige - Zangenspannhülse (M.P.)

## ANWENDUNGEN

- Durchbohren von Gipsmodellen mit Laserpunktanzeige, basierend auf dem Einsatz von Pins.

## EIGENSCHAFTEN

- Regulierung der Bohrtiefe.
- Ausstattung mit Laserpunktanzeige.
- Fräse, Pins, Positionsstifte und Hülle für beide Modelle.
- Euclide M.F. ist ausschließlich für die Montage von Fräsen mit einem 3 mm Schaft geeignet.
- Euclide M.P. eignet sich zur Montage von Fräsen mit einem Schaft, dessen Durchmesser zwischen 2.7 und 3.2 mm liegt.

## VORTEILE

- Die Laserpunktanzeige gewährleistet höchste Bohrpräzision.
- Die Regulierung der Platte gewährleistet die korrekte Bohrtiefe.
- Sammelbecken für den Gipsstaub, leicht zu entnehmen und zu reinigen.
- 1 Jahr Garantie.



## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS AUFNAHME
C307001	Euclide M.F. Pinbohrgerät	B20 / T18 / H63.5	7.5	2800 U/min.	230±10% / 50-60	50 Watt
C307003	Euclide M.P. Pinbohrgerät	B20 / T18 / H63.5	7.5	2800 U/min.	230±10% / 50-60	50 Watt

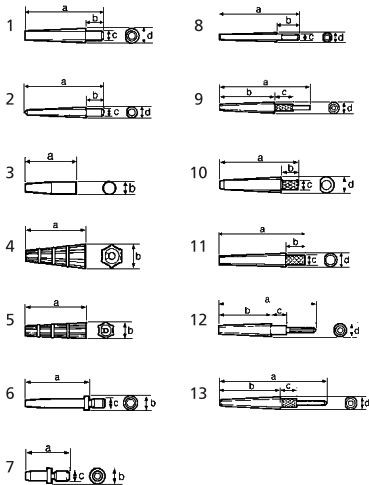
## Serienmäßiges Zubehör

XR020040	Zylinderfräse, SCHNITT 2 mm SCHAFT 3 mm
XR020210	Pins, 100 Stck. Packung
XR020270	Plastikhüllen, 100 Stck. Packung
XR020250	Positionsstifte, 100 Stck. Packung
	Inbusschlüssel

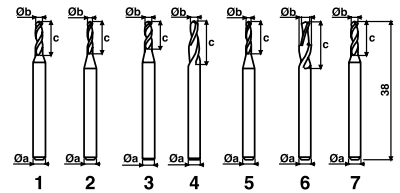
# Euclide M.F. - Euclide M.P.

Gipsbohrer mit Laserpunktanzeige – feste Spannhülse (M.F.)

Gipsbohrer mit Laserpunktanzeige - Zangenspannhülse (M.P.)



Pos	Cod. / ID		Dimensione • Overall dimensions • Dimension • Medidas • Abmessungen mm			
			a	b	c	d
1	XR0202010	XR0202020	18,5	4,5	2	3,3
2	XR0202030	XR0202040	18,5	4,5	1,5	2
3	XR0202050	XR0202060	10	2	-	-
4	XR0202070	XR0202080	14	4,8	-	-
5	XR0202090	XR0202100	14	3	-	-
6	XR0202110	XR0202120	20	3	2	-
7	XR0202130	XR0202140	10	3	2	-
8	XR0203010	XR0203020	18,5	4,5	1,5	2
9	XR0203030	XR0203040	25	15	5	2
10	XR0203050	XR0203060	18,5	4,5	2	3,3
11	XR0203070	XR0203080	21,5	5	2	3,3
12	XR0203090	XR0203100	26	14	4,5	3,3
13	XR0203110	XR0203120	28,5	16,5	4,5	3,3



Pos	Cod. / ID	Dimensione • Overall dimensions • Dimension • Medidas • Abmessungen mm		
		Ø a mm	Ø b mm	c mm
1	XR0200020	3,17	2	10,5
2	XR0200030	3,17	1,5	10
3	XR0200040	3	2	8,5
4	XR0200050	3	2	14,5
5	XR0200060	3	1,5	9
6	XR0200070	3	2-3	12,5
7	XR0200080	3	2	10

## Zubehör

XR0200040	Zylinderfräse SCHNITT 2 mm SCHAFT 3 mm
XR0200060	Zylinderfräse SCHNITT 1.5 mm SCHAFT 3 mm
XR0200070	Spezialfräse zwei Löcher SCHNITT 2-3 mm SCHAFT 3 mm
XR0201040	Basisstücke aus Plexiglas (10 Stck.)
XR0200050	Kegelförmige Fräse SCHNITT 2.10x3 mm SCHAFT 3 mm
XR0201060	Kegelförmige Pins (100 Stck.)
XR0201070	Kegelförmige Pins (1000 Stck.)
XR0202020	Zylinderförmige Pins Durchmesser 2 mm (1000 Stck.)
XR0202030	Zylinderförmige Pins Durchmesser 1.5 mm (100 Stck.)
XR0202040	Zylinderförmige Pins Durchmesser 1.5 mm (1000 Stck.)
XR0202060	Positionsstift (1000 Stck.)
XR0202080	Plastikhülle für XR0202020 (1000 Stck.)
XR0202090	Plastikhülle für XR0202030 (100 Stck.)
XR0202100	Plastikhülle für XR0202040 (1000 Stck.)
XR0202110	Spezialpin ohne Hülle langer Schaft – zwei Köpfe Durchmesser 2 und 3 mm (100 Stck.)
XR0202120	Spezialpin ohne Hülle langer Schaft – zwei Köpfe Durchmesser 2 und 3 mm (1000 Stck.)
XR0202130	Spezialpin ohne Hülle langer Schaft – zwei Köpfe Durchmesser 2 und 3 mm (100 Stck.)
XR0202140	Spezialpin ohne Hülle langer Schaft – zwei Köpfe Durchmesser 2 und 3 mm (1000 Stck.)
XR0203010	Kleiner Rändel-Pin (100 Stck.)
XR0203020	Kleiner Rändel-Pin (1000 Stck.)
XR0203030	Kleiner Rändel-Pin mit Nadelspitze (100 Stck.)
XR0203040	Kleiner Rändel-Pin mit Nadelspitze (1000 Stck.)
XR0203050	Mittlerer Rändel-Pin (100 Stck.)
XR0203060	Mittlerer Rändel-Pin (1000 Stck.)
XR0203070	Großer Rändel-Pin (100 Stck.)
XR0203080	Großer Rändel-Pin (1000 Stck.)
XR0203090	Mittlerer Rändel-Pin (100 Stck.)
XR0203100	Mittlerer Rändel-Pin (1000 Stck.)
XR0203110	Großer Rändel-Pin mit Nadelspitze (100 Stck.)
XR0203120	Großer Rändel-Pin mit Nadelspitze (1000 Stck.)

# Ares 27 - Ares 45

Mikromotoren ARES 27 - 27000 Umdrehungen/min.

Mikromotoren ARES 45 - 45000 Umdrehungen /min.



## ANWENDUNGEN

- Feinbearbeitung, Fräsen und Polieren der Prothesen

## EIGENSCHAFTEN

- Ares 27: DC Motor , klassischer Gleichstrommotor (mit Kollektor), mit hohem Drehmoment und maximaler Motordrehzahl von 27000 Umdrehungen/min.
- Ares 45: DC Motor brushless (ohne Kollektor), mit sehr hohem Drehmoment und maximaler Motordrehzahl von 45000 Umdrehungen/min. Konstantes Drehmoment bei wechselnder Geschwindigkeit.
- Elektronische Steuerung mit Mikroprozessor, zur Optimierung von Leistung und Lebensdauer des Motors.
- Präzisionsmechanik mit qualitativ hochwertigen Materialien und Komponenten.
- Mit «Fuzzy Logic » entwickelte Software.
- Fußpedal zur Geschwindigkeitsregulierung.
- Kommando für die Umkehr der Drehrichtung.

## VORTEILE

- Ergonomisches Handstück, wodurch die Vibrationen deutlich vermindert werden.
- Hohe Leistung bei allen Anwendungsbedingungen.
- Überdurchschnittliche Zuverlässigkeit und einfache Wartung.
- 1 Jahr Garantie.

### Technische Daten

COD	MODELL	ABMESSUNGEN STEUERGEHÄUSE (CM)	ABMESS. HANDSTÜCK	GEWICHT HANDSTÜCK (KG)	GEWICHT STEUERUNG (KG)	LEISTUNG HANDSTÜCK	SPANNUNG (V / HZ)	GESAMT LEISTUNG
C306105	Ares 27 Mikromotor	B19 / T19 / H10	Ø 28 / L211	0.37	3.5	122 Watt	230±10% / 50-60	180 Watt
C306104	Ares 45 Mikromotor	B19 / T19 / H10	Ø 28 / L211	0.37	3.5	230 Watt	230±10% / 50-60	300 Watt

### Serienmäßiges Zubehör

XI0110140 Zangenschlüssel

# Ario 35

Mikromotor ARIO 35\* - 35000 Umdrehungen/min.

## ANWENDUNGEN

- Feinbearbeitung, Fräsen und Polieren von Prothesen

## EIGENSCHAFTEN

- DC Motor , klassischer Gleichstrommotor (mit Kollektor), mit hohem Drehmoment und maximaler Motordrehzahl von 35000 Umdrehungen /min.
- Elektronische Steuerung mit Mikroprozessor, zur Optimierung von Leistung und Lebensdauer des Motors.
- Präzisionsmechanik mit qualitativ hochwertigen Materialien und Komponenten.

## VORTEILE

- Hochwertige Qualität mit optimalem Preis- / Leistungsverhältnis.
- 1 Jahr Garantie.



\*Dieser Artikel ist nur auf dem italienischen Markt erhältlich

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN STEUERGEHÄUSE (CM)	GEWICHT (KG)	SPANNUNG (V / HZ)	GESAMT LEISTUNG
C306107	Ario 35 Mikromotor	B11.2 / T4.7 / H7.8	1.25	230±10% / 50-60	100 Watt

### Serienmäßiges Zubehör

Zangenschlüssel

# Talete - Talete Speciale 1 und 2

Säge zur Stumpftrennung



## ANWENDUNGEN

- Säge, um Stümpfe aus den Gipsmodellen herauszuschneiden.

## EIGENSCHAFTEN

- Doppelte Steuerung zum Einschalten des Motors
- Vorderer und seitlicher Schutzschirm
- Mikro-Sicherheitsschalter auf dem vorderen Schutzschirm
- Starke Magnetplatte zur Positionierung des Werkstücks
- In der Maschine eingebaute Absaug- und Beleuchtungssysteme
- MODELL Talete: Modellträger Basismodell
- MODELL Talete Speciale 1: Modellträger Speciale 1 und Diamantfräse mit 75 mm Ø, Dicke 0.3 mm Geeignet für die Systeme MODELTRAY oder TRICODENT
- MODELL Talete Speciale 2: Modellträger Speciale 2 und Diamantfräse mit 75 mm Ø, Dicke 0.3 mm. Geeignet für das System ACCuTRAC

## VORTEILE

- Höchste Sicherheit durch den Doppelschalter (in Gummi geschützt) und den Mikro-Sicherheitsschalter, der sich auf dem vorderen Schutzschirm befindet.
- Die mit einer Schutzvorrichtung ausgestatteten Schalter verhindern, dass der Staub die inneren Maschinenteile beschädigt.
- Die hohe Leistung, die hohe Drehzahl und die solide Struktur ermöglichen äußerst präzise Schnitte.
- Das integrierte Absaugsystem garantiert eine hohe Saugleistung
- 1 Jahr Garantie

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	SAUG LEISTUNG	GESCHWINDIG KEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS AUFNAHME
C306900	Talete Säge zur Stumpftrennung	B37 / T30 / H34	18	209 m <sup>3</sup> / Std.	600 U/min.	230±10% / 50-60	200 Watt
C306901	Talete speciale 1 Säge zur Stumpftrennung	B37 / T30 / H34	18	209 m <sup>3</sup> / Std.	600 U/min.	230±10% / 50-60	200 Watt
C306902	Talete speciale 2 Säge zur Stumpftrennung	B37 / T30 / H34	18	209 m <sup>3</sup> / Std.	600 U/min.	230±10% / 50-60	200 Watt

# Talete - Talete Speciale 1 und 2

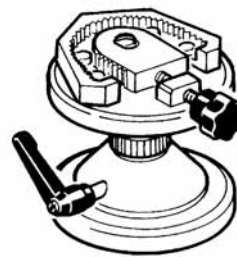
Säge zur Stumpftrennung



XR0190010



XR0190020



XR0190030

## Serienmäßiges Zubehör

XR0190050	Diamant-Trennscheibe - Talete Normale - n° 1
XR0190010	Modellierstückhalter - Talete Normale - n° 1
XR0190070	Große Diamant-Trennscheibe – Talete, Modell Speciale 1 - SPECIALE 2 - n° 1
XR0190020	Modellierstückhalter Speciale 1 – Talete, Modell Speciale 1 - n° 1
XR0190030	Modellierstückhalter Speciale 2 – Talete, Modell Speciale 2 - n° 1
XB0190010	Schraubenzieher

## Zubehör

XR0190050	Normale Diamant-Fräse (Ø 63 mm – Schnitt 0.3 mm) (Talete)
XR0190070	Große Diamant-Fräse (Ø 75 mm -Schnitt 0.3 mm) (Talete Speciale 1 - Talete Speciale 2)
XR0190060	Diamant-Fräse Extra Fine (Ø 63 mm - Schnitt 0.2 mm)
XR0190080	Große Diamant-Fräse Extra Fine (Ø 75 mm - Schnitt 0.2 mm)
XR0190040	Ersatzteil aus Plastik für den Modellierstückhalter Talete Speciale 2
XB0191090	Staubfilter

# Minilab

Super kompakter Arbeitstisch für die Gipsbearbeitung in der Praxis



## ANWENDUNGEN

- Für Zahnärzte und Kieferorthopäden, zur Anfertigung der Gipsmodelle in ihrer Praxis.

## EIGENSCHAFTEN

- Ergonomisch und extrem kompakt .
- Lackiertes Stahlgehäuse.
- Arbeitsfläche aus Postforming-Laminat für eine problemlose und schnelle Reinigung.
- Ergänzung mit Vakuummischgerät Elite® mix und Mikromotor Ares mit Pedalsteuerung möglich.

## VORTEILE

- Vielseitig und schnell betriebsbereit.
- Auf reduziertem Raum können Gipsmodelle in der Praxis hergestellt werden.
- 1 Jahr Garantie.

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	SPANNUNG (V / HZ)
C307600	Minilab	L80 / P120 / H160	134	230±10% / 50-60

### Serienmäßiges Zubehör

XI0260020	Filtertüten für Absauger (x2)
	Modelltrimmer mit Diamant-Schleifscheibe
	Absauger
	Luft-Verbindungsschlauch
	Modelle-Winkelhalter + Verschluss

### Zubehör

XR0090000	Diamant- Schleifscheibe



# DE 1 - DE 2 - DE 3

Vorwärmöfen – Programmierung eines Zyklus mit zwei Arbeitsphasen



## ANWENDUNGEN

- Zum Vorwärmen der Einbettmassenmuffeln, die zum Guss von Metalllegierungen gebraucht werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Herkömmliches System zum Erhitzen der Muffel.
- Elektronischer Mikroschalter: er erfasst die Öffnung der Ofenklappe und unterbricht die Stromversorgung an den Widerständen.
- Heizungsprogrammierung: es ist möglich einen Heizzyklus zu programmieren, der aus zwei Arbeitsphasen besteht, für die jeweils folgende Parameter eingegeben werden können:
  - Temperatur
  - Aufrechterhaltungszeit
  - Anstiegsgeschwindigkeit der Temperatur (ausgedrückt in °C/min)
- Einschaltverzögerung, mit der Möglichkeit Tag und Uhrzeit für den Betriebsbeginn zu programmieren.
- Maximale Betriebstemperatur 1100 °C

## VOORTEILE

- Einfach zu bedienendes elektronisches Kontrollsystem
- Hochresistenter Gehäuserahmen
- 1 Jahr Garantie

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	ABMESSUNG OFENKAMMER (CM)	GEWICHT (KG)	MUFFELINHALTS VERMÖGEN	ANSTIEGS GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS AUFNAHME
C305315	DE 1 Vorwärmofen	B25 / T32 / H43	B12 / T16 / H9.5	15	4-3X 2-9X	30 °C/min	230±10% / 50-60	1750 Watt
C305316	DE 2 Vorwärmofen	B36 / T37 / H48	B17 / T16 / H11	26	6-3X 4-9X	30 °C/min	230±10% /50-60	2400 Watt
C305317	DE 3 Vorwärmofen	B36 / T47 / H48	B17 / T26 / H11	30	11-3X 6-9X	30 °C/min	230±10% / 50-60	2800 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

XI0030030 Luftabzug

# D 30 - D 40 - D 50

Vorwärmöfen – Programmierung eines Zyklus mit einer Arbeitsphase



## ANWENDUNGEN

- Zum Vorwärmen der Einbettmassenmuffeln, die zum Guss von Metalllegierungen gebraucht werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Rohrheizsystem: die Widerstände befinden sich im Innern der hitzebeständigen Rohre
- Elektronischer Mikroschalter: er erfasst die Öffnung der Ofenklappe und unterbricht die Stromversorgung an den Widerständen.
- Steuervorrichtung der Absaugung für den Rauchabzug
- Temperaturkontrolle mit Mikroprozessorelektronik, wodurch für jedes Programm folgende Parameter eingegeben werden können:
  - Temperatur
  - Aufrechterhaltungszeit
  - Temperaturanstiegsgeschwindigkeit (ausgedrückt in °C/min)
  - Abschalttemperatur der Absaugung (Optional)
- Einschaltverzögerung, mit der Möglichkeit Tag und Uhrzeit für den Betriebsbeginn zu programmieren

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	ABMESSUNG OFENKAMMER (CM)	GEWICHT (KG)	MUFFELINHALTS VERMÖGEN	ANSTIEGS GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS AUFNAHME
C305302	D 30 Vorwärmofen	B28 / T32 / H46	B12 / T16 / H9.5	15	4-3X 2-9X	30 °C/min	230±10% / 50-60	1550 Watt
C305306	D 40 Vorwärmofen	B35 / T37 / H49	B17 / T16 / H11	26	6-3X 4-9X	30 °C/min	230±10% /50-60	2000 Watt
C305310	D 50 Vorwärmofen	B35 / T47 / H49	B17 / T26 / H11	30	11-3X 6-9X	30 °C/min	230±10% / 50-60	2400 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

XI0030030	Luftabzug
XI0030070	Feuerfeste gerillte Platte (D 30)
XI0030073	Feuerfeste gerillte Platte (D 40)
XB0030180	Feuerfestes quadratisches Rohr (D 40-50) x 2
XI0030075	Feuerfeste gerillte Platte (D 50)
XB0030370	Feuerfestes quadratisches Rohr (D 30) x 2
XE9900150	Stromstecker für Abzugshaube

# D 30 - D 40 - D 50

Vorwärmöfen – Programmierung eines Zyklus mit einer Arbeitsphase



Absaugung Serie D und DM

## VORTEILE

- Geeignet für Rapid-Einbettmassen: dieser Ofen vereint die Vorteile des Rohrheizsystems mit der Wesentlichkeit der Elektronik.
- Das Rohrheizsystem erhöht im Vergleich zum herkömmlichen Muffelsystem die Effizienz des Wärmeaustauschs.
- Niedriger Energieverbrauch.
- Langfristig bessere Zuverlässigkeit.
- 1 Jahr Garantie.

### Zubehör

C305319	Absaugung Serie D und DM
---------	--------------------------

# DM 30 - DM 40 - DM 50

Multiprogramm - Vorwärmöfen



## ANWENDUNGEN

- Geeignet zum Vorwärmen von Einbettmassenmuffeln.

## EIGENSCHAFTEN

- Rohrheizsystem: die Widerstände befinden sich im Innern der feuerfesten Rohre.
- Elektronischer Mikroschalter: er erfasst die Öffnung der Ofenklappe und unterbricht die Stromversorgung an den Widerständen.
- Steuervorrichtung der Absaugung für den Rauchabzug.
- Die Möglichkeit, bis zu 10 unterschiedliche Zyklen, mit bis zu 4 Arbeitsphasen für jeden Zyklus, zu speichern.
- Temperaturkontrolle mit Mikroprozessorelektronik, wodurch für jedes Programm folgende Parameter eingegeben werden können:
  - Temperatur
  - Aufrechterhaltungszeit
  - Temperaturanstiegsgeschwindigkeit (ausgedrückt in °C/min)
  - Abschalttemperatur der Absaugung
- Automatische Steuerung der Absaugung bei Benutzung eines Programms ohne Arbeitsphasen.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	ABMESSUNG OFENKAMMER (CM)	GEWICHT (KG)	MUFFELINHALTS VERMÖGEN	ANSTIEGS GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS VERMÖGEN
C305300	DM 30 Vorwärmofen	B28 / T32 / H46	B12 / T16 / H9.5	15	4-3X 2-9X	30 °C/min	230±10% / 50-60	1550 Watt
C305304	DM 40 Vorwärmofen	B35 / T37 / H49	B17 / T16 / H11	26	6-3X 4-9X	30 °C/min	230±10% / 50-60	2000 Watt
C305308	DM 50 Vorwärmofen	B35 / T47 / H49	B17 / T26 / H11	30	11-3X 6-9X	30 °C/min	230±10% / 50-60	2400 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

XE9900150	Stromstecker für Abzugshaube
XI0030073	Feuerfeste gerillte Platte (DM 40)
XB0030180	Feuerfestes quadratisches Rohr (DM 40-50) x 2
XI0030075	Feuerfeste gerillte Platte (DM 50)
XB0030370	Feuerfestes quadratisches Rohr (DM 30) x 2
XI0030070	Feuerfeste gerillte Platte (DM 30)
XI0030030	Luftabzug

# DM 30 - DM 40 - DM 50

Multiprogramm - Vorwärmöfen

- Einschaltverzögerung, mit der Möglichkeit Tag und Uhrzeit für den Betriebsbeginn zu programmieren.
- Maximale Betriebstemperatur 1100 °C

## VORTEILE

- Das Rohrheizsystem erhöht im Vergleich zum herkömmlichen Muffelsystem die Effizienz des Wärmeaustauschs.
- Niedriger Energieverbrauch.
- Langfristig bessere Zuverlässigkeit.
- Die Schalttafel mit leuchtenden LED ermöglicht einen schnellen und intuitiven Gebrauch der Maschine.
- Es ist möglich ein Programm auch während seiner Ausführung zu modifizieren.
- 1 Jahr Garantie.



Absaugung Serie D und DM

## Zubehör

C305319 Absaugung Serie D und DM

# DM 4 R

Vorwärmofen mit Drehteller



## ANWENDUNGEN

- Geeignet zum Vorwärmen von Einbettmassenmuffeln.

## EIGENSCHAFTEN

- Rohrheizsystem: die Widerstände befinden sich im Innern der feuerfesten Rohre.
- Drehteller aus Edelstahl in der Mitte der Ofenkammer.  
Elektronischer Mikroschalter: er erfasst die Öffnung der Ofenklappe und unterbricht die Stromversorgung an den Widerständen.
- Steuervorrichtung des Absaugers für den Rauchabzug.
- Die Möglichkeit bis zu 10 unterschiedliche Zyklen, mit bis zu 4 Arbeitsphasen für jeden Zyklus, zu speichern.
- Temperaturkontrolle mit Mikroprozessorelektronik, wodurch für jedes Programm folgende Parameter eingegeben werden können:
  - Temperatur
  - Aufrechterhaltungszeit
  - Temperaturanstiegsgeschwindigkeit (ausgedrückt in °C/min)
  - Abschalttemperatur der Absaugung
- Automatische Steuerung der Absaugung bei Benutzung eines Programms ohne Arbeitsphasen.
- Einschaltverzögerung, mit der Möglichkeit Tag und Uhrzeit für den Betriebsbeginn zu programmieren.
- Maximale Betriebstemperatur 1100 °C.

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	ABMESSUNG OFENKAMMER (CM)	GEWICHT (KG)	MUFFELINHALTS VERMÖGEN	ANSTIEGS GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS AUFNAHME
C305312	DM 4 R Vorwärmofen mit Drehteller	B42 / T47 / H58	17.5 Ø	43	7-3X 3-9X	30 °C/min	230±10% / 50-60	2200 Watt

### Serienmäßiges Zubehör

XI0030030	Luftabzug
-----------	-----------

# DM 4 R

Vorwärmofen mit Drehteller



Absaugung Serie DM 4R

## VORTEILE

- Der Drehteller im Innern der Brennkammer optimiert das Vorwärmen der Einbettmassenmuffel.
- Das Rohrheizsystem erhöht im Vergleich zum herkömmlichen Muffelsystem die Effizienz des Wärmeaustauschs.
- Niedriger Energieverbrauch.
- Langfristig bessere Zuverlässigkeit.
- Die Schalttafel mit leuchtenden LED ermöglicht einen schnellen und intuitiven Gebrauch der Maschine.
- Es ist möglich ein Programm auch während seiner Ausführung zu modifizieren.
- 1 Jahr Garantie.

### Zubehör

C305320	Absaugung Serie DM 4R

# DM 1 - DM 1 G

Vorwärmöfen für Modellgüsse, ideal für mittlere und große Zahnlabors



## ANWENDUNGEN

- Zum Vorwärmen der Einbettmassenmuffel, die zum Guss von Metallegierungen für Modellgüsse benutzt werden.

## EIGENSCHAFTEN

- DM 1 (12 Muffeln - 9X)
- DM 1 G (24 Muffeln - 9X)
- Verstärktes Thermoelement.
- Elektronischer Mikroschalter: er erfasst die Öffnung der Ofenklappe.
- Steuervorrichtung des Absaugers für den Rauchabzug.
- Die Möglichkeit bis zu 10 unterschiedliche Zyklen, mit bis zu 4 Arbeitsphasen für jeden Zyklus, zu speichern.
- Temperaturkontrolle mit Mikroprozessorelektronik, wodurch für jedes Programm folgende Parameter eingegeben werden können:
  - Temperatur
  - Aufrechterhaltungszeit
  - Temperaturanstiegsgeschwindigkeit (ausgedrückt in °C/min)
- Abschalttemperatur der Absaugung
- Automatische Steuerung der Absaugung bei Benutzung eines Programms ohne Arbeitsphasen.
- Einschaltverzögerung, mit der Möglichkeit Tag und Uhrzeit für den Betriebsbeginn zu programmieren.
- Maximale Betriebstemperatur 1100 °C
- Ausstattung mit Absaugung ( 2 Absauger für den DM 1 G).

## VORTEILE

- Höhere Sicherheit, Qualität und Präzision als bei herkömmlichen Gasöfen.
- Extrem sicher auch während der Erhitzung der Einbettmassen auf Alkoholbasis.
- Die Abmessungen der Ofenkammer und die Heizleistung sind geeignet eine hohe Arbeitslast zu bewältigen.
- 1 Jahr Garantie.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	ABMESSUNG OFENKAMMER (CM)	GEWICHT (KG)	MUFFELINHALTS VERMÖGEN	ANSTIEGS GESCHWINDIGKEIT	SPANNUNG (V / HZ)	LEISTUNGS AUFNAHME
C305313	DM 1 Vorwärmofen	B61 / T65 / H82	B30 / T23 / H18	90	30 °C/min	12-9X	230±10% / 50-60	5000 Watt
C305314	DM 1 G Vorwärmofen	B61 / T82 / H82	B30 / T40 / H18	120	30 °C/min	24-9X	380±10% / 50-60	7500 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

DM 1: 1 Rauchabsaugung

DM 1 G: 2 Rauchabsaugung





# CM 1 DS - CM 1 D

Digitale Schleuder, um Metalllegierungen mit der Technik der offenen Flammenaufschmelzung zu schleudern



## ANWENDUNGEN

- Durch den Einsatz eines Brenners ist es möglich Metalllegierungen im Innern der Einbettmassenmuffel zu gießen und zu schleudern.

## EIGENSCHAFTEN

- CM 1 D: Version für den Arbeitstisch
- CM 1 DS: Version mit Möbel
- Elektronisches digitales Steuersystem mit Mikroprozessor:
  - zur Programmierung der Drehzeit zwischen 10 und 60 Sekunden, mit digitalem Display
  - zur digitalen Regulierung des Anlaufens der Armöffnung
  - für den Knopf FREE, zum Lösen der Motorbremse
  - für den Knopf START, der den Start einleitet, der dann durch das Schließen der Tür ausgelöst wird.
- Sensor für die korrekte Positionierung des Drehsystems, um die Sicherheit am Arbeitsplatz zu gewährleisten.
- Elektromechanische Blockiervorrichtung der Tür, die während der Drehung des Systems verhindert, dass diese sich öffnet.
- Schnelle Höhenregulierung für den Sitz der Einbettmassenmuffel.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHMELEISTUNG
C305000	CM 1 DS Schleuder mit Möbel	B60 / T55 / H91	58	230 / 50-60	2000 Watt
C305001	CM 1 D Schleuder für den Arbeitstisch	B60 / T55 / H33	41	230 / 50-60	2000 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

	Schmelztiegel CM 1 D (2 Stck.)	XH9900020	Inbusschlüssel 6 mm
XI0000060	Muffel 1X	XH9900030	Inbusschlüssel 5 mm
XI0000062	Muffel 3X	XI0990010	Regulierbare Standfüße
XI0000064	Muffel 6X	XR0000020	Untergestell (nur für CM 1 DS)
XI0000066	Muffel 9X		
XI0990050	Gummibasis		

# CM 1 DS - CM 1 D

Digitale Schleuder, um Metalllegierungen mit der Technik der offenen Flammenaufschmelzung zu schleudern

- Vor-Eingestellte Regulierung der Ausbalancierung.
- Geräuscharm, solide und vollkommen ausbalanciert.

## VORTEILE

- Die Motorbremse, die Blockiervorrichtung der Tür und der Positionssensor des Arms garantieren das höchste Sicherheitsniveau.
- Einfache Handhabung dank einer schnellen Höhenregulierung der Muffeln und der Ausbalancierung.
- Der doppelte Gelenkarm optimiert das Giessen des flüssigen Metalls in der Einbettmassenmuffel.
- 1 Jahr Garantie.



## Zubehör

XI000070	Schmelztiegel CM 1-D (1 Stck.)
XR000010	5 Schmelztiegel CM 1-D
XR000020	Untergestell (nur für CM 1 D)

# Sand S 24 R

Sandstrahlgerät mit zwei Modulen und Wiederverwertungssystem



## ANWENDUNGEN

- Sandstrahlgerät mit zwei Modulen und Wiederverwertungssystem zur Sandbestrahlung von Prothesen. Gebrauch für Reinigung, Entgraten, Polierung und Oberflächenbehandlung

## EIGENSCHAFTEN

- Ausstattung mit zwei Behältern, mit einem Fassungsvermögen von jeweils circa 0.5 Litern.
- Druckregulierung mit Druckregler und dazu gehörigem Manometer
- Zwei Handstücke mit jeweiliger Düse von 0.8 und 1.3 mm  $\varnothing$ , zur Anwendung von Strahlsand mittlerer und großer Körnung
- Ein Luftleitungssystem im Innern der Behälter, um den Sandausstoß aus den Düsen zu optimieren .
- Wahlschalter für den Behälter, der im Innern der Kammer benutzt wird.
- Pedalsteuerung.
- Stromanschluss und Absaugerschlauchanschluss für den eventuellen Anschluss eines Absaugers.
- Glasschutzblatt auf der Glasklappe.
- Rückführsystem mit Widia-Düse,  $\varnothing$  3 mm. Sie ermöglicht die Wiederverwendung des Materials, das sich beim Entgraten abgesetzt hat.

## VORTEILE

- Optimale Sicht und Beleuchtung im Innern der Kammer.
- Voll pneumatisch.
- Hohe Zuverlässigkeit und geringe Wartung, bei niedrigem Investitionsaufwand.
- 1 Jahr Garantie.

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	WIEDER VERWERTUNG	GEWICHT (KG)	ANZAHL DER BEHAELTER	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C305604	S 24 R Sandstrahlgerät mit Wiederverwertung	L37 / P42 / H37	Ja	11	2	230 $\pm$ 10% / 50-60	9 Watt

### Serienmäßiges Zubehör

XR0060040	Düse $\varnothing$ 0.8 mm
XR0060050	Düse $\varnothing$ 1.3 mm
XR0060055	Sandwiederverwertungsdüse $\varnothing$ 3.0

# Sand S 24 R

Sandstrahlgerät mit zwei Modulen und Wiederverwertungssystem



Aluminiumoxyd – Mikrogaskugeln

## Zubehör

XR0060065	1 Packung Glasschutzblatt 10 Stck. für das Modell S 24 R
C308100	Aluminiumoxyd weiß 25 µm 4 Kg
C308102	Aluminiumoxyd weiß 50 µm 4 Kg
C308104	Aluminiumoxyd weiß 75 µm 4 Kg
C308106	Aluminiumoxyd weiß 90 µm 4 Kg
C308108	Aluminiumoxyd weiß 110 µm 4 Kg
C308110	Aluminiumoxyd weiß 125 µm 4 Kg
C308112	Aluminiumoxyd weiß 150 µm 4 Kg
C308114	Aluminiumoxyd weiß 180 µm 4 Kg
C308116	Aluminiumoxyd weiß 250 µm 4 Kg
C308118	Korund schwarz 250 µm 10 Kg
C308119	Mikrogaskugeln 40/70 µm 3 Kg
C308121	Mikrogaskugeln 90/150 µm 3 Kg
C308123	Mikrogaskugeln 150/250 µm 3 Kg

# Sand S 25 - S 25 R

Sandstrahlengebläse 3er-Modul-Ausführung.  
Das Modell S 25 R ist mit einem Wiederverwertungssystem ausgestattet



## ANWENDUNGEN

- Sandstrahlengebläse mit drei Modulen zur Sandbestrahlung von Prothesen, wird für Reinigungsarbeiten, zum Entgraten, Polieren und zur Oberflächenbehandlung eingesetzt.

## EIGENSCHAFTEN

- Druckregler für jeden Behälter.
- Drei Behälter mit einem Fassungsvermögen von je circa 0.5 Litern.
- Ein Luftleitungssystem im Innern der Behälter, um den Sandausstoß aus den Düsen zu optimieren.
- Optimale Sicht und Beleuchtung im Innern der Kammer.
- Möglichkeit der Sandbestrahlung mit Aluminiumoxyd und Mikroglaskugeln von 25 µm bis 250 µm.
- Umschalter, der sich im Innern der Kammer befindet, für schnelle Änderungen der Sandbestrahlung
- Das Modell S 25 ist mit einer Druckluftspritze für Reinigungsarbeiten ausgestattet. Das Modell S25 R hingegen verfügt über ein Wiederverwertungssystem.
- Pedalsteuerung.
- Stromstecker und Absaugerschlauchanschluss für den eventuellen Anschluss eines Absaugers.
- Glasschutzblatt auf der Glasklappe.
- Drei Handstücke mit verschiedenen Düsen, mit unterschiedlichem Ø:  
Düse 0.6 mm Ø (für Körnung zwischen 25 µm und 6 µm)  
Düse 0.8 mm Ø (für Körnung zwischen 50 µm und 6 µm)  
Düse 1.3 mm Ø (für Körnung zwischen 250 µm und 6 µm)

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	WIEDER VERWERTUNG	GEWICHT (KG)	ANZAHL DER BEHAELTER	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C305605	S 25 Sandstrahlengebläse	B46 / T51 / H48	Nein	20	3	230±10% / 50-60	9 Watt
C305606	S 25 R Sandstrahlgerät mit Wiederverwertung	B46 / T51 / H48	Ja	20	3	230±10% / 50-60	9 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

XR0060035	Düse ø 0.6 mm
XR0060040	Düse ø 0.8 mm
XR0060050	Düse ø 1.3 mm
XR0060055	Sandwiederverwertungsdüse ø 3.0 mm

# Sand S 25 - S 25 R

Sandstrahlengebläse 3er-Modul-Ausführung.  
Das Modell S 25 R ist mit einem Wiederverwertungssystem ausgestattet

- Wiederverwertungssystem mit Widia-Düse von 3 mm Ø, zur Wiederbenutzung des Materials, das sich während des Entgratens abgesetzt hat.

## VOORTEILE

- Voll pneumatisch von hoher Zuverlässigkeit und mit geringem Wartungsaufwand.
- Drei Module, drei Düsen, drei Regler machen die Wahl aller Sandstrahloptionen möglich.
- 1 Jahr Garantie.



Aluminiumoxyd - Mikroglasskugeln

## Zubehör

XR0060070	1 Packung Glasschutzblatt für S 25/ S 25 R, 10 Stck.
C308100	Aluminiumoxyd weiß 25 µm 4 Kg
C308102	Aluminiumoxyd weiß 50 µm 4 Kg
C308104	Aluminiumoxyd weiß 75 µm 4 Kg
C308106	Aluminiumoxyd weiß 90 µm 4 Kg
C308108	Aluminiumoxyd weiß 110 µm 4 Kg
C308110	Aluminiumoxyd weiß 125 µm 4 Kg
C308112	Aluminiumoxyd weiß 150 µm 4 Kg
C308114	Aluminiumoxyd weiß 180 µm 4 Kg
C308116	Aluminiumoxyd weiß 250 µm 4 Kg
C308118	Korund schwarz 250 µm 10 Kg
C308119	Mikroglasskugeln 40/70 µm 3 Kg
C308121	Mikroglasskugeln 90/150 µm 3 Kg
C308123	Mikroglasskugeln 150/250 µm 3 Kg

# Sand S 26

Sandstrahlgerät  
mit Wiederverwertung



## ANWENDUNGEN

- Sandstrahlgerät mit Wiederverwertung, besonders geeignet zur Sandbestrahlung von Modellgüssen.

## EIGENSCHAFTEN

- Feste Widia-Düse,  $\varnothing$  4 mm, mit regulierbarer Neigung.
- Druckregler mit Manometer.
- Pedalsteuerung.
- Stromstecker und Absaugerschlauchanschluss für den eventuellen Anschluss eines absaugers.

## VORTEILE

- Voll pneumatisch.
- Eigens zur Reinigung von Modellgüssen und Prothesen entworfen und deshalb überaus wirkungsvoll, dank einer hochleistungsfähigen Druckluftanlage. Die Anlage ist für den Gebrauch von Aluminiumoxyd von 250  $\mu$ m geeignet.
- Optimale Sicht und Beleuchtung.
- Das Wiederverwertungssystem ermöglicht die Wiederverwendung des Materials, das sich auf dem Boden abgesetzt hat.
- 1 Jahr Garantie.

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	WIEDER VERWERTUNG	GEWICHT (KG)	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C305607	S 26 Sandstrahlengebläse	B36 / T38 / H59	Ja	15	230 $\pm$ 10% / 50-60	9 Watt

### Serienmäßiges Zubehör

XH9930010	Widia-Düse $\varnothing$ 4 mm
-----------	-------------------------------



# Sand S 26

Sandstrahlgerät  
mit Wiederverwertung



Aluminiumoxyd – Mikrogaskugeln

## Zubehör

C308100	Aluminiumoxyd weiß 25 µm 4 Kg
C308102	Aluminiumoxyd weiß 50 µm 4 Kg
C308104	Aluminiumoxyd weiß 75 µm 4 Kg
C308106	Aluminiumoxyd weiß 90 µm 4 Kg
C308108	Aluminiumoxyd weiß 110 µm 4 Kg
C308110	Aluminiumoxyd weiß 125 µm 4 Kg
C308112	Aluminiumoxyd weiß 150 µm 4 Kg
C308114	Aluminiumoxyd weiß 180 µm 4 Kg
C308116	Aluminiumoxyd weiß 250 µm 4 Kg
C308118	Korund schwarz 250 µm 10 Kg
C308119	Mikrogaskugeln 40/70 µm 3 Kg
C308121	Mikrogaskugeln 90/150 µm 3 Kg
C308123	Mikrogaskugeln 150/250 µm 3 Kg
XI0060070	Handschuhe (1 Paar)
XR0060280	Handschuh komplett mit Binde und Ring, rechts
XR0060285	Handschuh komplett mit Binde und Ring, links

# Dune 2 - Dune 3

Modulares Sandstrahlgerät



## ANWENDUNGEN

- Modulare Sandstrahlgerät zur Sandbestrahlung von Prothesen werden für Reinigungsarbeiten, zum Entgraten und Polieren und zu Oberflächenbehandlungen eingesetzt.
- Besonders geeignet zur Anwendung bei gepresster Vollkeramik.

## EIGENSCHAFTEN

- Dune 2: zwei Module.  
Dune 3: drei Module.
- Düsen aus Tungstenkarbid.
- Ergonomisches Handstück.
- Großzügige Abmessung der Kammer des Sandstrahlers, wodurch optimale Arbeitsbedingungen gewährleistet sind.
- Möglichkeit, die Beleuchtung im Innern der Kammer auszurichten.
- Ergonomisches Handstück design.
- Pedalsteuerung.
- Absaugerverbindungsschlauch.
- Druckregulierung für jeden einzelnen Behälter.
- Glasschutzblatt auf der Glasklappe.
- Jedes Modul ist mit einem Vibrationssystem ausgestattet .
- Umschalter im Innern der Kammer, um schnelle Wechsel der Sandbestrahlung zu ermöglichen.

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	BEHÄLTER ANZAHL	GEWICHT (KG)	AUFNAHMEFÄHIGKEIT DER BEHÄLTER	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C305613	Dune 2	B48 / T62 / H41	2	35	500 cc	230±10% / 50-60	50 Watt
C305614	Dune 3	B48 / T62 / H41	3	44	500 cc	230±10% / 50-60	50 Watt

### Serienmäßiges Zubehör

XH9900100	Düse 0.5 mm (1 Stck.)
XH9900120	Düse 1.3 mm (1 Stck.)
XH9900110	Düse 0.8 mm (nur für Dune 3 - 3 Stck.)
XI0060720	Glasschutzblatt X 2

# Dune 2 - Dune 3

Modulares Sandstrahlgerät

## VORTEILE

- Das System Venturi, das in die Modelle DuNE 2 – 3 integriert ist, wird mit einer vibrierenden Platte kombiniert, wodurch eine perfekte Sandbestrahlung bei allen unterschiedlichen Druckstärken zwischen 0.5 und 6 Bar, möglich ist.
- Optimaler Betrieb ab 0.5 Bar (herkömmliche Sandstrahlgebläse funktionieren erst korrekt bei einem Druck über 2 Bar)
- Das System Venturi und die sofortige Blockierung des Sandflusses garantieren einen äußerst niedrigen Verbrauch.
- Die besondere Form der Düsen ermöglicht eine wirkungsvolle Sandbestrahlung.
- Die Abmessungen und die ergonomische Form der Kammer gewährleisten die guten Sichtverhältnisse.
- 2 Jahre Garantie



Aluminiumoxyd - Mikroglasskugeln

## Zubehör

XB0060650	Zusätzliches Modul, dritter Behälter für DuNE 2
XR0061540	Dune Glasschutz (. 5 Stck. Packung)
C308100	Aluminiumoxyd weiß 25 µm 4 Kg
C308102	Aluminiumoxyd weiß 50 µm 4 Kg
C308104	Aluminiumoxyd weiß 75 µm 4 Kg
C308106	Aluminiumoxyd weiß 90 µm 4 Kg
C308108	Aluminiumoxyd weiß 110 µm 4 Kg
C308110	Aluminiumoxyd weiß 125 µm 4 Kg
C308112	Aluminiumoxyd weiß 150 µm 4 Kg
C308114	Aluminiumoxyd weiß 180 µm 4 Kg
C308116	Aluminiumoxyd weiß 250 µm 4 Kg
C308118	Korund schwarz 250 µm 10 Kg
C308119	Mikroglasskugeln 40/70 µm 3 Kg
C308121	Mikroglasskugeln 90/150 µm 3 Kg
C308123	Mikroglasskugeln 150/250 µm 3 Kg

# SAB 1000 - SAB 1000 G

Absauganlage für Sandstrahlergeräte und Modelltrimmer



## ANWENDUNGEN

### SAB 1000

- Absauganlage zum Anschluss an die Sandstrahlergeräte, um während der Sandbestrahlung den entstehenden Staub abzusaugen.

### SAB 1000 G

- Zum Anschluss an den Trocken-Modelltrimmer (SQM 25 SN), zum Absaugen des Gipsstaubs von der Schleifscheibe.

## EIGENSCHAFTEN

### SAB 1000

- Gehobene zuverlässige Leistung.
- Garantiert die Filterung bis zu 0.3 µm.
- Zweilagige Papierfilter für extrafeinen Sand.

### SAB 1000 G

- Spezialfilter, zur Filterung und zum Aufsammeln des Gipses bis zu 0.3 µm.

## VOORTEILE

- Optimale Absaugung des Sands aus der Sandstrahlerkammer .
- Zuverlässigkeit, problemlose Reinigung und Wartung .
- Hygienisch und einfach zu entleeren .
- Leistungsstarke und konstante Absaugung .
- 1 Jahr Garantie.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	LUFTFOERDER MENGE	GEWICHT (KG)	UNTERDRUCK	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C305608	SAB 1000 Absaugung für Sandstrahler	B42 / T42 / H56	118 / 171 m³/h	9	190 / 210 mBar	230±10% / 50-60	1000 Watt
C305903	SAB 1000 G Absaugung für Trocken-Modelltrimmer	B42 / T42 / H56	118 / 171 m³/h	9	190 / 210 mBar	230±10% / 50-60	1000 Watt

## Zubehör

XI0990220	Nylonfilterbeutel (für SAB 1000 G - 1 Stck.)
XR0060010	Dreifach-Filterbeutel (für SAB 1000 - 10 Stck.)
XR0090030	Beutel (1 Stck.)



# VAP 1

Hochleistungsdruckgerät zur Erzeugung von Dampf und heißem Wasser



## ANWENDUNGEN

- Reinigung oder Dampfbehandlung der Zahnprothesenwerkstücke mit Dampfdruck und/oder Heißwasserdruck.

## EIGENSCHAFTEN

- Automatische Einspeisung des Wassers aus der Wasserleitung oder aus einem externen Wassertank.
- Elektronisches Druck-Steuerungssystem mit Mikroprozessor, mit einer Druckregulierung zwischen 0-11 Bar.
- Pedalsteuerung zum Dampf- und Heißwasserausstoß.
- Regulierung des Dampfdruckes mit einem Drehknopf, der sich auf der Maschine befindet.
- Dampf- und Heißwasserausstoß durch die Pistole bzw. feste Düse.
- Vorrichtung zur Befestigung an der Wand.
- Edelstahlkessel mit einem Gesamtfassungsvermögen von 4.9 Litern, wovon 4 Liter zur Wasserauffüllung dienen.
- Druckwächter und zertifiziertes Sicherheitsventil mit Warnleuchtsignal auf dem Display .
- Gehäuse aus Edelstahl

## VOORTEILE

- Die Dampftemperatur, die mit VAP 1 erreicht werden kann, garantiert eine verbesserte Reinigung der Oberflächen, der Prothesenwerkstücke.
- Die gehobene Qualität der Komponenten garantiert eine langfristig hohe Zuverlässigkeit der Geräte.
- 1 Jahr Garantie.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	FÜLLVERMÖGEN	GEWICHT (KG)	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C305204	VAP 1 Dampfstrahlgerät	B56 / T43 / H43	4.9 litri	28	230±10% / 50-60	2200 Watt

# VAP 1

Hochleistungsdruckgerät zur Erzeugung von Dampf und heißem Wasser



AD 8/VAP1 Wasserenthärter für Dampfstrahlgeräte

## WASSERENTHÄRTER AD 8 FÜR VAP 1

### ANWENDUNGEN

- Der Wasserenthärter wird empfohlen, wenn die Dampfgeneratoren zur Wassereinspeisung an die Wasserleitung angeschlossen werden.

### EIGENSCHAFTEN

- Aus Edelstahl.
- Wiederaufbereitung durch NaCl (Kochsalz).

### VORTEILE

- Der Wasserenthärter verlängert die Lebensdauer des Dampfstrahlgerätes.
- 1 Jahr Garantie.

## Zubehör

CODE		ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT(CM)
C305206	AD 8/VAP 1 Wasserenthärter für Trinkwasser mit kationischen Harzen. Es ist eine regelmäßige Wiederaufbereitung mit NaCl (Kochsalz) notwendig.	L30 / P20 / H40	8.5

# VAP 6 - VAP 6-A

Dampfstrahlgeräte



## ANWENDUNGEN

- VAP 6 - VAP 6-A produzieren einen Dampfdruck oder einen Heißwasserdruck, die zur Reinigung der Zahnprothesenwerkstücke eingesetzt werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Edelstahlkessel mit einem Gesamtfassungsvermögen von 4 Litern, wovon 2.5 Liter für beide Modelle zur Wasserauffüllung dienen.
- VAP 6 – Dampfaktivierung durch einen Knopf auf der Pistole.
- VAP 6 A – Wasser- und Dampfaktivierung durch einen Knopf auf der Pistole.
- Dampfdruckregulierung mittels eines Drehknopfs auf der Maschine.
- VAP 6 – Manuelle Wasserauffüllung.
- VAP 6 A – Automatische Wasserauffüllung aus der Wasserleitung oder mit eventuellen externen Wassertanks.
- Druckwächter und zertifiziertes Sicherheitsventil mit Warnleuchtsignal auf der Vorderseite.
- VAP 6 - VAP 6 A – Elektronische Wasserstandskontrolle.
- Betriebsdruck 6 Bar.

## VORTEILE

- Ein gehobener Betriebsdruck (6 Bar) ermöglicht eine einwandfreie Reinigung der Oberflächen.
- Problemloser Gebrauch.
- Die gehobene Qualität der Komponenten garantiert eine langfristig hohe Zuverlässigkeit der Geräte.
- 1 Jahr Garantie.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	FÜLLVERMÖGEN	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHMELEISTUNG
C305201	VAP 6 Dampfstrahlgerät (230 V - 50/60 Hz)	B29 / T46 / H42	15	4 Liter	230±10% / 50-60	1700 Watt
C305205	VAP 6 Dampfstrahlgerät (115 V - 50/60 Hz)	B29 / T46 / H42	15	4 Liter	115±10% / 50-60	1700 Watt
C305203	VAP 6 A Dampfstrahlgerät (230 V - 50/60 Hz)	B29 / T46 / H42	15	4 Liter	230±10% / 50-60	1700 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

XR0020065	Set Düsen für VAP 6 - VAP 6 A
XI0020255	Einfülltrichter (nur für VAP 6)



# VAP 6 - VAP 6-A

Dampfstrahlgeräte



AD 8/VAP1 Wasserenthärter für Dampfstrahlgeräte

## WASSERENTHÄRTER AD 8 PER VAP 6-A

### ANWENDUNGEN

- Wasserenthärter, empfohlen für die Dampfstrahlgeräte, die mit Leitungswasser aufgefüllt werden.

### EIGENSCHAFTEN

- Aus Edelstahl.
- Wiederaufbereitung durch NaCl (Kochsalz)

### VORTEILE

- Der Wasserenthärter garantiert eine längere Lebensdauer des Dampfstrahlgerätes.
- 1 Jahr Garantie

### Zubehör

CODICE		DIMENSIONE (CM)	PESO (KG)
C3005207	AD 8/VAP 6-A Wasserenthärter für Trinkwasser mit kationischen Harzen. Es ist eine regelmäßige Wiederaufbereitung mit NaCl (Kochsalz) notwendig.	B30 / T20 / H40	8.5

# Quasar - Quasar plus

Infrarotschweißmaschinen



## ANWENDUNGEN

- Verschweißungen von Edelmetallen und gewöhnlichen Legierungen, bei hohen Temperaturen, ohne direkte Flamme.

## EIGENSCHAFTEN

- Quasar – Wärmeenergieproduktion durch ein optisches Infrarotsystem, das in der Lage ist, eine Höchsttemperatur von 1350 °C zu erzeugen.
- Perfekte Fokalisierung der Wärmeenergie, auf einer optimalen thermischen Fläche, von circa einem Zentimeter Durchmesser.
- System zur Regulierung der Leistung, wodurch die Erwärmungstemperatur bestimmt wird. Dadurch werden die zu schweißenden Elemente graduell erwärmt, ohne eine Beschädigung der kristallinen Struktur zu riskieren.
- Mechanischer Zentrierer für eine genaue Scharfeinstellung der zu schweißenden Elemente.
- Leistungsfähiges Rauch- und Gasabzugssystem, für den Rauch und die Gase, die während der Schweißarbeiten entstehen.
- Das elektrische Drehen der Auflageplatte mit dem Joystick erleichtert den Schweißprozess im Innern.
- Abschirmung auf drei Seiten, wodurch die Beschichtung des Schweißprozesses erleichtert wird.
- Quasar plus - Modell Quasar mit dem Zusatz einer Vorrichtung zum Punktschweißen von Metallstrukturen in Argonumgebung, die mit dem Pedal aktiviert wird.

\*Argon ist nicht in der Ausstattung enthalten.  
Informieren Sie sich bei Ihrem Lieferanten.

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	TEMPERATUR MAX	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C306800	Quasar Infrarotschweißgerät	B25 / T36 / H50	27.9	1350°C	230±10% / 50-60	1100 Watt
C306810	Quasar plus Infrarotschweißgerät Mit Punktschweißungsregler	B25 / T36 / H50	29	1350°C	230±10% / 50-60	1100 Watt

### Serienmäßiges Zubehör - Quasar plus

	Elektroden Cr/Co (für Keramik) 3 Stck. Ø 0.8 mm
XR0180110	Schutzbrille

# Quasar - Quasar plus

Infrarotschweißmaschinen

## VOORTEILE

- Eine schnelle, leicht zu erlernende Schweißmethode.
- Das Infrarotschweißen von Quasar - Quasar plus vermeidet den Verbrennungsprozess und die Oxidation während der Aufwärmphase.
- Der Schweißprozess von Quasar plus ist acht mal schneller als herkömmliche Methoden (Laserschweißen 25'-30' – Quasar plus - Schweißen 6').
- 1 Jahr Garantie.



Schweißbare Metalle	Fusionsintervall
Gewöhnliche Legierungen und Goldharze	500 °C - 700 °C
Metall - Keramik	750 °C - 830 °C
Gold - Keramik	1000 °C - 1150°C
Stahle und NiCr.	1000 °C - 1250 °C

### Zubehör

XR0180040	Zusätzliche Punktschweißvorrichtung (für QuASAR)
XR0180050	Elektroden Cr/Co (für Keramik) 10 Stck. Ø 0.8 mm
XR0180070	Elektroden Cr/Co (für Keramik) 10 Stck. Ø 0.5 mm
XR0180060	Elektroden Cr/Co (für Modellgüsse) 10 Stck. Ø 0.8 mm
XR0180080	Elektroden Cr/Co (für Modellgüsse) 10 Stck. Ø 0.5 mm
XR0180090	Elektroden Au (für Goldlegierungen) 10 Stck. Ø 0.8 mm
XR0180100	Elektroden Au (für Goldlegierungen) 10 Stck. Ø 0.5 mm

# Sator 2

Wasserstoffmikroschweißgerät



## ANWENDUNGEN

- Schweißen von Metalllegierungen mit Materialzufuhr. Geeignet zum Präzisionsschweißen von allen Arten von Legierungen für den zahntechnischen Bereich (ausgenommen Titanlegierungen)

## EIGENSCHAFTEN

- Eine Wasserstoffflamme, die durch die Elektrolyse der Ätzlösung und der desoxidierenden Lösung, die in der Ausstattung enthalten sind, erzeugt wird.
- Max. Produktionsleistung: 90 Liter Gas/Std.
- Schutzsystem mit Flammenrückschlagsvorrichtung.
- Flammenreguliersystem, bestehend aus einem Zähler Liter/Gas und aus einem Drehknopf

## VORTEILE

- Fähigkeit eine konzentrierte, nicht oxidierende Flamme zu erzeugen, um Mikroschweißarbeiten von höchster Präzision auf Brücken, Kronen, Anschlüssen und Modellgüssen durchzuführen.
- Das Gerät ist von ausgeprägter Sicherheit und Zuverlässigkeit.
- Ein fortschrittliches Sicherheitssystem, das durch den inkorporierten Druckwächter garantiert wird.
- Ausschließlich elektrischer Stromanschluss. Es ist kein Anschluss an Luft oder Gas notwendig.
- 1 Jahr Garantie.

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	TEMPERATUR	WASSERSTOFF PRODUKTION	SPANNUNG PRODUKTION (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C307100	Sator 2 Wasserstoffschweißmaschine	B42 / T37 / H32	29	3000 °C	90 l/h	230±10% / 50-60	600 Watt

### Serienmäßiges Zubehör

XI0210020	Regulierbarer Drehknopf					Nadel ø 0.90 mm
XI0020255	Trichter					Ätzlösung (x 2 - 2 Liter)
	Gesinterter Filter					Desoxidierende Lösung (0.5 Liter)
	Nadel ø 0.50 mm					

### Zubehör

XR0210030	Gesinterter Filter (10 Stck.)
XR0210040	Nadeln Ø 0.50 mm (12 Stck.)
XR0210050	Nadeln Ø 0.58 mm (12 Stck.)
XR0210060	Nadeln Ø 0.90 mm (12 Stck.)
XR0210095	Ätzlösung (4 Stck.)
XR0210070	Desoxidierende Lösung (4 Stck.)



# Giga - Giga press

Brennöfen für Keramik



## ANWENDUNGEN

- Keramiköfen zum Brennen von Metall-Keramik-Prothesen, Vollkeramik, Keramik-Zirkonium, Keramik-Aluminium, Keramik-Titanium

## EIGENSCHAFTEN

### Giga

- Innovatives Design und modernste Elektronik
- Großes Graphikdisplay
- 200 Programme, wovon viele bereits für die herkömmlichsten, meist verbreiteten Keramiken vor-eingestellt sind.
- Ergonomische Tastatur und Membran.
- Inkorporierter Vakuum-Sensor.
- für jedes Programm 13 einstellbare Parameter.
- Funktion HELP, um die Programmierung zu erleichtern.
- Spezialfunktionen, um das Programm während der Ausführung zu modifizieren, um zum Beispiel die Keramik noch einmal zu brennen und die Kammer schnell abzukühlen.
- Als Optional ist eine Vorrichtung zur automatischen Tarierung der Temperatur erhältlich.

### Giga press

- Verfügt über dieselben EIGENSCHAFTEN wie der Ofen Giga, ist allerdings mit einem pneumatischen System ausgerüstet, um den Keramikpressguss durchzuführen.
- 20 von 200 Programmen sind speziell für den Pressguss vorgesehen.
- Druckluftanschluss.

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	TEMPERATUR INTERVALL	ANSTIEGS GESCHWINDIGKEIT	PROGRAMME	LEISTUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C306606	Giga Keramikofen	B30 / T47 / H67	19	300 °C 1200 °C	von 10°C/min bis 180°C/min	200	230±10% / 50-60	1600 Watt
C306607	Giga press Keramikofen	B30 / T47 / H67	20	300 °C 1200 °C	von 10°C/min bis 180°C/min	200 (20 für Pressguss)	230±10% / 50-60	1600 Watt

## Serienmäßiges Zubehör

XH9900130	Schlüssel zur Bewegung des Verschlusses bei fehlender Stromspannung	XR0160620	Blätter zur Zylindervorbereitung (Giga press)
XR0160610	Spritzzylinder-Vorbereitungssatz (Giga press)	XR0160630	Verbindungsschlauch für die Vakuumpumpe
		XR0160660	Feuerfester Verschluss Giga

# Giga - Giga press

Brennöfen für Keramik

## VORTEILE

- Das innovative Gehäuse der Brennkammer gewährleistet eine verbesserte thermische Leistung, zum Vorteil der Temperaturkontrolle, die präziser ist, sowohl in der statischen als auch in der dynamischen Phase.
- Ein Diagnosemenü ermöglicht die Überprüfung aller Funktionen in Echtzeit.
- Die Funktion HELP erleichtert die Benutzung von Giga press.
- Vor-Eingestellte Programme für alle bekannten Keramikarten.
- Für anspruchsvolle Techniker gibt es die Möglichkeit, bis ins Detail die Verschlussöffnung und Schließung zu steuern.
- Die Einspritzphase wechselt periodisch mit den Druck- und Wartephasen ab, die die Ergebnisse des Pressgusses, auch bei minimaler Dicke, optimieren.
- 2 Jahre Garantie für die Geräte Giga und Giga press.
- 1 Jahr Garantie für die Pumpe Satovac 1



Vakuum-Pumpe Satovac 1

### Technische Daten

CODE	MODELL	STROMANSCHLUSS PUMPLEISTUNG	NOMINALE KUUM	END VAKUUM	MOTORLEISTUNG	ÖLMENGE
C306700	Satovac 1 Vakuum-Pumpe 4 m <sup>3</sup> /Std.	220 / 240 Vac 50 / 60 Hz	92 Liter/min	0.1 mbar	0.18 kW (50 Hz) 0.24 CV-1/4 Hp	50 Watt

### Serienmäßiges Zubehör

Ölflasche für die erste Nachfüllung

Verbindungsschlauch

### Zubehör

XR0160650

XI0160860

XI0160870

Sockel zur Autokalibrierung der Temperatur

Silikonzylinder 100 cc

Silikonzylinder 200 cc

# PUL 2 N

Poliermotor



## ANWENDUNGEN

- Für Reinigungs- und Polierarbeiten an den Prothesenwerkstücken

## EIGENSCHAFTEN

- Wahlschalter für zwei Geschwindigkeiten.
- Fester Aluminiumrahmen.
- Befestigung am Arbeitstisch möglich
- Klein und kompakt.

## VORTEILE

- Aus qualitativ hochwertigem Material hergestellt, für eine hohe Lebensdauer.
- 1 Jahr Garantie

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GESCHWINDIGKEIT	GEWICHT (KG)	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHMELEISTUNG
C306301	PuL 2 N Poliermotor	B47 / T15 / H24	1400 / 2800 rpm	7.5	230±10% / 50-60	160 Watt max

### Zubehör

XR0130020	Bürstenhalter rechts und links
XR0130050	Spritzschutz (1 Stck.)



# PUL 2 N

Poliermotor



Abzugshaube für PuL 2 N

## CAPPA

### ANWENDUNGEN

- Abzugshaube für Poliermotor

### EIGENSCHAFTEN

- Ausgestattet mit einem leistungsfähigen und zuverlässigen Ansaugsystem.
- Komplett mit Lampe

### VORTEILE

- Hohe Ansaugleistung.
- Geräuscharme Absaugung
- Vordere Schutzvorrichtung aus Plexiglas, als idealer Schutz während der Arbeitsvorgänge.
- 1 Jahr Garantie

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C306302	Abzugshaube für PuL 2 N Komplett mit Lampe	B74 / T48 / H57	59	230±10% / 50-60	700 Watt

# Polimer 86 - Polimer 180

Elektronische Druckpolymerisierer



## ANWENDUNGEN

- Abkochen von Acrylharzen unter variablem Druck.
- Überdruckmuffeln.

## EIGENSCHAFTEN

- Frontale Schalttafel mit Display zur Polymerisierungstemperatur- und Zeitanzeige.
- Speicherplatz für max. 10 Programme
- Einstellbare Arbeitszeiten von 1 Minute bis zu 99 Stunden.
- Gehäuse aus Edelstahl.
- Mikrosicherheitsschalter, der die Deckelöffnung wahrnimmt.
- Internes Sicherheitsventil.
- Filter mit Druckluftregulierung als Teil der Ausstattung.
- Selbstblockierender Verschluss im Deckel.
- Polimer 86 und Polimer 180 unterscheiden sich ausschließlich in den Abmessungen ihrer Polymerisierkammern: insbesondere sind sie in der Lage jeweils 1 bzw. 2 Zhermack-Küvetten aufzunehmen

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	ABMESSUNGEN ZWISCHENKAMMER	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C305701	Polimer 86 Polymerisierer	B36 / P32 / H27	17.5	Ø 12.5 / H27	230±10% / 50-60	1000 Watt max
C305702	Polimer 180 Polymerisierer	B41 / P38 / H30	25	Ø 18 / H14	230±10% / 50-60	1600 Watt max

### Serienmäßiges Zubehör

XD0070150	Gelochter Kammereinsatz (Polimer 86)	XR0070095	Werkstückhalter (Polimer 180)
XR0070090	Werkstückhalter (Polimer 86)	XI0070040	Plastikbehälter 5 Liter
XI0070030	Werkstückzange (x 4) (Polimer 86-180)		Anschlussschlauch Rilsan 8/6 Transparent 2
XD0070200	Gelochter Kammereinsatz (Polimer 180)		Meter

# Polimer 86 - Polimer 180

Elektronische Druckpolymerisierer

## VORTEILE

- Die Präzision und die Flexibilität des elektronischen Steuerungssystems ermöglichen eine optimale Polymerisierung der Harze.
- Das robuste Edelstahlgehäuse steht für eine außerordentliche Sicherheit der Anlage.
- Beispiellose Anpassungsfähigkeit an alle technischen Anforderungen zum Abkochen von Harzen.
- Zuverlässig und einfache Wartung.
- 1 Jahr Garantie



Messingküvette



### Zubehör

C308000	Messingküvette

# Prothyl polimer

Polymerisierer für Küvetten



## ANWENDUNGEN

- Abkochen von Acrylharzen

## EIGENSCHAFTEN

- Becken und Innenteile aus Edelstahl.
- Fassungsvermögen für bis zu 4 selbstformende Zhermack - Küvetten.
- Deckelverschluss mit Dichtung.
- Elektronisches Steuerungssystem mit Mikroprozessor, komplett mit Graphikdisplay zur Steuerung der Anlage.
- Es sind bis zu 10 unterschiedliche Abkochprogramme einstellbar. Um die Benutzung zu erleichtern, sind die ersten zwei Programme bereits zum Abkochen von Zhermack-Harzen vor-eingestellt.
- Für jede Phase einstellbare Parameter: Temperatur und Aufrechterhaltungszeit.
- Ausgestattet mit einem praktischen Hahn, um das Wasser abzulassen

## VORTEILE

- Äußerst praktisch und schnell, dank der Möglichkeit, die Abkochprogramme speichern zu können.
- Ausgezeichnete sowohl statische als auch dynamische Präzision, dank der elektronischen Steuerung mit Mikroprozessor.
- Gehäuse aus qualitativ hochwertigen und langlebigen Materialien.
- 2 Jahre Garantie

## Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	ABMESSUNGEN BECKEN	ANZAHL PROGRAMME	SPANNUNG (V / HZ)	AUFNAHME LEISTUNG
C305707	Prothyl polimer Polymerisierer	B17 / T43 / H40	7	B15.5 / T31 / H26	10	230±10% / 50-60	1200 Watt

# Prothyl polimer

Polymerisierer für Küvetten



Messingküvette



## Zubehör

C308000	Messingküvette

# PO 3

Hydraulikpresse für Küvetten



## ANWENDUNGEN

- Benutzung, um Küvetten zur Herstellung von Kunststoffprothesen, unter Druck zu halten

## EIGENSCHAFTEN

- Einspannung von bis zu drei Küvetten.
- Hydraulikpumpe, die durch einen Pumpenhebel in Gang gesetzt wird.
- Geeignet für Küvetten mit einer Breite von max. 124 mm

## VORTEILE

- Sehr robust und zuverlässig.
- Keine Wartung.
- Hergestellt aus qualitativ hochwertigen Materialien.
- 1 Jahr Garantie

### Technische Daten

CODE	MODELL	ABMESSUNGEN (CM)	GEWICHT (KG)	BETRIEBS DRUCK	MAX DRUCK	KOLBEN HUB	AUFNAHME LEISTUNG(KG/CM <sup>2</sup> )
C305800	Presse PO 3	B20 / T18 / H51	20	200 Bar	400 Bar	18 mm	15280

# PO 3

Hydraulikpresse für Küvetten



Messingküvette



**Zubehör**

C308000	Messingküvette

